

# POSITIONING TABLES

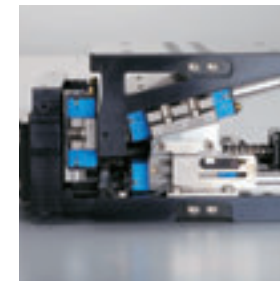
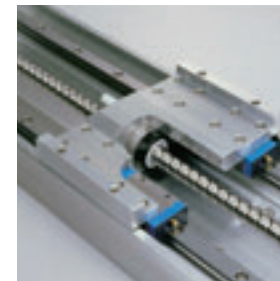
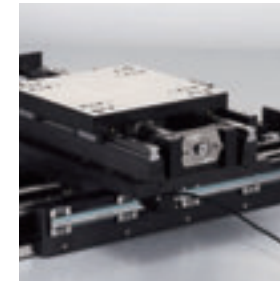
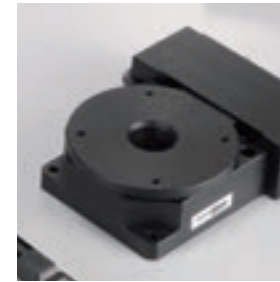
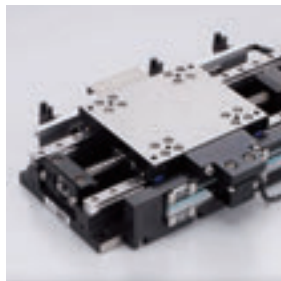
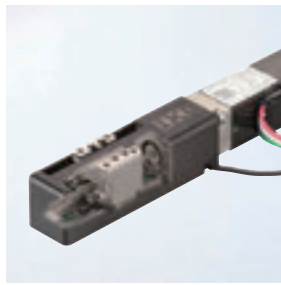
전세계 환경 보존이 세계 인류의 최우선 과제라는 점을 인식하고 있는 Nippon Thompson은 환경을 기업의 사회적 책임으로 인식하고 기업 활동을 수행하고 있으며, 환경에 대한 악영향을 줄이고, 전세계 환경이 윤택해지도록 노력할 것입니다.

ISO 9001 & 14001 Quality system  
registration certificate



- 이 카탈로그의 제품 사양 및 치수는 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.
- 제품을 수출하는 경우 수출업자는 발송 국가와 사용처를 확인하고, 수출 허가 신청 등 고객의 요건에 따라 필요한 절차를 거쳐야 합니다.
- NIPPON THOMPSON CO., LTD.는 이 카탈로그의 모든 데이터를 가능한 한 정확하게 수록하였지만, 이 카탈로그의 정보에 기인한 직접 또는 간접적인 손해에 대해 책임을 지지 않습니다. NIPPON THOMPSON CO., LTD.는 상품성의 묵시적 담보 또는 특정 목적에 대한 적합성에 대해 명시적으로나 묵시적으로나 보증하지 않습니다.
- 허가 없이 재생산 및 변환은 금지됩니다.

# Good Environment and Good Quality



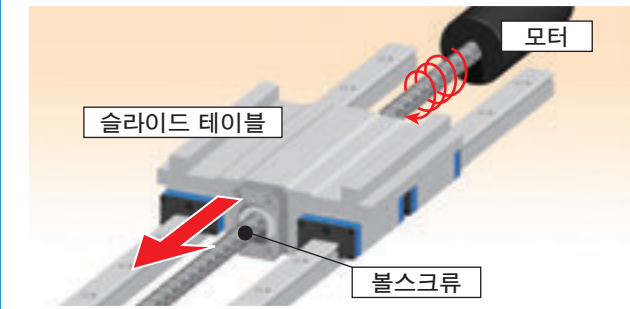
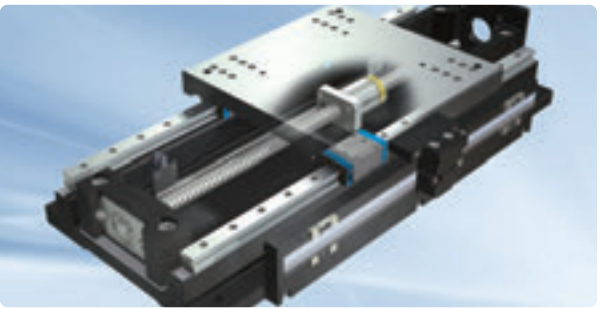
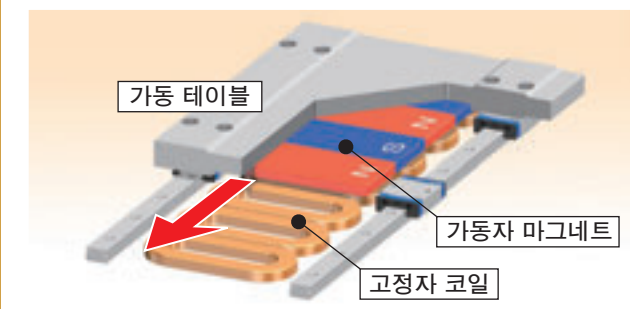

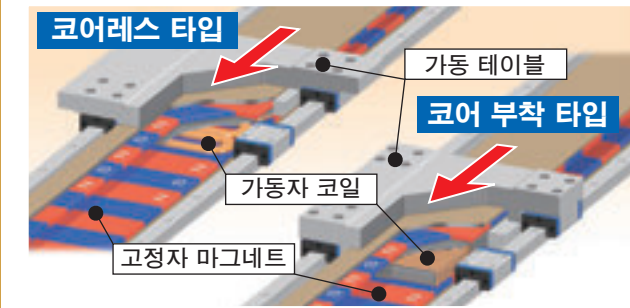
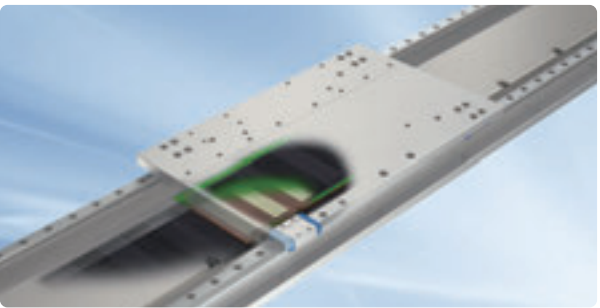
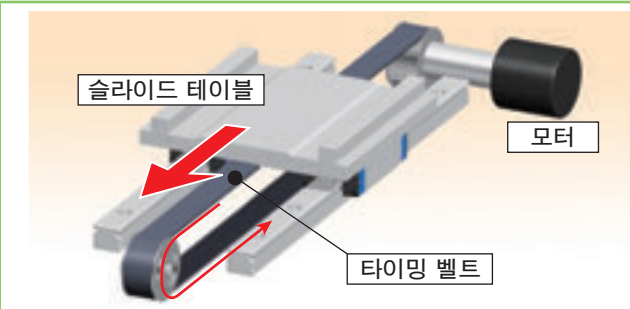

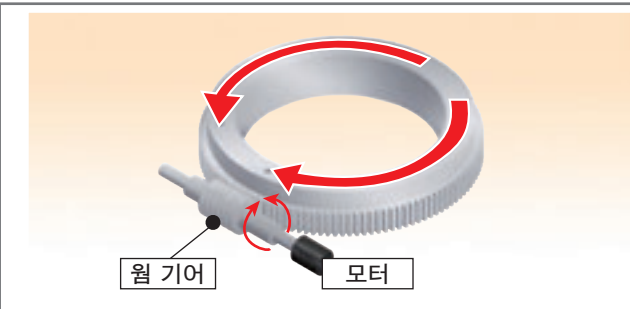
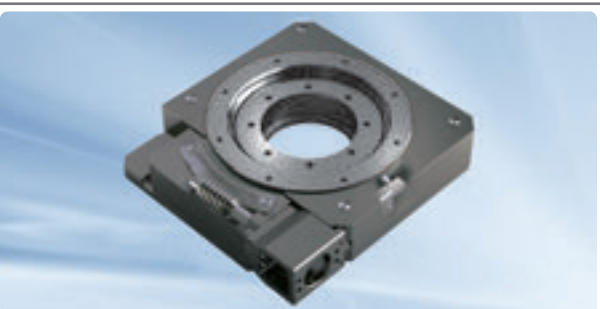
IKO정밀 위치 결정 테이블은 오랜 기간에 걸쳐 쌓아 온 직동안내기기의 기술과 최첨단 마이크로일렉트로닉스 기술의 융합에 의해 태어난 제품입니다.

IKO정밀 위치 결정 테이블은 디테일한 사용자의 요구에 대응하기 위해, 엄선된 다수의 우수 부품으로 구성하고 있습니다. 그 중에서도 테이블 안내부에는 초정밀기계나 공작기계 분야에서 실적이 있는 IKO직동안내기기가 조합 구성되어 있어, 그 우수한 성능을 아낌없이 발휘하고 있습니다.









IKO정밀 위치 결정 테이블은 각종 측정기, 가공기, 조립기를 시작으로 최첨단 LCD 및 반도체 제조 장비 등의 고성능 위치 결정 기구로써 폭넓게 사용되고 있으며, 그러한 우수성이 실제 입증되고 있습니다.



메카트로닉스 분류

	구동 형식	
볼스크류구동	 	
마그네틱 리니어 모터 구동	 	
	 	
타이밍벨트구동	 	
원기어구동	 	

메카트로닉스 특성

	운동 방향	스트로크	추력	속도	가속도	위치 결정 정밀도
볼스크류구동	직선  상하  얼라이먼트 					
마그네틱 리니어 모터 구동	직선  얼라이먼트 					
	직선 					
타이밍벨트구동	직선 					
원기어구동	회전 					

기호 설명 ◎특히 우수함 ○우수함 △보통

### 정밀 위치 결정 테이블 TE

- 주요 구성 부품에 高강도 알루미늄 합금을 사용
- 경량 · 저단면 · 컴팩트 위치 결정 테이블



볼스크류 구동  
직선



TE...B

II-4 >>>

### 정밀 위치 결정 테이블 TU

- 高강성 U자형 트랙레일을 채택
- 용도에 맞게 테이블 사양이 각종 선택 가능



볼스크류 구동  
직선



TU

II-30 >>>

### 정밀 위치 결정 테이블 L

- 폭넓은 분야에서 실적이 있는 스탠다드 타입
- 리니어웨이를 병렬 사용하여 안정된 높은 주행 성능



볼스크류 구동  
직선



TSL...M

II-96 >>>

### 정밀 위치 결정 테이블 LH

- 엄선된 부품 구성으로 신뢰성이 높은 高정밀도
- 高강성으로 큰 탑재 질량



볼스크류 구동  
직선

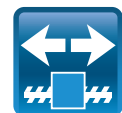


TSLH...M  
CTLH...M

II-116 >>>

### 高정밀 위치 결정 테이블 TX

- 롤러 타입으로 궁극의 위치 결정 성능을 실현
- 풀 크로즈드 루프 제어로 高정밀도



볼스크류 구동  
직선



TX...M

CTX...M

II-144 >>>

### 크린 정밀 위치 결정 테이블 TC

- 반도체 · LCD 관련 제조 장비 등, 높은 청정도가 요구되는 환경에서 사용하기 최적
- 경량 · 저단면 · 컴팩트 위치 결정 테이블



볼스크류 구동  
직선



TC...EB

II-164 >>>

### 마이크로 정밀 위치 결정 테이블 TM

- 연삭 볼스크류 구동으로, 단면 높이 20mm, 폭 17mm의 극소 사이즈
- 높은 위치 결정 정밀도와 우수한 내구성



볼스크류 구동  
직선



TM

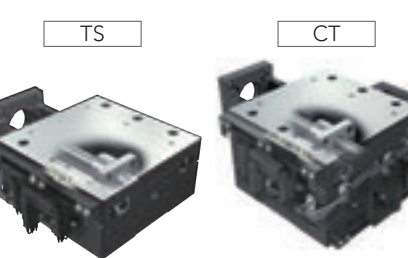
II-180 >>>

### 정밀 위치 결정 테이블 TS·CT

- 단면 높이가 낮고 콤팩트한 구조
- 크로스롤러웨이 채용에 따른 신뢰성이 높은 高정밀도



볼스크류 구동  
직선



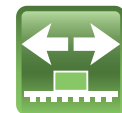
TS

CT

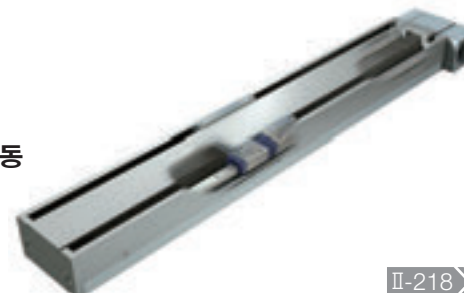
II-196 >>>

### 정밀 위치 결정 테이블 LB

- 타이밍 벨트 구동의 고속 타입
- 리니어웨이를 병렬 사용하여 안정된 높은 주행 성능



타이밍 벨트 구동  
직선

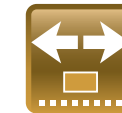


TSLB

II-218 >>>

### 나노리니어 NT

- 컴팩트화를 지향 추구
- NT38V는 단면 높이가 불과 11mm의 초저단면
- 용도에 맞게 최적의 선택이 가능 풍부한 제품군



리니어 모터 구동  
직선

NT...V NT...XZ  
NT...H NT...XZH



II-230 >>>

### 얼라이먼트 스테이지 SA

- XYθ3축을 조합한 단면 높이가 불과 52mm (SA65DE)
- XY축: 0.1μm, θ축: 0.36초의 高분해능 (SA120DE)



리니어 모터 구동  
얼라이먼트  
직선



SA...DE

II-260 >>>

### 리니어 모터 테이블 LT

- 고속 · 高분해능을 모두 만족
- 高가감속 · 高응답으로 스무즈한 동작
- C루브 내장 장기 메인テナンス프리 사양



리니어 모터 구동  
직선

LT...CE LT...H  
LT...LD



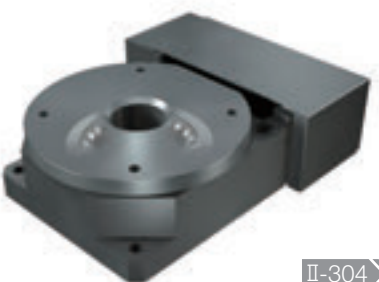
II-276 >>>

### 얼라이먼트 테이블 AT

- 高정밀도 위치 결정에서 정밀 각도 보정이 가능
- 크로스롤러베어링을 채용하여 高강성 · 컴팩트



볼스크류 구동  
얼라이먼트



AT

II-304 >>>

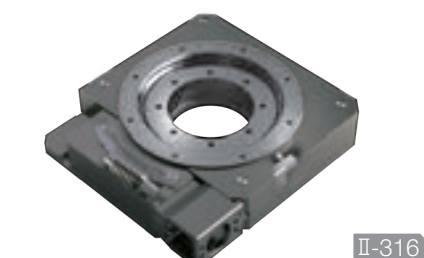
### 회전 스테이지 SK

- 크로스롤러베어링을 채용하여 高강성·컴팩트
- 高정밀도의 매끄러운 위치 결정이 가능
- 테이블 및 검사 대상을 직접 취부하여 설계에 드는 시간과 비용을 절감



원 기어 구동  
회전

SK...W



II-316 >>>

### 얼라이먼트 모듈 AM

- 용도에 맞게 자유롭게 스테이지 설계 가능
- 높이 치수의 허용차를 ±10μm로 관리



볼스크류 구동  
얼라이먼트



AM

II-324 >>>

### 정밀 승강 테이블 TZ

- 독자의 경사 기구를 사용하여, 컴팩트로 高정밀도의 상하 방향의 위치 결정이 가능
- TZ...X는, C루브 리니어롤러웨이 슈퍼X를 채택하여, 高정밀도 · 高강성을 실현.



볼스크류 구동  
상하

TZ...H TZ...X



II-338 >>>



# 다양한 형식 · 풍부한 제품군



## 정밀 위치 결정 테이블 TE

# TE...B

볼스크류 구동

- 주요 구성 부품에 高강도 알루미늄 합금을 사용
- 경량 · 저단면 · 컴팩트 위치 결정 테이블
- 高정밀도 위치 결정
- C루브 내장 장기 메인テナンス프리 사양
- 우수한 코스트 퍼포먼스

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TE50B	410	800	4, 8
TE60B	600	1 000	5, 10, 20
TE86B	800	1 860	10, 20

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	○
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	○

II-4  
페이지로 가기



## 정밀 위치 결정 테이블 L

# TSL...M


볼스크류 구동

- 폭넓은 분야에서 실적이 있는 스탠다드 타입
- 리니어웨이를 병렬 사용하여 안정된 높은 주행 성능
- 높은 주행 정밀도와 위치 결정 정밀도
- 풍부한 사이즈별 제품군에 다축 시스템 구성이 용이
- C루브 내장 장기 메인テナンス프리 사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TSL 90 M	300	500	5, 10
TSL 120 M	600	500	5, 10
TSL 170 M	500	500	5, 10
TSL 170S M	1 000	500	5, 10
TSL 220 M	1 000	500	5, 10

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	○
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	○

II-96  
페이지로 가기



## 정밀 위치 결정 테이블 TU

# TU

볼스크류 구동

- 高강성의 새로운 발상의 U자형 트랙레일을 채용
- 용도에 맞게 테이블 사양이 각종 선택 가능
- 슬라이드 테이블은 高정밀도 · 高강성의 일체 구조
- 필요한 기능 · 성능을 호칭번호에 지정하는 것만으로 간단히 주문

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TU 25	100	400	4
TU 30	230	500	5
TU 40	285	800	4, 8
TU 50	560	1 000	5, 10
TU 60	1 010	1 860	5, 10, 20
TU 86	1 400	1 480	10, 20
TU 100	1 140	1 110	20
TU 130	1 260	1 110	25

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	○
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	○

II-30  
페이지로 가기



## 정밀 위치 결정 테이블 LH

# TSLH...M (단축 사양)

# CTLH...M (2축 사양)

볼스크류 구동

- 엄선된 부품 구성으로 신뢰성이 높은 高정밀도
- 高강성으로 큰 탑재 질량
- 높은 주행 정밀도와 위치 결정 정밀도
- 테이블 폭 치수 420mm의 초대형 사이즈까지 시리즈화
- C루브 내장 장기 메인テナンス프리 사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TSLH120M	300	500	5, 10
TSLH220M	400	500	5, 10
TSLH320M	500	448	5, 10
TSLH420M	800	448	5, 10
CTLH120M	300 × 300	500	5, 10
CTLH220M	400 × 400	500	5, 10
CTLH320M	500 × 500	448	5, 10

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	○
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	◎
백래쉬	◎

II-116  
페이지로 가기





## 고정밀 위치 결정 테이블 TX

**TX...M** (단축 사양)

**CTX...M** (2축 사양)

볼스크류 구동



직선

- 롤러 타입으로 궁극의 위치 결정 성능을 실현
- 초고정밀도 리니어 엔코더 탑재의 풀 크로즈드 루프 제어로 고정밀도
- 용도에 맞게 선택하는 제어 방식
- C루브 내장 장기 메인テナンス프리 사양

사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TX 120M	300	500	5, 10
TX 220M	400	500	5, 10
TX 320M	500	448	5, 10
TX 420M	800	448	5, 10
CTX120M	300 × 200	500	5, 10
CTX220M	400 × 300	500	5, 10

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	◎
위치 결정 정밀도	◎
로스트 모션	◎
테이블 운동의 평행도 A	◎
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	◎
진직도	◎
백래쉬	◎

II-144  
페이지로 가기



## 크린 고정밀 위치 결정 테이블 TC

**TC...EB**

볼스크류 구동



직선

- 반도체 · LCD 관련 제조 장비 등, 높은 청정도가 요구되는 환경에서 사용하기 최적
- 경량 · 저단면 · 컴팩트 위치 결정 테이블
- 청정도 클래스3 대응
- C루브 내장 장기 메인テナンス프리 사양

사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TC50EB	200	400	4, 8
TC60EB	500	500	5, 10
TC86EB	800	1 000	10, 20

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	○
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	○

II-164  
페이지로 가기



## 마이크로 고정밀 위치 결정 테이블 TM

**TM**

볼스크류 구동



직선

- 연삭 볼스크류 구동으로, 단면 높이 20mm, 폭 17mm의 극소 사이즈
- 높은 위치 결정 정밀도와 우수한 내구성
- 용도로 선택하는 2가지 타입의 슬라이드 테이블 형상
- 초소형 센서를 내장 가능

사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TM15	60	75	0.5, 1.0, 1.5
TM15G	50	75	0.5, 1.0, 1.5

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	—

II-180  
페이지로 가기



## 정밀 위치 결정 테이블 TS · CT

**TS** (단축 사양)

**CT** (2축 사양)

볼스크류 구동



직선

- 단면 높이가 낮고 콤팩트한 구조
- 크로스롤러웨이 채용에 따른 신뢰성이 높은 고정밀도 위치 결정이 가능
- 슬라이드 테이블의 면적을 살린 컴팩트한 설계가 가능

사양

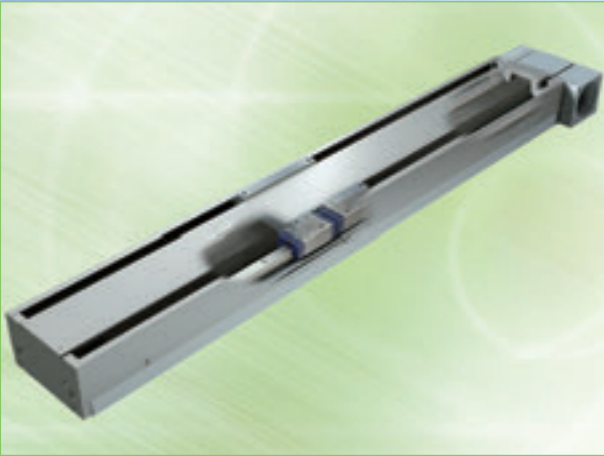
형식과 크기	최대 스트로크 (mm)		최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
	X축	Y축		
TS 55/ 55	± 7.5		30	1
TS 75/ 75	± 12.5		30	1
TS125/125	± 25		250	1, 2, 5
TS125/220	± 60		250	2, 5
TS220/220	± 60		250	2, 5
TS220/310	± 90		250	2, 5
TS260/350	± 125		250	2, 5
CT 55/ 55	± 7.5	± 7.5	30	1
CT 75/ 75	± 12.5	± 12.5	30	1
CT125/125	± 25	± 25	250	1, 2, 5
CT220/220	± 60	± 60	250	2, 5
CT260/350	± 75	± 125	250	2, 5
CT350/350	± 125	± 125	250	2, 5

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	◎
테이블 운동의 평행도 B	○
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	○

II-196  
페이지로 가기





정밀 위치 결정 테이블 LB

TSLB

타이밍 벨트 구동



직선

- 타이밍 벨트 구동으로 1500mm/s의 고속 이동이 가능
- 리니어웨이를 병렬 사용하여 안정된 높은 주행 성능
- 최대 1200mm의 롱 스트로크

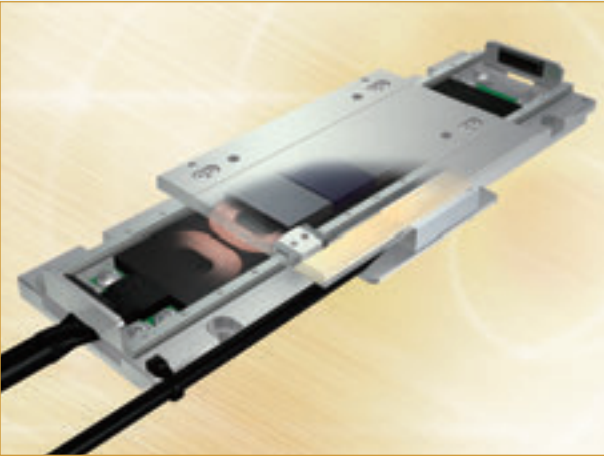
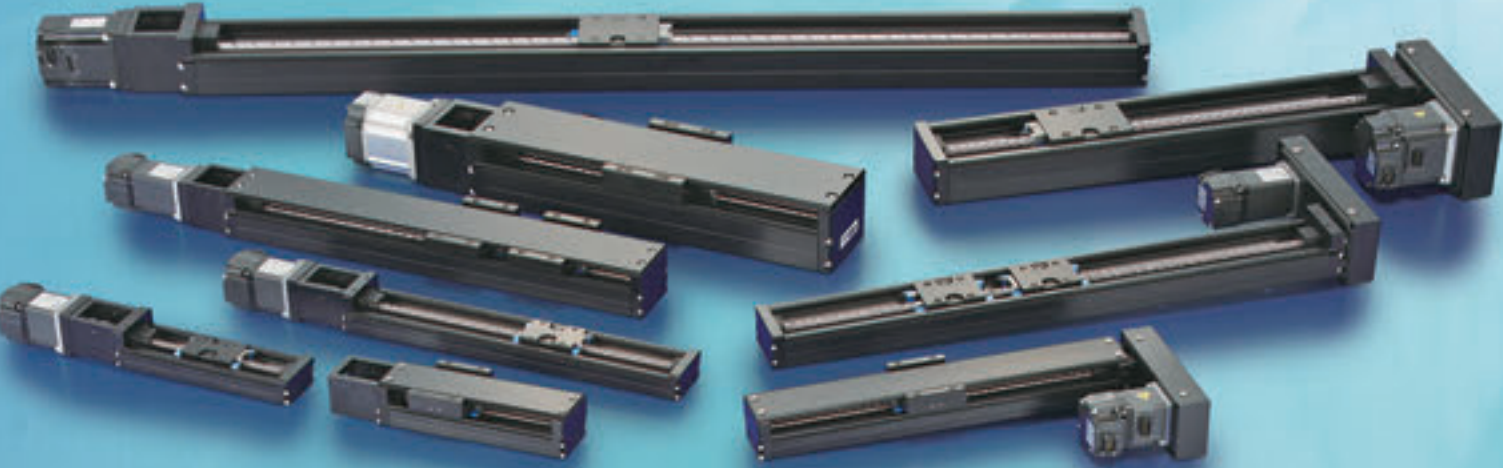
사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	분해능 (mm)
TSLB 90	600	1 500	0.1
TSLB120	1 000	1 500	0.1
TSLB170	1 200	1 500	0.1

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	△
위치 결정 정밀도	—
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	△
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	—

II-218  
페이지로 가기



나노리니어 NT

스탠다드 타입

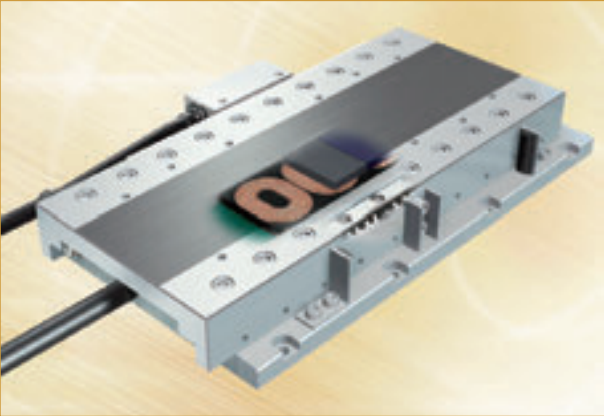
NT...V

리니어 모터 구동



직선

- 컴팩트화를 지향 추구
- NT38V는 단면 높이가 불과 11mm의 초저단면
- 용도에 맞게 최적의 선택이 가능한 풍부한 제품군
- 고가감속에서 고응답의 위치 결정을 실현
- XY2축 조합 가능



고정밀도 타입

NT...H

리니어 모터 구동



직선

- 컴팩트화를 지향 추구
- 높은 자세 정밀도
- 높은 속도 안정성
- 심플한 시스템 구성



픽&플레이스 유닛

NT...XZ  
NT...XZH

리니어 모터 구동



직선

- 컴팩트화를 지향 추구
- 빠른 택타임의 위치 결정
- 초박형 · 스페이스 절감
- 운전 모니터 기능

사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	분해능 (μm)
NT38V	18	500	0.1, 0.5
NT55V	65	1 300	0.1, 0.5
NT80V	120	1 300	0.1, 0.5
NT88H	65	400	0.01, 0.05
NT80XZ	45	1 300	0.1, 0.5
NT90XZH	25	1 300	0.1, 0.5

정밀도

항 목	NT...V	NT...H	NT...XZ
반복 위치 결정 정밀도	◎	◎	◎
위치 결정 정밀도	—	◎	—
로스트 모션	—	—	—
테이블 운동의 평행도 A	—	◎	—
테이블 운동의 평행도 B	—	—	—
자세 정밀도	—	◎	—
진직도	—	◎	—
백래쉬	—	—	—

II-230  
페이지로 가기





얼라이먼트 스테이지 SA

SA...DE

리니어 모터 구동



직선  
얼라이먼트

- XYθ3축을 조합한 단면 높이가 불과 52mm의 박형 · 컴팩트 (SA65DE)
- XY축: 0.1 μm, θ 축: 0.36초의 高분해능 (SA120DE)
- XYθ의 조합이 자유자재

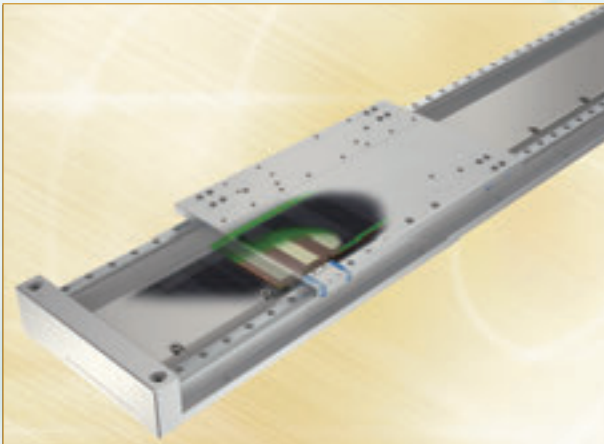
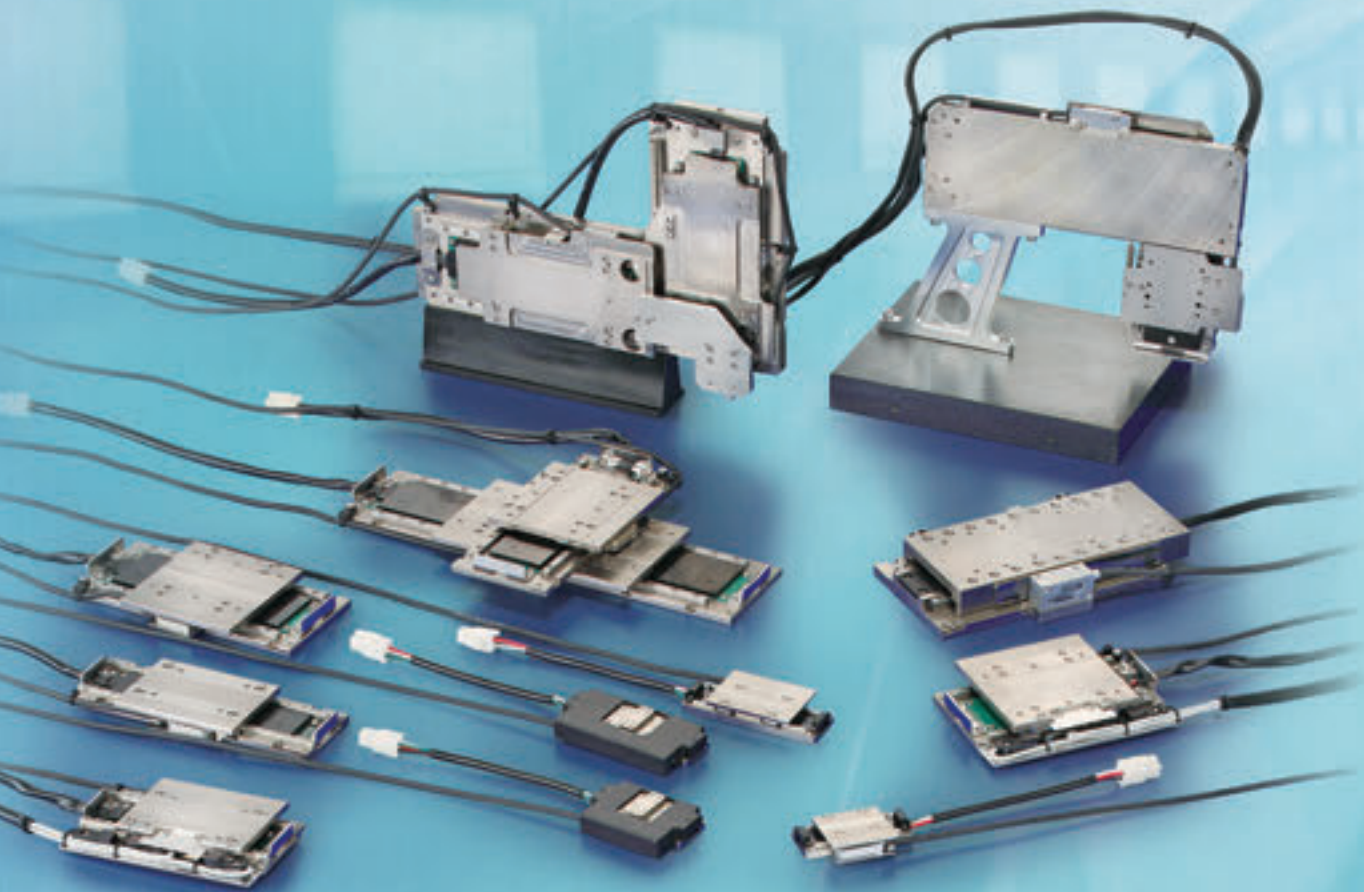
사양

형식과 크기	최대 스트로크 최대 동작 각도	최고 속도	분해능
SA 65 DE/X	10 (mm)	500(mm/s)	0.1, 0.5(μm)
SA 120 DE/X	20 (mm)	800(mm/s)	0.1, 0.5(μm)
SA 65 DE/S	50 (도)	720(도/s)	0.64(초)
SA 120 DE/S	60 (도)	420(도/s)	0.36(초)
SA 200 DE/S	280 (도)	270(도/s)	0.25(초)

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	◎
위치 결정 정밀도	—
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	—

II-260  
페이지로 가기



리니어 모터 테이블 LT

컴팩트 타입

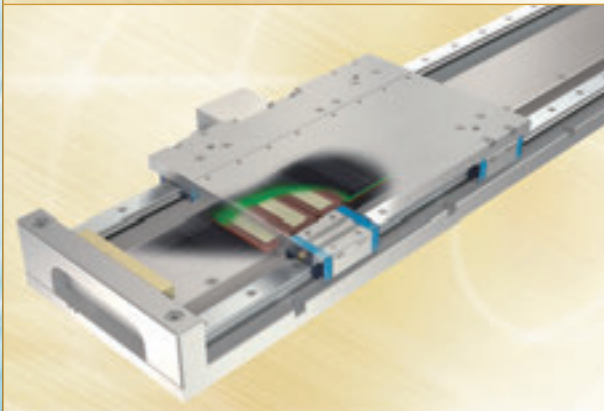
LT...CE

리니어 모터 구동



직선

- 컴팩트
- 높은 정지(靜止) 안정성
- 높은 속도 안정성
- 高가감속 · 高응답
- C루브 내장 장기 메인テナンス프리 사양



롱 스트로크 타입

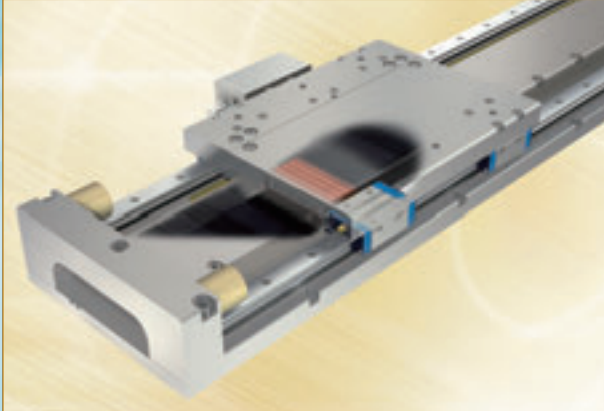
LT...LD

리니어 모터 구동



직선

- 超롱 스트로크 타입
- 높은 정지(靜止) 안정성
- 높은 속도 안정성
- 고속 · 高분해능을 모두 만족
- C루브 내장 장기 메인テナンス프리 사양



하이스러스트 타입

LT...H

리니어 모터 구동



직선

- 高추력
- 高가감속 · 高응답으로 스무즈한 동작
- 높은 정지(靜止) 안정성
- 공냉 가능
- C루브 내장 장기 메인テナンス프리 사양

사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	분해능 (μm)
LT100CE	1 000	2 000	0.1, 0.5, 1.0
LT150CE	1 200	2 000	0.1, 0.5, 1.0
LT130LD	2 760	3 000	0.1, 0.5, 1.0
LT170LD	2 720	3 000	0.1, 0.5, 1.0
LT170H	2 670	1 500	0.1, 0.5, 1.0

정밀도

항 목	LT...CE	LT...LD	LT...H
반복 위치 결정 정밀도	◎	◎	◎
위치 결정 정밀도	—	—	—
로스트 모션	—	—	—
테이블 운동의 평행도 A	—	—	—
테이블 운동의 평행도 B	—	—	—
자세 정밀도	—	—	—
진직도	—	—	—
백래쉬	—	—	—

II-276  
페이지로 가기





## 얼라이먼트 테이블 AT

AT

볼스크류 구동



얼라이먼트

- 高精度 위치 결정에서 정밀 각도 보정이 가능
- 크로스롤러베어링을 채용하여 高강성 · 컴팩트
- 높은 반복 위치 결정 정밀도
- 3가지 감속비를 시리즈화

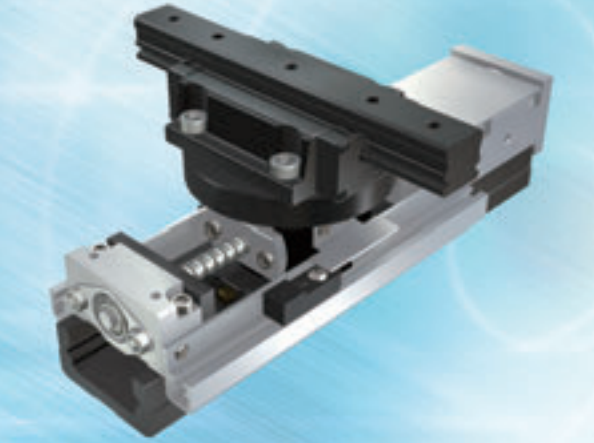
사양

형식과 크기	최대 동작 각도 (도)	볼스크류 리드 (mm)	로테이터 분해능 ( $\mu$ m)
AT120	± 5	1	1
AT200	± 5	1	1
AT300	± 10	2	2

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	◎
위치 결정 정밀도	—
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	—

II-304  
페이지로 가기



## 얼라이먼트 모듈 AM

AM

볼스크류 구동



얼라이먼트

- 용도에 맞게 자유롭게 스테이지 설계 가능
- 높이 치수의 허용차를  $\pm 10 \mu$ m로 관리
- XY $\theta$ 의 다양한 위치 결정 동작이 가능
- 대형 장비에 최적
- 高精度 · 高강성 · 高신뢰성

사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	트랙레일 길이 (mm)	볼스크류 리드 (mm)
AM25	30	130	4
AM40	30	180	4
AM60	90	290	5
AM86	120	390	5

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	○
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	○

II-324  
페이지로 가기



## 회전 스테이지 SK...W

SK...W

웜 기어 구동



회전

- 크로스롤러베어링을 채용하여 高강성 · 컴팩트
- 高精度의 매끄러운 위치 결정이 가능
- 테이블 및 검사 대상물을 직접 취부하여 설계에 드는 시간과 비용을 절감

사양

형식과 크기	테이블의 직경 (mm)	동작 각도 범위 (도)	테이블의 최고 회전수 (min <sup>-1</sup> )
SK120W	115	360	5
SK120W/SC	120	320	

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	◎
로스트 모션	△
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	△

II-316  
페이지로 가기



## 정밀 승강 테이블 TZ

TZ

볼스크류 구동



직선

- 독자의 경사 기구를 사용하여, 컴팩트로 高精度의 상하 방향의 위치 결정이 가능
- TZ...X는, C루브 리니어롤러웨이 슈퍼X를 채택하여, 高精度 · 高강성을 실현
- 리니어 엔코더 취부 가능
- C루브 내장 장기 메인テナンス프리
- 2가지 감속비를 시리즈화

사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TZ120X	10	100	4
TZ200H	24	125	5
TZ200X	24	125	5

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○
로스트 모션	○
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	○
진직도	—
백래쉬	—

II-338  
페이지로 가기



# 경량·저단면의 신감각 테이블이라면

정밀 위치 결정 테이블 TE

TE...B



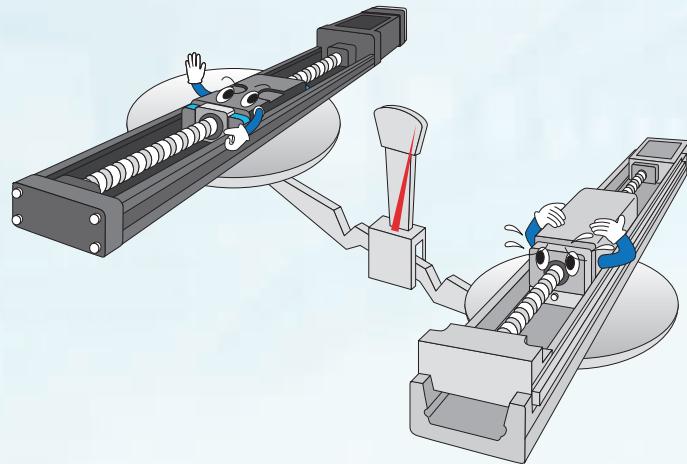
주요 구성 부품에 高강도 알루미늄 합금을 사용  
U자형 배드의 안쪽에 슬라이드 테이블을 배치한 경량·컴팩트 구조 !

● 질량

단위 : kg

배드 폭 치수 (mm)	TU	TE...B
50	1.8	0.52
60	3.3	1.0
86	10.9	3.7

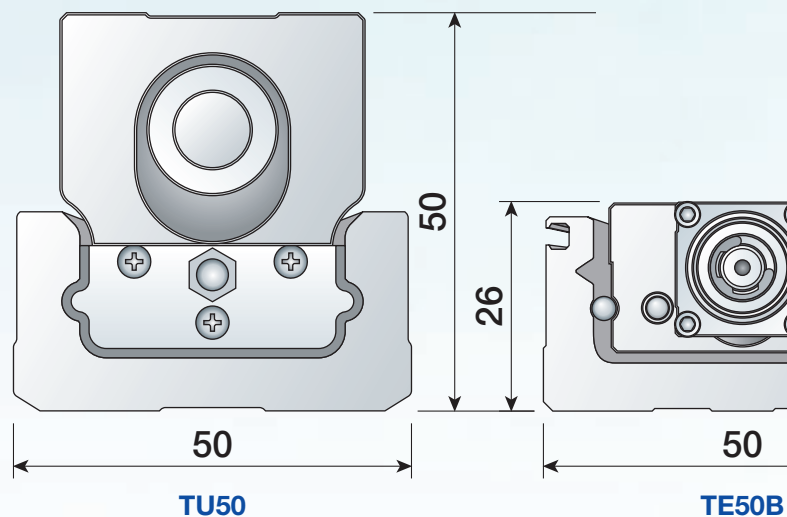
스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.



각종 센서는 취부 홀에 직접 취부

슬라이드 테이블과 직동안내기를 일체 구조로 한 저단면·컴팩트 설계 !

高강도 알루미늄 합금 재료의 슬라이드 테이블과 배드의 채용으로 경량화 !



# 초 컴팩트를 실현하고자 한다면

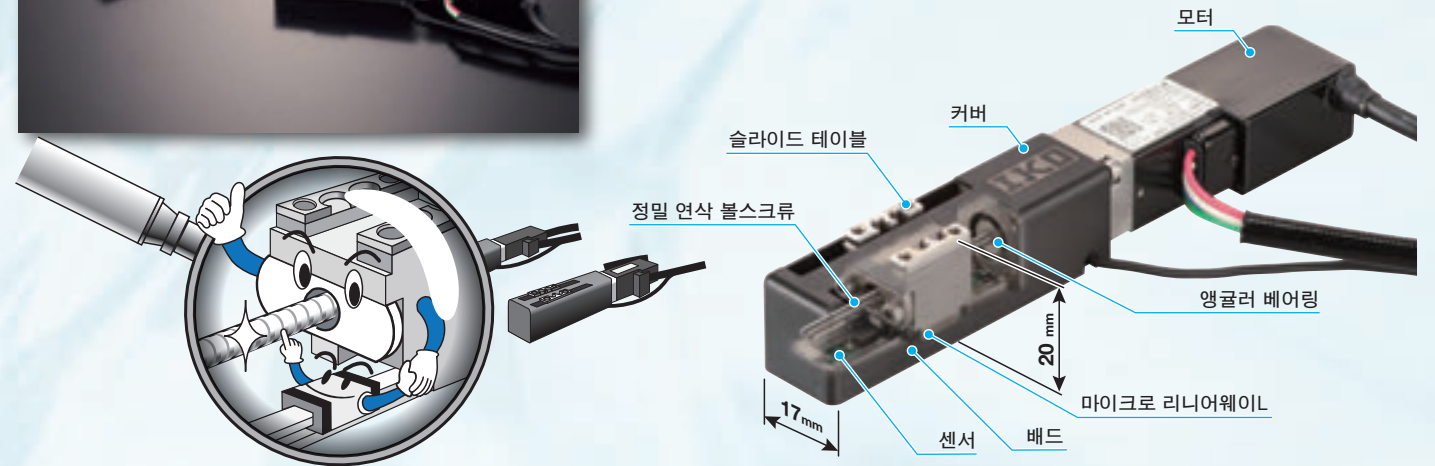
마이크로 정밀 위치 결정 테이블 TM

TM



연삭 볼스크류 사양으로, 단면 높이 20mm, 폭 17mm의 극소 사이즈를 실현

테이블 안내부에 트랙레일 폭 2mm의 마이크로 리니어웨이, 이송 기구에 직경 2mm의 미니추어 볼스크류를 채택. 연삭 볼스크류 구동에서는 다른 종류에 유래없는 단면 높이를 실현.



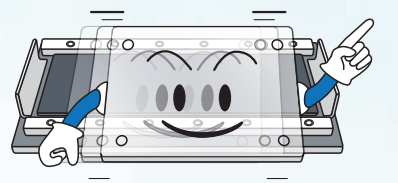
나노리니어 NT

NT...V



컴팩트화를 지향 추구  
시리즈 최소 사이즈의 NT38V10은, 단면 높이가 불과 11mm, 테이블 폭 38mm, 전장 62mm를 실현

테이블을 XY 적층 상태로 배치하여도, 점유 스페이스가 증대하지 않고, 위치 결정 기구에 한층 더 소형화에 공헌합니다.



형 식	NT...V						
	NT38V10	NT38V18	NT55V25	NT55V65	NT80V25	NT80V65	NT80V120
형식과 크기							
단면 치수							



# 高精度를 추구한다면

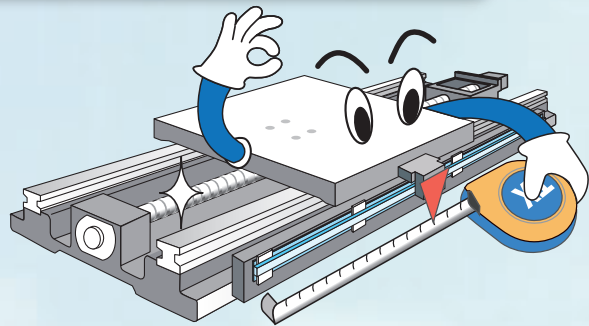
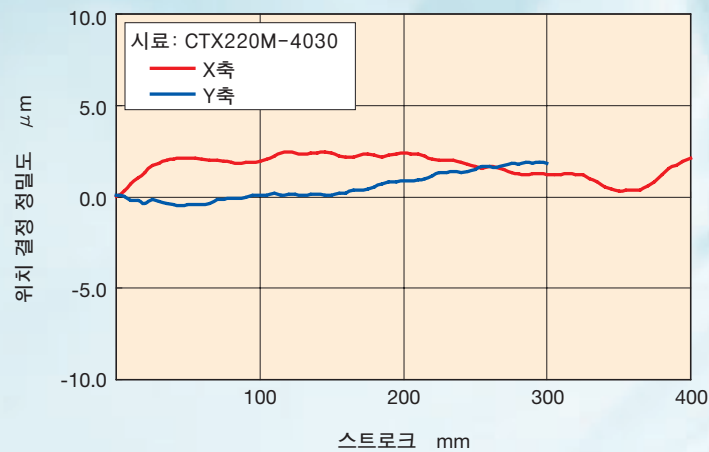
高精度 위치 결정 테이블 TX

TX...M, CTX...M



超高精度 리니어 엔코더 탑재에 따른, 높은 위치 결정 정밀도와 분해능을 보증!

C루브 리니어롤러웨이 수퍼X의 채용에 의한, 궁극의 주행 성능을 실현. 超高分해능 리니어 엔코더에 의한 풀 크로즈드 루프 제어를 구성하고, 스트로크 전역에 대하여 높은 위치 결정 정밀도를 보증하고 있습니다.



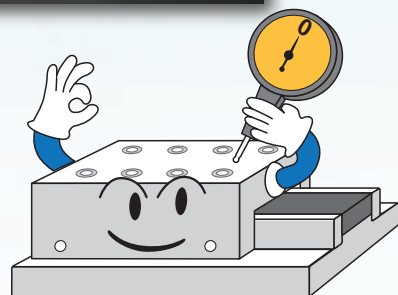
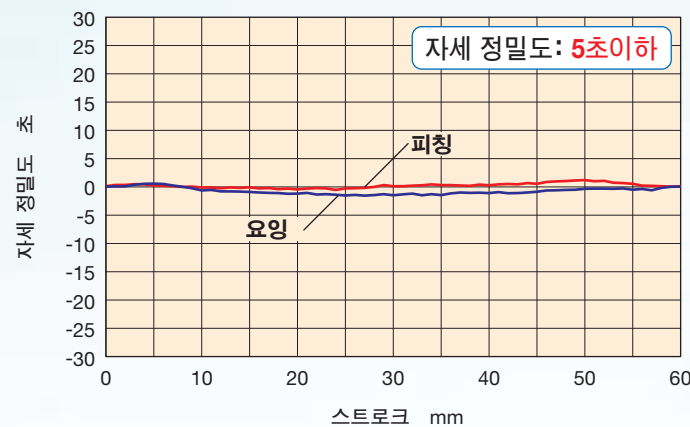
나노리니어 NT

NT...H



높은 자세 정밀도!

高精度로 가공한 부품과 랙&피니언 내장형 크로스롤러웨이를 조합하여, 자세 정밀도 5초이하를 실현 하였습니다. 이들에 따른 자세 변화가 지극히 적고, 위치 재현성에 우수합니다.



# 高精度 위치 결정과 고속을 양립하고자 한다면

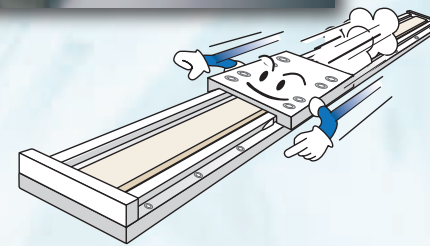
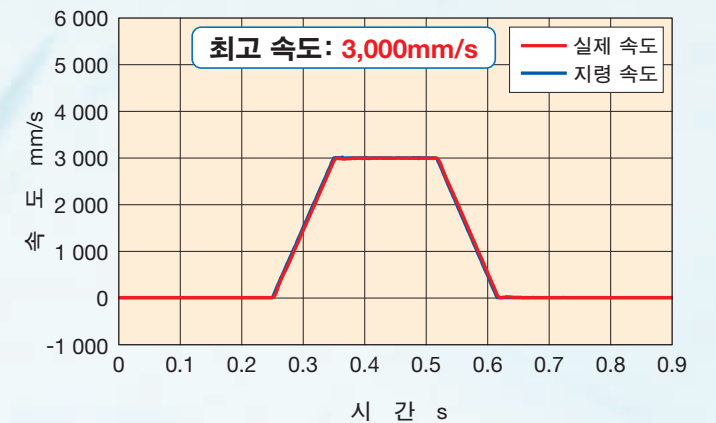
리니어 모터 테이블 LT

LT...LD



다이렉트 드라이버로부터 高精度 위치 결정과 고속을 양립

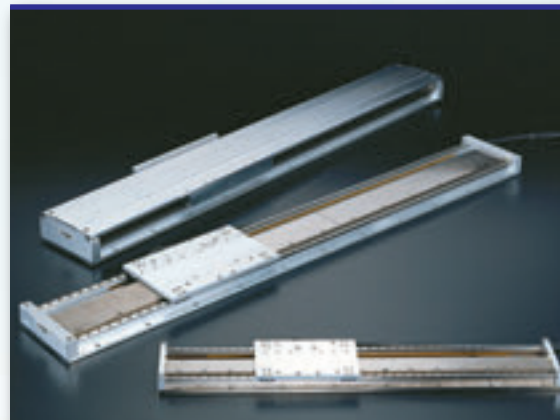
롱 스트로크의 용도에서 요구되는 고속 운전에도 대응. 최고 속도 3000mm/s까지의 고속 운전이 가능합니다.



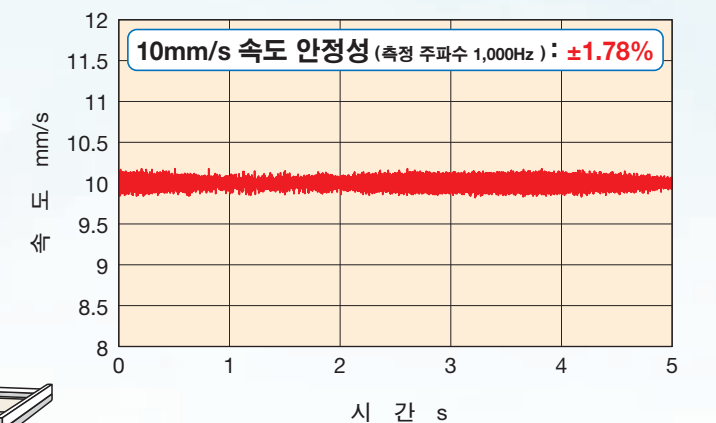
# 높은 속도 안정성을 실현하고자 한다면

리니어 모터 테이블 LT

LT...CE, LT...LD, LT...H



다이렉트 드라이브와 선진 서보 기술에 의해, 높은 속도 안정성을 실현하고 있습니다.



# 풍부한 옵션군에서 선택한다면

당장 필요한 기능·성능을 호칭번호에서 지정하는 것으로 간단히 주문이 가능 !

## 정밀 위치 결정 테이블 TU

TU



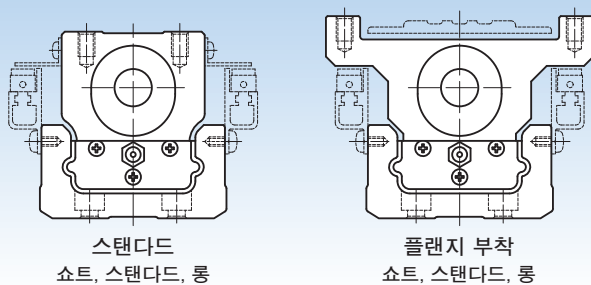
## 정밀 위치 결정 테이블 TE

TE...B



### 슬라이드 테이블의 형상

용도에 따라 2종류의 형상으로부터 선택이 가능합니다.



### 모터 접이식 사양

테이블 전장을 짧게 하여, 스페이스 절감을 도모하는 것이 가능합니다.

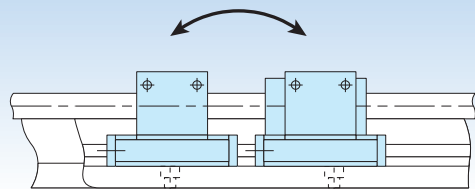
### 브릿지 커버 부착

테이블에서의 이물질 낙하 방지를 위해, 브릿지 커버 부착 사양을 선택이 가능합니다.



### 슬라이드 테이블의 갯수

부하 하중이나 모멘트 크기에 대응하여, 트랙레일에 조합한 슬라이드 테이블 갯수를 2개로 대응이 가능합니다.



### 볼스크류 종류와 리드

요구된 정밀도에 맞게, 전조 볼스크류와 연삭 볼스크류의 선택이 가능합니다.  
또한, 볼스크류의 리드도 선택이 가능합니다.

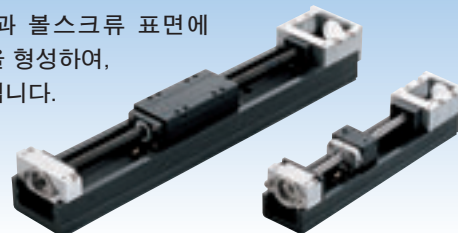
### 벨로우즈 부착 테이블

테이블 내부에서의 이물질 침입을 방지하는 벨로우즈 부착 사양을 선택할 수 있습니다.



### 흑색크롬 피막처리

슬라이드 테이블과 볼스크류 표면에 흑색 침수성 피막을 형성하여, 내식성을 향상 시킵니다.



# 크린 환경의 용도라면

## 크린 정밀 위치 결정 테이블 TC

TC...EB



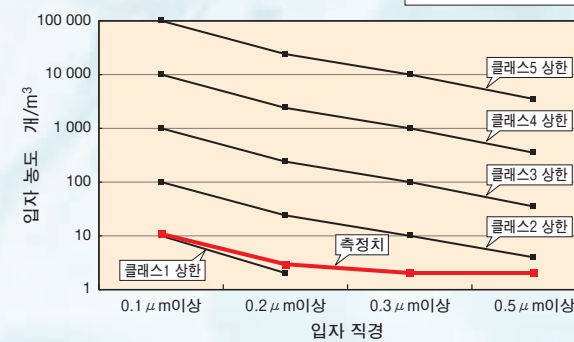
### 청정도 클래스3을 실현 !

내식성에 우수한 스테인레스 시트, 사이드 커버에 의한 구동부와 슬라이드 테이블의 안내 부분을 밀폐. 스테인레스 시트는 슬라이드 테이블내에 설치된 수지 제품의 롤러에 의한 사이드 커버에 밀착되어, 강력한 마그네트 시트로 확실히 흡착하는 구조를 채용하여, 밀폐된 내부 공간으로부터 공기를 흡입하는 것으로, 테이블 주변에서의 분진 발생을 방지합니다.

### TC50EB150

(볼스크류 리드: 4mm)

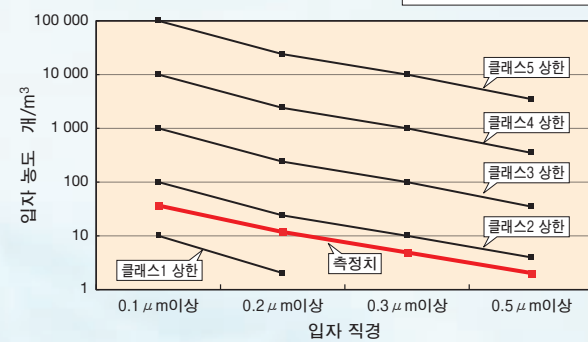
스트로크: 50mm  
속도: 200mm/s  
흡인량: 5L/min



### TC50EB300

(볼스크류 리드: 8mm)

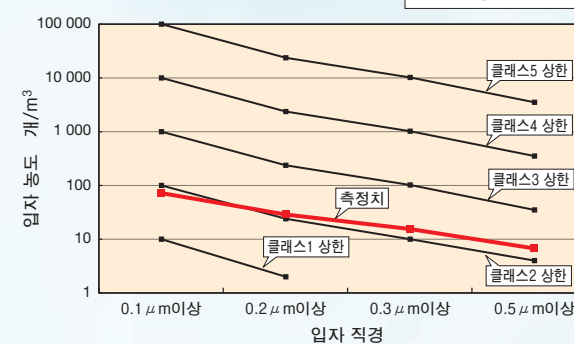
스트로크: 200mm  
속도: 400mm/s  
흡인량: 10L/min



### TC60EB300

(볼스크류 리드: 10mm)

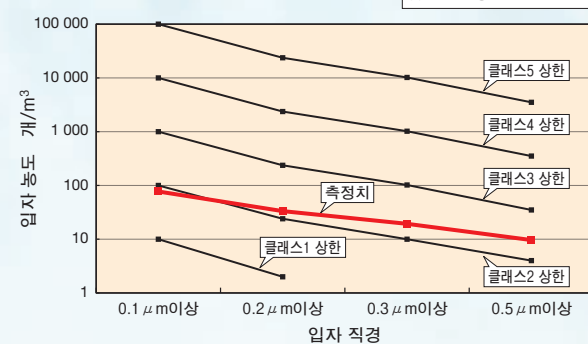
스트로크: 200mm  
속도: 500mm/s  
흡인량: 30L/min



### TC60EB600

(볼스크류 리드: 10mm)

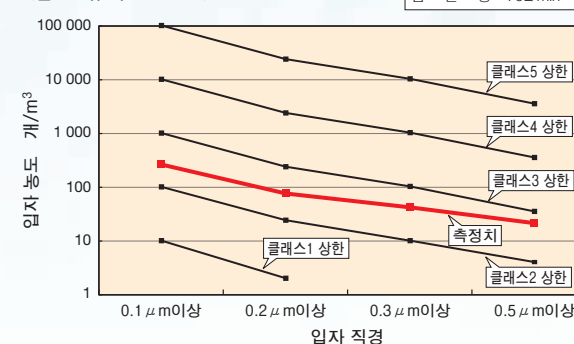
스트로크: 500mm  
속도: 500mm/s  
흡인량: 30L/min



### TC86EB640

(볼스크류 리드: 20mm)

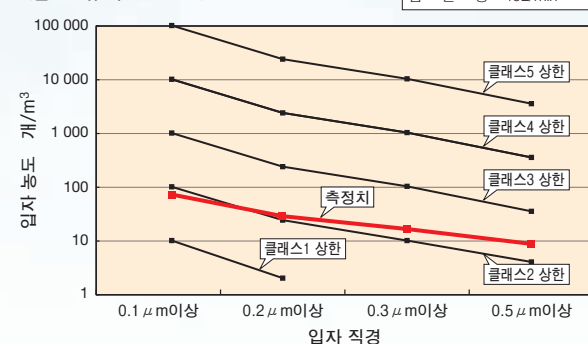
스트로크: 200mm  
속도: 1000mm/s  
흡인량: 70L/min



### TC86EB940

(볼스크류 리드: 20mm)

스트로크: 800mm  
속도: 560mm/s  
흡인량: 40L/min





# 메인テナンス프리를 고려한다면



새로운 발상 · 세계 최초의 **[C루브]**를 내장한 구조

## C루브 내장

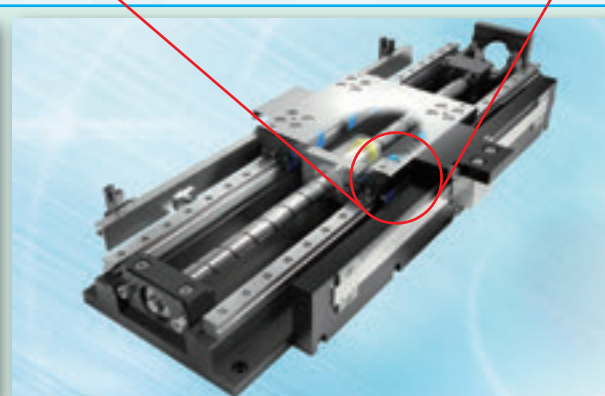
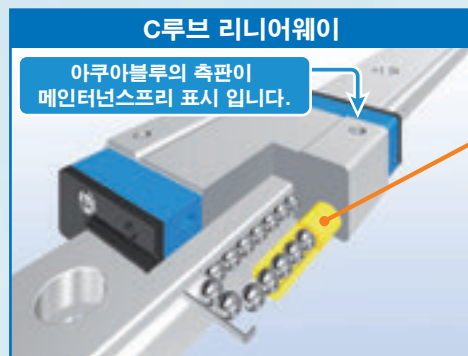
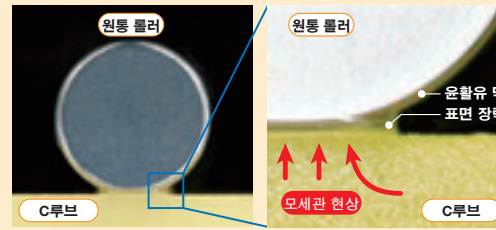
### 전동체의 순환으로 윤활유를 운반

윤활유는 트랙레일이 아닌, 전동체에 직접 공급됩니다. 슬라이드유닛의 전동체 순환로에 내장된 캐피러리 윤활체에 전동체가 접촉했을 때, 전동체 표면에 윤활유가 공급되고, 전동체의 순환에 의해 부하 영역으로 운반됩니다. 그 결과, 부하 영역에서는 항상 최적의 오일량이 확보되어 장기간 윤활 성능을 유지합니다.



### 전동체 표면에 직접 윤활유를 공급

캐피러리 윤활체의 표면은, 항상 윤활유로 뒤덮여 있습니다. 캐피러리 윤활체의 표면에 전동체가 접촉하면, 표면 장력에 의해, 윤활유가 끊어지지 않고 전동체 표면에 공급됩니다. 전동체가 접촉하는 캐피러리 윤활체의 표면에는, 다른 부분에서 항상 새로운 윤활유가 공급됩니다.



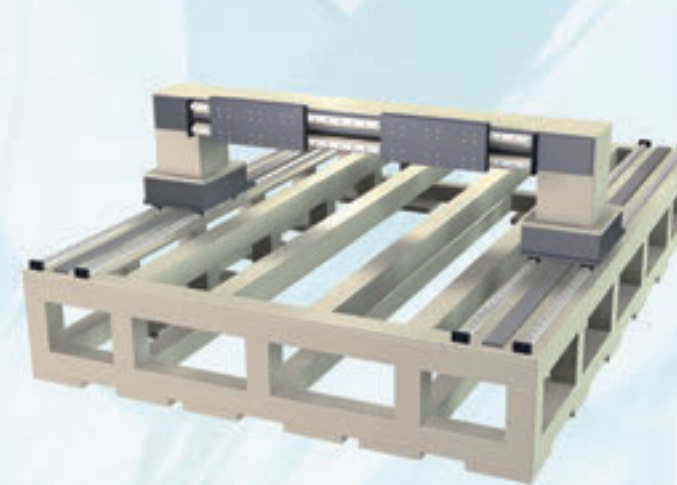
- 정밀 위치 결정 테이블 TE
- 정밀 위치 결정 테이블 L
- 정밀 위치 결정 테이블 LH
- 크린 정밀 위치 결정 테이블 TC
- 정밀 승강 테이블 TZ

- 高精밀 위치 결정 테이블 TX
- 나노리니어 NT
- 얼라이언트 스테이지 SA
- 리니어 모터 테이블 LT

[C루브]를 내장한 시리즈

# 다양한 요구에 대응하고자 한다면

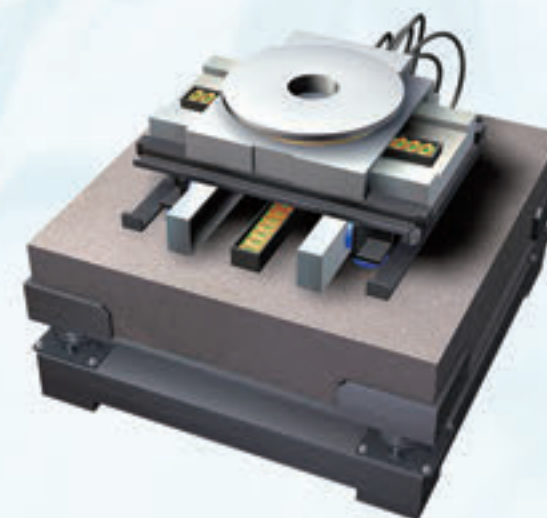
풍부한 특수 제작 스테이지의 실적으로, 다양한 축 구성의 스테이지 등의 고객 요구에 디테일하게 대응합니다. 필요하신 경우에는 IKO로 문의 주십시오.



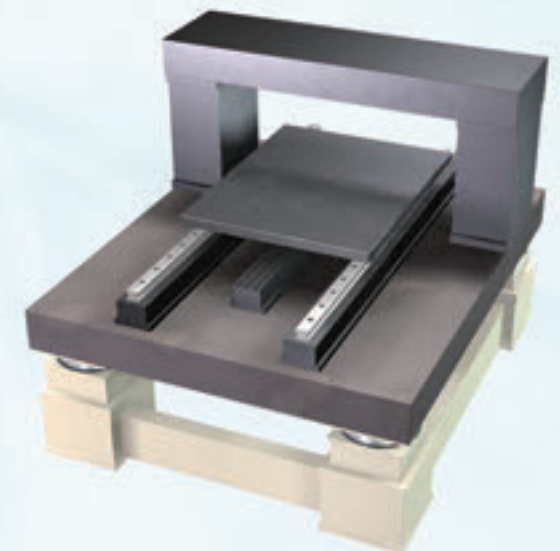
▲LCD 패널 제조 장비



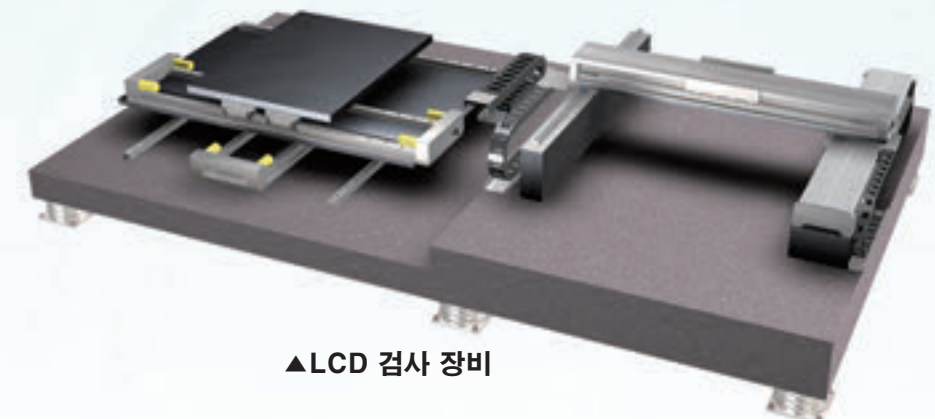
▲LCD 패널 제조 장비



▲전자 부품 검사 장비

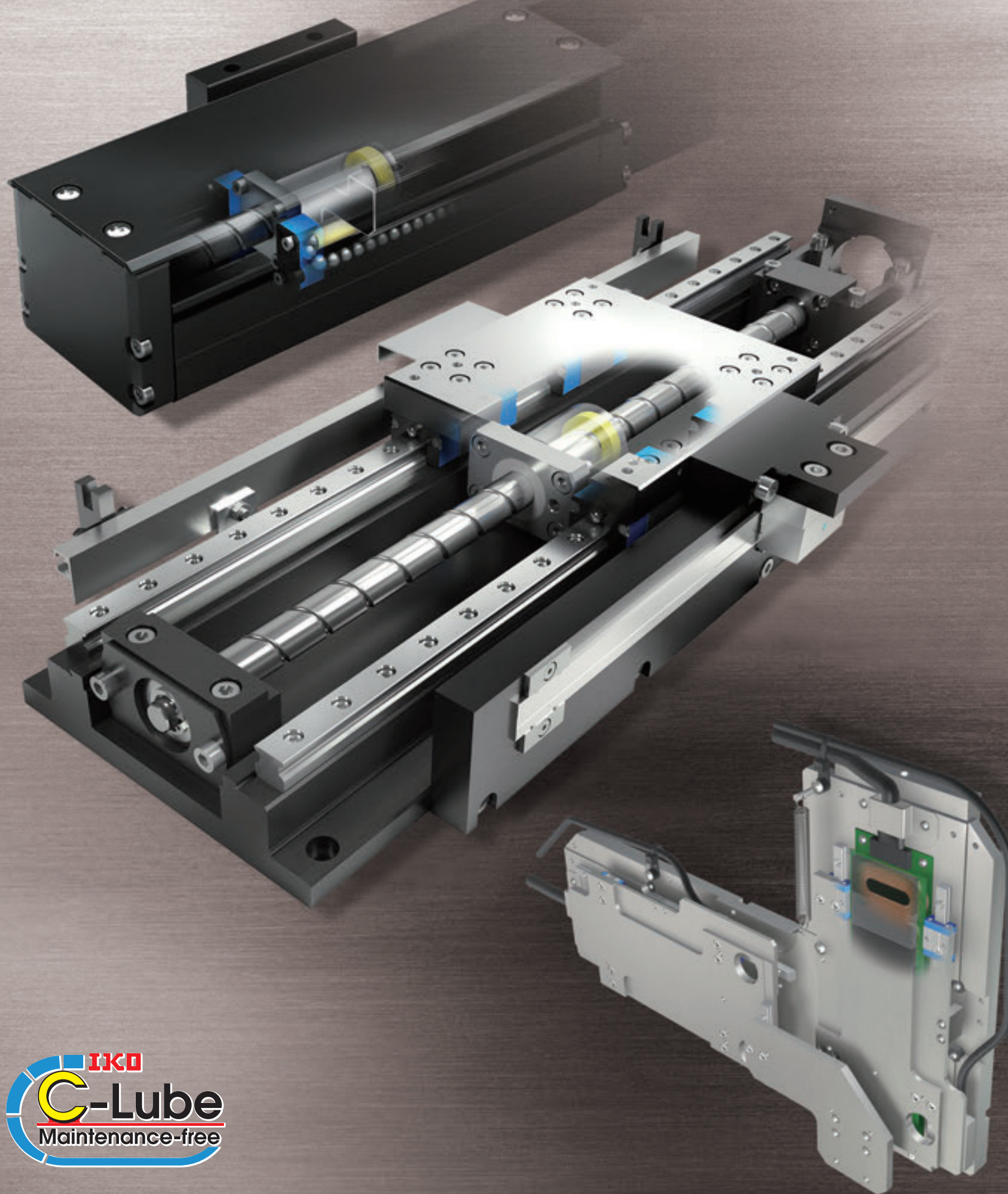


▲LCD 검사 장비



▲LCD 검사 장비





## 각 제품별 시리즈의 해설과 치수표

- |                            |             |              |
|----------------------------|-------------|--------------|
| ●정밀 위치 결정 테이블 TE           | 해설····Ⅱ- 5  | 치수표····Ⅱ- 17 |
| ●정밀 위치 결정 테이블 TU           | 해설····Ⅱ- 31 | 치수표····Ⅱ- 63 |
| ●정밀 위치 결정 테이블 L            | 해설····Ⅱ- 97 | 치수표····Ⅱ-110 |
| ●정밀 위치 결정 테이블 LH           | 해설····Ⅱ-117 | 치수표····Ⅱ-131 |
| ●高精度 위치 결정 테이블 TX          | 해설····Ⅱ-145 | 치수표····Ⅱ-157 |
| ●크린 정밀 위치 결정 테이블 TC        | 해설····Ⅱ-165 | 치수표····Ⅱ-176 |
| ●마이크로 정밀 위치 결정 테이블 TM      | 해설····Ⅱ-181 | 치수표····Ⅱ-193 |
| ●정밀 위치 결정 테이블 TS · CT      | 해설····Ⅱ-197 | 치수표····Ⅱ-208 |
| ●정밀 위치 결정 테이블 LB           | 해설····Ⅱ-219 | 치수표····Ⅱ-226 |
| ●나노리니어 NT                  | 해설····Ⅱ-231 | 치수표····Ⅱ-254 |
| ●얼라이먼트 스테이지 SA             | 해설····Ⅱ-261 | 치수표····Ⅱ-270 |
| ●리니어 모터 테이블 LT             | 해설····Ⅱ-277 | 치수표····Ⅱ-292 |
| ●얼라이먼트 테이블 AT              | 해설····Ⅱ-305 | 치수표····Ⅱ-312 |
| ●회전 스테이지 SK                | 해설····Ⅱ-317 | 치수표····Ⅱ-322 |
| ●얼라이먼트 모듈 AM               | 해설····Ⅱ-325 | 치수표····Ⅱ-333 |
| ●정밀 승강 테이블 TZ              | 해설····Ⅱ-339 | 치수표····Ⅱ-347 |
| ●리니어 모터 구동 테이블용 드라이버 사양 일람 | 해설····Ⅱ-352 |              |

## 종합 해설

- 종합 해설 ..... Ⅲ-2

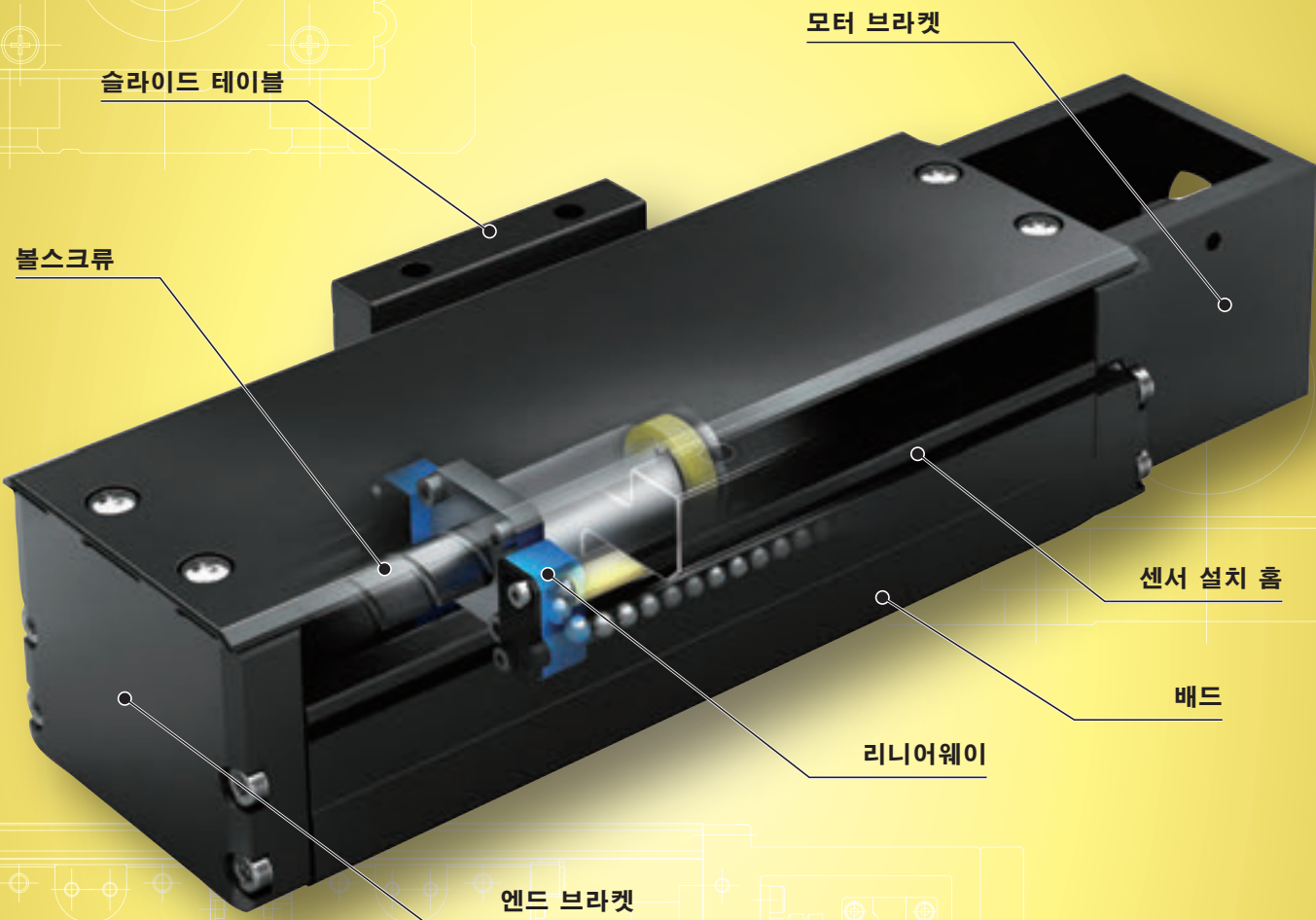


TE...B

TE...B



# TE...B



## 주요 제품 사양

구동	정밀 볼스크류
직동안내기	리니어웨이 ( 볼 타입 )
운할 부품 내장	운할 부품 「C루브」 내장
테이블 · 배드의 재질	고강도 알루미늄 합금
센서	호칭번호에서 선택

## 정밀도

반복 위치 결정 정밀도	±0.002~0.020
위치 결정 정밀도	0.035~0.065
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	0.008~0.016
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	0.005

단위 mm

## Points

### ●경량 · 저단면 · 高정밀도 위치 결정 테이블

주요 구성 부품에 高강도 알루미늄 합금을 사용하고, U자형 배드 안쪽에 슬라이드 테이블을 배치한 경량 · 저단면 · 컴팩트한 위치 결정 테이블입니다. 테이블 전체 질량이 TU 시리즈의 약40%로 경감. 단면 높이는, TE50B가 26mm, TE60B가 33mm, TE86B가 46mm의 저단면으로, 각종 센서를 배드의 센서 설치용 홈에 직접 설치하는 구조이므로, 스페이스 절감에도 공헌합니다.

### ●용도에 맞는 테이블 사양 선택 가능

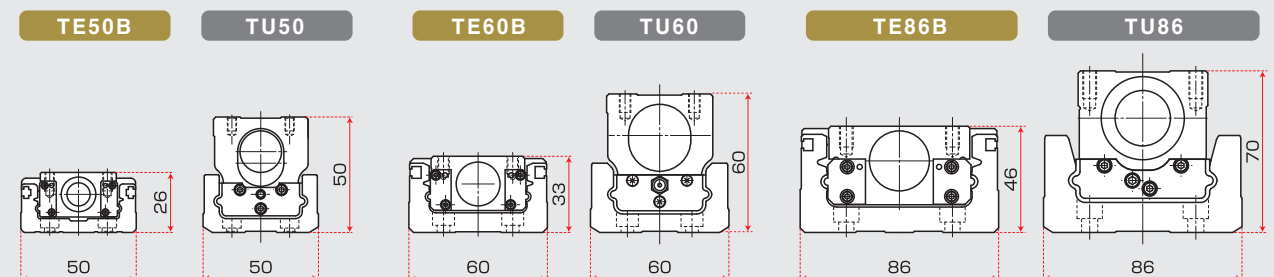
슬라이드 테이블의 형상은 스탠다드와 플랜지 부착 2종류가 있습니다. 슬라이드 테이블의 갯수나 모터의 접이식 사양, 볼스크류의 리드, 방진용 커버의 유무, 각종 센서 부착 등을 지정할 수 있으므로, 기계 및 장치 사양에 맞춰 최적의 제품을 선택할 수 있습니다.

### ●우수한 코스트 퍼포먼스

부품 점유수의 절감, 부품 형상의 최적화하여, 뛰어난 코스트 퍼포먼스를 발휘합니다.

## 정밀 위치 결정 테이블 TU와 비교

### ●단면 높이



### ●질량

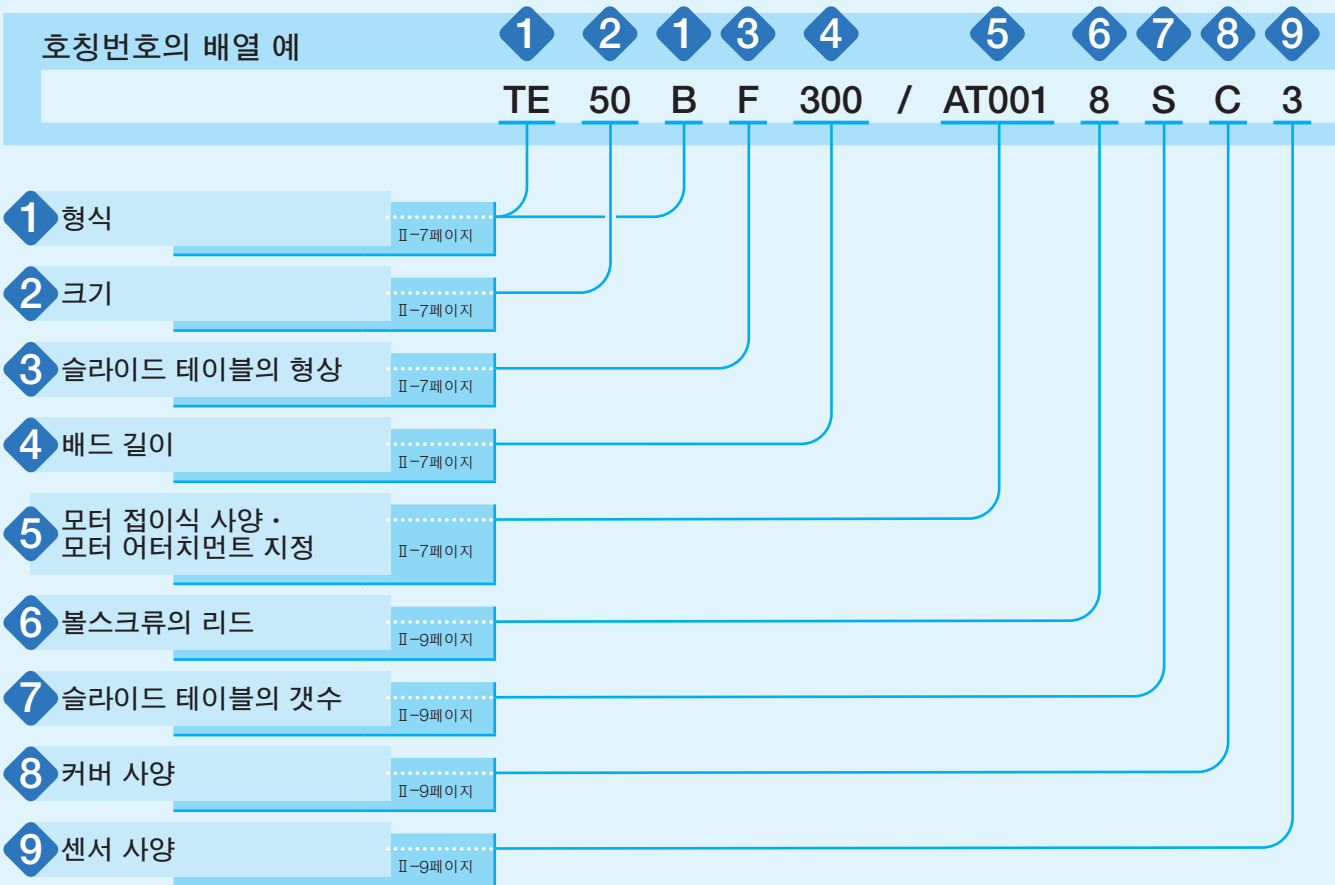
형식과 크기	스트로크 (mm)	전장 (mm)	질량 (kg)	질량/100mm (kg)
TE50B	60	218	0.52	0.24
TU50	60	226	1.8	0.80
TE60B	100	269	1.0	0.37
TU60	100	298	3.3	1.11
TE86B	300	523	3.7	0.71
TU86	250	498	10.9	2.19

## 다양한 제품군

형상	형식	치수 (mm)		
		50	60	86
스탠다드	TE...BS	☆	☆	☆
플랜지부착	TE...BF	☆	☆	☆



## 호칭번호



## 호칭번호와 사양의 상세 사항

1 형식	TE···B : 정밀 위치 결정 테이블 TE
2 크기	크기는, 배드 폭 치수를 표시합니다. 표1에 표시한 크기로 부터 선택합니다.
3 슬라이드 테이블의 형상	S : 스탠다드 테이블 F : 플랜지 부착 스탠다드 테이블
4 배드 길이	표1에 표시한 배드 길이로 부터 선택합니다.

표1 크기과 배드 길이

단위 mm

형식과 크기	배드 폭 치수	배드 길이
TE50B	50	150, 200, 250, 300, 400, 500
TE60B	60	150, 200, 300, 400, 500, 600, 700
TE86B	86	340, 440, 540, 640, 740, 840, 940

비고 스트로크는 II-17페이지 이후의 치수표를 참조하여 주십시오.

5 모터 접이식 사양 · 모터 어터치먼트 지정	AT000 : 모터 스트레이트 사양 모터 어터치먼트 없음 AT001~AT011 : 모터 스트레이트 사양 모터 어터치먼트 부착 AR000 : 모터 접이식 사양 모터 어터치먼트 없음 AR001~AR008 : 모터 접이식 사양 모터 어터치먼트 부착 모터 어터치먼트를 지정할 경우는, 표2.1, 표2.2에서 선택합니다.  · 모터 접이식 사양으로 사용할 모터에 적용하는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오. · 모터 스트레이트 사양의 경우, 모터 어터치먼트 부착을 지정하면, 표3에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시 고정되어 있기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오. 모터 어터치먼트 없음 (AT000) 의 경우, 커플링은 첨부하지 않습니다. · 모터 접이식 사양의 경우, 모터 어터치먼트 부착을 지정하면, 「지정한 모터에 적합한 하우징, 풀리 (모터축과 볼스크류측), 커버, 모터 브라켓, 벨트 및 조립에 필요한 볼트류」가 첨부됩니다. 모터 취부용 볼트는 고객사에서 준비해 주십시오.
---------------------------	--

## 호칭번호와 사양의 상세 사항

표 2.1 모터 어터치먼트의 적용 (모터 스트레이트 사양)

사용 모터					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트		
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		TE50B	TE60B	TE86B
AC 서보 모터	㉔야스카와전기	Σ - V	SGMJV-A5A	50	□40	AT001	AT002	-
			SGMAV-A5A			AT001	AT002	-
			SGMJV-01A	100		-	AT002	-
			SGMAV-01A			-	AT002	-
			SGMJV-02A	200	□60	-	-	AT003
			SGMAV-02A			-	-	AT003
	미쯔비시전기㉔	J4	HG-MR053	50	□40	AT001	AT002	-
			HG-KR053			AT001	AT002	-
			HG-MR13	100		-	AT002	-
			HG-KR13			-	AT002	-
			HG-MR23	200	□60	-	-	AT003
			HG-KR23			-	-	AT003
	파나소닉㉔	MINAS A5	MSMD5A	50	□38	AT004	AT005	-
			MSME5A			AT004	AT005	-
			MSMD01	100		-	AT005	-
			MSME01			-	AT005	-
			MSMD02	200	□60	-	-	AT006
			MSME02			-	-	AT006
	㉔히타치산기시스템	AD	ADMA-R5L	50	□40	AT001	AT002	-
			ADMA-01L	100		-	AT002	-
			ADMA-02L	200	□60	-	-	AT003
스텝핑 모터	오리엔탈모터㉔	α 스텝	ARM46		□42	AT007	-	-
			ARM66		□60	-	-	AT008
			ARM69		□60	-	-	AT008
		CRK	CRK54		□42	AT009	-	-
			CRK56 <sup>(*)</sup>		□60	-	AT010	AT011

주(1) 모터 출력축 외경 φ8에 적용합니다.

비고 모터 상세 사양은, 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표 2.2 모터 어터치먼트의 적용 (모터 접이식 사양)

사용 모터					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트		
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		TE50B	TE60B	TE86B
AC 서보 모터	ꉂ야스카와전기	Σ-V	SGMJV-A5A	50	□40	AR001	AR002	-
			SGMAV-A5A			AR001	AR002	-
			SGMJV-01A	100		-	AR002	-
			SGMAV-01A			-	AR002	-
			SGMJV-02A	200	□60	-	-	AR003
			SGMAV-02A			-	-	AR003
	미쯔비시전기ꉂ	J4	HG-MR053	50	□40	AR001	AR002	-
			HG-KR053			AR001	AR002	-
			HG-MR13	100		-	AR002	-
			HG-KR13			-	AR002	-
			HG-MR23	200	□60	-	-	AR003
			HG-KR23			-	-	AR003
	파나소닉ꉂ	MINAS A5	MSMD5A	50	□38	AR004	AR005	-
			MSME5A			AR004	AR005	-
			MSMD01	100		-	AR005	-
			MSME01			-	AR005	-
			MSMD02	200	□60	-	-	AR006
			MSME02			-	-	AR006
	ꉂ히타치산기시스템	AD	ADMA-R5L	50	□40	AR001	AR002	-
			ADMA-01L	100		-	AR002	-
			ADMA-02L	200	□60	-	-	AR003
스텝핑 모터	오리엔탈모터ꉂ	α 스텝	ARM46		□42	AR007	-	-
		CRK	CRK54		□42	AR008	-	-

비고 자세한 모터 사양은 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표3 커플링의 형식 (모터 스트레이트 사양)

모터 어터치먼트	커플링의 형식	메이커	커플링의 관성 $J_c$ $\times 10^{-6} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
AT001	XGS-19C- 5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT002	XGS-19C- 5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT003	XGS-30C- 8×14	나베야 바이텍	0.55
AT004	XGS-19C- 5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT005	XGS-19C- 5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT006	XGS-30C- 8×11	나베야 바이텍	0.55
AT007	XGS-19C- 5× 6	나베야 바이텍	0.062
AT008	XGS-30C- 8×10	나베야 바이텍	0.55
AT009	XGS-19C- 5× 5	나베야 바이텍	0.062
AT010	XGS-19C- 5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT011	XGS-30C- 8× 8	나베야 바이텍	0.55

비고 커플링의 상세 사양은, 각 메이커 카탈로그를 참조해 주십시오.

6 볼스크류의 리드

아래 표에 표시한 크기와 배드의 길이에 적용하는 볼스크류의 리드부터 선택합니다.

형식과 크기	배드 길이 mm	볼스크류의 리드 mm				
		4	5	8	10	20
TE50B	300 이하	○	-	○	-	-
	400 이상	-	-	○	-	-
TE60B	600 이하	-	○	-	○	-
	700	-	-	-	-	○
TE86B	전부	-	-	-	○	○

7 슬라이드 테이블의 갯수

S : 1개  
C : 2개

8 커버 사양

0 : 커버 없음  
C : 브리지 커버 부착 (TE···BF에 적용)

9 센서 사양

0 : 센서 없음  
2 : 센서 2개 부착 (리미트)  
3 : 센서 3개 부착 (리미트, 원점 전)  
4 : 센서 4개 부착 (리미트, 원점 전, 원점)  
5 : 센서 2개 첨부 (리미트)  
6 : 센서 3개 첨부 (리미트, 원점 전)  
7 : 센서 4개 첨부 (리미트, 원점 전, 원점)

센서 부착(기호 2, 3, 4)을 지정했을 경우, 센서가 사이드 커버 측면의 센서 설치 홀에, 또는, 2장의 차폐판이 슬라이드 테이블에 장착됩니다.

센서 첨부(기호 5, 6, 7)를 지정했을 경우, 지정 갯수의 센서 외, 센서 취부 볼트와 너트, 차폐판(2장), 차폐판 취부 볼트가 첨부 됩니다.

각종 특성

표4 정밀도

단위 mm

형식과 크기	배드 길이	반복 위치 결정 정밀도	위치 결정 정밀도 <sup>(1)</sup>	테이블 운동의 평행도 B	백래쉬 <sup>(1)</sup>
TE50B	150	±0.002 (±0.020)	0.035	0.008	0.005
	200		0.040		
	250				
	300		0.045	0.010	
	400			0.012	
	500				
TE60B	150	±0.002 (±0.020)	0.035	0.008	0.005
	200		0.040		
	300				
	400		0.045	0.010	
	500				
	600				
	700		0.060		
TE86B	340	±0.002 (±0.020)	0.040	0.008	0.005
	440		0.045	0.010	
	540		0.050		
	640		0.055	0.012	
	740				
	840		0.065	0.014	
	940			0.016	

주(1) 모터 접이식 사양의 테이블에는, 적용 안합니다.

비고 ( ) 안의 값은, 모터 접이식 사양 테이블에 대한 타이밍 벨트의 장력이 적정하게 조정되어 있는 경우의 참고치 입니다.

표5 최대 탑재 질량

형식과 크기	볼스크류의 리드 mm	최대 탑재 질량 kg	
		수평	수직
TE50B	4	12	11
	8	12	7
TE60B	5	17	13
	10	17	8
	20	17	7
TE86B	10	36	18
	20	29	10

비고 플랜지 부착 스탠다드 테이블에서 슬라이드 테이블 1개의 경우 입니다.

표6 허용 모멘트

형식과 크기	허용 모멘트 <sup>(1)</sup> N · m		
	$T_0$	$T_x$	$T_y$
TE50B	9.8(19.6)	9.8( 48.4)	9.8( 48.4)
TE60B	16.7(33.4)	16.7( 88.1)	16.7( 88.1)
TE86B	49.0(98.0)	49.0(247.0)	49.0(247.0)

주(1) 괄호 안의 값은 슬라이드 테이블 2개를 밀착했을 때의 값 입니다.

■허용 모멘트

허용 모멘트는 기능상, 성능상 지장 없이 사용할 수 있는 정적인 최대 모멘트입니다. 그러므로 허용 모멘트의 값을 넘지 않는 범위 내에서 사용하십시오.

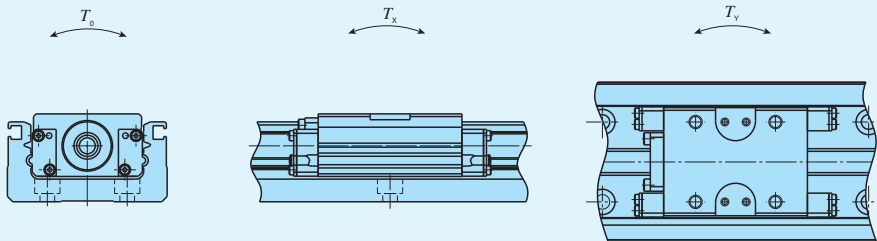


표7 작동안내부의 정격 하중

형식과 크기	기본동정격 하중 C N	기본정정격 하중 C <sub>0</sub> N	정정격 모멘트 <sup>(1)</sup> N · m		
			$T_0$	$T_x$	$T_y$
TE50B	8 490	12 500	211 ( 422)	99.5 ( 508)	99.5 ( 508)
TE60B	12 400	17 100	354 ( 708)	151 ( 795)	151 ( 795)
TE86B	26 800	35 900	1 110 (2 220)	472 (2 400)	472 (2 400)

주(1) 위 그림의 방향 값에서 괄호 안의 값은 슬라이드 테이블 2개를 밀착했을 때의 값입니다.



표8 최고 속도

모터의 종류	형식과 크기	배드 길이 mm	최고 속도 mm/s				
			리드 4mm	리드 5mm	리드 8mm	리드 10mm	리드 20mm
AC 서보 모터	TE50B	300 이하	400	-	800	-	-
		400	-	-	800	-	-
		500	-	-	620	-	-
	TE60B	500 이하	-	500	-	1 000	-
		600	-	350	-	710	-
		700	-	-	-	-	960
	TE86B	540 이하	-	-	-	930	1 860
		640	-	-	-	830	1 630
		740	-	-	-	590	1 170
		840	-	-	-	440	880
스텝핑 모터	TE50B	300 이하	120	-	240	-	-
		400	-	-	240	-	-
		500	-	-	240	-	-
	TE60B	600 이하	-	150	-	300	-
		700	-	-	-	-	600
	TE86B	940 이하	-	-	-	300	600

비고 실제 최고 속도는, 사용 모터나 부하 조건 등에 대응하는 운전 패턴의 검토가 필요합니다.

표9.1 볼스크류 사양 1

형식과 크기	리드 mm	볼스크류 외경 mm	기본동정격 하중 C N	기본정정격 하중 C <sub>0</sub> N
TE50B	4	8	2 290	3 575
	8		1 450	2 155
TE60B	5	10	2 730	4 410
	10		1 720	2 745
	20		1 636	2 790
TE86B	10	12	3 820	6 480
	20		2 300	3 920

표9.2 볼스크류 사양 2

형식과 크기	배드 길이	볼스크류 외경	전 장
TE50B	150	8	192.5
	200		242.5
	250		292.5
	300		342.5
	400		442.5
	500		542.5
TE60B	150	10	194
	200		244
	300		344
	400		444
	500		544
	600		644
	700		744
TE86B	340	12	395
	440		495
	540		595
	640		695
	740		795
	840		895
	940		995

표10 배드의 단면 2차 모멘트

형식과 크기	단면 2차 모멘트 mm <sup>4</sup>		중심점 e mm
	I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>	
TE50B	1.3×10 <sup>4</sup>	1.2×10 <sup>5</sup>	6.4
TE60B	4.7×10 <sup>4</sup>	3.2×10 <sup>5</sup>	8.8
TE86B	2.0×10 <sup>5</sup>	1.3×10 <sup>6</sup>	13.0

표11 테이블 관성과 기동 토크

형식과 크기	배드 길이 mm	테이블 관성 $J_T^{(2)}$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$										기동 토크 $T_s^{(1)}$ $\text{N} \cdot \text{m}$
		스탠다드 테이블					플랜지 부착 스탠다드 테이블					
		리드					리드					
		4mm	5mm	8mm	10mm	20mm	4mm	5mm	8mm	10mm	20mm	
TE50B	150	0.057	—	0.071	—	—	0.060	—	0.084	—	—	0.03
	200	0.069	—	0.083	—	—	0.072	—	0.096	—	—	
	250	0.085	—	0.099	—	—	0.088	—	0.112	—	—	
	300	0.097	—	0.111	—	—	0.100	—	0.124	—	—	
	400	—	—	0.139	—	—	—	—	0.152	—	—	
	500	—	—	0.167	—	—	—	—	0.180	—	—	
TE60B	150	—	0.13	—	0.17	—	—	0.14	—	0.20	—	0.03
	200	—	0.19	—	0.23	—	—	0.20	—	0.26	—	
	300	—	0.26	—	0.30	—	—	0.27	—	0.33	—	
	400	—	0.33	—	0.36	—	—	0.34	—	0.40	—	
	500	—	0.40	—	0.44	—	—	0.41	—	0.47	—	
	600	—	0.47	—	0.51	—	—	0.48	—	0.54	—	
	700	—	—	—	—	0.76	—	—	—	—	0.88	
TE86B	340	—	—	—	0.73	1.19	—	—	—	0.81	1.50	0.05
	440	—	—	—	0.88	1.35	—	—	—	0.95	1.64	
	540	—	—	—	1.03	1.50	—	—	—	1.11	1.80	
	640	—	—	—	1.18	1.64	—	—	—	1.25	1.95	
	740	—	—	—	1.33	1.79	—	—	—	1.41	2.10	
	840	—	—	—	1.48	1.94	—	—	—	1.56	2.25	
	940	—	—	—	1.63	2.10	—	—	—	1.71	2.40	

주(1) 슬라이드 테이블을 2개 사용하는 경우는 약1.5배가 되며, 모터 접이식 사양의 테이블은 약 2배가 됩니다.

(2) 모터 접이식 사양의 경우, 표 안의 수치에 아래의 값을 가산하여 주십시오.  
TE50B : 0.17×10<sup>-5</sup>kg·m<sup>2</sup>, TE60B : 0.39×10<sup>-5</sup>kg·m<sup>2</sup>, TE86B : 0.86×10<sup>-5</sup>kg·m<sup>2</sup>

## 취부

정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅲ-29를 참조해 주십시오.

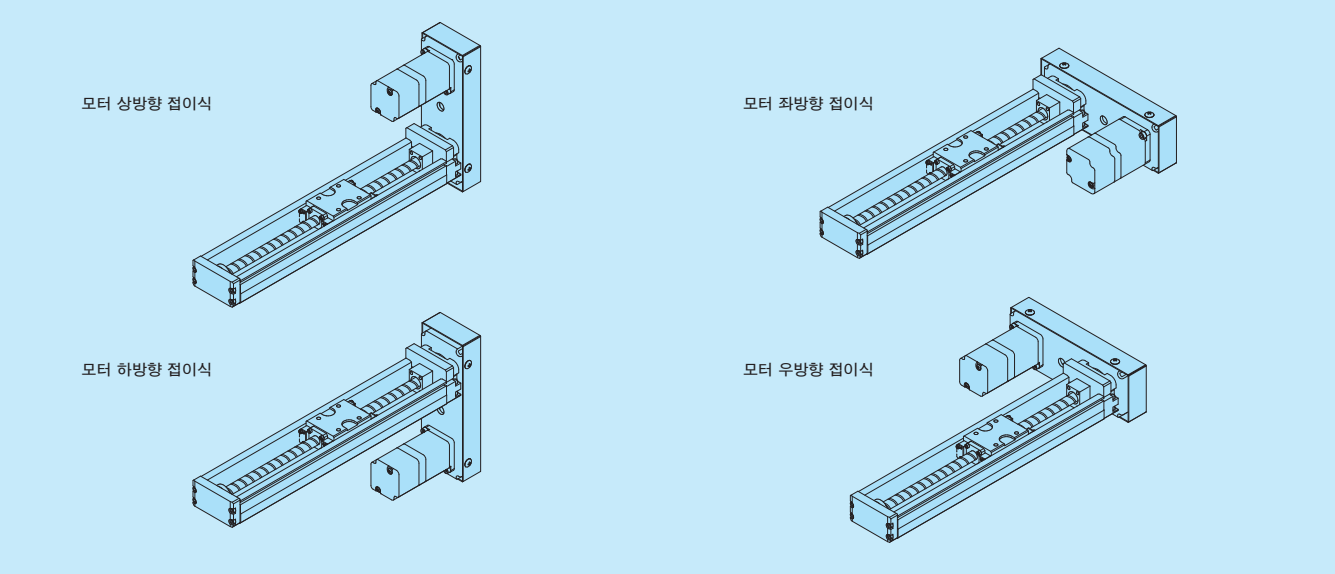


모터 접이식 사양

정밀 위치 결정 테이블 TE는, 모터 접이식 사양도 대응하고 있기 때문에, 모터를 병렬로 취부하여 테이블 전장을 짧게 하므로써, 스페이스 절감을 도모합니다. 모터 접이식 사양의 치수는, 각 치수표를 참조해 주십시오.

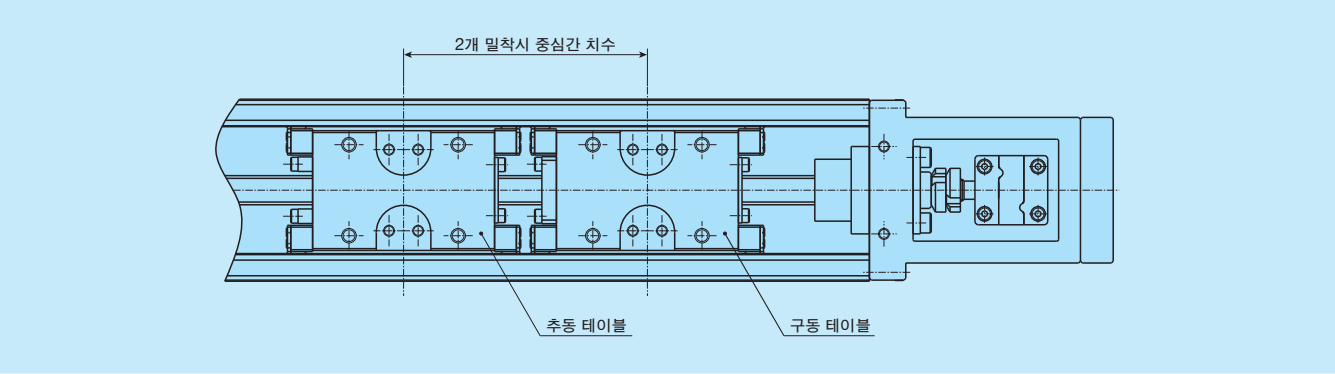
모터 접이식 사양의 경우, 「지정한 모터에 적합한 하우징, 풀리 (모터축과 볼스크류축) , 커버, 모터 브라켓, 벨트 및 조립에 필요한 볼트류」가 첨부되어 있으므로, 고객사에서 조립하여 주십시오. 다만, 모터 취부용 볼트는 고객사에서 준비해 주십시오. 모터 어터치먼트는 아래 그림과 같이 4방향에 취부가 가능합니다.

모터 접이 설치 방향에 따라, 배드 아래면보다 모터 어터치먼트 또는 모터가 낮게 되는 치수가 달라집니다. Ⅱ-23~Ⅱ-28페이지의 치수표에 개략적인 값이 기재되어 있으니, 주변 부품이 간섭하지 않도록 여유를 갖고 설계하여 주십시오.



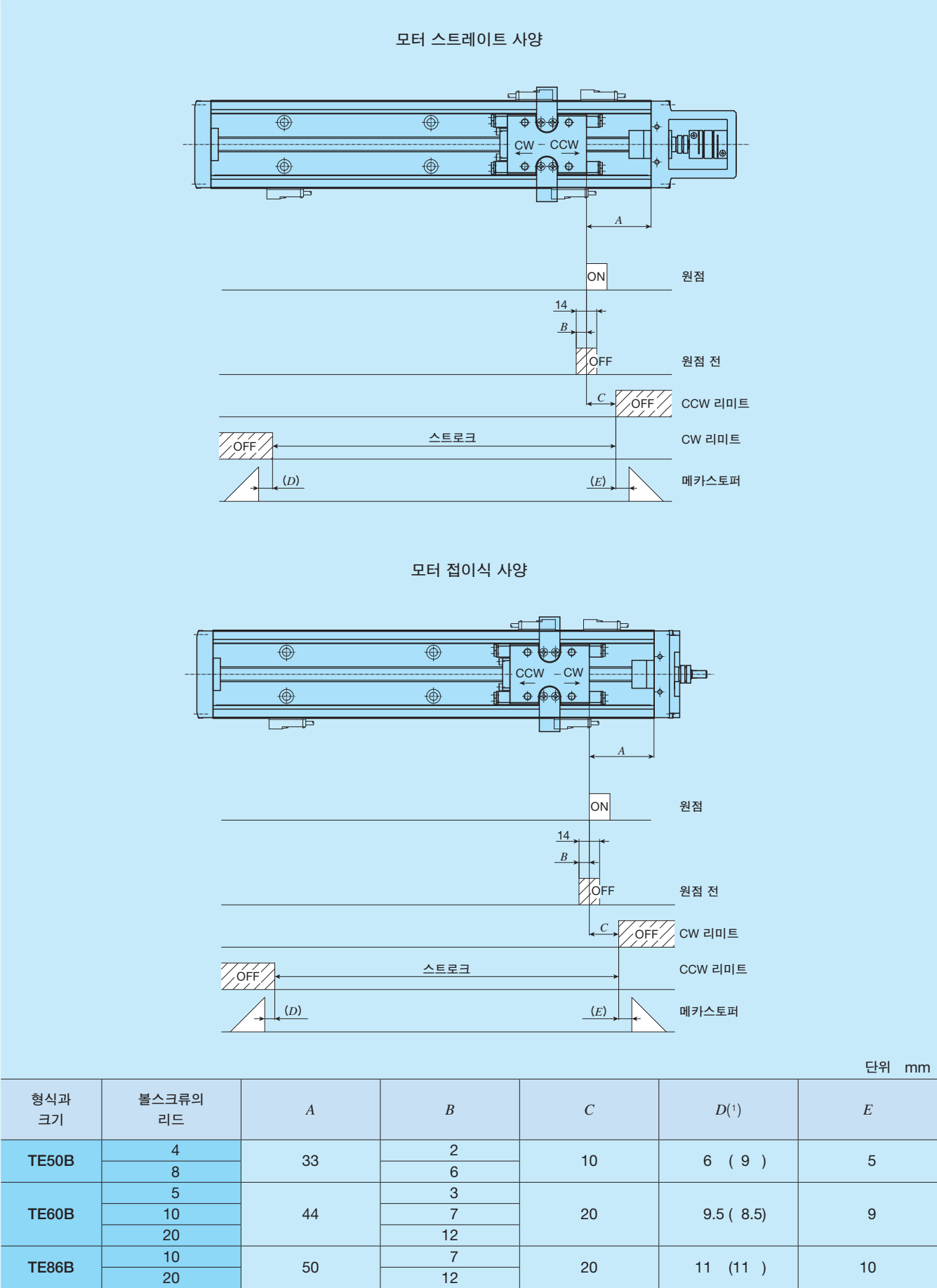
슬라이드 테이블 2개 사양

정밀 위치 결정 테이블 TE는, 슬라이드 테이블 2개 사양도 준비되어 있습니다. 모터측 슬라이드 테이블에는 볼스크류 너트가 취부되어 있어, 모터 구동이 가능합니다. (구동 테이블) 반대 모터측 슬라이드 테이블에는 볼스크류 너트가 취부되어 있지 않은 프리 상태입니다. (추동 테이블) 2개의 슬라이드 테이블을 연결하여 사용하는 것으로, 모멘트에 강한 구성이 가능합니다. (표8) 슬라이드 테이블을 연결하는 경우는, Ⅱ-17~Ⅱ-28페이지의 치수표에 기재되어 있는 「2개 밀착시 중심간 치수」 이상의 간격으로 사용하여 주십시오. (간격을 넓히면 스트로크는 짧아 집니다.)



센서 사양

표12 센서 타이밍 차트



단위 mm						
형식과 크기	볼스크류의 리드	A	B	C	D <sup>(1)</sup>	E
TE50B	4	33	2	10	6 ( 9 )	5
	8		6			
TE60B	5	44	3	20	9.5 ( 8.5)	9
	10		7			
TE86B	20	50	12	20	11 ( 11 )	10
	10		7			

주(1) ( ) 안의 값은, 슬라이드 테이블 갯수가 2개일 경우의 치수를 표시합니다.

비고1. 센서 취부는, 호칭번호에서 지정합니다.

2. 각 센서 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조하여 주십시오.

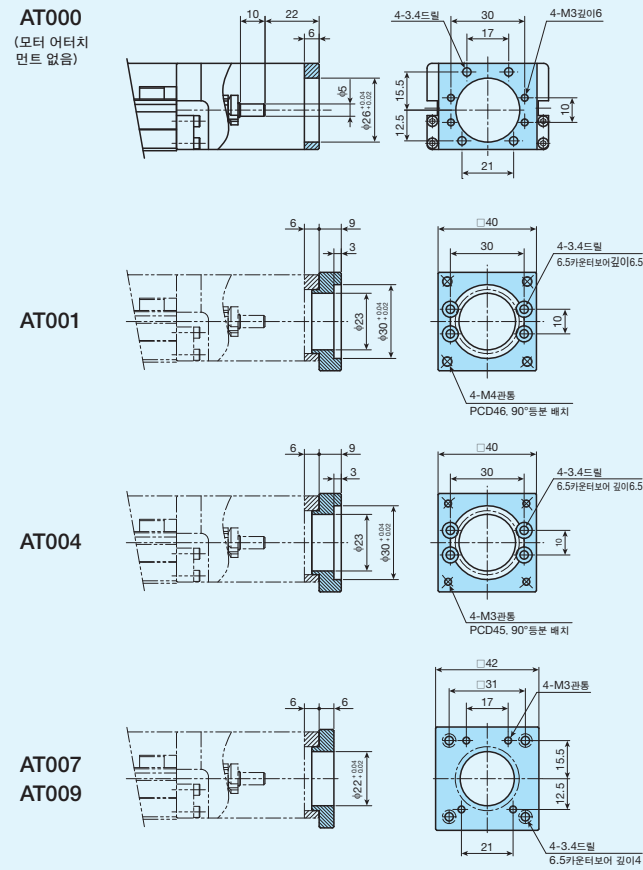
3. 모터 접이식 사양의 경우는 CW・CCW가 반전 합니다.



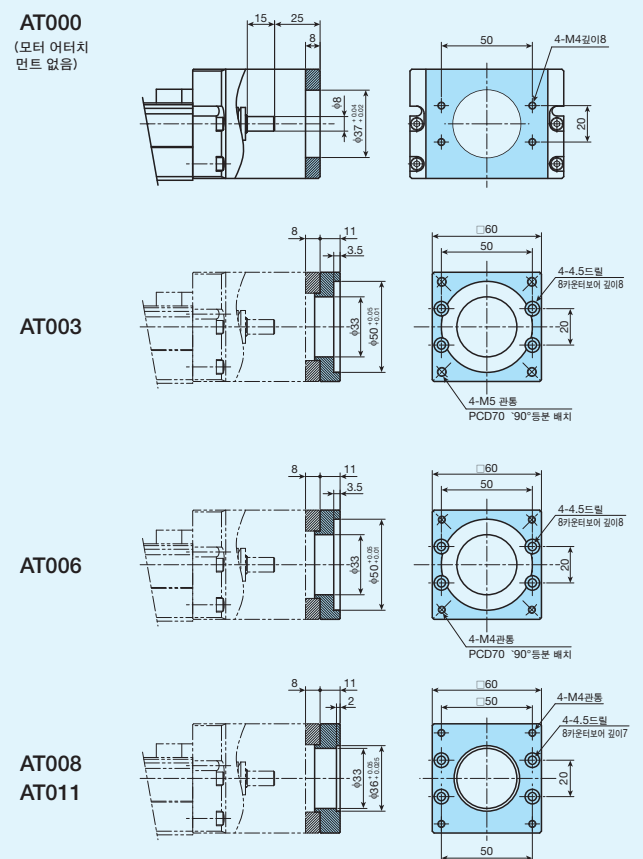
# 모터 어터치먼트의 치수

## ■모터 스트레이트 사양

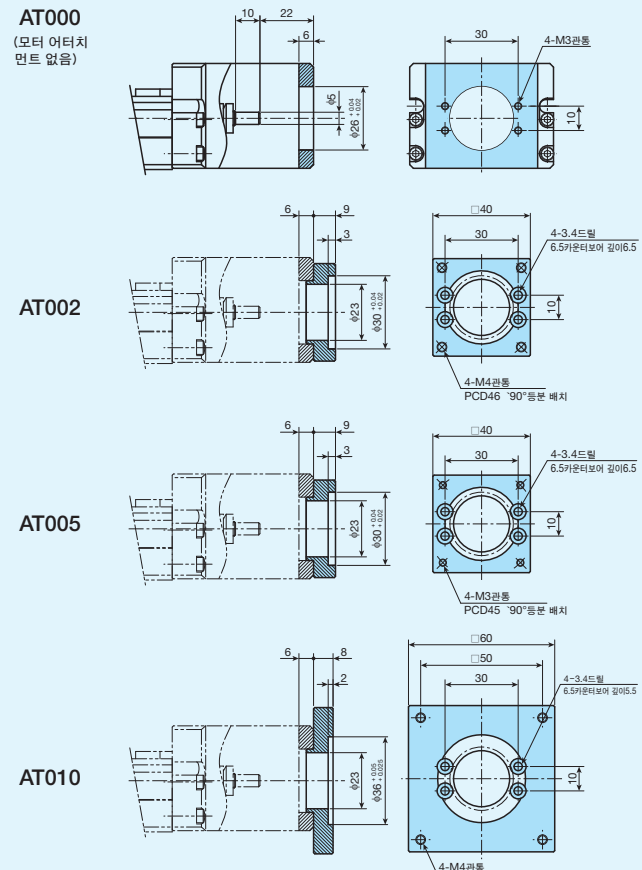
### TE50B



### TE86B

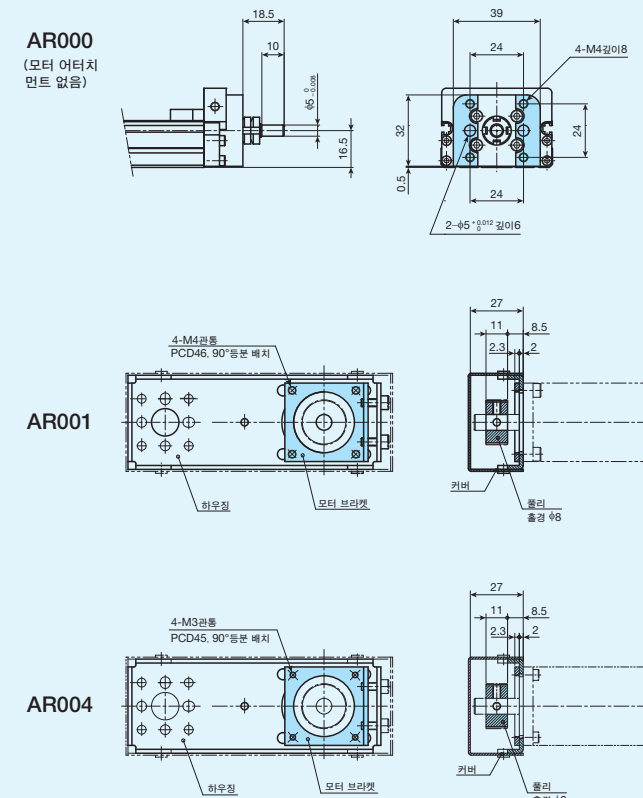


### TE60B

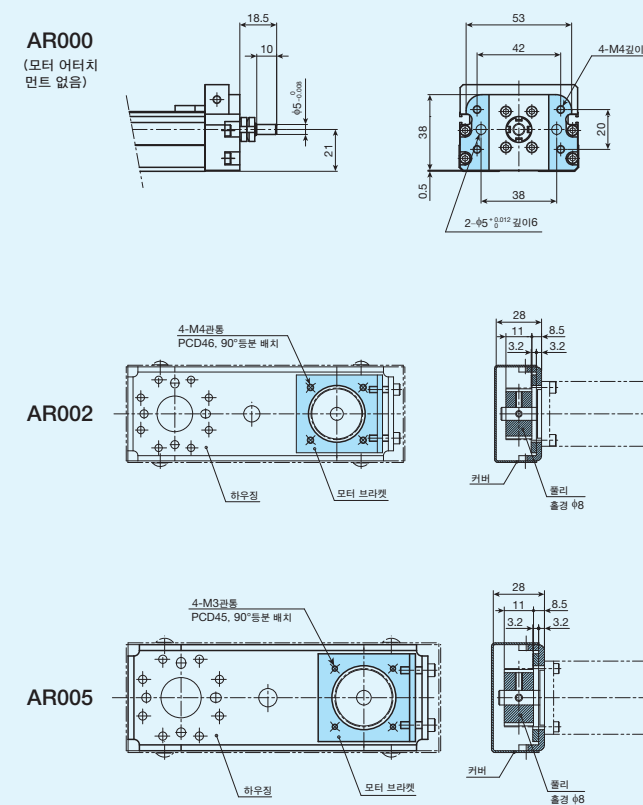


## ■모터 접이식 사양

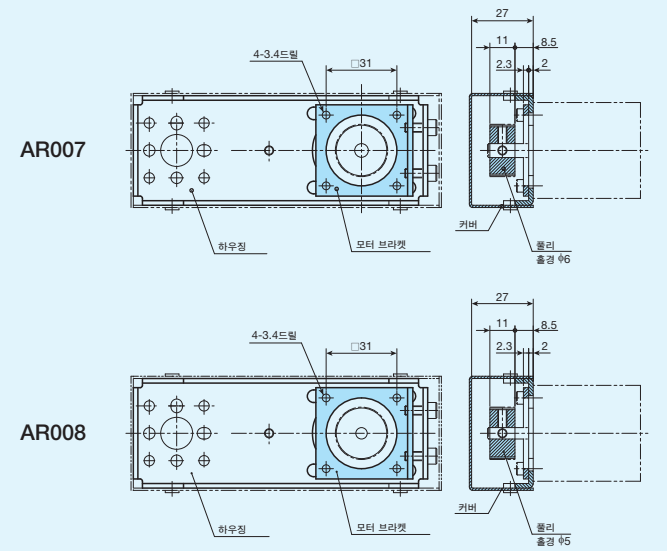
### TE50B



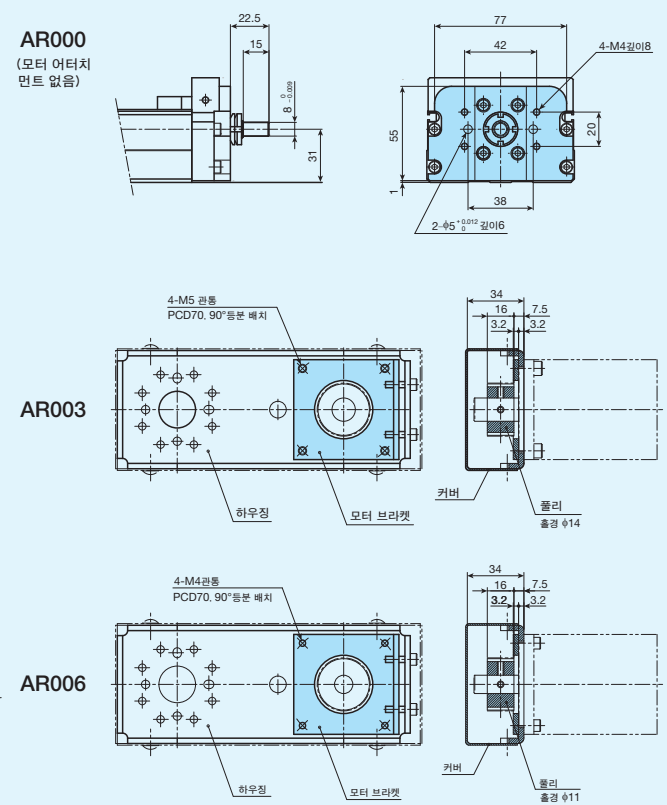
### TE60B

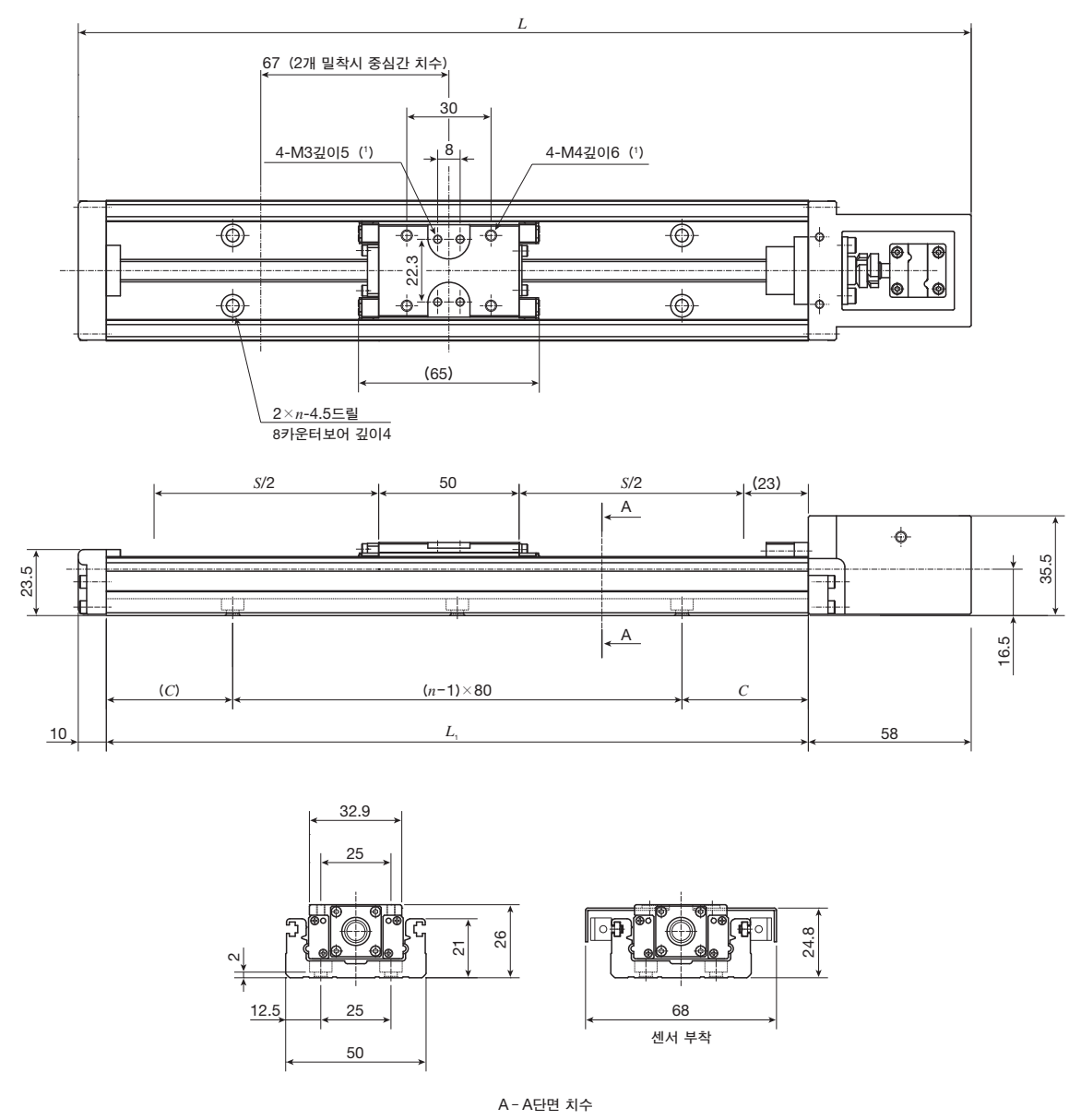


### TE50B



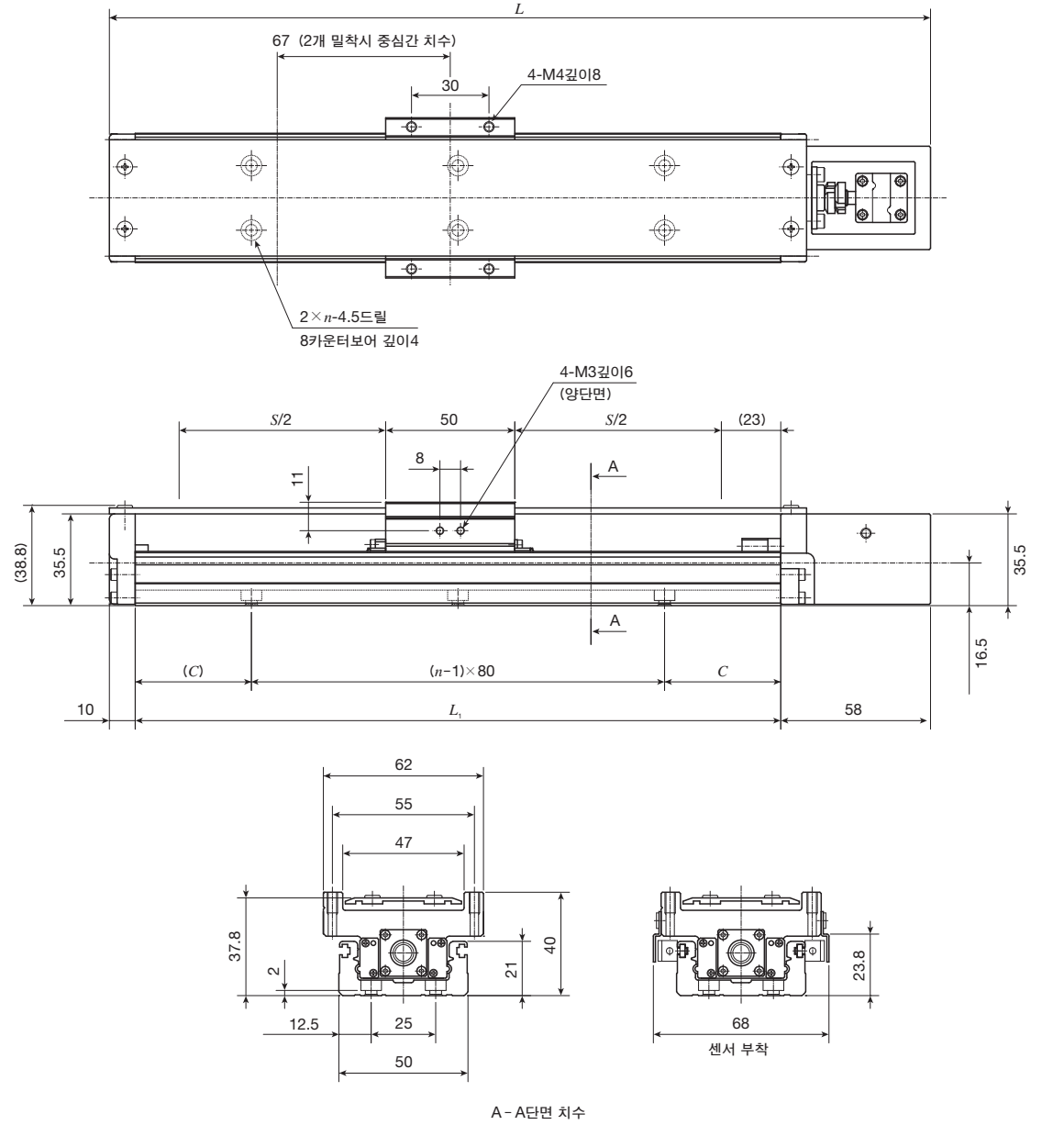
### TE86B





단위 mm					
배드 길이	전장	스트로크	배드 취부 홀		질량 (참고)
$L_1$	$L$	$S^{(2)}$	$C$	$n$	kg <sup>(3)</sup>
150	218	60 ( - )	35	2	0.52
200	268	110 ( 40)	20	3	0.62
250	318	160 ( 90)	45	3	0.72
300	368	210 (140)	30	4	0.82
400	468	310 (240)	40	5	1.02
500	568	410 (340)	10	7	1.22

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
(2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
(3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.07kg 증가합니다.  
비고1. AC 서보 모터용 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 3.5mm 낮게 됩니다.  
2. 스텝핑 모터용 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 4.5mm 낮게 됩니다.



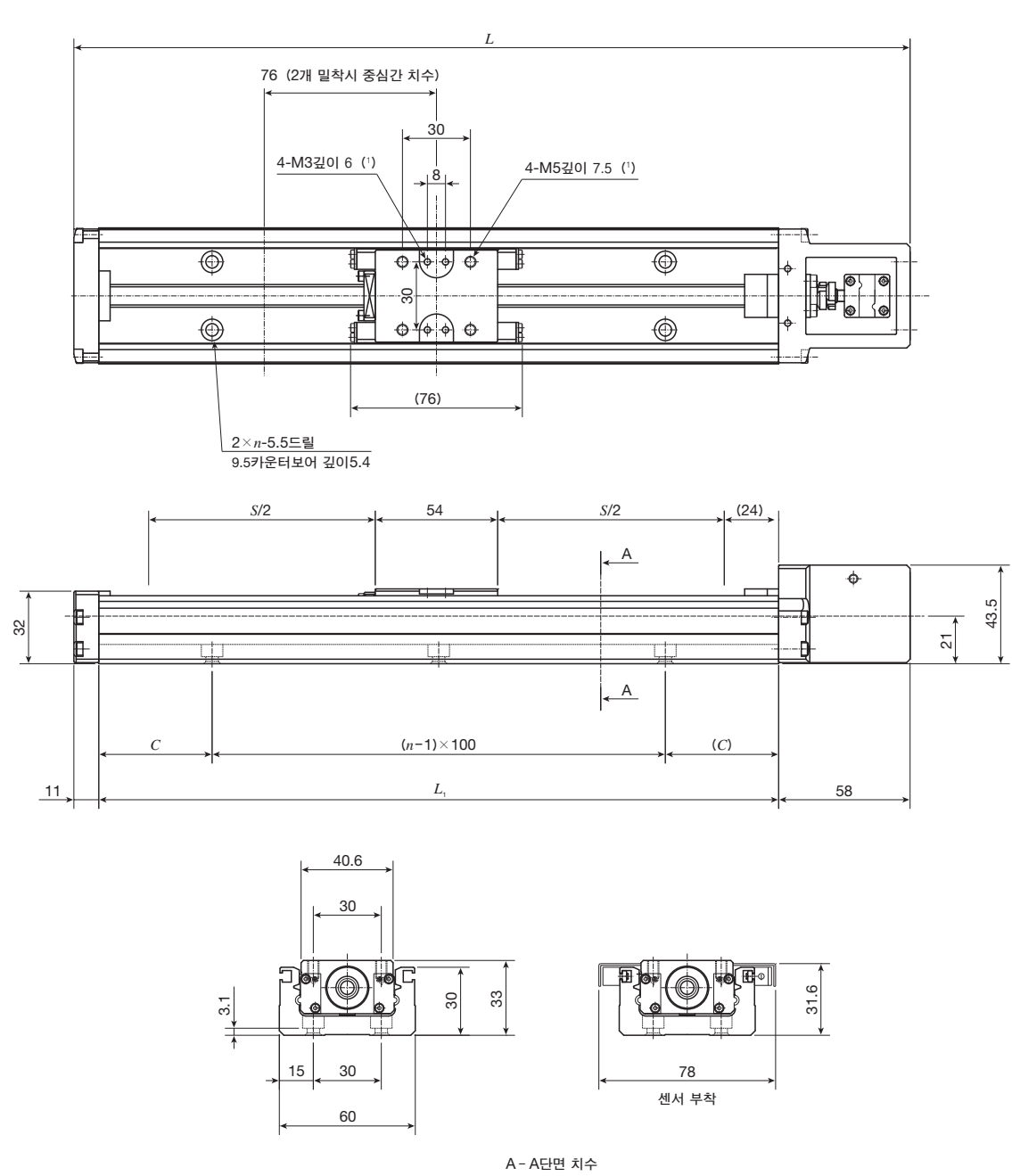
단위 mm					
배드 길이	전장	스트로크	배드 취부 홀		질량 (참고)
$L_1$	$L$	$S^{(1)}$	$C$	$n$	kg <sup>(2)</sup>
150	218	60 ( - )	35	2	0.65
200	268	110 ( 40)	20	3	0.75
250	318	160 ( 90)	45	3	0.85
300	368	210 (140)	30	4	0.94
400	468	310 (240)	40	5	1.14
500	568	410 (340)	10	7	1.33

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.16kg 증가합니다.  
비고1. AC 서보 모터용 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 3.5mm 낮게 됩니다.  
2. 스텝핑 모터용 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 4.5mm 낮게 됩니다.



IKO 정밀 위치 결정 테이블 TE

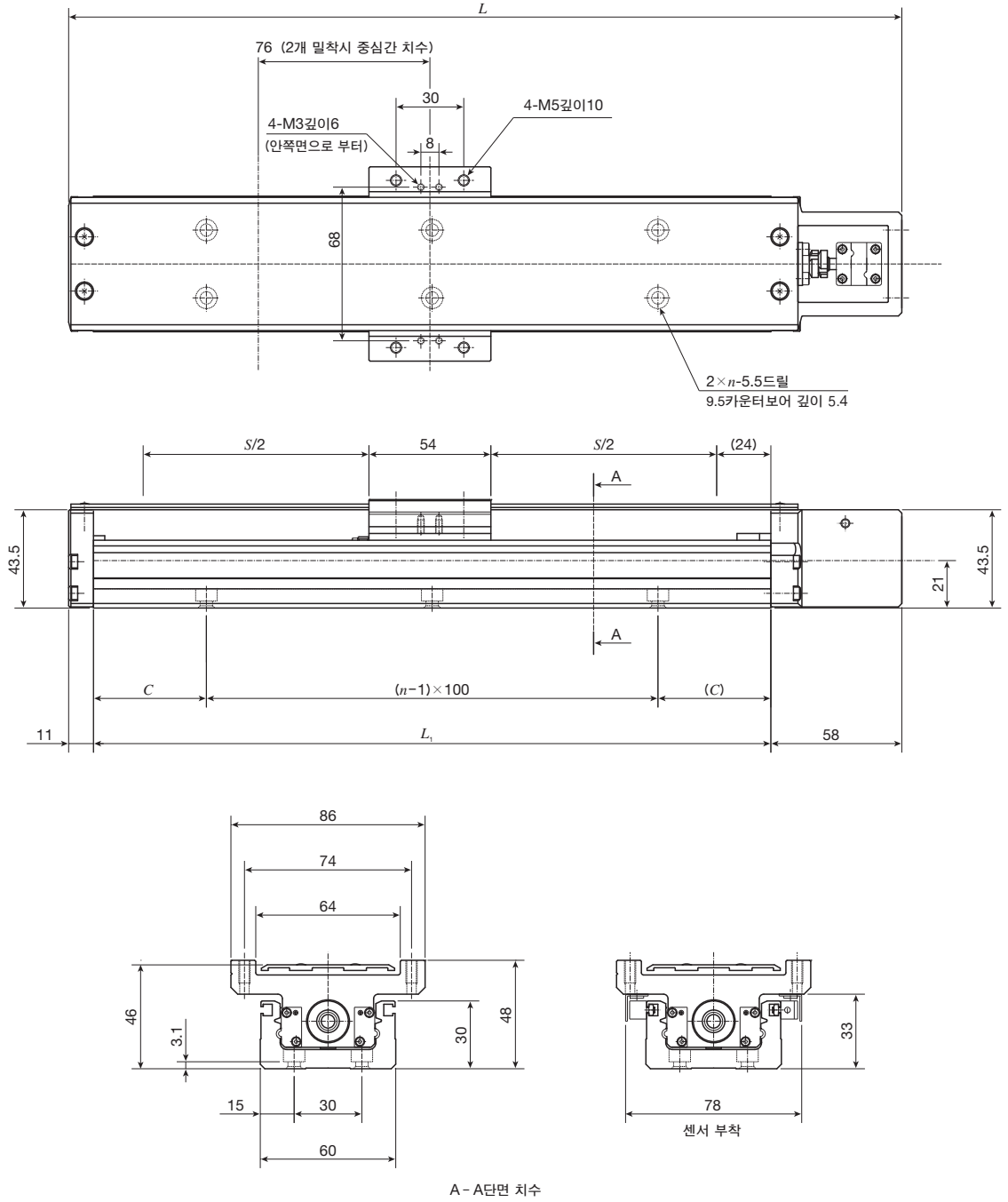
TE60BS (모터 스트레이트 사양)



단위 mm					
배드 길이	전장	스트로크	배드 취부 홀		질량 (참고)
$L_1$	$L$	$S^{(2)}$	$C$	$n$	kg <sup>(3)</sup>
150	219	50 ( - )	25	2	0.9
200	269	100 ( - )	50	2	1.0
300	369	200 (125)	50	3	1.3
400	469	300 (225)	50	4	1.6
500	569	400 (325)	50	5	1.9
600	669	500 (425)	50	6	2.2
700	769	600 (525)	50	7	2.5

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
주(2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
주(3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.1kg 증가합니다.  
비고 스텝핑 모터용 모터 어터치먼트는 베드 아래면보다 9mm 낮게 됩니다.

TE60BF (모터 스트레이트 사양)

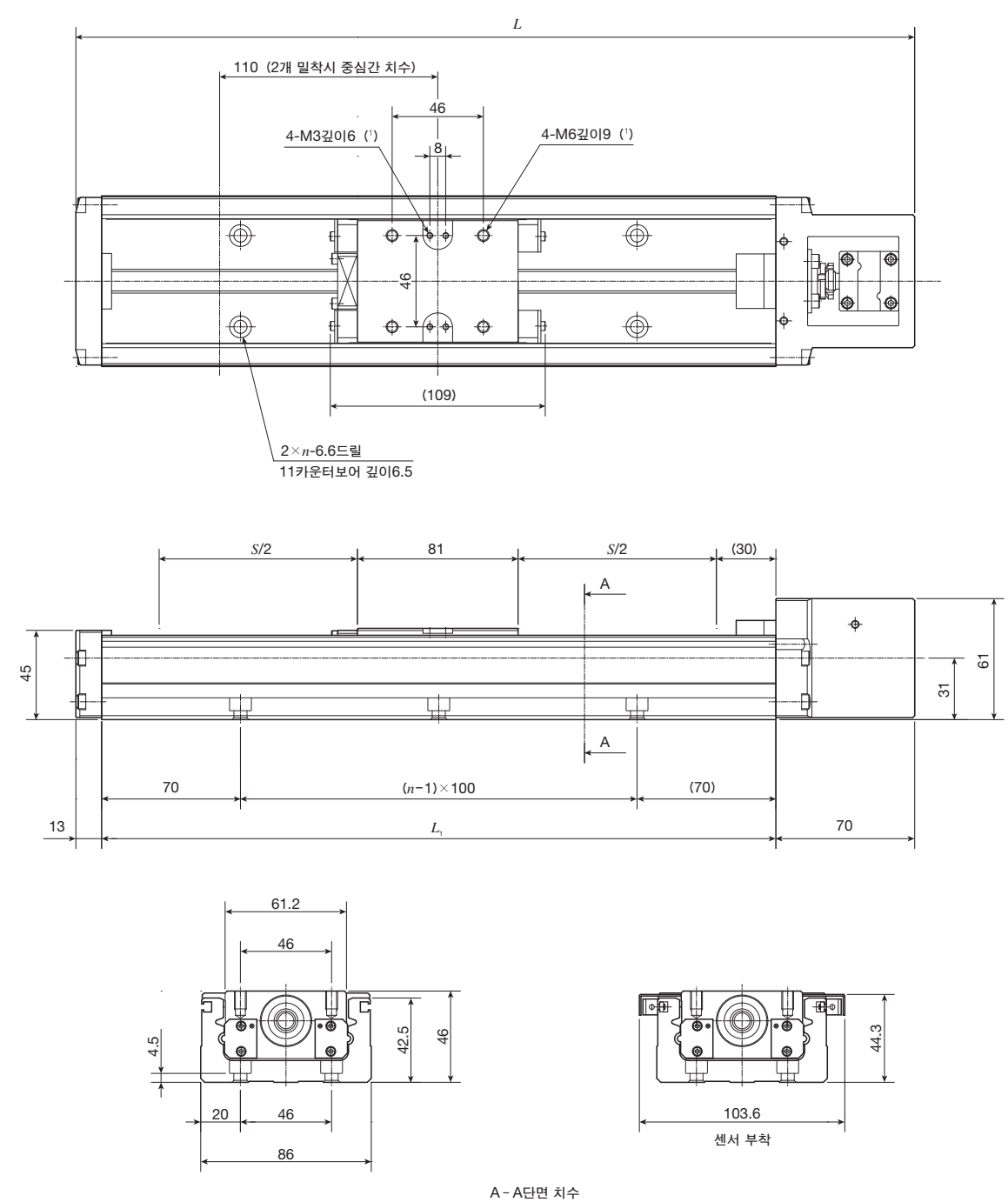


단위 mm					
배드 길이	전장	스트로크	배드 취부 홀		질량 (참고)
$L_1$	$L$	$S^{(1)}$	$C$	$n$	kg <sup>(2)</sup>
150	219	50 ( - )	25	2	1.1
200	269	100 ( - )	50	2	1.2
300	369	200 (125)	50	3	1.5
400	469	300 (225)	50	4	1.9
500	569	400 (325)	50	5	2.2
600	669	500 (425)	50	6	2.5
700	769	600 (525)	50	7	2.8

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
주(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.2kg 증가합니다.  
비고 스텝핑 모터용 모터 어터치먼트는 베드 아래면보다 9mm 낮게 됩니다.

IKO 정밀 위치 결정 테이블 TE

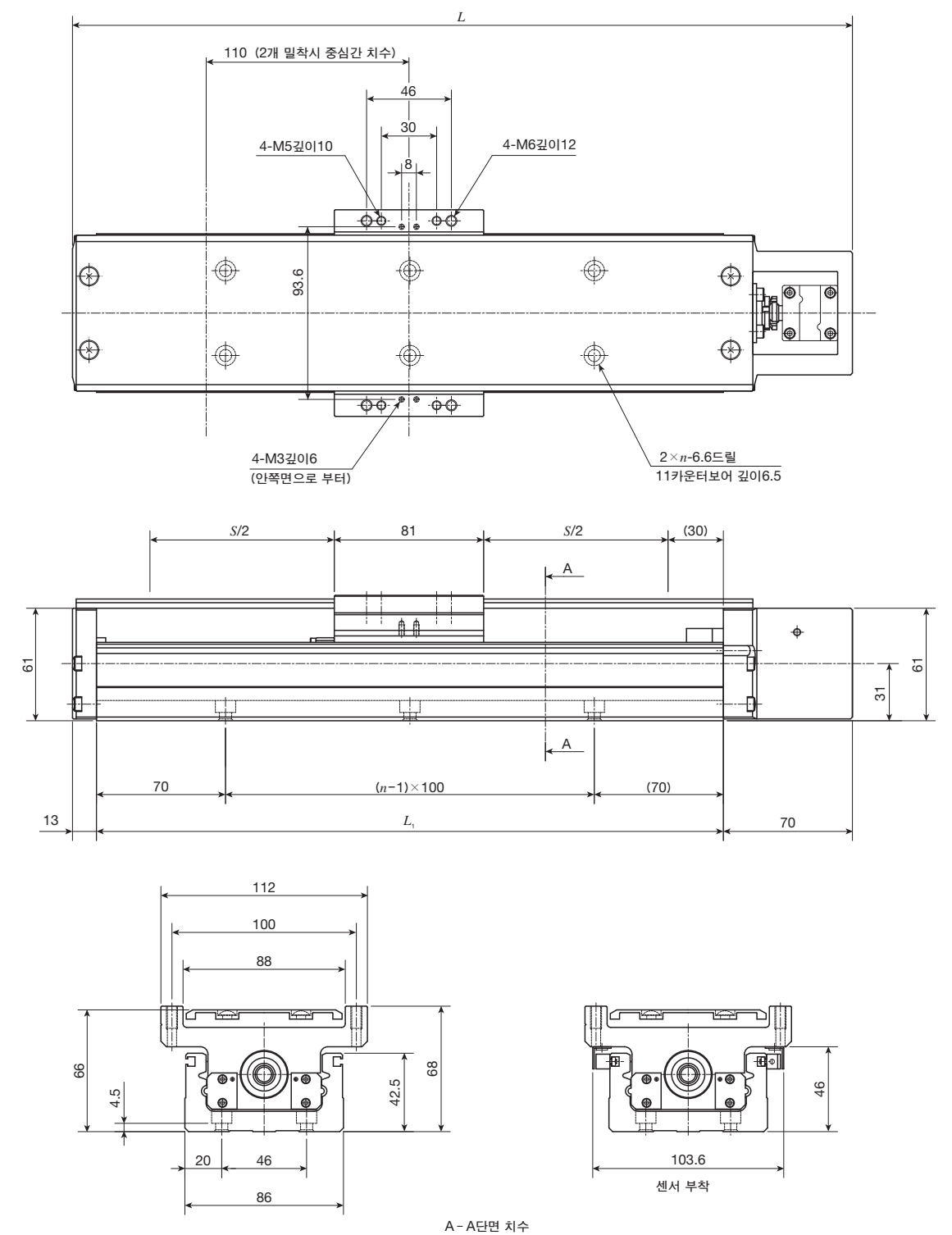
TE86BS (모터 스트레이트 사양)



단위 mm				
배드 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S^{(2)}$	배드 취부 홀 $n$	질량 (참고) $kg^{(3)}$
340	423	200 ( 90)	3	3.1
440	523	300 (190)	4	3.7
540	623	400 (290)	5	4.2
640	723	500 (390)	6	4.7
740	823	600 (490)	7	5.2
840	923	700 (590)	8	5.7
940	1 023	800 (690)	9	6.3

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
주(2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
주(3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.3kg 증가합니다.

TE86BF (모터 스트레이트 사양)

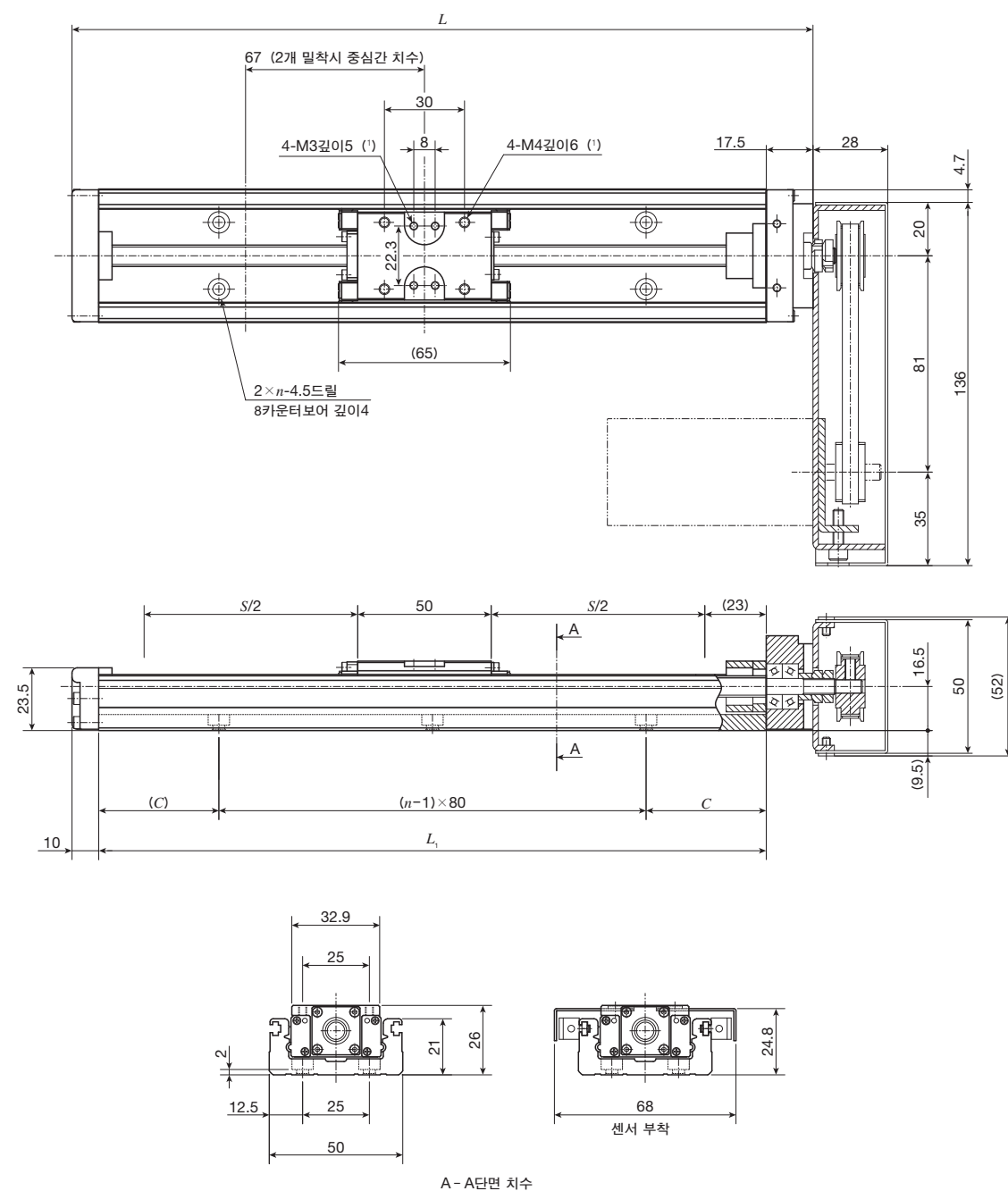


단위 mm				
배드 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S^{(1)}$	배드 취부 홀 $n$	질량 (참고) $kg^{(2)}$
340	423	200 ( 90)	3	3.7
440	523	300 (190)	4	4.3
540	623	400 (290)	5	4.9
640	723	500 (390)	6	5.5
740	823	600 (490)	7	6.1
840	923	700 (590)	8	6.7
940	1 023	800 (690)	9	7.2

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
주(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.6kg 증가합니다.



## TE50BS (모터 접이식 사양)



단위 mm

배드 길이	전장	스트로크	배드 취부 홀		질량 (참고)
			$C$	$n$	
$L_1$	$L$	$S^{(2)}$			$\text{kg}^{(3)}$
150	177.5	60 ( - )	35	2	0.72
200	227.5	110 ( 40)	20	3	0.82
250	277.5	160 ( 90)	45	3	0.92
300	327.5	210 (140)	30	4	1.02
400	427.5	310 (240)	40	5	1.22
500	527.5	410 (340)	10	7	1.42

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

(2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다. ( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.

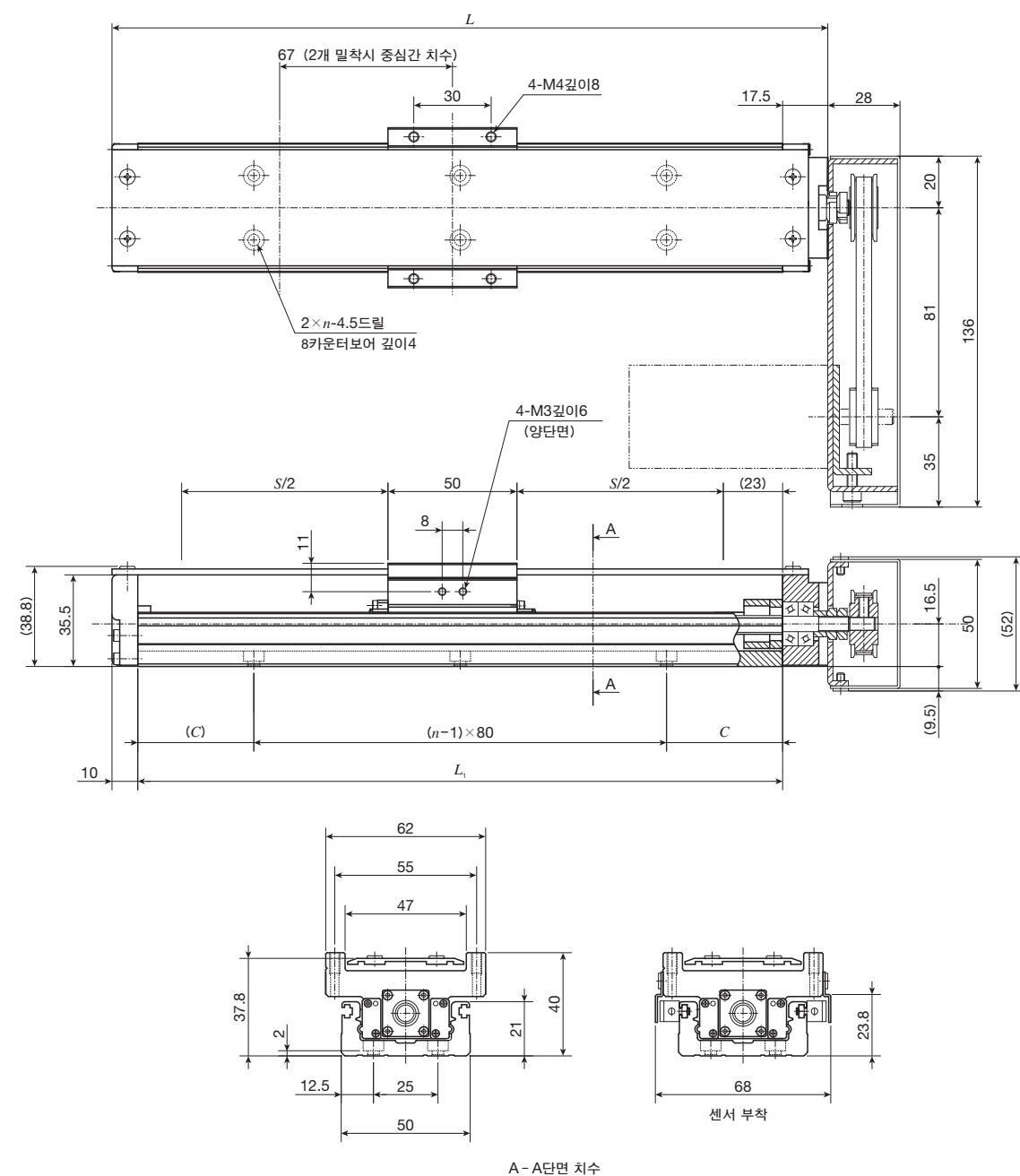
(3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.07kg 증가합니다.

비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.

2. 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어치먼트는 배드 아래면보다 약9.5mm 낮게 됩니다. 또는, 고객센터에서 AC 서보 모터를 취부하실 경우는 약 2.5~3.5mm, 스탬핑 모터를 취부하실 경우는 약4.5mm, 배드의 아래면보다 낮게 됩니다.

3. **상방향에 접이식의 경우**, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약 3.5mm 낮게 됩니다.

### TE50BF (모터 접이식 사양)



A-A단면 치수

단위 mm

배드 길이	전장	스트로크	배드 취부 홀		질량 (참고)
$L_1$	$L$	$S^{(1)}$	$C$	$n$	kg <sup>(2)</sup>
150	177.5	60 ( - )	35	2	0.85
200	227.5	110 ( 40)	20	3	0.95
250	277.5	160 ( 90)	45	3	1.05
300	327.5	210 (140)	30	4	1.15
400	427.5	310 (240)	40	5	1.35
500	527.5	410 (340)	10	7	1.55

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다. ( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.

(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.16kg 증가합니다.

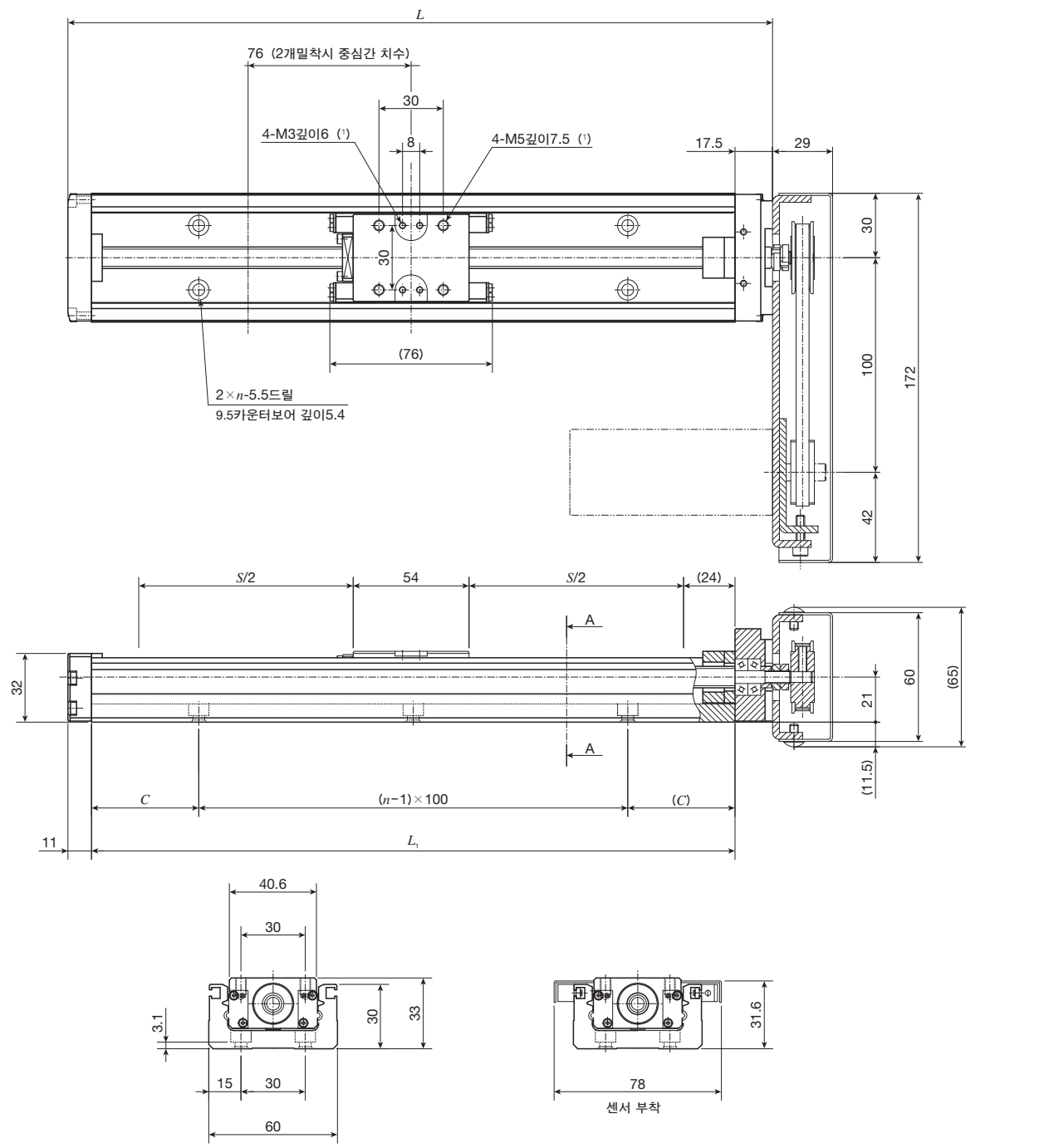
비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.

2. 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어더치먼트는 매트 아래면보다 약9.5mm 낮게 됩니다. 또는, 고객사에서 AC 서보 모터를 취부하실 경우는 약 2.5~3.5mm, 스탬핑 모터를 취부하실 경우는 약4.5mm, 매트 의 아래면보다 낮게 됩니다.

3. 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 베드 아래면보다 약3.5mm 낮게 됩니다.

9. 응용응에 접이자의 등 1, 조의 이리저근은 제 이데만조와 국O.SIAMI 갖게 접이자.

TE60BS (모터 접이식 사양)



A-A단면 치수

단위 mm

배드 길이	전장	스트로크	배드 취부 홀		질량 (참고)
$L_1$	$L$	$S^{(2)}$	$C$	$n$	kg <sup>(3)</sup>
150	178.5	50 ( - )	25	2	1.2
200	228.5	100 ( - )	50	2	1.3
300	328.5	200 (125)	50	3	1.6
400	428.5	300 (225)	50	4	1.9
500	528.5	400 (325)	50	5	2.2
600	628.5	500 (425)	50	6	2.5
700	728.5	600 (525)	50	7	2.8

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

(2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.

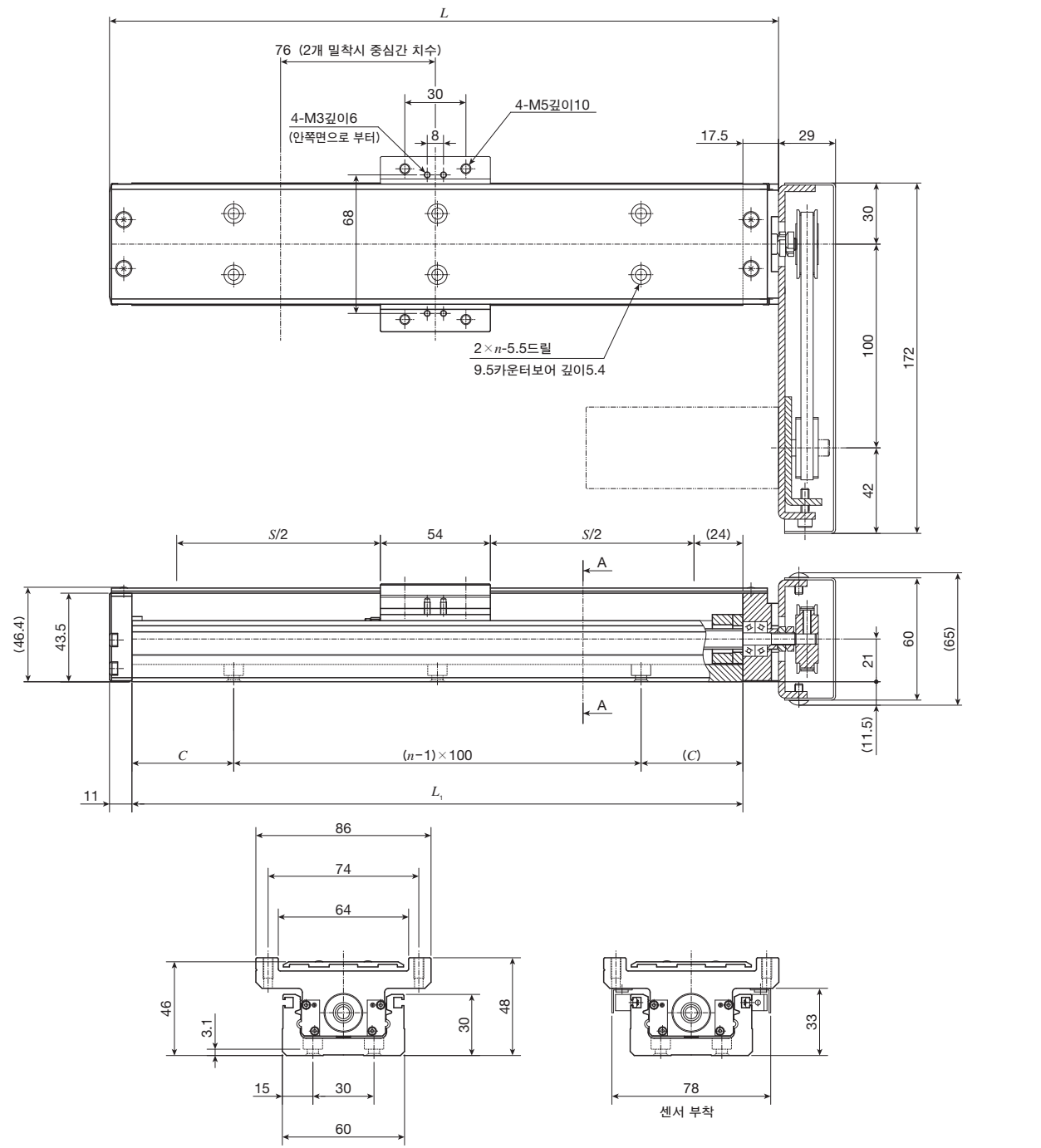
(3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.1kg 증가합니다.

비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.

2. 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약11.5mm 낮게 됩니다.

3. 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약9mm 낮게 됩니다.

TE60BF (모터 접이식 사양)



A-A단면 치수

단위 mm

배드 길이	전장	스트로크	배드 취부 홀		질량 (참고)
$L_1$	$L$	$S^{(1)}$	$C$	$n$	kg <sup>(2)</sup>
150	178.5	50 ( - )	25	2	1.4
200	228.5	100 ( - )	50	2	1.5
300	328.5	200 (125)	50	3	1.8
400	428.5	300 (225)	50	4	2.2
500	528.5	400 (325)	50	5	2.5
600	628.5	500 (425)	50	6	2.8
700	728.5	600 (525)	50	7	3.1

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.

(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.2kg 증가합니다.

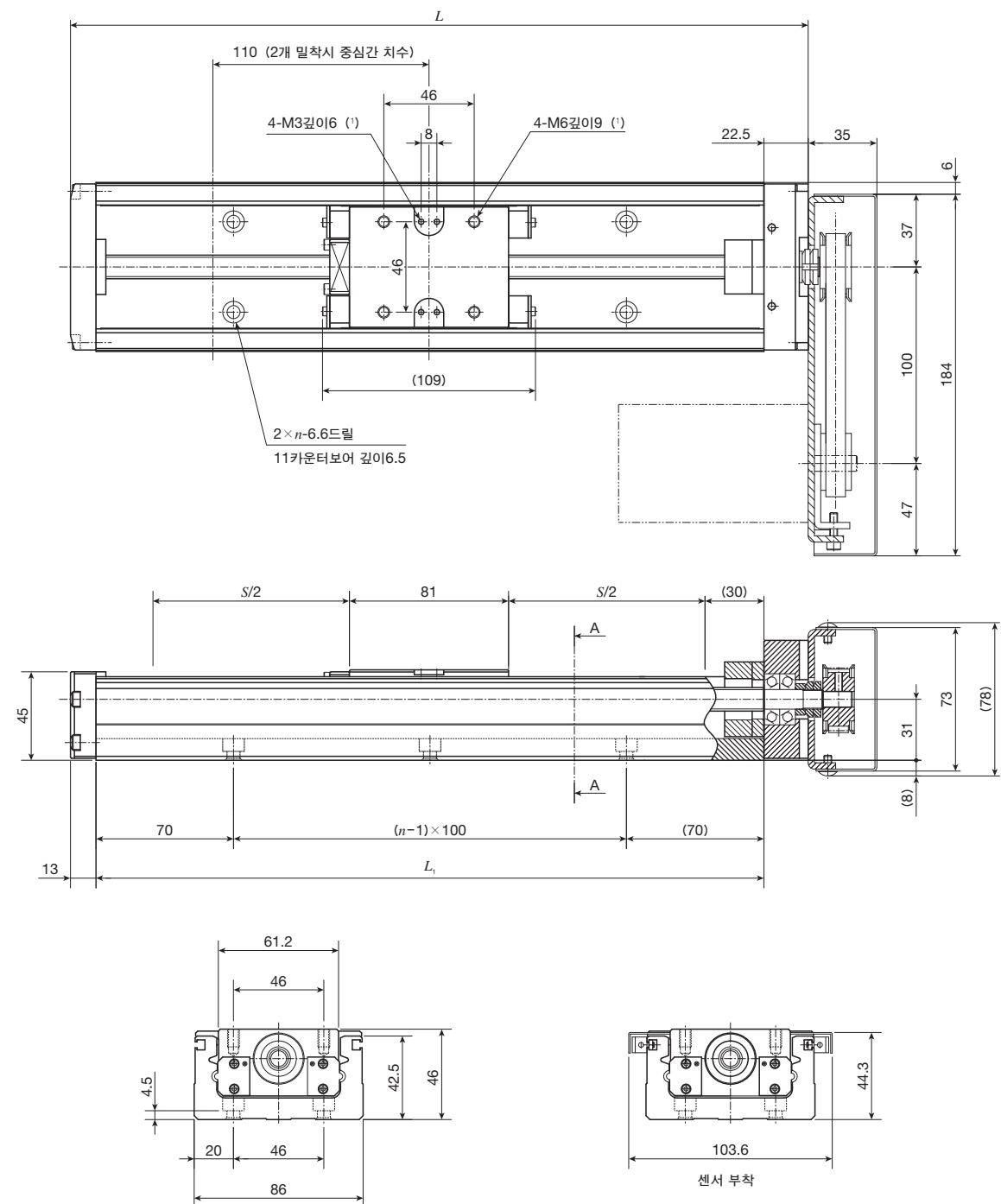
비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.

2. 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약11.5mm 낮게 됩니다.

3. 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약9mm 낮게 됩니다.



TE86BS (모터 접이식 사양)

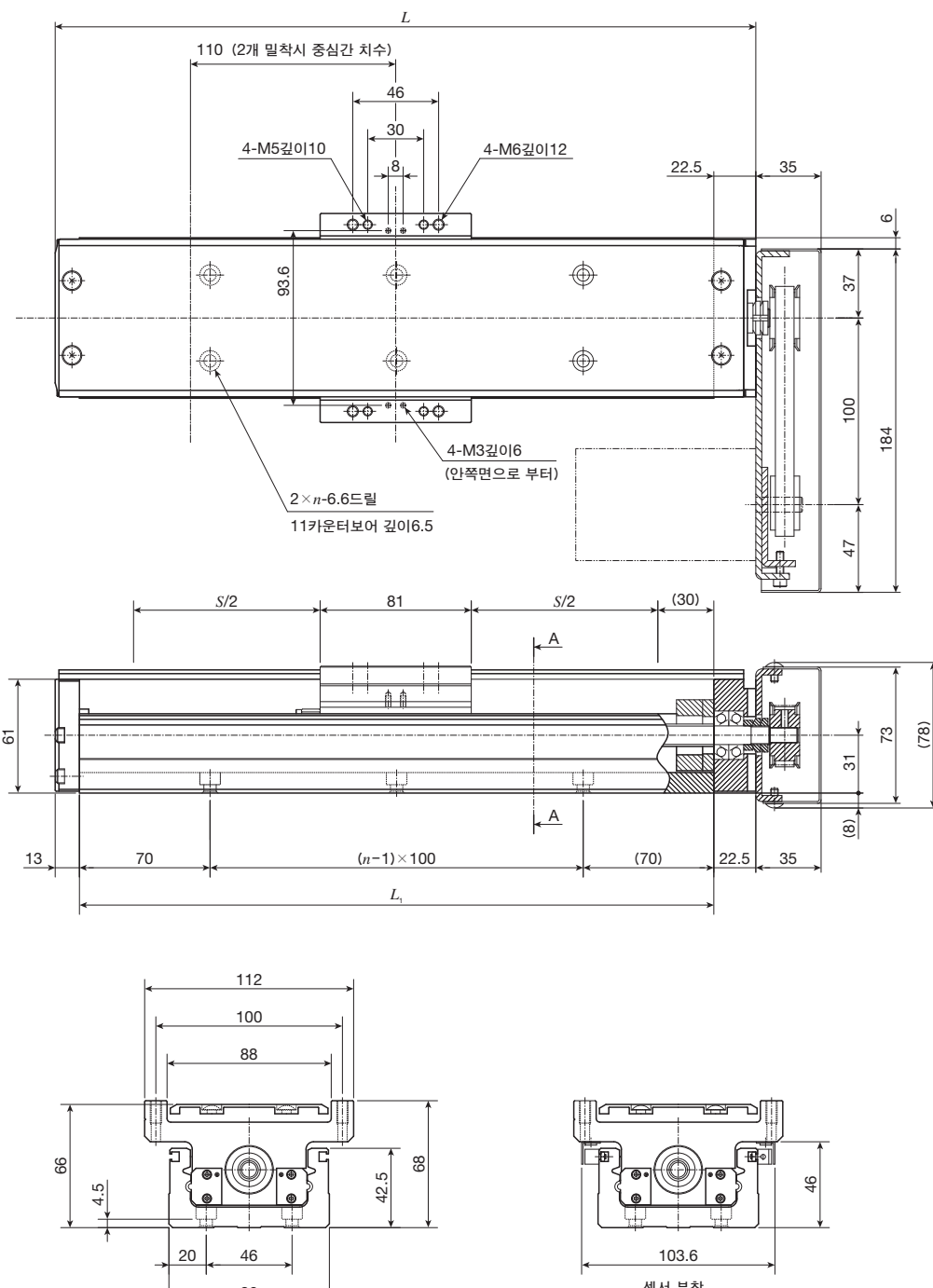


A - A단면 치수 단위 mm

배드 길이	전장	스트로크	배드 취부 홀	질량 (참고)
$L_1$	$L$	$S^{(2)}$	$n$	kg <sup>(3)</sup>
340	375.5	200 ( 90)	3	4.0
440	475.5	300 (190)	4	4.6
540	575.5	400 (290)	5	5.1
640	675.5	500 (390)	6	5.6
740	775.5	600 (490)	7	6.1
840	875.5	700 (590)	8	6.6
940	975.5	800 (690)	9	7.2

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
(2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
(3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.3kg 증가합니다.  
비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.  
2. 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약8mm 낮게 됩니다.  
3. 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약6mm 낮게 됩니다.

TE86BF (모터 접이식 사양)



A - A단면 치수 단위 mm

배드 길이	전장	스트로크	배드 취부 홀	질량 (참고)
$L_1$	$L$	$S^{(1)}$	$n$	kg <sup>(2)</sup>
340	375.5	200 ( 90)	3	4.6
440	475.5	300 (190)	4	5.2
540	575.5	400 (290)	5	5.8
640	675.5	500 (390)	6	6.4
740	775.5	600 (490)	7	7.0
840	875.5	700 (590)	8	7.6
940	975.5	800 (690)	9	8.1

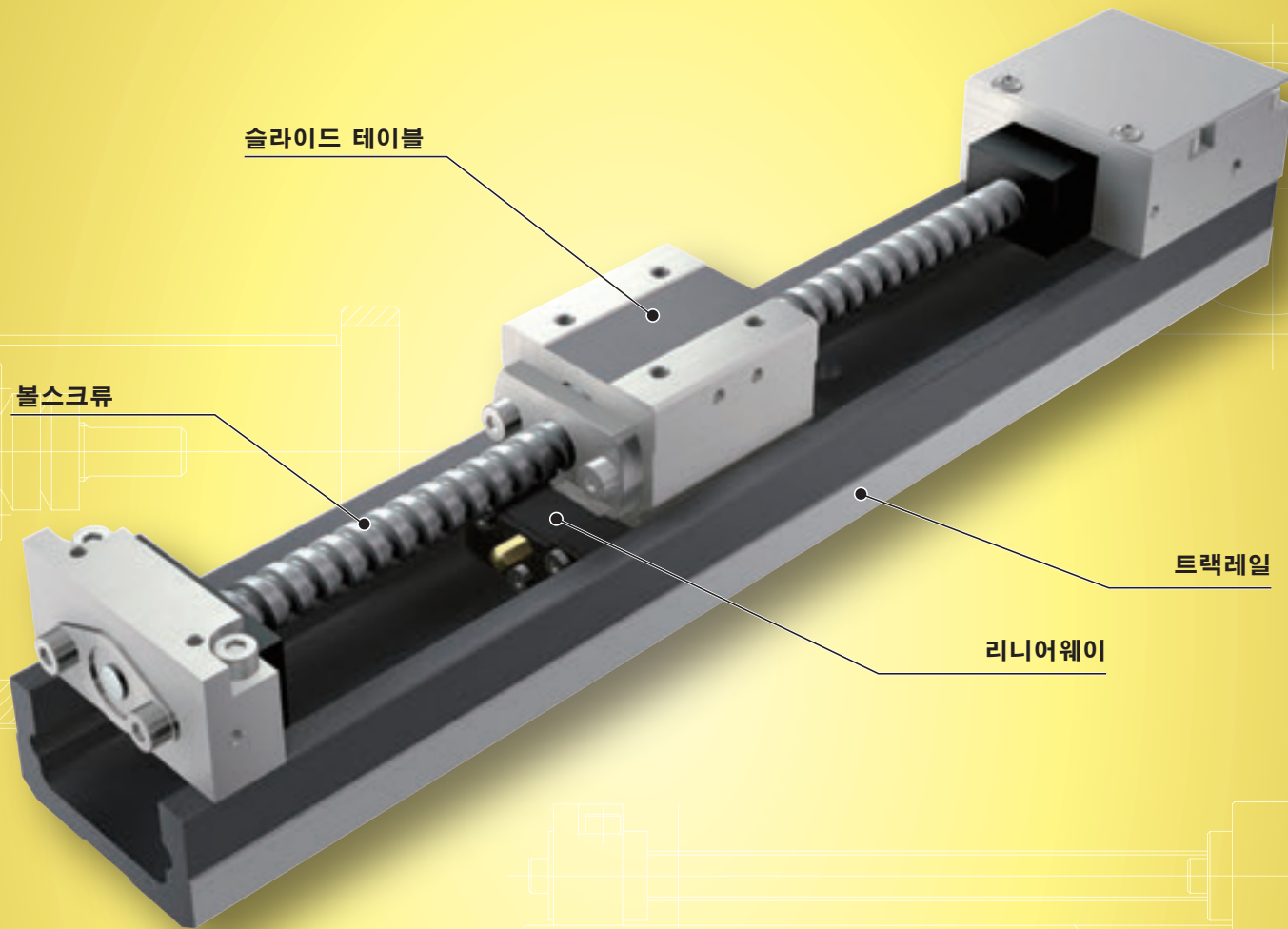
주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.6kg 증가합니다.  
비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.  
2. 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약8mm 낮게 됩니다.  
3. 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약6mm 낮게 됩니다.

TU

TU



# TU



## 주요 제품 사양

구동	정밀 볼스크류 · 전조 볼스크류
직동안내기기	리니어웨이 ( 볼 타입 )
운할 부품 내장	내장 없음 ( 호칭번호에서 운할 부품 「C루브」의 장착 선택이 가능 )
테이블 · 배드의 재질	탄소강재
센서	호칭번호에서 선택

## 정밀도

반복 위치 결정 정밀도	±0.002~0.040
위치 결정 정밀도	0.020~0.050
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	0.008~0.030
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	0.003~0.050

단위 mm

# TU

## Points

### ● 새로운 발상의 U자형 트랙레일을 채용 컴팩트하고 슬림한 위치 결정 테이블

1 U자형 트랙레일의 안쪽에 슬라이드 테이블을 배치한 컴팩트하고 슬림한 위치 결정 테이블입니다. U자형 트랙레일을 채용하여, 모멘트나 비틀림에 대한 강성이 대폭으로 향상. 트랙레일을 기계 · 장치의 구조 부자재로써 사용 가능하여, 설계의 자유도가 넓어집니다.

### ● 슬라이드 테이블은 高精밀도 · 高강성의 일체 구조

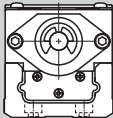
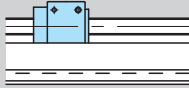

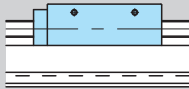
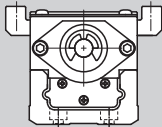


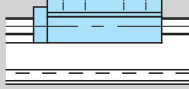
2 슬라이드 테이블은 직동안내기와 일체 구조. 큰 사이즈 강구가 2조열로 밸런스 좋게 배치되어, 궤도와 4점 접촉하는 구조이기 때문에, 변동 하중이나 복합 하중이 작용하는 용도에서도, 高精 高精밀도 위치 결정이 가능합니다.

### ● 풍부한 옵션으로 부터 최적의 테이블 사양이 선택 가능

→ II-33페이지

3 충실한 사이즈군과 풍부한 옵션군으로 부터 필요한 기능 · 성능을 호칭번호에서 지정하는 것만으로 간단히 용도에 맞는 최적의 위치 결정 테이블을 구성할 수 있습니다.

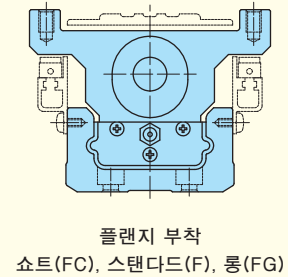
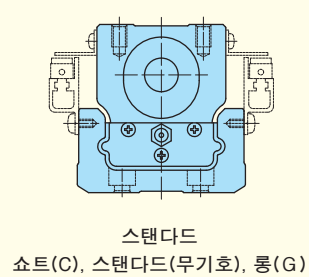
## 다양한 제품군

형상		형식	트랙레일 폭치수(mm)							
			25	30	40	50	60	86	100	130
<div>스탠다드</div> 	<div>쇼트 테이블</div> 	TU...C	—	—	☆	☆	☆	☆	—	—
	<div>스탠다드 테이블</div> 	TU...S	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	<div>롱 테이블</div> 	TU...G	—	—	☆	☆	☆	☆	—	—
<div>플랜지부착</div> 	<div>쇼트 테이블</div> 	TU...FC	—	—	—	—	☆	☆	—	—
	<div>스탠다드 테이블</div> 	TU...F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	<div>롱 테이블</div> 	TU...FG	—	—	—	—	☆	☆	—	—

## 호칭번호에서 지정 가능한 특별 사양

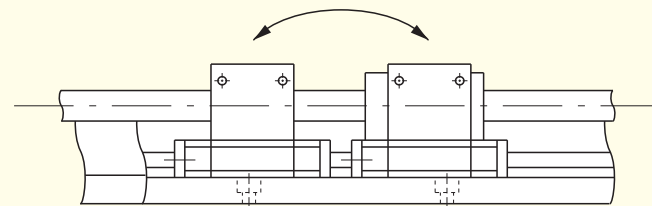
### 슬라이드 테이블의 형상과 길이

스탠다드, 플랜지 부착의 2가지 타입으로 부터 선택 가능, 동일 단면 형상에서 쇼트, 스탠다드, 롱 3가지 타입의 길이의 슬라이드 테이블을 라인 업. 플랜지 부착은, 브리지 커버나 XY 브라켓을 취부 가능합니다.



### 슬라이드 테이블의 갯수

부하 하중이나 모멘트 크기에 대응하여, 트랙레일에 조합한 슬라이드 테이블 갯수를 2개로 대응이 가능합니다.



### 볼스크류 종류와 리드

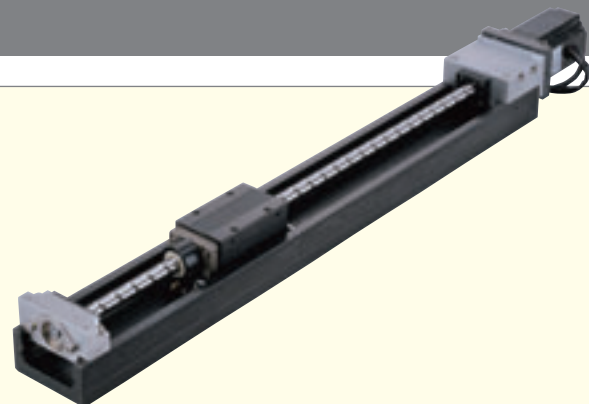
요구된 정밀도에 맞게, 전조 볼스크류와 정밀 볼스크류에서 선택할 수 있습니다. 또한, 볼스크류의 리드도 선택이 가능합니다. 볼스크류 없는 사양은, 2축 병렬 사용의 추동축 직동안내기기로 사용할 수 있습니다.

### 센서 지정

리미트 센서나 원점 센서 등 각종 센서의 취부 지정이 가능합니다.

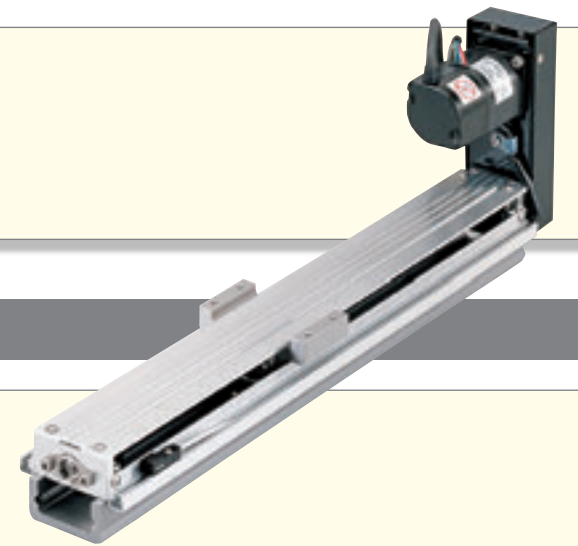
### C루브 장착 테이블

윤활제를 함침시킨 윤활 부품 「C루브」를 장착하는 것으로, 볼스크류나 직동안내기기의 그리스 업 등의 메인テナンス 공수를 대폭 절감할 수 있습니다.



### 모터 접이식 사양

모터 접이식 사양의 테이블은, 테이블 전장을 짧게 하여, 스페이스 성력화를 도모하는 것이 가능합니다.

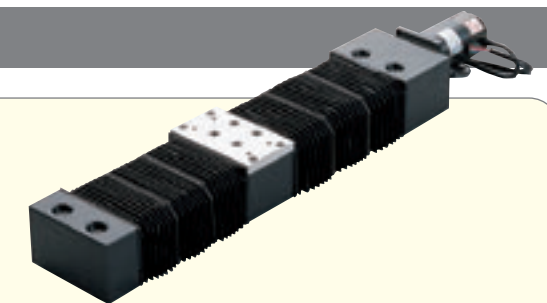


### 브릿지 커버 부착

플랜지 부착은, 브릿지 커버를 취부할 수 있습니다.

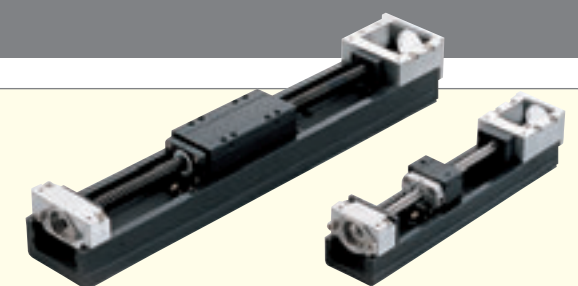
### 벨로우즈 부착 테이블

벨로우즈 부착 테이블은, 직동안내부와 구동부를 벨로우즈로 커버하여, 테이블 내부에 이물 침입을 방지합니다.



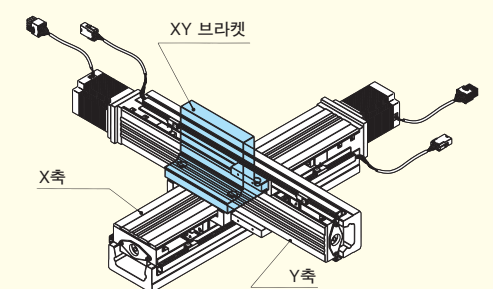
### 흑색크롬 피막처리

슬라이드 테이블과 볼스크류 표면에 흑색 침투성 피막을 형성하여, 방청 능력을 향상 시킵니다.



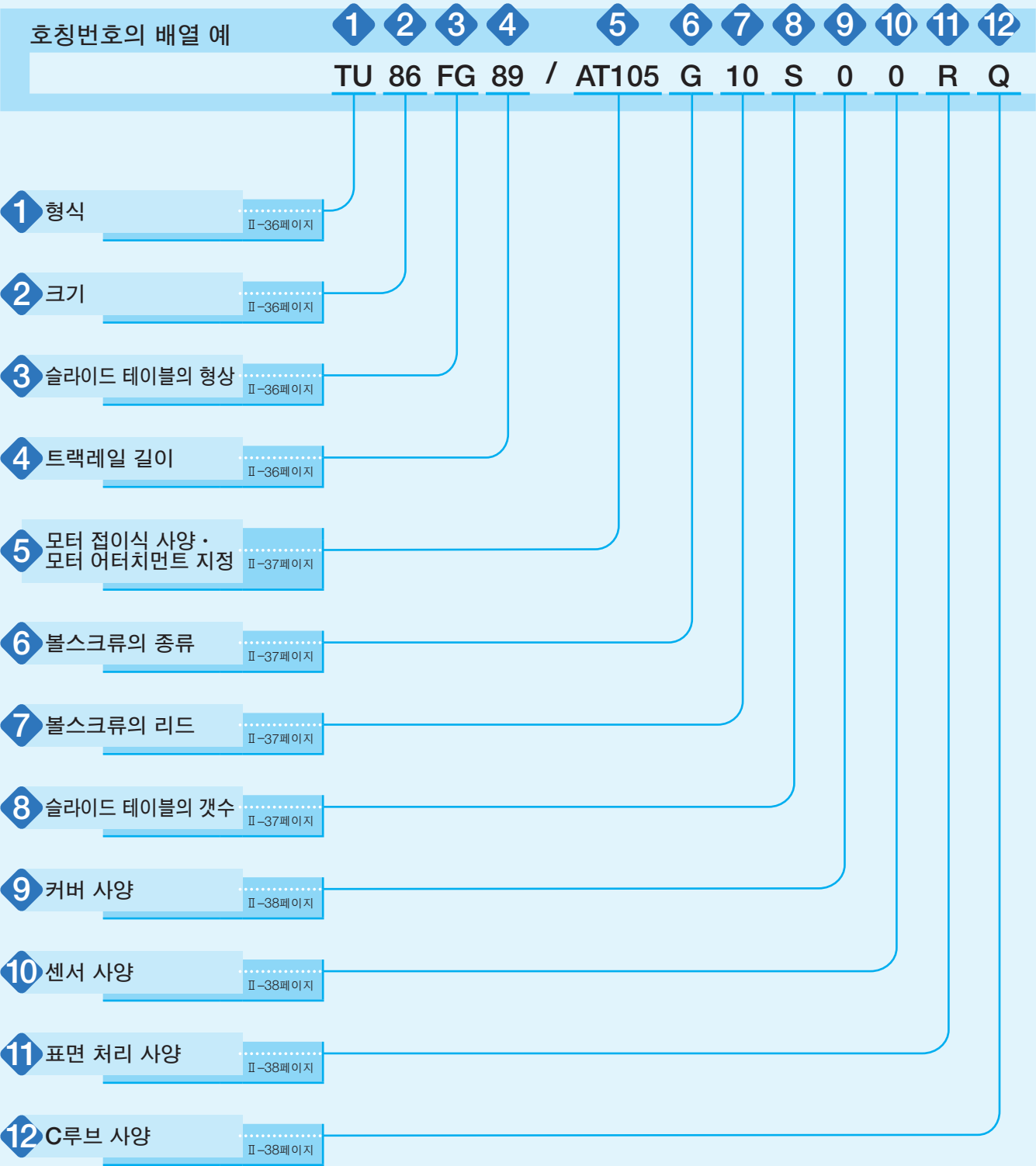
### XY 브라켓

XY 브라켓이 시리즈화 되어 있어서, 용이하게 XY 테이블을 구성할 수 있습니다.





호칭번호



호칭번호와 사양의 상세 사항

1 형식 TU : 정밀 위치 결정 테이블 TU

2 크기 크기는, 배드 쪽 치수를 표시합니다. 표1에 표시한 크기로 부터 선택합니다.

3 슬라이드 테이블의 형상 C : 쇼트 테이블 S : 스탠다드 테이블 G : 롱 테이블 FC : 플랜지 부착 쇼트 테이블 F : 플랜지 부착 스탠다드 테이블 FG : 플랜지 부착 롱 테이블

표1 슬라이드 테이블 형상의 적용

형식과 크기	형식 기호					
	TU...C	TU...S	TU...G	TU...FC	TU...F	TU...FG
TU 25	-	○	-	-	○	-
TU 30	-	○	-	-	○	-
TU 40	○	○	○	-	○	-
TU 50	○	○	○	-	○	-
TU 60	○	○	○	○	○	○
TU 86	○	○	○	○	○	○
TU100	-	○	-	-	○	-
TU130	-	○	-	-	○	-

4 트랙레일 길이 표2.1, 표2.2에 표시한 트랙레일 길이의 [표시] 에서 선택합니다.

표2.1 트랙레일 길이 (모터 스트레이트 사양)

단위 mm

형식과 크기	트랙레일 길이의 [표시] 와 치수													
TU 25	[13]	130	[16]	165	[20]	200	-	-	-	-	-	-	-	-
TU 30	[14]	140	[18]	180	[22]	220	[26]	260	[30]	300	[34]	340	-	-
TU 40	[18]	180	[24]	240	[30]	300	[36]	360	[42]	420	-	-	-	-
TU 50	[22]	220	[30]	300	[38]	380	[46]	460	[54]	540	[62]	620	[70]	700
TU 60	[29]	290	[39]	390	[49]	490	[59]	590	[69]	690	[79]	790	[99]	990
TU 86	[49]	490	[59]	590	[69]	690	[79]	790	[89]	890	[99]	990	[109]	1 090
TU100	[101]	1 010	[116]	1 160	[131]	1 310	[146]	1 460	-	-	-	-	-	-
TU130	[101]	1 010	[116]	1 160	[131]	1 310	[146]	1 460	[161]	1 610	-	-	-	-

비고 스트로크는 II-63페이지 이후의 치수표를 참조하여 주십시오.

표2.2 트랙레일 길이 (모터 접이식 사양)

단위 mm

형식과 크기	트랙레일 길이의 [표시] 와 치수										
TU 40	[14]	140	[20]	200	[26]	260	[32]	320	[38]	380	-
TU 50	[18]	180	[26]	260	[34]	340	[42]	420	[50]	500	[58]
TU 60	[24]	244	[34]	344	[44]	444	[54]	544	[64]	644	[74]
TU 86	[44]	442	[54]	542	[64]	642	[74]	742	[84]	842	[94]

비고 스트로크는 II-75페이지 이후의 치수표를 참조하여 주십시오.

5 모터 접이식 사양 ·  
모터 어터치먼트 지정

AT100 : 모터 스트레이트 사양    모터 어터치먼트 없음  
AT101~AT125 : 모터 스트레이트 사양    모터 어터치먼트 부착  
AR100 : 모터 접이식 사양    모터 어터치먼트 없음  
AR101~AR110 : 모터 접이식 사양    모터 어터치먼트 부착

모터 접이식 사양의 적용을 표3에 표시합니다. 모터 어터치먼트를 지정할 경우는, 표6.1, 표6.2에서 선택합니다.

- 모터는 고객사에서 준비해 주십시오.
- 모터 접이식 사양으로 사용할 모터에 적용하는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오.
- 모터 스트레이트 사양의 경우, 모터 어터치먼트 부착을 지정하면, 표7에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시 고정되어 있기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오. 모터 어터치먼트 없음(AT100)의 경우, 커플링은 첨부하지 않습니다.
- 모터 접이식 사양의 경우, 모터 어터치먼트 부착을 지정하면, 「지정한 모터에 적합한 하우징, 풀리(모터측과 볼스크류측), 커버, 모터 브라켓, 벨트 및 조립에 필요한 볼트류」가 첨부됩니다. 모터 취부용 볼트는 고객사에서 준비해 주십시오.

표3 모터 접이식 사양의 적용

형식과 크기	모터 어터치먼트 부착		모터 어터치먼트 없음
	AC 서보 모터	스텝핑 모터	
TU 25	-	-	-
TU 30	-	-	-
TU 40	○	○	○
TU 50	○	○	○
TU 60	○	-	○
TU 86	○	-	○
TU100	-	-	-
TU130	-	-	-

6 볼스크류의 종류

무기호 : 전조 볼스크류  
G : 연삭 볼스크류  
N : 볼스크류 없음  
표4에 표시한 볼스크류 종류로 부터 선택합니다.

- N을 지정한 경우
- ④의 항목은 AT100 또는 AR100을 지정하며, ⑤의 항목은 무기호로 해 주십시오.
  - ⑥의 항목은, 센서 없음(0을 지정)으로 해 주십시오.
  - ④의 항목에서 벨로우즈 부착을 지정할 수 없습니다.

7 볼스크류의 리드

표4에 표시한 크기에 적용하는 볼스크류의 리드로 부터 선택합니다.

표4 볼스크류 리드의 적용

형식과 크기	볼스크류의 종류	볼스크류의 리드 mm					
		4	5	8	10	20	25
TU 25	연삭 볼스크류	○	-	-	-	-	-
TU 30	연삭 볼스크류	-	○	-	-	-	-
TU 40	전조 볼스크류	○	-	○	-	-	-
	연삭 볼스크류	○	-	○	-	-	-
TU 50	전조 볼스크류	-	○	-	○	-	-
	연삭 볼스크류	-	○	-	○	-	-
TU 60	전조 볼스크류	-	○	-	○	-	-
	연삭 볼스크류	-	○(1)	-	○(1)	○(1)	-
TU 86	전조 볼스크류	-	-	-	○(2)	○(2)	-
	연삭 볼스크류	-	-	-	○(2)	○	-
TU100	연삭 볼스크류	-	-	-	-	○	-
TU130	연삭 볼스크류	-	-	-	-	-	○

주(1) 트랙레일 길이 990mm와 1190mm에는 적용되지 않습니다.  
주(2) 트랙레일 길이 1390mm와 1590mm에는 적용되지 않습니다.

8 슬라이드 테이블의 갯수

S : 1개  
C : 2개

9 커버 사양

0 : 커버 없음  
C : 브릿지 커버 부착 (TU...FC, TU...F, TU...FG에 적용)  
J : 벨로우즈 부착 (TU60S, TU86S에 적용)

- 벨로우즈 부착 (J) 를 지정한 경우, ④의 항목 1개 (S를 지정) 로 해 주십시오.
- TU60의 트랙레일 길이 990, 1190mm 및 TU86의 트랙레일 길이 1390, 1590mm에는 벨로우즈 부착은 안됩니다.
- TU60의 트랙레일 길이 1190mm와 TU86의 트랙레일 길이 1590은 브리지 커버 부착은 안됩니다.

10 센서 사양

0 : 센서 없음, 센서 레일 없음  
2 : 센서 2개 첨부 (리미트) , 센서 레일 부착  
3 : 센서 3개 첨부 (리미트, 원점 전) , 센서 레일 부착  
4 : 센서 4개 첨부 (리미트, 원점 전, 원점) , 센서 레일 부착  
9 : 센서 없음, 센서 레일 부착

11 표면 처리 사양

무기호 : 처리 없음  
R : 흑색크롬 피막처리 1  
슬라이드 테이블과 트랙레일의 표면에 흑색크롬 피막처리를 합니다.  
L : 흑색크롬 피막처리 2  
흑색크롬 피막처리 1에 추가로, 볼스크류 및 너트에도 처리 합니다.

12 C루브 사양

무기호 : C루브 없음  
Q : C루브 장착 테이블

슬라이드 테이블과 볼스크류 너트의 단면에 C루브를 정착합니다. C루브는, 연통다공 소결수지에 다량의 윤활유를 함침시킨 윤활 부품 입니다. 트랙레일이나 볼스크류의 궤도면과 접촉해서 마찰하는 것으로, 플레이트 내부의 윤활유가 상시 적당량 배어 나와 궤도면에 공급되므로, 급유 간격의 연장에 의한 메인テナンス 공수 절감이 가능합니다. 급유가 어려운 장소에서의 그리스 소실 대책에 효과가 있습니다.

- Q를 지정할 경우④의 항목은, 연삭 볼스크류 (G를 지정) 또는 볼스크류 없음 (N을 지정) 으로 해 주십시오.

표5 C루브의 적용

형식과 크기	전조 볼스크류	연삭 볼스크류	볼스크류 없음
TU 25	-	-	-
TU 30	-	-	-
TU 40	-	○	○
TU 50	-	○	○
TU 60	-	○	○
TU 86(1)	-	○	○
TU100	-	○	○
TU130	-	○	○

주(1) TU86의 트랙레일 길이 1390mm와 1590mm에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.



표6.1 모터 어터치먼트의 적용 (모터 스트레이트 사양)

사용 모터의 형식					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트								
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		TU25	TU30	TU40	TU50	TU60	TU86	TU100	TU130	
AC 서보 모터	(주)야스카와전기	Σ-V	SGMMV-A2A	20	□25	AT101	AT101	-	-	-	-	-	-	
			SGMMV-A3A	30		AT101	AT101	-	-	-	-	-	-	
			SGMJV-A5A	50	□40	-	-	AT102	AT102	-	-	-	-	
			SGMAV-A5A			-	-	AT102	AT102	-	-	-	-	
			SGMJV-01A	100		-	-	AT102	AT102	AT103	-	-	-	
			SGMAV-01A			-	-	AT102	AT102	AT103	-	-	-	
			SGMAV-C2A	150		-	-	-	-	AT103	-	-	-	
			SGMJV-02A	200	-	-	-	-	AT104	AT105	-	-		
			SGMAV-02A		-	-	-	-	AT104	AT105	-	-		
			SGMJV-04A	400	-	-	-	-	-	AT106	AT107	-		
			SGMAV-04A		-	-	-	-	-	AT106	AT107	-		
			SGMAV-06A	550	-	-	-	-	-	AT106	AT107	-		
			SGMJV-08A	750	□80	-	-	-	-	-	-	-	AT108	
			SGMAV-08A			-	-	-	-	-	-	-	AT108	
	미쯔비시전기(주)	J4	HG-AK0236	20	□25	AT101	AT101	-	-	-	-	-	-	
			HG-AK0336	30		AT101	AT101	-	-	-	-	-	-	
			HG-MR053	50	□40	-	-	AT102	AT102	-	-	-	-	
			HG-KR053			-	-	AT102	AT102	-	-	-	-	
			HG-MR13	100		-	-	AT102	AT102	AT103	-	-	-	
			HG-KR13			-	-	AT102	AT102	AT103	-	-	-	
			HG-MR23	200	□60	-	-	-	-	AT104	AT105	-	-	
			HG-KR23			-	-	-	-	AT104	AT105	-	-	
			HG-MR43	400		-	-	-	-	-	AT106	AT107	-	
			HG-KR43			-	-	-	-	-	AT106	AT107	-	
			HG-MR73	750	□80	-	-	-	-	-	-	-	AT108	
			HG-KR73			-	-	-	-	-	-	-	AT108	
	파나소닉(주)	MINAS A5	MSMD5A	50	□38	-	-	AT110	AT110	-	-	-	-	
			MSME5A			-	-	AT110	AT110	-	-	-	-	
			MSMD01	100		-	-	AT110	AT110	AT111	-	-	-	
			MSME01			-	-	AT110	AT110	AT111	-	-	-	
			MSMD02	200	□60	-	-	-	-	AT112	AT113	-	-	
			MSME02			-	-	-	-	AT112	AT113	-	-	
			MSMD04	400		-	-	-	-	-	AT114	AT115	-	
			MSME04			-	-	-	-	-	AT114	AT115	-	
			MSMD08	750	□80	-	-	-	-	-	-	-	AT116	
			MSME08			-	-	-	-	-	-	-	AT116	
	스텝 시스템	(주)히타치산업기	AD	ADMA-R5L	50	□40	-	-	AT102	AT102	-	-	-	-
				ADMA-01L	100		-	-	AT102	AT102	AT103	-	-	-
				ADMA-02L	200	□60	-	-	-	-	AT104	AT105	-	-
				ADMA-04L	400		-	-	-	-	-	AT106	AT107	-
				ADMA-08L	750	□75	-	-	-	-	-	-	-	AT108
스텝모터	오리엔탈모터(주)	α 스텝	ARM46		□42	-	-	AT117	AT117	-	-	-	-	
			ARM66		□60	-	-	-	-	AT118	AT119	-	-	
			ARM69		□60	-	-	-	-	AT118	AT119	-	-	
			ARM98		□85	-	-	-	-	-	-	AT120	AT121	
		RKS CRK	ARM911		□85	-	-	-	-	-	-	AT120	AT121	
			CRK52		□28	AT125	AT125	-	-	-	-	-	-	
			CRK54		□42	-	-	AT122	AT122	-	-	-	-	
			CRK56(*)		□60	-	-	-	-	AT123	AT124	-	-	
RKS59		□85	-	-	-	-	-	-	-	AT120	AT121			

주(1) 모터 출력축 외경 φ8에 적용합니다.  
비고 모터 상세 사양은, 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표6.2 모터 어터치먼트의 적용 (모터 접이식 사양)

사용 모터의 형식					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트				
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		TU40	TU50	TU60	TU86	
AC 서보 모터	㈜야스카와전기	Σ - V	SGMJV-A5A	50	□40	AR101	AR101	-	-	
			SGMAV-A5A			AR101	AR101	-	-	
			SGMJV-01A	100		AR101	AR101	AR102	-	
			SGMAV-01A			AR101	AR101	AR102	-	
			SGMAV-C2A	150	-	-	AR102	-		
			SGMJV-02A	200	-	-	AR103	AR104		
			SGMAV-02A		-	-	AR103	AR104		
			미쯔비시전기㈜	J4	HG-MR053	50	□40	AR101	AR101	-
	HG-KR053	AR101			AR101			-	-	
	HG-MR13	100			AR101	AR101		AR102	-	
	HG-KR13				AR101	AR101		AR102	-	
	HG-MR23	200			-	-	AR103	AR104		
	HG-KR23				-	-	AR103	AR104		
	파나소닉㈜	MINAS A5	MSMD5A	50	□38	AR105	AR105	-	-	
			MSME5A			AR105	AR105	-	-	
			MSMD01	100		AR105	AR105	AR106	-	
			MSME01			AR105	AR105	AR106	-	
			MSMD02	200	-	-	AR107	AR108		
			MSME02		-	-	AR107	AR108		
	㈜히타치산기시스템	AD	ADMA-R5L	50	□40	AR101	AR101	-	-	
			ADMA-01L	100		AR101	AR101	AR102	-	
			ADMA-02L	200	□60	-	-	AR103	AR104	
	스텝핑 모터	오리엔탈모터㈜	α 스텝	ARM46		□42	AR109	AR109	-	-
			CRK	CRK54		□42	AR110	AR110	-	-

비고 자세한 모터 사양은 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표7 커플링의 형식 (모터 스트레이트 사양)

모터 어터치먼트	커플링의 형식	메이커	커플링의 관성 $J_G$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
AT101	UA-15C- 5× 5	(주)사카이제작소	0.024
AT102	UA-20C- 5× 8	(주)사카이제작소	0.086
AT103	UA-25C- 8× 8	(주)사카이제작소	0.29
AT104	UA-30C- 8× 14	(주)사카이제작소	0.603
AT105	UA-30C- 8× 14	(주)사카이제작소	0.603
AT106	UA-35C- 8× 14	(주)사카이제작소	1.34
AT107	UA-40C-12× 14	(주)사카이제작소	2.61
AT108	UA-40C-15× 19	(주)사카이제작소	2.61
AT109	UA-15C- 5× 6	(주)사카이제작소	0.024
AT110	UA-20C- 5× 8	(주)사카이제작소	0.086
AT111	UA-25C- 8× 8	(주)사카이제작소	0.29
AT112	UA-30C- 8× 11	(주)사카이제작소	0.603
AT113	UA-30C- 8× 11	(주)사카이제작소	0.603
AT114	UA-35C- 8× 14	(주)사카이제작소	1.34
AT115	UA-40C-12× 14	(주)사카이제작소	2.61
AT116	UA-40C-15× 19	(주)사카이제작소	2.61
AT117	MSTS-16C- 5× 6	나베야 바이텍	0.090
AT118	MSTS-25C- 8× 10	나베야 바이텍	0.710
AT119	MSTS-25C- 8× 10	나베야 바이텍	0.710
AT120	MSTS-40C-12× 14	나베야 바이텍	9.0
AT121	MSTS-40C-14× 15	나베야 바이텍	9.0
AT122	MSTS-16C- 5× 5	나베야 바이텍	0.090
AT123	MSTS-25C- 8× 8	나베야 바이텍	0.710
AT124	MSTS-25C- 8× 8	나베야 바이텍	0.710
AT125	MSTS-12C- 5× 5	나베야 바이텍	0.022

비고 커플링의 상세 사양은, 각 메이커 카탈로그를 참조하여 주십시오.

# 각종 특성

표8.1 TU의 정밀도 (전조 볼스크류)

단위 mm

트랙레일 길이		반복 위치 결정 정밀도	테이블 운동의 평행도 B	백래쉬 <sup>(1)</sup>
를 초과	이하			
-	500	±0.025 (±0.040)	0.015	0.050
500	800		0.020	
800	1 200		0.025	

주<sup>(1)</sup> 모터 접이식 사양의 테이블에는, 적용하지 않습니다.  
비고 반복 위치 결정 정밀도의 ( )안의 값은, 모터 접이식 사양 테이블에 대한 타이밍 벨트의 장력이 적정하게 조정되어 있는 경우의 참고치 입니다.

표8.2 TU의 정밀도 (연삭 볼스크류)

단위 mm

트랙레일 길이		반복 위치 결정 정밀도		위치 결정 정밀도 <sup>(1)</sup>		테이블 운동의 평행도 B		백래쉬 <sup>(1)</sup>		
를 초과	이하	쇼트 테이블	스탠다드 테이블 롱 테이블	쇼트 테이블	스탠다드 테이블 롱 테이블	쇼트 테이블	스탠다드 테이블 롱 테이블			
-	400 ( 350)	±0.004 (±0.020)	±0.002 (±0.020)	0.030	0.020	0.015	0.008	0.003		
400 ( 350)	500 ( 500)						0.010			
500 ( 500)	600 ( 550)			0.035	0.025	0.020	0.012			
600 ( 550)	700 ( 700)						0.014			
700 ( 700)	800 ( 800)			0.040	0.030	0.025	0.016			
800 ( 800)	900 ( 900)						0.030			
900 ( 900)	1 000 (1 000)									
1 000 (1 000)	1 100 (1 100)									
1 100 (1 100)	1 200			0.050	0.040	-				
1 200	1 400			-		-				
1 400	1 500			-	0.045	-			0.030	
1 500	1 610			-	0.050	-				

주<sup>(1)</sup> 모터 접이식 사양의 테이블에는, 적용하지 않습니다.  
비고 반복 위치 결정 정밀도의 ( )안의 값은, 모터 접이식 사양 테이블에 대한 타이밍 벨트의 장력이 적정하게 조정되어 있는 경우의 참고치 입니다.

표9.1 최고 속도 (AC 서보 모터)

모터의 종류	형식과 크기	트랙 레일 길이 mm	최고 속도 mm/s					
			리드 4mm	리드 5mm	리드 8mm	리드 10mm	리드 20mm	리드 25mm
AC 서보 모터	TU 25	200 이하	400	-	-	-	-	-
	TU 30	340 이하	-	500	-	-	-	-
	TU 40	-	400 (390)	-	800 (790)	-	-	-
	TU 50	540 이하	-	500 (390)	-	1 000 ( 780)	-	-
		620	-	370 (350)	-	750 ( 710)	-	-
		700	-	280 (270)	-	560 ( 540)	-	-
	TU 60	590 이하	-	470 (330)	-	930 ( 660)	1 860	-
		690	-	380 (330)	-	780 ( 660)	1 620	-
		790	-	270 (270)	-	560 ( 560)	1 170	-
		990	-	(160)	-	( 330)	-	-
		1 190	-	(110)	-	( 210)	-	-
	TU 86	690 이하	-	-	-	750 ( 530)	1 480 (1 050)	-
		790	-	-	-	700 ( 530)	1 410 (1 050)	-
		890	-	-	-	530 ( 530)	1 060 (1 050)	-
		990	-	-	-	410 ( 410)	830 ( 830)	-
		1 090	-	-	-	330 ( 330)	670 ( 670)	-
		1 190	-	-	-	270 ( 270)	550 ( 550)	-
		1 390	-	-	-	-	530	-
		1 590	-	-	-	-	390	-
		1 010	-	-	-	-	1 110	-
		1 160	-	-	-	-	990	-
		1 310	-	-	-	-	730	-
		1 460	-	-	-	-	560	-
	TU130	1 010	-	-	-	-	-	1 110
		1 160	-	-	-	-	-	1 110
		1 310	-	-	-	-	-	1 110
		1 460	-	-	-	-	-	930
		1 610	-	-	-	-	-	730

비고1. ( ) 안의치수는, 전조 볼스크류의 경우에 적용합니다.  
2. 실제 최고 속도는, 사용 모터나 부하 조건 등에 대응하는 운전 패턴의 검토가 필요합니다.

표9.2 최고 속도 (스텝핑 모터)

모터의 종류	형식과 크기	트랙 레일 길이 mm	모터 회전수 min <sup>-1</sup>	최고 속도 mm/s					
				리드 4mm	리드 5mm	리드 8mm	리드 10mm	리드 20mm	리드 25mm
스텝핑 모터	TU 25	200 이하	1 800	120	-	-	-	-	-
	TU 30	340 이하	1 800	-	150	-	-	-	-
	TU 40	-	1 800	120	-	240	-	-	-
	TU 50	-	1 800	-	150	-	300	-	-
	TU 60	790 이하	1 800	-	-	-	-	600	-
		990 이하	1 800	-	150	-	300	-	-
		1 190	1 290	-	108	-	215	-	-
	TU 86	990 이하	1 800	-	-	-	300	600	-
		1 090	1 770	-	-	-	295	590	-
		1 190	1 460	-	-	-	243	487	-
		1 390	1 610	-	-	-	-	537	-
		1 590	1 200	-	-	-	-	400	-
	TU100	1 160 이하	1 800	-	-	-	-	600	-
		1 310	1 780	-	-	-	-	593	-
		1 460	1 400	-	-	-	-	467	-
	TU130	1 310 이하	1 800	-	-	-	-	-	750
		1 460	1 720	-	-	-	-	-	717
		1 610	1 390	-	-	-	-	-	579

비고 실제 최고 속도는, 사용 모터나 부하 조건 등에 대응하는 운전 패턴의 검토가 필요합니다.



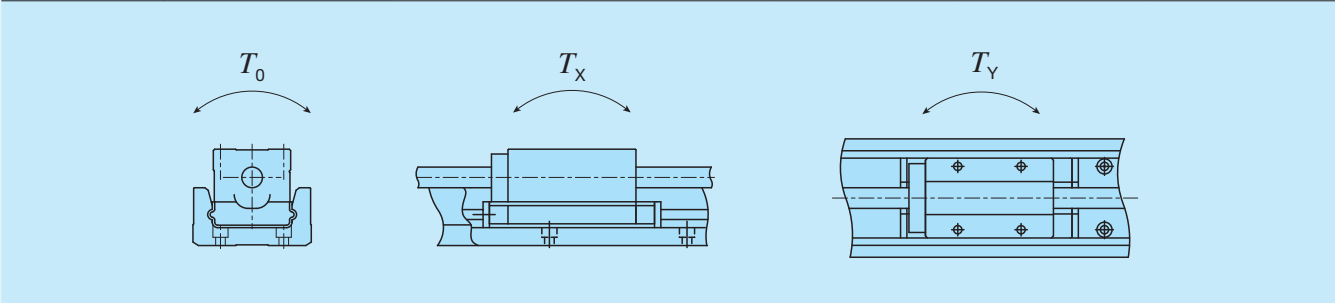
표10 최대 탑재 질량

형식과 크기	볼스크류의 종류	볼스크류의 리드 mm	슬라이드 테이블의 길이	최대 탑재 질량 kg	
				수평	수직
TU 25	연삭 볼스크류	4	스탠다드	11	4.8
TU 30	연삭 볼스크류	5	스탠다드	15	5
TU 40	연삭 볼스크류	4	쇼트	24	11
			스탠다드	39	11
			롱	59	11
		8	쇼트	24	7
			스탠다드	39	7
			롱	46	7
	전조 볼스크류	4	쇼트	24	8
			스탠다드	39	8
			롱	59	8
		8	쇼트	24	5
			스탠다드	32	4.8
			롱	32	4.8
TU 50	연삭 볼스크류	5	쇼트	35	13
			스탠다드	64	13
			롱	100	13
		10	쇼트	35	8
			스탠다드	44	8
			롱	43	8
	전조 볼스크류	5	쇼트	35	11
			스탠다드	64	11
			롱	100	11
		10	쇼트	35	9
			스탠다드	47	8
			롱	47	8
TU 60	연삭 볼스크류	5	쇼트	48	16
			스탠다드	88	15
			롱	146	15
		10	쇼트	48	11
			스탠다드	58	10
			롱	58	10
		20	쇼트	29	10
			스탠다드	28	9
			롱	28	9
	전조 볼스크류	5	쇼트	48	14
			스탠다드	88	13
			롱	143	13
		10	쇼트	46	8
			스탠다드	45	8
			롱	45	7
TU 86	연삭 볼스크류	10	쇼트	97	29
			스탠다드	154	28
			롱	153	27
		20	쇼트	69	21
			스탠다드	75	21
			롱	75	21
	전조 볼스크류	10	쇼트	97	23
			스탠다드	124	22
			롱	123	21
		20	쇼트	49	16
			스탠다드	47	15
			롱	47	14
TU100	연삭 볼스크류	20	스탠다드	81	27
TU130	연삭 볼스크류	25	스탠다드	92	34

비교 슬라이드 테이블 1개의 경우입니다.

표11 직동안내부의 정격 하중

형식과 크기	슬라이드 테이블의 길이	기본동정격 하중 $C$ N	기본정정격 하중 $C_0$ N	정정격 모멘트 <sup>(1)</sup> N · m		
				$T_0$	$T_x$	$T_y$
TU 25	스탠다드	1 770	2 840	20.3 ( 40.6)	10.1 ( 53.7)	8.4 ( 45.0)
TU 30	스탠다드	2 280	3 810	34.9 ( 69.8)	16.9 ( 87.5)	14.2 ( 73.4)
TU 40	쇼트	6 050	6 110	83.8 ( 167.6)	22.8 ( 185)	22.8 ( 185)
	스탠다드	8 410	9 780	134 ( 268)	53.0 ( 351)	53.0 ( 351)
	롱	11 200	14 700	201 ( 402)	113 ( 649)	113 ( 649)
TU 50	쇼트	8 930	8 800	156 ( 312)	39.5 ( 315)	39.5 ( 315)
	스탠다드	13 500	15 800	280 ( 560)	114 ( 711)	114 ( 711)
	롱	18 400	24 600	436 ( 872)	260 (1 420)	260 (1 420)
TU 60	쇼트	12 400	12 000	236 ( 472)	62.7 ( 486)	62.7 ( 486)
	스탠다드	18 800	21 600	425 ( 850)	181 (1 150)	181 (1 150)
	롱	26 800	35 900	708 (1 416)	472 (2 470)	472 (2 470)
TU 86	쇼트	24 100	23 800	677 (1 354)	183 (1 280)	183 (1 280)
	스탠다드	41 400	51 500	1 470 (2 940)	764 (4 120)	764 (4 120)
	롱	49 900	67 300	1 920 (3 840)	1 270 (6 290)	1 270 (6 290)
TU100	스탠다드	54 600	68 500	2 230 (4 460)	1 210 (6 460)	1 210 (6 460)
TU130	스탠다드	70 300	88 800	3 920 (7 840)	1 830 (9 630)	1 830 (9 630)



주(1) 윗 그림의 방향 값에서, ( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 값입니다.

표12.1 볼스크류 사양 1

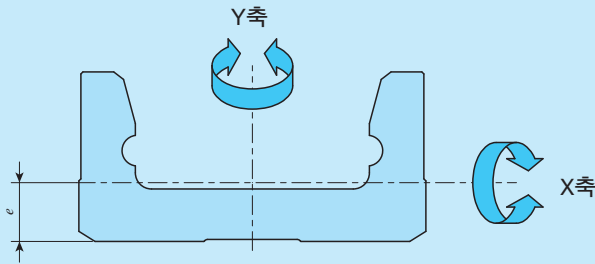
형식과 크기	볼스크류의 종류	리드 mm	볼스크류 외경 mm	축방향 틈새 mm	기본동정격 하중 $C$ N	기본정정격 하중 $C_0$ N
TU 25	연삭 볼스크류	4	6	0.005 이하	950	1 630
TU 30	연삭 볼스크류	5	8	0.005 이하	1 080	2 160
TU 40	전조 볼스크류	4	8	0.05 이하	1 600	2 800
		8			1 000	1 600
	연삭 볼스크류	4	8	0.005 이하	2 290	3 575
		8			1 450	2 155
TU 50	전조 볼스크류	5	10	0.05 이하	2 300	4 800
		10			1 850	3 200
	연삭 볼스크류	5	10	0.005 이하	2 730	4 410
		10			1 720	2 745
TU 60	전조 볼스크류	5	12	0.05 이하	2 800	5 000
		10			1 800	3 200
	연삭 볼스크류 <sup>(1)</sup>	5	12	0.005 이하	3 230	6 320
		10			2 300	3 920
		20			2 300	3 920
TU 86	전조 볼스크류 <sup>(2)</sup>	10	15	0.05 이하	4 900	9 100
		20			3 900	5 050
		20	15	0.005 이하	6 080	12 500
	연삭 볼스크류 <sup>(2)</sup>	10			4 510	7 840
		20	20	0.005 이하	6 620	12 600
TU100	연삭 볼스크류	20	20	0.005 이하	6 620	12 600
TU130	연삭 볼스크류	25	25	0.005 이하	9 700	19 600

주<sup>(1)</sup> 트랙레일 길이 990mm와 1190mm에는 적용되지 않습니다.  
 주<sup>(2)</sup> 트랙레일 길이 1390mm와 1590mm에는 적용되지 않습니다.  
 주<sup>(3)</sup> 트랙레일 길이 1390mm와 1590mm에 적용합니다.

표12.2 볼스크류 사양 2

표12.2 볼스크류 사양 2					단위 mm
형식과 크기	트랙레일 길이	볼스크류의 종류		볼스크류 외경	전장
TU 25	130	연삭	－	6	146
	165	연삭	－		181
	200	연삭	－		216
TU 30	140	연삭	－	8	156
	180	연삭	－		196
	220	연삭	－		236
	260	연삭	－		276
	300	연삭	－		316
	340	연삭	－		356
TU 40	180	연삭	전조	8	158
	240	연삭	전조		218
	300	연삭	전조		278
	360	연삭	전조		338
	420	연삭	전조		398
	140	연삭	전조		158
	200	연삭	전조		218
	260	연삭	전조		278
	320	연삭	전조		338
	380	연삭	전조		398
TU 50	220	연삭	전조	10	198
	300	연삭	전조		278
	380	연삭	전조		358
	460	연삭	전조		438
	540	연삭	전조		518
	620	연삭	전조		598
	700	연삭	전조		678
	180	연삭	전조		198
	260	연삭	전조		278
	340	연삭	전조		358
	420	연삭	전조		438
	500	연삭	전조		518
	580	연삭	전조		598
	660	연삭	전조		678
TU 60	290	연삭	전조	12	263
	390	연삭	전조		363
	490	연삭	전조		463
	590	연삭	전조		563
	690	연삭	전조		663
	790	연삭	전조		763
	990	－	전조		963
	1 190	－	전조		1 163
	244	연삭	전조		263
	344	연삭	전조		363
	444	연삭	전조		463
	544	연삭	전조		563
	644	연삭	전조		663
	744	연삭	전조		763
TU 86	490	연삭	전조	15	461
	590	연삭	전조		561
	690	연삭	전조		661
	790	연삭	전조		761
	890	연삭	전조		861
	990	연삭	전조		961
	1 090	연삭	전조	20	1 061
	1 190	연삭	전조		1 161
	1 390	연삭	－		1 361
	1 590	연삭	－	15	1 561
	442	연삭	전조		461
	542	연삭	전조		561
	642	연삭	전조		661
	742	연삭	전조		761
	842	연삭	전조		861
	942	연삭	전조		961
	1 042	연삭	전조		1 061
	1 142	연삭	전조		1 161
TU100	1 010	연삭	－	20	972
	1 160	연삭	－		1 122
	1 310	연삭	－		1 272
	1 460	연삭	－		1 422
TU130	1 010	연삭	－	25	972
	1 160	연삭	－		1 122
	1 310	연삭	－		1 272
	1 460	연삭	－		1 422
	1 610	연삭	－		1 572

표13 트랙레일의 단면 2차 모멘트



형식과 크기	단면 2차 모멘트 mm <sup>4</sup>		중심점 e mm
	$I_x$	$I_y$	
TU 25	$3.7 \times 10^2$	$7.5 \times 10^3$	2.6
TU 30	$9.3 \times 10^2$	$1.7 \times 10^4$	3.3
TU 40	$1.0 \times 10^4$	$6.8 \times 10^4$	6.6
TU 50	$2.8 \times 10^4$	$1.7 \times 10^5$	8.7
TU 60	$6.4 \times 10^4$	$3.8 \times 10^5$	10.9
TU 86	$2.4 \times 10^5$	$1.6 \times 10^6$	14.6
TU100	$5.9 \times 10^5$	$3.3 \times 10^6$	18.8
TU130	$1.4 \times 10^6$	$8.8 \times 10^6$	23.0

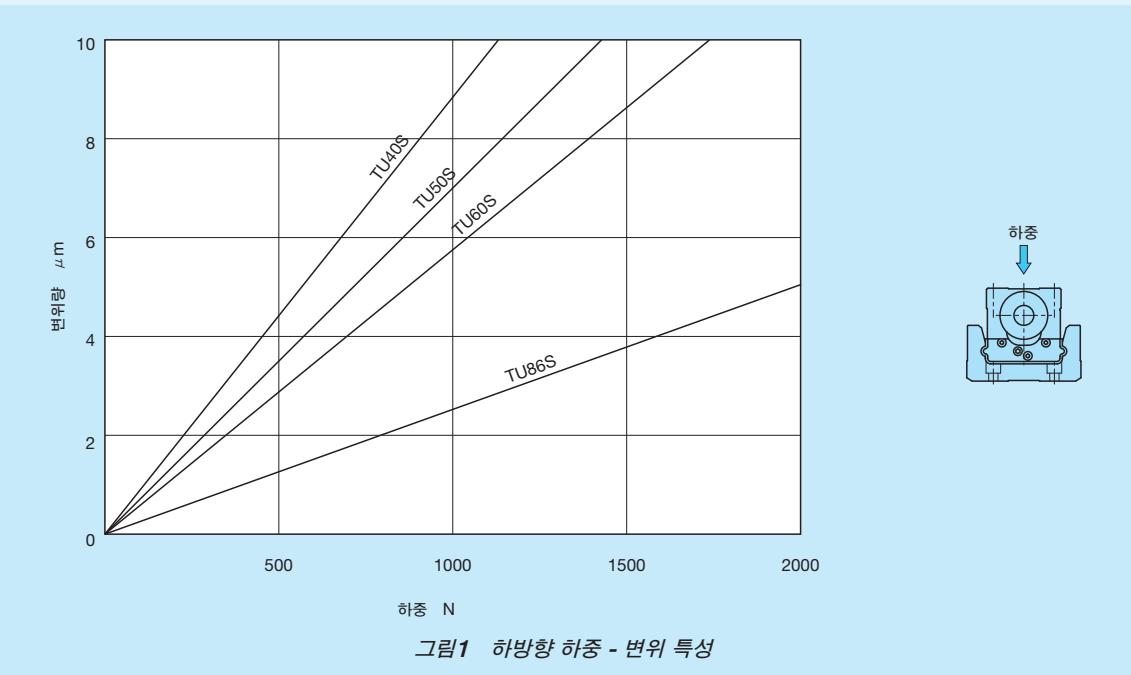


표14.1 테이블 관성과 기동 토크

형식과 크기	트랙 레일 길이 mm	테이블 관성 $J_T \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$						기동 토크 $T_s^{(2)}$ N · m			
		스탠다드 테이블						연삭 볼스크류			
		리드 4mm									
TU25	130	0.018						0.01			
	165	0.021									
	200	0.024									

형식과 크기	트랙 레일 길이 mm	테이블 관성 $J_T^{(3)} \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$						기동 토크 $T_s^{(2)}$ N · m			
		스탠다드 테이블						연삭 볼스크류			
		리드 5mm									
TU30	140	0.057						0.015			
	180	0.069									
	220	0.082									
	260	0.095									
	300	0.107									
	340	0.120									

형식과 크기	트랙 레일 길이 <sup>(1)</sup> mm	테이블 관성 $J_T^{(3)} \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$						기동 토크 $T_s^{(2)}$ N · m			
		쇼트 테이블		스탠다드 테이블		롱 테이블		전조 볼스크류			
		리드 4mm	리드 8mm	리드 4mm	리드 8mm	리드 4mm	리드 8mm	리드4mm	리드8mm	리드4mm	리드8mm
TU40	180(140)	0.05	0.07	0.06	0.09	—	—	0.03	0.04	0.03 (0.04)	0.04 (0.05)
	240(200)	0.07	0.09	0.08	0.11	0.08	0.12				
	300(260)	0.09	0.11	0.10	0.12	0.10	0.14				
	360(320)	0.11	0.13	0.12	0.14	0.12	0.16				
	420(380)	0.13	0.15	0.13	0.16	0.14	0.18				

형식과 크기	트랙 레일 길이 <sup>(1)</sup> mm	테이블 관성 $J_T^{(3)} \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$						기동 토크 $T_s^{(2)}$ N · m			
		쇼트 테이블		스탠다드 테이블		롱 테이블		전조 볼스크류			
		리드 5mm	리드 10mm	리드 5mm	리드 10mm	리드 5mm	리드 10mm	리드5mm	리드10mm	리드5mm	리드10mm
TU50	220(180)	0.17	0.21	0.18	0.27	—	—	0.04	0.05	0.04 (0.05)	0.05 (0.06)
	300(260)	0.23	0.28	0.24	0.33	0.26	0.40				
	380(340)	0.29	0.34	0.30	0.39	0.32	0.46				
	460(420)	0.35	0.40	0.36	0.45	0.38	0.53				
	540(500)	0.41	0.46	0.43	0.51	0.44	0.59				
	620(580)	0.47	0.52	0.49	0.57	0.51	0.65				
	700(660)	0.54	0.58	0.55	0.63	0.57	0.71				

형식과 크기	트랙 레일 길이 <sup>(1)</sup> mm	테이블 관성 $J_T^{(3)} \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$									기동 토크 $T_s^{(2)}$ N · m			
		쇼트 테이블			스탠다드 테이블			롱 테이블			전조 볼스크류			
		리드 5mm	리드 10mm	리드 20mm	리드 5mm	리드 10mm	리드 20mm	리드 5mm	리드 10mm	리드 20mm	리드 5mm	리드 10mm	리드 5mm 10mm	리드 20mm
TU60	290(244)	0.45	0.53	1.03	0.47	0.61	1.43	0.49	0.71	1.94	0.08		0.08 (0.09)	0.10 (0.12)
	390(344)	0.60	0.69	1.19	0.62	0.77	1.59	0.65	0.87	2.10				
	490(444)	0.76	0.85	1.34	0.78	0.93	1.75	0.81	1.0	2.26				
	590(544)	0.92	1.0	1.50	0.94	1.1	1.90	0.97	1.2	2.41				
	690(644)	1.1	1.2	1.66	1.1	1.2	2.06	1.1	1.3	2.57				
	790(744)	1.2	1.3	1.82	1.3	1.4	2.22	1.3	1.5	2.73				
	990	1.6	1.7	—	1.6	1.7	—	1.6	1.8	—	0.10		—	
	1 190	1.9	2.0	—	1.9	2.1	—	1.9	2.2	—				

주(1) ( ) 안의 수치는, 모터 접이식 사양의 트랙레일 길이를 표시합니다.  
주(2) 슬라이드 테이블을 2개 사용하는 경우는 약1.5배가 되며, 모터 접이식 사양의 테이블은 약 2배가 됩니다.( ) 안의 수치는, C루브 사양의 기동 토크를 표시합니다.  
주(3) 모터 접이식 사양의 경우, 표 안의 수치에 아래의 값을 가산하여 주십시오.  
TU40 및 TU50 :  $0.17 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$ , TU60 :  $0.86 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$



표14.2 테이블 관성과 기동 토크

형식과 크기	트랙레일 길이 <sup>(1)</sup> mm	테이블 관성 $J_T^{(3)} \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$						기동 토크 $T_S^{(2)}$ N · m			
		쇼트 테이블		스탠다드 테이블		롱 테이블		전조 볼스크류 리드10mm   리드20mm		연삭 볼스크류 리드10mm   리드20mm	
		리드 10mm	리드 20mm	리드 10mm	리드 20mm	리드 10mm	리드 20mm				
TU 86	490 ( 442)	2.1	2.9	2.3	3.9	2.4	4.4	0.10	0.16	0.10 (0.12)	0.16 (0.18)
	590 ( 542)	2.4	3.2	2.7	4.3	2.8	4.8				
	690 ( 642)	2.8	3.6	3.1	4.6	3.2	5.1				
	790 ( 742)	3.2	4.0	3.5	5.0	3.6	5.5				
	890 ( 842)	3.6	4.4	3.9	5.4	4.0	5.9				
	990 ( 942)	4.0	4.8	4.2	5.8	4.4	6.3				
	1 090 (1 042)	4.4	5.2	4.6	6.2	4.8	6.7				
	1 190 (1 142)	4.8	5.6	5.0	6.6	5.1	7.1				
	1 390	–	18	–	19	–	19	–	–	0.30	
	1 590	–	20	–	21	–	22				

형식과 크기	트랙레일 길이 mm	테이블 관성 $J_T \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	기동 토크 $T_S^{(2)}$ N · m
		스탠다드 테이블	
		리드 20mm	연삭 볼스크류
TU100	1 010	15	0.20 (0.26)
	1 160	17	
	1 310	19	
	1 460	20	

형식과 크기	트랙레일 길이 mm	테이블 관성 $J_T \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	기동 토크 $T_S^{(2)}$ N · m
		스탠다드 테이블	
		리드 25mm	연삭 볼스크류
TU130	1 010	39	0.40 (0.50)
	1 160	43	
	1 310	48	
	1 460	52	
	1 610	57	

주<sup>(1)</sup> (    ) 안의 수치는, 모터 접이식 사양의 트랙레일 길이를 표시합니다.

주<sup>(2)</sup> 슬라이드 테이블을 2개 사용하는 경우는 약1.5배가 되며, 모터 접이식 사양의 테이블은 약 2배가 됩니다.(    ) 안의 수치는, C루브 사양의 기동 토크를 표시합니다.

주<sup>(3)</sup> 모터 접이식 사양의 경우, 표 안의 수치에 아래의 값을 가산하여 주십시오.  
 TU86 :  $0.86 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$

## 취부

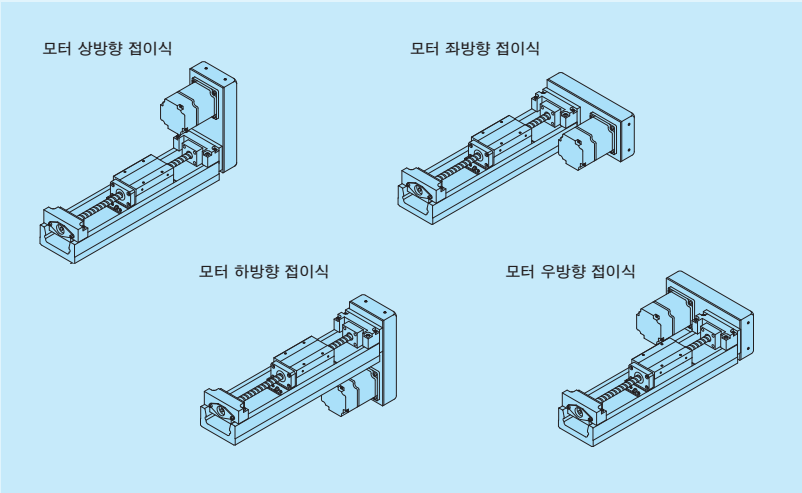
정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅲ-29를 참조해 주십시오.

## 모터 접이식 사양

정밀 위치 결정 테이블 TU는, 모터 접이식 사양도 대응하고 있기 때문에, 모터를 병렬로 취부하여 테이블 전장을 짧게 하므로써, 스페이스 절감을 도모합니다. 모터 접이식 사양의 치수는, 각 치수표를 참조해 주십시오.

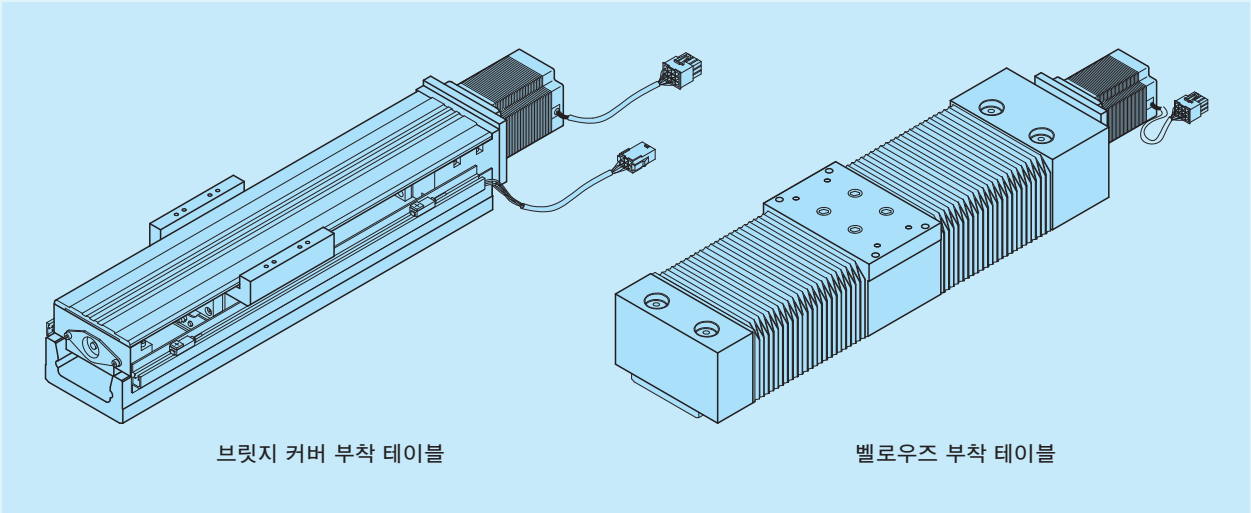
모터 접이식 사양의 경우, 「지정한 모터에 적합한 하우징, 풀리 (모터축과 볼스크류축) , 커버, 모터 브라켓, 벨트 및 조립에 필요한 볼트류」가 첨부되어 있으므로, 고객사에서 조립하여 주십시오. 다만, 모터 취부용 볼트는 고객사에서 준비해 주십시오. 모터 접이식 유닛은 아래 그림과 같이 4방향에 취부가 가능합니다.

정밀 위치 결정 테이블 TU에는, 방진 대책 으로써 브리지 커버와 벨로우즈를 준비 대응하고 있습니다.



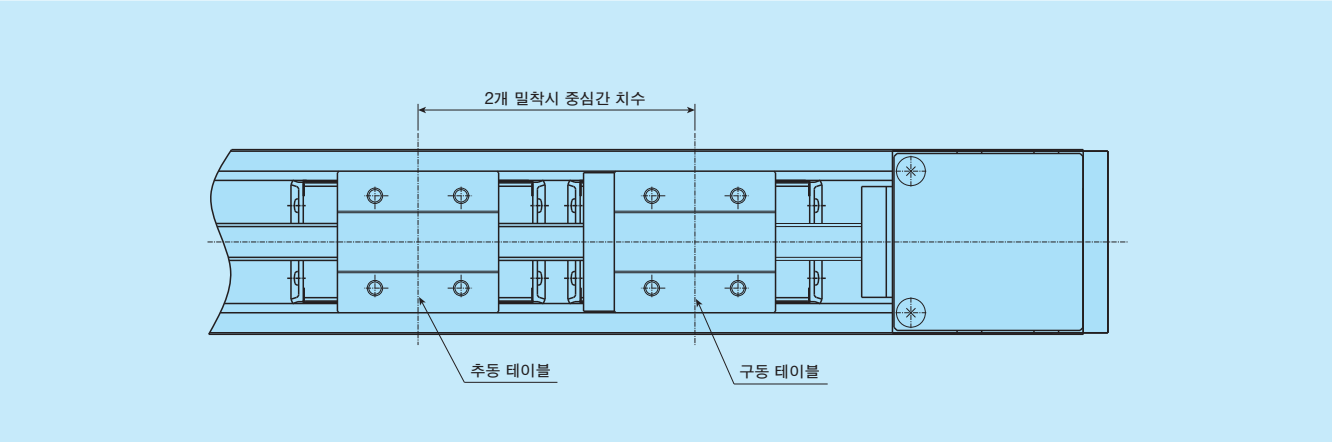
## 커버 사양

벨로우즈 부착 테이블 치수는, Ⅱ -83~Ⅱ -84페이지의 치수표를 참조해 주십시오.



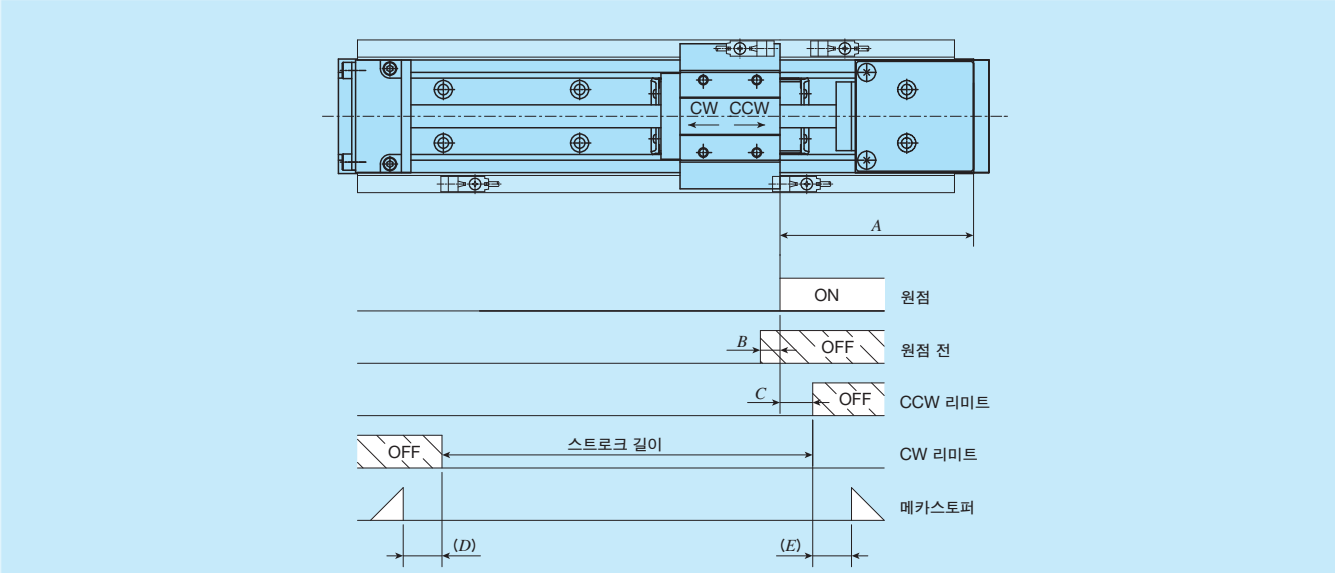
슬라이드 테이블 2개 사양

정밀 위치 결정 테이블 TU는, 슬라이드 테이블 2개 사양도 준비되어 있습니다. 모터측 슬라이드 테이블에는 볼스크류 너트가 취부되어 있어, 모터 구동이 가능합니다. (구동 테이블) 반대 모터측 슬라이드 테이블에는 볼스크류 너트가 취부되어 있지 않은 프리 상태입니다. (추동 테이블) 2개의 슬라이드 테이블을 연결하여 사용하는 것으로, 모멘트에 강한 구성이 가능합니다. (표11) 슬라이드 테이블을 연결하는 경우는, Ⅱ-63~Ⅱ-94페이지의 치수표에 기재되어 있는 「2개 밀착시 중심간 치수」 이상의 간격으로 사용하여 주십시오. (간격을 넓히면 스트로크는 짧아 집니다.)



센서 사양

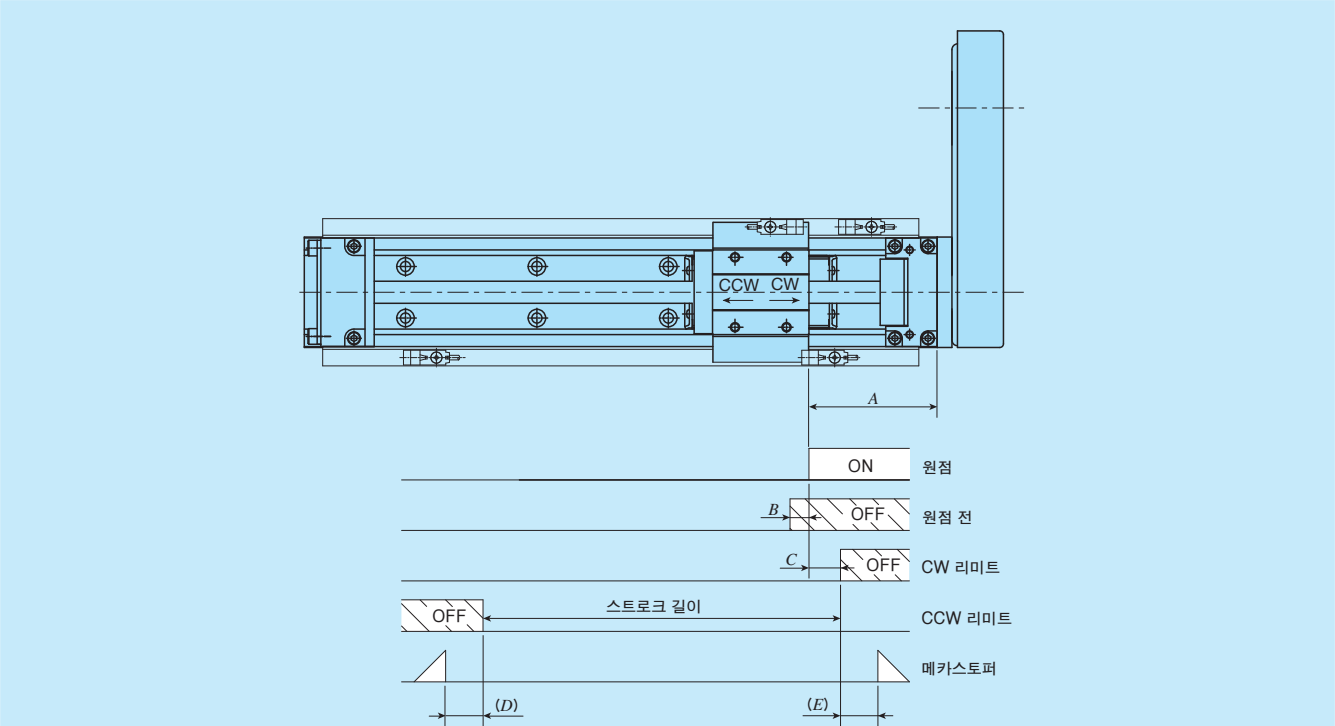
표15.1 센서 타이밍 차트(모터 스트레이트 사양)



단위 mm							
형식과 크기	슬라이드 테이블의 길이	볼스크류의 리드	A	B	C	D <sup>(1)</sup>	E
TU 25	스탠다드	4	50	2	10	8.4( 6)	8
TU 30	스탠다드	5	50	3	10	10.9( 6.4)	8
TU 40	쇼트	4	85	2	10	7.5( 5.5)	4.5
		8		6			
	스탠다드	4	85	2		10.5( 8.5)	8
		8		6			
	롱	4	85	2		4.5( 7.5)	8
		8		6			
TU 50	쇼트	5	85	3	10	7.2( 6.2)	3.8
		10		7			
	스탠다드	5	85	3		8.2( 7.2)	8
		10		7			
	롱	5	85	3		4.2( 3.2)	8
		10		7			
TU 60	쇼트	5	110	3	20	14.6(19.6)	10.4
		10		7			
		20 <sup>(2)</sup>	130	14		9.6(14.6)	
	스탠다드	5	100	3		9.6( 9.6)	8
		10		7			
		20		14			
	롱	5	100	3		9 ( 8.5)	8
		10		7			
		20		14			
TU 86	쇼트	10	105 <sup>(3)</sup>	7	20	13 (14)	11
		20		14		12 (14) <sup>(4)</sup>	4
	스탠다드	10	105	7		13 (14)	11
		20		14		12 (14)	
	롱	10	105	7		13 (14)	11
		20		14		12 (14)	
TU100	스탠다드	20	150	14	20	22 (19)	20
TU130	스탠다드	25	160	18	20	18 (23)	20

주(1) ( ) 안의 치수는 슬라이드 테이블 갯수가 2개일 경우의 치수를 표시합니다.  
(2) 원점 전 신호가 OFF한 후, CCW 리미트가 OFF하기 전에 ON이 됩니다.  
(3) 트랙레일 길이 1390mm와 1590mm의 경우는 110mm 입니다.  
(4) 트랙레일 길이 1390mm와 1590mm의 경우는7(9)mm 입니다.  
비고1. 센서 취부는, 호칭번호에서 지정합니다.  
2. 각 센서 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조하여 주십시오.  
3. 벨로우즈 부착 테이블의 경우는, 표 안의 수치는 적용하지 않습니다.  
4. C루브 장착 테이블의 경우는, 표15.3을 참조해 주십시오.

표15.2 센서 타이밍 차트 (모터 접이식 사양)



\* 모터 접이식 사양의 테이블은, 슬라이드 테이블의 CW 방향과 CCW 방향의 이동이 반대가 됩니다. 단위 mm

크기	슬라이드 테이블의 길이	볼스크류의 리드	A	B	C	D <sup>(1)</sup>	E
TU 40	쇼트	4	45	2	10	7.5 ( 5.5)	4.5
		8		6			
	스탠다드	4	45	2		10.5 ( 8.5)	8
		8		6			
	롱	4	45	2		4.5 ( 7.5)	8
		8		6			
TU 50	쇼트	5	45	3	10	7.2 ( 6.2)	3.8
		10		7			
	스탠다드	5	45	3		8.2 ( 7.2)	8
		10		7			
	롱	5	45	3		4.2 ( 3.2)	8
		10		7			
TU 60	쇼트	5	64	3	20	14.6 (19.6)	10.4
		10		7			
		20 <sup>(2)</sup>		14		9.6 (14.6)	
	스탠다드	5	59	3		9.6 ( 9.6)	8
		10		7			
		20		14			
	롱	5	59	3		9 ( 8.5)	8
		10		7			
		20		14			
		20		14			
TU 86	쇼트	10	62	7	20	13 (14)	11
		20		14		12 (14)	4
	스탠다드	10	62	7		13 (14)	11
		20		14		12 (14)	
	롱	10	62	7		13 (14)	11
		20		14		12 (14)	
		10		7		13 (14)	
		20		14		12 (14)	
	쇼트	10	62	7		13 (14)	11
		20		14		12 (14)	

주(1) ( ) 안의 치수는 슬라이드 테이블 갯수가 2개일 경우의 치수를 표시합니다.

(2) 원점 전 신호가 OFF한 후, CCW 리미트가 OFF하기 전에 ON이 됩니다.

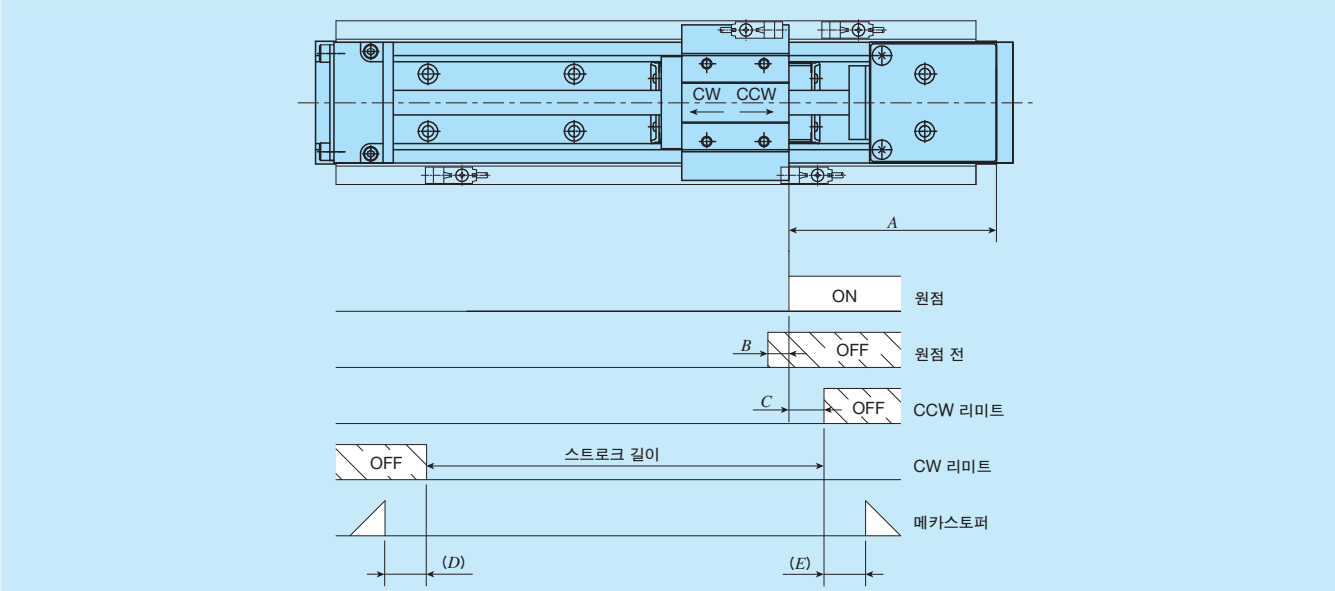
비고1. 센서 취부는, 호칭번호에서 지정합니다.

2. 각 센서 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조하여 주십시오.

3. 벨로우즈 부착 테이블의 경우는, 표 안의 수치는 적용하지 않습니다.

4. C루브 부착 테이블의 경우는, 표15.4를 참조해 주십시오.

표15.3 센서 타이밍 차트 (모터 스트레이트 사양, C루브 장착)



단위 mm

형식과 크기	슬라이드 테이블의 길이	볼스크류의 리드	A	B	C	D <sup>(1)</sup>	E	
TU 40	쇼트	4	100	2	10	7.5 ( 5.5)	9	
		8		6				
	스탠다드	4	100	2		5.5 ( 8.5)	9	
		8		6				
	롱	4	100	2		9.5 ( 7.5)	9	
		8		6				
TU 50	쇼트	5	100	3	10	7.2 ( 6.2)	8	
		10		7				
	스탠다드	5	100	3		8.2 ( 7.2)	8	
		10		7				
	롱	5	100	3		9.2 ( 8.2)	8	
		10		7				
TU 60	쇼트	5	120	3	20	9.6 ( 9.6)	5.4	
		10		7				
		20 <sup>(2)</sup>		14				
	스탠다드	5	100	3		4.6 ( 9.6)	8	
		10		7				
		20		115				14
	롱	5	100	3		4 ( 9)	8	
		10		7				
		20		105				14
		20		105				14
TU 86	쇼트	10	130	7	20	8 (14)	19	
		20		14		7 (14)	9	
	스탠다드	10	105	7		13 ( 9)	11	
		20		14		12 ( 9)		
	롱	10	105	7		8 ( 9)	11	
		20		14		7 ( 9)		
		10		7		8 ( 9)		
		20		14		7 ( 9)		
TU100	스탠다드	20	150	14	20	17 (14)	20	
TU130	스탠다드	25	160	18	20	18 (18)	20	

주(1) ( ) 안의 치수는 슬라이드 테이블 갯수가 2개일 경우의 치수를 표시합니다.

(2) 원점 전 신호가 OFF한 후, CCW 리미트가 OFF하기 전에 ON이 됩니다.

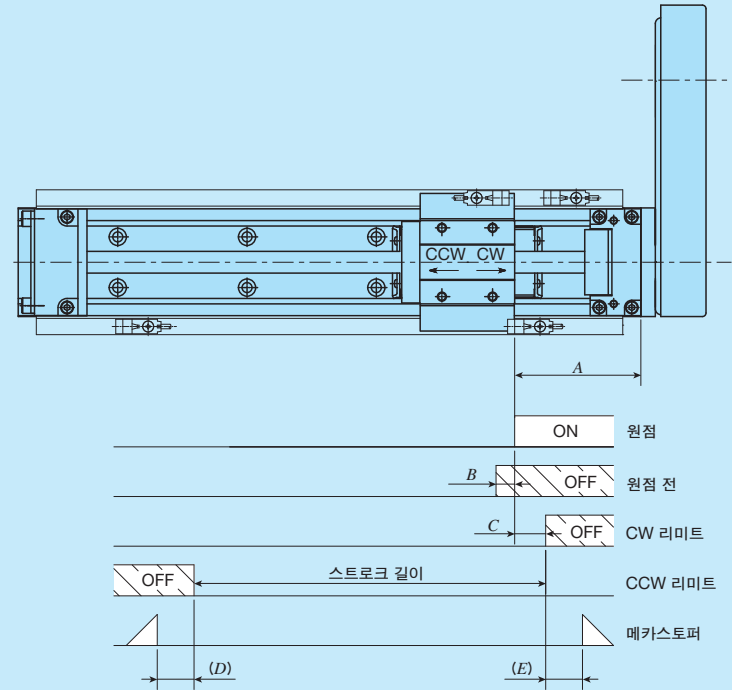
비고1. 센서 취부는, 호칭번호에서 지정합니다.

2. 각 센서 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조하여 주십시오.

3. 벨로우즈 부착 테이블의 경우는, 표 안의 수치는 적용하지 않습니다.



표15.4 센서 타이밍 차트 (모터 접이식 사양, C루브 장착)



\* 모터 접이식 사양의 테이블은, 슬라이드 테이블의 CW 방향과 CCW 방향의 이동이 반대가 됩니다.

단위 mm

형식과 크기	슬라이드 테이블의 길이	볼스크류의 리드	A	B	C	D <sup>(1)</sup>	E
TU 40	쇼트	4	60	2	10	7.5 (5.5)	9
		8		6			
	스탠다드	4	60	2		5.5 (8.5)	9
		8		6			
TU 50	쇼트	4	60	2	10	9.5 (7.5)	9
		8		6			
	스탠다드	5	60	3		8.2 (7.2)	8
		10		7			
TU 60	쇼트	5	75	3	20	8.6 (8.6)	6.4
		10		7			
	스탠다드	20 <sup>(2)</sup>	94	14		9.6 (9.6)	5.4
		5	60	3		8.6 (3.6)	9
TU 86	쇼트	10	90	7		10 (6)	22
		20		14		9 (6)	12
	스탠다드	10	60	7		10 (6)	9
		20		14		9 (6)	9
	쇼트	10	60	7		5 (6)	9
		20		14		4 (6)	

주(1) ( ) 안의 치수는 슬라이드 테이블 갯수가 2개일 경우의 치수를 표시합니다.

(2) 원점 전 신호가 OFF한 후, CCW 리미트가 OFF하기 전에 ON이 됩니다.

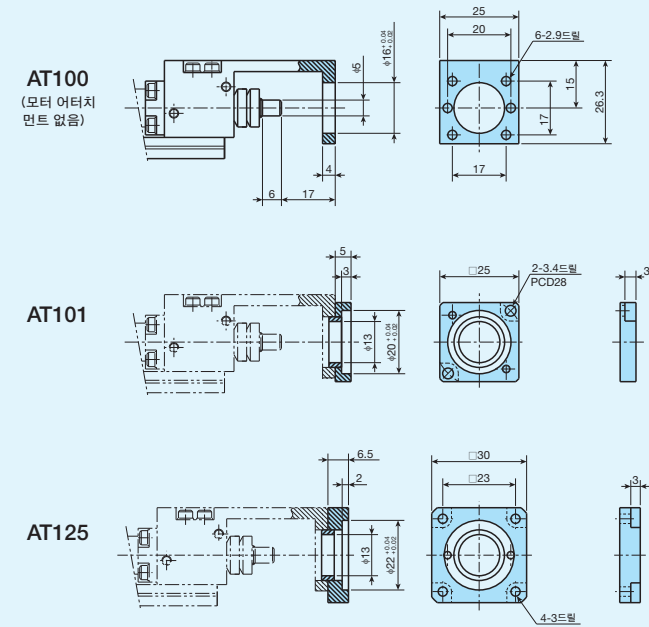
비고1. 센서 취부는, 호칭번호에서 지정합니다.

2. 각 센서 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조하여 주십시오.

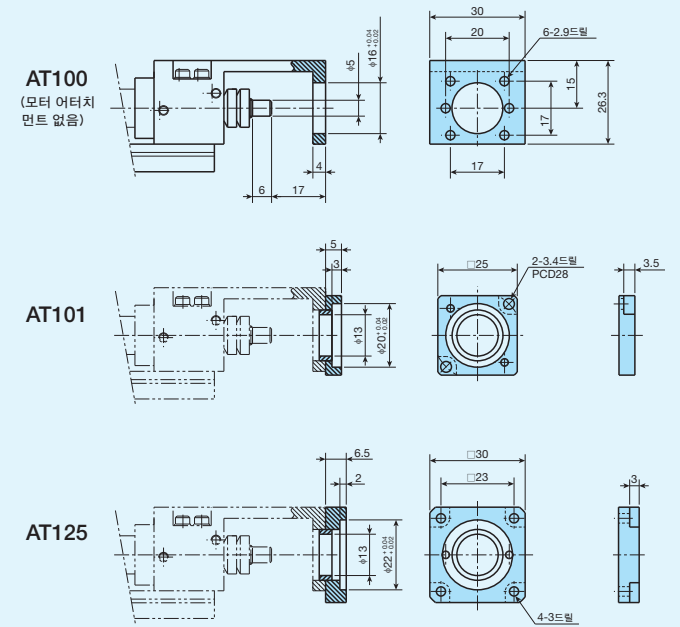
3. 벨로우즈 부착 테이블의 경우는, 표 안의 수치는 적용하지 않습니다.

■모터 스트레이트 사양

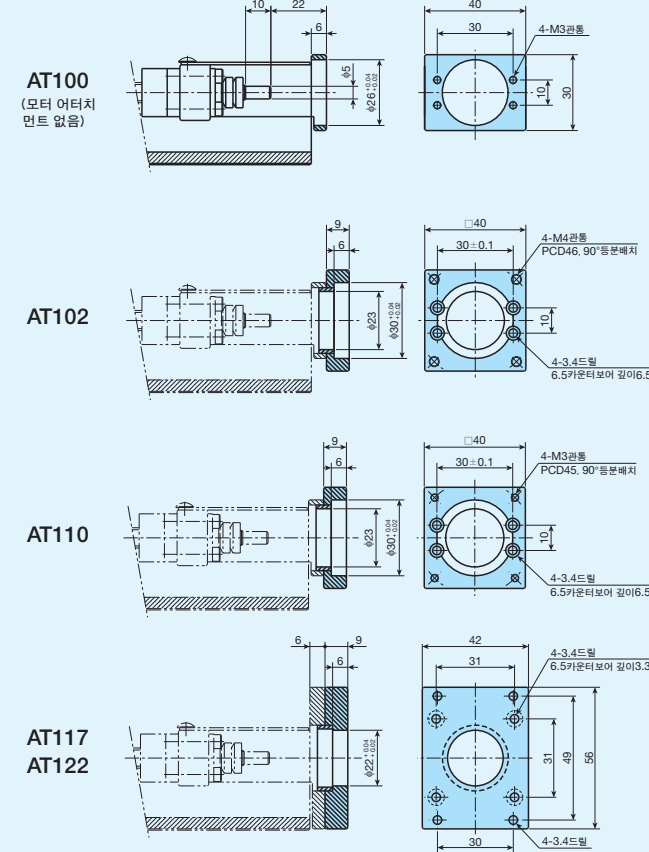
TU25



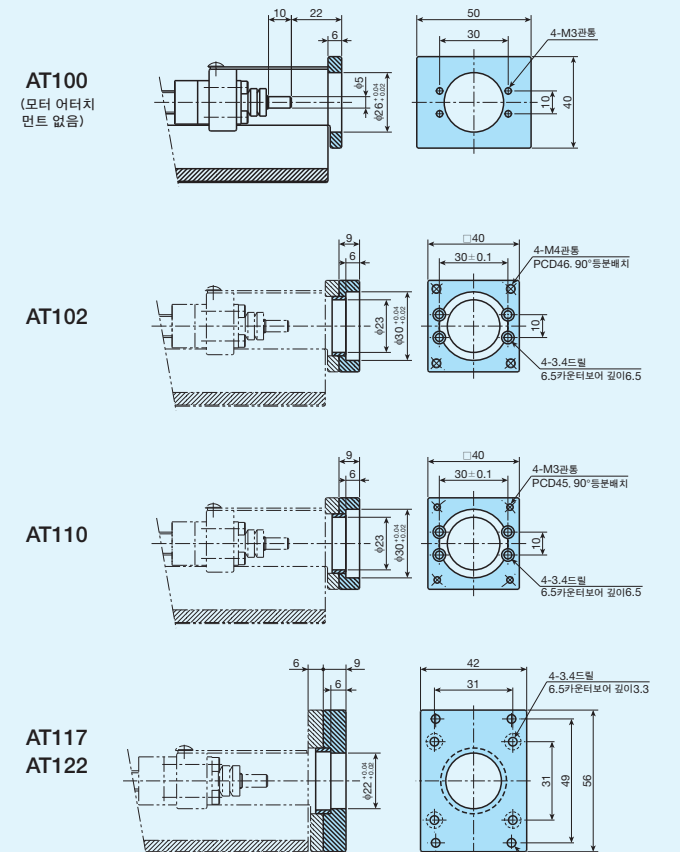
TU30



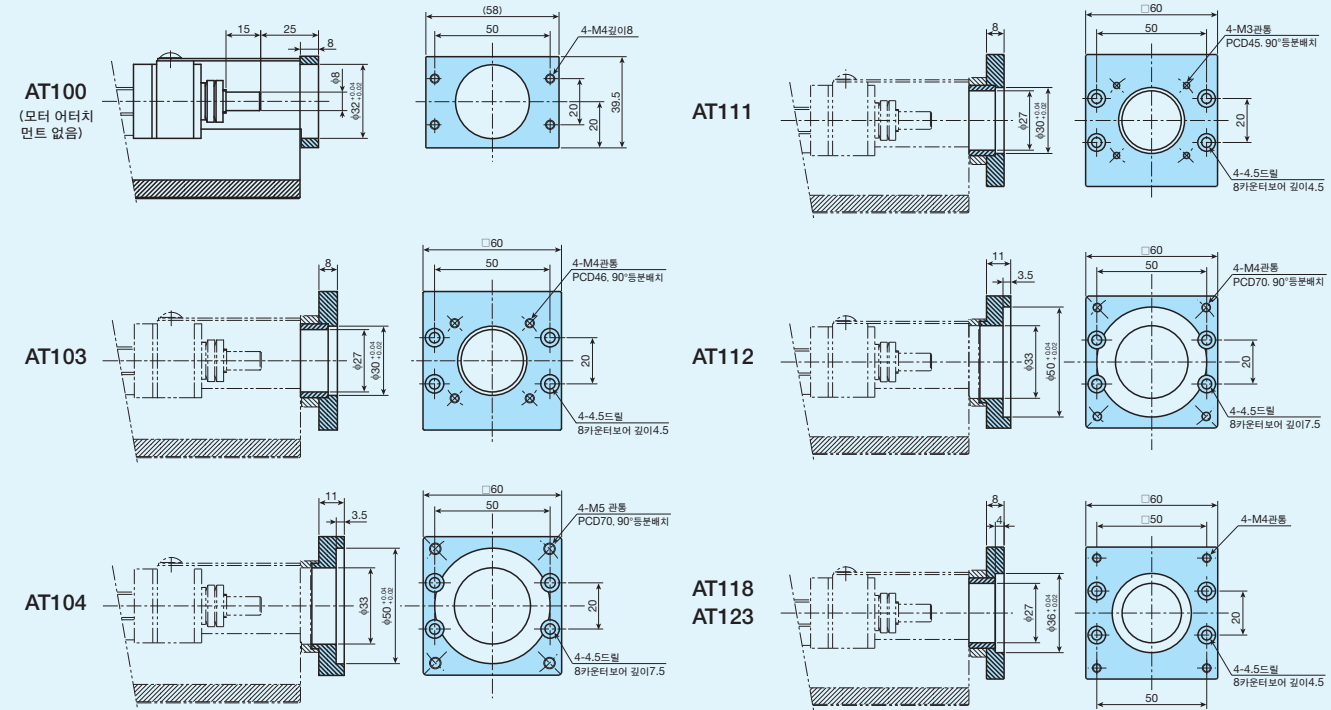
TU40



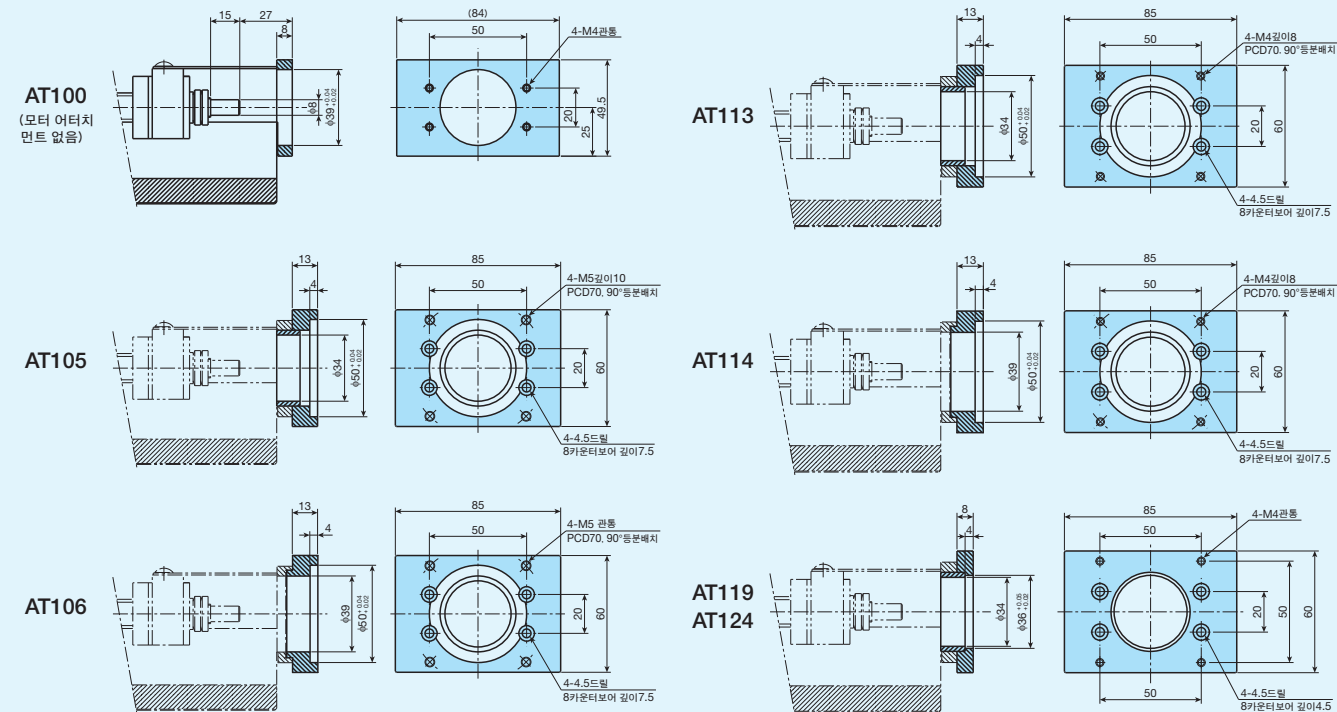
TU50



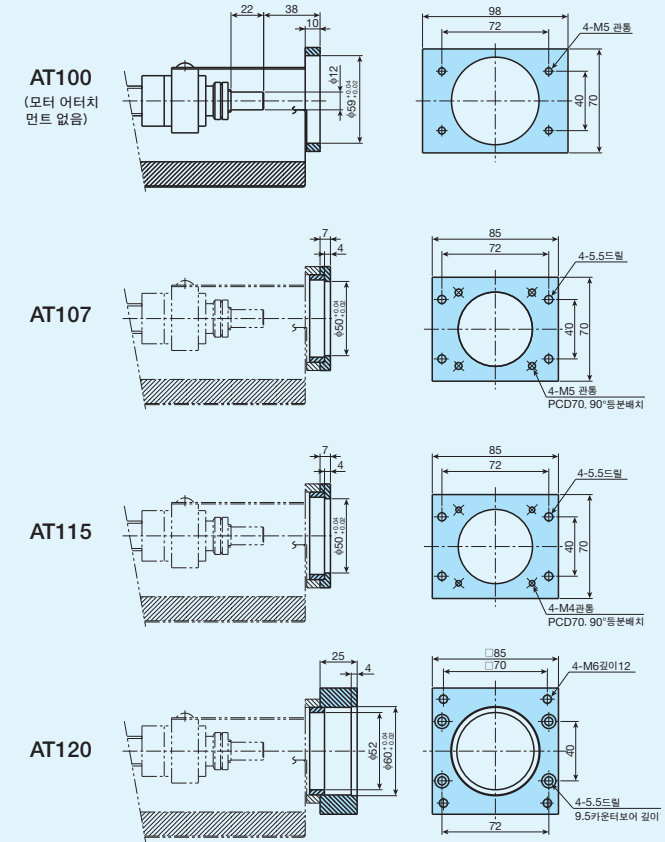
## TU60



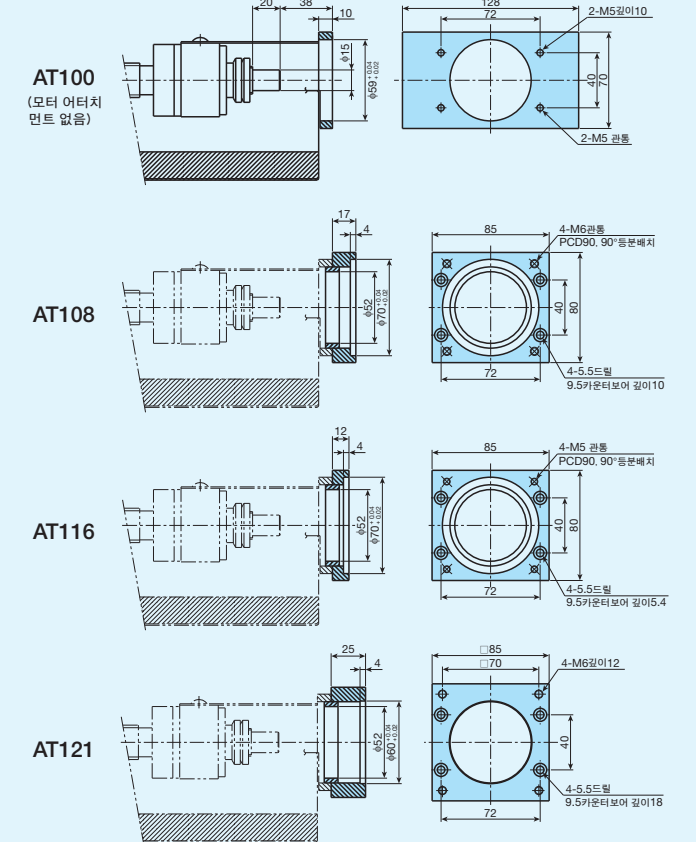
## TU86



## TU100

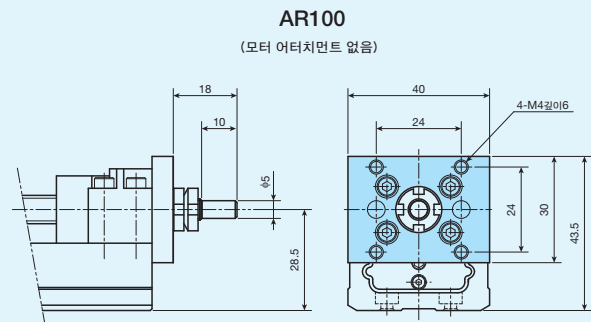


## TU130

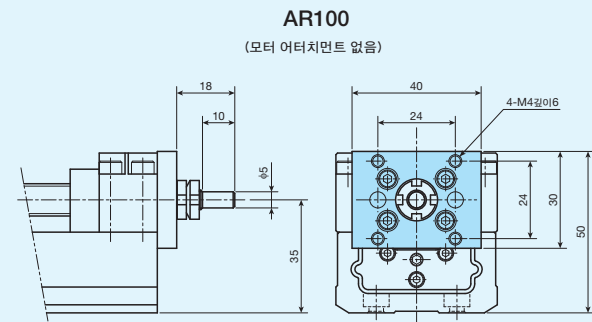


■모터 접이식 사양

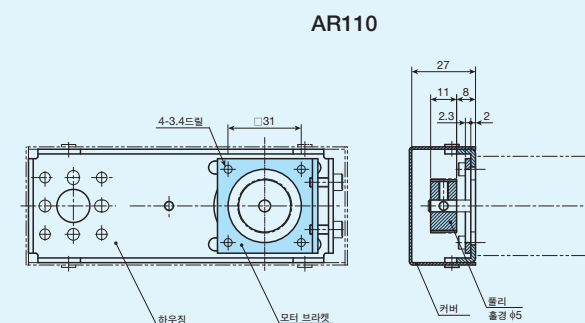
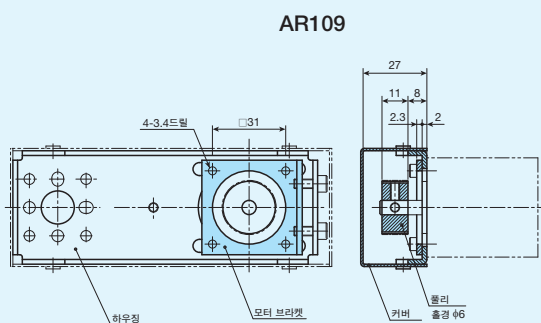
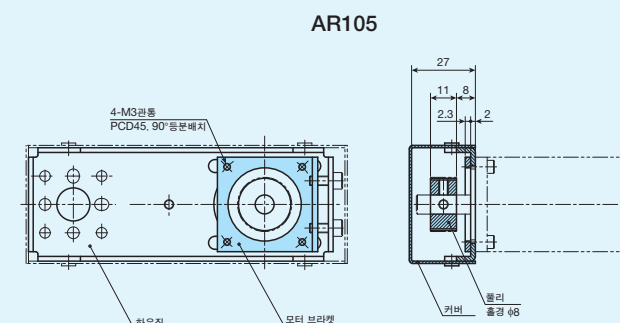
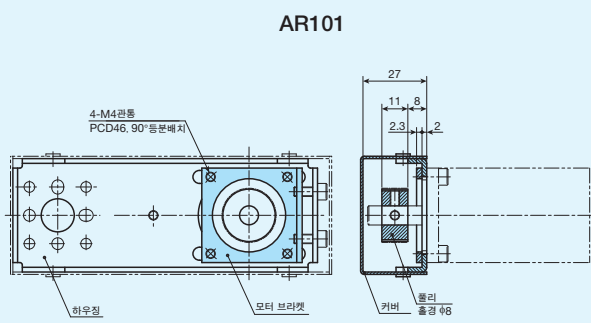
TU40



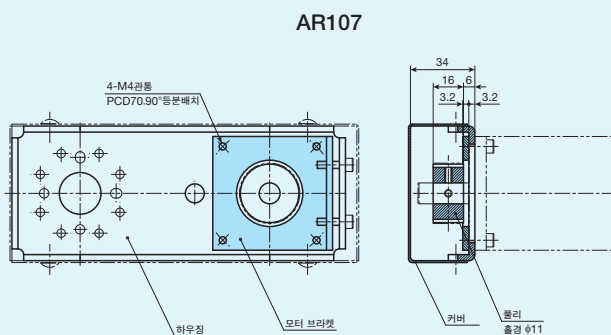
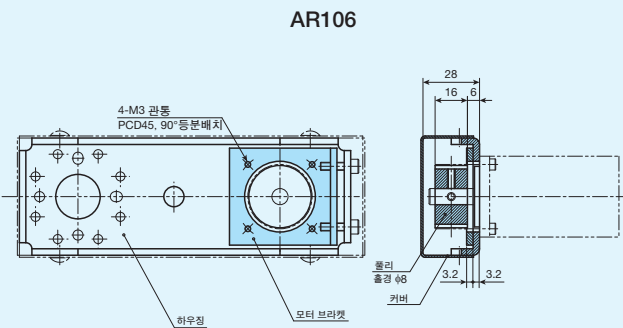
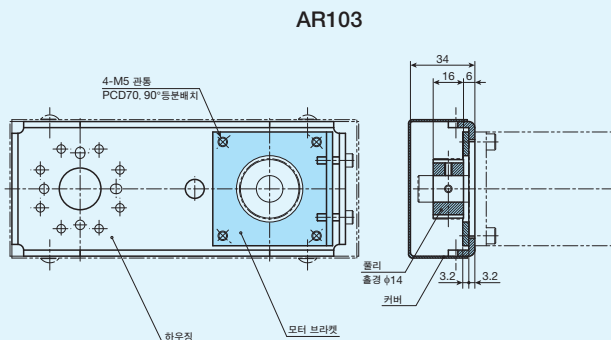
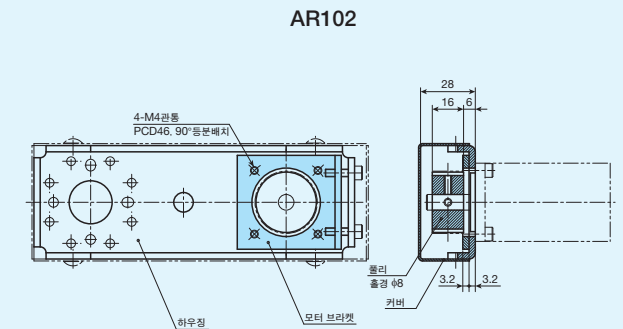
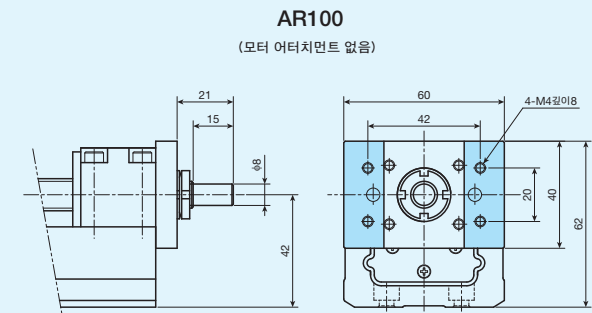
TU50



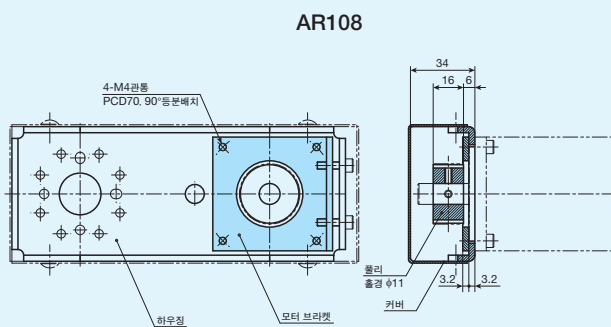
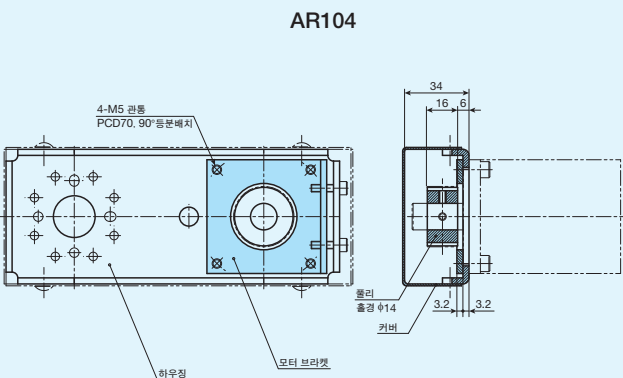
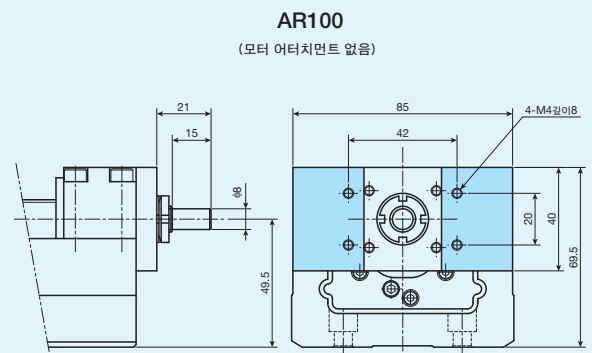
TU40, TU50



TU60



TU86





조합의 예

정밀 위치 결정 테이블 TU는, XY 브라켓을 사용하여 다양한 2축 조합을 구성할 수 있습니다. XY 브라켓은, 경량의 알루미늄 합금 제품이며, 플랜지 부착 스탠드 테이블에 조합 구성할 수 있습니다. 표16에 XY 브라켓의 형식을 표시합니다. 의뢰하실 때에는 표 안의 호칭번호로 지정해 주십시오.

표16 2축 조합의 구성과 XY 브라켓의 형식

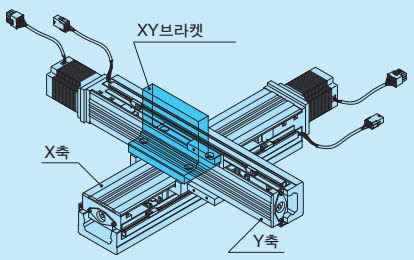
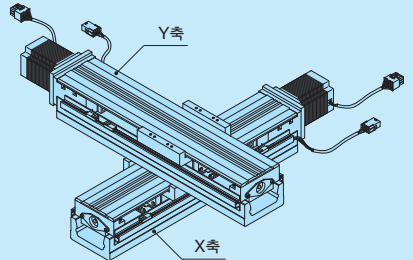
XY 브라켓에 따른 조합			브라켓을 사용하지 않아도 가능한 조합		
					
X축	Y축	XY 브라켓의 호칭번호	X축	Y축	XY 브라켓의 호칭번호
-	-	-	TU 25F	TU 25	불필요
-	-	-	TU 30F	TU 30	불필요
TU 40F	TU 40	TAE0412-BR	-	-	-
TU 50F	TU 40	TAE0413-BR	-	-	-
TU 50F	TU 50	TAE0414-BR	-	-	-
TU 60F	TU 50	TAE0415-BR	-	-	-
TU 60F	TU 60	TAE0409-BR	-	-	-
TU 86F	TU 60	TAE0410-BR	TU 86F	TU 60	불필요
TU 86F	TU 86	TAE0411-BR	TU 86F	TU 86	불필요
-	-	-	TU130F	TU100	불필요

표17.1 XY 브라켓의 치수

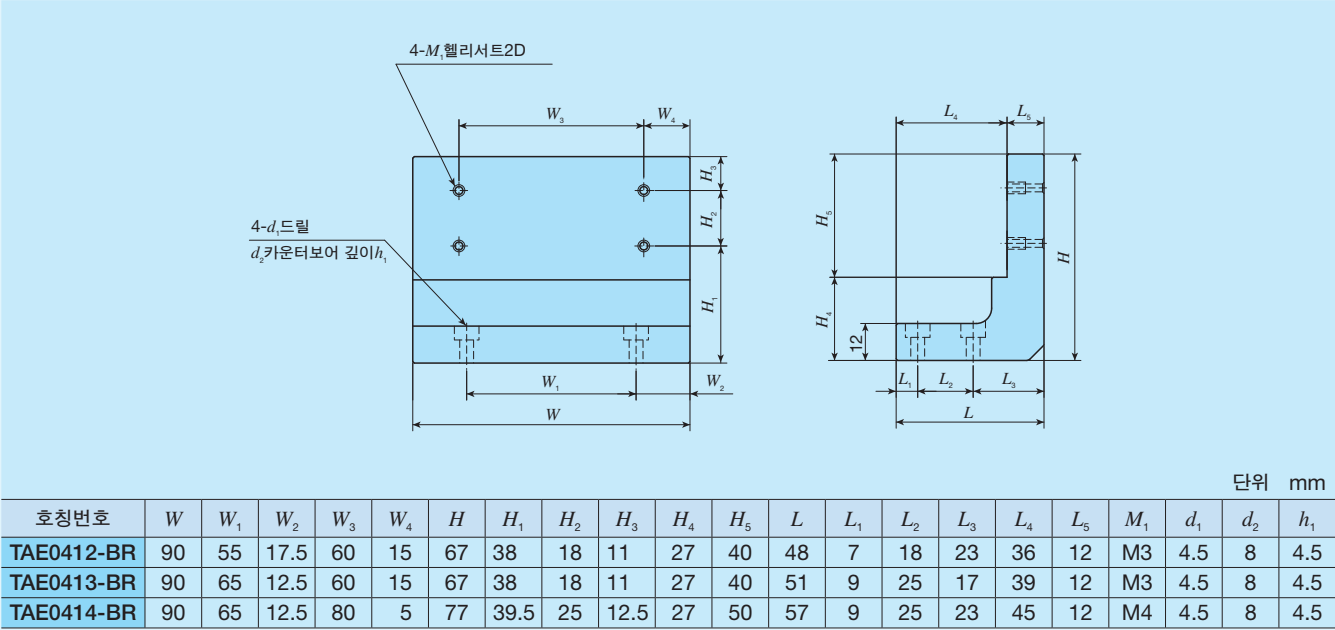
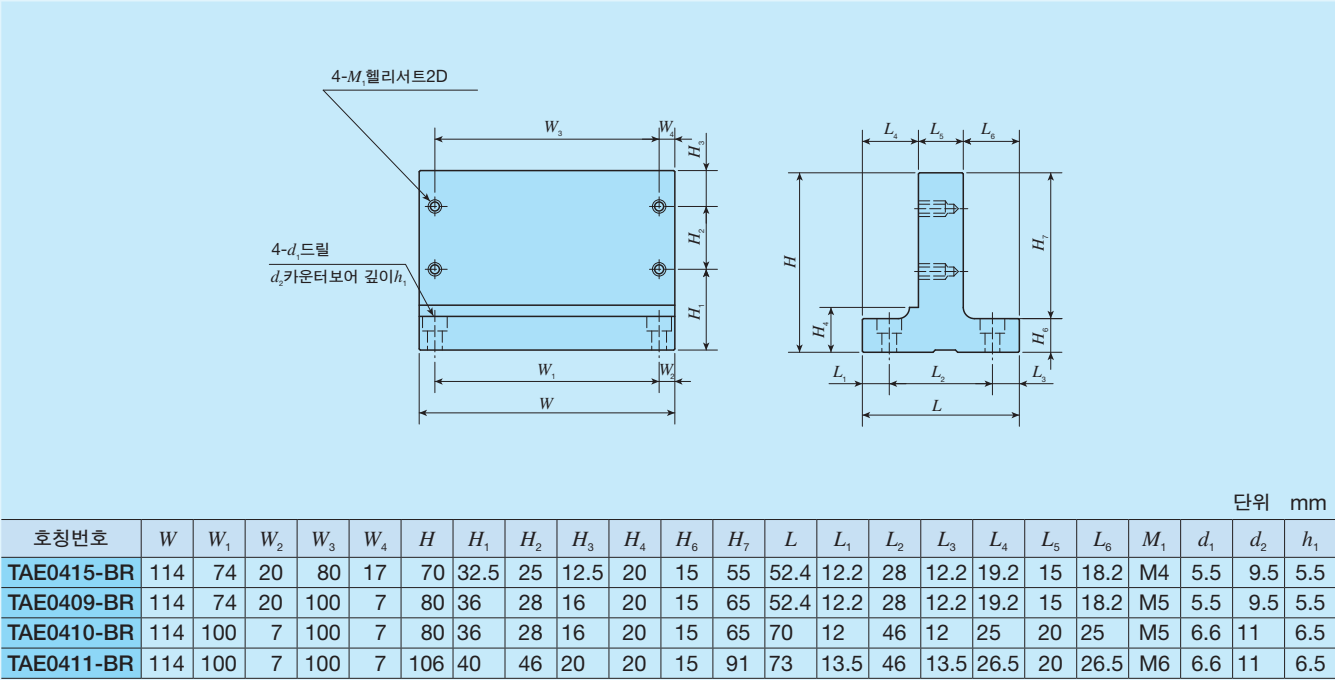
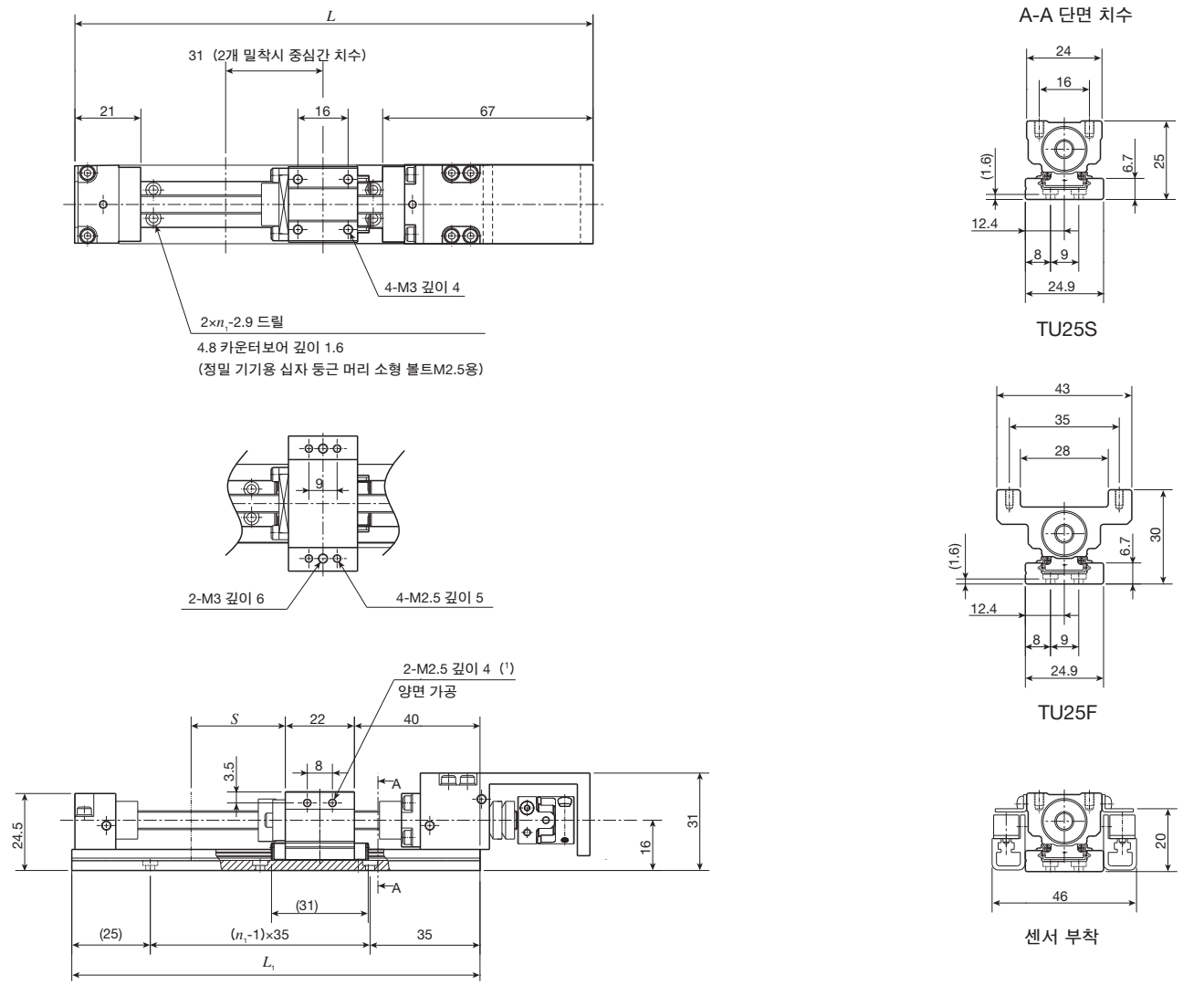


표17.2 XY 브라켓의 치수



TU25



주(1) TU25F에는 취부 홀이 없습니다.

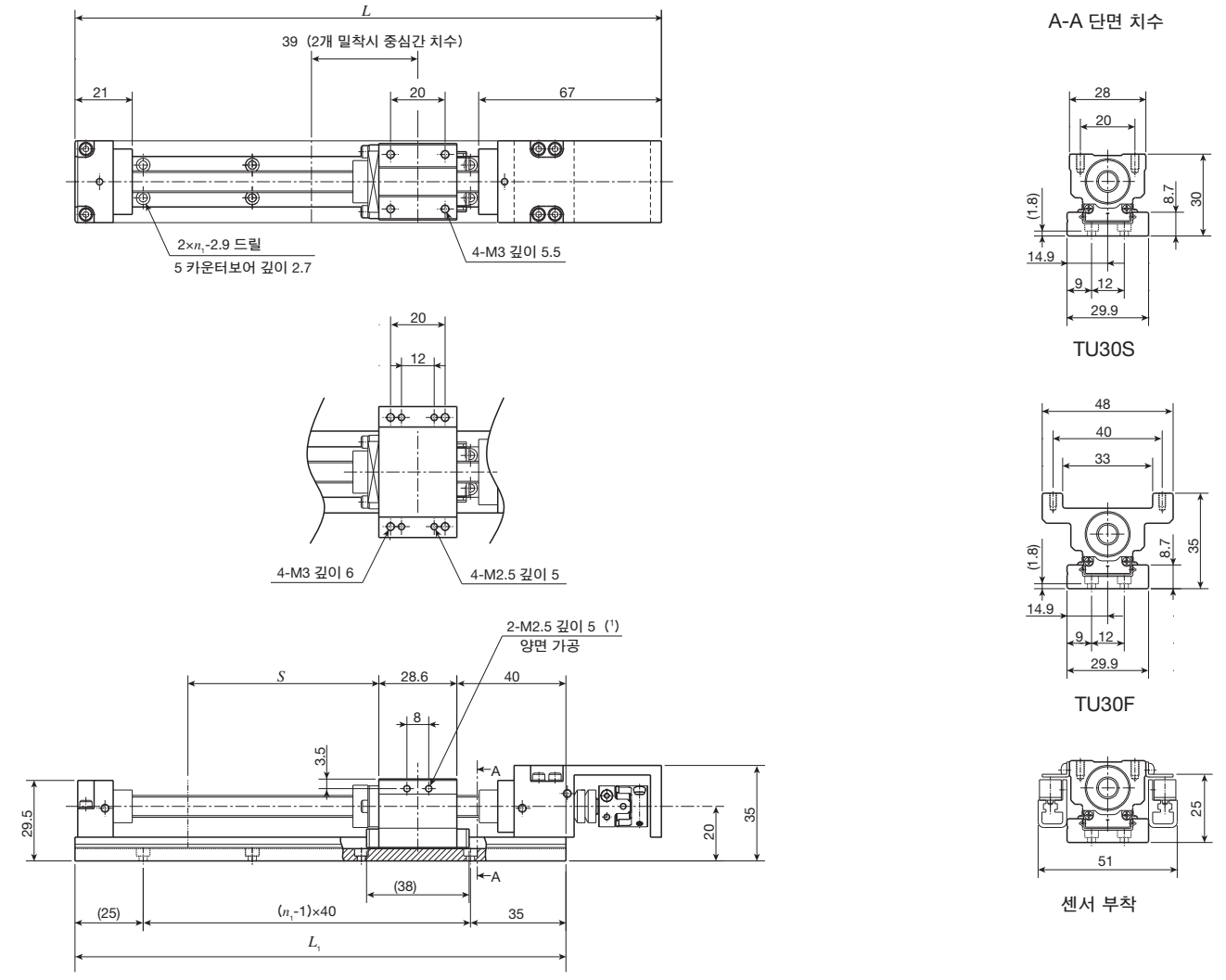
치수						
단위 mm						
형식과 크기	트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S^{(1)}$	$n_1$	슬라이드 테이블 질량 kg	질량 <sup>(2)</sup> kg
TU25S	130	165	30(-)	3	0.05	0.31
	165	200	65(45)	4		0.34
	200	235	100(80)	5		0.38
TU25F	130	165	30(-)	3	0.07	0.33
	165	200	65(45)	4		0.36
	200	235	100(80)	5		0.40

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.

(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.

비고 트랙레일과 케이싱의 재질은, 스텐레스강입니다.

TU30



주(1) TU30F에는 취부 홀이 없습니다.

치수						
단위 mm						
형식과 크기	트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S^{(1)}$	$n_1$	슬라이드 테이블 질량 kg	질량 <sup>(2)</sup> kg
TU30S	140	175	30(-)	3	0.09	0.49
	180	215	70(45)	4		0.56
	220	255	110(85)	5		0.63
	260	295	150(125)	6		0.70
	300	335	190(165)	7		0.77
	340	375	230(205)	8		0.84
TU30F	140	175	30(-)	3	0.12	0.52
	180	215	70(45)	4		0.59
	220	255	110(85)	5		0.66
	260	295	150(125)	6		0.73
	300	335	190(165)	7		0.80
	340	375	230(205)	8		0.87

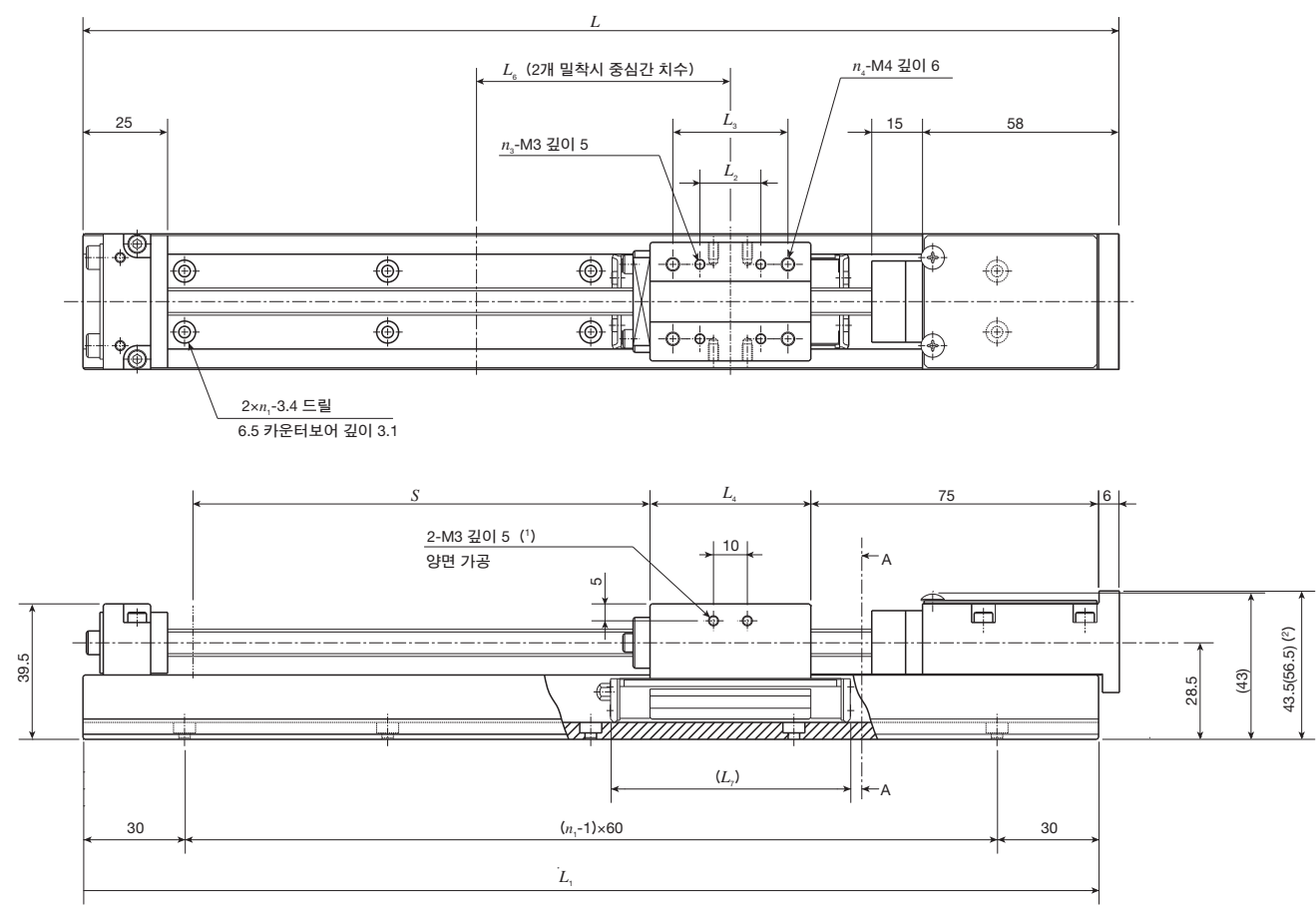
주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.

(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.

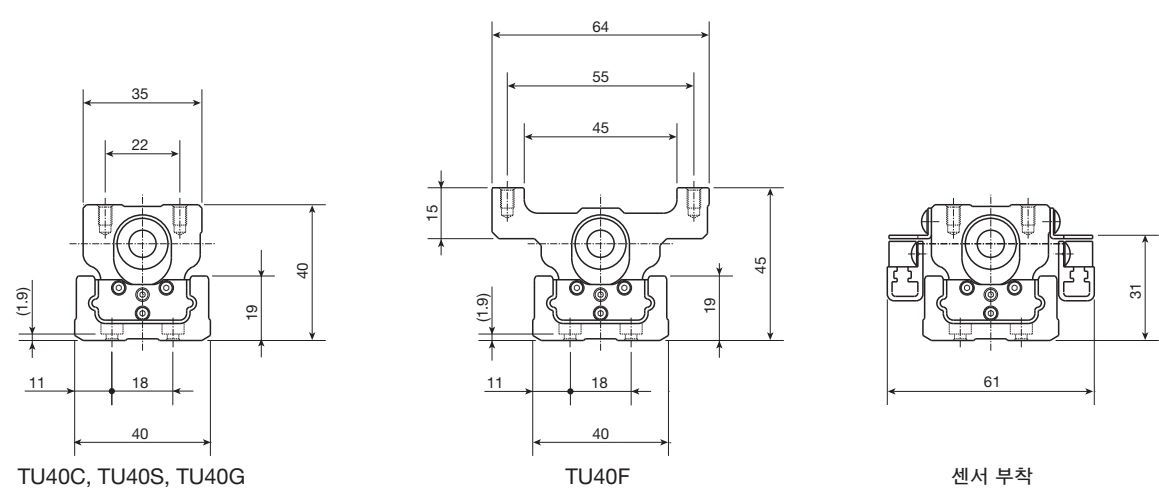
비고 트랙레일과 케이싱의 재질은, 스텐레스강입니다.

IKO 정밀 위치 결정 테이블 TU

TU40



A-A 단면 치수



주(1) TU40F에는 취부 홀이 없습니다.  
( ) 안의 치수는, 모터 어터치먼트 기호 AT117, AT122에 적용합니다.

슬라이드 테이블 치수

형식과 크기	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_6$	$L_7$	$n_3$	$n_4$	단위 mm 질량 kg
TU40C	-	-	19.5	45	43	-	2	0.1
TU40S	-	18	31.5	60	55	-	4	0.2
TU40G	18	34	47.5	75	71	4	4	0.3
TU40F	-	18	31.5	60	55	-	4	0.3

트랙레일 치수

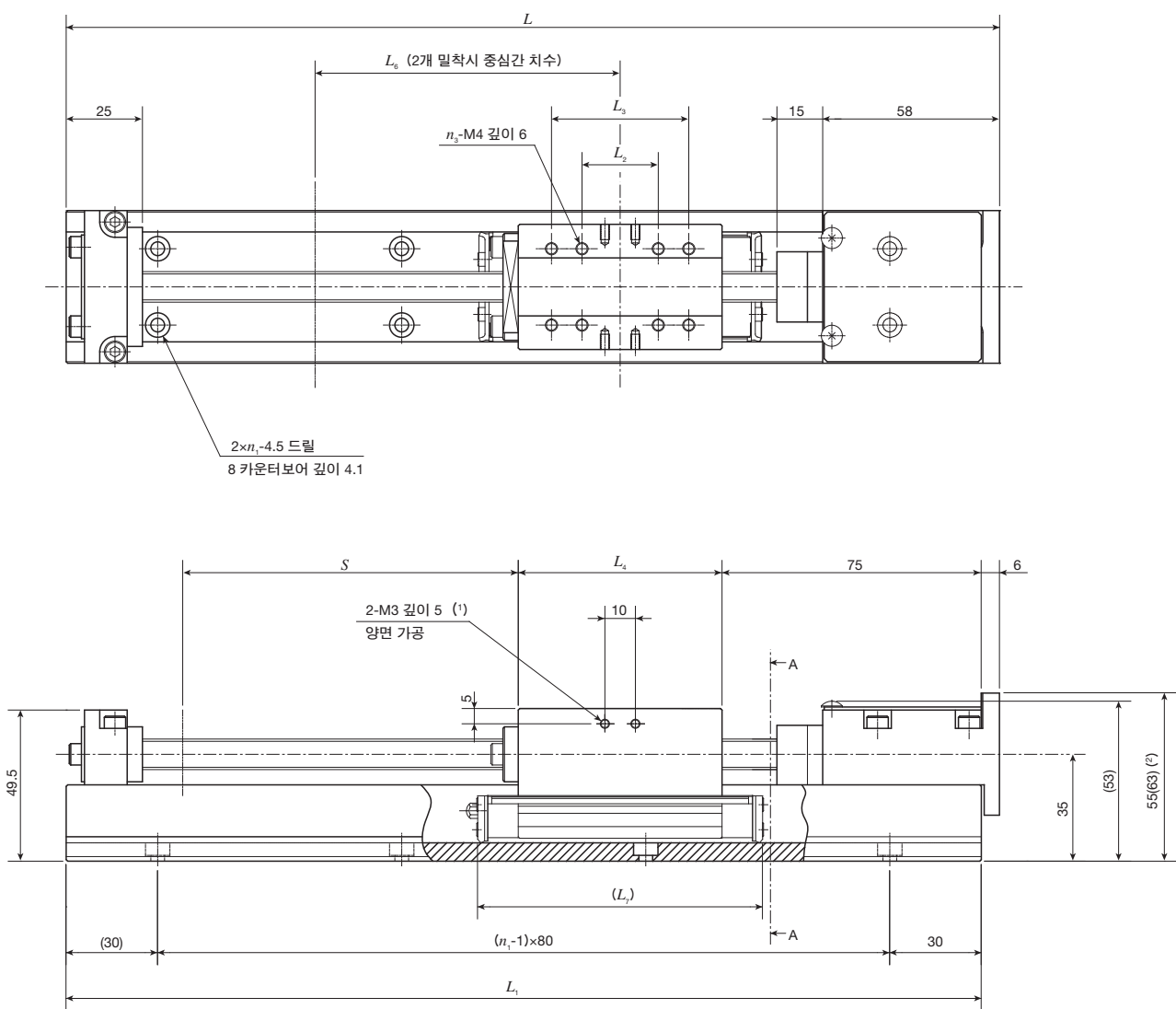
트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	$n_1$	스트로크 $S^{(1)}$			질량 <sup>(2)</sup> kg			
			TU40C	TU40S TU40F	TU40G	TU40C	TU40S	TU40G	TU40F
180	186	3	45 ( - )	30 ( - )	- ( - )	0.9	1.0	-	1.1
240	246	4	105 ( 70 )	90 ( 40 )	80 ( - )	1.1	1.2	1.3	1.3
300	306	5	165 (130)	150 (100)	140 ( 70 )	1.2	1.3	1.4	1.4
360	366	6	225 (190)	210 (160)	200 (130)	1.4	1.5	1.6	1.6
420	426	7	285 (250)	270 (220)	260 (190)	1.6	1.7	1.8	1.8

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.

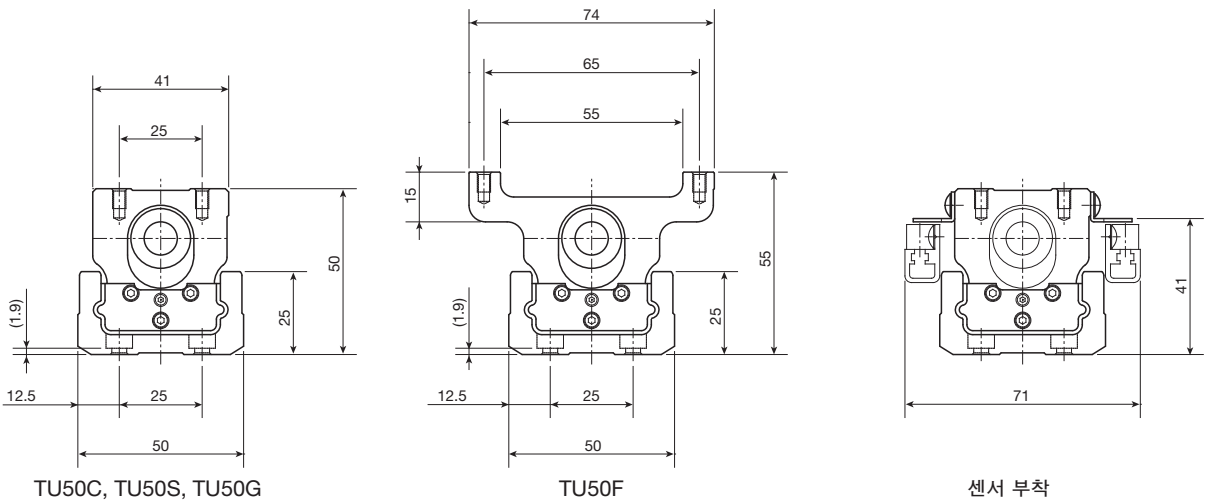


IKO 정밀 위치 결정 테이블 TU

TU50



A-A 단면 치수



주(1) TU50F에는 취부 홀이 없습니다.  
주(2) ( ) 안의 치수는, 모터 어터치먼트 기호 AT117, AT122에 적용합니다.

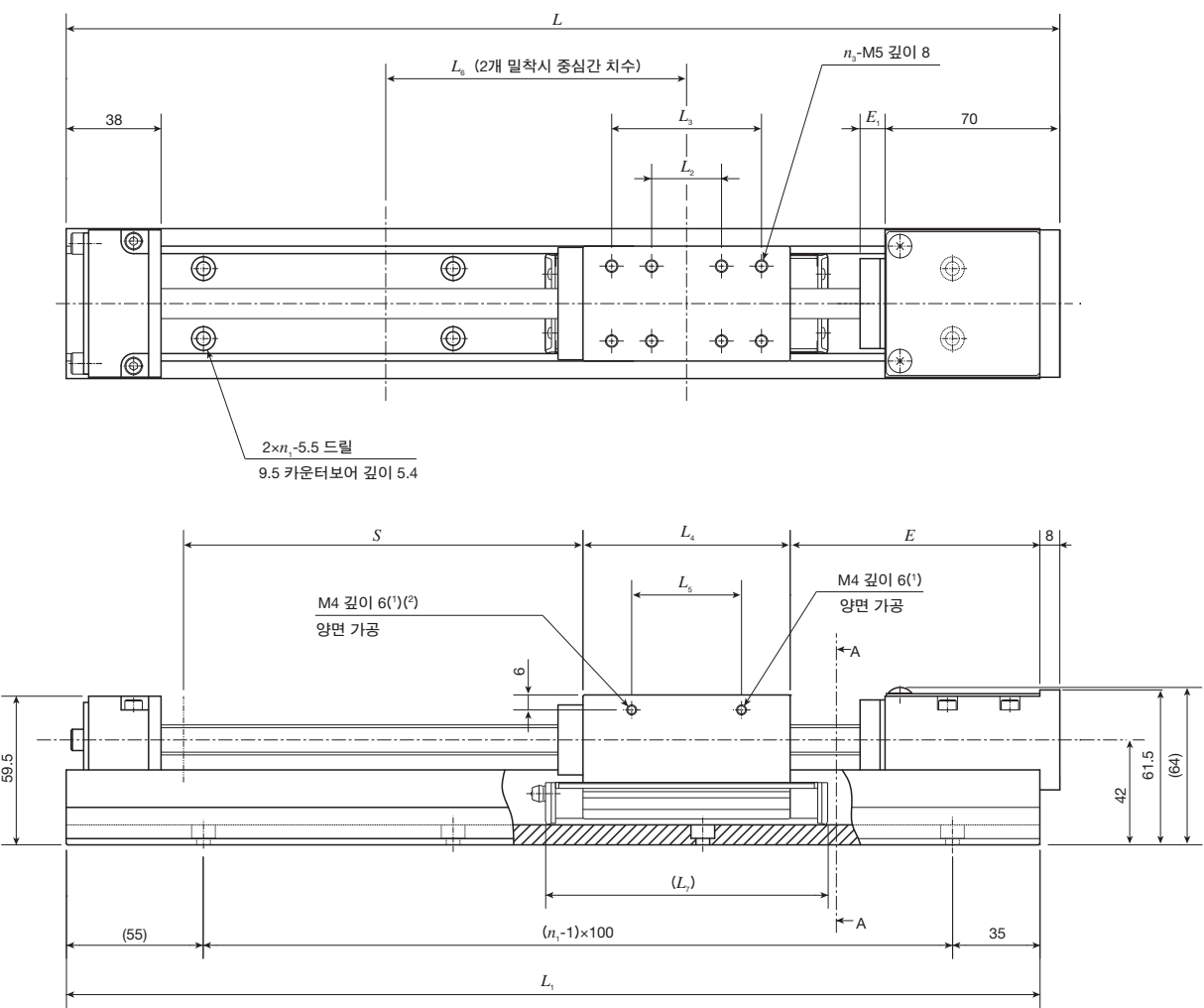
슬라이드 테이블 치수 단위 mm

형식과 크기	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_6$	$L_7$	$n_3$	질량 kg
TU50C	-	-	23.8	55	51	2	0.2
TU50S	25	-	42.8	75	70	4	0.4
TU50G	25	45	66.8	100	94	8	0.7
TU50F	25	-	42.8	75	70	4	0.5

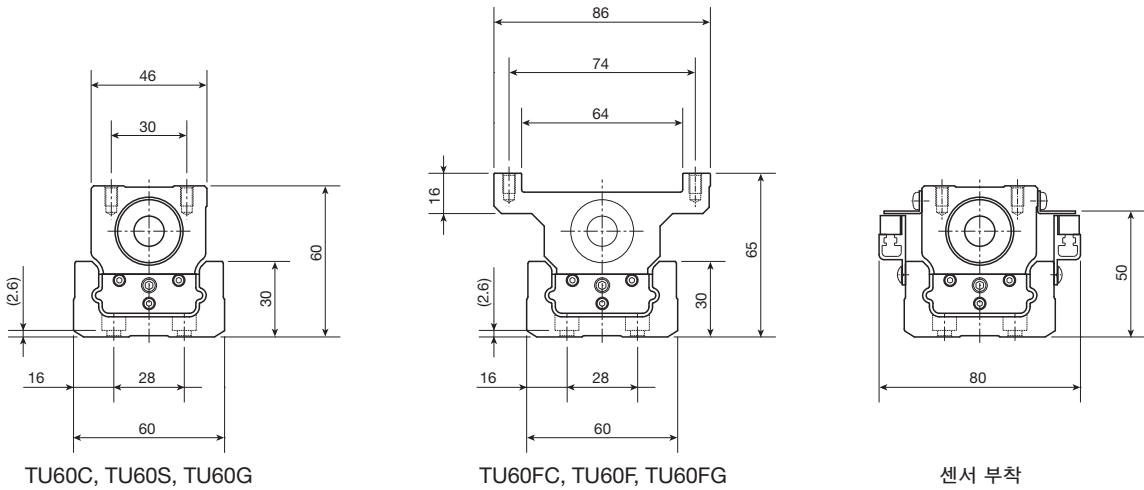
트랙레일 치수 단위 mm

트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	$n_1$	스트로크 $S^{(1)}$			질량 <sup>(2)</sup> kg			
			TU50C	TU50S TU50F	TU50G	TU50C	TU50S	TU50G	TU50F
220	226	3	80 ( - )	60 ( - )	- ( - )	1.6	1.8	-	1.9
300	306	4	160 (115)	140 ( 75)	120 ( - )	1.9	2.1	2.4	2.2
380	386	5	240 (195)	220 (155)	200 (110)	2.3	2.5	2.8	2.6
460	466	6	320 (275)	300 (235)	280 (190)	2.7	2.9	3.2	3.0
540	546	7	400 (355)	380 (315)	360 (270)	3.1	3.3	3.6	3.4
620	626	8	480 (435)	460 (395)	440 (350)	3.5	3.7	3.9	3.8
700	706	9	560 (515)	540 (475)	520 (430)	3.8	4.0	4.3	4.1

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
주(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.



A-A 단면 치수



주(1) TU60FC, TU60F, TU60FG에는 취부 홀이 없습니다.  
주(2) TU60C는  $\phi 3$  깊이 2 입니다.

< 볼스크류 리드 5mm, 10mm >

슬라이드 테이블 치수

형식과 크기	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$L_7$	$n_3$	$E$	$E_1$	질량 kg
TU60C	-	-	27.4	17.4	65	58	2	90	15	0.3
TU60S	28	-	52.4	18	90	83	4	80	10	0.6
TU60G	28	60	83	44	120.5	113	8	80	10	1.0
TU60FC	-	-	27.4	-	65	58	2	90	15	0.4
TU60F	28	-	52.4	-	90	83	4	80	10	0.8
TU60FG	28	60	83	-	120.5	113	8	80	10	1.3

트랙레일 치수

트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	$n_1$	스트로크 $S^{(1)}$			질량 <sup>(2)</sup> kg					
			TU60C TU60FC	TU60S TU60F	TU60G TU60FG	TU60C	TU60S	TU60G	TU60FC	TU60F	TU60FG
290	298	3	110 ( 50)	100 ( - )	70 ( - )	3.0	3.3	3.6	3.1	3.5	3.9
390	398	4	210 (150)	200 (120)	170 ( 60)	3.7	4.0	4.4	3.8	4.2	4.7
490	498	5	310 (250)	300 (220)	270 (160)	4.5	4.8	5.1	4.6	4.9	5.4
590	598	6	410 (350)	400 (320)	370 (260)	5.2	5.5	5.8	5.3	5.7	6.1
690	698	7	510 (450)	500 (420)	470 (360)	6.0	6.2	6.6	6.1	6.4	6.9
790	798	8	610 (550)	600 (520)	570 (460)	6.7	7.0	7.3	6.8	7.2	7.6
990	998	10	810 (750)	800 (720)	770 (660)	8.3	8.6	9.0	8.4	8.7	9.1
1190	1198	12	1 010 (950)	1 000 (920)	970 (860)	9.8	10.1	10.5	9.9	10.2	10.6

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.  
주(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.

< 볼스크류 리드 20mm >

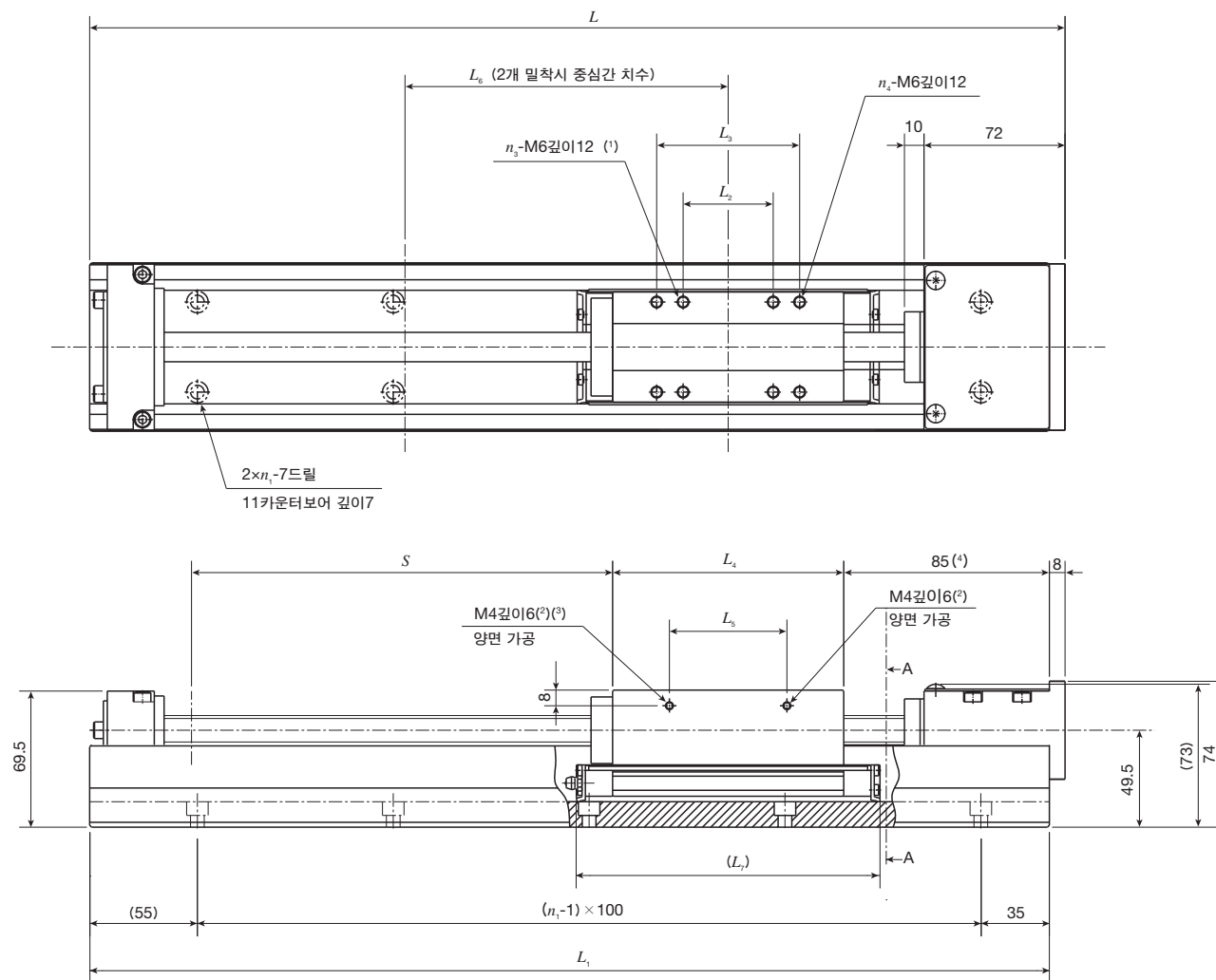
슬라이드 테이블 치수

형식과 크기	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$L_7$	$n_3$	$E$	$E_1$	질량 kg
TU60C	-	-	27.4	17.4	65	58	2	110	15	0.3
TU60S	28	-	52.4	18	90	83	4	85	15	0.6
TU60G	28	60	83	44	120.5	113	8	85	15	1.0
TU60FC	-	-	27.4	-	65	58	2	110	15	0.4
TU60F	28	-	52.4	-	90	83	4	85	15	0.8
TU60FG	28	60	83	-	120.5	113	8	85	15	1.3

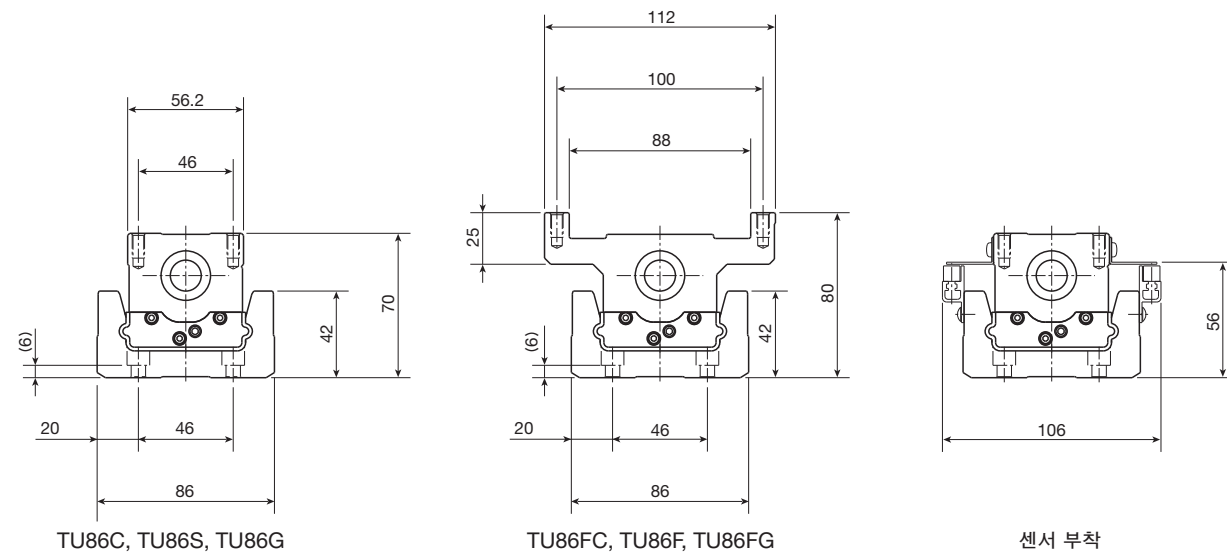
트랙레일 치수

트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	$n_1$	스트로크 $S^{(1)}$			질량 <sup>(2)</sup> kg					
			TU60C TU60FC	TU60S TU60F	TU60G TU60FG	TU60C	TU60S	TU60G	TU60FC	TU60F	TU60FG
290	298	3	95 ( - )	95 ( - )	65 ( - )	3.1	3.4	3.7	3.2	3.6	4.0
390	398	4	195 (135)	195 (115)	165 ( - )	3.8	4.1	4.5	3.9	4.3	4.8
490	498	5	295 (235)	295 (215)	265 (155)	4.6	4.9	5.2	4.7	5.0	5.5
590	598	6	395 (335)	395 (315)	365 (255)	5.3	5.6	5.9	5.4	5.8	6.2
690	698	7	495 (435)	495 (415)	465 (355)	6.1	6.3	6.7	6.2	6.5	7.0
790	798	8	595 (535)	595 (515)	565 (455)	6.8	7.1	7.4	6.9	7.3	7.7

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.  
주(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.



A-A 단면 치수



주(1) TU86F는 M5 깊이 12 입니다.

(2) TU86FC, TU86F, TU86FG에는 취부 홀이 없습니다.

(3) TU86C는  $\phi 3$  깊이 2 입니다.

(4) TU86C, TU86FC에서 트랙레일 길이가 1390 또는 1590의 경우, 90이 됩니다.

슬라이드 테이블 치수

단위 mm

형식과 크기	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$L_7$	$n_3$	$n_4$	질량 kg
TU86C	—	—	43	30	90	80	2	—	0.7
TU86S	46	—	93	63	140	130	4	—	1.7
TU86G	46	73	118	60	165	155	4	4	2.2
TU86FC	—	—	43	—	90	80	2	—	1.1
TU86F	28	46	93	—	140	130	4	4	2.3
TU86FG	46	73	118	—	165	155	4	4	3.0

트랙레일 치수

단위 mm

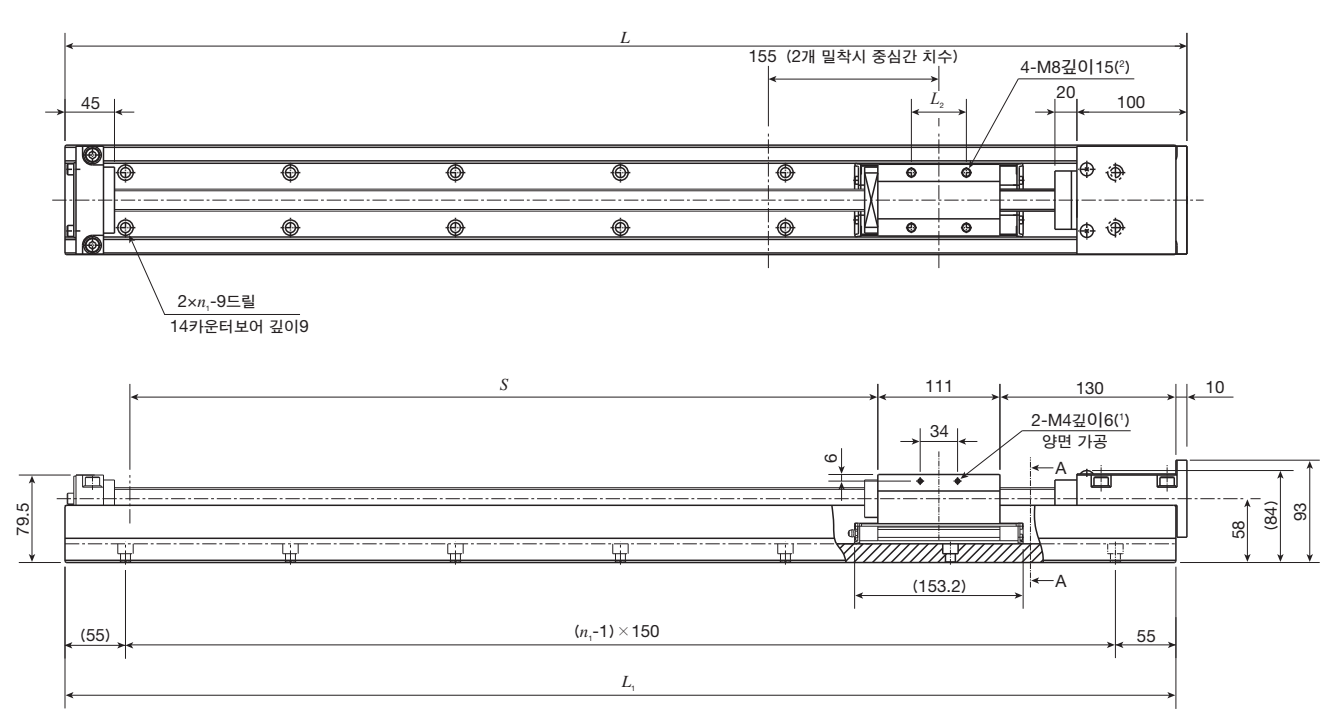
트랙레이 길이 $L_1$	전장 $L$	$n_1$	스트로크 $S^{(1)}$			질량 <sup>(2)</sup> kg					
			TU86C TU86FC	TU86S TU86F	TU86G TU86FG	TU86C	TU86S	TU86G	TU86FC	TU86F	TU86FG
490	498	5	300 ( 220)	250 ( 120)	225 ( - )	9.9	10.9	11.4	10.3	11.5	12.2
590	598	6	400 ( 320)	350 ( 220)	325 ( 170)	10.8	11.7	12.2	11.2	12.4	13.0
690	698	7	500 ( 420)	450 ( 320)	425 ( 270)	12.3	13.2	13.8	12.7	13.9	14.6
790	798	8	600 ( 520)	550 ( 420)	525 ( 370)	13.8	14.7	15.3	14.2	15.4	16.1
890	898	9	700 ( 620)	650 ( 520)	625 ( 470)	15.0	15.9	16.4	15.4	16.6	17.2
990	998	10	800 ( 720)	750 ( 620)	725 ( 570)	16.5	17.4	17.9	16.9	18.1	18.7
1090	1 098	11	900 ( 820)	850 ( 720)	825 ( 670)	18.0	18.9	19.4	18.4	19.6	20.2
1190	1 198	12	1 000 ( 920)	950 ( 820)	925 ( 770)	19.5	20.4	21.0	19.9	21.1	21.8
1390	1 398	14	1 200 (1 120)	1 150 (1 020)	1 125 ( 970)	24.5	25.4	25.9	24.9	26.0	26.7
1590	1 598	16	1 400 (1 320)	1 350 (1 220)	1 325 (1 170)	27.8	28.7	29.2	28.2	29.3	30.0

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다. ( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.

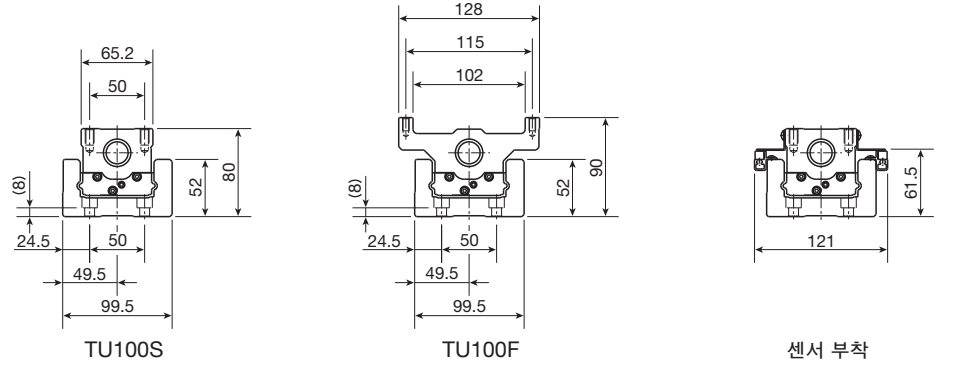
(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.



TU100



A-A 단면 치수

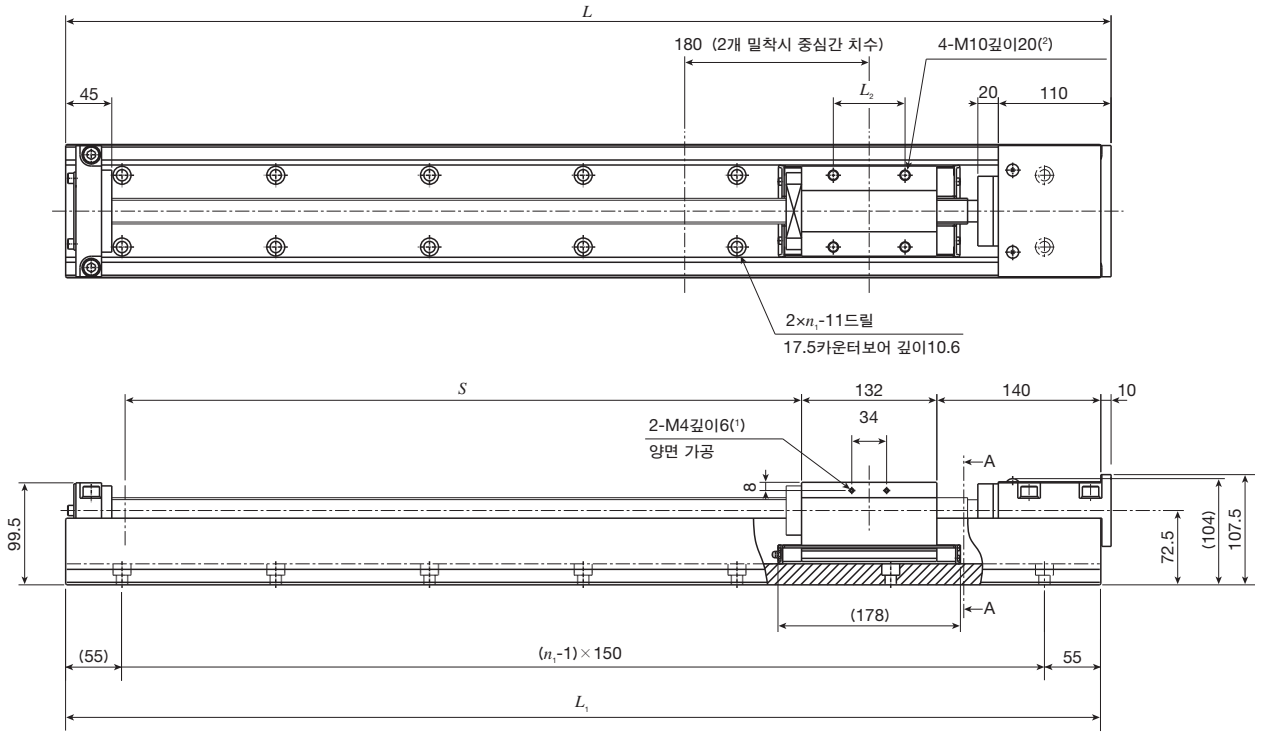


주(1) TU100F에는 취부 홀이 없습니다.  
(2) TU100F는 M6 깊이 12 입니다.  
비고 트랙레일에는, M12의 아이볼트용 탭 홀이 있습니다.

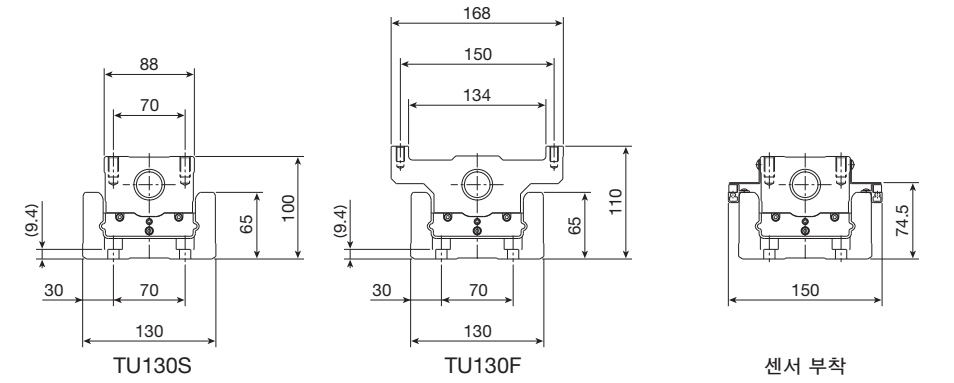
치수							단위 mm
형식 크기	트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S^{(1)}$	$n_1$	$L_2$	슬라이드 테이블 질량 kg	질량 <sup>(2)</sup> kg
TU100S	1 010	1 020	690 ( 550)	7	50	2.6	28.0
	1 160	1 170	840 ( 700)	8			31.6
	1 310	1 320	990 ( 850)	9			35.1
	1 460	1 470	1 140 (1 000)	10			38.8
TU100F	1 010	1 020	690 ( 550)	7	46	3.7	29.1
	1 160	1 170	840 ( 700)	8			32.7
	1 310	1 320	990 ( 850)	9			36.2
	1 460	1 470	1 140 (1 000)	10			39.9

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.  
(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.

TU130



A-A 단면 치수



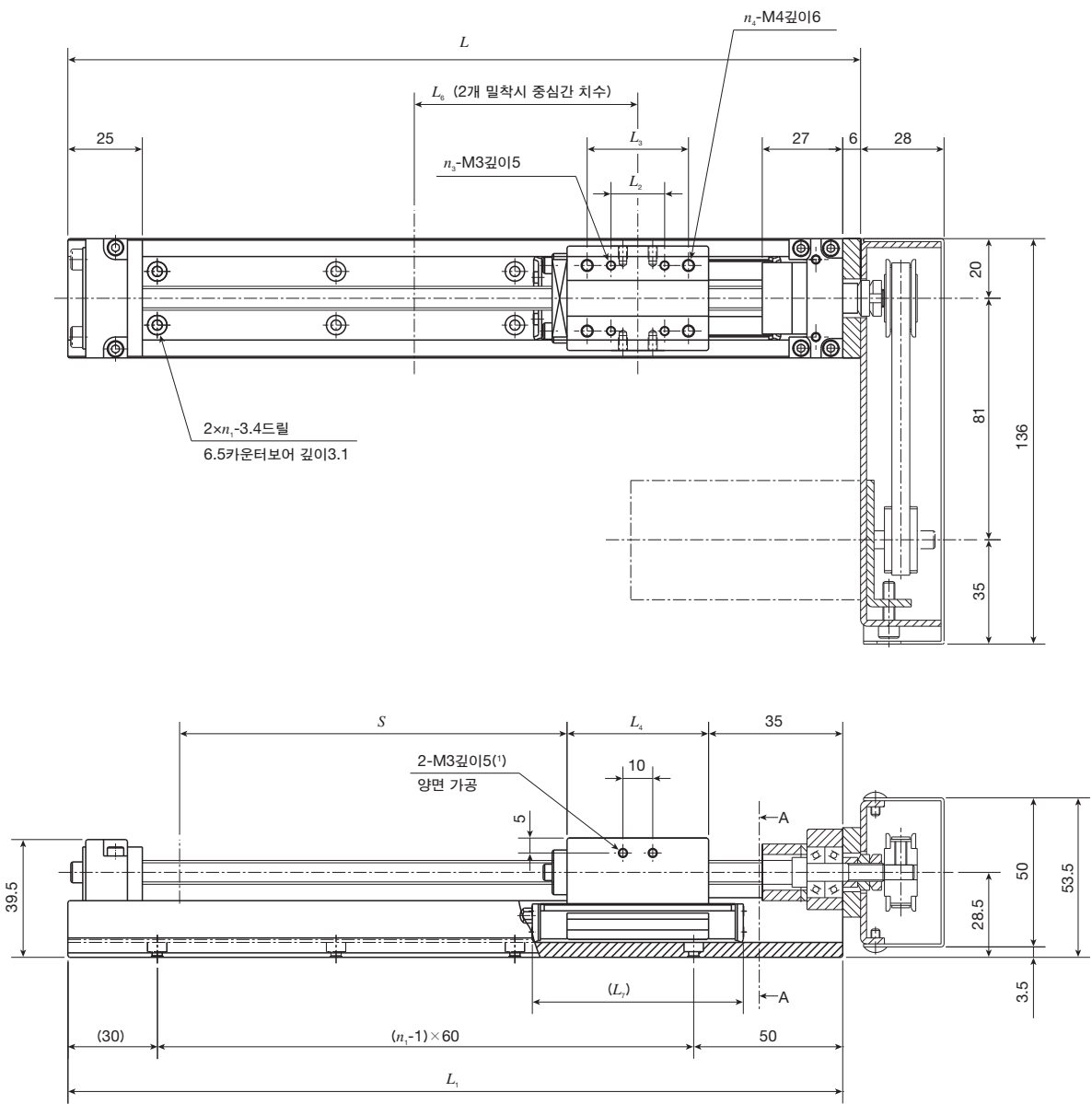
주(1) TU130F에는 취부 홀이 없습니다.  
(2) TU130F는 M8 깊이 15 입니다.  
비고 트랙레일에는, M12의 아이볼트용 탭 홀이 있습니다.

치수							단위 mm
형식과 크기	트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S^{(1)}$	$n_1$	$L_2$	슬라이드 테이블 질량 kg	질량 <sup>(2)</sup> kg
TU130S	1 010	1 020	660 ( 490)	7	70	5.4	45.2
	1 160	1 170	810 ( 640)	8			50.6
	1 310	1 320	960 ( 790)	9			56.2
	1 460	1 470	1 110 ( 940)	10			61.8
	1 610	1 620	1 260 (1 090)	11			67.3
	1 010	1 020	660 ( 490)	7	50	7.8	47.6
TU130F	1 160	1 170	810 ( 640)	8			53.0
	1 310	1 320	960 ( 790)	9			58.6
	1 460	1 470	1 110 ( 940)	10			64.2
	1 610	1 620	1 260 (1 090)	11			69.7

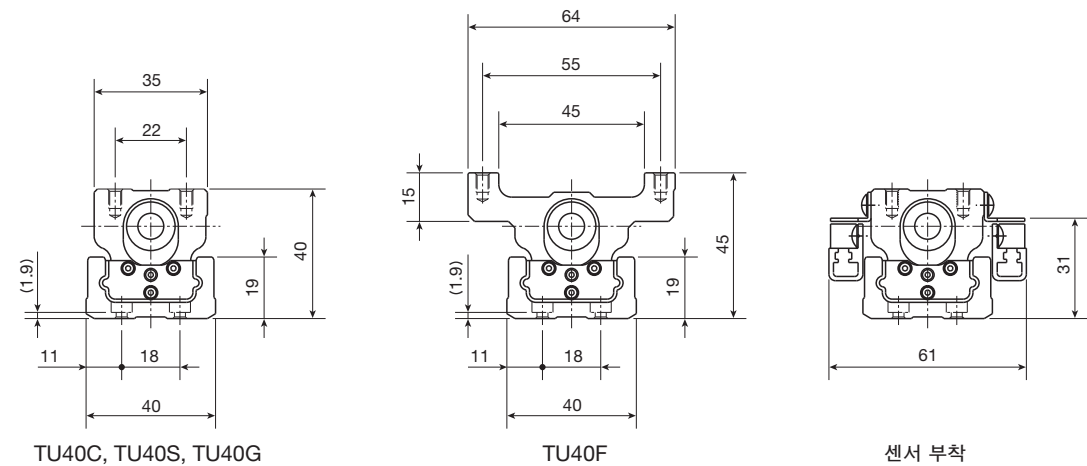
주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.  
(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.

IKO 정밀 위치 결정 테이블 TU

TU40 모터 접이식 사양



A-A 단면 치수



주(1) TU40F에는 취부 홀이 없습니다.  
비고 모터 어터치먼트용 부품은 첨부품입니다. 본 그림은 고객사에서 모터 어터치먼트 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.

슬라이드 테이블 치수

형식과 크기	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_6$	$L_7$	$n_3$	$n_4$	단위 mm 질량 kg
TU40C	-	-	19.5	45	43	-	2	0.1
TU40S	-	18	31.5	60	55	-	4	0.2
TU40G	18	34	47.5	75	71	4	4	0.3
TU40F	-	18	31.5	60	55	-	4	0.3

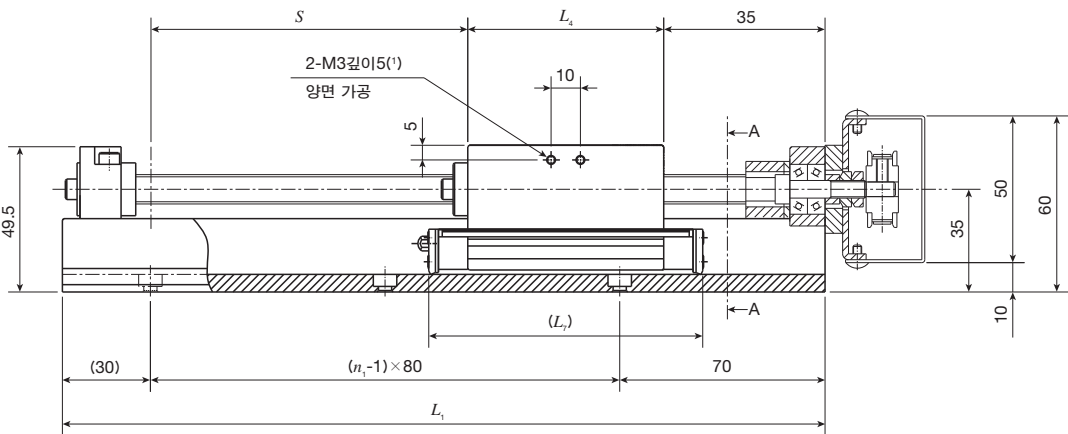
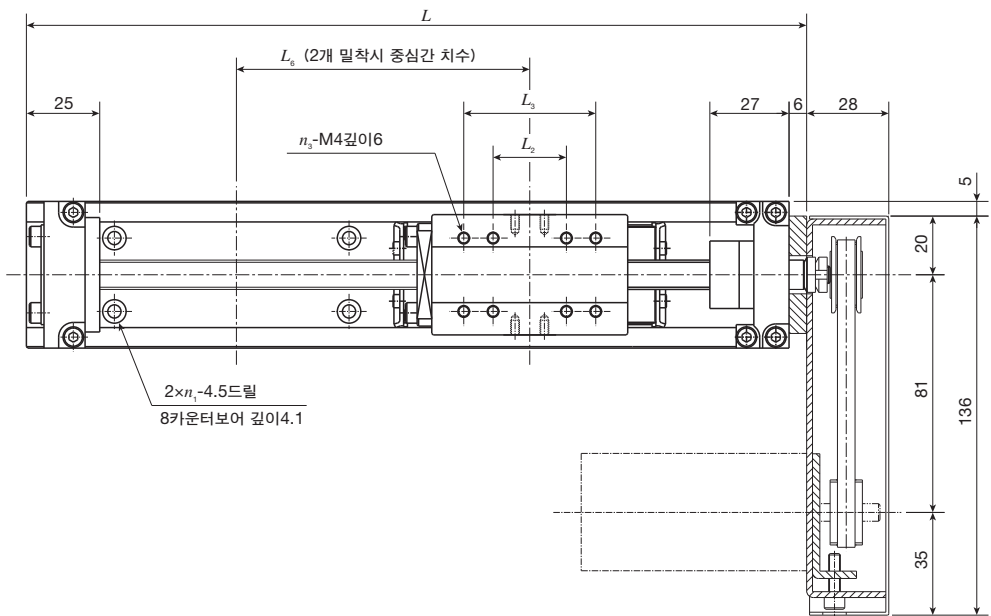
트랙레일 치수

트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	$n_1$	스트로크 $S^{(1)}$			질량 <sup>(2)</sup> kg			
			TU40C	TU40S TU40F	TU40G	TU40C	TU40S	TU40G	TU40F
140	146	2	45 ( - )	30 ( - )	- ( - )	1.0	1.1	-	1.2
200	206	3	105 ( 70 )	90 ( 40 )	80 ( - )	1.2	1.3	1.4	1.4
260	266	4	165 (130)	150 (100)	140 ( 70 )	1.4	1.5	1.6	1.6
320	326	5	225 (190)	210 (160)	200 (130)	1.6	1.7	1.8	1.8
380	386	6	285 (250)	270 (220)	260 (190)	1.8	1.9	2.0	2.0

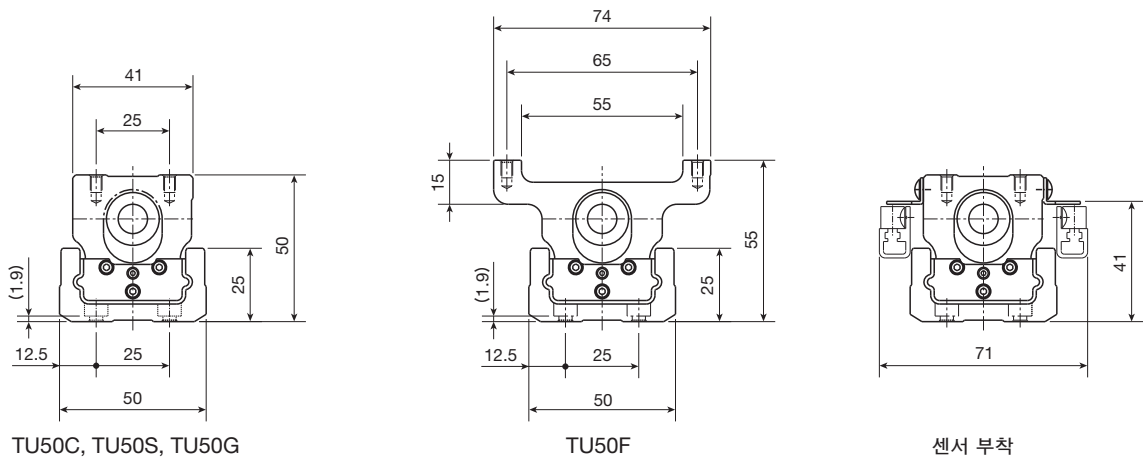
주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.

IKO 정밀 위치 결정 테이블 TU

TU50 모터 접이식 사양



A-A 단면 치수



주(1) TU50F에는 취부 홀이 없습니다.  
비고 모터 어터치먼트용 부품은 첨부품입니다. 본 그림은 고객사에서 모터 어터치먼트 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.

슬라이드 테이블 치수

형식과 크기	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_6$	$L_7$	$n_3$	단위 mm 질량 kg
TU50C	-	-	23.8	55	51	2	0.2
TU50S	25	-	42.8	75	70	4	0.4
TU50G	25	45	66.8	100	94	8	0.7
TU50F	25	-	42.8	75	70	4	0.5

트랙레일 치수

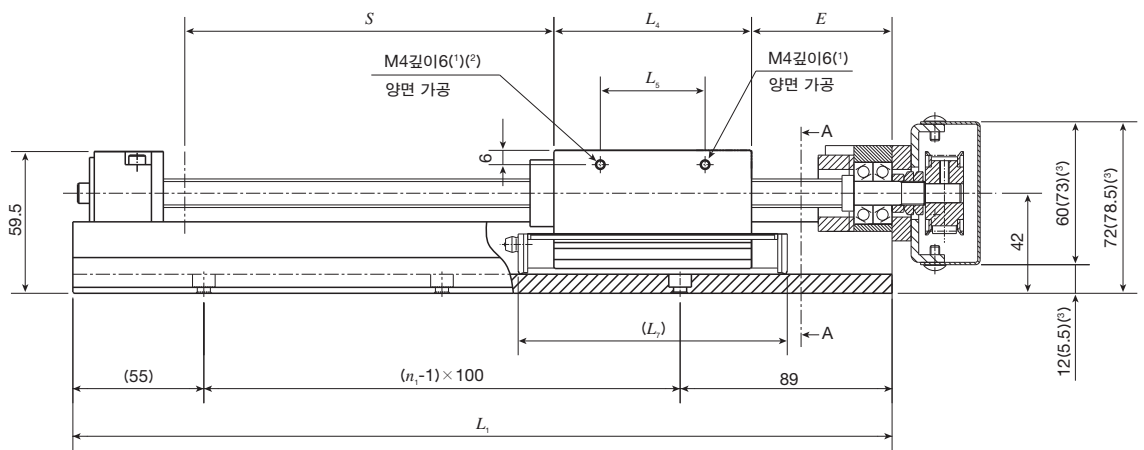
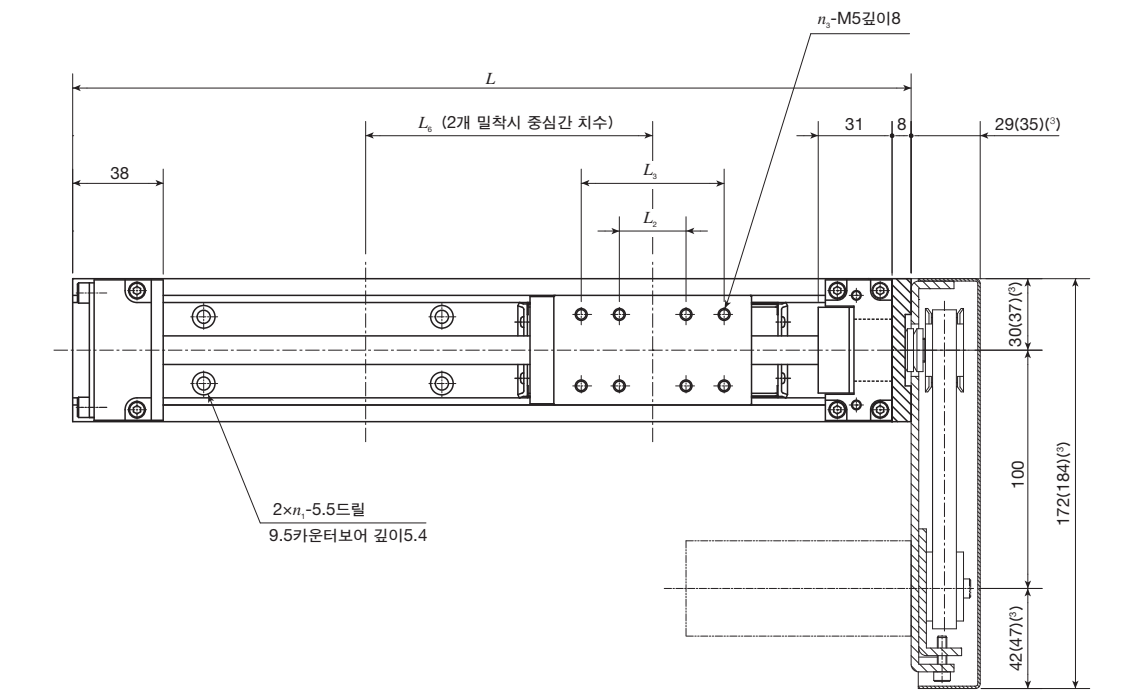
트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	$n_1$	스트로크 $S^{(1)}$			질량 <sup>(2)</sup> kg			
			TU50C	TU50S TU50F	TU50G	TU50C	TU50S	TU50G	TU50F
180	186	2	80 ( - )	60 ( - )	- ( - )	1.6	1.8	-	1.9
260	266	3	160 (115)	140 ( 75)	120 ( - )	1.9	2.1	2.4	2.2
340	346	4	240 (195)	220 (155)	200 (110)	2.3	2.5	2.8	2.6
420	426	5	320 (275)	300 (235)	280 (190)	2.7	2.9	3.2	3.0
500	506	6	400 (355)	380 (315)	360 (270)	3.1	3.3	3.6	3.4
580	586	7	480 (435)	460 (395)	440 (350)	3.5	3.7	3.9	3.8
660	666	8	560 (515)	540 (475)	520 (430)	3.8	4.0	4.3	4.1

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.

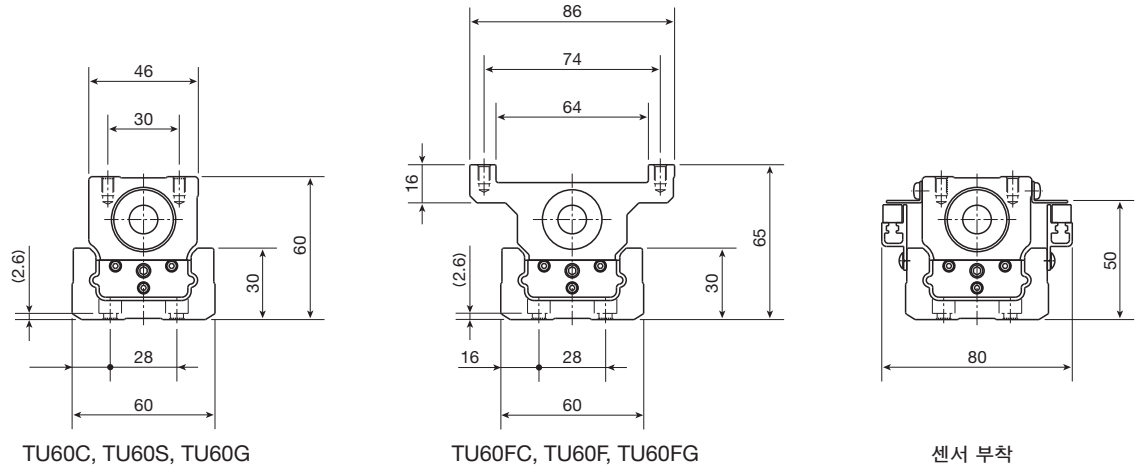


IKO 정밀 위치 결정 테이블 TU

TU60 모터 접이식 사양



A-A 단면 치수



주(1) TU60FC, TU60F, TU60FG에는 취부 홀이 없습니다.  
주(2) TU60C는 φ3 깊이 2 입니다.  
주(3) ( ) 안의 치수는, 모터 어터치먼트 기호 AR103, AR107에 적용합니다.  
비고 모터 어터치먼트용 부품은 첨부품 입니다. 본 그림은 고객사에서 모터 어터치먼트 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.

< 볼스크류 리드 5mm, 10mm >

슬라이드 테이블 치수 단위 mm

형식과 크기	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$L_7$	$n_3$	$E$	질량 kg
TU60C	-	-	27.4	17.4	65	58	2	44	0.3
TU60S	28	-	52.4	18	90	83	4	39	0.6
TU60G	28	60	83	44	120.5	113	8	39	1.0
TU60FC	-	-	27.4	-	65	58	2	44	0.4
TU60F	28	-	52.4	-	90	83	4	39	0.8
TU60FG	28	60	83	-	120.5	113	8	39	1.3

트랙레일 치수 단위 mm

트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	$n_1$	스트로크 $S^{(1)}$			질량 <sup>(2)</sup> kg					
			TU60C TU60FC	TU60S TU60F	TU60G TU60FG	TU60C	TU60S	TU60G	TU60FC	TU60F	TU60FG
244	252	2	110( 50)	95( - )	- ( - )	3.6	3.9	-	3.7	4.1	-
344	352	3	210(150)	195(115)	165( - )	4.3	4.6	5.0	4.4	4.8	5.3
444	452	4	310(250)	295(215)	265(155)	5.1	5.4	5.7	5.2	5.5	6.0
544	552	5	410(350)	395(315)	365(255)	5.8	6.1	6.4	5.9	6.3	6.7
644	652	6	510(450)	495(415)	465(355)	6.6	6.8	7.2	6.7	7.0	7.5
744	752	7	610(550)	595(515)	565(455)	7.5	7.6	7.9	7.6	7.8	8.2

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.  
주(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.

< 볼스크류 리드 20mm >

슬라이드 테이블 치수 단위 mm

형식과 크기	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$L_7$	$n_3$	$E$	질량 kg
TU60C	-	-	27.4	17.4	65	58	2	64	0.3
TU60S	28	-	52.4	18	90	83	4	39	0.6
TU60G	28	60	83	44	120.5	113	8	39	1.0
TU60FC	-	-	27.4	-	65	58	2	64	0.4
TU60F	28	-	52.4	-	90	83	4	39	0.8
TU60FG	28	60	83	-	120.5	113	8	39	1.3

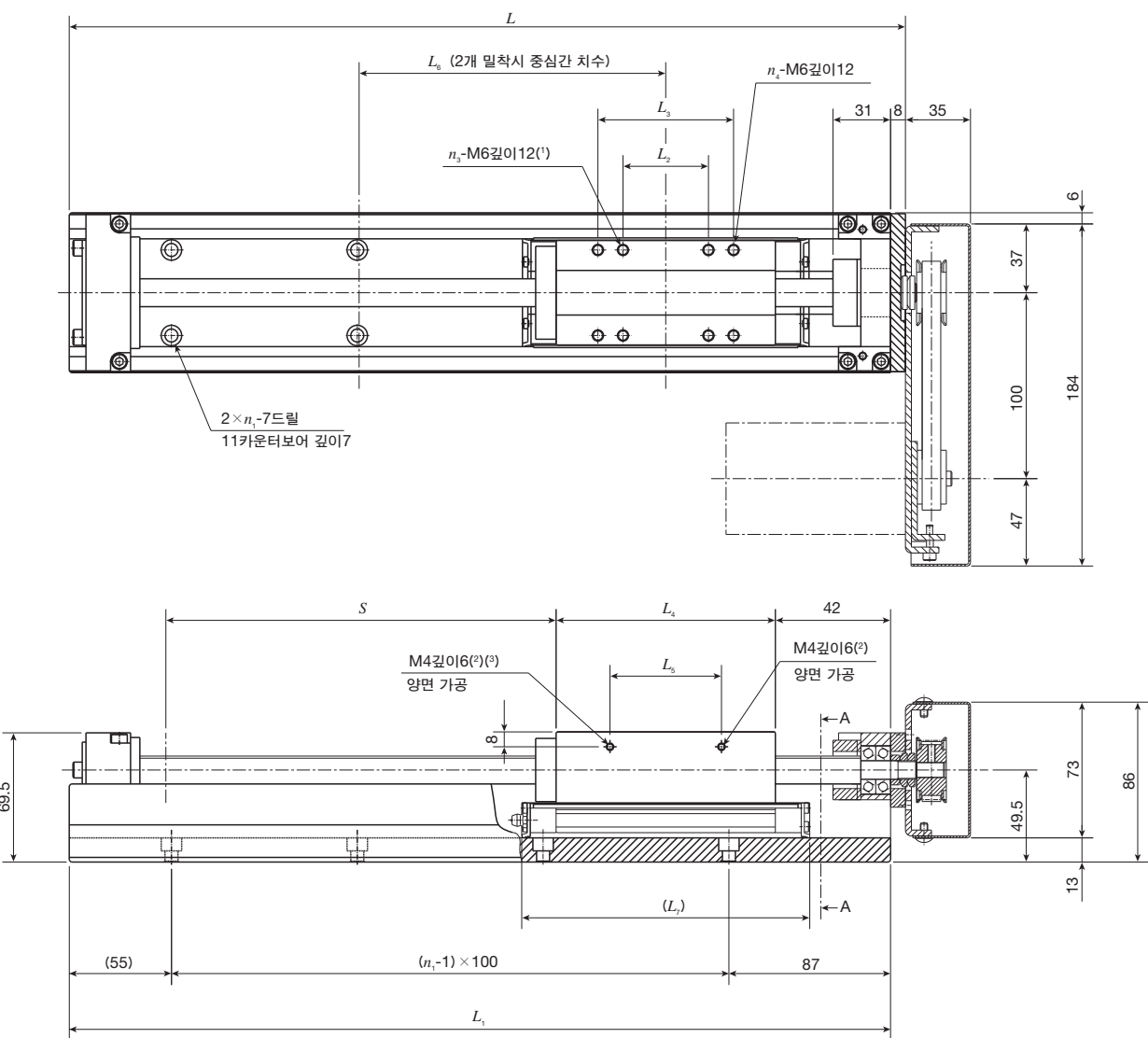
트랙레일 치수 단위 mm

트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	$n_1$	스트로크 $S^{(1)}$			질량 <sup>(2)</sup> kg					
			TU60C TU60FC	TU60S TU60F	TU60G TU60FG	TU60C	TU60S	TU60G	TU60FC	TU60F	TU60FG
244	252	2	95( - )	95( - )	- ( - )	3.7	4.0	-	3.8	4.2	-
344	352	3	195 (135)	195 (115)	165 ( - )	4.4	4.7	5.1	4.5	4.9	5.4
444	452	4	295 (235)	295 (215)	265 (155)	5.2	5.5	5.8	5.3	5.6	6.1
544	552	5	395 (335)	395 (315)	365 (255)	5.9	6.2	6.5	6.0	6.4	6.8
644	652	6	495 (435)	495 (415)	465 (355)	6.7	6.9	7.3	6.8	7.1	7.6
744	752	7	595 (535)	595 (515)	565 (455)	7.6	7.7	8.0	7.7	7.9	8.3

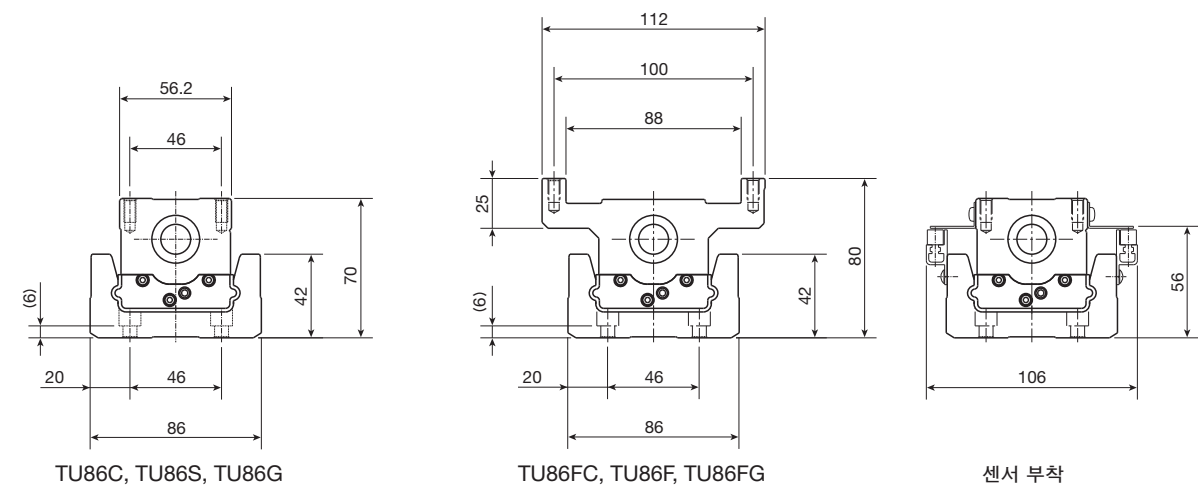
주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.  
주(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.

IKO 정밀 위치 결정 테이블 TU

TU86 모터 접이식 사양



A-A 단면 치수



주(1) TU86F는 M5 길이 12 입니다.  
주(2) TU86FC, TU86F, TU86FG에는 취부 홀이 없습니다.  
주(3) TU86C는  $\phi 3$  길이 2 입니다.  
비고 모터 어터치먼트용 부품은 첨부품 입니다. 본 그림은 고객사에서 모터 어터치먼트 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.

슬라이드 테이블 치수

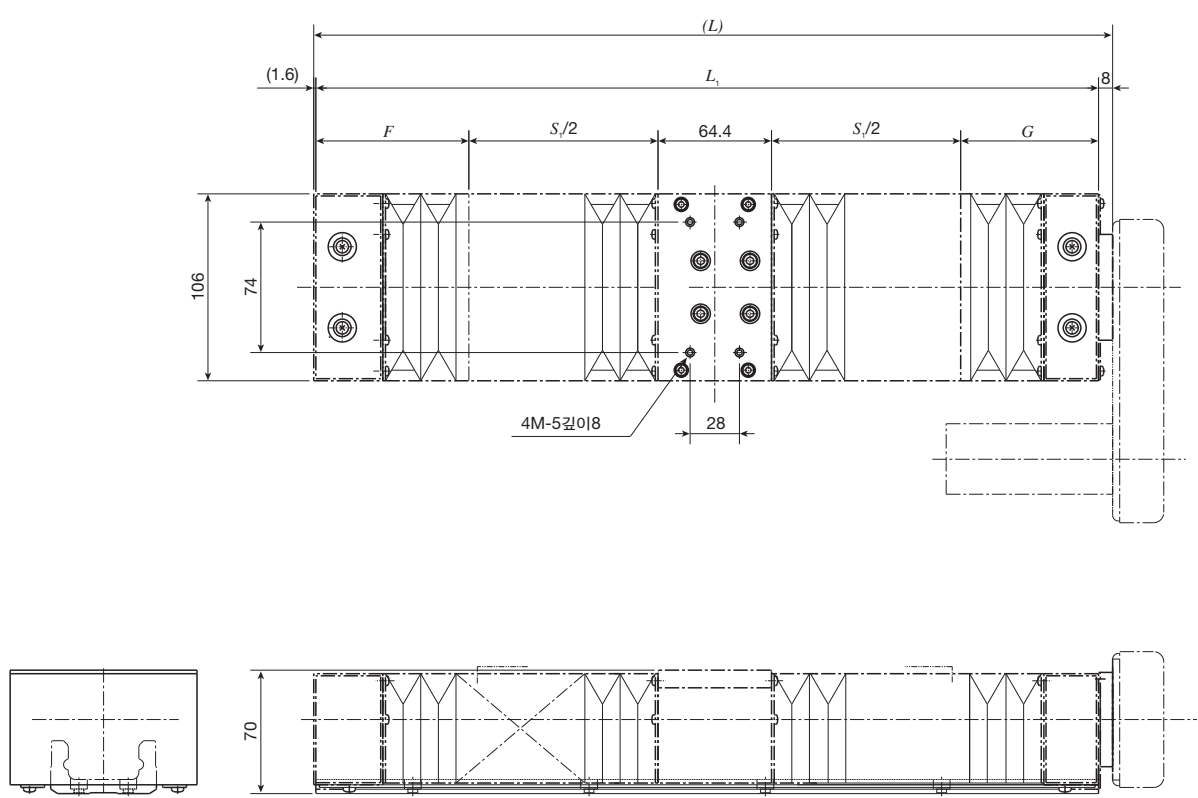
형식과 크기	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$L_7$	$n_3$	$n_4$	단위 mm 질량 kg
TU86C	-	-	43	30	90	80	2	-	0.7
TU86S	46	-	93	63	140	130	4	-	1.7
TU86G	46	73	118	60	165	155	4	4	2.2
TU86FC	-	-	43	-	90	80	2	-	1.1
TU86F	28	46	93	-	140	130	4	4	2.3
TU86FG	46	73	118	-	165	155	4	4	3.0

트랙레일 치수

트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	$n_1$	스트로크 $S^{(1)}$			질량 <sup>(2)</sup> kg					
			TU86C TU86FC	TU86S TU86F	TU86G TU86FG	TU86C	TU86S	TU86G	TU86FC	TU86F	TU86FG
442	450	4	295 (215)	245 (115)	220 ( - )	10.3	11.3	11.8	10.7	11.9	12.6
542	550	5	395 (315)	345 (215)	320 (165)	11.2	12.1	12.6	11.6	12.8	13.4
642	650	6	495 (415)	445 (315)	420 (265)	12.7	13.6	14.2	13.1	14.3	15.0
742	750	7	595 (515)	545 (415)	520 (365)	14.2	15.1	15.7	14.6	15.8	16.5
842	850	8	695 (615)	645 (515)	620 (465)	15.4	16.3	16.8	15.8	17.0	17.6
942	950	9	795 (715)	745 (615)	720 (565)	16.9	17.8	18.3	17.3	18.5	19.1
1042	1 050	10	895 (815)	845 (715)	820 (665)	18.4	19.3	19.8	18.8	20.0	20.6
1142	1 150	11	995 (915)	945 (815)	920 (765)	19.9	20.8	21.4	20.3	21.5	22.2

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다. ( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.  
주(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.

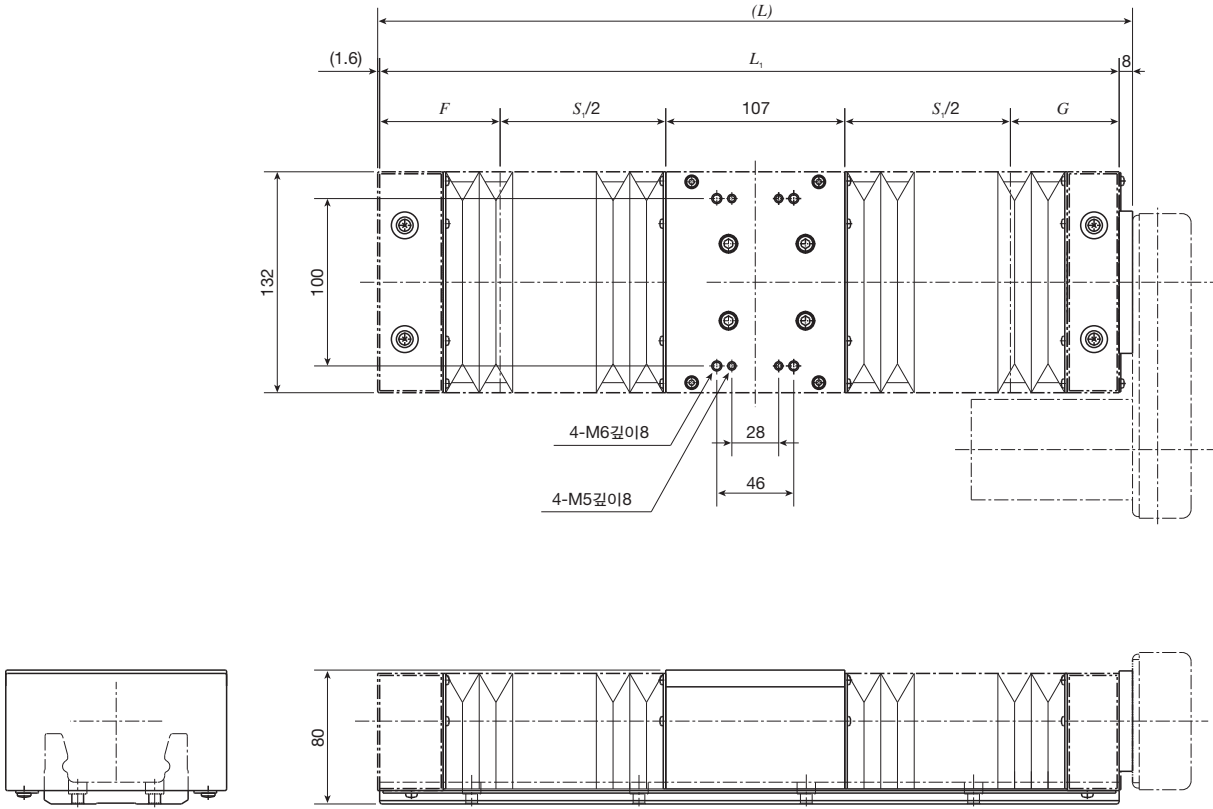
TU60S 벨로우즈 부착 테이블



단위 mm					
트랙레일 길이 $L_1$	전장 ( $L$ )	한계 스트로크 <sup>(1)</sup> $S_1$	스트로크 <sup>(2)</sup> $S$	$F$	$G$
290(244)	299.6 (253.6)	73.6 ( 68.6)	65 ( 60)	59 ( 59)	93 ( 52)
390(344)	399.6 (353.6)	147.6 (142.6)	140 (135)	72 ( 72)	106 ( 65)
490(444)	499.6 (453.6)	219.6 (214.6)	210 (205)	86 ( 86)	120 ( 79)
590(544)	599.6 (553.6)	293.6 (288.6)	285 (280)	99 ( 99)	133 ( 92)
690(644)	699.6 (653.6)	393.6 (388.6)	380 (375)	99 ( 99)	133 ( 92)
790(744)	799.6 (753.6)	465.6 (460.6)	455 (450)	113 (113)	147 (106)

주<sup>(1)</sup> 슬라이드 테이블이 이동 가능한 스트로크의 한계치를 표시합니다.  
(<sup>2</sup>) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.  
비고1. (    ) 안의 치수는, 모터 접이식 사양의 벨로우즈 부착 테이블에 적용합니다.  
2. 트랙레일의 취부에 대해서는, TU60 치수표를 참조해 주십시오.  
3. C루브 장착에도 적용합니다.

TU86S 벨로우즈 부착 테이블



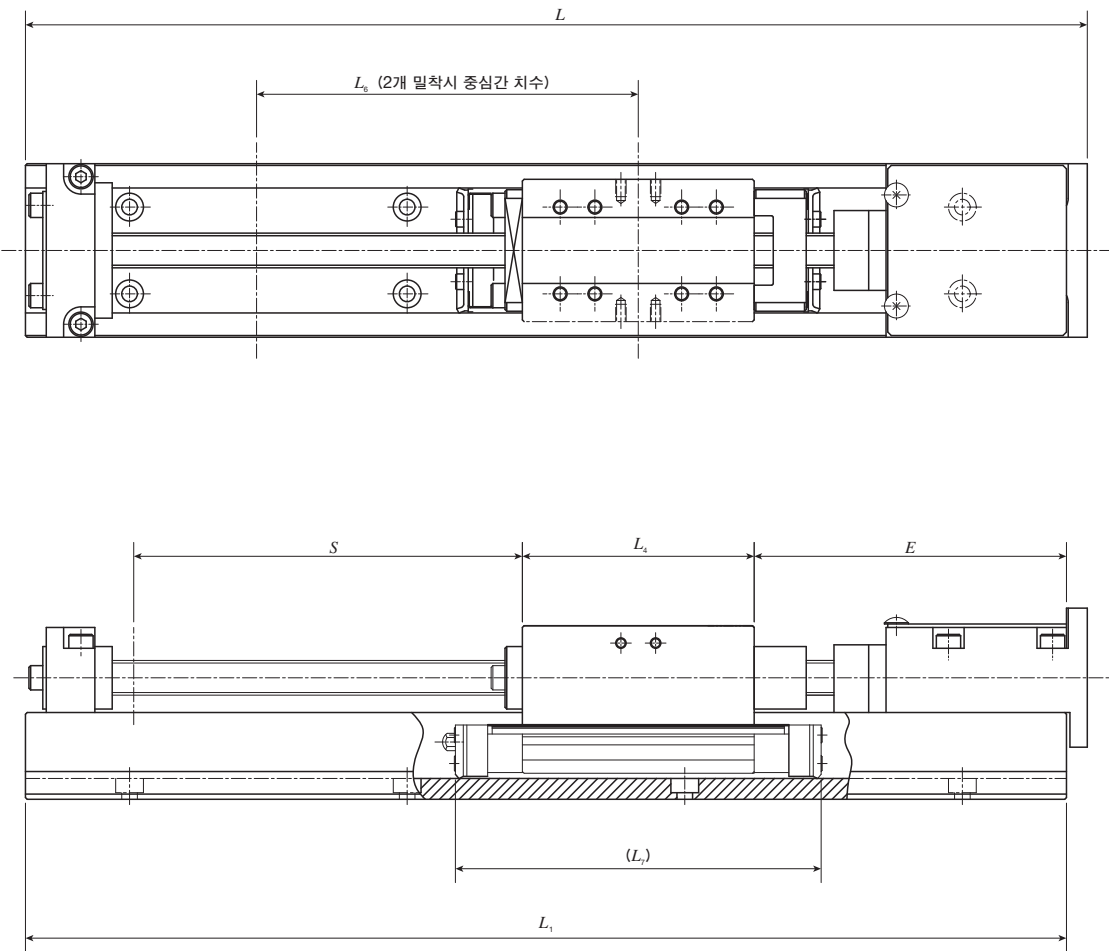
단위 mm					
트랙레일 길이 $L_1$	전장 ( $L$ )	한계 스트로크 <sup>(1)</sup> $S_1$	스트로크 <sup>(2)</sup> $S$	$F$	$G$
490( 442)	499.6 ( 451.6)	203 (198)	195 (190)	72 ( 72)	108 ( 65)
590( 542)	599.6 ( 551.6)	275 (270)	265 (260)	86 ( 86)	122 ( 79)
690( 642)	699.6 ( 651.6)	349 (344)	340 (335)	99 ( 99)	135 ( 92)
790( 742)	799.6 ( 751.6)	421 (416)	410 (405)	113 (113)	149 (106)
890( 842)	899.6 ( 851.6)	521 (516)	510 (505)	113 (113)	149 (106)
990( 942)	999.6 ( 951.6)	593 (588)	580 (575)	127 (127)	163 (120)
1 090(1 042)	1 099.6 (1 051.6)	667 (662)	655 (650)	140 (140)	176 (133)
1 190(1 142)	1 199.6 (1 151.6)	739 (734)	730 (725)	154 (154)	190 (147)

주<sup>(1)</sup> 슬라이드 테이블이 이동 가능한 스트로크의 한계치를 표시합니다.  
(<sup>2</sup>) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.  
비고1. (    ) 안의 치수는, 모터 접이식 사양의 벨로우즈 부착 테이블에 적용합니다.  
2. 트랙레일의 취부에 대해서는, TU86 치수표를 참조해 주십시오.  
3. C루브 장착에도 적용합니다.



IKO 정밀 위치 결정 테이블 TU

TU40, TU50 C루브 장착 테이블



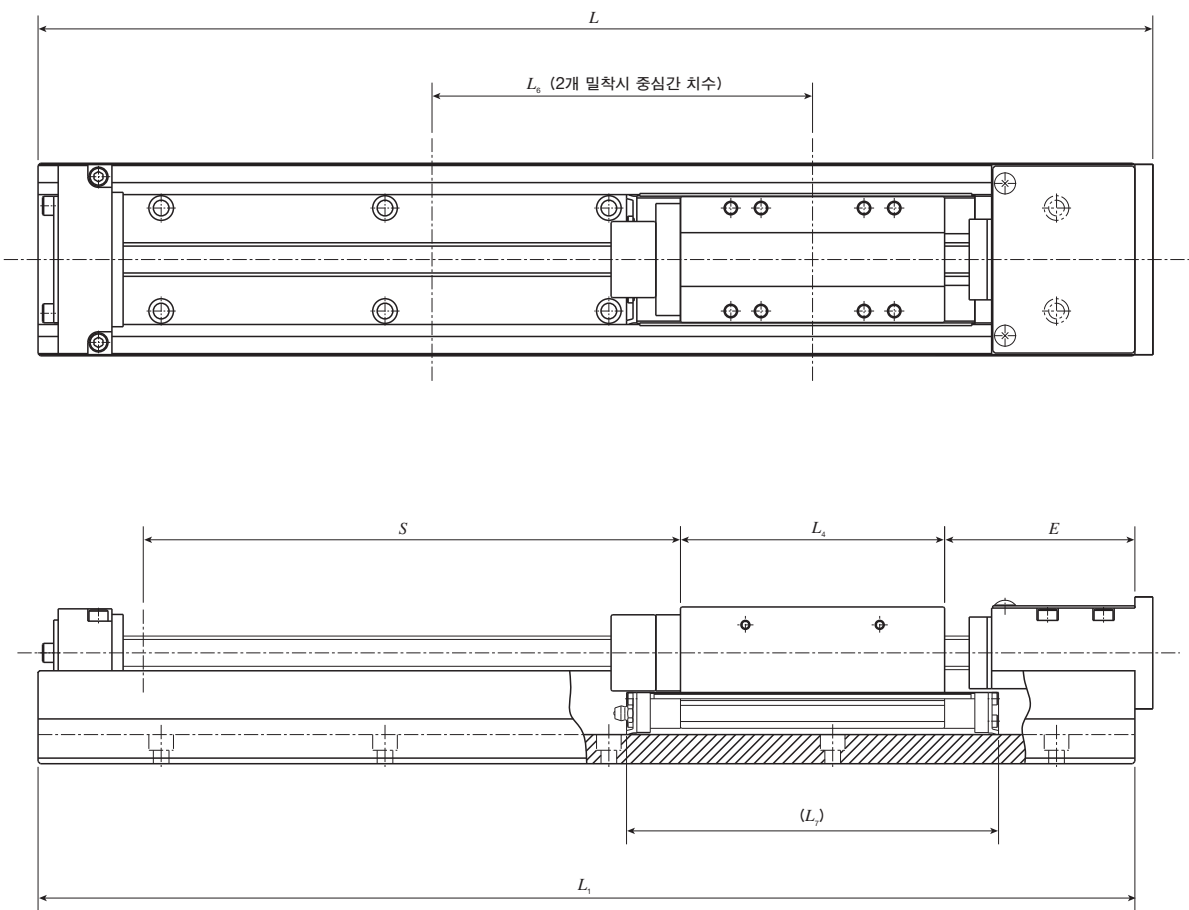
단위 mm							
형식과 크기	트랙 레일 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 <sup>(1)</sup> $S$	$E$	$L_4$	$L_6$	$L_7$
TU40C	180	186	30 ( - )	90	19.5	60	55
	240	246	90 ( 40 )				
	300	306	150 ( 100 )				
	360	366	210 ( 160 )				
	420	426	270 ( 220 )				
TU40S TU40F	240	246	80 ( - )	90	31.5	70	67
	300	306	140 ( 75 )				
	360	366	200 ( 135 )				
	420	426	260 ( 195 )				
TU40G	240	246	60 ( - )	90	47.5	85	83
	300	306	120 ( - )				
	360	366	180 ( 105 )				
	420	426	240 ( 165 )				

형식과 크기	트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 <sup>(1)</sup> $S$	$E$	$L_4$	$L_6$	$L_7$
TU50C	220	226	65 ( - )	90	23.8	65	63
	300	306	145 ( 90 )				
	380	386	225 ( 170 )				
	460	466	305 ( 250 )				
	540	546	385 ( 330 )				
	620	626	465 ( 410 )				
	700	706	545 ( 490 )				
TU50S TU50F	220	226	45 ( - )	90	42.8	85	82
	300	306	125 ( 50 )				
	380	386	205 ( 130 )				
	460	466	285 ( 210 )				
	540	546	365 ( 290 )				
	620	626	445 ( 370 )				
	700	706	525 ( 450 )				
TU50G	300	306	100 ( - )	90	66.8	110	106
	380	386	180 ( - )				
	460	466	260 ( 160 )				
	540	546	340 ( 240 )				
	620	626	420 ( 320 )				
	700	706	500 ( 400 )				

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다. ( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
비고 슬라이드 테이블과 트랙레일의 치수는, 각각의 크기 치수표를 참조해 주십시오.

IKO 정밀 위치 결정 테이블 TU

TU60, TU86, TU100, TU130 C루브 장착 테이블

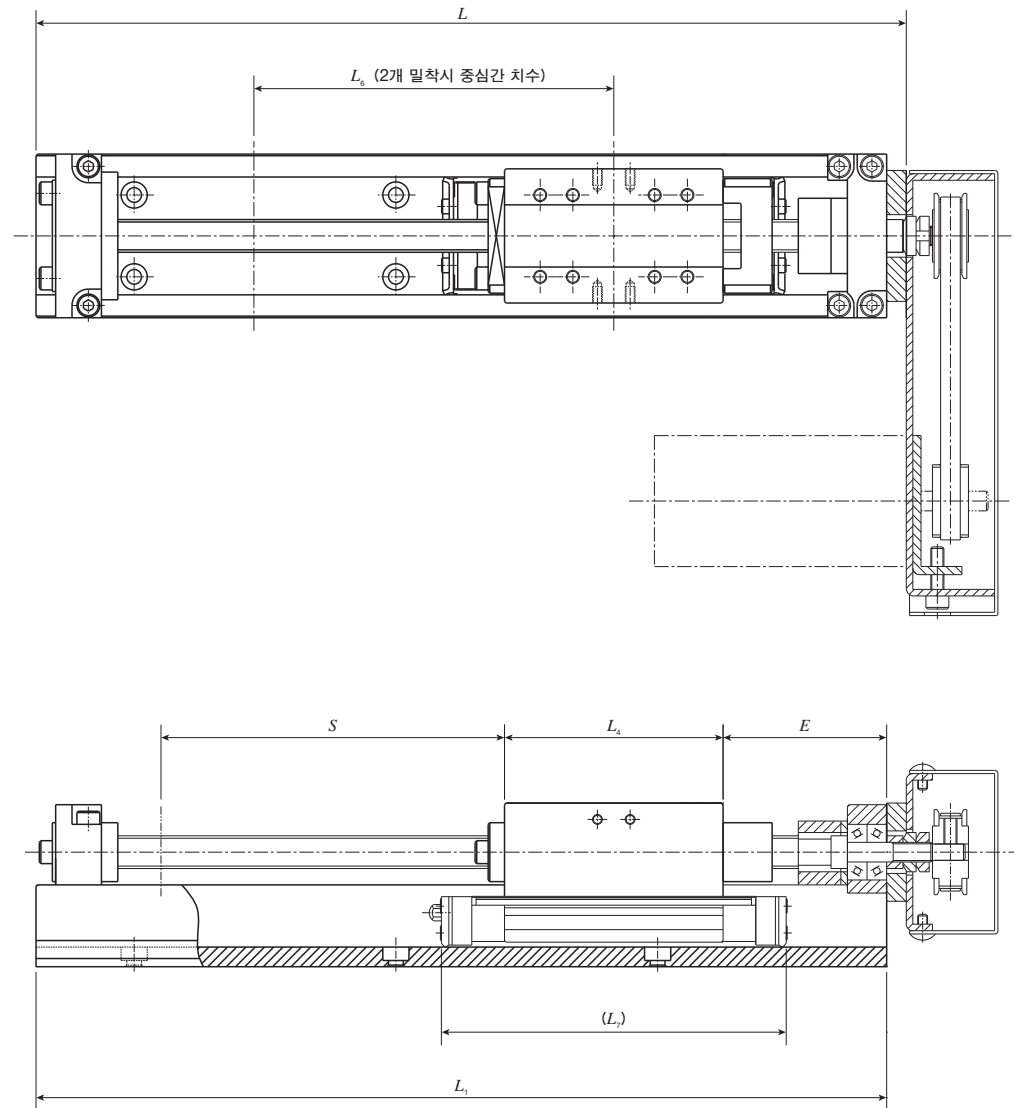


형식과 크기	트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 <sup>(1)</sup> $S$		$E$		$L_4$	$L_6$	$L_7$
			리드 5mm 리드 10mm	리드 20mm	리드 5mm 리드 10mm	리드 20mm			
TU60C TU60FC	290	298	90 ( - )	70 ( - )	100	120	27.4	75	70
	390	398	190 (140)	170 (120)					
	490	498	290 (240)	270 (220)					
	590	598	390 (340)	370 (320)					
	690	698	490 (440)	470 (420)					
	790	798	590 (540)	570 (520)					
TU60S TU60F	290	298	90 ( - )	70 ( - )	80	95	52.4	100	95
	390	398	190 (110)	170 (100)					
	490	498	290 (210)	270 (200)					
	590	598	390 (310)	370 (300)					
	690	698	490 (410)	470 (400)					
	790	798	590 (510)	570 (500)					
TU60G TU60FG	290	298	- ( - )	- ( - )	80	85	83	130	125
	390	398	160 ( - )	155 ( - )					
	490	498	260 (150)	255 (150)					
	590	598	360 (250)	355 (250)					
	690	698	460 (350)	455 (350)					
	790	798	560 (450)	555 (450)					

단위 mm

형식과 크기	트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 <sup>(1)</sup> $S$	$E$	$L_4$	$L_6$	$L_7$
TU86C TU86FC	490	498	260 ( 190 )	110	43	95	92
	590	598	360 ( 290 )				
	690	698	460 ( 390 )				
	790	798	560 ( 490 )				
	890	898	660 ( 590 )				
	990	998	760 ( 690 )				
	1 090	1 098	860 ( 790 )				
	1 190	1 198	960 ( 890 )				
TU86S TU86F	490	498	230 ( 120 )	85	93	145	142
	590	598	330 ( 220 )				
	690	698	430 ( 320 )				
	790	798	530 ( 420 )				
	890	898	630 ( 520 )				
	990	998	730 ( 620 )				
	1 090	1 098	830 ( 720 )				
	1 190	1 198	930 ( 820 )				
TU86G TU86FG	490	498	210 ( - )	85	118	170	167
	590	598	310 ( 170 )				
	690	698	410 ( 270 )				
	790	798	510 ( 370 )				
	890	898	610 ( 470 )				
	990	998	710 ( 570 )				
	1 090	1 098	810 ( 670 )				
	1 190	1 198	910 ( 770 )				
TU100S TU100F	1 010	1 020	670 ( 540 )	130	111	170	166
	1 160	1 170	820 ( 690 )				
	1 310	1 320	970 ( 840 )				
	1 460	1 470	1 120 ( 990 )				
TU130S TU130F	1 010	1 020	630 ( 480 )	140	132	195	190
	1 160	1 170	780 ( 630 )				
	1 310	1 320	930 ( 780 )				
	1 460	1 470	1 080 ( 930 )				
	1 610	1 620	1 230 ( 1 080 )				

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 수치는 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
비고 슬라이드 테이블과 트랙레일의 치수는, 각각의 크기 치수표를 참조해 주십시오.



							단위 mm
형식과 크기	트랙 레일 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 <sup>(1)</sup> $S$	$E$	$L_4$	$L_6$	$L_7$
TU40C	140	146	30 ( - )	50	19.5	60	55
	200	206	90 ( 40)				
	260	266	150 (100)				
	320	326	210 (160)				
	380	386	270 (220)				
TU40S TU40F	200	206	80 ( - )	50	31.5	70	67
	260	266	140 ( 75)				
	320	326	200 (135)				
	380	386	260 (195)				
TU40G	200	206	60 ( - )	50	47.5	85	83
	260	266	120 ( - )				
	320	326	180 (105)				
	380	386	240 (165)				

형식과 크기	트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 <sup>(1)</sup> $S$	$E$	$L_4$	$L_6$	$L_7$
TU50C	180	186	65 ( - )	50	23.8	65	63
	260	266	145 ( 90)				
	340	346	225 (170)				
	420	426	305 (250)				
	500	506	385 (330)				
	580	586	465 (410)				
	660	666	545 (490)				
TU50S TU50F	180	186	45 ( - )	50	42.8	85	82
	260	266	125 ( 50)				
	340	346	205 (130)				
	420	426	285 (210)				
	500	506	365 (290)				
	580	586	445 (370)				
	660	666	525 (450)				
TU50G	260	266	100 ( - )	50	66.8	110	106
	340	346	180 ( 80)				
	420	426	260 (160)				
	500	506	340 (240)				
	580	586	420 (320)				
	660	666	500 (400)				

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( )안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.

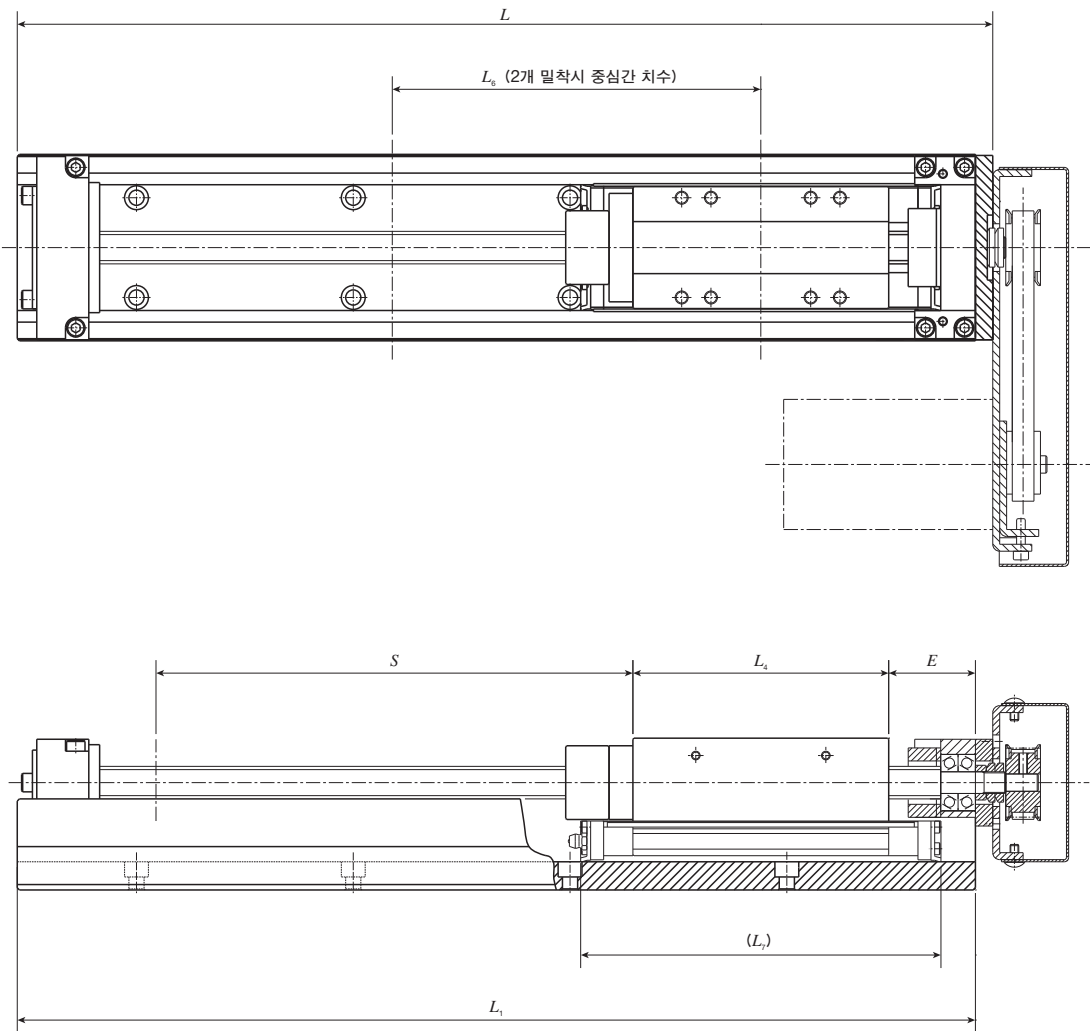
비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 첨부품입니다. 본 그림은 고객사에서 모터 어터치먼트 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.

2. 슬라이드 테이블과 트랙레일의 치수는, 각각의 크기 치수표를 참조해 주십시오.



IKO 정밀 위치 결정 테이블 TU

TU60, TU86 C루브 장착 테이블 · 모터 접이식 사양



단위 mm

형식과 크기	트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 <sup>(1)</sup> $S$		$E$		$L_4$	$L_6$	$L_7$
			리드 5mm 리드 10mm	리드 20mm	리드 5mm 리드 10mm	리드 20mm			
TU60C TU60FC	244	252	90 ( - )	70 ( - )	55	74	27.4	75	70
	344	352	190 (140)	170 (120)					
	444	452	290 (240)	270 (220)					
	544	552	390 (340)	370 (320)					
	644	652	490 (440)	470 (420)					
	744	752	590 (540)	570 (520)					
TU60S TU60F	244	252	80 ( - )	70 ( - )	40	49	52.4	100	95
	344	352	180 (110)	170 (100)					
	444	452	280 (210)	270 (200)					
	544	552	380 (310)	370 (300)					
	644	652	480 (410)	470 (400)					
	744	752	580 (510)	570 (500)					
TU60G TU60FG	244	252	- ( - )	- ( - )	40	39	83	130	125
	344	352	150 ( - )	155 ( - )					
	444	452	250 (150)	255 (150)					
	544	552	350 (250)	355 (250)					
	644	652	450 (350)	455 (350)					
	744	752	550 (450)	555 (450)					

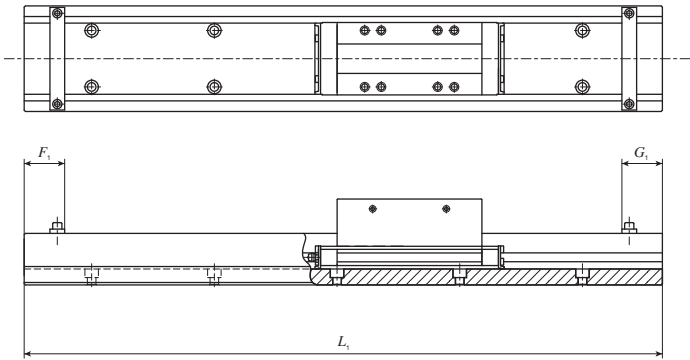
단위 mm

형식과 크기	트랙레일 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 <sup>(1)</sup> $S$	$E$	$L_4$	$L_6$	$L_7$
TU86C TU86FC	442	450	250 (190)	70	43	95	92
	542	550	350 (290)				
	642	650	450 (390)				
	742	750	550 (490)				
	842	850	650 (590)				
	942	950	750 (690)				
	1 042	1 050	850 (790)				
TU86S TU86F	1 142	1 150	950 (890)	40	93	145	142
	442	450	230 (120)				
	542	550	330 (220)				
	642	650	430 (320)				
	742	750	530 (420)				
	842	850	630 (520)				
	942	950	730 (620)				
TU86G TU86FG	1 042	1 050	830 (720)	40	118	170	167
	1 142	1 150	930 (820)				
	442	450	210 ( - )				
	542	550	310 (170)				
	642	650	410 (270)				
	742	750	510 (370)				
	842	850	610 (470)				
	942	950	710 (570)				
	1 042	1 050	810 (670)				
	1 142	1 150	910 (770)				

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 수치는 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 값 입니다.  
비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 첨부품 입니다. 본 그림은 고객사에서 모터 어터치먼트 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.  
2. 슬라이드 테이블과 트랙레일의 치수는, 각각의 크기 치수표를 참조해 주십시오.

IKO 정밀 위치 결정 테이블 TU

볼스크류 없는 사양



형식과 크기	트랙레일 사양	트랙레일 길이 $L_1$	브릿지 커버 없음		브릿지 커버 부착	
			$F_1$	$G_1$	$F_1$	$G_1$
TU 25	모터 접이식 하지 않음	130	14	14	14	14
		165				
		200				
TU 30	모터 접이식 하지 않음	140	14	14	14	14
		180				
		220				
		260				
		300				
TU 40	모터 접이식 하지 않음	340	20	18	20	18
		180				
		240				
		300				
		360				
	모터 접이식 사양	420	20	18	20	18
		140				
		200				
		260				
		320				
TU 50	모터 접이식 하지 않음	380	20	18	20	18
		540				
		620				
		700				
	모터 접이식 사양	180				
		260				
		340				
		420				
		500				
		580				
		660				

단위 mm

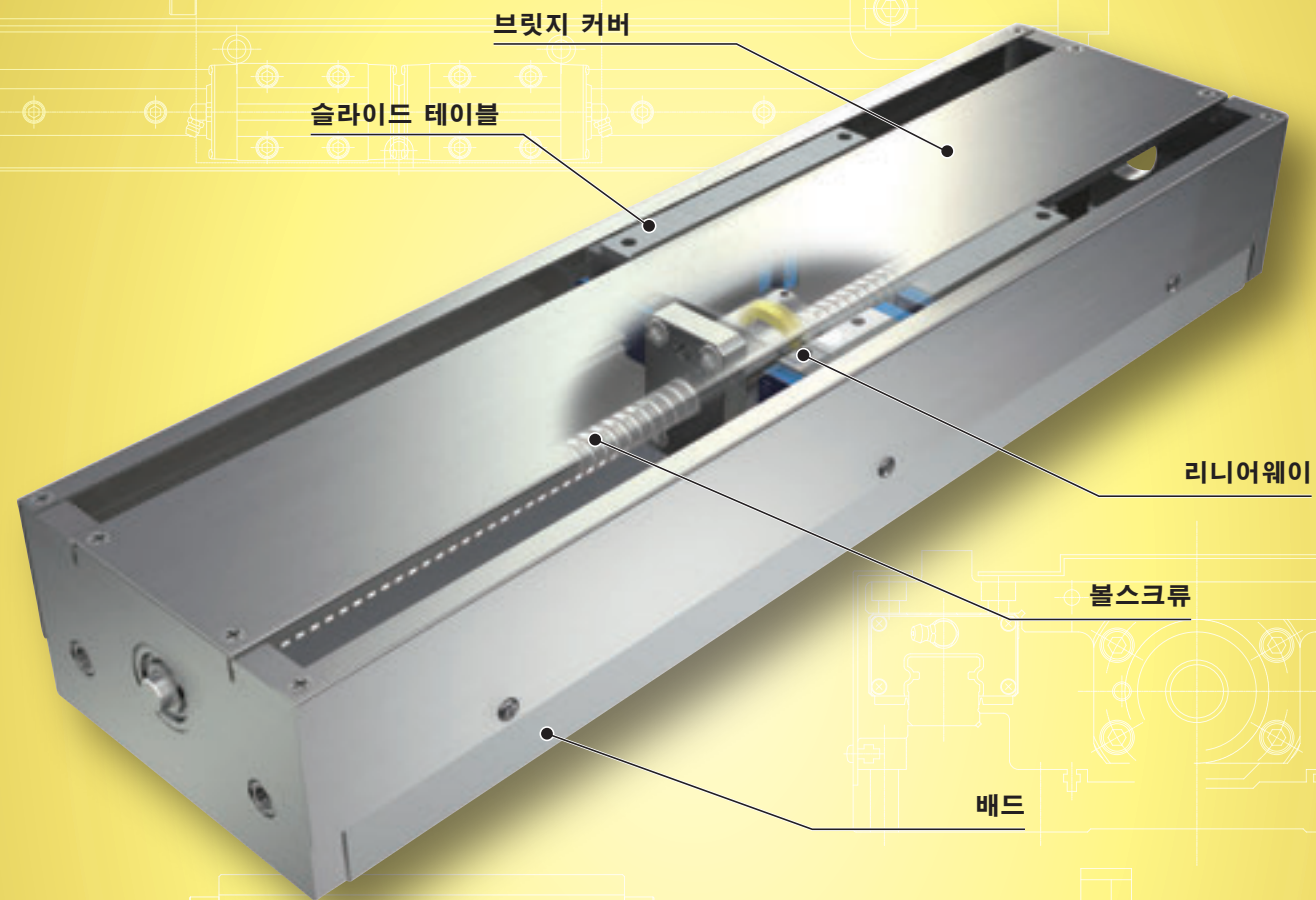
형식과 크기	트랙레일 사양	트랙레일 길이 $L_1$	브릿지 커버 없음		브릿지 커버 부착	
			$F_1$	$G_1$	$F_1$	$G_1$
TU 60	모터 접이식 하지 않음	290	32	17	35	29
		390				
		490				
		590				
		690				
		790				
	모터 접이식 사양	990	32	17	-	-
		1190				
		244				
		344				
		444				
		544				
TU 86	모터 접이식 하지 않음	644	32	28	35	29
		744				
		490				
		590				
		690				
		790				
		890				
		990				
		1 090				
	모터 접이식 사양	1 190	32	19	-	-
		1 390				
		1 590				
		442				
		542				
		642				
		742				
		842				
		942				
TU 100	모터 접이식 하지 않음	1 042	35	34	35	34
		1 142				
		1 010				
		1 160				
TU 130	모터 접이식 하지 않음	1 310	35	38	35	38
		1 460				
		1 610				
		1 010				

비고 슬라이드 테이블과 트랙레일의 치수는, 각각의 크기 치수표를 참조해 주십시오.

**TSL...M**

TSL...M

# TSL...M



브릿지 커버  
슬라이드 테이블  
리니어웨이  
볼스크류  
배드

## 주요 제품 사양

구동	정밀 볼스크류
직동안내기기	리니어웨이 ( 볼 타입 )
운할 부품 내장	운할 부품 「C루브」 내장
테이블 · 배드의 재질	고강도 알루미늄 합금
센서	표준 장착

## 정밀도

반복 위치 결정 정밀도	±0.002
위치 결정 정밀도	0.015~0.060
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	0.020~0.070
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	0.003

단위 mm

## Points

### ●고속 및 롱 스트로크 위치 결정 테이블

1 고강도 알루미늄 합금 재질의 슬라이드 테이블과 베드로 구성된 경량의 롱 스트로크 위치 결정 테이블 입니다.

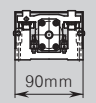
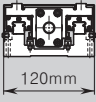
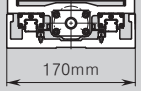
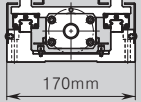
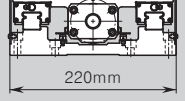
### ●높은 주행 정밀도와 위치 결정 정밀도

2 리니어웨이 2세트 병렬로 조합 구성하여, 정밀 볼스크류와 조합시켜, 높은 주행 정밀도와 高 정밀도 위치 결정을 실현하고 있습니다.

### ●XY 브라켓으로 다축 시스템 구성이 가능

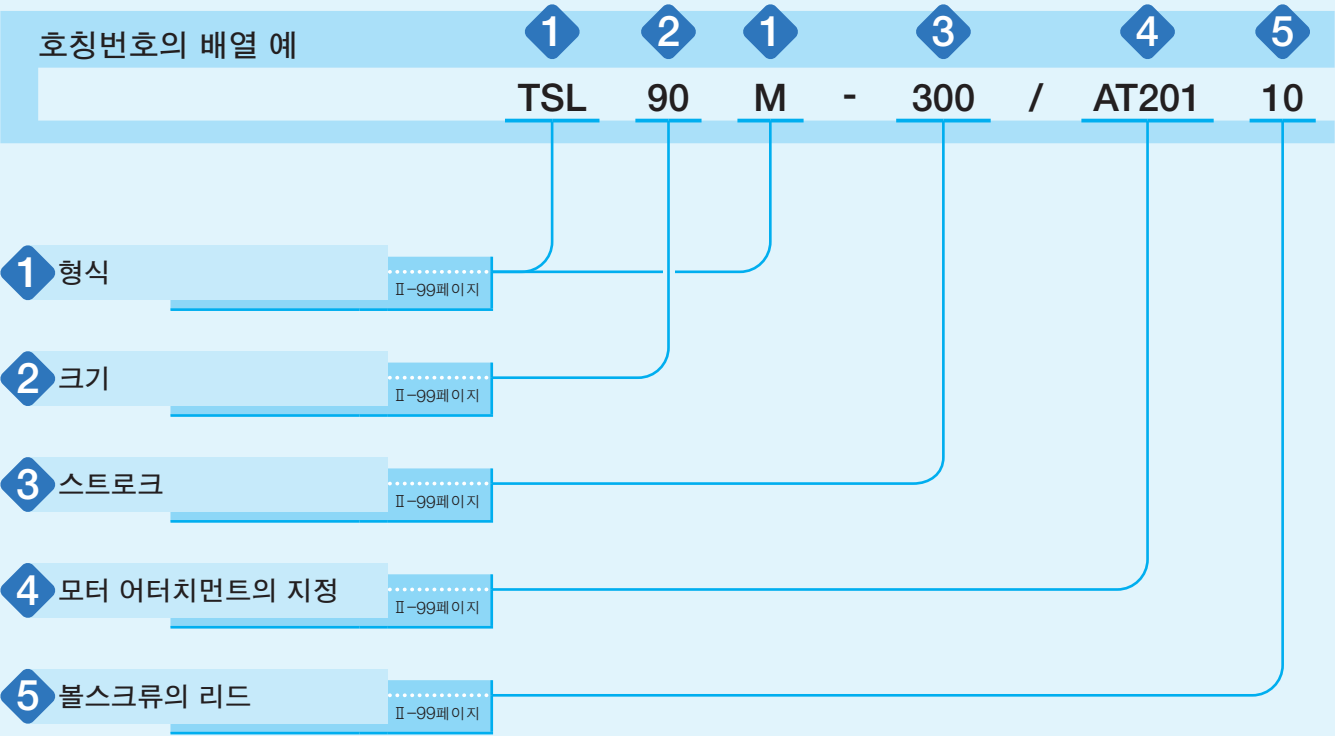
3 테이블 폭 치수 90mm에서 220mm까지 4가지 사이즈를 시리즈화. XY 브라켓에 의한 다축 구성도 용이합니다.

## 다양한 제품군

형상	형식과 크기	테이블 폭 치수 (mm)	스트로크 (mm)										
			50	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000
 90mm	TSL 90 M	90	☆	☆	☆	☆	☆	☆	—	—	—	—	—
 120mm	TSL120 M	120	—	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	—	—
 170mm	TSL170 M	170	—	—	☆	☆	☆	☆	☆	☆	—	—	—
 170mm	TSL170SM	170	—	—	—	—	—	☆	☆	☆	☆	☆	☆
 220mm	TSL220 M	220	—	—	—	—	—	☆	☆	☆	☆	☆	☆



호칭번호



호칭번호와 사양의 상세 사항

1	형식	TSL…M : 정밀 위치 결정 테이블 L
2	크기	크기는, 테이블 폭 치수를 표시합니다. 표1에 표시한 크기로 부터 선택합니다.
3	스트로크	표1에 표시한 스트로크로 부터 선택합니다.

표1 크기와 테이블 폭 치수 및 스트로크 단위 mm

형식과 크기	테이블 폭 치수	스트로크
TSL 90 M	90	50, 100, 150, 200, 250, 300
TSL120 M	120	100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600
TSL170 M	170	150, 200, 250, 300, 400, 500
TSL170S M	170	300, 400, 500, 600, 800, 1 000
TSL220 M	220	300, 400, 500, 600, 800, 1 000

4	모터 어터치먼트의 지정	모터 어터치먼트는 표2에서 선택합니다.  · 모터는 고객사에서 준비해 주십시오. · 사용하시고자 하는 모터에 적용되는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오. · 표3에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시 고정되어 있기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오. · AC 서보 모터용 어터치먼트를 지정한 경우, 원점 센서는 첨부하지 않습니다.
5	볼스크류의 리드	5 : 리드 5mm 10 : 리드 10mm

표2 모터 어터치먼트의 적용

사용 모터의 형식					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트			
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		TSL 90M TSL170M	TSL120M	TSL170SM	TSL220M
AC서보 모터	㈜아스카와전기	Σ-V	SGMJV-01A	100	□40	AT201	AT201	-	-
			SGMAV-01A			AT201	AT201	-	-
			SGMJV-02A	200	□60	-	-	AT202	AT202
			SGMAV-02A			-	-	AT202	AT202
	미쯔비시전기(주)	J4	HG-MR13	100	□40	AT201	AT201	-	-
			HG-KR13			AT201	AT201	-	-
			HG-MR23	200	□60	-	-	AT202	AT202
			HG-KR23			-	-	AT202	AT202
	파나소닉(주)	MINAS A5	MSMD01	100	□38	AT203	AT203	-	-
			MSME01			AT203	AT203	-	-
			MSMD02	200	□60	-	-	AT204	AT204
			MSME02			-	-	AT204	AT204
스텝핑 모터	오리엔탈모터(주)	AD	ADMA-01L	100	□40	AT201	AT201	-	-
			ADMA-02L	200	□60	-	-	AT202	AT202
			ARM66		□60	AT205	AT206	-	-
			ARM69		□60	AT205	AT206	-	-
			ARM98		□85	-	-	AT207	AT210
			ARM911		□85	-	-	AT207	AT210
		RKS CRK	CRK56 <sup>(1)</sup>		□60	AT208	AT209	-	-
			RKS59		□85	-	-	AT207	AT210
		α 스텝							

주(1) 모터 출력축 외경 φ8로 적용합니다.  
비고 모터 상세 사양은, 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표3 커플링의 형식

모터 어터치먼트	커플링의 형식	메이커	커플링의 관성 $J_c$ $\times 10^{-6} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
AT201	UA-25C- 8× 8	㈜사카이제작소	0.29
AT202	UA-35C-12×14	㈜사카이제작소	1.34
AT203	UA-25C- 8× 8	㈜사카이제작소	0.29
AT204	UA-35C-11×12	㈜사카이제작소	1.34
AT205	MSTS-25C- 8×10	나베야 바이텍	0.71
AT206	MSTS-25C- 8×10	나베야 바이텍	0.71
AT207	MSTS-32C-12×14	나베야 바이텍	2.70
AT208	MSTS-20C- 8× 8	나베야 바이텍	0.25
AT209	MSTS-25C- 8× 8	나베야 바이텍	0.71
AT210	MSTS-32C-12×14	나베야 바이텍	2.70

비고 커플링의 상세 사양은, 각 메이커 카탈로그를 참조하여 주십시오.

각종 특성

표4 정밀도

단위 mm

형식과 크기	스트로크	반복 위치 결정 정밀도	위치 결정 정밀도	테이블 운동의 평행도 B	백래쉬
TSL 90 M	50	±0.002	0.015	0.020	0.003
	100		0.020	0.030	
	150				
	200		0.025	0.040	
	250				
	300		0.030		
TSL120 M	100	±0.002	0.020	0.030	0.003
	150		0.025		
	200				
	250		0.030	0.040	
	300		0.040		
	400		0.045	0.050	
	500		0.050		
	600			0.070	
TSL170 M	150	±0.002	0.020	0.030	0.003
	200		0.025		
	250			0.030	
	300		0.040		
	400		0.045		
	500		0.050		
TSL170SM TSL220 M	300	±0.002	0.030	0.040	0.003
	400		0.040	0.050	
	500		0.045		
	600		0.050	0.070	
	800		0.060		
	1 000				

표5 최고 속도

모터의 종류	형식과 크기	스트로크 mm	최고 속도 mm/s	
			리드 5mm	리드 10mm
AC 서보 모터	TSL 90 M	-	250	500
	TSL120 M			
	TSL170 M			
	TSL170SM TSL220 M	600 이하	250	500
스텝핑 모터	TSL 90 M TSL120 M TSL170 M TSL170SM TSL220 M	800	249	498
		1 000	169	338
		-	150	300

비고 실제 최고 속도는, 사용 모터나 부하 조건 등에 대응하는 운전 패턴의 검토가 필요합니다.

표6 최대 탑재 질량

형식과 크기	볼스크류의 리드 mm	최대 탑재 질량 kg	
		수평	수직
TSL 90M	5	46	7
	10	26	4.7
TSL120M	5	195	18
	10	97	18
TSL170M	5	195	18
	10	97	17
TSL170SM	5	218	21
	10	113	20
TSL220M	5	226	19
	10	111	18

표7 직동안내부의 사양

형식과 크기	기본동정격 하중 <sup>(1)</sup> C N	기본정정격 하중 <sup>(1)</sup> C <sub>0</sub> N	배치			
			L mm	ℓ mm	Y <sub>d</sub> mm	Z <sub>d</sub> mm
TSL 90 M	1 810	2 760	60	60	0	-7
TSL120 M			80	66	0	8
TSL170 M			106	66	0	11
TSL170SM	11 600	13 400	120	130	0	1
TSL220 M			162	95	0	11

주(1) 슬라이드유닛 1개당 값입니다.

표8.1 볼스크류 사양 1

형식과 크기	리드 mm	볼스크류 외경 mm	축방향 틈새 mm	기본동정격 하중 $C$ N	기본정정격 하중 $C_0$ N
TSL 90 M	5	10	0.005	1 470	2 210
	10			1 030	1 370
TSL120 M	5	15	0.005	3 820	6 370
TSL170 M	10			3 820	6 370
TSL170SM	5	20	0.005	4 460	8 580
TSL220 M	10			4 460	8 580

표8.2 볼스크류 사양 2

형식과 크기	스트로크	볼스크류 외경	전 장
TSL 90 M	50	10	179
	100		229
	150		279
	200		329
	250		379
	300		429
TSL120 M	100	15	273
	150		323
	200		373
	250		423
	300		473
	400		573
TSL170 M	150	15	289
	200		339
	250		389
	300		439
	400		539
	500		639
TSL170SM	300	20	545
	400		645
	500		745
	600		845
	800		1 045
	1 000		1 245
TSL220 M	300	20	545
	400		645
	500		745
	600		845
	800		1 045
	1 000		1 245

단위 mm

표9 테이블 관성과 기동 토크

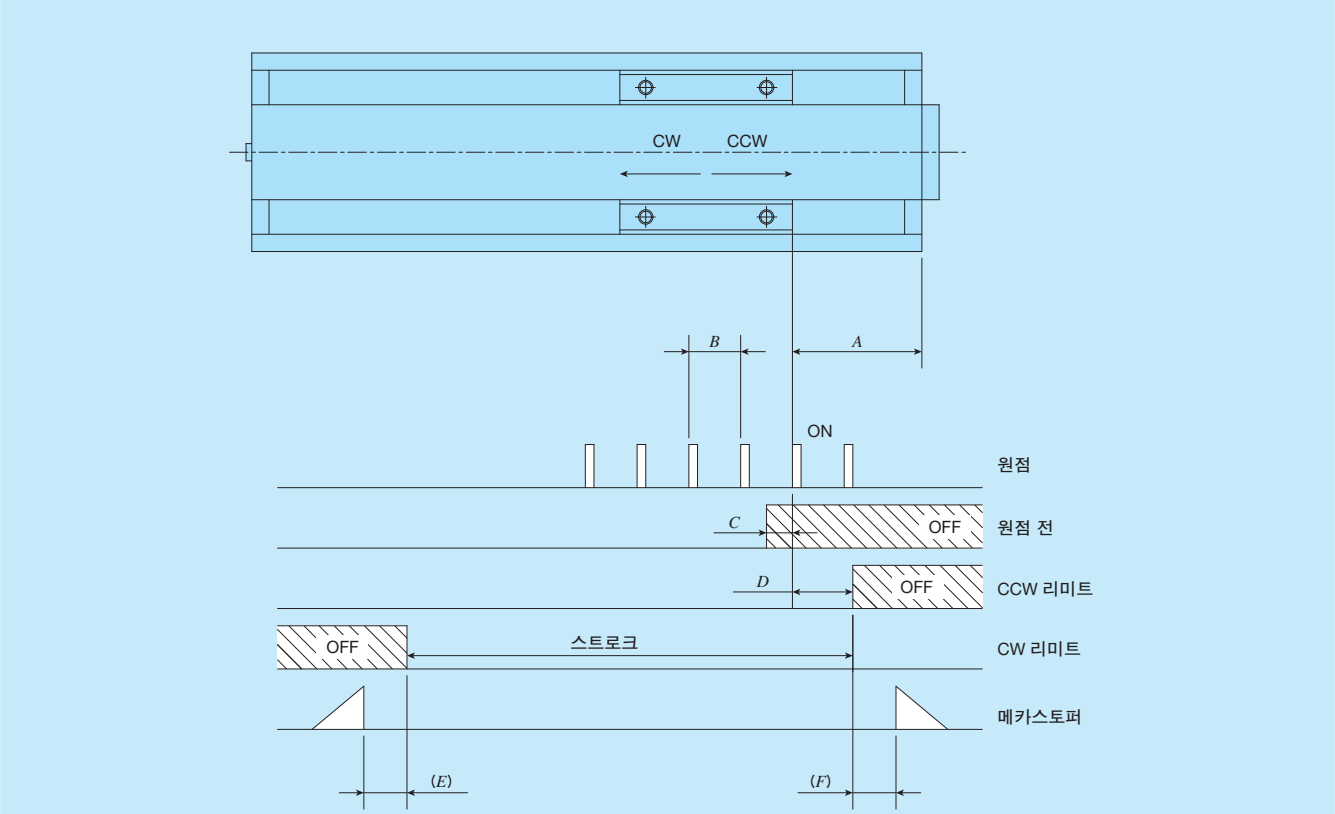
형식과 크기	스트로크 mm	테이블 관성 $J_T$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$		기동 토크 $T_s$ N · m
		리드 5mm	리드 10mm	
TSL 90 M	50	0.20	0.33	0.05
	100	0.25	0.38	
	150	0.28	0.40	
	200	0.33	0.45	
	250	0.35	0.48	
	300	0.40	0.53	
TSL120 M	100	1.3	1.7	0.06
	150	1.5	1.9	
	200	1.7	2.1	
	250	1.9	2.3	
	300	2.1	2.5	
	400	2.4	2.9	
TSL170 M	500	2.8	3.3	0.06
	600	3.2	3.7	
	150	1.4	1.8	
	200	1.6	2.0	
	250	1.8	2.2	
	300	2.0	2.4	
TSL170SM	400	2.3	2.8	0.10
	500	2.7	3.2	
	300	6.9	7.4	
	400	8.1	8.6	
TSL220 M	500	9.3	9.8	0.10
	600	11	11	
	800	13	14	
	1 000	15	16	
	300	7.5	8.5	
	400	8.7	9.7	
TSL220 M	500	9.9	11	0.10
	600	11	12	
	800	14	15	
	1 000	16	17	

## 취부

정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅲ-29를 참조해 주십시오.

센서 사양

표10 센서 타이밍 차트



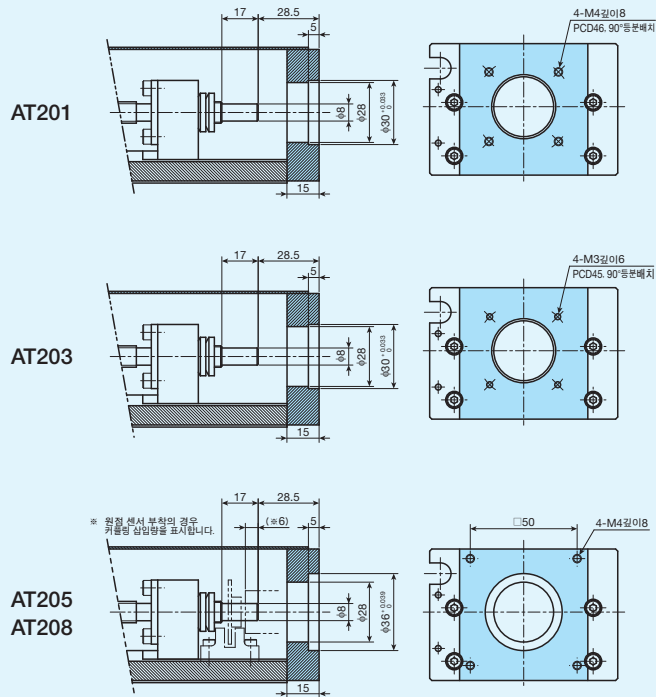
단위 mm

형식과 크기	볼스크류 리드	A	B	C	D	E	F
TSL 90 M	5	50	5	3	20	5	5
	10		10	7			
TSL120 M	5	60	5	3	20	15	15
	10		10	7			
TSL170 M	5	45	5	3	20	3	3
	10		10	7			
TSL170SM	5	60	5	3	20	5	5
	10		10	7			
TSL220 M	5	60	5	3	20	5	5
	10		10	7			

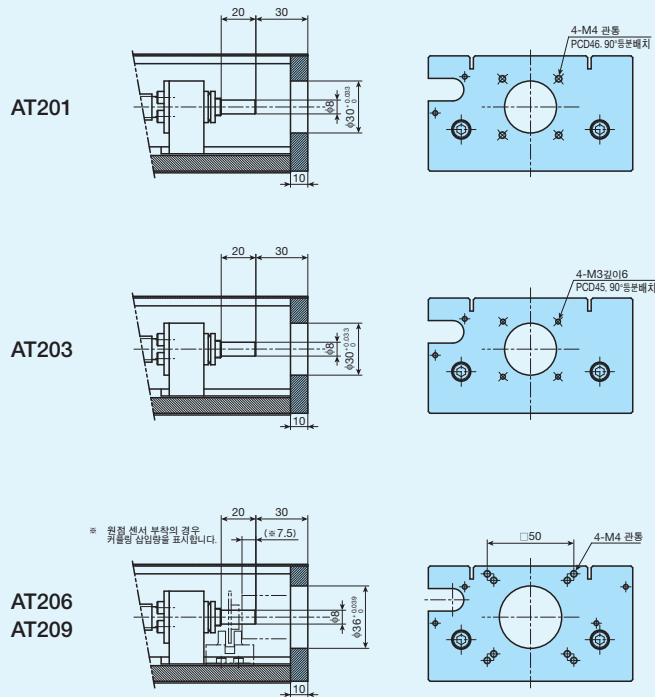
비고 각 센서의 상세 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조해 주십시오.

모터 어터치먼트의 치수

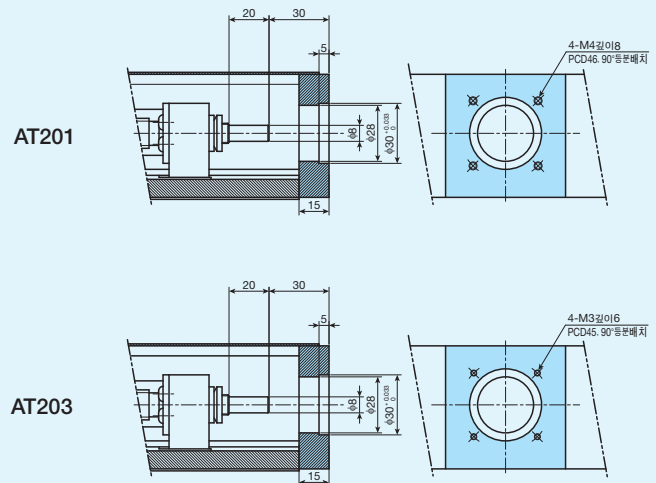
TSL90M



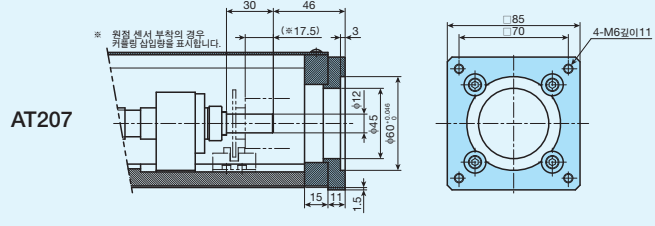
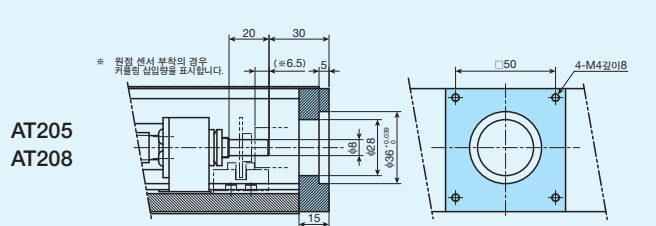
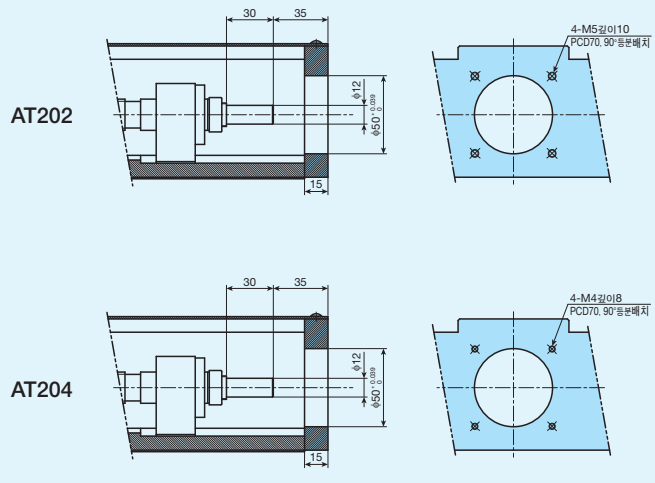
TSL120M



TSL170M

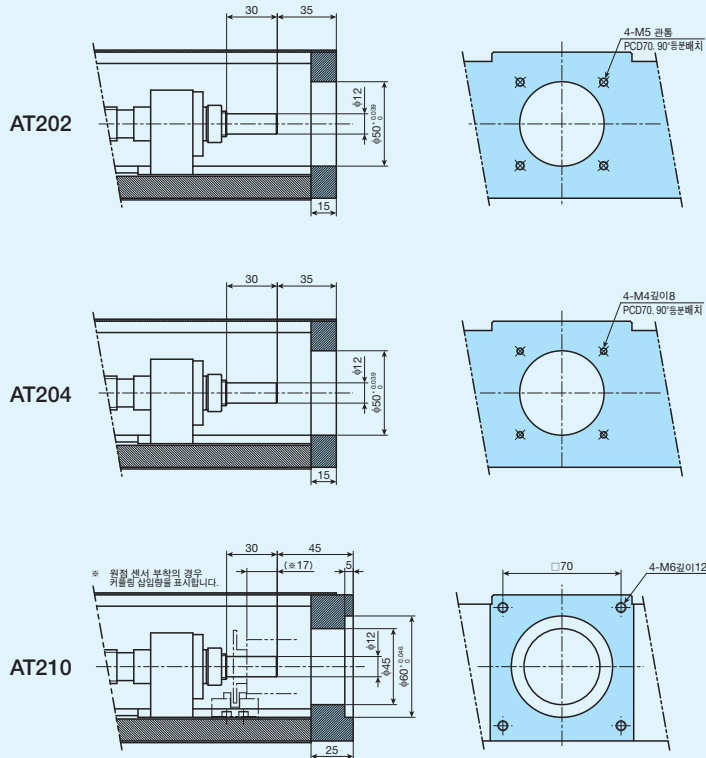


TSL170SM



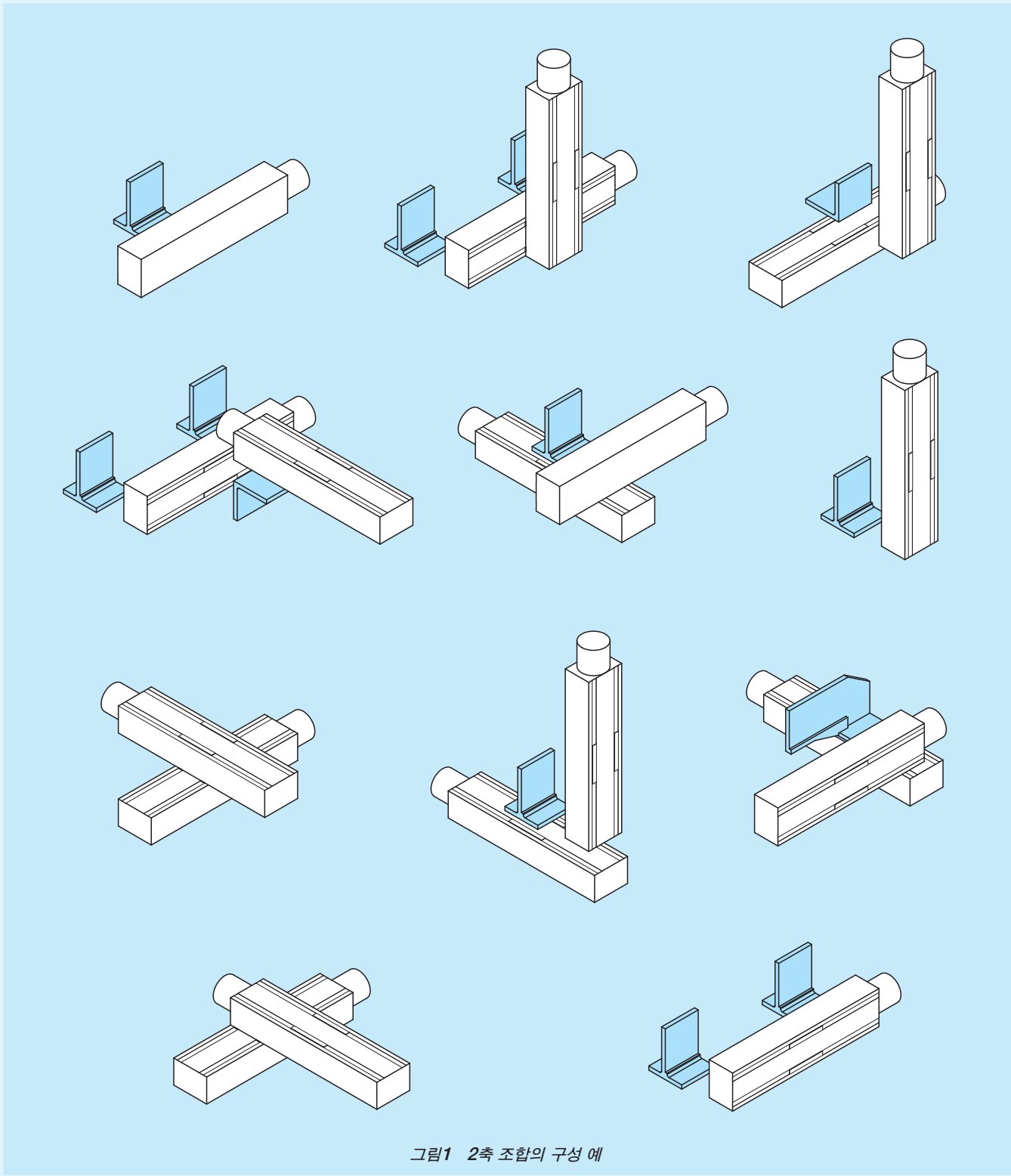


TSL220M

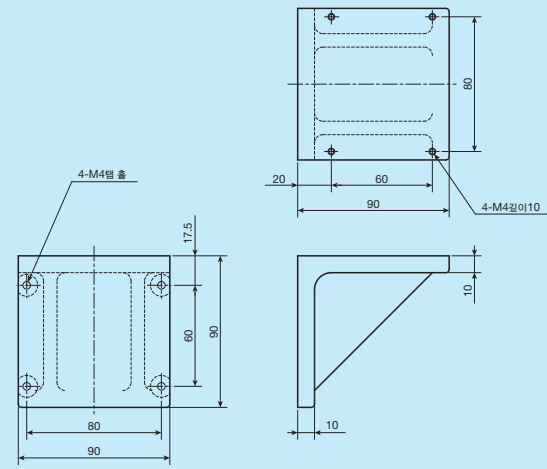


XY 브라켓

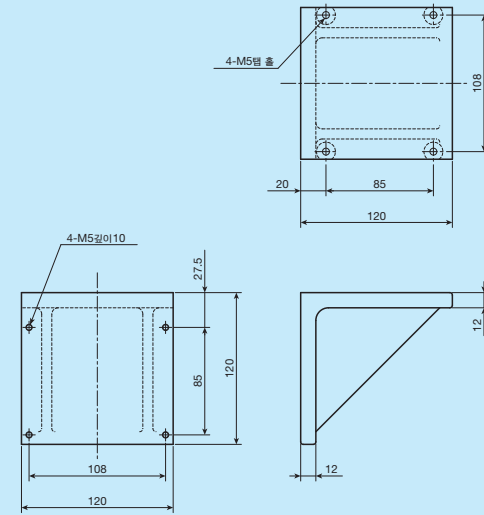
정밀 위치 결정 테이블 L은, 그림2에 표시한 XY 브라켓(알루미늄 합금)을 사용하여 다양한 2축 조합을 구성할 수 있습니다. 의뢰하실 때에는 그림의 호칭번호로 지정해 주십시오.



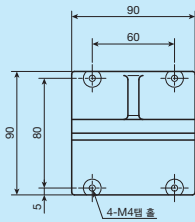
●TSL90-AGL



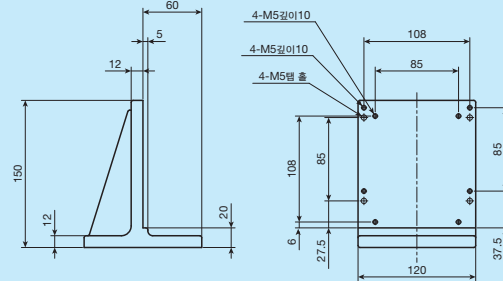
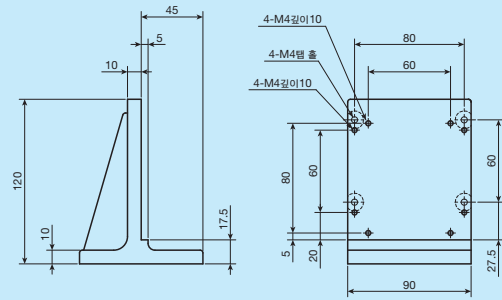
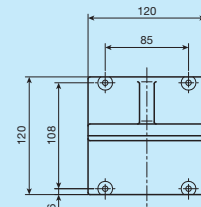
●TSL120-AGL



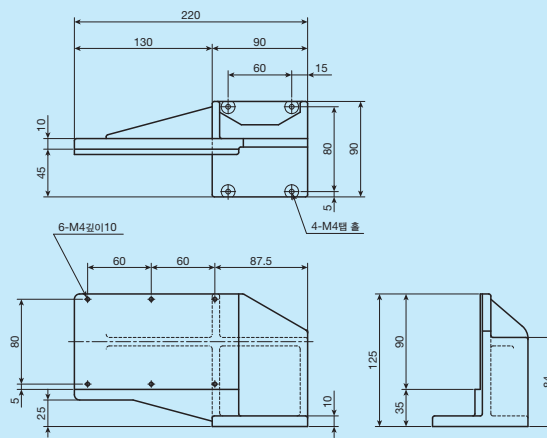
●TSL90-AGI



●TSL120-AGI



●TSL90-AGT



●TSL120-AGT

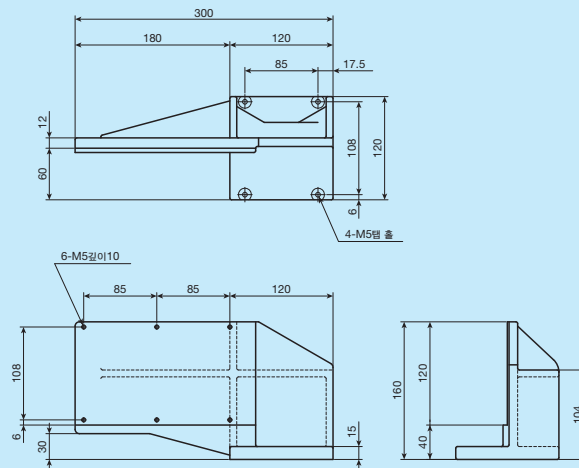
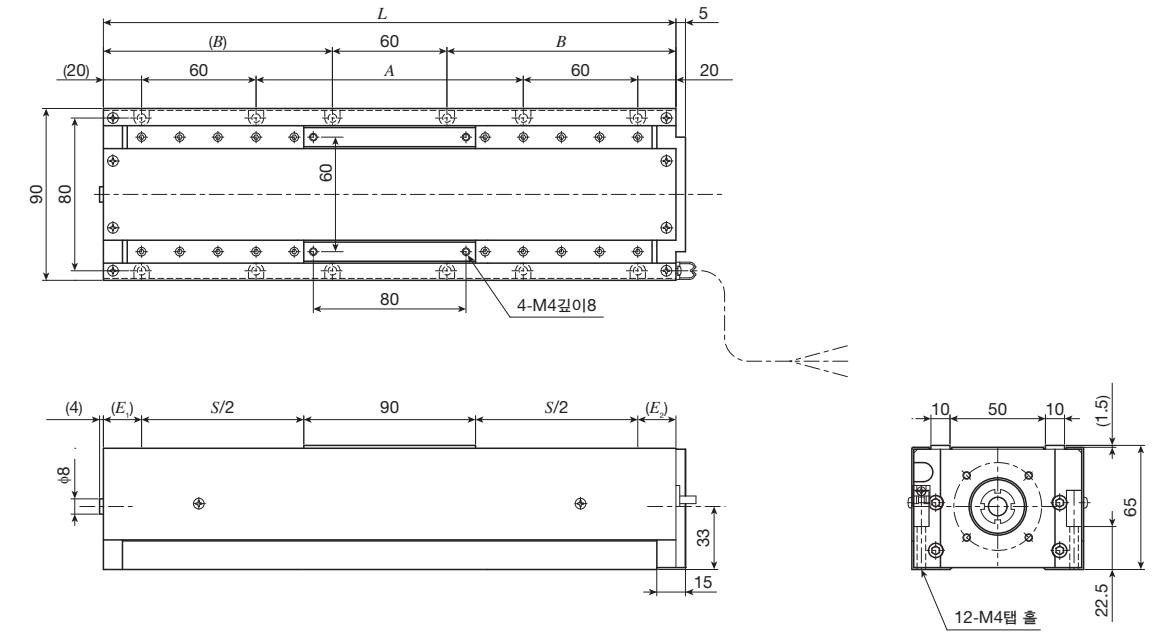


그림2 XY 브라켓

IKO 정밀 위치 결정 테이블 L

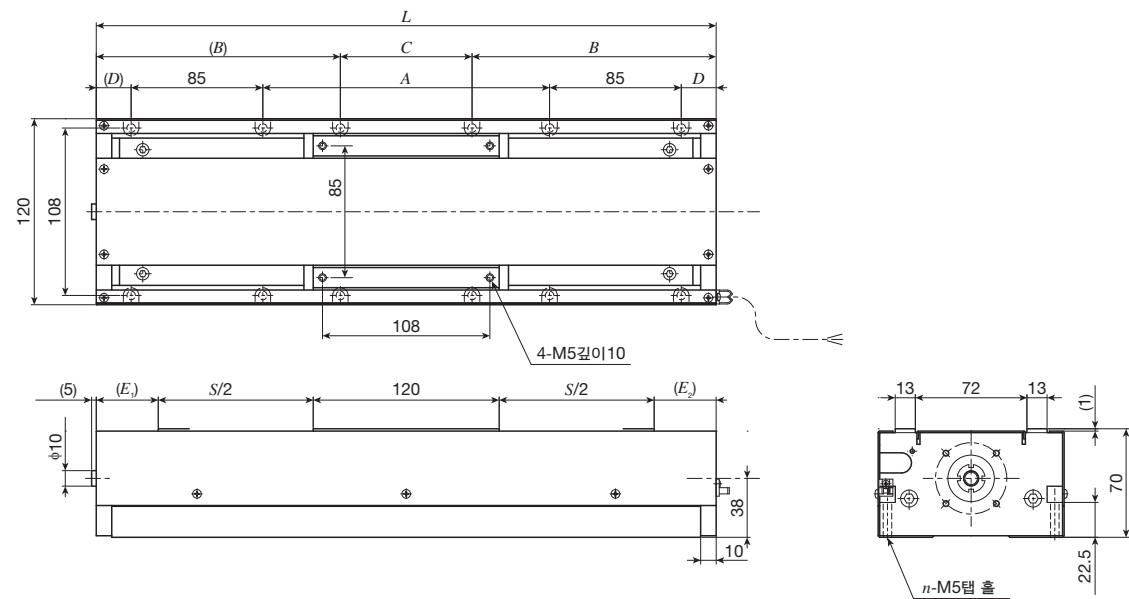
TSL90M



							단위 mm
호칭번호	스트로크 치수			테이블 치수			질량 (참고) kg
	$S$	$E_1$	$E_2$	전장 $L$	배드 취부 홀		
TSL90M- 50	50	30	30	200	40	70	2.8
TSL90M-100	100			250	90	95	3.2
TSL90M-150	150			300	140	120	3.5
TSL90M-200	200			350	190	145	3.9
TSL90M-250	250			400	240	170	4.2
TSL90M-300	300			450	290	195	4.6

단위 mm

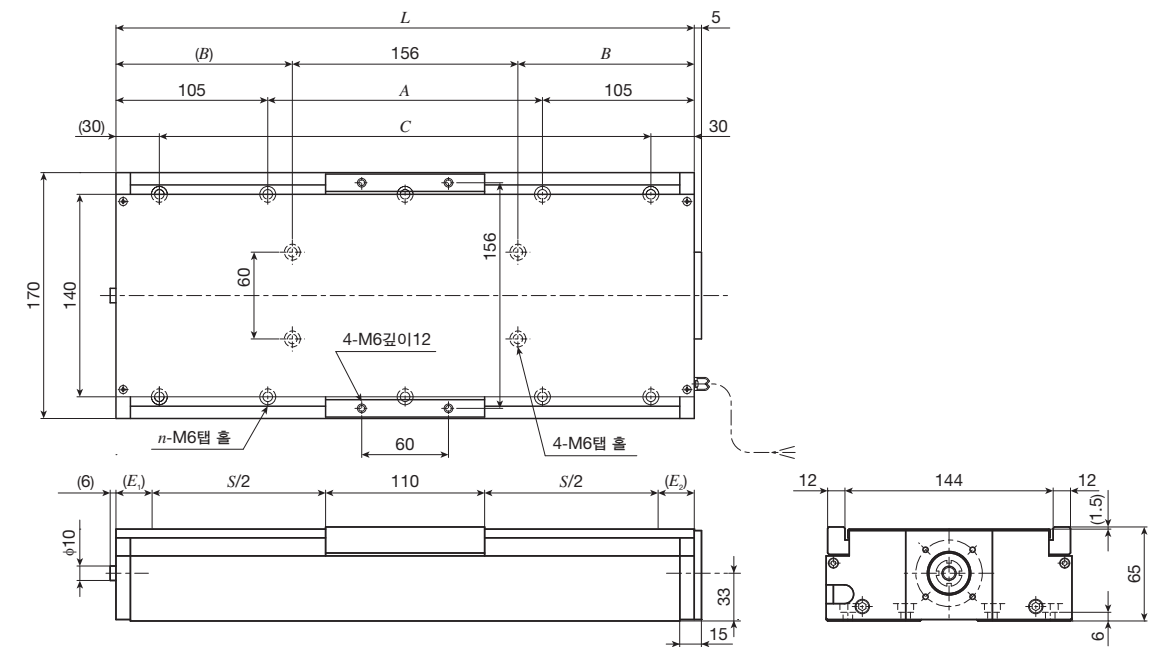
## TSL120M



단위 mm

호칭번호	스트로크 치수			테이블 치수						질량 (참고) kg
	$S$	$E_1$	$E_2$	전장 $L$	배드 취부 홀					
TSL120M-100	100	40	40	300	85	107.5	85	22.5	8	6.1
TSL120M-150	150			350	135	132.5	85	22.5	12	6.6
TSL120M-200	200			400	185	157.5	85	22.5	12	7.1
TSL120M-250	250			450	235	182.5	85	22.5	12	7.6
TSL120M-300	300			500	255	207.5	85	37.5	12	8.1
TSL120M-400	400			600	355	207.5	185	37.5	12	9.1
TSL120M-500	500			700	455	207.5	285	37.5	12	10.1
TSL120M-600	600			800	555	207.5	385	37.5	12	11.1

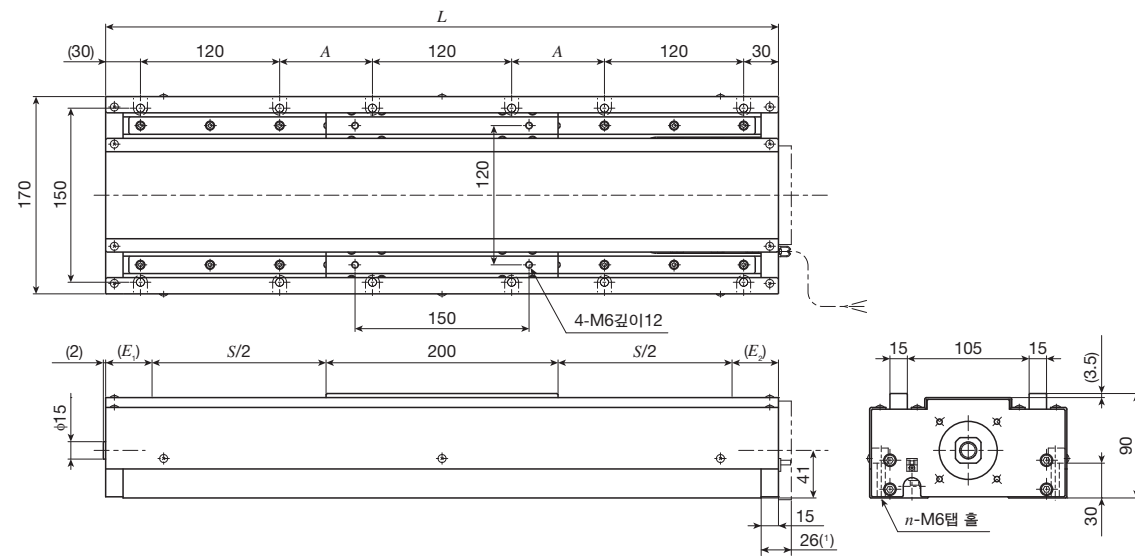
## TSL170M



-위 mm

호칭번호	스트로크 치수			테이블 치수					질량 (참고) kg
	$S$	$E_1$	$E_2$	전장 $L$	배드 취부 홀				
					$A$	$B$	$C$ (갯수×피치)	$n$	
TSL170M-150	150	25	25	310	100	77	250	8	7.2
TSL170M-200	200			360	150	102	300	8	7.8
TSL170M-250	250			410	200	127	350 (2×175)	10	8.4
TSL170M-300	300			460	250	152	400 (2×200)	10	9.1
TSL170M-400	400			560	350	202	500 (2×250)	10	10.4
TSL170M-500	500			660	450	252	600 (2×300)	10	11.6

## TSL170SM

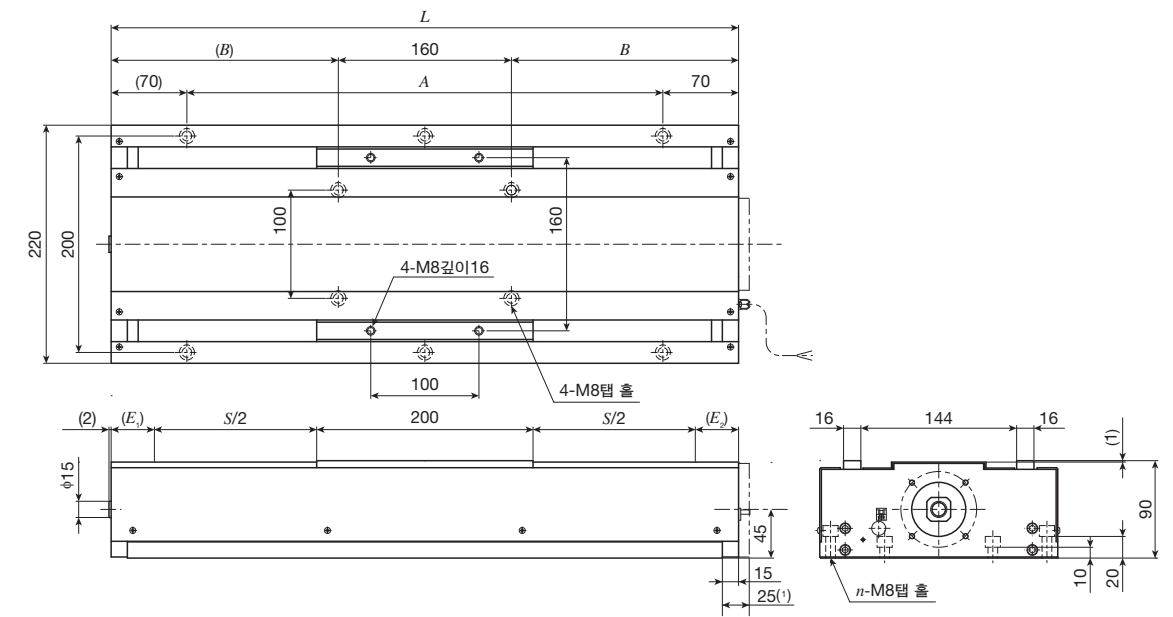


단위 mm

호칭번호	스트로크 치수			테이블 치수			질량 (참고) kg
	$S$	$E_1$	$E_2$	전장 $L$	배드 취부 홀 $A$ (갯수×피치)	$n$	
TSL170SM- 300	300	40	40	580	80	12	14.8
TSL170SM- 400	400			680	130	12	16.6
TSL170SM- 500	500			780	180	12	18.5
TSL170SM- 600	600			880	230	12	20.3
TSL170SM- 800	800			1 080	330 (2×165)	16	24.0
TSL170SM-1000	1 000			1 280	430 (2×215)	16	27.7

주(1) AT207에 적합 합니다.

## TSL220M



단위 mm

호칭번호	스트로크 치수			테이블 치수				질량 (참고) kg
	$S$	$E_1$	$E_2$	전장 $L$	배드 취부 홀 $A$ (갯수×피치)	$B$	$n$	
TSL220M- 300	300	40	40	580	440 (2×220)	210	6	20.1
TSL220M- 400	400			680	540 (2×270)	260	6	22.5
TSL220M- 500	500			780	640 (2×320)	310	6	24.7
TSL220M- 600	600			880	740 (4×185)	360	10	27.0
TSL220M- 800	800			1 080	940 (4×235)	460	10	31.5
TSL220M-1000	1 000			1 280	1 140 (4×285)	560	10	36.2

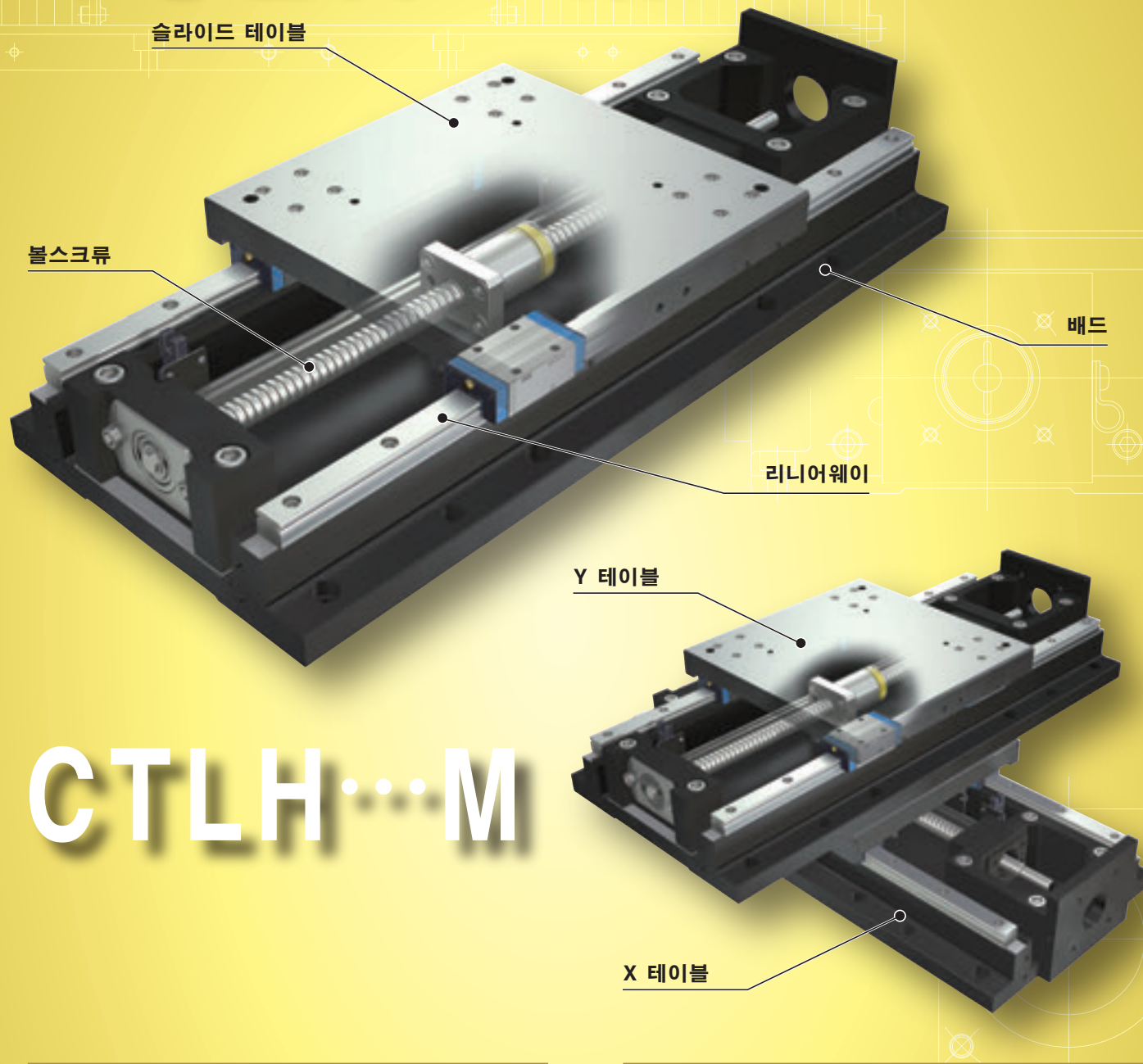
주(1) AT210에 적합 합니다.



TSLH...M  
CTLH...M

TSLH...M · CTLH...M

# TSLH...M



# CTLH...M

## 주요 제품 사양

구동	정밀 볼스크류
직동안내기기	리니어웨이 ( 볼 타입 )
운할 부품 내장	운할 부품 「C루브」 내장
테이블 · 배드의 재질	주철
센서	표준 장착

## 정밀도

반복 위치 결정 정밀도	±0.002
위치 결정 정밀도	0.010~0.035
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	0.010~0.035
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	0.005~0.025
백래쉬	0.001

단위 mm

# TSLH...M/CTLH...M

## Points

### ●高정밀도 · 高강성 위치 결정 테이블

高강성으로 진동 감쇠성이 높은 주철제 슬라이드 테이블과 배드로 구성된 高정밀도 · 高강성 위치 결정 테이블 입니다.

### ●높은 주행 정밀도와 위치 결정 정밀도

정밀 연삭 가공을 한 주철제 슬라이드 테이블과 배드에 리니어웨이 2세트 병렬로 조합 구성하여, 정밀 볼스크류와 조합시켜, 높은 주행 정밀도와 高정밀도 위치 결정을 실현하고 있습니다.

### ●高강성으로 큰 탑재 질량

高강성 배드에 2세트 리니어웨이를 최적으로 배치하여서, 탑재 질량이 크고, 모멘트나 복합 하중에 강한 구조 입니다.

## 다양한 제품군

형상	형식과 크기	테이블 폭 치수 (mm)	스트로크 (mm)									
			100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000
	TSLH120M	120	☆	☆	☆	☆	☆	—	—	—	—	—
	TSLH220M	220	—	☆	☆	☆	☆	☆	(☆)	(☆)	—	—
	TSLH320M	320	—	—	—	—	☆	☆	☆	(☆)	(☆)	(☆)
	TSLH420M	420	—	—	—	—	—	—	☆	☆	☆	(☆)

호칭번호



호칭번호와 사양의 상세 사항

1 형식	TSLH…M : 정밀 위치 결정 테이블 LH (단축 사양)
2 크기	크기는, 테이블 쪽 치수를 표시합니다. 표1에 표시한 크기로 부터 선택합니다.
3 스트로크	표1에 표시한 스트로크로 부터 선택합니다. 벨로우즈 부착 테이블은, 사용 가능한 스트로크가 약간 짧기 때문에, 치수표를 참조해 주십시오.

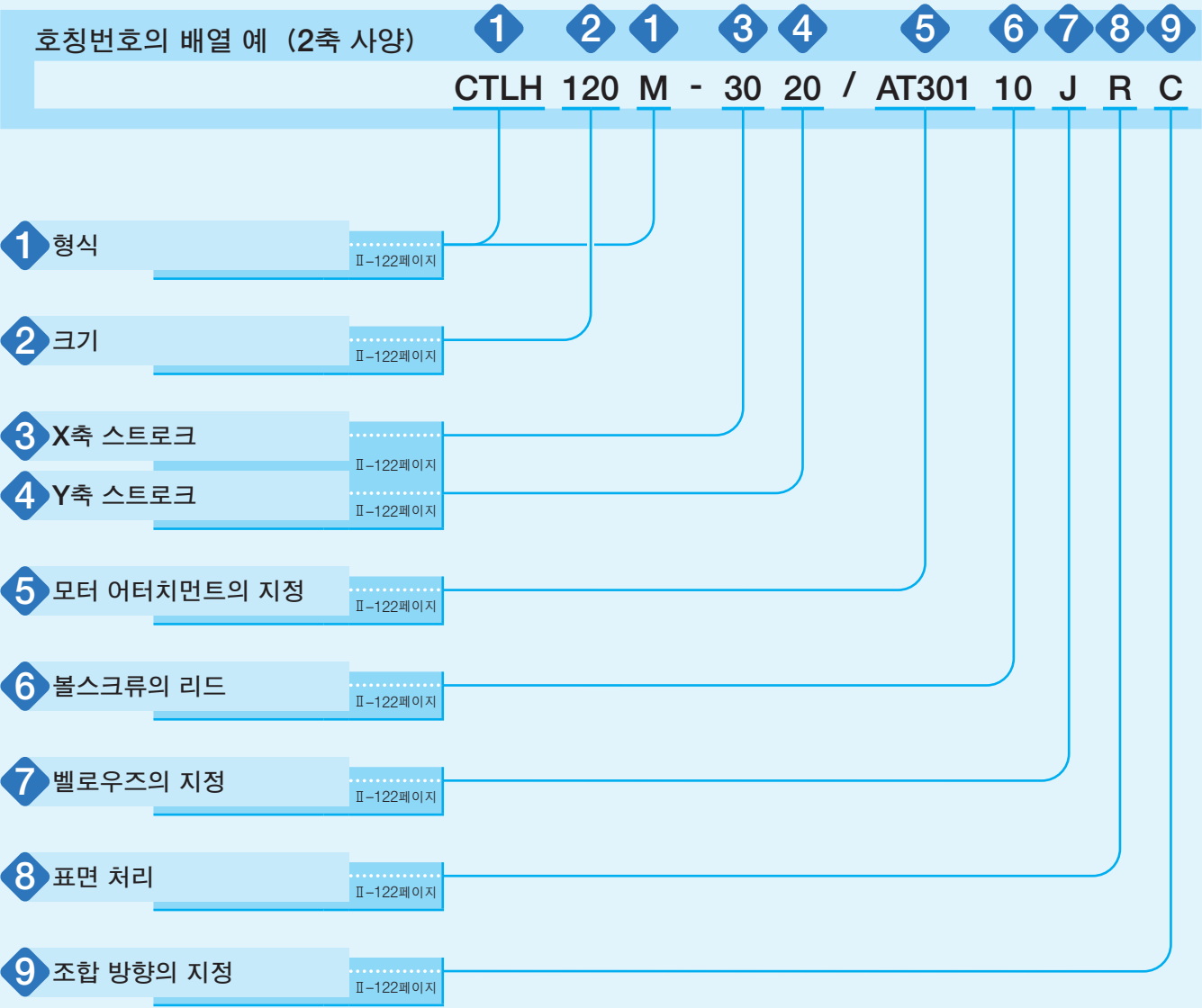
표1 크기와 테이블 쪽 치수 및 스트로크 단위 mm

형식과 크기	테이블 쪽 치수	스트로크
TSLH120M	120	100, 150, 200, 250, 300
TSLH220M	220	150, 200, 250, 300, 400 (500, 600)
TSLH320M	320	300, 400, 500 (600, 800, 1 000)
TSLH420M	420	500, 600, 800 (1 000)

비고 ( ) 안에 표시된 스트로크를 요청하실 경우, IKO에 문의해 주십시오.

4 모터 어터치먼트의 지정	모터 어터치먼트는 표3에서 선택합니다.  · 모터는 고객사에서 준비해 주십시오. · 사용하시고자 하는 모터에 적용되는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오. · 표4에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시 고정되어 있기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오. · AC 서보 모터용 어터치먼트를 지정한 경우, 원점 센서는 첨부하지 않습니다.
5 볼스크류의 리드	5 : 리드 5mm 10 : 리드 10mm
6 벨로우즈의 지정	무기호 : 벨로우즈 없음 J : 벨로우즈 부착  벨로우즈 부착 테이블은, 사용 가능한 스트로크가 약간 짧기 때문에, 치수표를 참조해 주십시오.
7 표면 처리	무기호 : 흑색크롬 피막처리 R : 흑색크롬 피막처리 1 L : 흑색크롬 피막처리 2  흑색크롬 피막처리 : 리니어웨이, 볼스크류, 볼 베어링을 제외한 주요 부품에 처리합니다. 흑색크롬 피막처리 1 : 상기의 흑색크롬 피막처리에 추가로, 리니어웨이 표면에도 처리합니다. 흑색크롬 피막처리 2 : 흑색크롬 피막처리 1에 추가로, 볼스크류 및 너트에도 처리 합니다. 흑색크롬 피막처리는, 표면에 흑색 침투성 피막을 형성하여, 내식성을 향상 시킵니다. 본체 상하면 및 각 부품의 기준면에 대해서는, 표면 처리가 제거됩니다.

호칭번호



호칭번호와 사양의 상세 사항

- 1 형식 CTLH...M : 정밀 위치 결정 테이블 LH (2축 사양)
- 2 크기 크기는, 테이블 폭 치수를 표시합니다.  
표2에 표시한 크기로 부터 선택합니다.  
다른 크기의 테이블을 조합시키는 것도 가능합니다.
- 3 X축 스트로크 표2에 표시한 스트로크로 부터 선택합니다.
- 4 Y축 스트로크 여러 축의 스트로크를 cm 단위로 표시합니다. X, Y축에서 지정 가능한 길이가 다릅니다.  
벨로우즈 부착 테이블은, 사용 가능한 스트로크가 약간 짧기 때문에, 치수표를 참조해 주십시오.

표2 크기 및 테이블 폭 치수 및 스트로크 단위 mm

형식과 크기	테이블 폭 치수	스트로크	
		X축	Y축
CTLH120M	120	100	100
		200	100
		200	200
		300	200
		300	300
CTLH220M	220	200	200
		300	200
		300	300
		400	300
		400	400
CTLH320M	320	300	300
		400	300
		400	400
		500	400
		500	500

- 5 모터 어터치먼트의 지정 모터 어터치먼트는 표3에서 선택합니다.  
· 모터는 고객사에서 준비해 주십시오.  
· 사용하시고자 하는 모터에 적용되는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오.  
· 표4에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시 고정되어 있기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오.  
· AC 서보 모터용 어터치먼트를 지정한 경우, 원점 센서는 첨부하지 않습니다.
- 6 볼스크류의 리드 5 : 리드 5mm  
10 : 리드 10mm
- 7 벨로우즈의 지정 무기호 : 벨로우즈 없음  
J : 벨로우즈 부착  
벨로우즈 부착 테이블은, 사용 가능한 스트로크가 약간 짧기 때문에, 치수표를 참조해 주십시오.
- 8 표면 처리 무기호 : 흑색크롬 피막처리  
R : 흑색크롬 피막처리 1  
L : 흑색크롬 피막처리 2  
흑색크롬 피막처리 : 리니어웨이, 볼스크류, 볼 베어링을 제외한 주요 부품에 처리합니다.  
흑색크롬 피막처리 1 : 상기의 흑색크롬 피막처리에 추가로, 리니어웨이 표면에도 처리합니다.  
흑색크롬 피막처리 2 : 흑색크롬 피막처리 1에 추가로, 볼스크류 및 너트에도 처리 합니다.  
흑색크롬 피막처리는, 표면에 흑색 침투성 피막을 형성하여, 내식성을 향상 시킵니다.  
본체 상하면 및 각 부품의 기준면에 대해서는, 표면 처리가 제거됩니다.
- 9 조합 방향의 지정 무기호 : 정방향  
C : 역방향  
정방향 : X축 모터측 을 앞에 두고, Y축 모터측이 오른쪽이 되는 조합의 방향.  
역방향 : X축 모터측 을 앞에 두고, Y축 모터측이 왼쪽이 되는 조합의 방향.



표3 모터 어터치먼트의 적용

사용 모터의 형식					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트			
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		TSLH120M CTLH120M	TSLH220M CTLH220M	TSLH320M CTLH320M	TSLH420M
AC 서보 모터	㈜아스카와전기	Σ-V	SGMJV-01A	100	□40	AT301	-	-	-
			SGMAV-01A			AT301	-	-	-
			SGMJV-02A	200	□60	AT302	AT303	-	-
			SGMAV-02A			AT302	AT303	-	-
			SGMJV-04A	400	□60	-	AT303	AT304	-
			SGMAV-04A			-	AT303	AT304	-
			SGMJV-08A	750	□80	-	-	AT305	AT306
			SGMAV-08A			-	-	AT305	AT306
	미쯔비전기㈜	J4	HG-MR13	100	□40	AT301	-	-	-
			HG-KR13			AT301	-	-	-
			HG-MR23	200	□60	AT302	AT303	-	-
			HG-KR23			AT302	AT303	-	-
			HG-MR43	400	□60	-	AT303	AT304	-
			HG-KR43			-	AT303	AT304	-
			HG-MR73	750	□80	-	-	AT305	AT306
			HG-KR73			-	-	AT305	AT306
	파나소닉㈜	MINAS A5	MSMD01	100	□38	AT307	-	-	-
			MSME01			AT307	-	-	-
			MSMD02	200	□60	AT308	AT309	AT311	-
			MSME02			AT308	AT309	AT311	-
			MSMD04	400	□60	-	AT310	AT312	-
			MSME04			-	AT310	AT312	-
			MSME08	750	□80	-	-	AT313	AT314
			MSME08			-	-	AT313	AT314
	㈜히타치산기시스템	AD	ADMA-01L	100	□40	AT301	-	-	-
			ADMA-02L	200	□60	AT302	AT303	-	-
			ADMA-04L	400		-	AT303	AT304	-
			ADMA-08L	750	□75	-	-	AT305	AT306
스텝핑 모터	오리엔탈모터㈜	α 스텝	ARM66		□60	AT315	-	-	-
			ARM69			AT315	-	-	-
			ARM98		□85	-	AT317	AT318	-
			ARM911			-	AT317	AT318	-
		RKS CRK	CRK56 <sup>(1)</sup>		□60	AT316	-	-	-
			RKS59		□85	-	AT317	AT318	-

주(1) 모터 출력축 외경 ø8로 적용합니다.  
비고 모터 상세 사양은, 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표4 커플링의 형식

모터 어터치먼트	커플링의 형식	메이커	커플링의 관성 $J_c$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
AT301	UA-25C- 8× 8	㈜사카이제작소	0.290
AT302	UA-30C- 8×14	㈜사카이제작소	0.603
AT303	UA-35C-12×14	㈜사카이제작소	1.34
AT304	UA-35C-14×15	㈜사카이제작소	1.34
AT305	UA-40C-15×19	㈜사카이제작소	2.61
AT306	UA-40C-15×19	㈜사카이제작소	2.61
AT307	UA-25C- 8× 8	㈜사카이제작소	0.290
AT308	UA-30C- 8×11	㈜사카이제작소	0.603
AT309	UA-35C-11×12	㈜사카이제작소	1.34
AT310	UA-35C-12×14	㈜사카이제작소	1.34
AT311	UA-35C-11×15	㈜사카이제작소	1.34
AT312	UA-35C-14×15	㈜사카이제작소	1.34
AT313	UA-40C-15×19	㈜사카이제작소	2.61
AT314	UA-40C-15×19	㈜사카이제작소	2.61
AT315	MSTS-25C- 8×10	나베야 바이텍	0.71
AT316	MSTS-25C- 8× 8	나베야 바이텍	0.71
AT317	MSTS-32C-12×14	나베야 바이텍	2.7
AT318	MSTS-40C-14×15	나베야 바이텍	9.0

비고 커플링의 상세 사양은, 각 메이커 카탈로그를 참조하여 주십시오.

## 각종 특성

표5 정밀도

형식과 크기		스트로크		반복 위치 결정 정밀도	위치 결정 정밀도	테이블 운동의 평행도 A	진직도	XY운동의 직각도	백래쉬	
		X축	Y축							
단축 사양	TSLH120M	100		±0.002	0.010	0.010	0.005	-	0.001	
		150								
		200			0.015	0.015	0.010			
		250								
		300								
	TSLH220M	150		±0.002	0.010	0.010	0.005	-	0.001	
		200								
		250			0.015	0.015				0.010
		300								
		400								
	TSLH320M	300		±0.002	0.015	0.015	0.005	-	0.001	
		400			0.020					
		500								
	TSLH420M	500		±0.002	0.025	0.025	0.015	-	0.001	
		600			0.030	0.030				
800		0.035	0.035		0.020					
2축 사양	CTLH120M	100	100	±0.002	0.015	0.015	0.005	0.005	0.001	
		200	100							0.020
		200	200		0.030	0.030	0.025			
		300	200							
		300	300							
	CTLH220M	200	200	±0.002	0.020	0.025	0.010	0.010	0.001	
		300	200							0.030
		300	300		0.020	0.025	0.010			
		400	300							
		400	400							
	CTLH320M	300	300	±0.002	0.020	0.020	0.005	0.010	0.001	
		400	300							0.025
		400	400		0.030	0.030	0.010			
		500	400							
		500	500							

표6 최고 속도

모터의 종류	형식과 크기		최고 속도 mm/s	
	단축 사양		리드 5mm	리드 10mm
AC 서보 모터	TSLH120M TSLH220M	CTLH120M CTLH220M	250	500
	TSLH320M TSLH420M	CTLH320M	224	448
스텝핑 모터	TSLH120M TSLH220M TSLH320M	CTLH120M CTLH220M CTLH320M	150	300

비고 실제 최고 속도는, 사용 모터나 부하 조건 등에 대응하는 운전 패턴의 검토가 필요합니다.

표7 최대 탑재 질량

형식과 크기	볼스크류의 리드 mm	최대 탑재 질량 kg	
		수평	수직
TSLH120M	5	135	28
	10	124	27
TSLH220M	5	218	30
	10	187	29
TSLH320M	5	536	27
	10	254	25
TSLH420M	5	519	10
	10	237	8

표8 직동안내부의 사양

형식과 크기	기본동정격 하중 <sup>(1)</sup> C N	기본정정격 하중 <sup>(1)</sup> C <sub>0</sub> N	배치			
			L mm	ℓ mm	Y <sub>d</sub> mm	Z <sub>d</sub> mm
TSLH120M	6 260	8 330	88	82	0	2
TSLH220M	11 600	13 400	157	145	0	1
TSLH320M	25 200	28 800	240	210	0	6
TSLH420M	30 800	38 300	300	290	0	0

주(1) 슬라이드유닛 1개당 값 입니다.

표9.1 볼스크류 사양 1

형식과 크기	리드 mm	볼스크류 외경 mm	축방향 틈새 mm	기본동정격 하중 C N	기본정정격 하중 C <sub>0</sub> N
TSLH120M	5	15	0	7 070	12 800
	10			7 070	12 800
TSLH220M	5	20	0	8 230	17 510
	10			10 900	21 700
TSLH320M TSLH420M	5	25	0	16 700	43 500
	10			15 800	32 700

표9.2 볼스크류 사양 2

단위 mm

형식과 크기	스트로크	볼스크류 외경	전 장
TSLH120M	100	15	256
	150		306
	200		356
	250		406
	300		456
TSLH220M	150	20	370
	200		420
	250		470
	300		520
	400		620
TSLH320M	300	25	616
	400		716
	500		816
TSLH420M	500	25	916
	600		1 016
	800		1 216

표10 테이블 관성과 기동 토크

형식과 크기		스트로크 mm		테이블 관성 $J_T$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$		기동 토크 $T_s$ N · m	
		X축	Y축	리드 5mm	리드 10mm	리드 5mm	리드 10mm
단축 사양	TSLH120M	100		1.2	1.7	0.07	
		150		1.4	1.9		
		200		1.5	2.1		
		250		1.7	2.3		
		300		1.9	2.5		
	TSLH220M	150		5.1	6.9	0.12	
		200		5.7	7.5		
		250		6.3	8.1		
		300		7.0	8.7		
	TSLH320M	300		20	26	0.20	
		400		23	29		
		500		26	32		
	TSLH420M	500		30	39	0.22	
		600		33	42		
		800		39	48		
2축 사양	CTLH120M	100	100	1.8	4.2	0.08	
		200	100	2.2	4.5		
		200	200	2.3	5.1		
		300	200	2.7	5.5		
		300	300	2.8	6.0		
	CTLH220M	200	200	7.8	16	0.12	
		300	200	9.1	17		
		300	300	9.3	18		
		400	300	11	19		
	CTLH320M	400	400	11	21	0.22	0.25
		300	300	27	51		
		400	300	30	54		
		400	400	30	57		
		500	400	33	60		
		500	500	34	62		

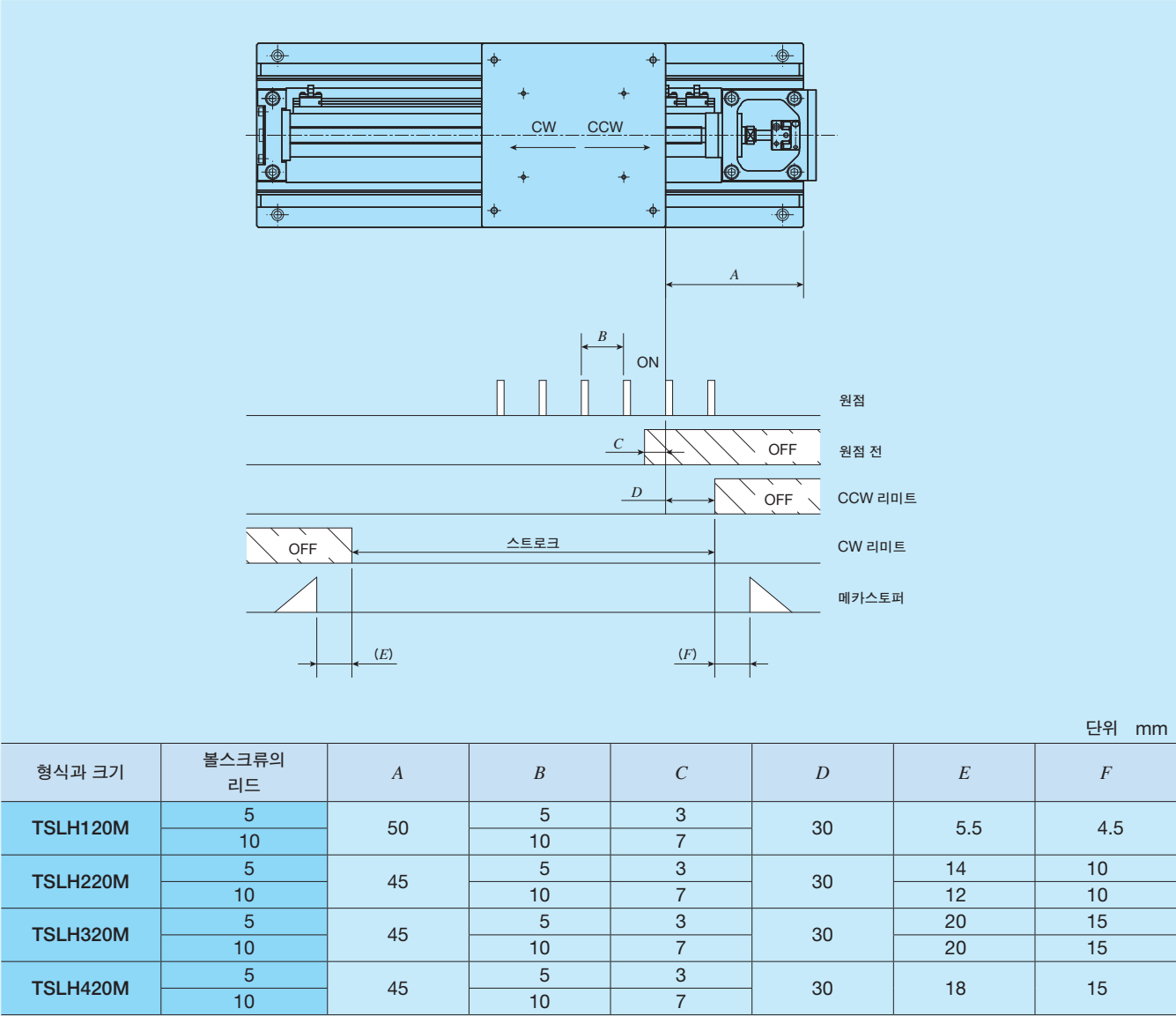
비고 2축 사양 테이블은, X축 값을 표시합니다. Y축 값은, 단축 사양의 값을 참조해 주십시오.

취부

정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅱ-29를 참조해 주십시오.

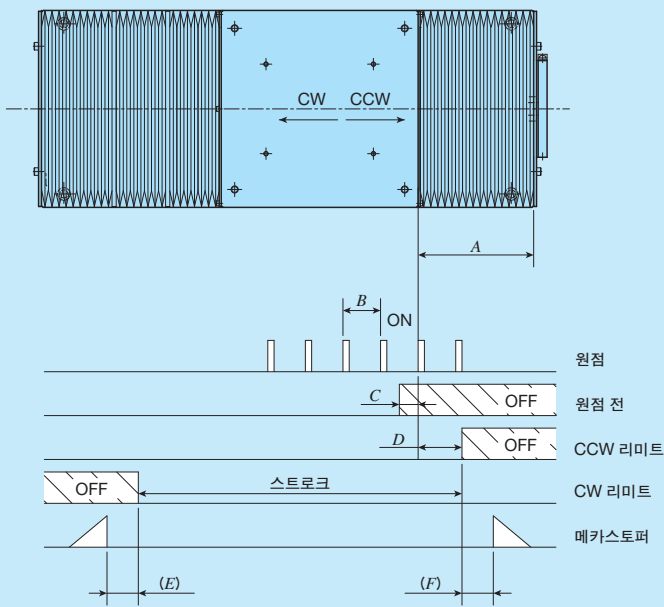
센서 사양

표11.1 센서 타이밍 차트 (벨로우즈 없음)



비고1. 각 센서의 상세 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조해 주십시오.  
 2. 2축 사양 테이블은, 각축 모두 단축 사양 테이블과 동일합니다.

표11.2 센서 타이밍 차트 (벨로우즈 부착)



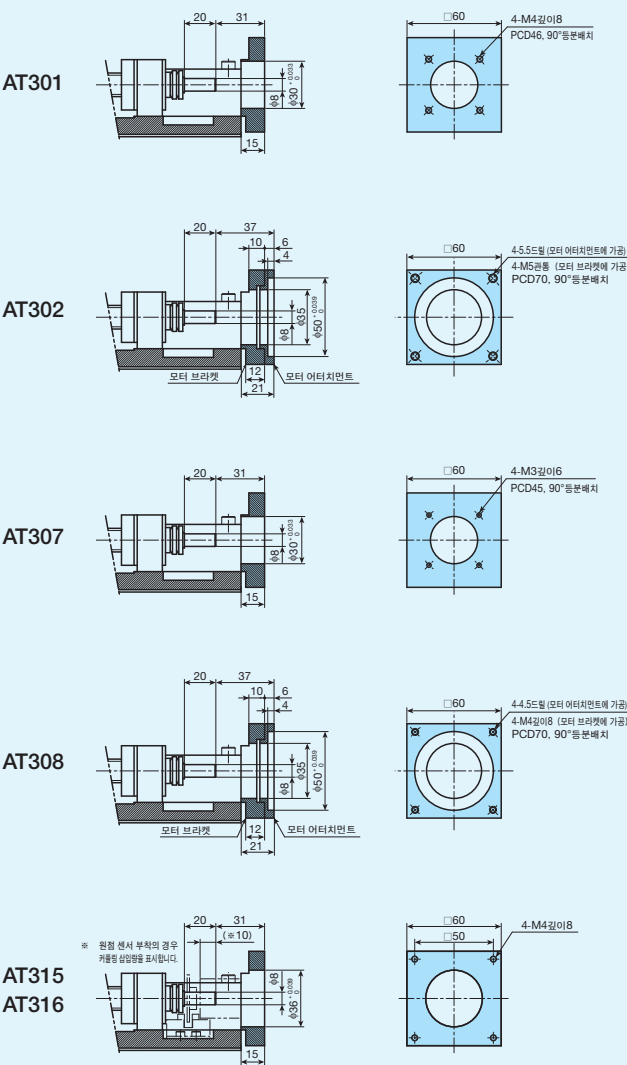
단위 mm

형식과 크기	볼스크류 리드	A	B	C	D	E	F
TSLH120M-100/J	5	57.5	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH120M-150/J	5	62.5	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH120M-200/J	5	67.5	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH120M-250/J	5	72.5	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH120M-300/J	5	80	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH220M-150/J	5	65	5	3	30	7	5
	10		10	7		5	
TSLH220M-200/J	5	70	5	3	30	7	5
	10		10	7		5	
TSLH220M-250/J	5	80	5	3	30	7	5
	10		10	7		5	
TSLH220M-300/J	5	85	5	3	30	7	5
	10		10	7		5	
TSLH220M-400/J	5	95	5	3	30	7	5
	10		10	7		5	
TSLH320M-300/J	5	80	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH320M-400/J	5	90	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH320M-500/J	5	95	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH420M-500/J	5	90	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH420M-600/J	5	95	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH420M-800/J	5	115	5	3	30	5	5
	10		10	7			

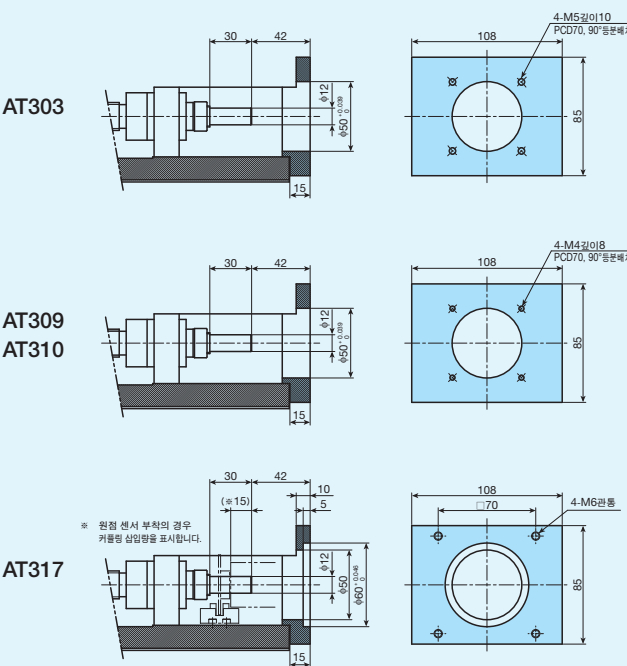
비고1. 각 센서의 상세 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조해 주십시오.  
2. 2축 사양 테이블은, 각축 모두 단축 사양 테이블과 동일합니다.

모터 어터치먼트의 치수

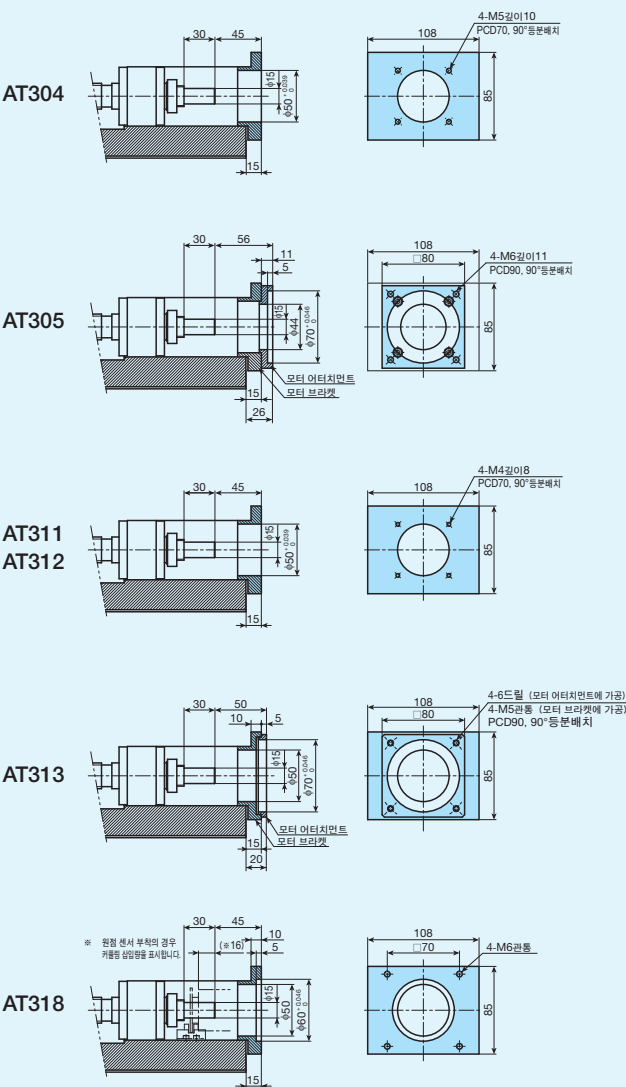
TSLH120M, CTLH120M



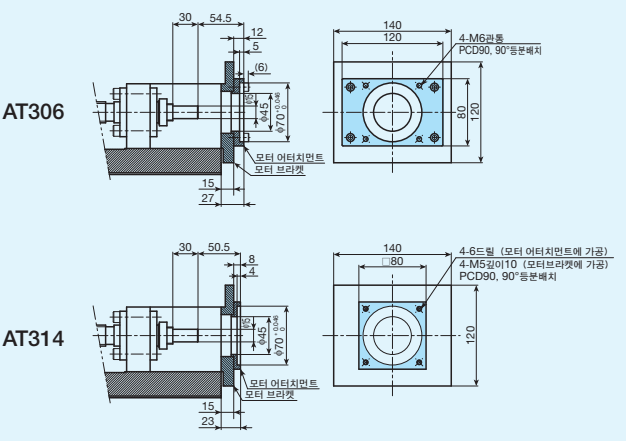
TSLH220M, CTLH220M



TSLH320M, CTLH320M

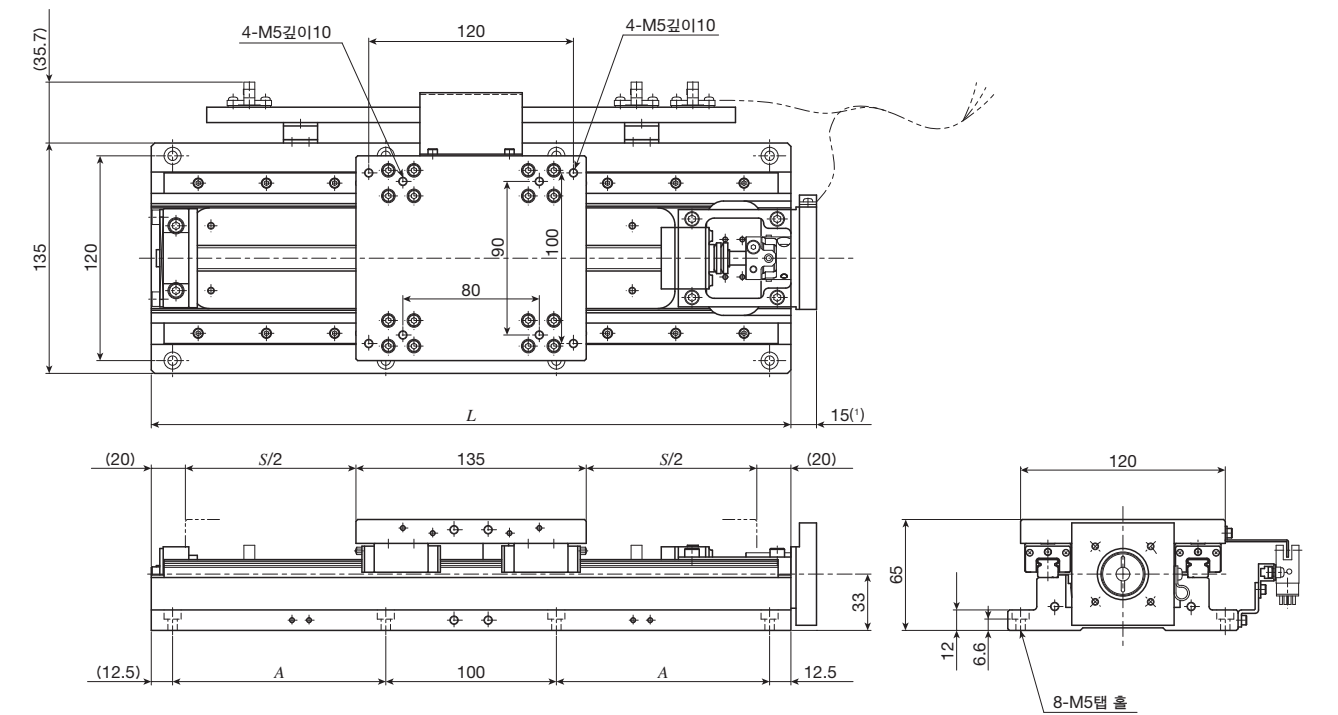


TSLH420M





TSLH120M

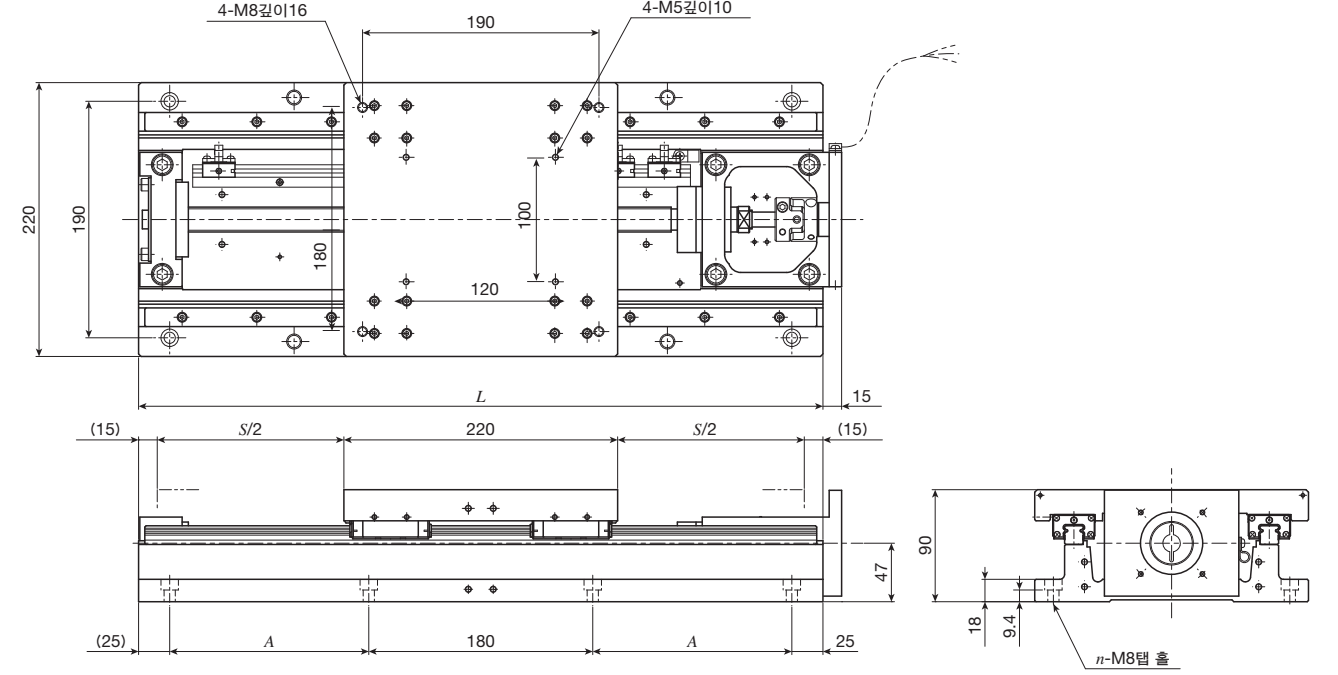


단위 mm

호칭번호	스트로크 $S$	전장 $L$	배드 취부 홀 $A$	질량 (참고) kg
TSLH120M-100	100	275	75	10
TSLH120M-150	150	325	100	11
TSLH120M-200	200	375	125	12
TSLH120M-250	250	425	150	13
TSLH120M-300	300	475	175	14

주(1) AT302, AT308를 선택했을 때는 21mm가 됩니다.

TSLH220M

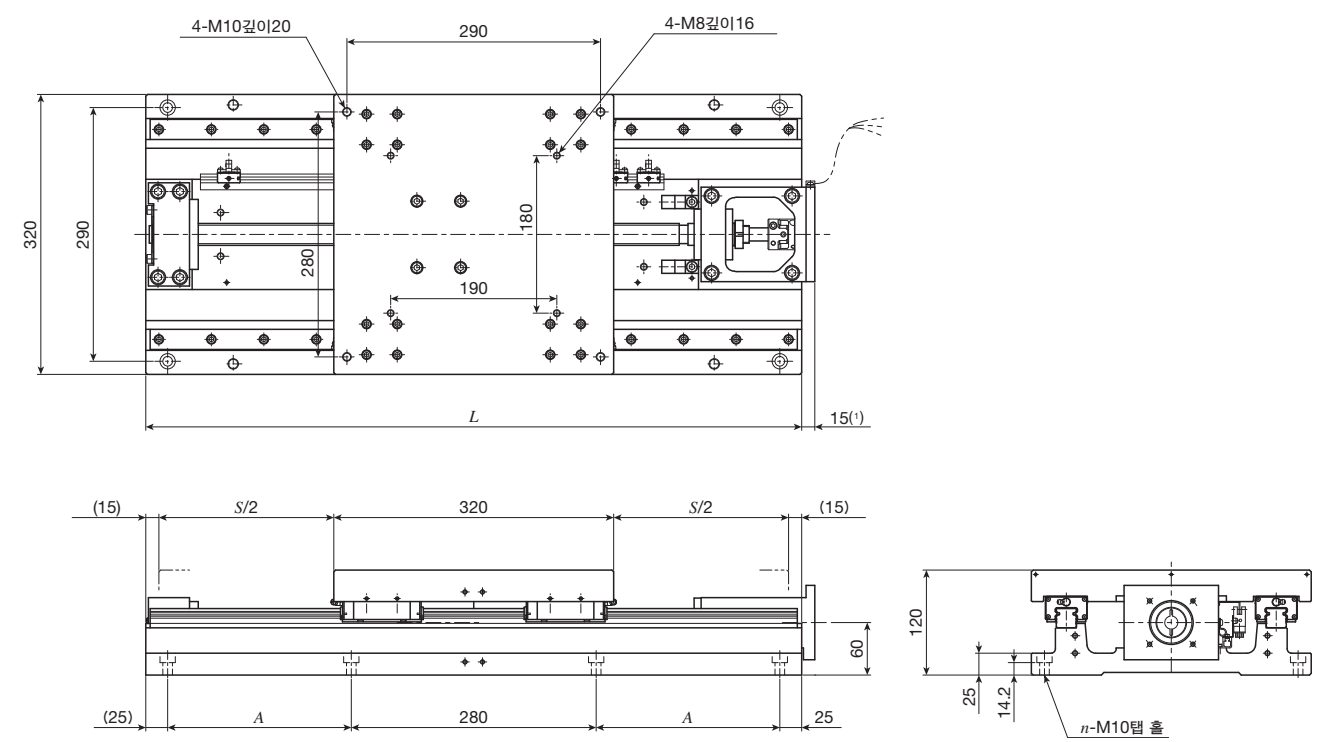


단위 mm

호칭번호	스트로크 $S$	전장 $L$	배드 취부 홀		질량 (참고) kg
			$A$ (갯수×피치)	$n$	
TSLH220M-150	150	400	85	8	32
TSLH220M-200	200	450	110	8	34
TSLH220M-250	250	500	135	8	36
TSLH220M-300	300	550	160	8	38
TSLH220M-400	400	650	210 (2×105)	12	42
(TSLH220M-500)	500	750	260 (2×130)	12	47
(TSLH220M-600)	600	850	310 (2×155)	12	51

비고 ( ) 안에 표시한 호칭번호의 제품을 요청하실 경우, IKO에 문의해 주십시오.

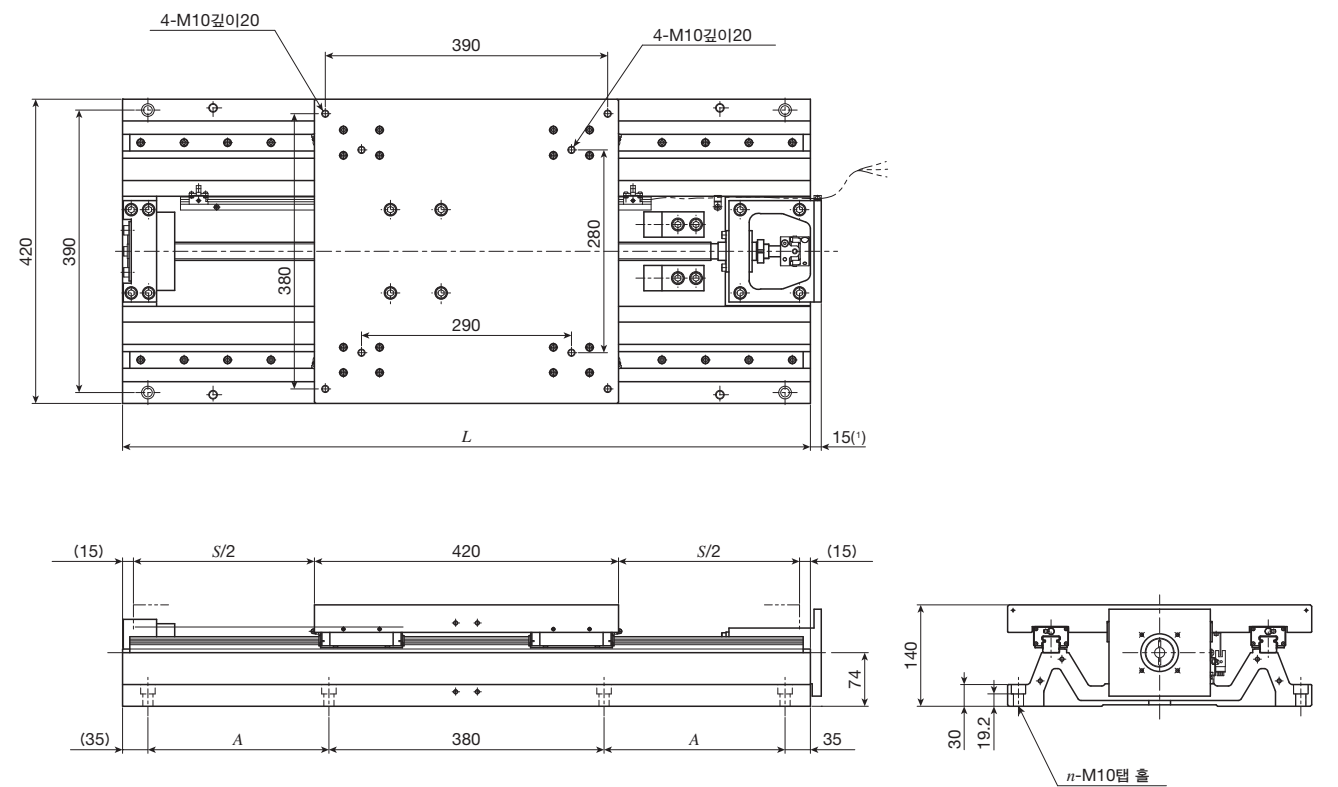
TSLH320M



호칭번호	스트로크 S	전장 L	배드 취부 홀		질량 (참고) kg
			A (갯수×피치)	n	
TSLH320M- 300	300	650	160	8	100
TSLH320M- 400	400	750	210	8	109
TSLH320M- 500	500	850	260	8	118
(TSLH320M- 600)	600	950	310	8	127
(TSLH320M- 800)	800	1 150	410 (2×205)	12	146
(TSLH320M-1000)	1 000	1 350	510 (2×255)	12	164

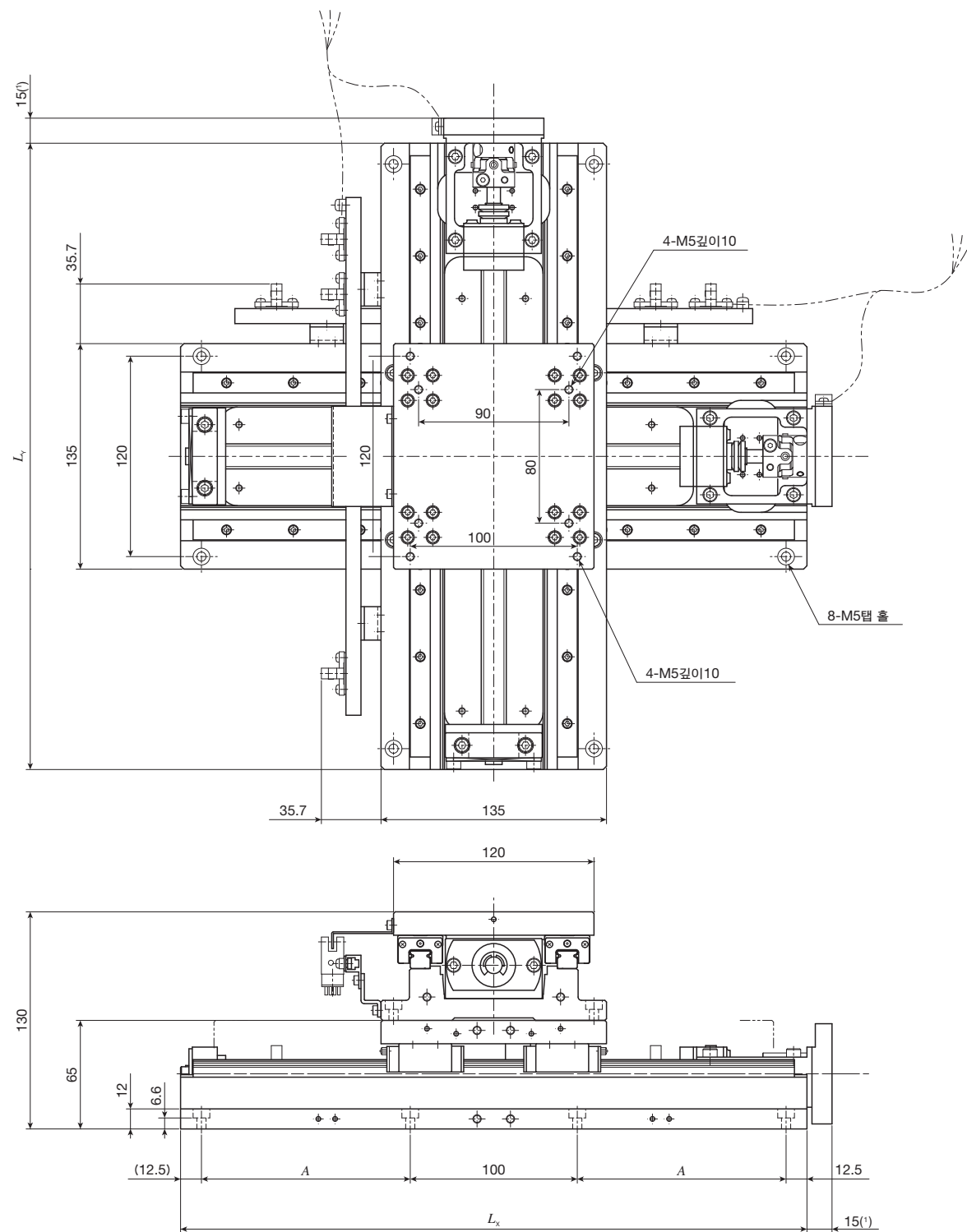
주(1) AT305를 선택했을 때는 26mm가 됩니다. AT313을 선택했을 때는 20mm가 됩니다.  
비고 ( ) 안에 표시한 호칭번호의 제품을 요청하실 경우, IKO에 문의해 주십시오.

TSLH420M



호칭번호	스트로크 S	전장 L	배드 취부 홀		질량 (참고) kg
			A (갯수×피치)	n	
TSLH420M- 500	500	950	250	8	176
TSLH420M- 600	600	1 050	300	8	188
TSLH420M- 800	800	1 250	400 (2×200)	12	212
(TSLH420M-1000)	1 000	1 450	500 (2×250)	12	237

주(1) 모터 브라켓만의 치수를 표시합니다. AT306을 선택했을 때는 27mm가 됩니다. AT314을 선택했을 때는 23mm가 됩니다.  
비고 ( ) 안에 표시한 호칭번호의 제품을 요청하실 경우, IKO에 문의해 주십시오.

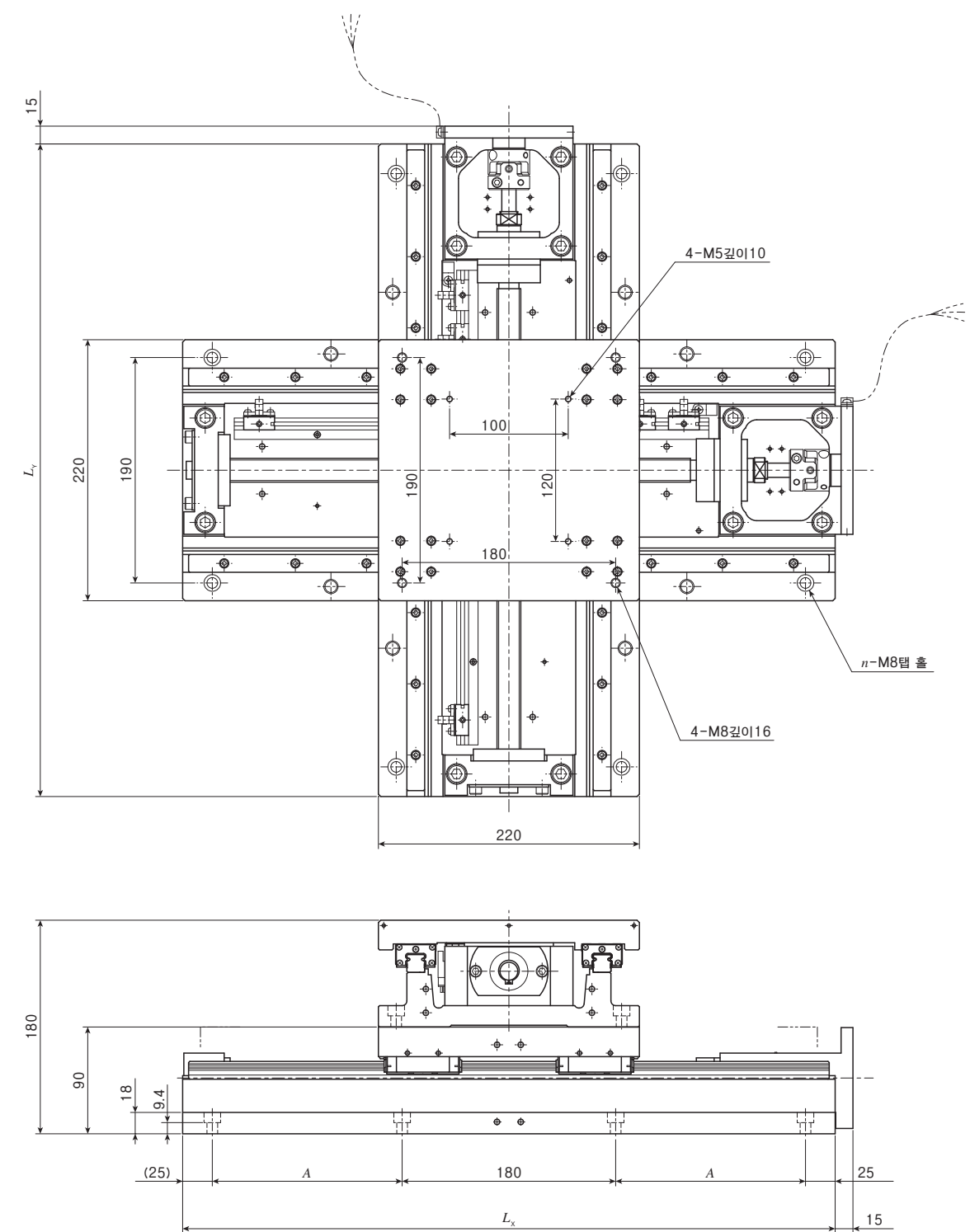


단위 mm

호칭번호	스트로크 S		전장		배드 취부 홀 A	질량 (참고) kg
	X축	Y축	L <sub>x</sub>	L <sub>y</sub>		
CTLH120M-1010	100	100	275	275	75	20
CTLH120M-2010	200	100	375	275	125	22
CTLH120M-2020	200	200	375	375	125	24
CTLH120M-3020	300	200	475	375	175	26
CTLH120M-3030	300	300	475	475	175	28

주(1) AT302, AT308를 선택했을 때는 21mm가 됩니다.

비고 상기 이외의 스트로크나 다른 크기의 테이블 조합도 대응 가능하므로, IKO에 문의해 주십시오.

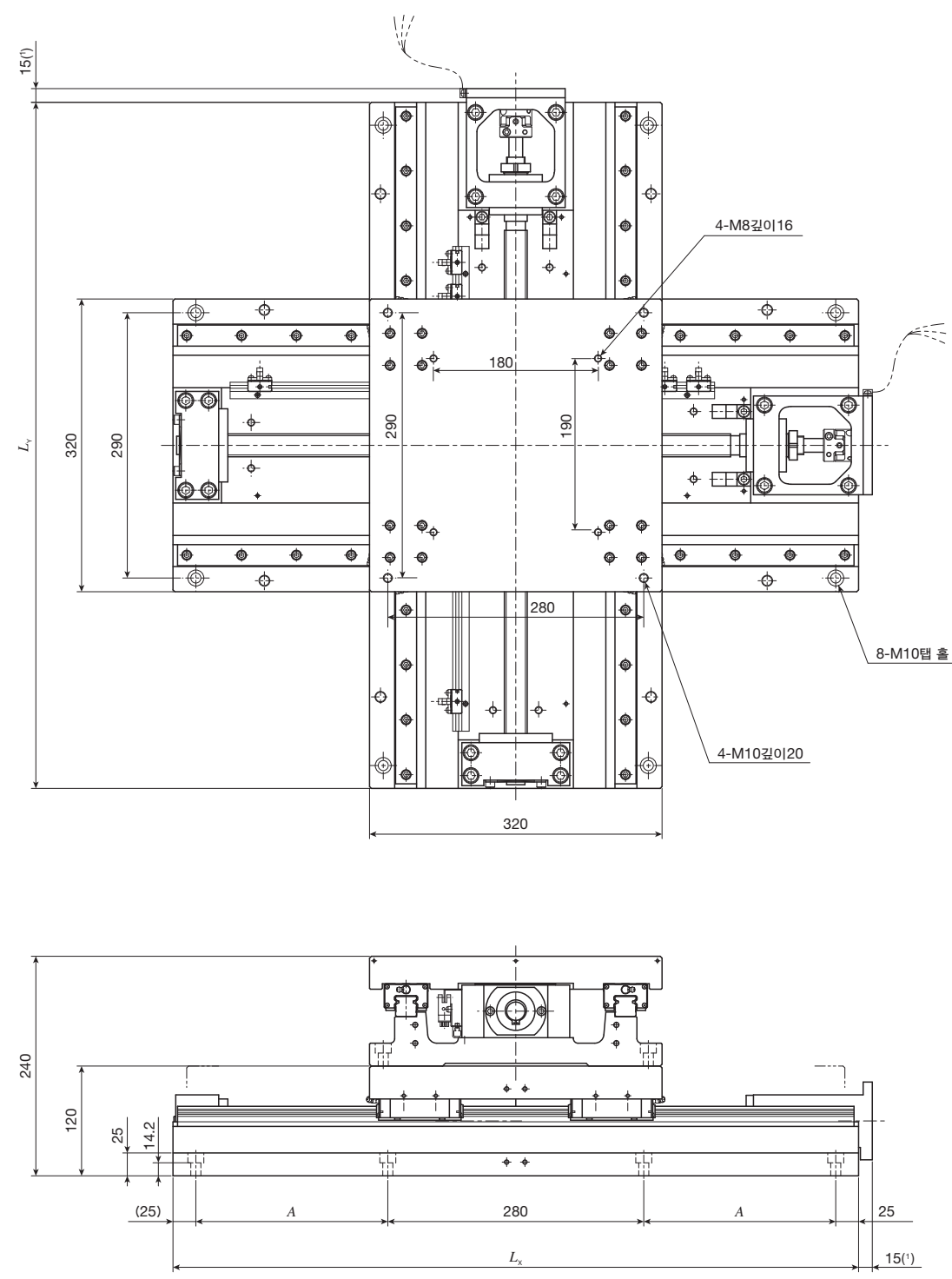


위 mm

호칭번호	스트로크 S		전장		배드 취부 홀		질량 (참고) kg
	X축	Y축	L <sub>x</sub>	L <sub>y</sub>	A (갯수×피치)	n	
CTLH220M-2020	200	200	450	450	110	8	67
CTLH220M-3020	300	200	550	450	160	8	71
CTLH220M-3030	300	300	550	550	160	8	76
CTLH220M-4030	400	300	650	550	210 (2×105)	12	80
CTLH220M-4040	400	400	650	650	210 (2×105)	12	84

비고 상기 이외의 스트로크나 다른 크기의 테이블 조합도 대응 가능하므로, IKO에 문의해 주십시오.

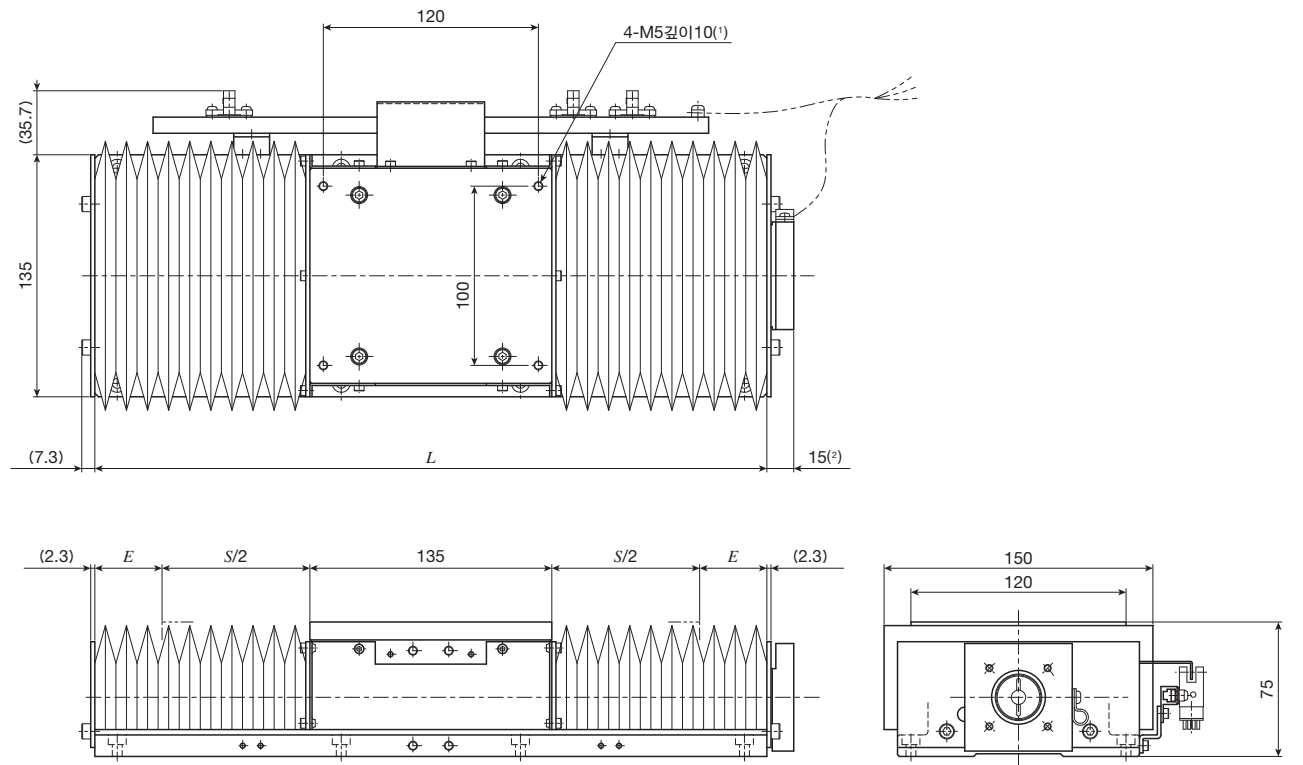
[illegible]



단위 mm

호칭번호	스트로크 S		전장		배드 취부 홀 A	질량 (참고) kg
	X축	Y축	L <sub>x</sub>	L <sub>y</sub>		
CTLH320M-3030	300	300	650	650	160	199
CTLH320M-4030	400	300	750	650	210	209
CTLH320M-4040	400	400	750	750	210	218
CTLH320M-5040	500	400	850	750	260	227
CTLH320M-5050	500	500	850	850	260	236

주(1) AT305를 선택했을 때는 26mm가 됩니다. AT313을 선택했을 때는 20mm가 됩니다.  
비고 상기 이외의 스트로크나 다른 크기의 테이블 조합도 대응 가능 하므로, IKO에 문의해 주십시오.



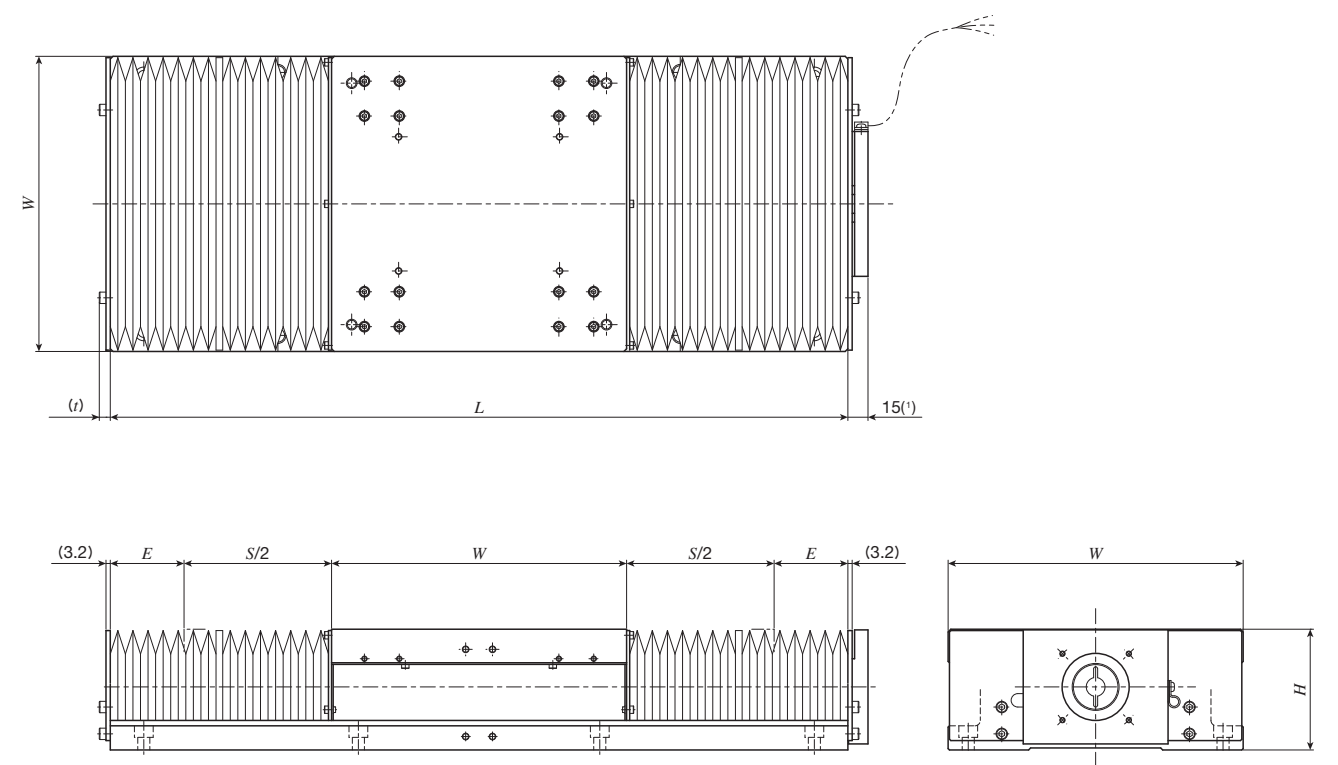
단위 mm

호칭번호	스트로크 S	전장 L	E	질량 (참고) kg
TSLH120M-100/J	85	275	27.5	13
TSLH120M-150/J	125	325	32.5	14
TSLH120M-200/J	165	375	37.5	15
TSLH120M-250/J	205	425	42.5	16
TSLH120M-300/J	240	475	50.0	17

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
주(2) AT302, AT308를 선택했을 때는 21mm가 됩니다.  
비고1. 수직축으로 사용하는 경우에는 벨로우즈 치수가 다르므로, IKO에 문의해 주십시오.  
2. 배드 취부 방법에 대해서는, TSLH120M 치수표를 참조해 주십시오.



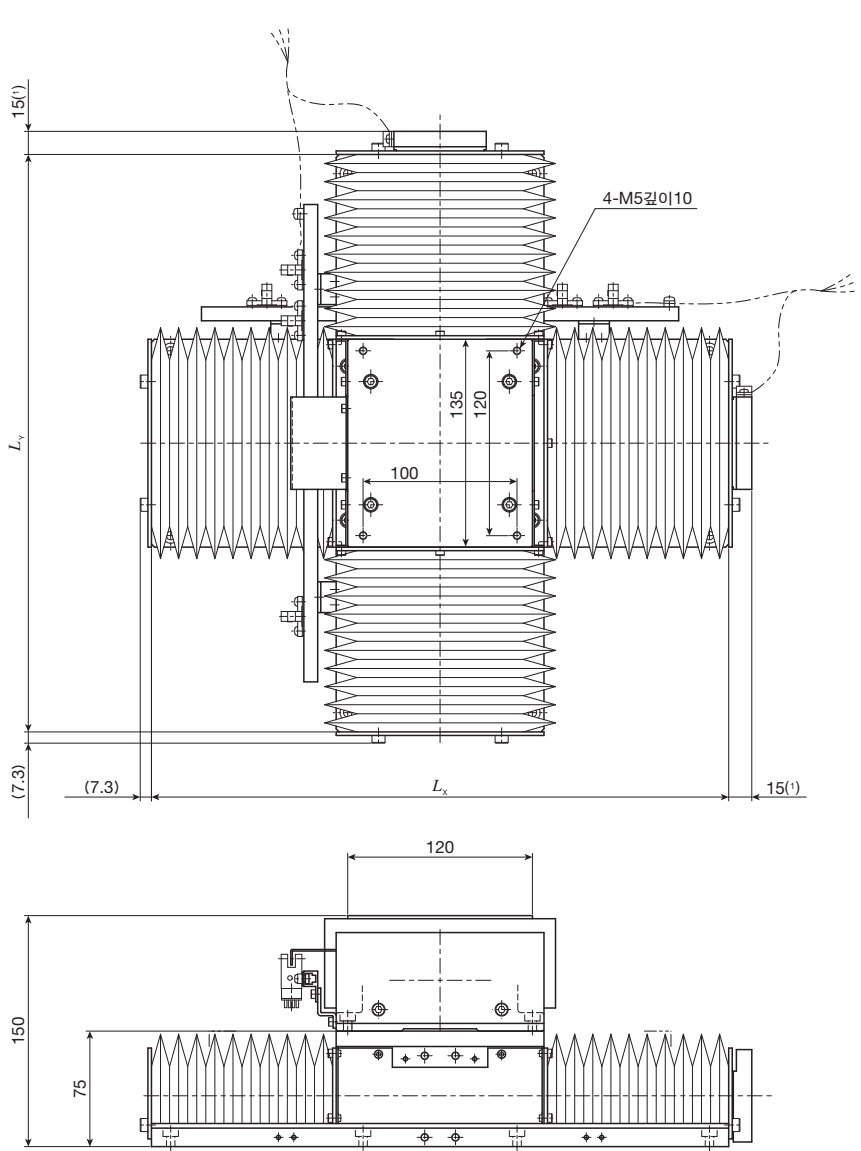
TSLH220M.../J, TSLH320M.../J, TSLH420M.../J 벨로우즈 부착 테이블



단위 mm							
호칭번호	스트로크 S	전장 L	W	H	E	t	질량 (참고) kg
TSLH220M- 150/J	110	400	220	90	35	8.2	33
TSLH220M- 200/J	150	450			40		36
TSLH220M- 250/J	180	500			50		38
TSLH220M- 300/J	220	550			55		40
TSLH220M- 400/J	300	650			65		44
(TSLH220M- 500/J)	370	750			80		49
(TSLH220M- 600/J)	440	850	320	120	95	9.2	53
TSLH320M- 300/J	230	650			50		104
TSLH320M- 400/J	310	750			60		113
TSLH320M- 500/J	400	850			65		129
(TSLH320M- 600/J)	480	950			75		131
(TSLH320M- 800/J)	640	1 150			95		151
(TSLH320M-1000/J)	800	1 350	420	140	115	10.5	169
TSLH420M- 500/J	410	950			60		183
TSLH420M- 600/J	500	1 050			65		195
TSLH420M- 800/J	660	1 250			85		219
(TSLH420M-1000/J)	830	1 450			100		244

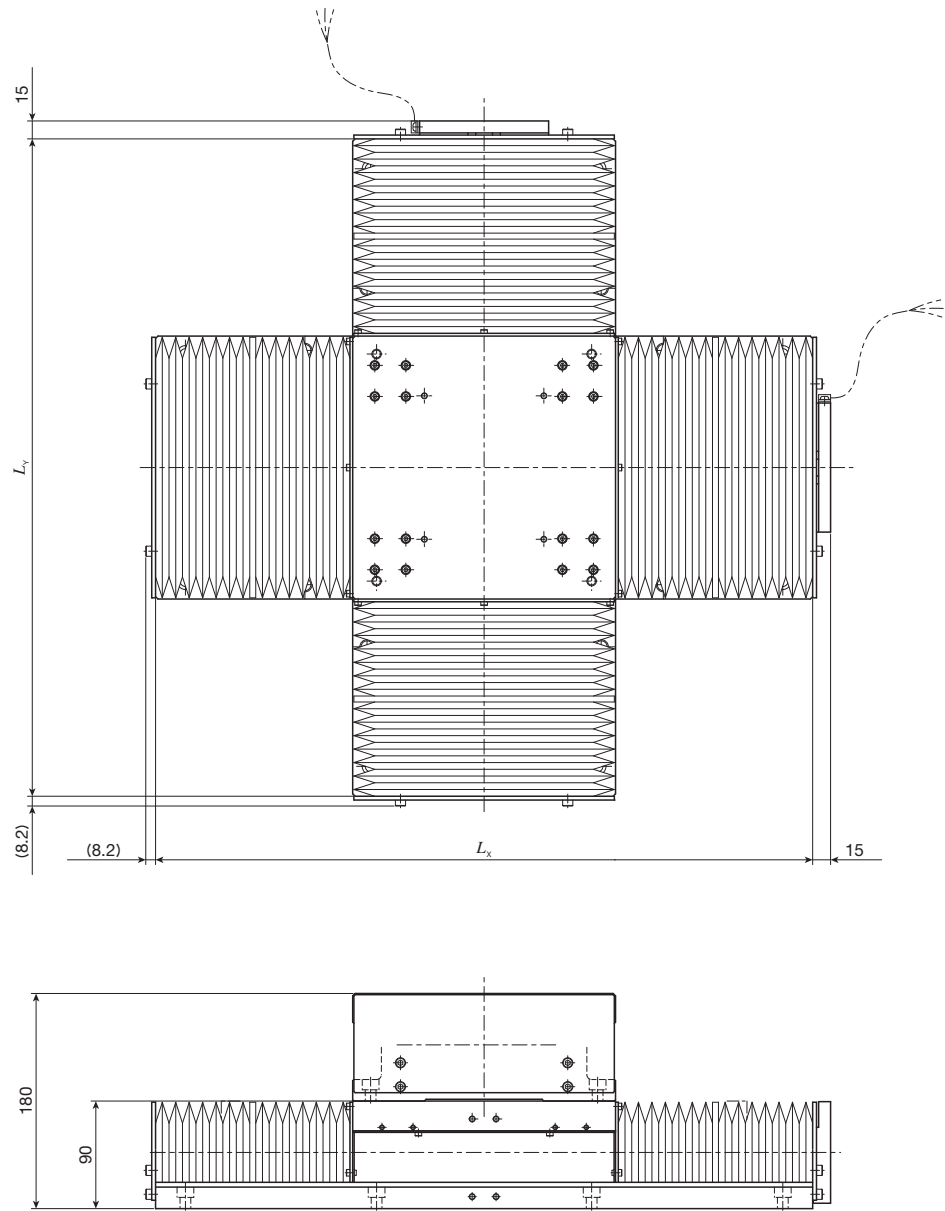
주(1) AT305를 선택했을 때는 26mm가 됩니다. AT306를 선택했을 때는 27mm가 됩니다.  
AT313을 선택했을 때는 20mm가 됩니다. AT314를 선택했을 때는 23mm가 됩니다.  
비고1. 수직축으로 사용하는 경우에는 벨로우즈 치수가 다르므로, IKO에 문의해 주십시오.  
2. ( ) 안에 표시한 호칭번호의 제품을 요청하실 경우, IKO에 문의해 주십시오.  
3. 취부 방법에 대해서는, TSLH220M, TSLH320M, TSLH420M의 치수표를 참조해 주십시오.

CTLH120M.../J 벨로우즈 부착 테이블



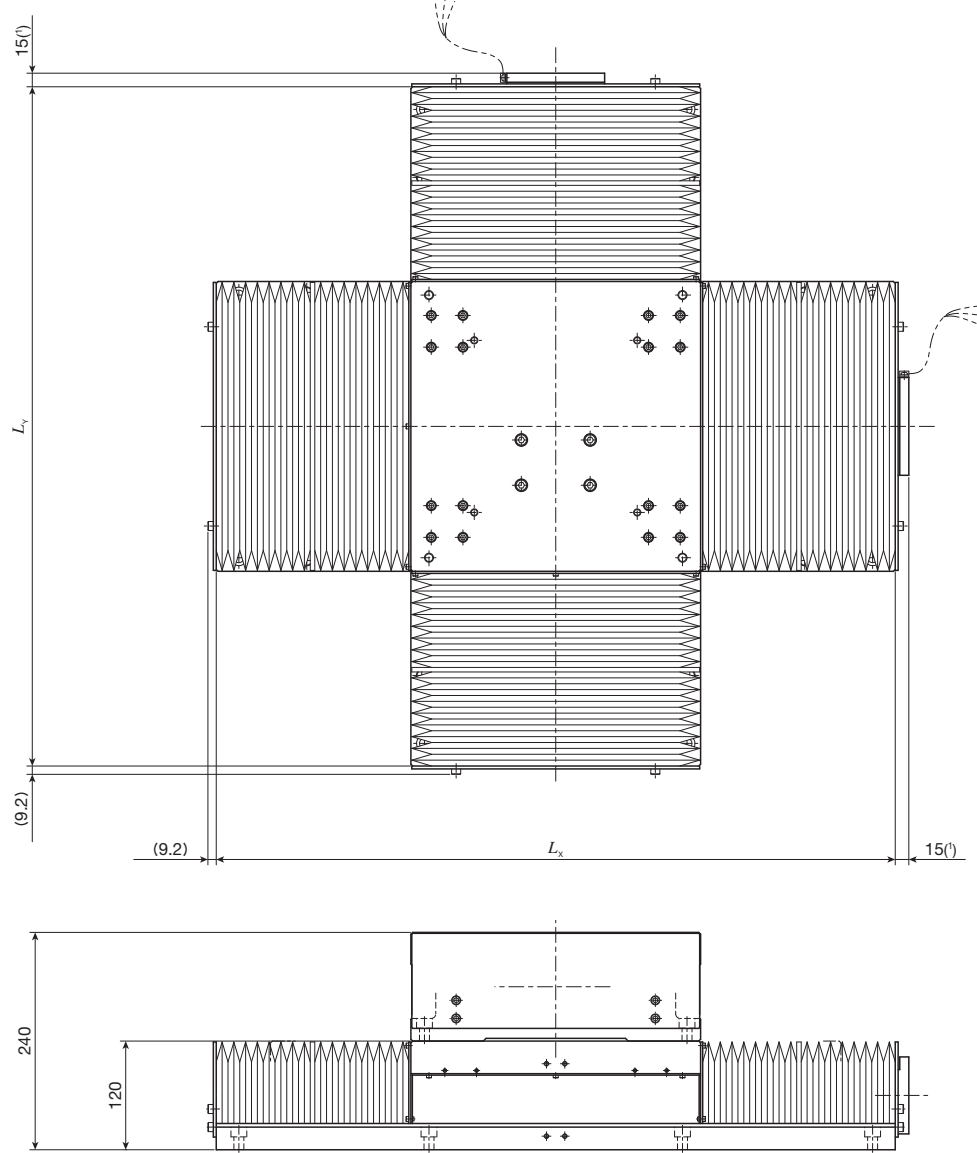
단위 mm					
호칭번호	스트로크 S		배드 전장		질량 (참고) kg
	X축	Y축	Lx	Ly	
CTLH120M-1010/J	85	85	275	275	25
CTLH120M-2010/J	165	85	375	275	27
CTLH120M-2020/J	165	165	375	375	29
CTLH120M-3020/J	240	165	475	375	31
CTLH120M-3030/J	240	240	475	475	33

주(1) AT302, AT308를 선택했을 때는 21mm가 됩니다.  
비고1. 수직축으로 사용하는 경우에는 벨로우즈 치수가 다르므로, IKO에 문의해 주십시오.  
2. 취부 방법에 대해서는, TSLH120M 치수표를 참조해 주십시오.



호칭번호	스트로크 S		배드 전장		질량 (참고) kg
	X축	Y축	L <sub>x</sub>	L <sub>y</sub>	
CTLH220M-2020/J	150	150	450	450	71
CTLH220M-3020/J	220	150	550	450	75
CTLH220M-3030/J	220	220	550	550	80
CTLH220M-4030/J	300	220	650	550	84
CTLH220M-4040/J	300	300	650	650	88

비고1. 수직축으로 사용하는 경우에는 벨로우즈 치수가 다르므로, IKO에 문의해 주십시오.  
2. 취부 방법에 대해서는, TSLH220M 치수표를 참조해 주십시오.



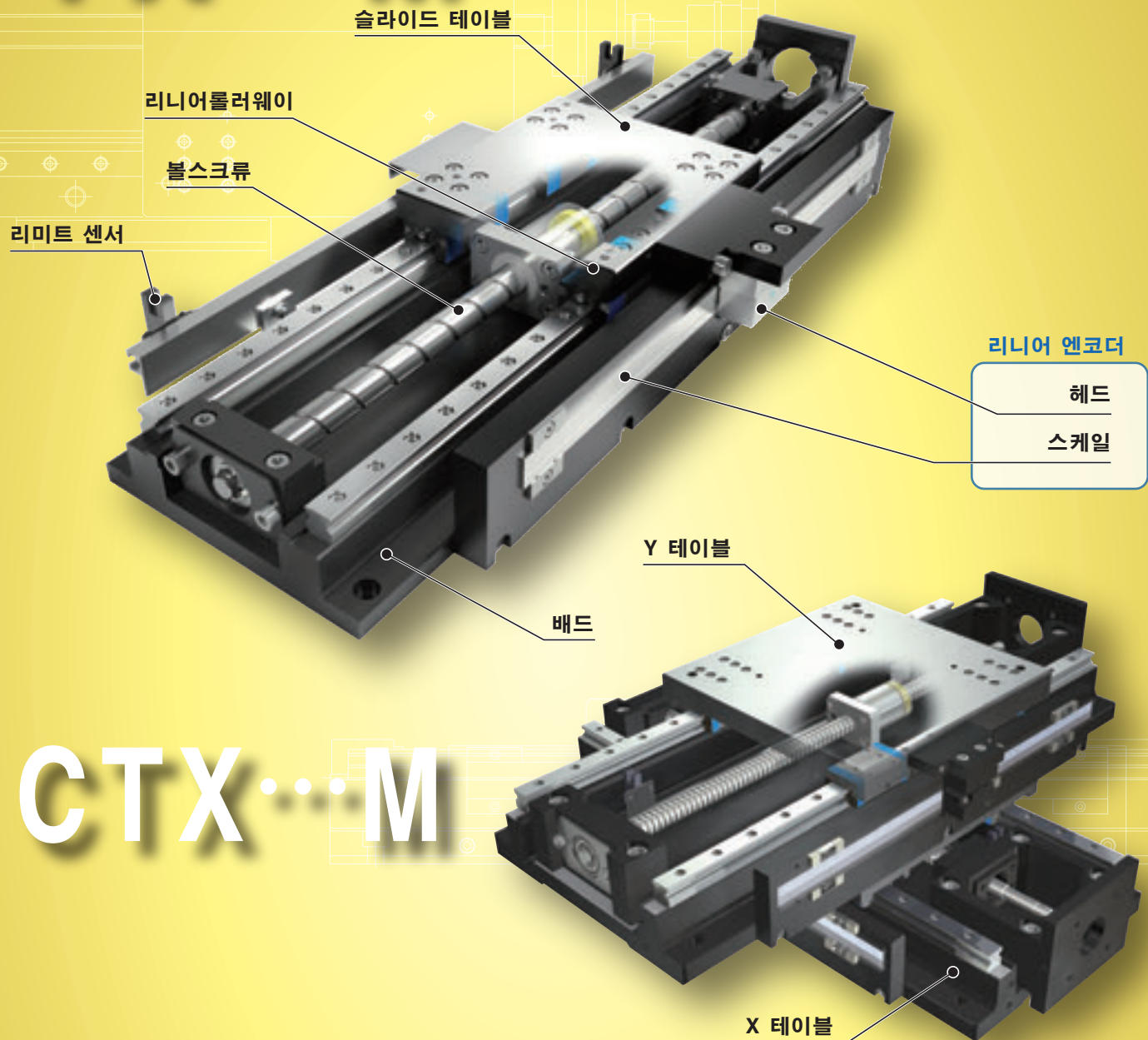
호칭번호	스트로크 S		배드 전장		질량 (참고) kg
	X축	Y축	L <sub>x</sub>	L <sub>y</sub>	
CTLH320M-3030/J	230	230	650	650	207
CTLH320M-4030/J	310	230	750	650	216
CTLH320M-4040/J	310	310	750	750	226
CTLH320M-5040/J	400	310	850	750	235
CTLH320M-5050/J	400	400	850	850	244

주(1) AT305를 선택했을 때는 26mm가 됩니다. AT313을 선택했을 때는 20mm가 됩니다.  
비고1. 수직축으로 사용하는 경우에는 벨로우즈 치수가 다르므로, IKO에 문의해 주십시오.  
2. 취부 방법에 대해서는, TSLH320M 치수표를 참조해 주십시오.

**TX...M**  
**CTX...M**

TX...M • CTX...M

# TX...M



# CTX...M

## 주요 제품 사양

구동	정밀 볼스크류
직동안내기	리니어롤러웨이(롤러 타입)
운할 부품 내장	운할 부품 'C루브' 내장
테이블·배드의 재질	주철
센서	표준 장착

## 정밀도

정밀도		단위 mm
반복 위치 결정 정밀도	±0.0005~0.0010	
위치 결정 정밀도	0.003~0.020	
로스트 모션	0.001	
테이블 운동의 평행도 A	0.005~0.011	
테이블 운동의 평행도 B	—	
자세 정밀도	5~11초	
진직도	0.003~0.008	
백래쉬	—	

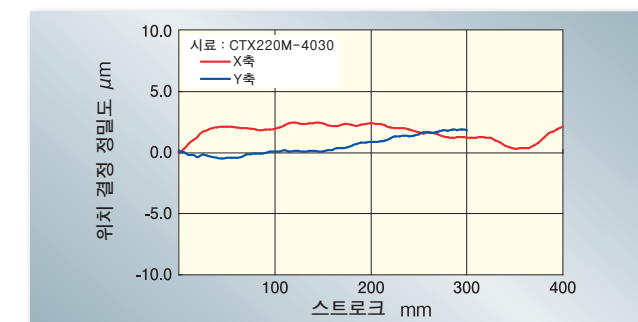
# Points

## ●롤러 안내 방식으로 궁극의 高精밀도 테이블

高精밀도・高강성인 정밀 위치 결정 테이블 LH를 베이스로, 궁극의 롤러 안내 C루브 리니어롤러웨이 슈퍼X를 조합 구성하여, 각부 정밀도를 철저하게 추구해, 에어 스테이지에 요구하는 위치 결정 정밀도를 실현한 위치 결정 테이블입니다.

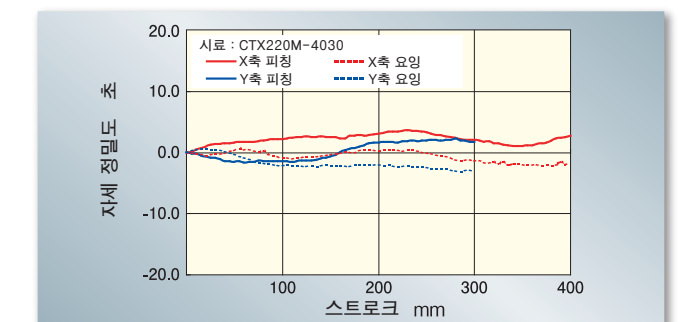
## ●超高精밀도 리니어 엔코더 탑재에 따른 높은 위치 결정 정밀도와 분해능을 실현!

超高精밀도 리니어 엔코더로부터 위치 정보를 직접 피드백하여 풀 크로스 루프 제어를 구성하여 스트로크 전역의 위치 결정 정밀도를 보증하고 있습니다.



## ●롤러 타입 직동안내기기의 채택으로 궁극의 주행 성능을 실현

高精밀도로 가공・조립 구성한 부품과 롤러 안내기기로 최고 레벨의 주행 성능을 발휘하는 C루브 리니어롤러웨이 슈퍼X를 조합하였기 때문에, 궁극의 주행 정밀도가 얻어 집니다.



## ●애플루트 타입 리니어 엔코더 선택이 가능

리니어 엔코더는 애플루트 타입과 인크리멘탈 타입을 선택할 수 있습니다. 애플루트 타입은 원점 복귀가 필요 없으며 고분해능과 고속 이동의 양립이 가능합니다.

## ●심플한 시스템 구성이 가능

에어 스테이지와 같은 구동용 에어 공급 장치 등이 불필요하기 때문에, 시스템 구성이 심플하게 되고, 스페이스 절감 및 장치 코스트 절감이 가능합니다.

## 다양한 제품군

형상	형식과 크기	테이블 폭 치수 (mm)	스트로크 (mm)									
			100	150	200	250	300	400	500	600	800	
	TX120M	120	☆	☆	☆	☆	☆	—	—	—	—	
	TX220M	220	—	☆	☆	☆	☆	☆	—	—	—	
	TX320M	320	—	—	—	—	☆	☆	☆	—	—	
	TX420M	420	—	—	—	—	—	—	☆	☆	☆	



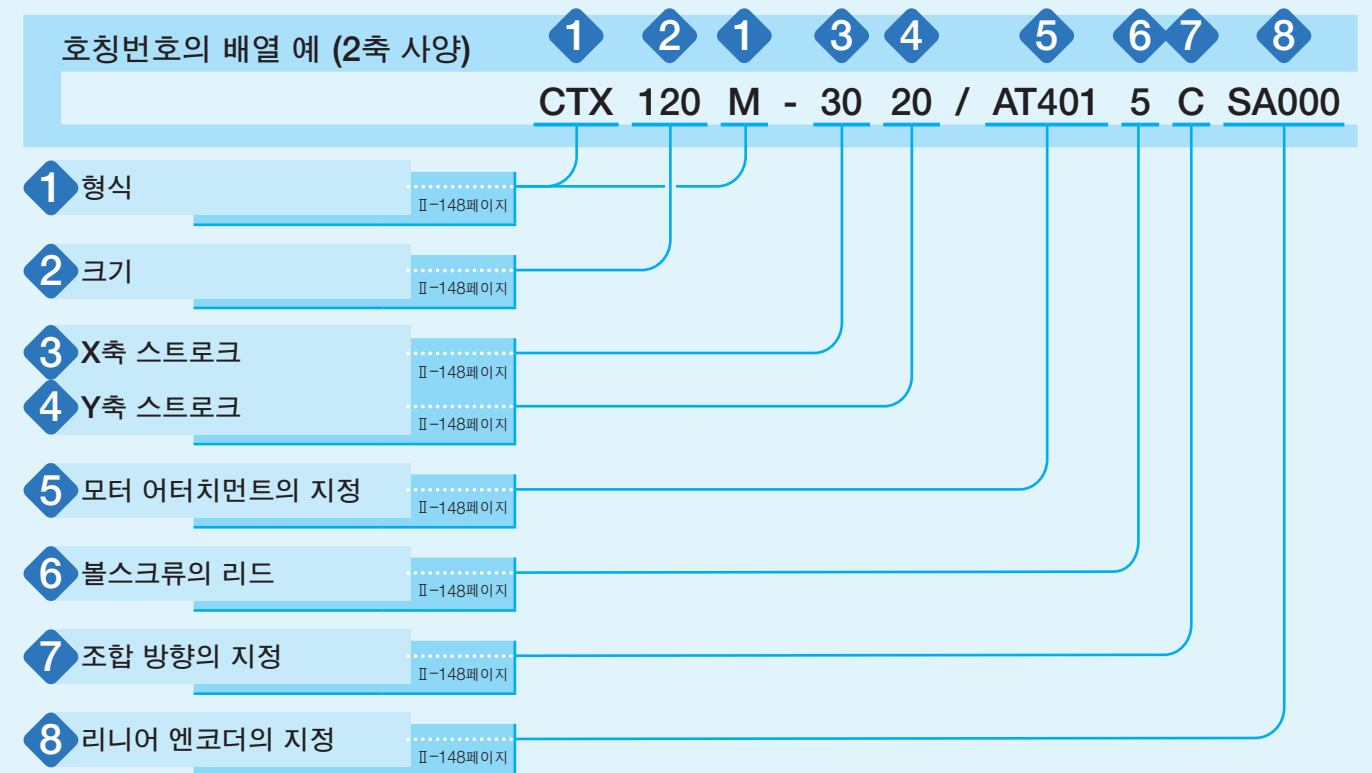
## 호칭번호



## 호칭번호와 사양의 상세 사항

1 형식	TX...M : 高精度 위치 결정 테이블 TX (단축 사양)
2 크기	크기는, 테이블 폭 치수를 표시합니다. 표1에 표시한 크기로 부터 선택합니다.
3 스트로크	표1에 표시한 스트로크로 부터 선택합니다.
4 모터 어터치먼트의 지정	모터 어터치먼트는 표3에서 선택합니다. · 모터는 고객사에서 준비해 주십시오. · 사용하시고자 하는 모터에 적용되는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오. · 표4에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시 고정되어 있기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오.
5 볼스크류의 리드	5 : 리드 5mm 10 : 리드 10mm
6 리니어 엔코더의 지정	리니어 엔코더는 표5에서 선택합니다. 리니어 엔코더가 없는 경우는 기호: S0000을 선택하십시오. · 스텝핑 모터용 어터치먼트를 지정할 경우는 S0000으로 해 주십시오. · 표3에 기재된 모터 이외를 사용하는 경우는 IKO로 문의해 주십시오.

## 호칭번호



## 호칭번호와 사양의 상세 사항

1 형식	CTX...M : 高精度 위치 결정 테이블 TX (2축 사양)
2 크기	크기는, 테이블 폭 치수를 표시합니다. 표2에 표시한 크기로 부터 선택합니다. 다른 크기의 테이블을 조합시키는 것도 가능합니다.
3 X축 스트로크	표2에 표시한 스트로크로 부터 선택합니다.
4 Y축 스트로크	여러 축의 스트로크를 cm 단위로 표시합니다. X, Y축에 다른 길이를 지정 가능합니다.
5 모터 어터치먼트의 지정	모터 어터치먼트는 표3에서 선택합니다. · 모터는 고객사에서 준비해 주십시오. · 사용하시고자 하는 모터에 적용되는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오. · 표4에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시 고정되어 있기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오.
6 볼스크류의 리드	5 : 리드 5mm 10 : 리드 10mm
7 조합 방향의 지정	무기호 : 정방향 C : 역방향  정방향 : X축 모터축 을 앞에 두고, Y축 모터축이 오른쪽이 되는 조합의 방향. 역방향 : X축 모터축 을 앞에 두고, Y축 모터축이 왼쪽이 되는 조합의 방향. CTX220M에서 Y축 스트로크 200mm를 선택했을 경우는, 무기호로 해 주십시오.
8 리니어 엔코더의 지정	리니어 엔코더는 표5에서 선택합니다. 리니어 엔코더가 없는 경우는 기호: S0000을 선택하십시오. · 스텝핑 모터용 어터치먼트를 지정할 경우는 S0000으로 해 주십시오. · 표3에 기재된 모터 이외를 사용하는 경우는 IKO로 문의해 주십시오.

표1 TX의 크기와 스트로크

형식과 크기	테이블 폭 치수 mm	스트로크 mm
TX120M	120	100, 150, 200, 250, 300
TX220M	220	150, 200, 250, 300, 400
TX320M	320	300, 400, 500
TX420M	420	500, 600, 800

표2 CTX의 크기와 스트로크

형식과 크기	테이블 폭 치수 mm	스트로크 mm	
		X축	Y축
CTX120M	120	100	100
		200	100
		200	200
		300	200
CTX220M	220	200	200
		300	200
		300	300
		400	300

표3 모터 어터치먼트의 적용

사용 모터의 형식					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트			
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		TX120M CTX120M	TX220M CTX220M	TX320M	TX420M
AC서보 모터	(주)야스카와전기	Σ-7	SGM7A-02A	200	□60	AT401	-	-	-
			SGM7A-04A	400		-	AT402	-	-
			SGM7A-06A	600		-	-	AT403	-
			SGM7A-08A	750	□80	-	-	-	AT404
	미쯔비시전기(주)	J4	HG-KR23	200	□60	AT401	-	-	-
			HG-KR43	400		-	AT402	AT403	-
			HG-KR73	750		□80	-	-	-
	파나소닉(주)	MINAS A6	MSMF02	200	□60	AT405	-	-	-
			MSMF04	400		-	AT406	AT407	-
			MSMF08	750		□80	-	-	-
스텝핑 모터	오리엔탈모터(주)	α 스텝	ARM66	□60	AT409	-	-	-	
			ARM69		AT409	-	-	-	
			ARM98		-	AT411	AT412	-	
			ARM911	□85	-	AT411	AT412	-	
		RKS	RKS56	□60	AT409	-	-	-	
			RKS59	□85	-	AT411	AT412	-	

비고 자체 한 모터 사양은 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표4 커플링의 형식

모터 어터치먼트	커플링의 형식	메이커	커플링의 관성 $J_c$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
AT401	RA-30C- 8×14	궤사카이제작소	0.281
AT402	RA-35C-12×14	궤사카이제작소	0.847
AT403	RA-35C-14×15	궤사카이제작소	0.847
AT404	RA-40C-15×19	궤사카이제작소	1.365
AT405	RA-30C- 8×11	궤사카이제작소	0.281
AT406	RA-35C-12×14	궤사카이제작소	0.847
AT407	RA-35C-14×15	궤사카이제작소	0.847
AT408	RA-40C-15×19	궤사카이제작소	1.365
AT409	RA-30C- 8×10	궤사카이제작소	0.281
AT411	RA-35C-12×14	궤사카이제작소	0.847
AT412	RA-35C-14×15	궤사카이제작소	0.847

비고 커플링의 상세 사양은, 각 메이커 카탈로그를 참조해 주십시오.

표5 리니어 엔코더의 기호

리니어 엔코더의 종류	기호	대응 AC 서보 모터	분해능 [μm]	리니어 엔코더 형식
리니어 엔코더 없음	S0000	-	-	-
인크리멘탈 타입 리니어 엔코더	SA000	궤아스카와전기 제조 Σ-7	가변	하이덴하인궤 제조 LIF181R
	SC000		가변	레니슈어궤 제조 TONiC
	SB010		0.01	하이덴하인궤 제조 LIF181R
	SB020	미쯔비시전기궤 제조 J4 및 파나소닉궤 제조 MINAS A6	0.02	
	SB040		0.04	
	SB050		0.05	
	SB100		0.1	
	SB200		0.2	레니슈어궤 제조 VIONiC
	SD010		0.01	
	SD020		0.02	
	SD040		0.04	
	SD050		0.05	
	SD100		0.1	
	SD200		0.2	
애플루트 타입 리니어 엔코더	SE050	궤아스카와전기 제조 Σ-7	0.05	레니슈어궤 제조 RESOLUTE
	SF050	미쯔비시전기궤 제조 J4	0.05	
	SG050	파나소닉궤 제조 MINAS A6	0.05	

비고 1. SA000, SC000의 분해능 가변에 대한 세부사항은 표 7을 참조하십시오.

2. 리니어 엔코더 사양은 표11을 참조하십시오.

## 각종 특성

표6 정밀도

형식과 크기		스트로크		반복 위치 결정 정밀도	위치 결정 정밀도	로스트 모션 <sup>(1)</sup>	테이블 운동의 평행도 A	자세 정밀도 <sup>(2)</sup> 초	수직 진직도 수평 진직도	XY운동의 직각도
		X축	Y축							
단축 사양	TX120M	100		±0.0005 (±0.001)	0.003 (0.006)	0.001	0.005	5	0.003	-
		150			0.004 (0.008)		0.006	6	0.004	
		200								
		250								
		300								
	TX220M	150		±0.0005 (±0.001)	0.003 (0.006)	0.001	0.005	5	0.003	-
		200			0.004 (0.008)		0.006	6	0.004	
		250								
		300								
		400								
	TX320M	300		±0.0005 (±0.001)	0.004 (0.008)	0.001	0.006	6	0.004	-
		400			0.005 (0.013)		0.007	7	0.005	
		500								
	TX420M	500		±0.0005 (±0.001)	0.005 (0.013)	0.001	0.007	7	0.005	-
		600			0.006 (0.016)		0.008	8	0.006	
		800			0.008 (0.020)		0.009	9	0.008	
2축 사양	CTX120M	100	100	±0.0005 (±0.001)	0.005 (0.007)	0.001	0.008	8	0.005	0.005
		200	100		0.005 (0.010)					0.010
		200	200							
		300	200							
	CTX220M	200	200	±0.0005 (±0.001)	0.006 (0.010)	0.001	0.009	9	0.006	0.005
		300	200		0.010					
		300	300							
		400	300							0.008 (0.010)

주(1) 리니어 엔코더 미부착시는 백레쉬 값을 표시합니다.

(2) 피칭 및 요잉을 표시합니다.

비고 ( )는, 리니어 엔코더 미부착시의 값을 표시합니다.

표7  *㈜아스카와전기 모터 사용시의 최고 속도 (인크리멘탈 타입 리니어 엔코더가 부착된 경우)*

리니어 엔코더 지정	분해능 μ m/pulse	최고 속도 mm/s		리니어 엔코더	시리얼 변환 유닛 (°)
		리드 5mm	리드 10mm		
SA000	0.0156	62.5	62.5	하이덴하인(주) 제조 LIF181R	(주)아스카와전기 제조 JZDP-H003-000
	0.0312	125	125		
	0.0625	250 (224)	250 (224)		
	0.125		500 (448)		
	0.250				
0.500					
SC000	0.0781	250 (224)	312.5	레니슈어(주) 제조 TONiC	(주)아스카와전기 제조 JZDP-H005-000
	0.156		500 (448)		
	0.312				
	0.625				
	1.25				
	2.5				

주(1) 시리얼 교환 유닛가 첨부되어 있습니다.

비교1. ( )안의 값은, TX320M 및 TX420M에 적용합니다.

2. 실제 최고 속도는, 부하 조건 등에 따라 변할 수 있습니다.

3. 최고 속도를 변경할 경우는, 드라이버의 전자 기어비 설정에 의해 분해능을 변경해 주십시오.

표8  *미쯔비시전기㈜와 파나소닉㈜ 모터를 사용했을 때의 최고 속도(인크리멘탈 타입 리니어 엔코더가 부착된 경우)*

리니어 엔코더 지정	분해능 μ m/pulse	최고 속도 mm/s		리니어 엔코더	리니어 엔코더 신호 변환 유닛 (')
		리드 5mm	리드 10mm		
SB010	0.01	40 (2)	40 (2)	하이덴하인㈜ 제조 LIF181R	리니어 엔코더 신호 변환 유닛 (')
SB020	0.02	80 (2)	80 (2)		하이덴하인㈜ 제조 IBV3271 100F (')
SB040	0.04	160 (2)	160 (2)		하이덴하인㈜ 제조 IBV3271 50F (')
SB050	0.05	200 (2)	200 (2)		하이덴하인㈜ 제조 IBV3271 25F (')
SB100	0.1	250 (224)	400 (2)		하이덴하인㈜ 제조 IBV3271 20F (')
SB200	0.2	250 (224)	500 (448)		하이덴하인㈜ 제조 IBV3171 10F (')
SD010	0.01	40	40	레니슈어㈜ 제조 VIONiC	하이덴하인㈜ 제조 IBV3171 5F (')
SD020	0.02	80	80		-
SD040	0.04	160	160		
SD050	0.05	200	200		
SD100	0.1	250 (224)	400		
SD200	0.2	250 (224)	500 (448)		

주(1) 분해능에 대응하는 리니어 엔코더 신호 변환 (하이덴하인㈜ 제품) 유닛이 첨부되어 있습니다.

주(2) 리니어 엔코더 신호 변환 유닛의 최고 응답 주파수 허용값이 ±5%이므로 최고 속도가 5% 저하하는 경우가 있습니다.

비교1. ( )안의 값은, TX320M 및 TX420M에 적용합니다.

2. 실제 최고 속도는, 부하 조건 등에 따라 변할 수 있습니다.

3. 첨부된 리니어 엔코더 신호 교환 유닛은 분해능별로 형변이 설정되어 있으므로 분해능을 변경할 수 없습니다.

표9  *㈜아스카와전기, 미쯔비시전기㈜, 파나소닉㈜ 모터를 사용했을 때의 최고 속도(엡솔루트 타입 리니어 엔코더가 부착된 경우)*

리니어 엔코더 지정	분해능 μ m/pulse	최고 속도 mm/s		리니어 엔코더	리니어 엔코더 신호 변환 유닛
		리드 5mm	리드 10mm		
SE050	0.05	250 (224)	500 (448)	레니슈어㈜ 제조 RESOLUTE	-
SF050	0.05	250 (224)	500 (448)		
SG050	0.05	250 (224)	500 (448)		

비교1. ( )안의 값은, TX320M 및 TX420M에 적용합니다.

2. 실제 최고 속도는, 부하 조건 등에 따라 변할 수 있습니다.

3. 첨부된 리니어 엔코더 신호 교환 유닛은 분해능별로 형변이 설정되어 있으므로 분해능을 변경할 수 없습니다.

표10  *리니어 엔코더 없음의 경우의 최고 속도*

모터의 종류	형식과 크기	최고 속도 mm/s	
		리드 5mm	리드 10mm
AC 서보 모터	TX120M	250	500
	TX220M		
	TX320M	224	448
	TX420M		
스텝핑 모터	TX120M	150	300
	TX220M		
	TX320M		

비교 2축 사양 테이블은, 각축 모두 단축 사양 테이블과 동일합니다.

표11  *리니어 엔코더의 형식*

항 목	내 용			
형식	LIF181R	TONiC	VIONiC	RESOLUTE
메이커	하이덴하인㈜	레니슈어㈜		
스케일 본체 재질	글래스	저팽창성 니켈 합금		
선편창계수	/℃	8×10 <sup>-6</sup>	0.75±0.35×10 <sup>-6</sup>	
정밀도 등급	μ m/m	±1	±1	±1
출력 타입	정현파(1Vpp)	정현파(1Vpp)	방형파	시리얼 통신
신호 주기	μ m	4	20	30
최대 조작 속도	m/sec	4	10	12
케이블 길이	m	3	3	3
케이블 직경	mm	φ4.5	φ4.25±0.25	φ4.25±0.25
케이블 굴곡 반경	mm	가동 시: 50 이상	가동 시: 20 이상	가동 시: 30 이상
		고정 시: 10 이상	고정 시: 10 이상	고정 시: 10 이상

표12  *㈜아스카와전기 시리얼 변환 유닛 사양*

항 목	내 용	
리니어 엔코더	하이덴하인㈜ 제조 LIF181R	레니슈어㈜ 제조 TONiC
형식	JZDP-H003-000	JZDP-H005-000
신호 분해능	입력 2상 정현파 피치의 1/256	
최고 응답 주파수	250	
크기	90×60×23	
질량	0.15	

비교 시리얼 변환 유닛과 드라이버를 연결하는 케이블은 고객 측에서 준비해 주십시오.

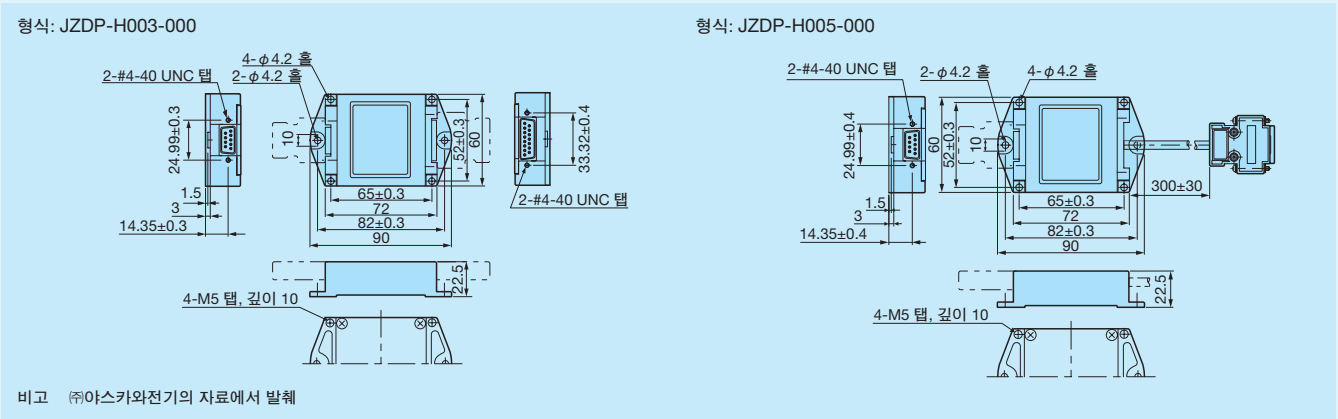


표13  *파나소닉㈜, 미쯔비시전기㈜ 용 리니어 엔코더 신호 변환 유닛 사양*

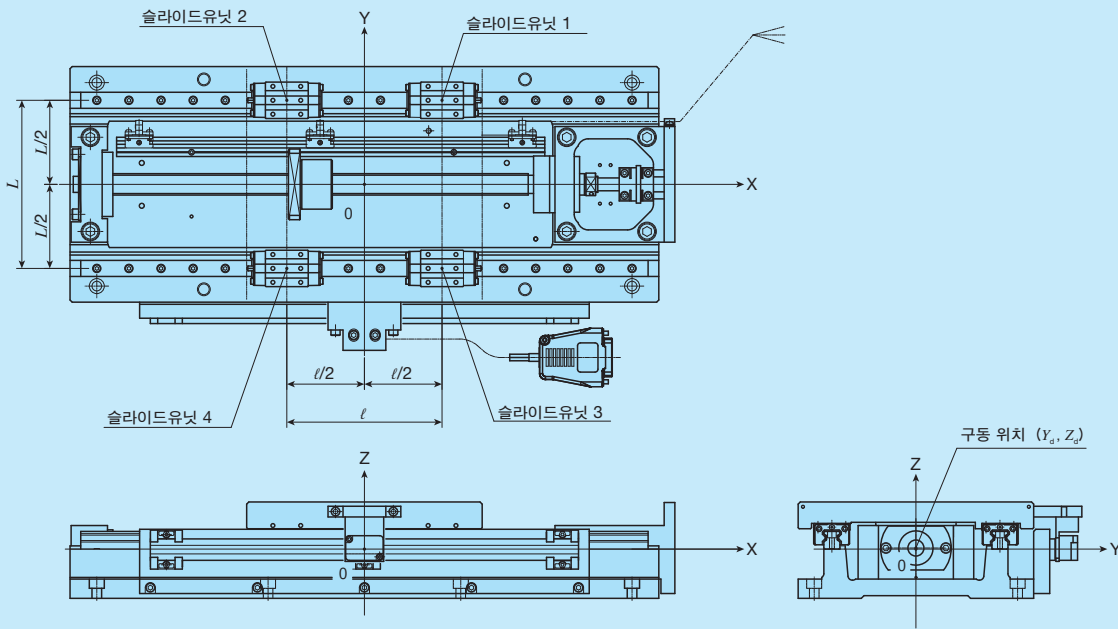
항 목		내 용					
리니어 엔코더		하이덴하인㈜ 제조			하이덴하인㈜ 제조		
형식		IBV 3171 [5F,10F] 0.22μs			IBV 3271 [20F,25F,50F,100F] 0.22μs		
신호 분해능		입력 2상 정현파 피치 ÷ 4체배 ÷ 전자 분할 배율 F					
최고 응답 주파수(!)	kHz	5F : 200	10F : 200	20F : 100	25F : 80	50F : 40	100F : 20
크기	mm	변환기부: 50×41×16					
		커넥터부: 48×42×17					
		케이블 길이: 1000					
질량	kg	0.13					

비교 신호 변환 유닛과 드라이버를 연결하는 케이블은 고객 측에서 준비해 주십시오.

표14  *최대 탑재 질량*

형식과 크기	볼스크류의 리드 mm	최대 탑재 질량 kg	
		수평	수직
TX120M	5	254	28
	10	154	28
TX220M	5	382	30
	10	187	29
TX320M	5	536	27
	10	254	25
TX420M	5	519	10
	10	237	8

표15 직동안내부의 사양



형식과 크기	기본동정격 하중 <sup>(1)</sup> C N	기본정정격 하중 <sup>(1)</sup> C <sub>0</sub> N	배치			
			L mm	ℓ mm	Y <sub>d</sub> mm	Z <sub>d</sub> mm
TX120M	6 120	10 400	88	82	0	2
TX220M	11 500	20 000	157	145	0	1
TX320M	32 100	56 300	240	210	0	6
TX420M	38 200	70 300	300	290	0	0

주(1) 슬라이드유닛 1개당 값 입니다.  
 비고 2축 사양 테이블은, 각축 모두 단축 사양 테이블과 동일합니다.

표16.1 볼스크류 사양 1

형식과 크기	볼스크류 의 종류	리드 mm	볼스크류 외경 mm	축방향 틈새 mm	기본동정격 하중 C N	기본정정격 하중 C <sub>0</sub> N
TX120M	연삭 볼스크류	5	15	0	7 070	12 800
		10			7 070	12 800
TX220M	연삭 볼스크류	5	20	0	8 230	17 150
		10			10 900	21 700
TX320M	연삭 볼스크류	5	25	0	16 700	43 500
		10			15 800	32 700
TX420M	연삭 볼스크류	5	25	0	16 700	43 500
		10			15 800	32 700

비고 2축 사양 테이블은, 각축 모두 단축 사양 테이블과 동일합니다.

표16.2 볼스크류 사양 2

단위 mm

형식과 크기	스트로크	볼스크류 외경	전 장
TX120M	100	15	256
	150		306
	200		356
	250		406
	300		456
TX220M	150	20	370
	200		420
	250		470
	300		520
	400		620
TX320M	300	25	616
	400		716
	500		816
TX420M	500	25	916
	600		1 016
	800		1 216

표17 테이블 관성과 기동 토크

형식과 크기		스트로크 mm		테이블 관성J <sub>T</sub> ×10 <sup>-5</sup> kg·m <sup>2</sup>		커플링 관성J <sub>C</sub> ×10 <sup>-5</sup> kg·m <sup>2</sup>	기동 토크T <sub>s</sub> N·m
		X축	Y축	리드 5mm	리드 10mm		
단축 사양	TX120M	100		1.3	1.8	0.29	0.07
		150		1.5	2.0		
		200		1.6	2.2		
		250		1.8	2.4		
		300		2.0	2.6		
	TX220M	150		5.2	7.0	0.85	0.12
		200		5.8	7.6		
		250		6.4	8.2		
		300		7.1	8.8		
		400		8.3	10		
	TX320M	300		20	26	0.85	0.26
		400		23	29		
		500		26	32		
	TX420M	500		30	39	0.85	0.30
		600		33	42		
		800		39	48		
2축 사양	CTX120M	100	100	2.1	4.7	0.29	0.07
		200	100	2.4	5.1		
		200	200	2.5	5.8		
		300	200	2.9	6.2		
	CTX220M	200	200	8.2	16.9	0.85	0.13
		300	200	9.5	18.1		
		300	300	9.8	19.3		
		400	300	11.0	20.5		

비고 2축 사양 테이블은, X축 값을 표시합니다. Y축 값은, 단축 사양의 테이블을 참조해 주십시오.

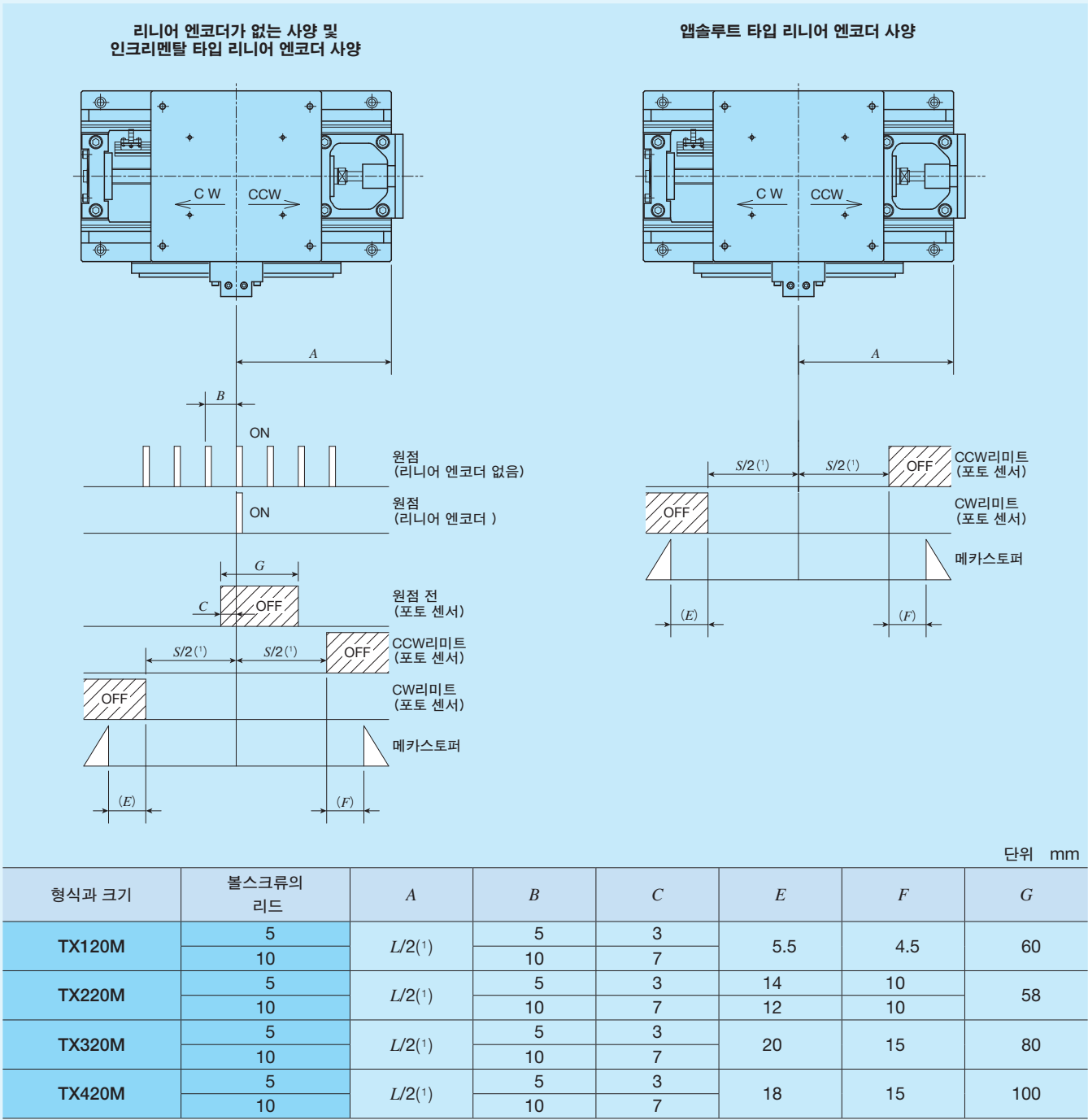
## 취부

정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅲ-29를 참조해 주십시오.



센서 사양

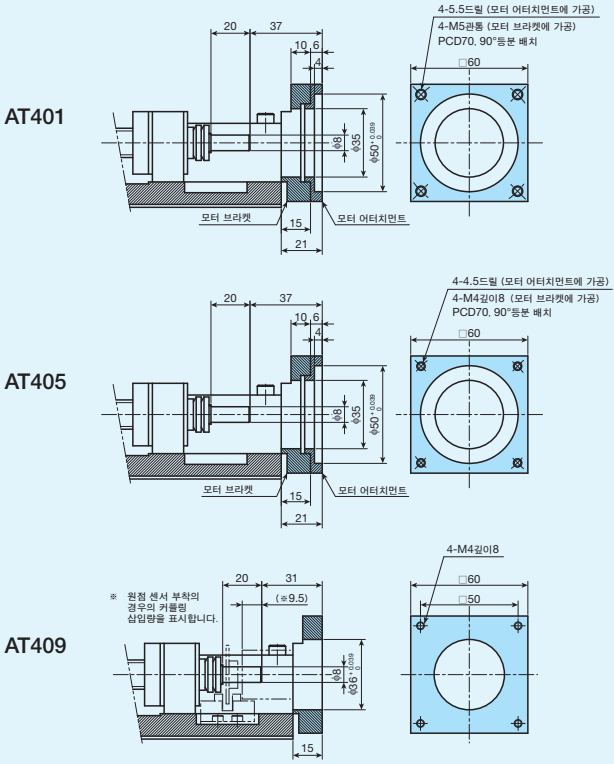
표18 센서 타이밍 차트



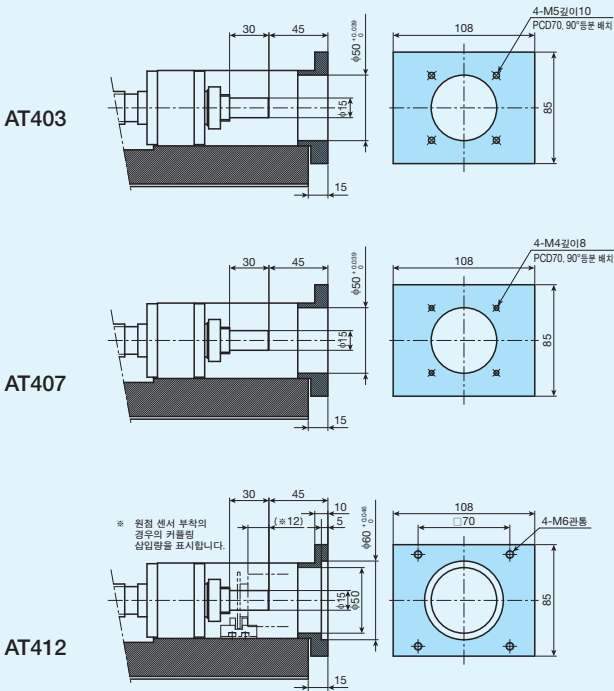
주(1) II-157~II-162페이지의 치수표를 참조해 주십시오.  
비고1. 각 센서의 상세 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조해 주십시오.  
2. 2축 사양 테이블은, 각축 모두 단축 사양 테이블과 동일합니다.

모터 어터치먼트의 치수

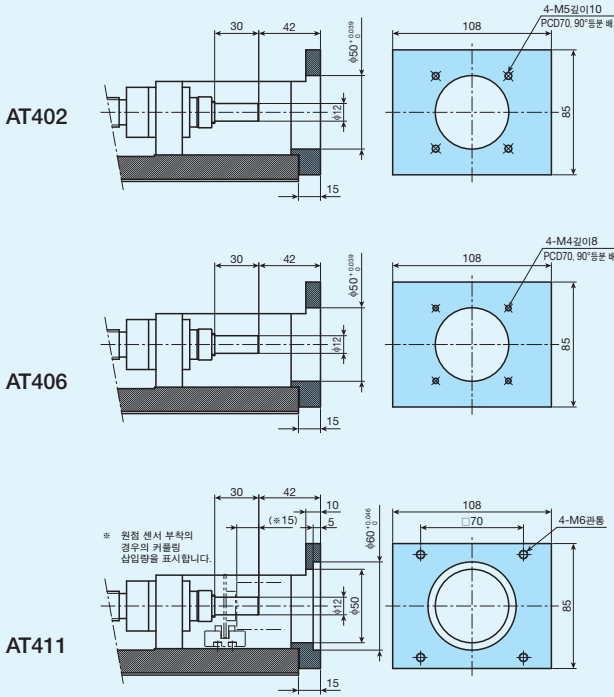
TX120M, CTX120M



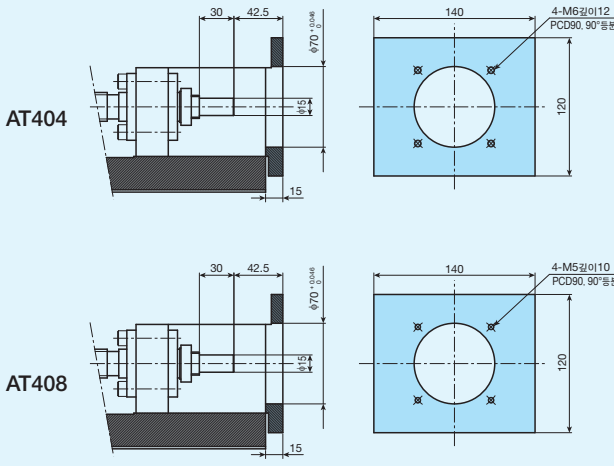
TX320M



TX220M, CTX220M

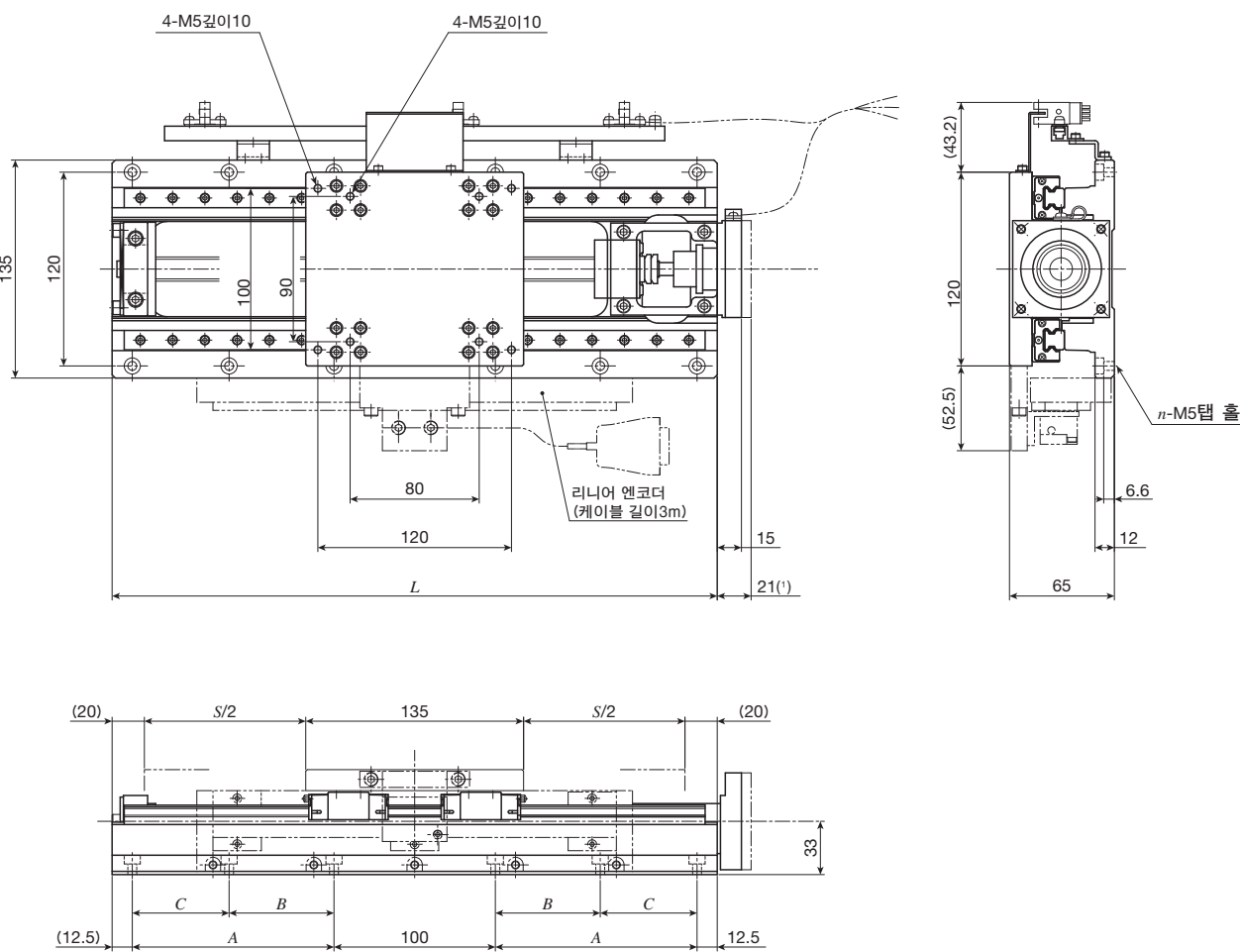


TX420M



TX...M・CTX...M

TX120M

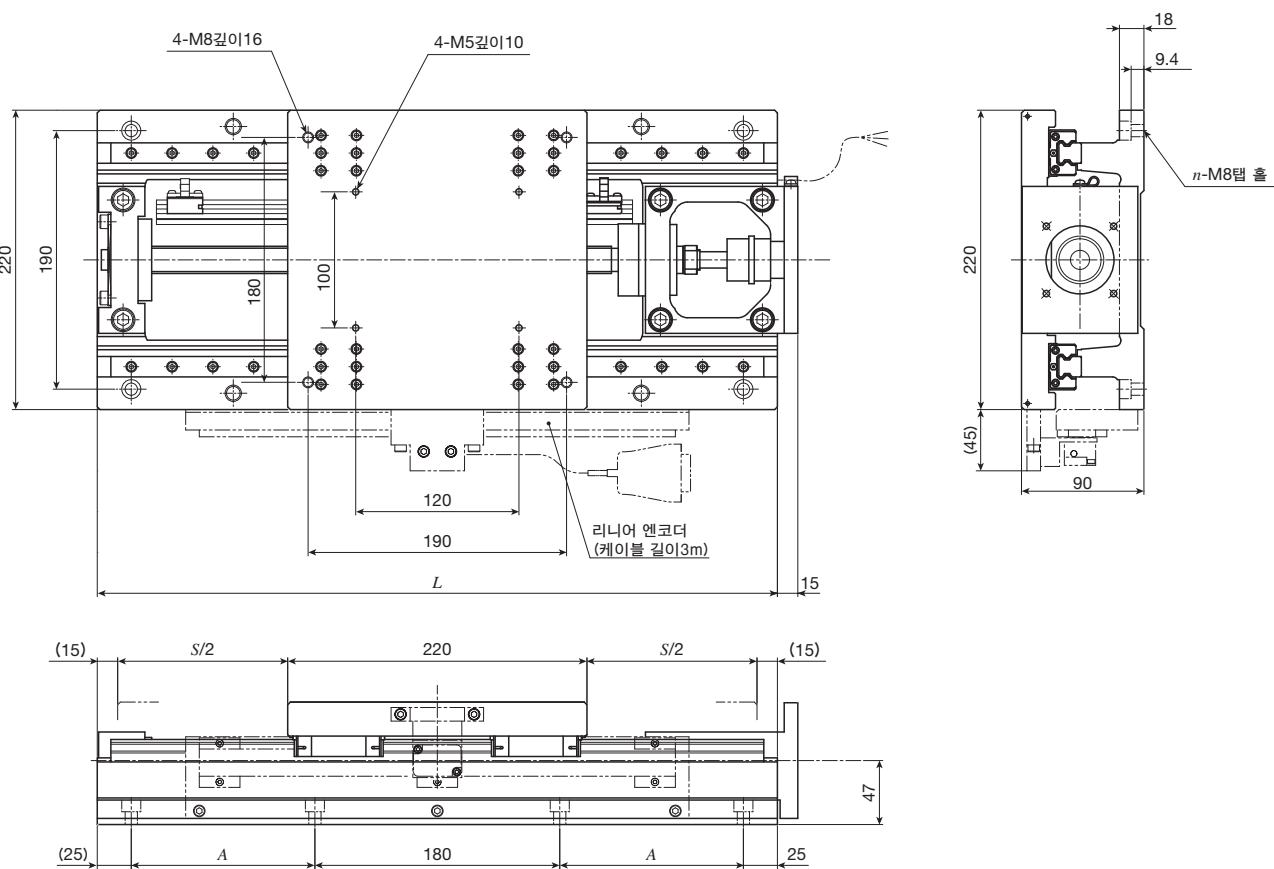


단위 mm

호칭번호	스트로크 <i>S</i>	전장 <i>L</i>	배드 취부 홀				질량 (참고) kg
			<i>A</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>n</i>	
TX120M-100	100	275	75	—	—	8	12
TX120M-150	150	325	100	—	—	8	13
TX120M-200	200	375	125	—	—	8	14
TX120M-250	250	425	150	75	75	12	16
TX120M-300	300	475	175	100	75	12	17

주(1) AT401, AT405에 적용합니다.

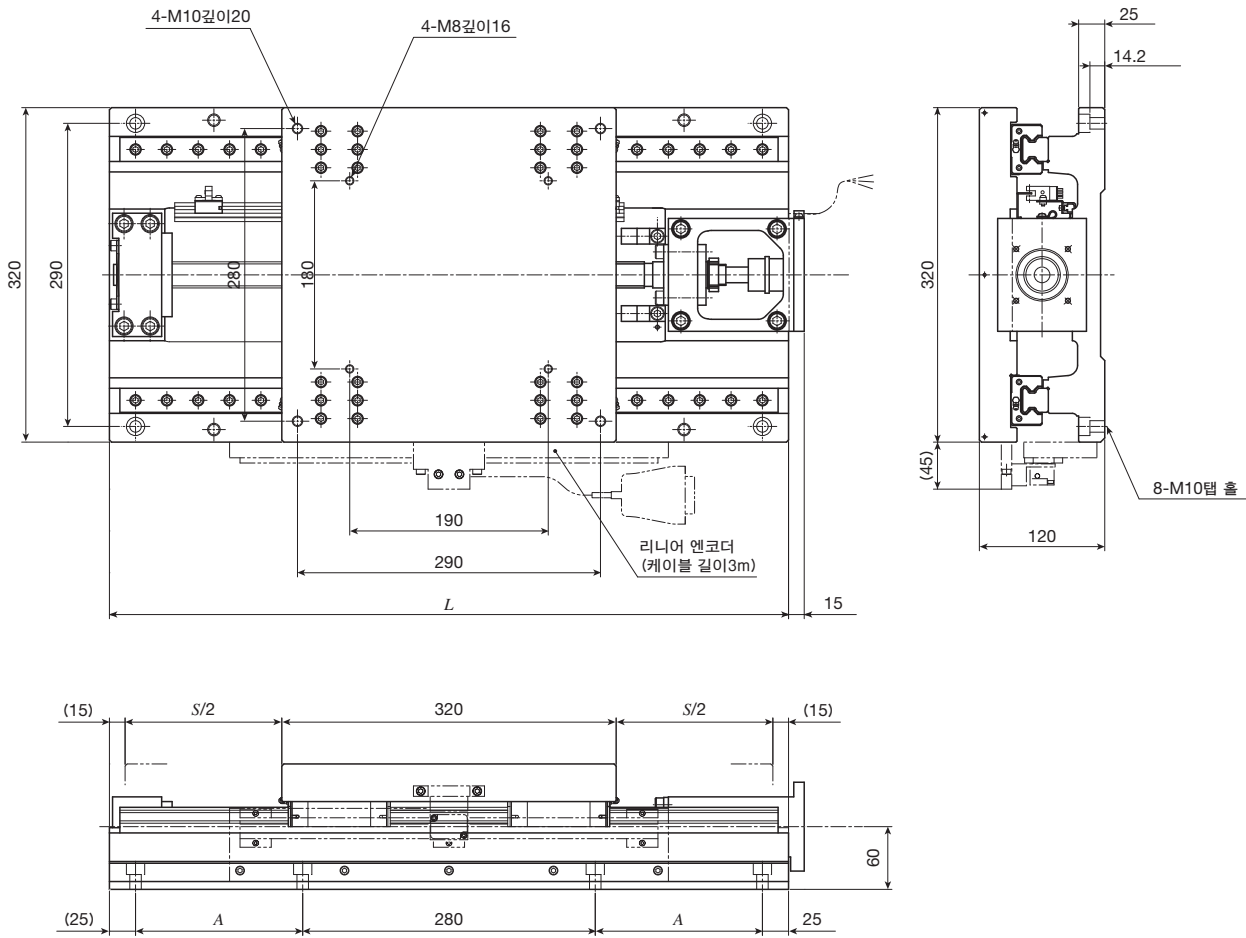
TX220M



단위 mm

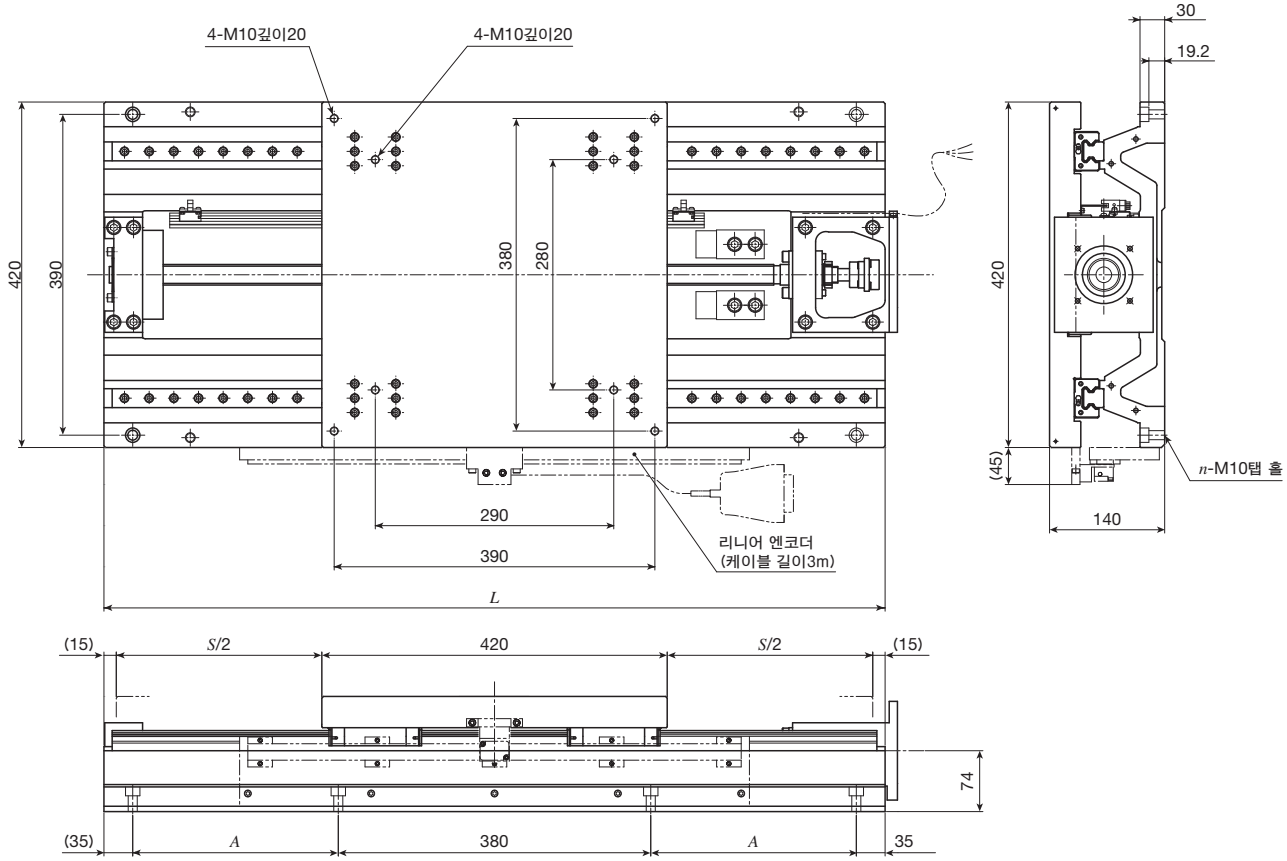
호칭번호	스트로크 <i>S</i>	전장 <i>L</i>	배드 취부 홀		질량 (참고) kg
			<i>A</i> (갯수×피치)	<i>n</i>	
TX220M-150	150	400	85	8	34
TX220M-200	200	450	110	8	37
TX220M-250	250	500	135	8	39
TX220M-300	300	550	160	8	42
TX220M-400	400	650	210(2×105)	12	47

TX320M



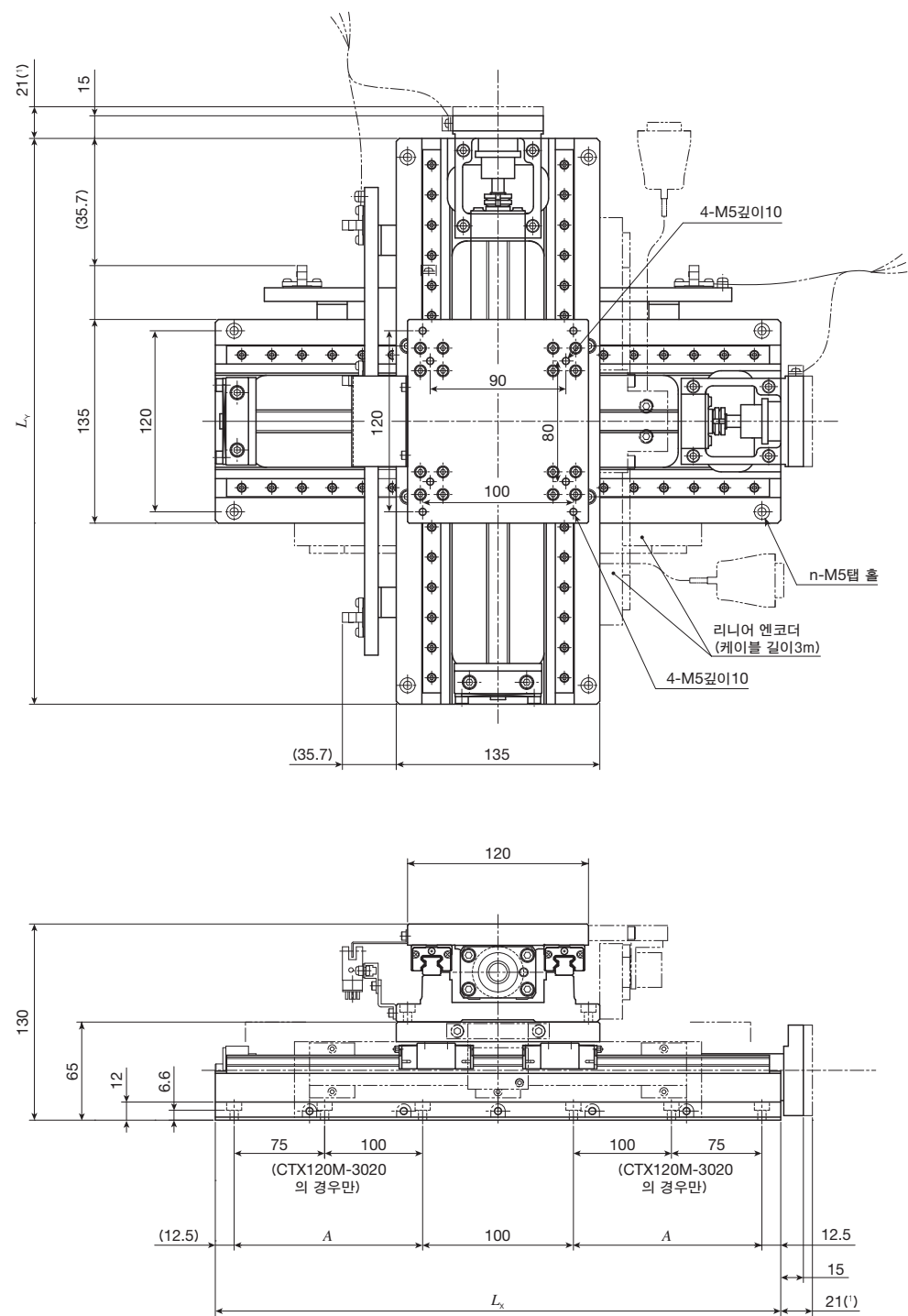
단위 mm				
호칭번호	스트로크 S	전장 L	배드 취부 홀 A	질량 (참고) kg
TX320M-300	300	650	160	104
TX320M-400	400	750	210	115
TX320M-500	500	850	260	124

TX420M



단위 mm					
호칭번호	스트로크 S	전장 L	배드 취부 홀		질량 (참고) kg
			A (갯수×피치)	n	
TX420M-500	500	950	250	8	183
TX420M-600	600	1 050	300	8	197
TX420M-800	800	1 250	400(2×200)	12	223

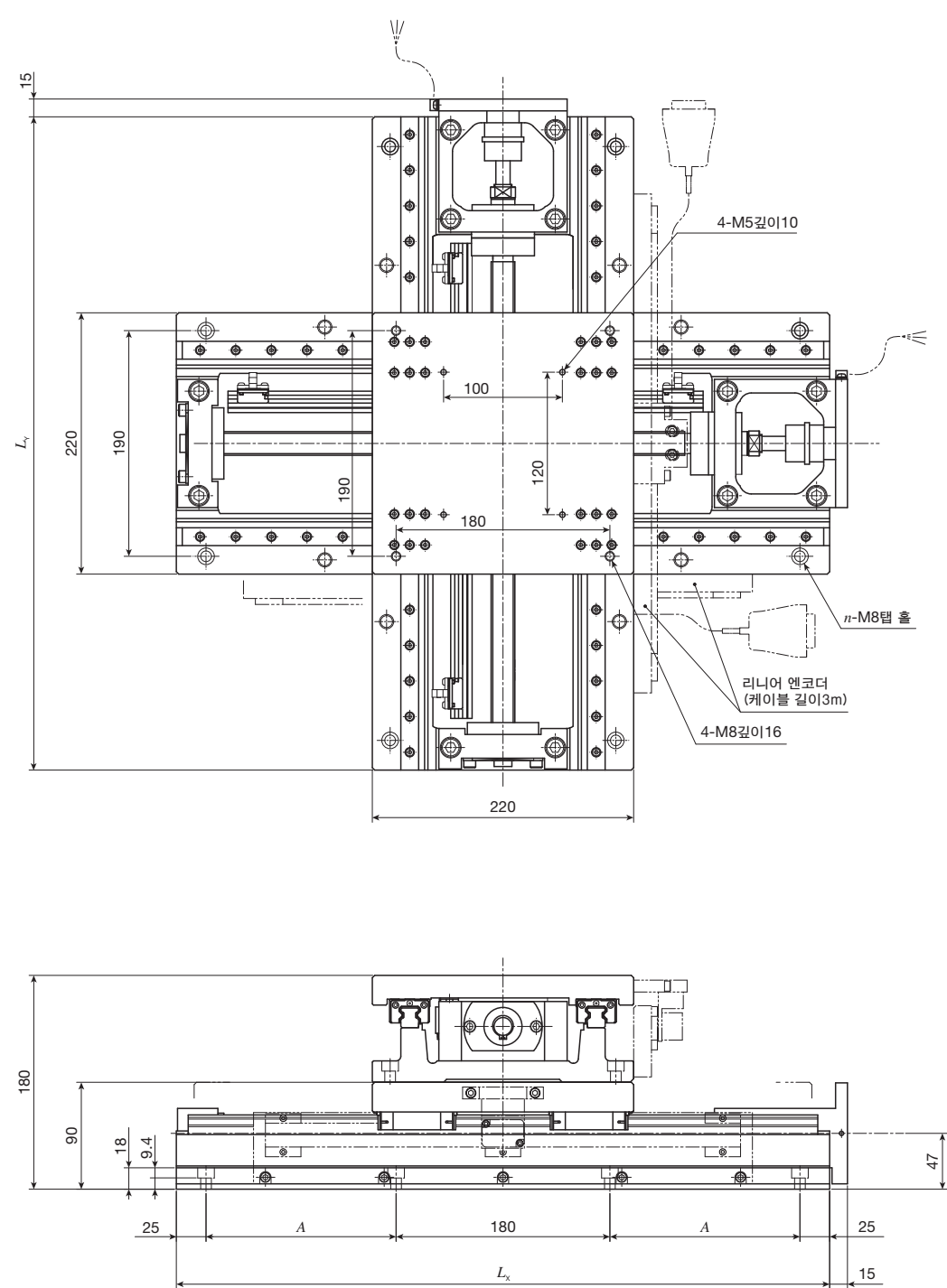
CTX120M



호칭번호	스트로크 S		전장		배드 취부 홀		질량 (참고) kg
	X축	Y축	L <sub>x</sub>	L <sub>y</sub>	A	n	
CTX120M-1010	100	100	275	275	75	8	23
CTX120M-2010	200	100	375	275	125	8	26
CTX120M-2020	200	200	375	375	125	8	28
CTX120M-3020	300	200	475	375	175	12	31

주(1) AT401, AT405에 적용합니다.  
비고1. 위 그림에서 CTX의 조합 방향은 정방향입니다.  
비고2. 상기 이외의 스트로크 길이나 크기가 다른 테이블 조합, 케이블베어 사양 제작도 대응 가능하므로 IKO로 문의해 주십시오.

CTX220M



호칭번호	스트로크 S		전장		배드 취부 홀		질량 (참고) kg
	X축	Y축	L <sub>x</sub>	L <sub>y</sub>	A (갯수×피치)	n	
CTX220M-2020	200	200	450	450	110	8	73
CTX220M-3020	300	200	550	450	160	8	78
CTX220M-3030	300	300	550	550	160	8	83
CTX220M-4030	400	300	650	550	210(2×105)	12	88

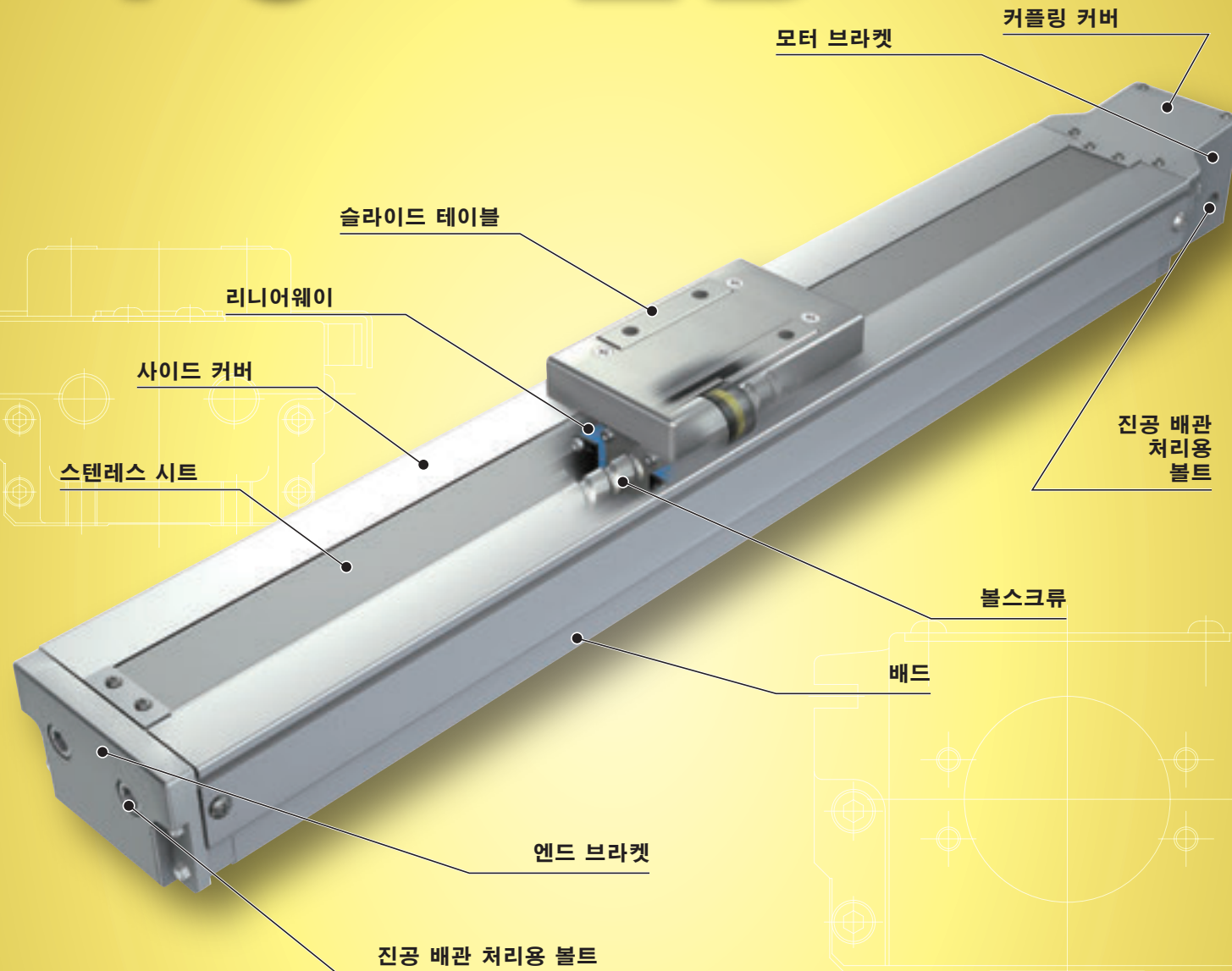
비고1. 위 그림에서 CTX의 조합 방향은 정방향입니다.  
비고2. 상기 이외의 스트로크 길이나 크기가 다른 테이블 조합, 케이블베어 사양 제작도 대응 가능하므로 IKO로 문의해 주십시오.



**TC...EB**

**TC...EB**

# TC...EB



## 주요 제품 사양

구동	정밀 볼스크류
직동안내기기	리니어웨이 ( 볼 타입 )
운할 부품 내장	운할 부품 「C루브」 내장
테이블 · 배드의 재질	고강도 알루미늄 합금
센서	호칭번호에서 선택

## 정밀도

반복 위치 결정 정밀도	±0.002
위치 결정 정밀도	0.035~0.065
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	0.008~0.016
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	0.005

단위 mm

# TC...EB

## Points

### ●경량 · 저단면 · 컴팩트한 크린 테이블

경량 · 저단면 · 컴팩트한 정밀 위치 결정 테이블 TE를 베이스로, 테이블 내부의 밀폐성을 높인 구조의 위치 결정 테이블. 직동안내부와 볼스크류의 최적 설계에 의해 높이 치수는, TC50EB가 50mm, TC60EB가 54mm, TC86EB가 67mm의 저단면을 실현하고 있습니다. 센서는, 사이드 커버의 센서 설치용 홈에 직접 설치하는 구조이므로, 스페이스 절감에도 공헌합니다.

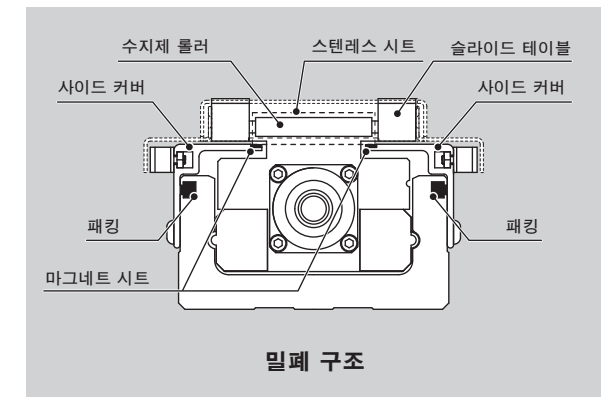
### ●高내식성

주요 구성 부품은, 알루마이트 처리를 한 高강도 알루미늄 합금과 스텐레스강(스텐레스 시트)를 사용하고 있어, 내식성에 우수합니다.

### ●청정도 클래스3 대응

→ II-167페이지

슬라이드 테이블내의 수지제 롤러로 스텐레스 시트를 사이드 커버에 붙이고, 강력한 마그네트 시트로 확실하게 흡착하여, 구동 부분이나 슬라이드 테이블 안내부를 밀폐하며, 밀폐 공간에서 공기를 흡입함으로써 주변의 분진 발생을 막아 IKO측정 청정도 평가 클래스3을 실현하고 있습니다. 슬라이드 테이블 안내부와 볼스크류에는 크린 환경용 저발진 그리스 CGL을 주입하여 발진을 억제하고 있습니다.



밀폐 구조

## 다양한 제품군

형상	형식	배드 폭 치수(mm)		
		50	60	86
	TC...EB	☆	☆	☆

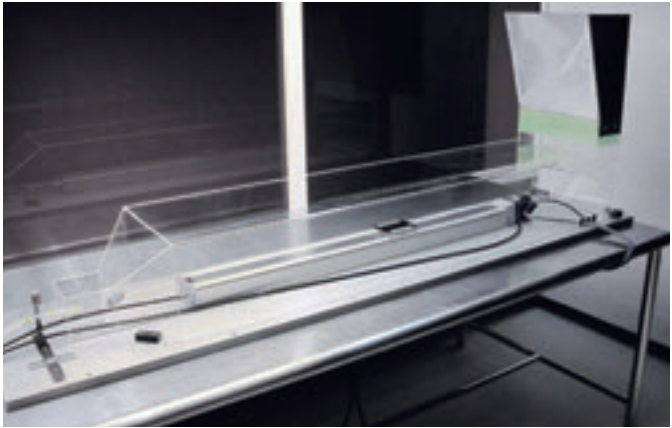
청정도 측정에 관하여

청정도란, 단위 체적당 부유 입자의 크기(입자 직경)와 갯수로 공기의 청정한 정도를 분류한 것입니다. IKO는 아래에 표시된 방법에 따라 청정도 측정을 시행하고 있습니다.

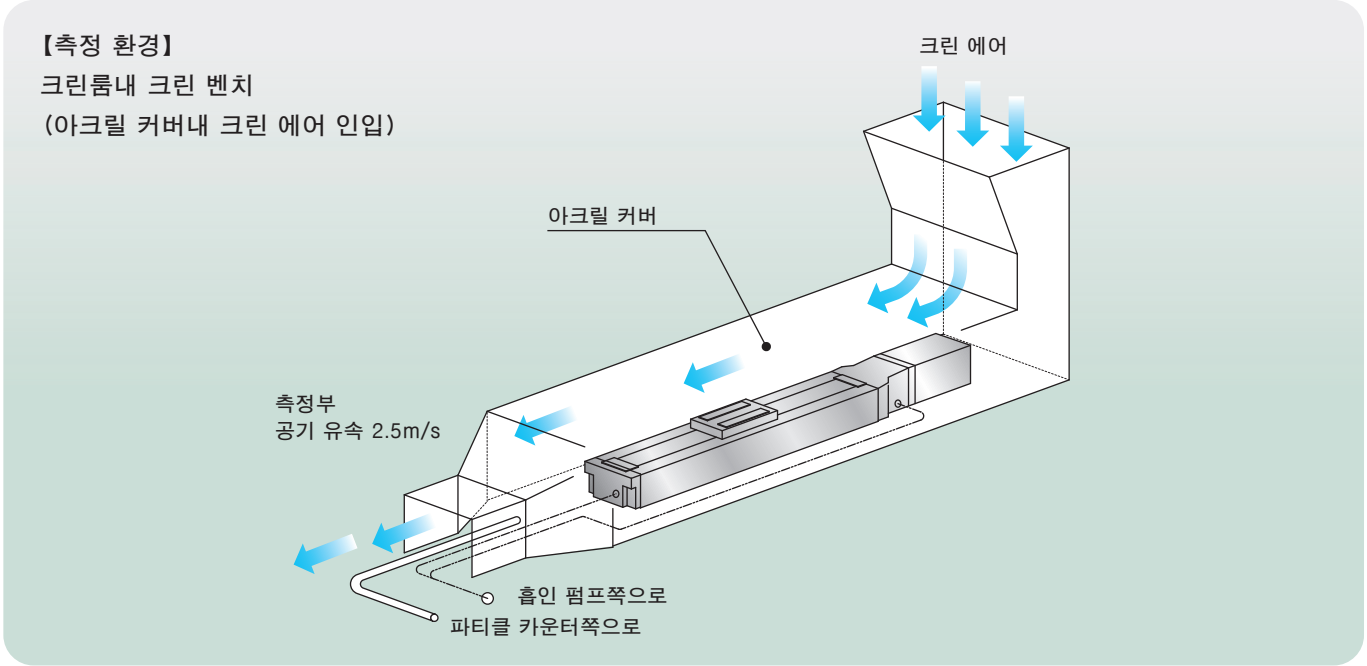
● 측정 조건

항 목	내 용
측정 기기	파티클 카운터
측정부 공기 유속	2.5m/s
측정 공기량	28.3L (1cf)
측정 시간	48h (10min/회, 1회/h)

● 시험 장치 외관



● 시험 장치 개략도



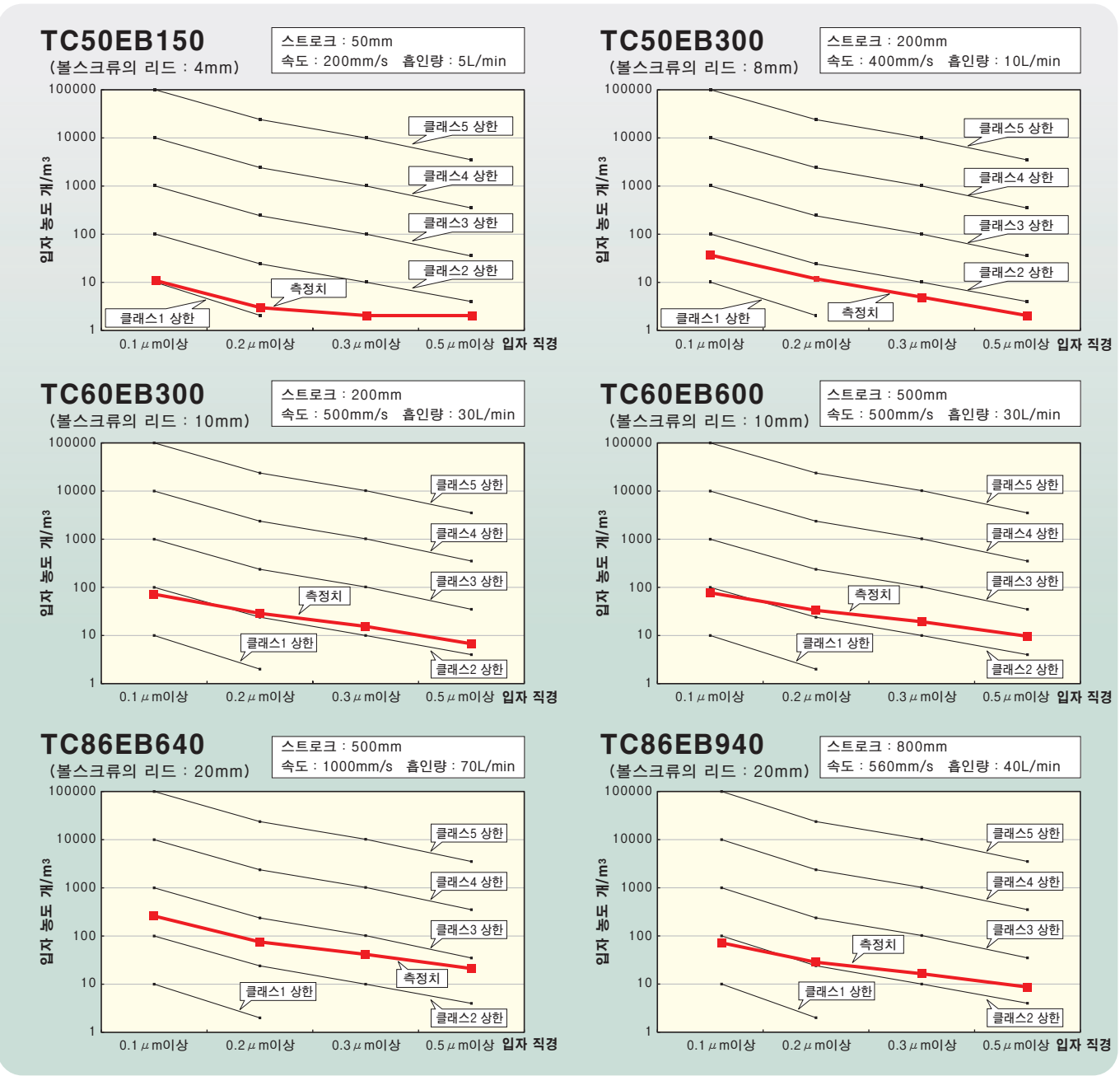
● 청정도 클래스 상한 농도 ( JIS B 9920 : 2002 )

단위 개 / m<sup>3</sup>

청정도 클래스	측정 입자 직경			
	0.1 μm	0.2 μm	0.3 μm	0.5 μm
클래스1	10	2	-	-
클래스2	100	24	10	4
클래스3	1000	237	102	35
클래스4	10000	2370	1020	352
클래스5	100000	23700	10200	3520
클래스6	1000000	237000	102000	35200

청정도 실측 데이터

● 측정 데이터 예 [ 청정도 클래스 상한 농도 그래프 ]

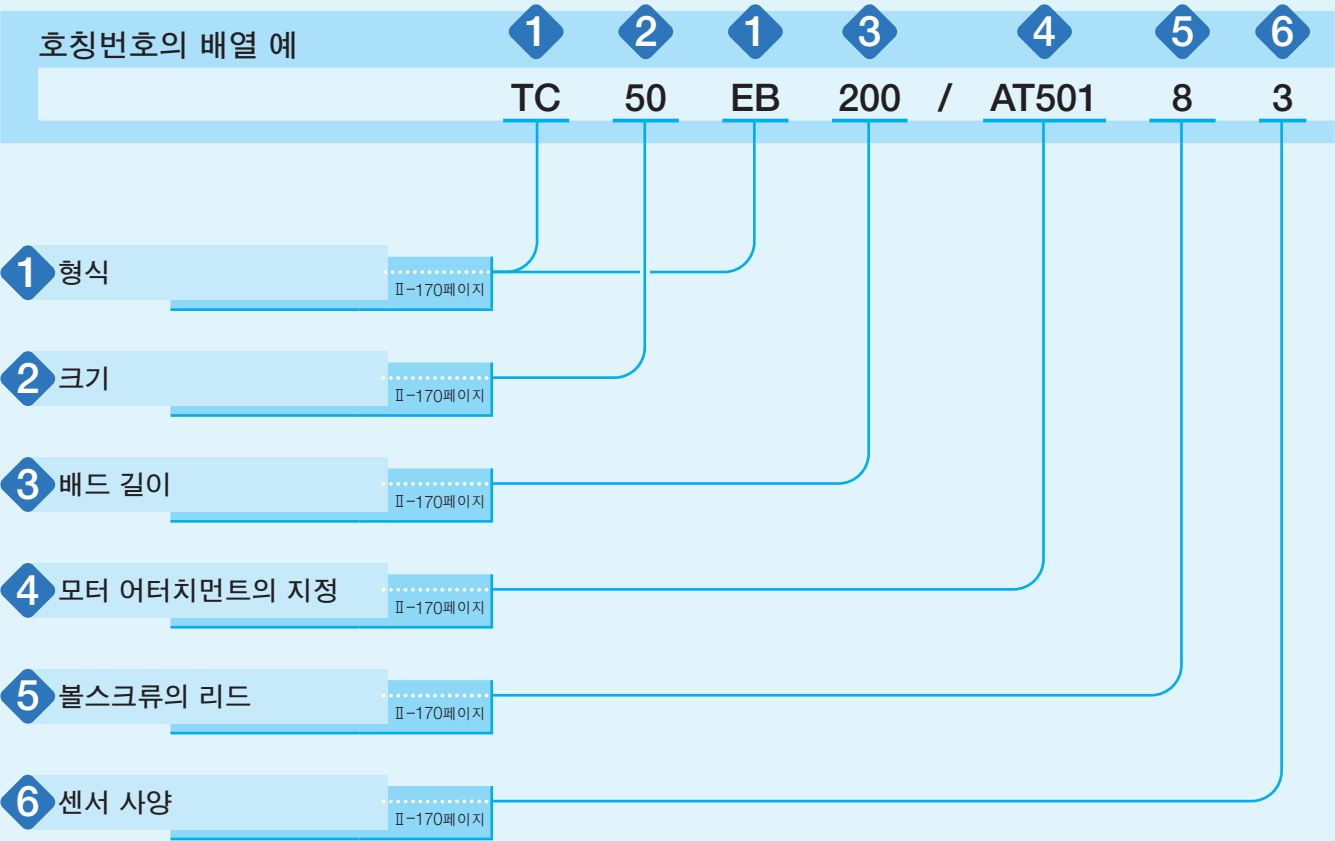


● 청정도 측정 결과

형식과 크기	배드 길이	볼스크류의 리드 mm	스트로크 mm	속도 mm/s	흡인량 L/min	청정도 클래스 (JIS B 9920:2002)
TC50EB	150	4	50	200	5	클래스2
	200	4	100	200	10	클래스2
	300	8	200	400	10	클래스2
TC60EB	150	5	50	250	30	클래스3
	300	10	200	500	30	클래스3
	600	10	500	500	30	클래스3
TC86EB	340	10	200	500	30	클래스3
	640	10	500	500	40	클래스3
	640	20	500	1000	70	클래스3
	940	20	800	560	40	클래스3

비고 청정도는 사용 환경 및 운전 조건에 따라 다를 수 있습니다.

호칭번호



호칭번호와 사양의 상세 사항

- 1 형식 TC...EB : 크린 정밀 위치 결정 테이블 TC
- 2 크기 크기는, 배드 폭 치수를 표시합니다.  
표1에 표시한 크기로 부터 선택합니다.
- 3 배드 길이 표1에 표시한 배드 길이로 부터 선택합니다.

표1 크기와 배드 폭 치수 및 배드 길이

형식과 크기	배드 폭 치수	배드 길이 (스트로크)						
TC50EB	50	150 ( 50)	200 (100)	250 (150)	300 (200)	-	-	-
TC60EB	60	150 ( 50)	200 (100)	300 (200)	400 (300)	500 (400)	600 (500)	-
TC86EB	86	340 (200)	440 (300)	540 (400)	640 (500)	740 (600)	840 (700)	940 (800)

- 4 모터 어터치먼트의 지정 AT500 : 모터 어터치먼트 없음  
모터 어터치먼트를 지정할 경우, 표2에서 선택합니다.
- 모터는 고객사에서 준비해 주십시오.
  - 사용하시고자 하는 모터에 적용되는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오.
  - 모터 어터치먼트를 지정하면, 표3에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시 고정되어 있기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오.
  - 모터 어터치먼트 없음 (AT500) 의 경우, 커플링은 첨부하지 않습니다.
- 5 볼스크류의 리드 4 : 리드 4mm (TC50EB에 적용)  
5 : 리드 5mm (TC60EB에 적용)  
8 : 리드 8mm (TC50EB에 적용)  
10 : 리드10mm (TC60EB, TC86EB에 적용)  
20 : 리드20mm (TC86EB에 적용)
- 6 센서 사양 0 : 센서 없음  
2 : 센서 2개 부착 (리미트)  
3 : 센서 3개 부착 (리미트, 원점 전)  
4 : 센서 4개 부착 (리미트, 원점 전, 원점)  
5 : 센서 2개 첨부 (리미트)  
6 : 센서 3개 첨부 (리미트, 원점 전)  
7 : 센서 4개 첨부 (리미트, 원점 전, 원점)
- 센서 부착(기호 2, 3, 4)을 지정했을 경우, 센서가 사이드 커버 측면의 센서 설치 홈에, 또는 2장의 차폐판이 슬라이드 테이블에 장착됩니다.  
센서 첨부(기호 5, 6, 7)를 지정했을 경우, 지정 갯수의 센서 외, 센서 취부 나사와 너트가 첨부되며, 2장의 차폐판이 슬라이드 테이블에 장착됩니다.



표2 모터 어터치먼트의 적용

사용 모터의 형식					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트		
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		TC50EB	TC60EB	TC86EB
AC 서보 모터	㈜아스카와전기	Σ-V	SGMJV-A5A	50	□40	AT501	AT502	-
			SGMAV-A5A			AT501	AT502	-
			SGMJV-01A			-	AT502	-
			SGMAV-01A	100	□60	-	AT502	-
			SGMJV-02A			-	-	AT503
			SGMAV-02A			-	-	AT503
	미쯔비시전기㈜	J4	HG-MR053	50	□40	AT501	AT502	-
			HG-KR053			AT501	AT502	-
			HG-MR13			-	AT502	-
			HG-KR13	100	□60	-	AT502	-
			HG-MR23			-	-	AT503
			HG-KR23			-	-	AT503
	파나소닉㈜	MINAS A5	MSMD5A	50	□38	AT504	AT505	-
			MSME5A			AT504	AT505	-
			MSMD01			100	-	AT505
			MSME01	-			AT505	-
			MSMD02	200	□60	-	-	AT506
			MSME02			-	-	AT506
	㈜히타치산기시스템	AD	ADMA-R5L	50	□40	AT501	AT502	-
			ADMA-01L	100		-	AT502	-
			ADMA-02L	200		□60	-	-
스텝핑 모터	오리엔탈모터㈜	α 스텝	ARM46		□42	AT507	-	-
			ARM66		□60	-	-	AT508
			ARM69		□60	-	-	AT508
		CRK	CRK54		□42	AT509	-	-
			CRK56 <sup>(1)</sup>		□60	-	AT510	AT511

주(1) 모터 출력축 외경 φ8에 적용합니다.

비고 모터 상세 사양은, 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표3 커플링의 형식

모터 어터치먼트	커플링의 형식	메이커	커플링의 관성 $J_c$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
AT501	XGS-19C-5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT502	XGS-19C-5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT503	XGS-30C-8×14	나베야 바이텍	0.55
AT504	XGS-19C-5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT505	XGS-19C-5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT506	XGS-30C-8×11	나베야 바이텍	0.55
AT507	XGS-19C-5× 6	나베야 바이텍	0.062
AT508	XGS-30C-8×10	나베야 바이텍	0.55
AT509	XGS-19C-5× 5	나베야 바이텍	0.062
AT510	XGS-19C-5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT511	XGS-30C-8× 8	나베야 바이텍	0.55

비고 커플링의 상세 사양은, 각 메이커 카탈로그를 참조해 주십시오.

## 각종 특성

표4 정밀도

형식과 크기	배드 길이	반복 위치 결정 정밀도	위치 결정 정밀도	테이블 운동의 평행도 B	백래쉬
TC50EB	150	±0.002	0.035	0.008	0.005
	200				
	250		0.040		
	300				
TC60EB	150	±0.002	0.035	0.008	0.005
	200				
	300		0.040		
	400			0.045	
	500		0.010		
	600			0.050	
TC86EB	340	±0.002	0.040	0.008	0.005
	440		0.045	0.010	
	540		0.050		
	640		0.055	0.012	
	740				
	840		0.065	0.014	
	940			0.016	

표5 최대 탑재 질량

형식과 크기	볼스크류의 리드 mm	최대 탑재 질량 kg	
		수평	수직
TC50EB	4	12	11
	8	12	7
TC60EB	5	17	13
	10	17	8
TC86EB	10	36	18
	20	29	10

표6 허용 모멘트

형식과 크기	허용 모멘트 N · m
TC50EB	5.0
TC60EB	6.0
TC86EB	10.0

비고 모든 방향에 적용합니다.

### ■허용 모멘트

허용 모멘트는 기능상, 성능상 지장 없이 사용할 수 있는  
정적인 최대 모멘트입니다. 그러므로 허용 모멘트의 값을  
넘지 않는 범위 내에서 사용하십시오.

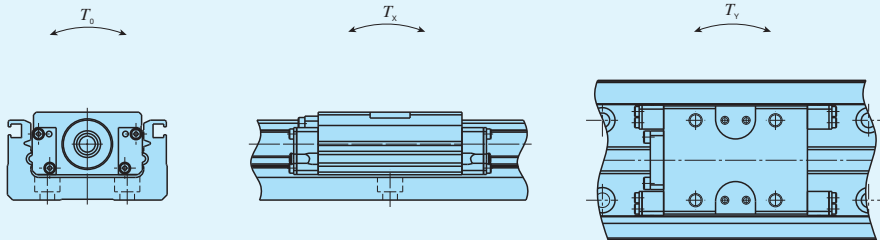


표7 직동안내부의 정격 하중

형식과 크기	기본동정격 하중 C N	기본정정격 하중 C <sub>0</sub> N	정정격 모멘트 N · m		
			T <sub>0</sub>	T <sub>x</sub>	T <sub>y</sub>
TC50EB	8 490	12 500	211	99.5	99.5
TC60EB	12 400	17 100	354	151	151
TC86EB	26 800	35 900	1 110	472	472

표8 최고 속도

모터의 종류	형식과 크기	배드 길이 mm	최고 속도 mm/s				
			리드 4mm	리드 5mm	리드 8mm	리드 10mm	리드 20mm
AC 서보 모터	TC50EB	—	200	—	400	—	—
	TC60EB	—	—	250	—	500	—
	TC86EB	640 이하	—	—	—	500	1 000
		740	—	—	—	500	1 000
		840	—	—	—	400	800
스텝핑 모터	TC50EB	—	120	—	240	—	—
		—	—	150	—	300	—
	TC86EB	840 이하	—	—	—	300	600
		940	—	—	—	300	600

비고 실제 최고 속도는, 사용 모터나 부하 조건 등에 대응하는 운전 패턴의 검토가 필요합니다.

표9.1 볼스크류 사양 1

형식과 크기	리드 mm	볼스크류 외경 mm	기본동정격 하중 $C$ N	기본정정격 하중 $C_0$ N
TC50EB	4	8	2 290	3 575
	8		1 450	2 155
TC60EB	5	10	2 730	4 410
	10		1 720	2 745
TC86EB	10	12	3 820	6 480
	20		2 300	3 920

표9.2 볼스크류 사양 2

형식과 크기	배드 길이	볼스크류 외경	전 장
TC50EB	150	8	192.5
	200		242.5
	250		292.5
	300		342.5
TC60EB	150	10	194
	200		244
	300		344
	400		444
	500		544
	600		644
TC86EB	340	12	395
	440		495
	540		595
	640		695
	740		795
	840		895
	940		995

표10 베드의 단면 2차 모멘트

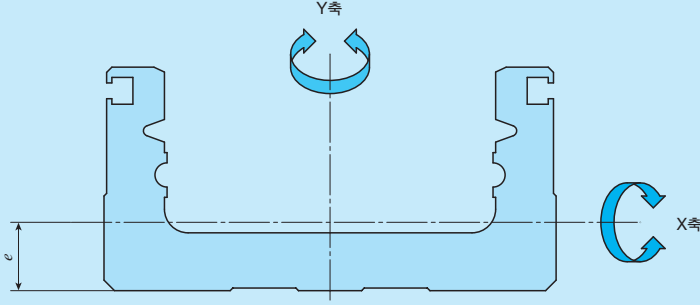
			
형식과 크기	단면 2차 모멘트 mm <sup>4</sup>		중심점 $e$ mm
	$I_x$	$I_y$	
TC50EB	$1.3 \times 10^4$	$1.2 \times 10^5$	6.4
TC60EB	$4.7 \times 10^4$	$3.2 \times 10^5$	8.8
TC86EB	$2.0 \times 10^5$	$1.3 \times 10^6$	13.0

표11 테이블 관성과 기동 토크

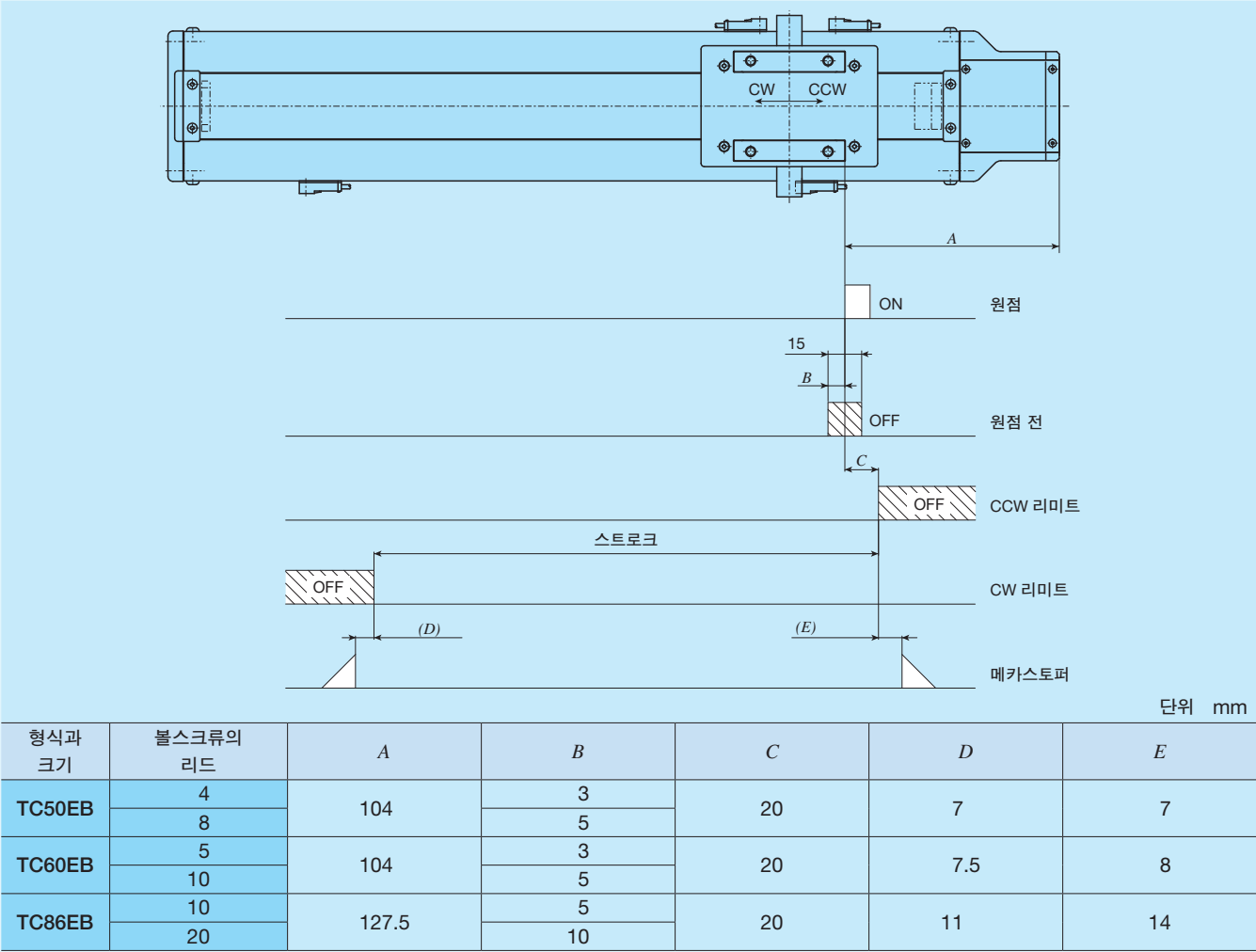
형식과 크기	배드 길이 mm	테이블 관성 $J_T \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$					기동 토크 $T_s \text{N} \cdot \text{m}$				
		리드 4mm	리드 5mm	리드 8mm	리드 10mm	리드 20mm	리드 4mm	리드 5mm	리드 8mm	리드 10mm	리드 20mm
TC50EB	150	0.062	—	0.092	—	—	0.03	—	0.03	—	—
	200	0.074	—	0.104	—	—					
	250	0.090	—	0.120	—	—					
	300	0.102	—	0.132	—	—					
TC60EB	150	—	0.14	—	0.21	—	—	0.03	—	0.04	—
	200	—	0.20	—	0.27	—					
	300	—	0.27	—	0.34	—					
	400	—	0.34	—	0.41	—					
	500	—	0.41	—	0.48	—					
TC86EB	600	—	0.49	—	0.55	—	—	—	—	0.06	0.10
	340	—	—	—	0.78	1.36					
	440	—	—	—	0.93	1.51					
	540	—	—	—	1.08	1.66					
	640	—	—	—	1.23	1.81					
	740	—	—	—	1.38	1.96					
	840	—	—	—	1.53	2.11					
	940	—	—	—	1.68	2.26					

## 취부

정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅲ-29를 참조해 주십시오.

## 센서 사양

표12 센서 타이밍 차트



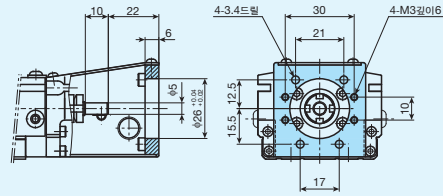
비고1. 센서 취부는, 호칭번호에서 지정합니다.

2. 각 센서의 상세 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조해 주십시오.

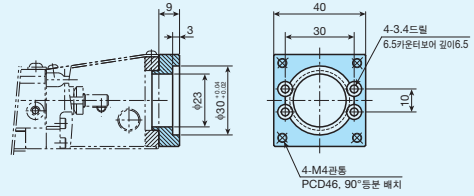
# 모터 어터치먼트의 치수

## TC50EB

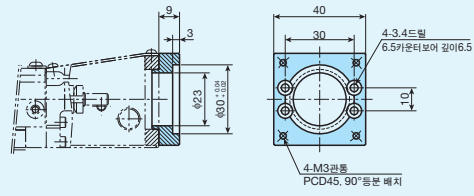
AT500  
(모터 어터치  
먼트 없음)



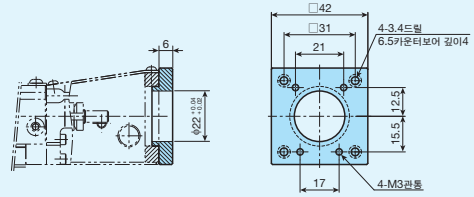
AT501



AT504

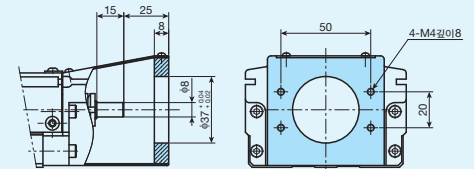


AT507  
AT509

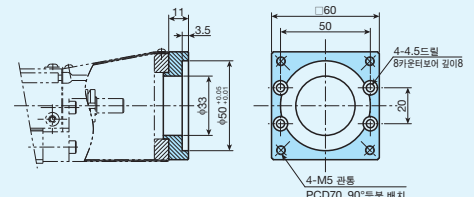


## TC86EB

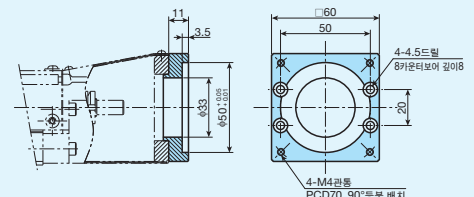
AT500  
(모터 어터치  
먼트 없음)



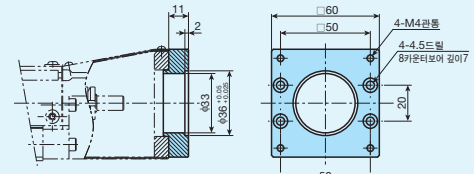
AT503



AT506

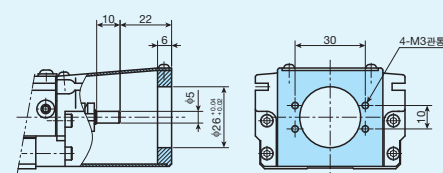


AT508  
AT511

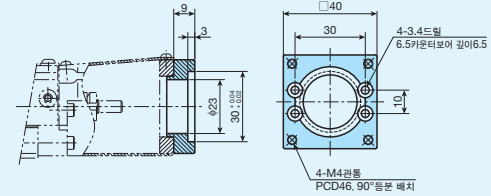


## TC60EB

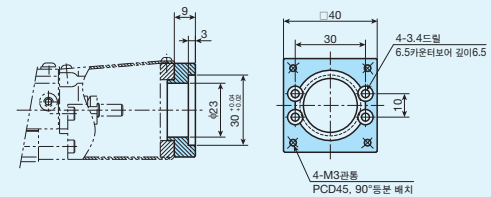
AT500  
(모터 어터치  
먼트 없음)



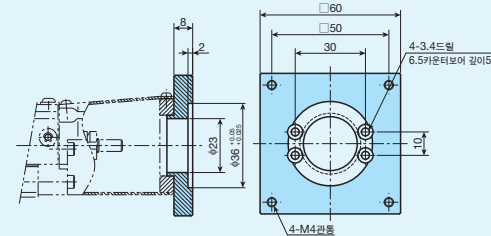
AT502



AT505

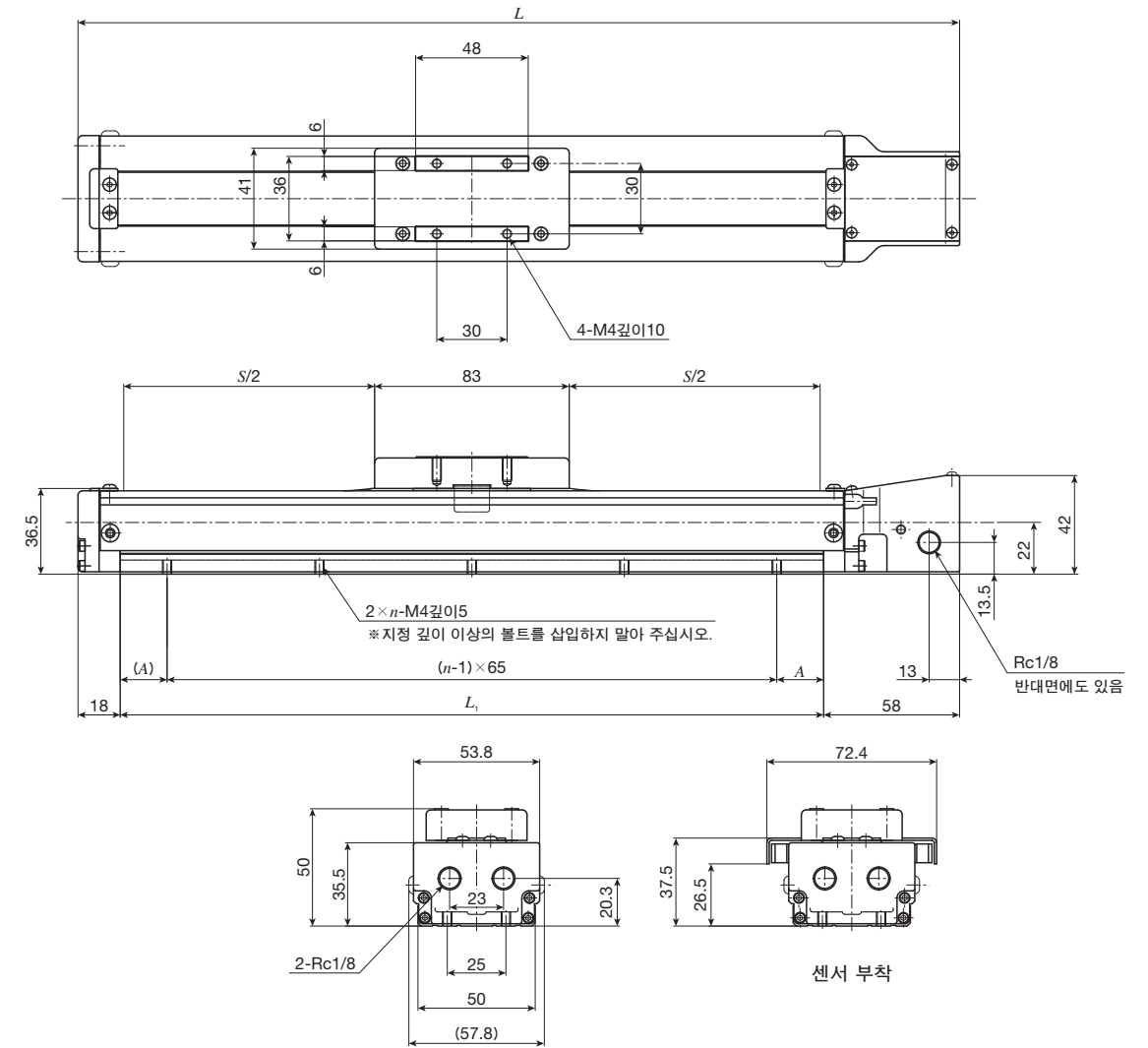


AT510



# IKO 크린 정밀 위치 결정 테이블 TC

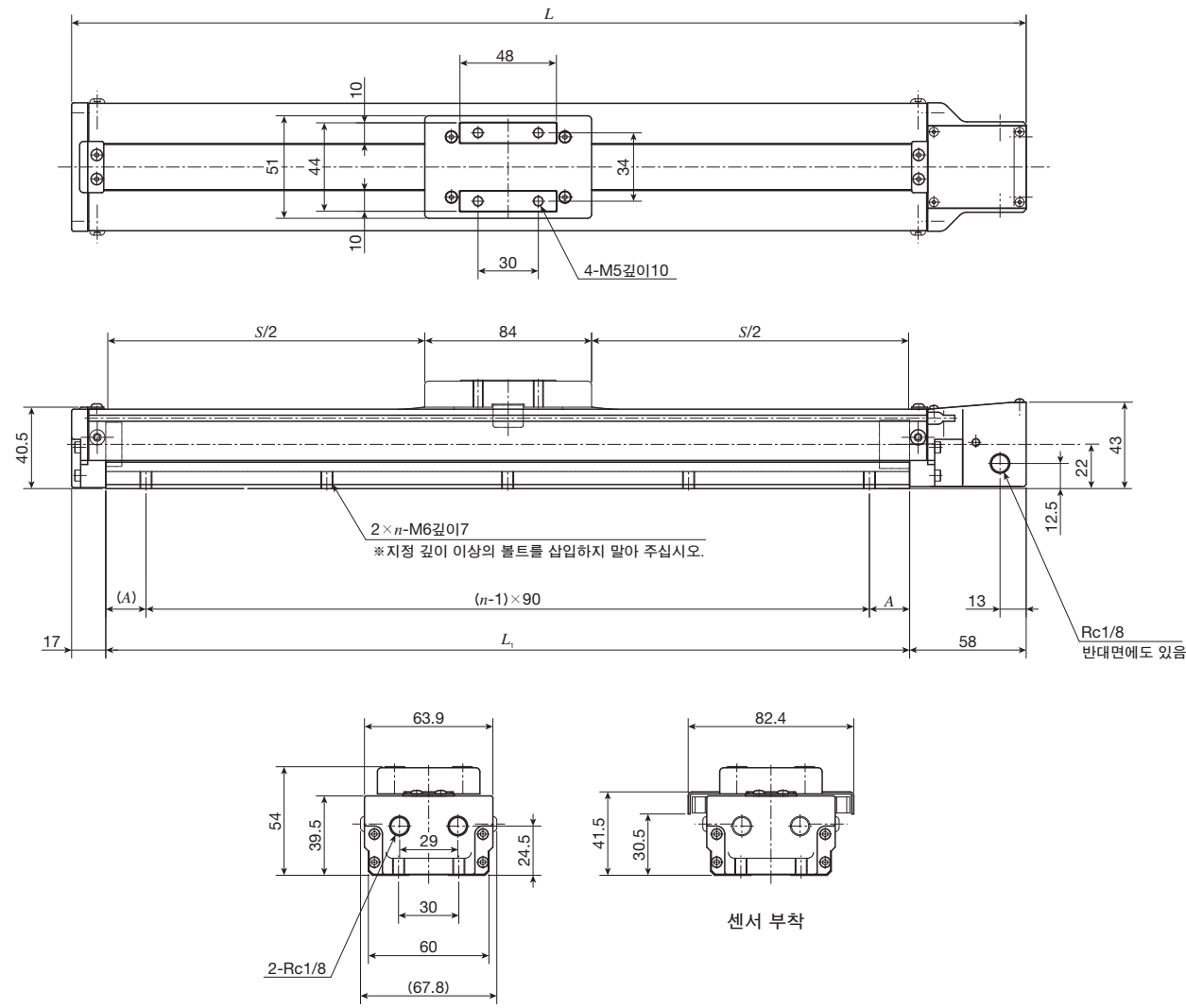
## TC50EB



단위 mm

배드 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S$	배드 취부 홀		질량(참고) kg
			$A$	$n$	
150	226	50	10	3	0.9
200	276	100	35	3	1.0
250	326	150	27.5	4	1.1
300	376	200	20	5	1.2

TC60EB

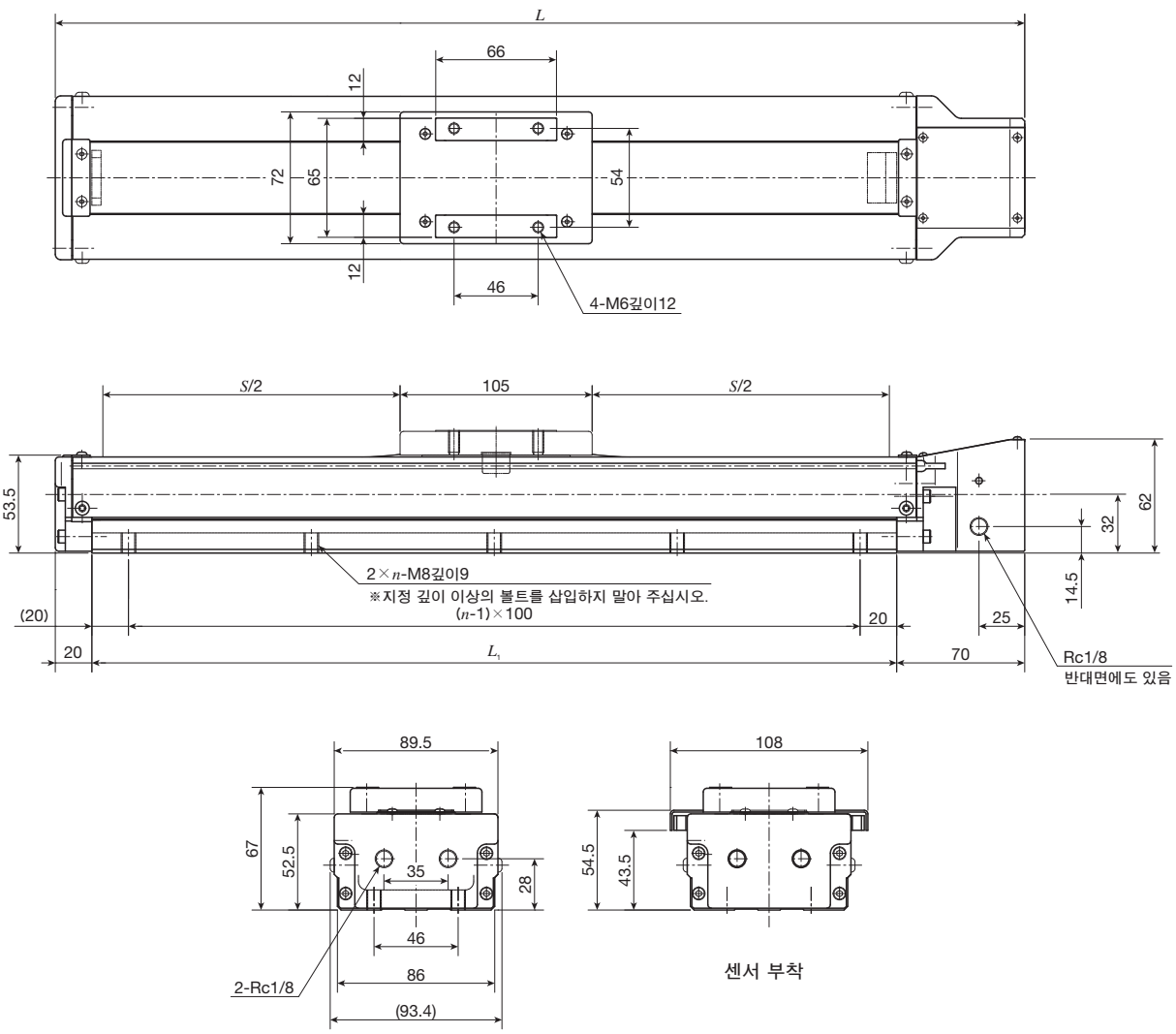


단위 mm

배드 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S$	배드 취부 홀		질량(참고) kg
			$A$	$n$	
150	225	50	30	2	1.1
200	275	100	10	3	1.3
300	375	200	15	4	1.7
400	475	300	20	5	2.0
500	575	400	25	6	2.4
600	675	500	30	7	2.7

비고 스텝핑 모터용 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 8mm 낮게 되어 있습니다.

TC86EB



단위 mm

배드 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S$	배드 취부 홀 $n$	질량(참고) kg
340	430	200	4	3.6
440	530	300	5	4.2
540	630	400	6	4.8
640	730	500	7	5.4
740	830	600	8	6.0
840	930	700	9	6.6
940	1 030	800	10	7.3



**TM**

**TM**

# TM



## 주요 제품 사양

구동	정밀 볼스크류
직동안내기기	리니어웨이 ( 볼 타입 )
운할 부품 내장	내장 안함
테이블 · 배드의 재질	스텐레스강
센서	호칭번호에서 선택

## 정밀도

반복 위치 결정 정밀도	±0.001~0.002
위치 결정 정밀도	0.015
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	—

단위 mm

# Points

- 연삭 볼스크류 구동으로, 단면 높이 20mm, 폭 17mm의 극소형 위치 결정 테이블  
테이블 안내부에 레일 폭 2mm의 마이크로 리니어웨이 L, 이송 기구에 외경 2mm의 미니츄어 볼스크류를 조합 구성하여, 연삭 볼스크류 구동에서는 유래없는 극소 사이즈 위치 결정 테이블 입니다.
- 용도에 맞는 테이블 사양 선택 가능  
슬라이드 테이블의 형상은 스탠다드 테이블과 롱 테이블 2종류 타입. 롱 테이블은 슬라이드 유닛을 2개 탑재한 마이크로 리니어웨이L을 2 세트 병렬로 조합 구성하였기 때문에, 모멘트나 복합 하중에 강한 구조 입니다. 모터는, 표준 타입, 고토크 타입 2종류의 AC 서보 모터와 스텝핑 모터에서 용도에 맞게 선택할 수 있습니다.
- 테이블 최고 속도 75mm/s를 발휘  
하이드 볼스크류와 고토크 AC 서보 모터를 조합 구성하여, 정밀도를 떨어트리지 않고, 고속 이동이 가능합니다.
- 옵션으로 극소형 센서도 내장 가능  
외형 치수는 그대로, 원점·원점 전·CW 리미트·CCW 리미트의 각각의 센서 내장을 지정할 수 있습니다.

### ✓ 이러한 분야에 추천합니다 !

극소 사이즈이면서 高精度도의 위치 결정을 실현하고 있으므로, 초소형 장치의 위치 결정 기구의 高精度도화에 적합합니다. 또는, 강제 부품에는 스텐레스강을 사용하고 있어, 방청유 등의 유분을 꺼려하는 개소나 수분이 비산하는 환경에서의 사용도 가능합니다.

초소형 장치의 위치 결정 기구에 적합합니다 !

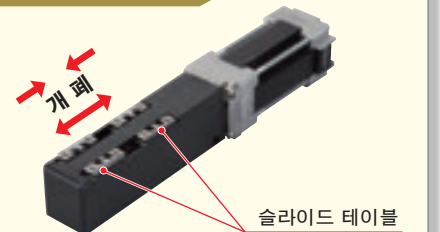
- 측정기기 ●전자부품 조립 장치
- 시계 조립기 ●바이오 장치 ●의료기기
- 로봇 ●권선기 등...



### ✓ 고객의 요구에 대응합니다!

개폐 테이블 사양, 슬립 스크류 사양, 스텐레스 커버 사양 등 고객사의 용도에 맞게 테이블도 제작하고 있으므로, 필요하신 경우 IKO에 문의해 주십시오.

특주 사양의 예 : 개폐 테이블 사양



## 다양한 제품군

형상	형식과 크기	스트로크 (mm)					
		10	20	30	40	50	60
 스탠다드 테이블	 TM15	—	☆	—	☆	—	☆
	 롱 테이블	☆	—	☆	—	☆	—

호칭번호



호칭번호와 사양의 상세 사항

1	형식	TM : 마이크로 정밀 위치 결정 테이블 TM
2	크기	15 : 테이블 폭 치수 15mm
3	슬라이드 테이블의 형상	무기호 : 스탠다드 테이블 G : 롱 테이블
4	유효 스트로크	표1에 표시한 유효 스트로크로 부터 선택합니다.

표1 슬라이드 테이블의 형상과 유효 스트로크

슬라이드 테이블의 형상	유효 스트로크 mm
스탠다드 테이블	20, 40, 60
롱 테이블	10, 30, 50

5	모터 부착	A : 모터 부착
6	모터의 종류	Y061 : AC 서보 모터 (표준 타입) Y062 : AC 서보 모터 (高토크 타입) V001 : 스텝핑 모터 (5상)  Y062를 지정한 경우, ④볼스크류의 리드 0.5mm를 지정할 수 없습니다. 모터 사양의 상세 사항은 II-189페이지, II-191페이지를 참조해 주십시오. 표준 타입 이외의 모터를 사용하실 경우, IKO에 문의해 주십시오.
7	볼스크류의 리드	05 : 리드 0.5mm 10 : 리드 1.0mm 15 : 리드 1.5mm  볼스크류의 리드 0.5mm를 지정한 경우, ④의 Y062: AC 서보 모터(高토크 타입)는 지정할 수 없습니다.
8	센서 사양	0 : 센서 없음 1 : 센서 있음 (반대 모터측으로부터 봐서 우측에 배치) 2 : 센서 있음 (반대 모터측으로부터 봐서 좌측에 배치)  센서 없음을 지정한 경우, 센서를 나중에 취부하는 것은 불가능합니다. 센서 없음을 지정한 경우, 모터 배선은 반대 모터측으로부터 우측에 배치 됩니다. 센서 있음을 지정한 경우, 모터 배선은 센서 배선 방향과 동일한 방향이 됩니다.

비고 수지제 테이블 커버를 사용하고 있지만, 스텐레스강제 테이블 커버 제작 대응도 가능합니다. 필요하신 경우, IKO에 문의해 주십시오.

각종 특성

표2 정밀도

단위 mm

형식	볼스크류의 리드	반복 위치 결정 정밀도	위치 결정 정밀도
TM15 -20	0.5	±0.001	0.015
	1	±0.002	
	1.5		
TM15 -40	0.5	±0.001	0.015
	1	±0.002	
	1.5		
TM15 -60	0.5	±0.001	0.015
	1	±0.002	
	1.5		
TM15G-10	0.5	±0.001	0.015
	1	±0.002	
	1.5		
TM15G-30	0.5	±0.001	0.015
	1	±0.002	
	1.5		
TM15G-50	0.5	±0.001	0.015
	1	±0.002	
	1.5		

표3 최고 속도

모터의 종류	모터 회전수 min <sup>-1</sup>	최고 속도 mm/s		
		리드 0.5mm	리드 1mm	리드 1.5mm
AC 서보 모터	3 000	25	50	75
스텝핑 모터	1 800	15	30	45

비고 실제 최고 속도는, 사용 모터나 부하 조건 등에 대응하는 운전 패턴의 검토가 필요합니다.

표4 최대 탑재 질량

형식과 크기	볼스크류의 리드 mm	최대 탑재 질량 kg	
		수평	수직
TM15	0.5	0.7	0.5
	1.0	0.7	0.5
	1.5	0.7	0.5
TM15G	0.5	1.5	0.5
	1.0	1.5	0.5
	1.5	1.5	0.5

표5 볼스크류 사양

단위 mm

형식과 크기	슬라이드 테이블의 형상	스트로크	볼스크류 외경	전 장
TM15	스탠다드	20	2	54
		40		74
		60		94
	롱	10		54
		30		74
		50		94

표6 테이블 관성, 커플링 관성 및 기동 토크

형식과 크기	테이블 관성 $J_T$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$			커플링의 관성 $J_C$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	기동 토크 $T_s$ N · m
	리드 0.5mm	리드 1mm	리드 1.5mm		
TM15 -20	0.00013	0.00016	0.00022	0.0028	0.005
TM15 -40	0.00016	0.00019	0.00024		
TM15 -60	0.00018	0.00021	0.00026		
TM15G-10	0.00014	0.00019	0.00028		
TM15G-30	0.00016	0.00021	0.00030		
TM15G-50	0.00018	0.00023	0.00032		

취부

정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅱ-29를 참조해 주십시오.

센서 사양

표7 센서 타이밍 차트

단위 mm

형식과 크기	볼스크류의 리드	A	유효 스트로크 <sup>(1)</sup>	C (참고)
TM15 -20	0.5	0.5	20	유효 스트로크 + 2
	1	1		
	1.5	1.5		
TM15 -40	0.5	0.5	40	유효 스트로크 + 2
	1	1		
	1.5	1.5		
TM15 -60	0.5	0.5	60	유효 스트로크 + 2
	1	1		
	1.5	1.5		
TM15G-10	0.5	0.5	10	유효 스트로크 + 0.5
	1	1		
	1.5	1.5		
TM15G-30	0.5	0.5	30	유효 스트로크 + 0.5
	1	1		
	1.5	1.5		
TM15G-50	0.5	0.5	50	유효 스트로크 + 0.5
	1	1		
	1.5	1.5		

- 주(1) 센서 위치는 조정 불가합니다. 유효 스트로크는, 리미트 센서간에 확실히 확보 가능한 스트로크를 표시합니다.  
비고1. 센서의 유류, 배선 방향은, 호칭번호에서 지정합니다.  
2. 각 센서의 상세 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조해 주십시오.  
3. 원점의 센서는 스텝핑 모터용입니다.

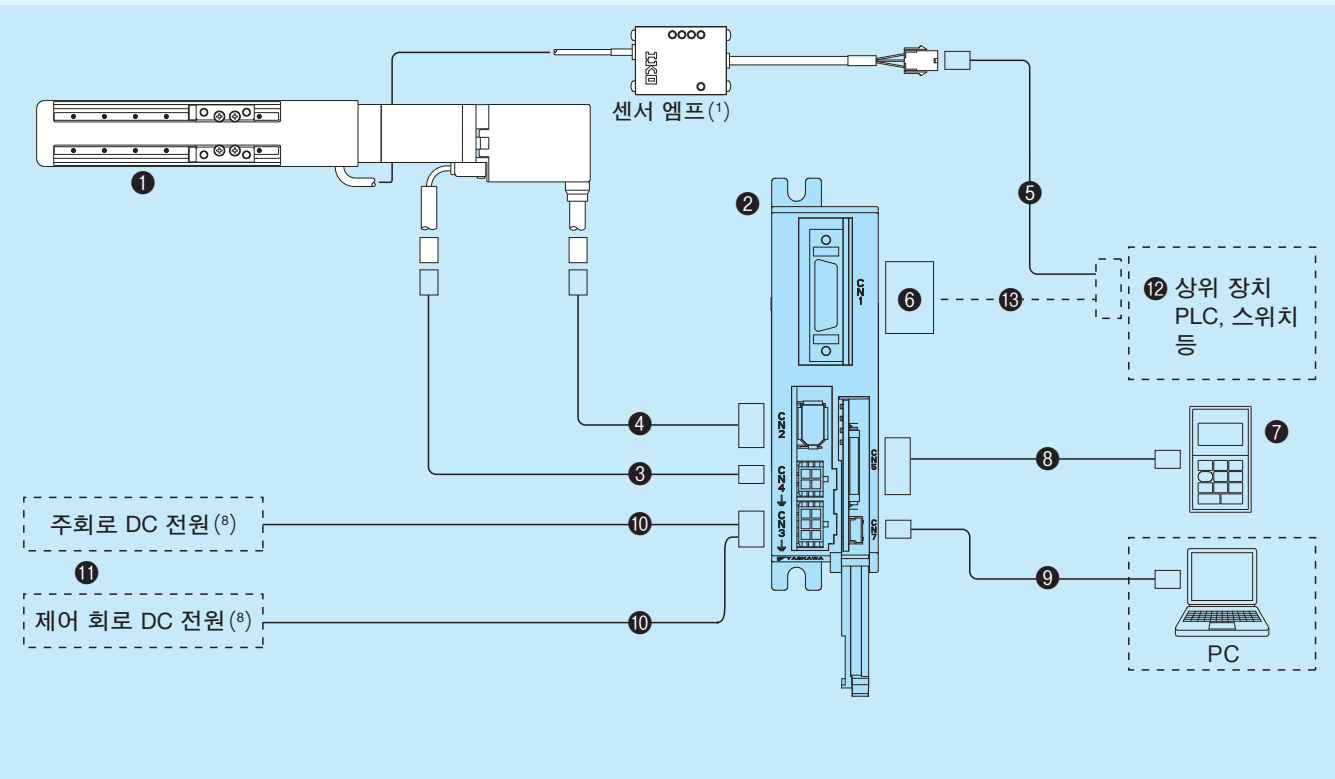
그림1 센서 엠프의 외형 치수



시스템 구성

마이크로 정밀 위치 결정 테이블 TM에는, 전용 드라이버가 준비되어 있으며, 시스템 구성은 Ⅱ-187, Ⅱ-188페이지와 같습니다. 드라이버 사양에 대해서는, Ⅱ-189~Ⅱ-192페이지의 모터・드라이버 사양을 참조해 주십시오. 주문시에는, 표8,9에 표시된 호칭번호에서 별도로 지정해 주십시오.

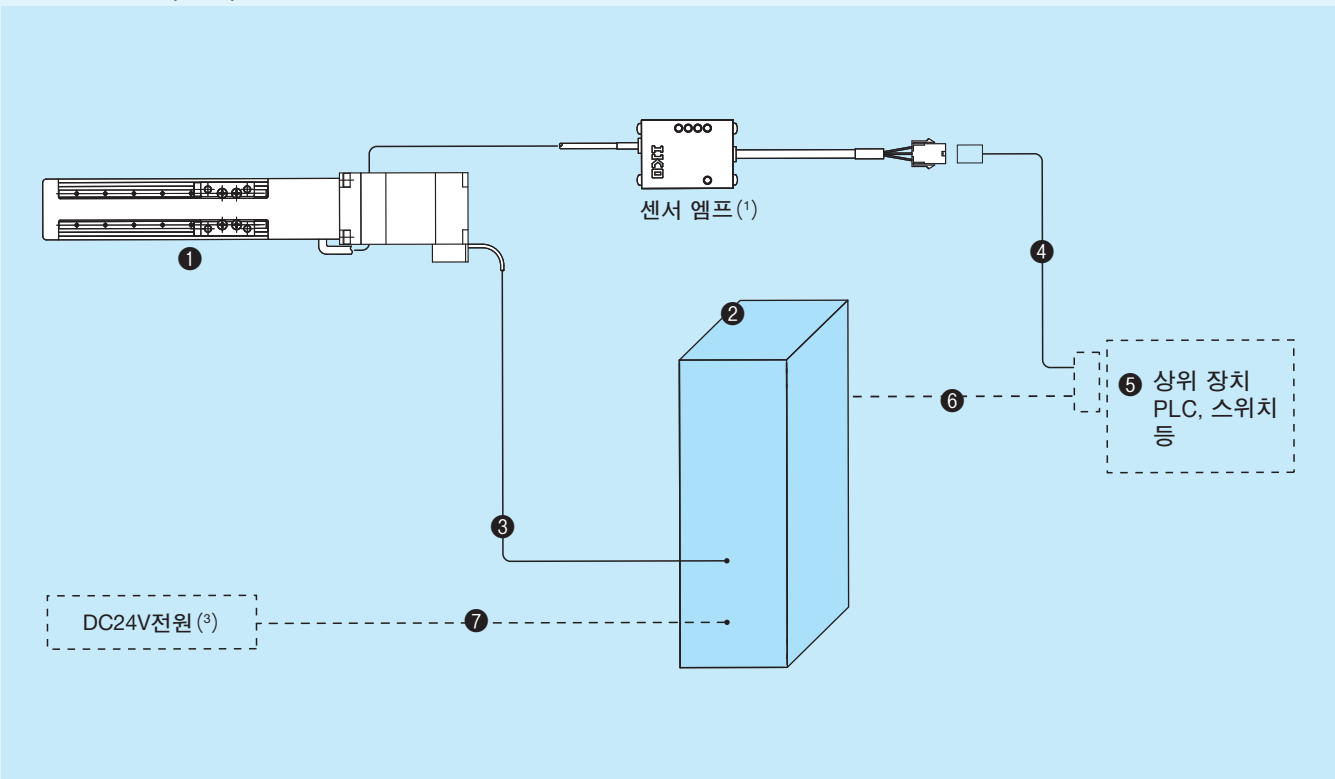
표8 AC 서보 모터 (Y061, Y062) 시스템 구성



No.	명칭	호칭번호	
		Y061 AC 서보 모터 (표준 타입)	Y062 AC 서보 모터 (高토크 타입)
①	테이블 본체(모터 기호)		
②	드라이버 <sup>(2)</sup>	SGDV-1R7EP1A	
③	모터 케이블(3m) <sup>(2)(3)</sup>	JZSP-CF1M20-03-E	
④	엔코더 케이블(3m) <sup>(2)(3)</sup>	JZSP-CMP10-03-E	
⑤	센서 중계 케이블(3m) <sup>(2)(4)</sup>	TAE10W0-LC03	
⑥	I/O 커넥터	TAE20W1-CN <sup>(5)</sup>	
⑦	디지털 오퍼레이터 <sup>(2)(6)</sup>	JUSP-OP05A-1-E	
⑧	디지털 오퍼레이터 중계 케이블 <sup>(2)(6)</sup>	JZSP-CF1S00-A3-E	
⑨	PC 접속 케이블 <sup>(2)(6)</sup>	JZSP-CVS06-02-E	
⑩	전원용 케이블 <sup>(2)(4)(7)</sup>	JZSP-CF1G00-□□-E	
⑪	전원 <sup>(8)</sup>		
⑫	상위 장치	고객사에서 준비하여 주십시오.	
⑬	I/O 커넥터 연결 케이블		

주(1) 센서 없음을 지정한 경우, 센서 앰프는 첨부되지 않습니다.  
(2) ㈜야스카와전기 제품입니다.  
(3) 특수한 케이블 길이는 IKO에 문의해 주십시오.  
(4) 케이블의 상위 장치측은 전선이 날개로 나와 있습니다.  
(5) I/O 커넥터 TAE20W1-CN은 쓰리엠 재팬(주) 10126-3000PE(커넥터)와 10326-52F0-008(커버)의 조합품입니다.  
(6) 파라미터 설정시에는 디지털 오퍼레이터 또는 범용 PC가 필요합니다.  
(7) 호칭번호 □□로 1~3m까지 1m 단위로 길이를 지정합니다. (3m인 경우의 예: JZSP-CF1G00-03-E)  
(8) 주 회로 전원은 DC24V 전원뿐만 아니라 DC48V에도 대응할 수 있습니다. 제어 회로 전원은 DC24V입니다. 각종 전원은 별도로 고객이 준비하여 주십시오.  
비고1 모터 케이블, 엔코더 케이블, 센서 중계 케이블은 내굴곡성이 우수한 케이블입니다.  
2 AC 서보 모터용 드라이버는 파라미터 초기 설정이 필요합니다.  
범용 PC로 파라미터 설정을 실시하는 경우는 ㈜야스카와전기 웹 사이트에서 설정용 소프트웨어를 다운로드해 주십시오.  
(URL: <http://www.e-mechatronics.com/download/tool/servo/sgmwinpls/download.html>)

표9 스텝핑 모터 (V001) 시스템 구성



No.	명칭	호칭번호
①	테이블 본체(모터 기호)	스텝핑 모터(5상)
②	드라이버 <sup>(2)</sup>	CVD503-K
③	모터 케이블	TAE20R6-SM0□(고정 케이블 사양) TAE20R7-SN0□(내굴곡 케이블 사양)
④	센서 중계 코드 <sup>(4)(5)</sup>	TAE10W0-LC03
⑤	상위 장치	고객사에서 준비하여 주십시오.
⑥	I/O 커넥터 연결 코드	고객사에서 준비하여 주십시오. <sup>(6)(7)</sup>
⑦	전원 케이블	고객사에서 준비하여 주십시오. <sup>(6)(7)</sup>

주(1) 센서 없음을 지정한 경우, 센서 앰프는 첨부되지 않습니다.  
(2) 오리엔탈모터(주) 제품입니다.  
(3) DC24V 전원은 별도로 고객사에서 준비하여 주십시오.  
(4) 특수한 케이블 길이에 대해서는 IKO로 문의하여 주십시오.  
(5) 케이블의 상위 장치측은 전선이 날개로 나와 있습니다.  
(6) 드라이버에 커넥터가 첨부되어 있습니다. Ⅱ-191페이지의 모터・드라이버 사양의 항목을 참조해 주십시오.  
(7) 코드를 직접 연결하십시오.  
비고 모터 코드의 길이는 호칭번호 말단의 □에서 최대 5m까지 1m 단위로 지정합니다.  
(5m인 경우의 예: TAE20R6-SM05)

모터 · 드라이버 사양

(주)야스카와전기 AC 서보 모터(Y061, Y062)

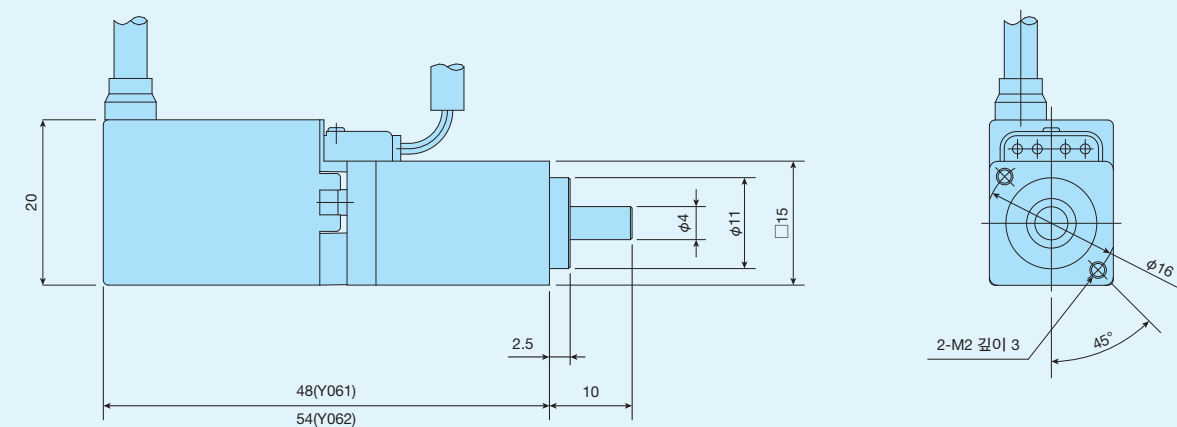


표10 모터 사양

모터의 종류	모터 기호	모터 호칭번호	전압 사양	정격 출력 W	정격 토크 N·m	순시 최대 토크 N·m	정격 회전수 r /min	모터 관성 $J_M \times 10^{-4} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$	엔코더 분해능 pulse/rev	질량 kg
표준	Y061	SGMMV-B3E2A21	DC24V DC48V	3.3	0.0105	0.0263	3 000	0.000441	131072 (17bit)	0.055
高토크	Y062	SGMMV-B5E2A21	DC24V DC48V	5.5	0.0175	0.0438	3 000	0.000796	131072 (17bit)	0.06

비고1 주회로 전원은 DC24V뿐만 아니라 DC48V에도 대응할 수 있습니다.  
2 모터의 회전수가 3000r/min를 초과하면 모터 토크는 저하합니다.

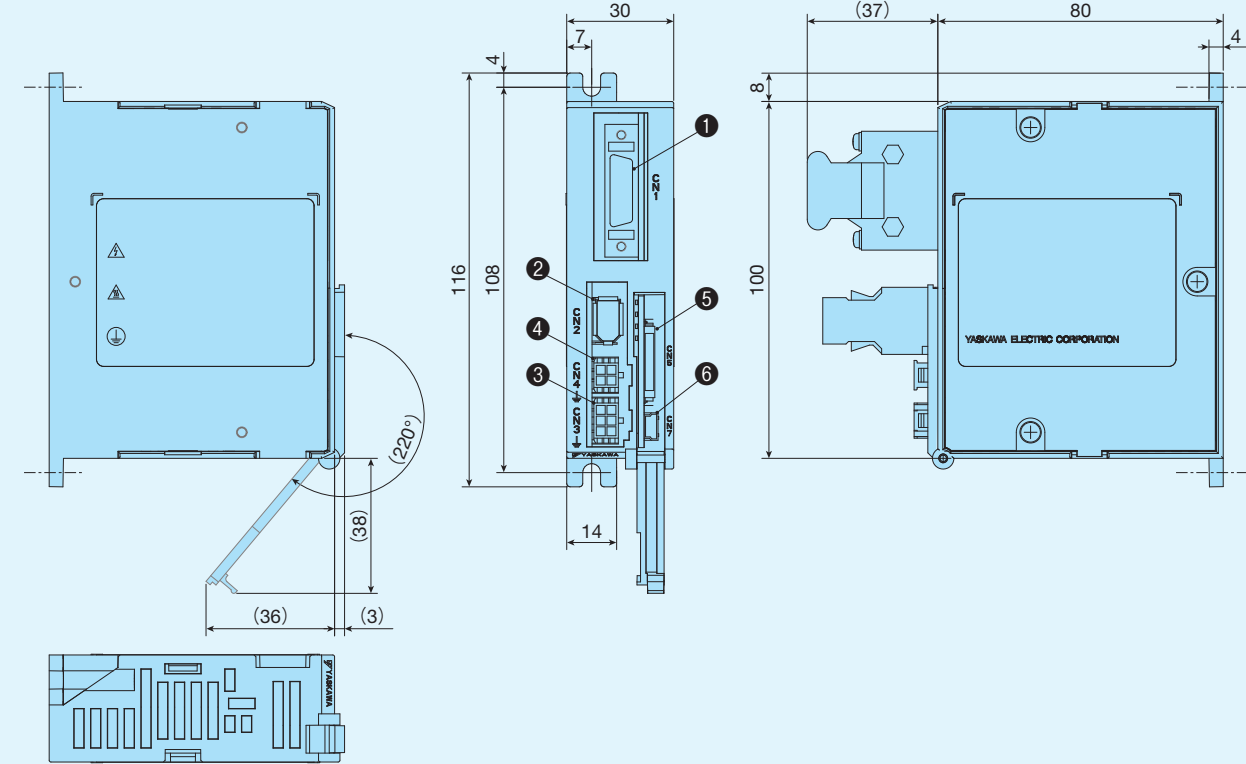
표11 모터 배선과 커넥터 사양

모터 기호 Y061,Y062			모터측 커넥터 호칭번호	상대측 커넥터 호칭번호
Pin No.	내용	선 색		
1	U상	적	커넥터 43020-0401 컨택트 43031-0001 일본 물렉스 합동회사	커넥터 43025-0400 컨택트 43030-0001 일본 물렉스 합동회사
2	V상	백		
3	W상	청		
4	FG	녹		

표12 엔코더 배선과 커넥터 사양

모터 기호 Y061,Y062			모터측 커넥터 호칭번호	상대측 커넥터 호칭번호
Pin No.	내용	선 색		
1	PG 5V	주황색	소켓 커넥터 납땜 타입 54280-0609 일본 물렉스 합동회사	커넥터 압착 타입 55100-0670 일본 물렉스 합동회사
2	PG 0V	녹색		
3	BAT(+)	적색/분홍색		
4	BAT(-)	흑색/분홍색		
5	PS	적색/하늘색		
6	/PS	흑색/하늘색		
셀	FG	FG		

표 13 AC 서보 모터 Y061, Y062용 (주)야스카와전기 드라이버



No.	명칭		기능
①	CN1	I/O 커넥터	펄스 케이블을 접속합니다.
②	CN2	엔코더 커넥터	엔코더 케이블을 접속합니다.
③	CN3	구동용 전원 커넥터	구동용 전원을 접속합니다.
④	CN4	모터 커넥터	모터 케이블을 접속합니다.
⑤	CN5	디지털 오퍼레이터용 커넥터	디지털 오퍼레이터 중계 케이블을 접속합니다.
⑥	CN7	PC 접속용 커넥터	PC 접속 케이블을 접속합니다.

표 14 드라이버 사양

드라이버 호칭번호	SGDV-1R7EP1A <sup>(1)</sup>	
적용 모터 기호	Y061	Y062
적용 모터 정격 출력	3.3W	5.5W
피드백	시리얼 엔코더 17bit	
지령 펄스 입력 방식 <sup>(1)</sup>	CW/CCW 신호, 펄스 신호/회전 방향 신호	
지령 펄스 입력 형태 <sup>(1)</sup>	라인드라이버, 오픈콜렉터	
주회로 전원 전압 <sup>(2)</sup>	DC24V±15%, DC48V±15%	
제어 회로 전원	DC24V±15%	
연속 출력 전류 Arms	1.7	
최대 출력 전류 Arms	4.1	
동작 온도 범위	0~55℃	
보관 온도 범위	-20~85℃	
사용 습도	90%RH 이하(응결, 결로가 없을 것)	
질량 kg	0.3	

주(1) 본 드라이버는 펄스열 지령형입니다. 네트워크 통신 지령형 · 아날로그 전압 지령형이 필요하신 경우에는 IKO에 문의해 주십시오.  
(2) 주회로 전원은 DC24V뿐만 아니라 DC48V에도 대응할 수 있습니다.

오리엔탈모터(주) 스텝핑 모터(V001)

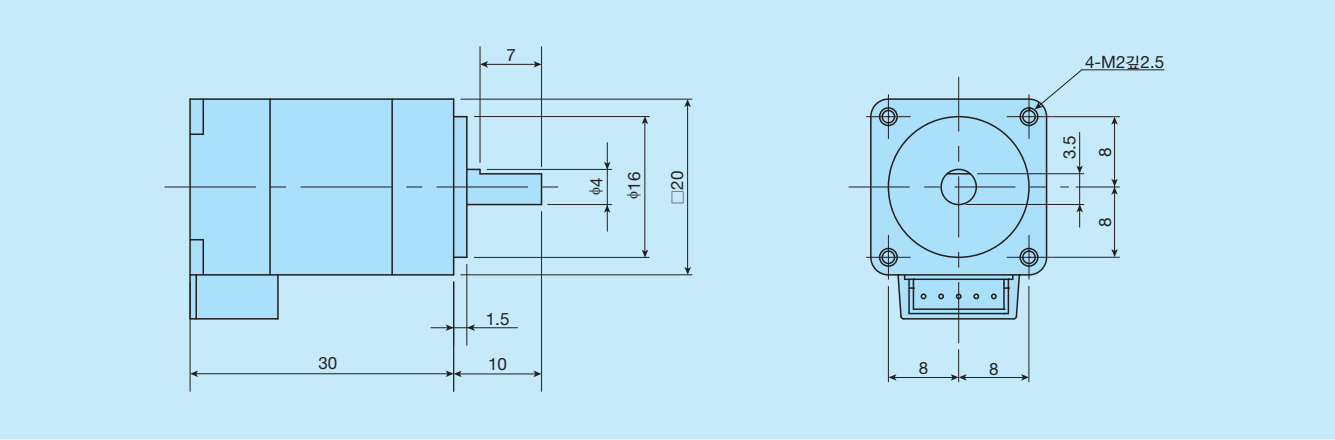


표15 모터 사양

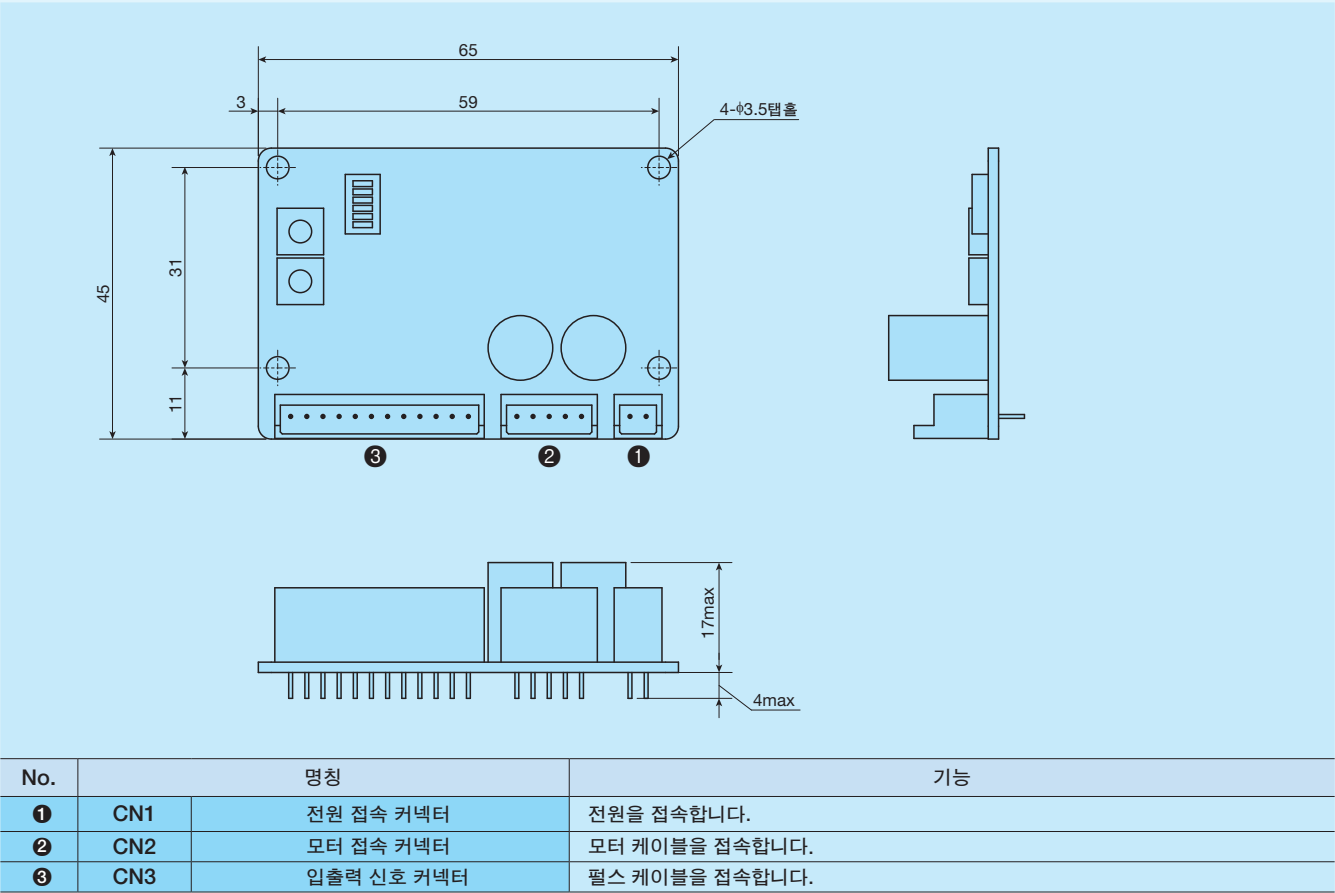
모터 기호	모터 호칭번호	기본 스텝 각 도	여자 최대 정지 토크 N · m	전류 A / 상	모터 관성 $J_M$ $\times 10^{-4} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$	질량(참고) kg
V001	PK513PA	0.72	0.023	0.35	0.0016	0.05

표16 모터 배선과 커넥터 사양

Pin No.	리드선 피복 색상	모터측 커넥터 호칭번호	상대측 커넥터 호칭번호(1)
1	청	하우징 51065-0500	하우징 51103-0500
2	적		
3	등		
4	녹	터미널	터미널
5	흑	50212-8100	50351-8100

주(1) 상대측 커넥터는 고객사에서 준비하여 주십시오.  
비고 커넥터는 일본 몰렉스 합동회사 제품입니다.

표17 스텝핑 모터용 오리엔탈모터(주) 드라이버(RoHS 인증 규격품)



No.	명칭		기능
①	CN1	전원 접속 커넥터	전원을 접속합니다.
②	CN2	모터 접속 커넥터	모터 케이블을 접속합니다.
③	CN3	입출력 신호 커넥터	펄스 케이블을 접속합니다.

표18 스텝핑 모터용 드라이버 사양

드라이버 호칭번호	CVD503-K
적용 모터 기호	V001
구동 방식	마이크로 스텝핑 바이폴라 구동 정전류 방식
모터 구동 전류 (출하 시 설정)	0.35A/상
전원 전압	DC24V $\pm$ 10%
입력 전류	0.6A
최대 입력 펄스 주파수	상위 컨트롤러가 라인 드라이버 출력: 1MHz(Duty 50% 시)/ 상위 컨트롤러가 오픈 컬렉터 출력: 250kHz(Duty 50% 시) 부논리 펄스 입력
주위 온도(동작 시)	0~+50°C(결로가 없을 것)
주위 습도(동작 시)	85% 이하(결로가 없을 것)
분위기	부식 가스, 먼지가 없을 것. 물, 기름 등이 직접 닿지 않을 것.

비고 전원 전압은 DC24V를 추천합니다. 전원은 고객사에서 준비하여 주십시오.

스텝핑 모터의 토크 특성도

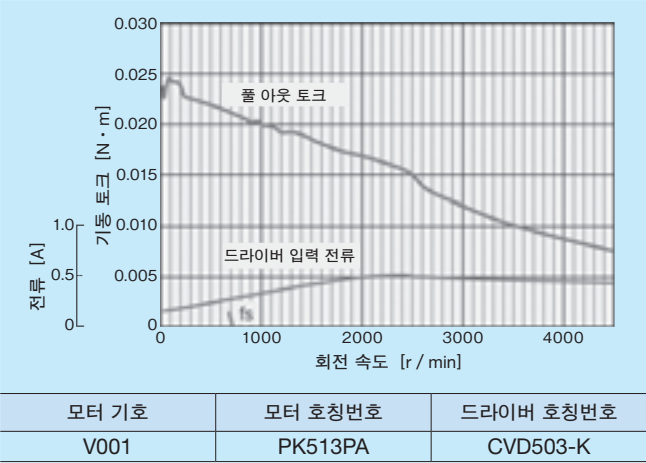
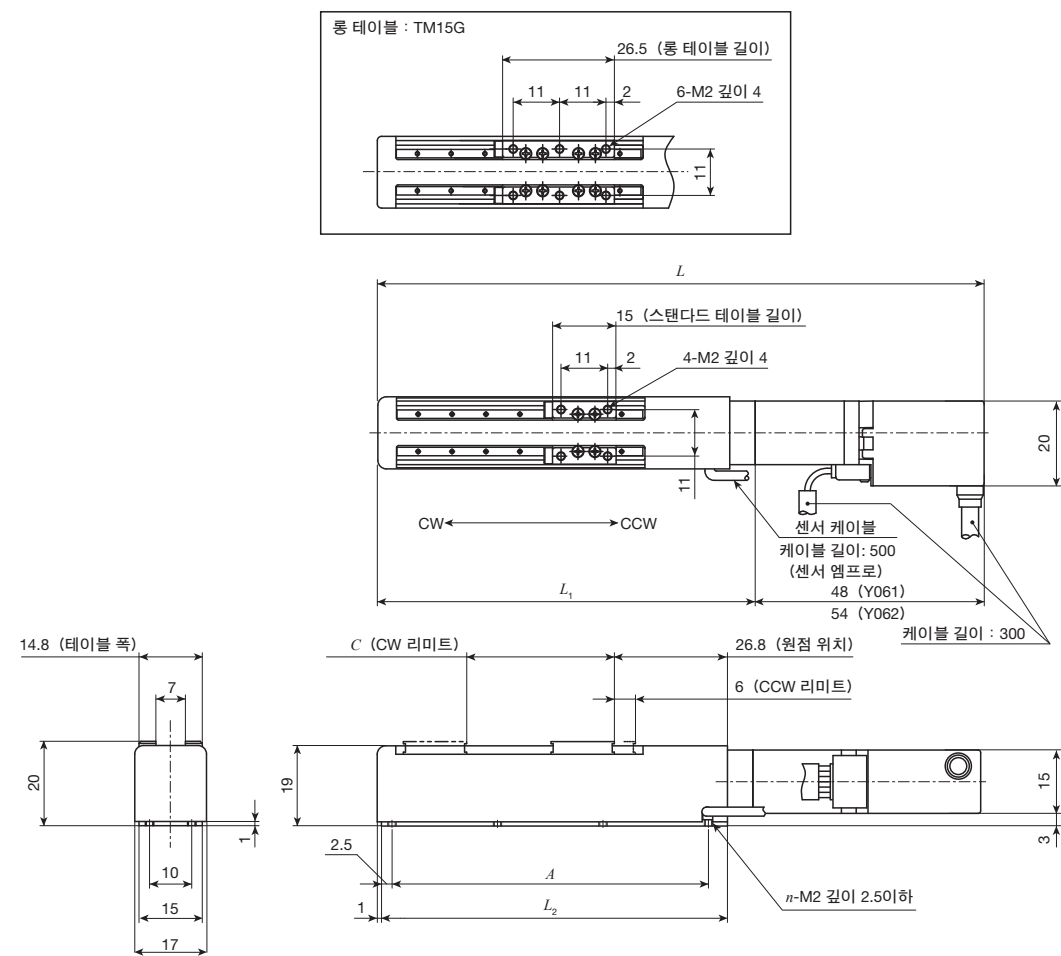


표19 스텝핑 모터용 드라이버 부속품

명칭		호칭번호		비고
		하우징	컨택트	
CN1	전원 접속 커넥터	51103-0200	50351-8100	일본 몰렉스 합동회사
CN2	모터 접속 커넥터	51103-0500		
CN3	입출력 신호 커넥터	51103-1200		

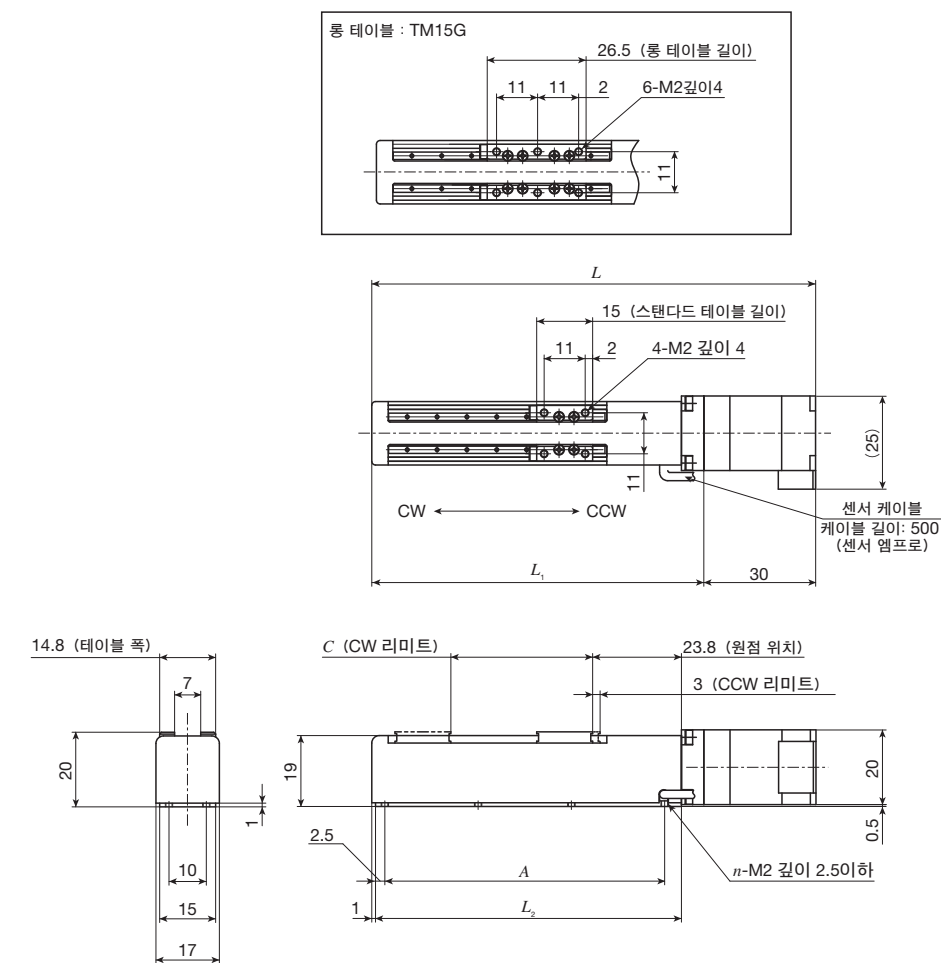
TM15 AC 서보 모터 사양



									단위 mm
형식과 크기	스트로크 치수		테이블 치수						질량 <sup>(1)</sup> (참고) kg
	유효 스트로크 <sup>(2)</sup>	CW 리미트 위치 <i>C</i>	전장 <i>L</i>		<i>L</i> <sub>1</sub>	<i>L</i> <sub>2</sub>	배드 취부 홀		
			Y061	Y062			<i>A</i> (갯수×피치)	<i>n</i>	
TM15 -20	20	16	117	123	69	62	50 (2×25)	6	0.15
TM15 -40	40	36	137	143	89	82	75 (3×25)	8	0.16
TM15 -60	60	56	157	163	109	102	96 (4×24)	10	0.17
TM15G-10	10	4.5	117	123	69	62	50 (2×25)	6	0.16
TM15G-30	30	24.5	137	143	89	82	75 (3×25)	8	0.17
TM15G-50	50	44.5	157	163	109	102	96 (4×24)	10	0.18

주(1) Y061을 지정한 경우의 값입니다. Y062를 지정한 경우는 0.01kg 증가합니다.  
주(2) 센서 위치는 조정할 수 없습니다. 유효 스트로크는, 리미트 센서간의 확실히 확보 가능한 스트로크를 표시합니다.  
비고 수지제 테이블 커버를 사용하고 있지만, 스텐레스강제 테이블 커버 제작 대응도 가능합니다. 필요하신 경우, IKO에 문의해 주십시오.

TM15 스텝핑 모터 사양



								단위 mm
형식과 크기	스트로크 치수		테이블 치수					질량 (참고) kg
	유효 스트로크 <sup>(1)</sup>	CW 리미트 위치 C	전장 L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	배드 취부 홀		
						A (갯수×피치)	n	
TM15 -20	20	19	99	69	62	50 (2×25)	6	0.15
TM15 -40	40	39	119	89	82	75 (3×25)	8	0.16
TM15 -60	60	59	139	109	102	96 (4×24)	10	0.17
TM15G-10	10	7.5	99	69	62	50 (2×25)	6	0.16
TM15G-30	30	27.5	119	89	82	75 (3×25)	8	0.17
TM15G-50	50	47.5	139	109	102	96 (4×24)	10	0.18

주(1) 센서 위치는 조정 불가능합니다. 유효 스트로크는, 리미트 센서간에 확실히 확보 가능한 스트로크를 표시합니다.  
비고 수지제 테이블 커버를 사용하고 있지만, 스텐레스강제 테이블 커버 제작 대응도 가능합니다. 필요하신 경우, IKO에 문의해 주십시오.



**TS · CT**

**TS · CT**

# TS

크로스롤러웨이

배드

슬라이드 테이블

볼스크류



# CT

Y 테이블

볼스크류

X 테이블

크로스롤러웨이

센서

배드

## 주요 제품 사양

구동	정밀 볼스크류
직동안내기기	크로스롤러웨이
운할 부품 내장	내장 안함
테이블 · 배드의 재질	주철
센서	호칭번호에서 선택

## 정밀도

반복 위치 결정 정밀도	±0.002
위치 결정 정밀도	0.005~0.015
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	0.005~0.008
테이블 운동의 평행도 B	0.015~0.020
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	—

단위 mm

# TS·CT

## Points

### ● 高精度도 · 컴팩트한 위치 결정 테이블

1 高강성으로 진동 감쇠성이 높은 주철제 슬라이드 테이블과 배드에, 크로스롤러웨이를 조합 구성한 高精度도 · 컴팩트한 위치 결정 테이블 입니다.

### ● 유지기 이탈 방지 기구를 내장한 안심 설계

2 직동안내기기에 유지기 이탈이 발생하지 않도록 랙 & 피니언 내장형 크로스롤러웨이를 채용하였기 때문에, 수직축 사용이나 고가속도 운전에서도 안심하고 사용할 수 있습니다. (TS55/55, CT55/55는 제외)

### ● 테이블 상면에 직접 작업하는 용도에 최적

3 정밀하게 연삭 가공된 큰 면적 테이블을 채용하였기 때문에, 테이블 상면 전부를 작업면으로 사용할 수 있습니다.

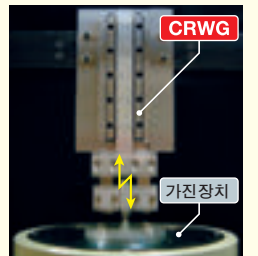
### 랙&피니언 내장형 크로스롤러웨이의 구조와 특징



수직축의 고속 택타임 운전에서도 유지기 이탈을 일으키지 않습니다!

《내구시험》 시험 조건

형번	CRWG3
시험 방법	진동시험기
취부 자세	수직축
최고 속도	827 mm/s
가속도	15 G
주기	31 Hz
스트로크	8 mm
가동부 질량	330 g
왕복횟수	1억 회



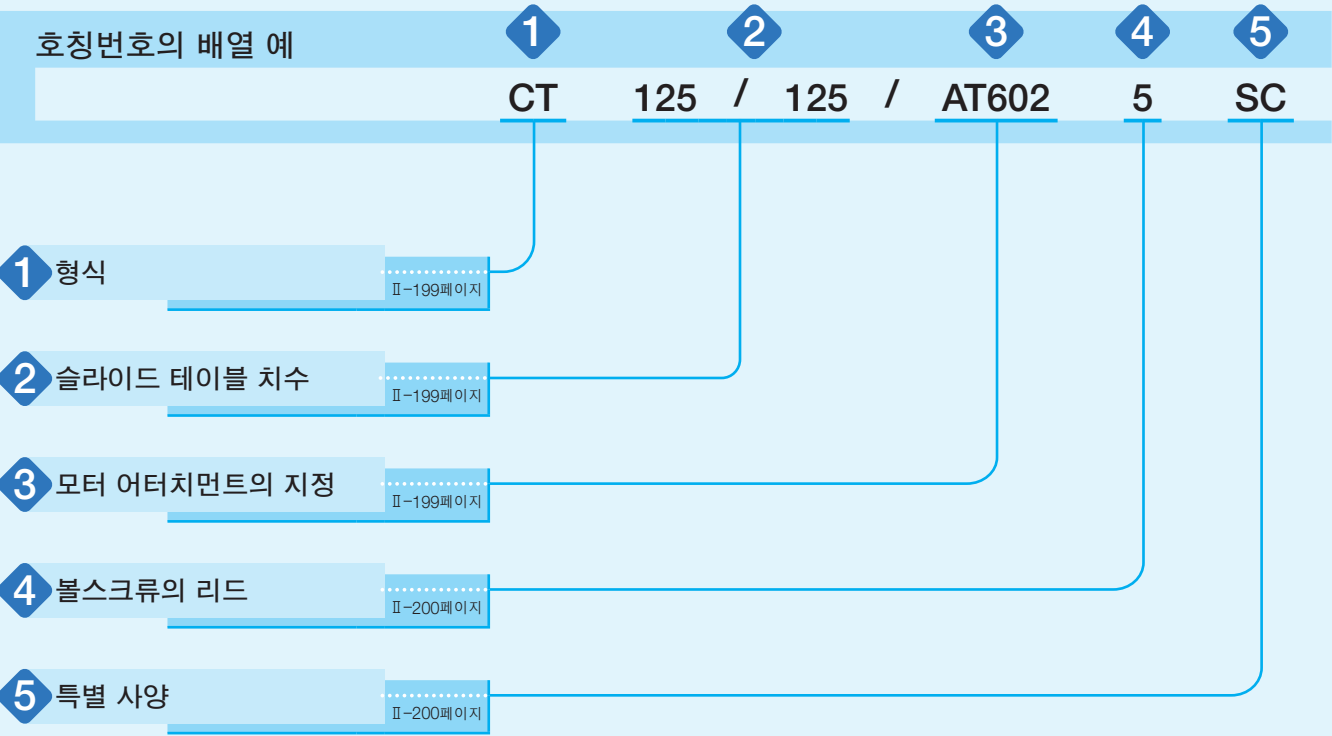
《시험결과》 유지기 이탈이 발생하지 않으며, 각 부품에서도 이상이 없었습니다.

## 다양한 제품군

형상	형식	테이블 폭 (mm)	테이블 길이 (mm)					
			55	75	125	220	310	350
단축 사양 	TS	55	☆	—	—	—	—	—
		75	—	☆	—	—	—	—
		125	—	—	☆	☆	—	—
		220	—	—	—	☆	☆	—
		260	—	—	—	—	—	☆
2축 사양 	CT	55	☆	—	—	—	—	—
		75	—	☆	—	—	—	—
		125	—	—	☆	—	—	—
		220	—	—	—	☆	—	—
		260	—	—	—	—	—	☆
		350	—	—	—	—	—	☆

☆ 는, 랙&피니언 내장형 크로스롤러웨이를 사용하였습니다.

호칭번호



호칭번호와 사양의 상세 사항

1	형식	TS : 정밀 위치 결정 테이블 TS (단축 사양) CT : 정밀 위치 결정 테이블 CT (2축 사양)
2	슬라이드 테이블 치수	표1에 표시한 슬라이드 테이블 치수로 부터 선택합니다.  슬라이드 테이블의 폭 치수와 길이 치수를 mm 단위로 표시합니다. CT (2축 사양)의 경우는, Y테이블의 폭 치수와 길이 치수를 표시합니다.

표1 형식과 작동안내기기, 슬라이드 테이블 치수 및 스트로크

단위 mm			
형식	작동안내기기	폭 치수 / 길이 치수	스트로크
TS	크로스롤러웨이	55/ 55	15
	랙&피니언 내장형 크로스롤러웨이	75/ 75	25
		125/125	50
		125/220	120
		220/220	120
		220/310	180
CT	크로스롤러웨이	260/350	250
		55/ 55	X축 : 15, Y축 : 15
		75/ 75	X축 : 25, Y축 : 25
		125/125	X축 : 50, Y축 : 50
		220/220	X축 : 120, Y축 : 120
		260/350	X축 : 150, Y축 : 250
	랙&피니언 내장형 크로스롤러웨이	350/350	X축 : 250, Y축 : 250

3	모터 어터치먼트의 지정	모터 어터치먼트는 표2에서 선택합니다.  · 모터는 고객사에서 준비해 주십시오. · 사용하시고자 하는 모터에 적용되는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오. · 표3에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시 고정되어 있기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오.
---	--------------	---

표2 모터 어터치먼트의 적용

사용 모터					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트			
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		TS55/55 TS75/75 CT55/55 CT75/75	TS125/125 TS125/220 TS220/220 CT125/125 CT220/220	TS220/310	TS260/350 CT260/350 CT350/350
AC 서보 모터	㈜아스카와전기	Σ-V	SGMJV-01A	100	□40	-	AT602	AT604	-
			SGMAV-01A			-	AT602	AT604	-
			SGMJV-02A	200	□60	-	-	-	AT606
			SGMAV-02A			-	-	-	AT606
	미쯔비시전기㈜	J4	HG-MR13	100	□40	-	AT602	AT604	-
			HG-KR13			-	AT602	AT604	-
			HG-MR23	200	□60	-	-	-	AT606
			HG-KR23			-	-	-	AT606
	파나소닉㈜	MINAS A5	MSMD01	100	□38	-	AT603	AT605	-
			MSME01			-	AT603	AT605	-
			MSMD02	200	□60	-	-	-	AT607
			MSME02			-	-	-	AT607
㈜히타치산기시스템	AD	ADMA-01L	100	□40	-	AT602	AT604	-	
		ADMA-02L	200	□60	-	-	-	AT606	
스텝핑 모터	오리엔탈 모터㈜	PK	PK544-A		□38	AT601	-	-	-
		RKS · CRK	CRK56(1)		□60	-	AT608	AT609	-
			RKS59		□85	-	-	-	AT610

주(1) 모터 출력축 외경 ø8에 적용합니다.  
비고 모터 상세 사양은, 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표3 커플링의 형식

모터 어터치먼트	커플링의 형식	메이커	커플링의 관성 $J_c$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
AT601	MWSS-12- 5× 5	나베야 바이텍	0.018
AT602	MSTS-25C- 8× 8	나베야 바이텍	0.71
AT603	MSTS-25C- 8× 8	나베야 바이텍	0.71
AT604	MSTS-25C- 6× 8	나베야 바이텍	0.71
AT605	MSTS-25C- 6× 8	나베야 바이텍	0.71
AT606	MSTS-32C-12×14	나베야 바이텍	2.7
AT607	MSTS-32C-11×12	나베야 바이텍	2.7
AT608	MSTS-19C- 6× 8	나베야 바이텍	0.277
AT609	MSTS-25C- 6× 8	나베야 바이텍	0.71
AT610	MSTS-32C-12×14	나베야 바이텍	2.7

비고 커플링의 상세 사양은, 각 메이커 카탈로그를 참조해 주십시오.

4	볼스크류의 리드	1 : 리드 1mm (55/55, 75/75, 125/125에 적용합니다.) 2 : 리드 2mm (55/55, 75/75에는 적용하지 않습니다.) 5 : 리드 5mm (55/55, 75/75에는 적용하지 않습니다.)
5	특별 사양	무기호 : 표준 사양 BE : 옵션 베이스 (55/55에 적용합니다.) LR : 흑색크롬 피막처리 SC : 센서 부착 테이블  옵션 베이스 : 본체를 하방향으로 취부하기 위한 베이스 플레이트를 준비 하였습니다. 상세 사항은 치수표를 참조하여 주십시오.  흑색크롬 피막처리 : 표면에 흑색의 침투성 피막을 형성하는 것으로, 내식성을 향상 시킵니다. 슬라이드 테이블과 베드 및 모터 브라켓의 표면에 처리를 합니다. 각 부품의 기준면에 대해서는, 표면 처리가 제거됩니다.  센서 부착 테이블 : 리미트, 원점 전, 원점 센서가 부착 됩니다. 다만, AC 서보 모터용 어터치먼트를 선택한 경우, 원점 센서는 부착하지 않습니다. 엔코더의 C상 또는 Z상 신호를 사용하여 주십시오.

비고 복수의 특별 사양을 조합해서 지정할 때는, 보조 기호를 알파벳순으로 배열하여 주십시오.

각종 특성

표4 정밀도

단위 mm

호칭번호		반복 위치 결정 정밀도	위치 결정 정밀도	테이블 운동의 평행도 A	테이블 운동의 평행도 B	XY운동의 직각도 <sup>(1)</sup>
단축 사양	2축 사양					
TS 55/ 55	-	±0.002	0.005	0.005	0.015	0.005
-	CT 55/ 55		0.010			
TS 75/ 75	CT 75/ 75		0.005			
TS125/125	CT125/125		0.008			
TS125/220	-		0.008	0.008	0.020	0.008
TS220/220	CT220/220					
TS220/310	-		0.015	0.008	0.020	0.008
TS260/350	CT260/350					
-	CT350/350					

주(1) 2축 사양의 테이블에 적용합니다.

표5 최고 속도

모터의 종류	최고 속도 mm/s		
	리드 1mm	리드 2mm	리드 5mm
AC 서보 모터	50	100	250
스텝핑 모터	30	60	150

비고 실제 최고 속도는, 사용 모터나 부하 조건 등에 대응하는 운전 패턴의 검토가 필요합니다.

표6.1 TS의 최대 탑재 질량

형식과 크기	볼스크류의 리드 mm	최대 탑재 질량 kg	
		수평	수직
TS 55/ 55	1	4.3	2.2
TS 75/ 75	1	21	1.5
TS125/125	1	72	2.3
	2	72	11
	5	72	29
TS125/220	2	115	9
	5	115	28
TS220/220	2	169	3.9
	5	169	24
TS220/310	2	256	-
	5	216	19
TS260/350	2	310	-
	5	310	18

비고 최대 탑재 질량이 “-” 로 되어 있을 경우는 구동 불가능합니다.

표6.2 CT의 최대 탑재 질량

형식과 크기	볼스크류의 리드 mm	최대 탑재 질량 kg	
		수평	수직 <sup>(1)</sup>
CT 55/ 55	1	4.3	2.2
CT 75/ 75	1	21	1.3
CT125/125	1	72	2.3
	2	72	11
	5	72	29
CT220/220	2	169	3.9
	5	169	24
CT260/350	2	225	-
	5	225	18
CT350/350	2	286	-
	5	310	14

주(1) Y축이 수직으로 구동하는 경우 입니다.

비고 최대 탑재 질량이 “-” 로 되어 있을 경우는 구동 불가능합니다.

표7 볼스크류 사양

단위 mm

형식과 크기		볼스크류의 리드	축명	볼스크류 외경	전 장
단축 사양	TS 55/ 55	1	-	6	68
	TS 75/ 75	1	-	6	89
	TS125/125	1	-	12	148
		2	-	12	148
		5	-	14	148
	TS125/220	2	-	12	269
		5	-	14	269
		2	-	14	269
	TS220/220	5	-	14	269
		2	-	14	389
	TS220/310	5	-	14	389
		2	-	20	435
	TS260/350	5	-	20	435
		2	-	20	435
	2축 사양	CT 55/ 55	X축, Y축	6	68
		CT 75/ 75	X축, Y축	6	89
		CT125/125	X축, Y축	12	148
			X축, Y축	12	148
			X축, Y축	14	148
		CT220/220	X축, Y축	14	269
			X축, Y축	14	269
		CT260/350	X축	20	330
			Y축	20	435
			X축	20	330
			Y축	20	435
		CT350/350	X축, Y축	20	435
			X축, Y축	20	435

표8 테이블 관성과 기동 토크

호칭번호			테이블 관성 $J_{\text{T}}$ $\times 10^{-5}\text{kg} \cdot \text{m}^2$			기동 토크 $T_{\text{s}}$ N · m
			리드 1mm	리드 2mm	리드 5mm	
단축 사양	TS 55/ 55		0.01	－	－	0.03
	TS 75/ 75		0.01	－	－	0.03
	TS125/125		0.20	0.23	0.55	0.07
	TS125/220		－	0.40	0.95	0.07
	TS220/220		－	0.73	1.1	0.09
	TS220/310		－	1.3	2.1	0.09
	TS260/350		－	3.8	5.6	0.12
2축 사양	CT 55/ 55	X축	0.01	－	－	0.03
		Y축	0.01	－	－	
	CT 75/ 75	X축	0.01	－	－	0.07
		Y축	0.01	－	－	
	CT125/125	X축	0.20	0.28	0.85	0.07
		Y축	0.20	0.23	0.55	
	CT220/220	X축	－	0.85	1.9	0.09
		Y축	－	0.73	1.1	
	CT260/350	X축	－	4.6	6.8	0.12
		Y축	－	3.8	5.6	
	CT350/350	X축	－	4.9	8.0	0.12
		Y축	－	4.6	5.9	

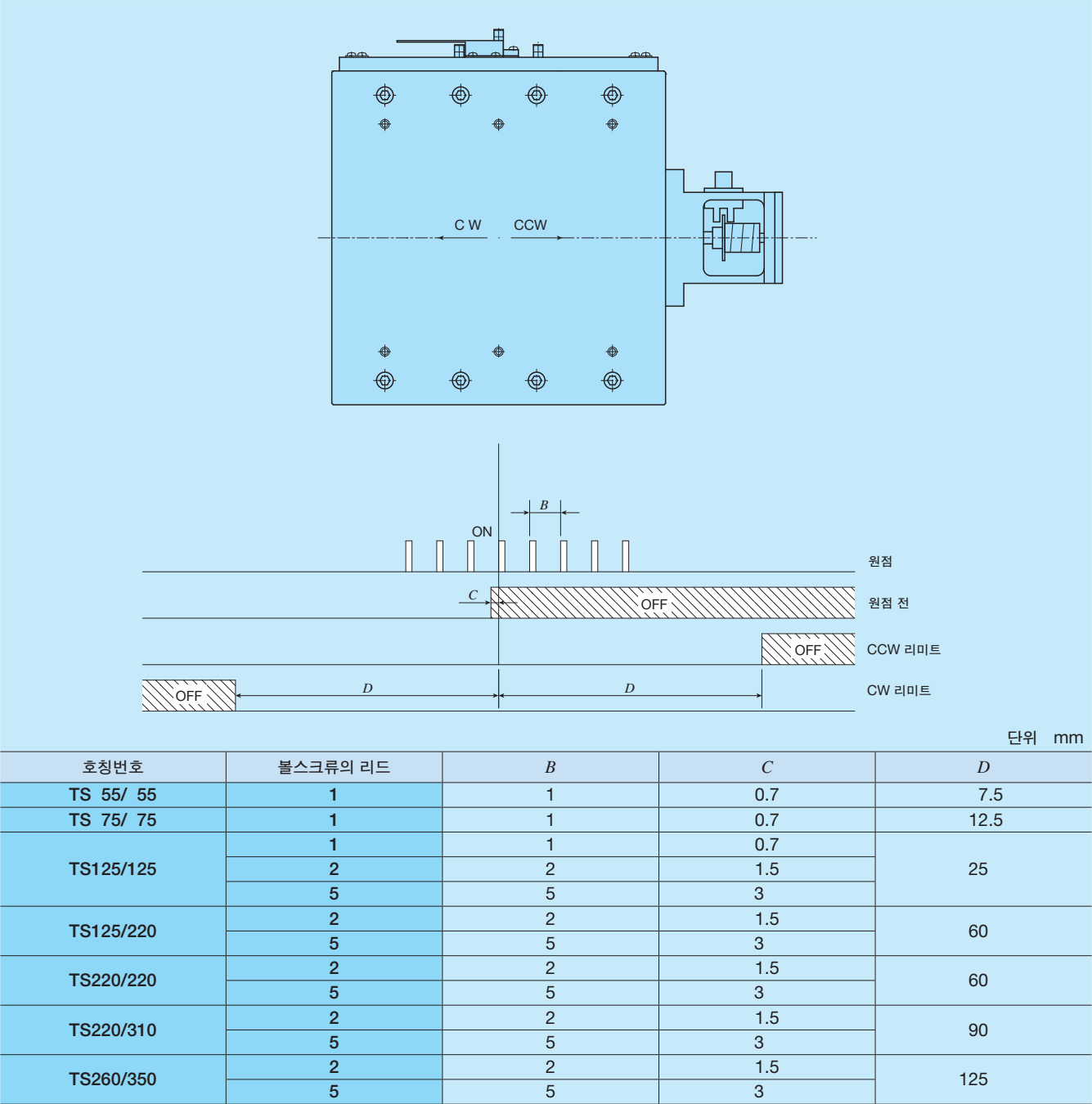
취부

정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅲ-29를 참조해 주십시오.



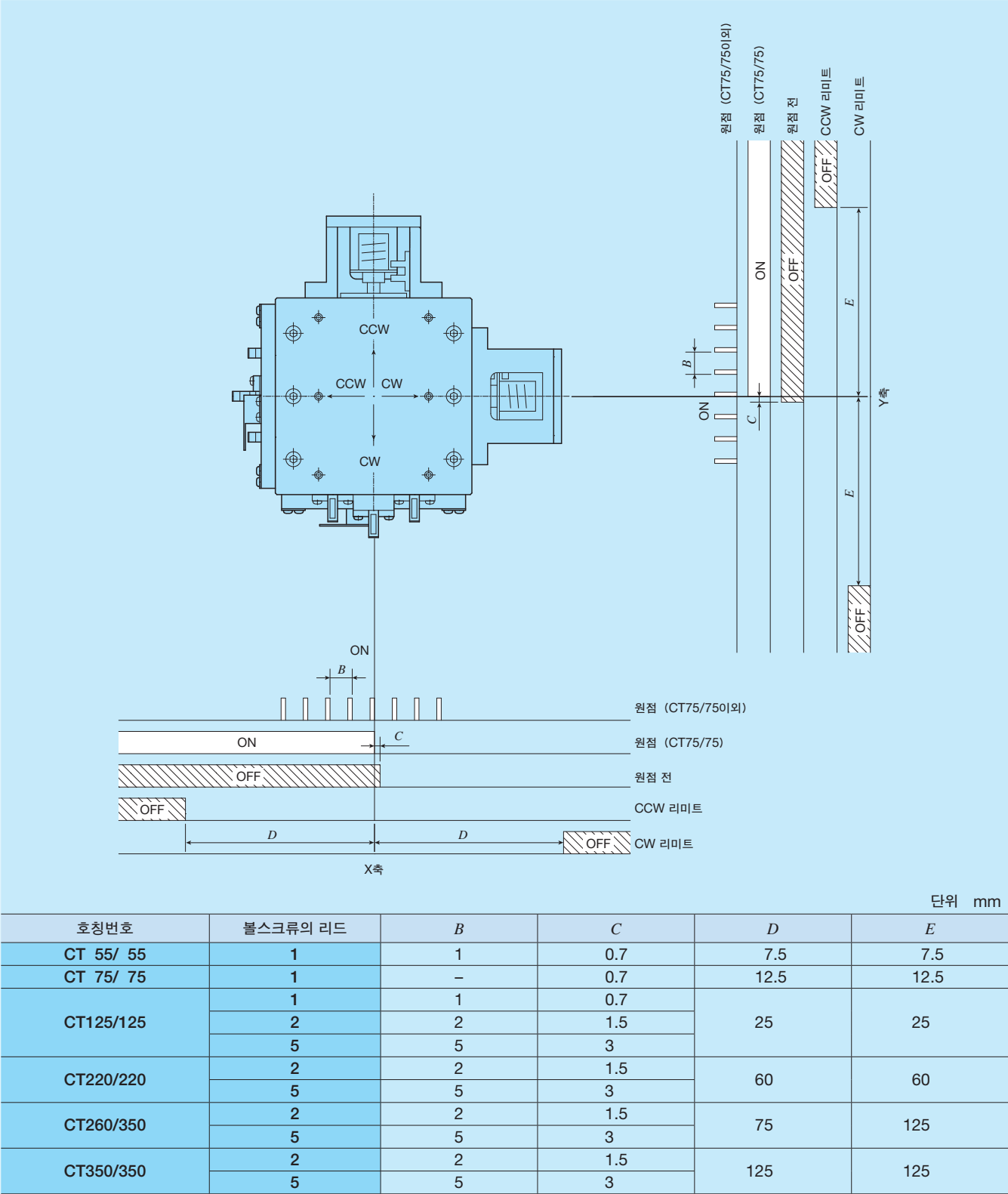
센서 사양

표9.1 TS (단축 사양)의 센서 타이밍 차트



- 비고1. 센서 취부는, 호칭번호에서 지정합니다.  
2. 각 센서의 상세 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조해 주십시오.  
3. AC 서보 모터용 어터치먼트를 선택한 경우, 원점 센서는 부착하지 않습니다. 엔코더의 C상 또는 Z상 신호를 사용하여 주십시오.  
4. 센서 취부 위치는 각 형번마다 다릅니다. 상세 사양은 각 형번의 치수표를 참조하여 주십시오.

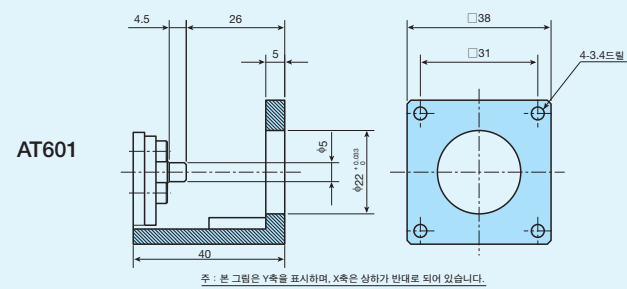
표9.2 CT (2축 사양) 의 센서 타이밍 차트



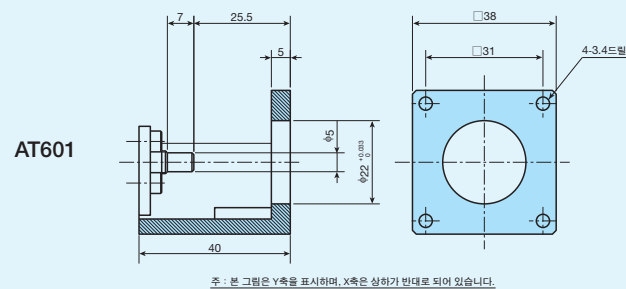
- 비고1. 센서 취부는, 호칭번호에서 지정합니다.  
2. 각 센서의 상세 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조해 주십시오.  
3. AC 서보 모터용 어터치먼트를 선택한 경우, 원점 센서는 부착하지 않습니다. 엔코더의 C상 또는 Z상 신호를 사용하여 주십시오.  
4. 센서 취부 위치는 각 형번마다 다릅니다. 상세 사양은 각 형번의 치수표를 참조하여 주십시오.

모터 어터치먼트의 치수

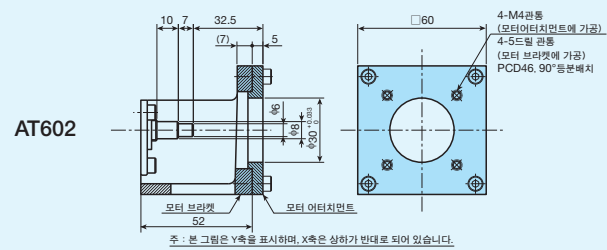
TS55/55, CT55/55



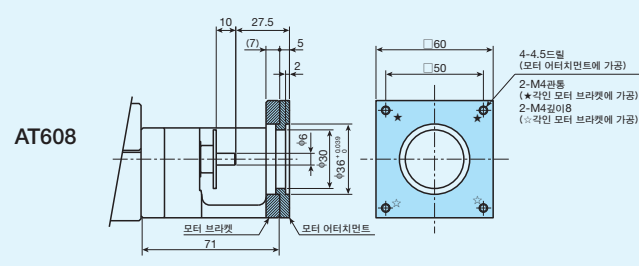
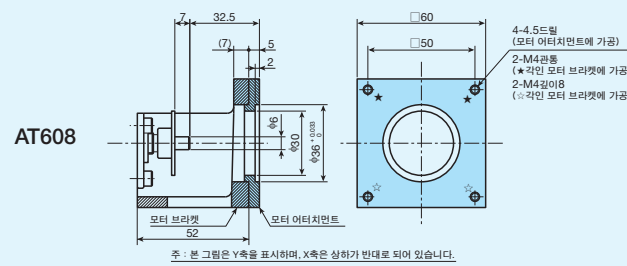
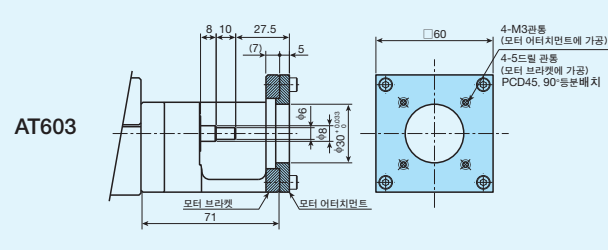
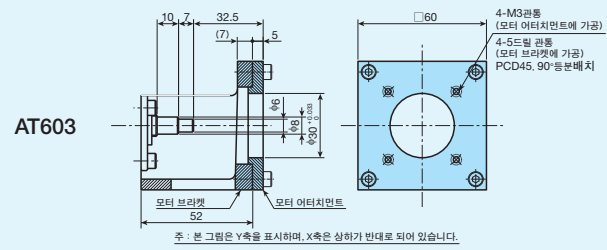
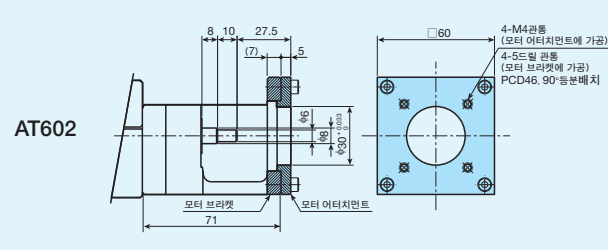
TS75/75, CT75/75



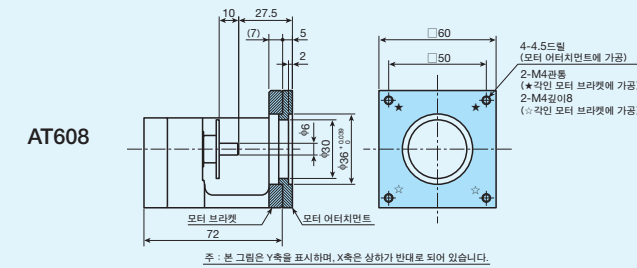
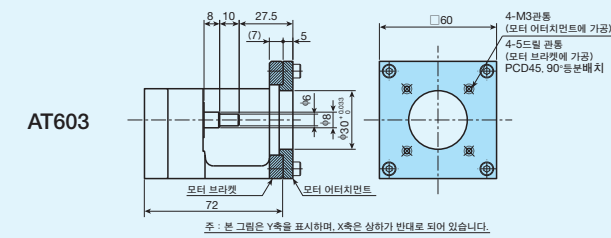
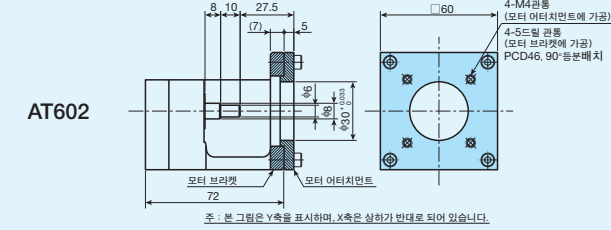
TS125/125, CT125/125



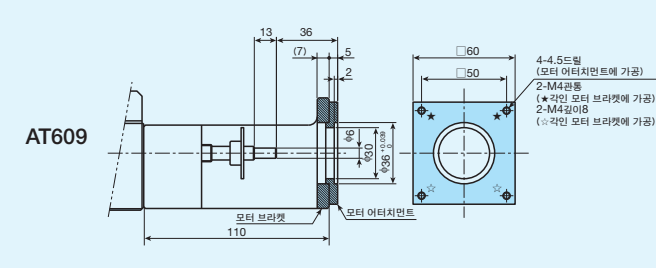
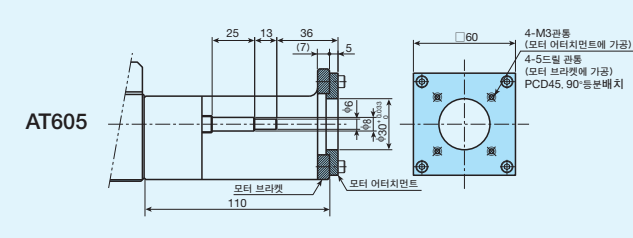
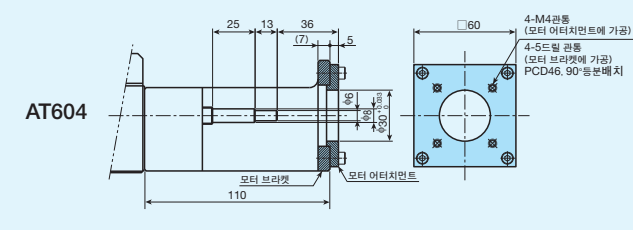
TS125/220



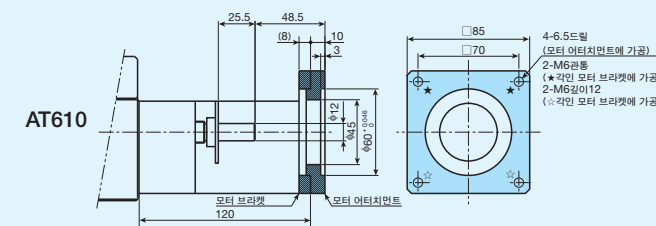
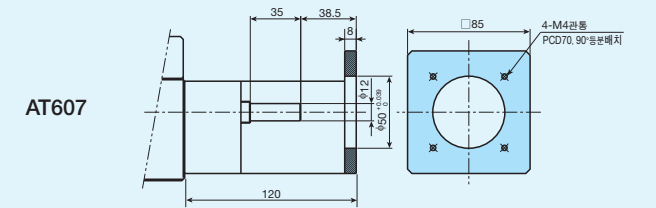
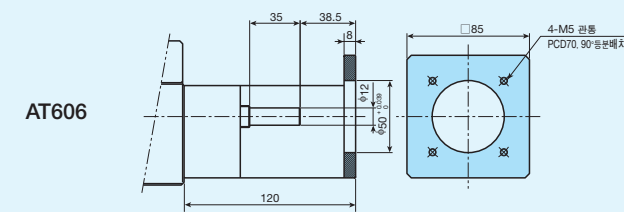
TS220/220, CT220/220



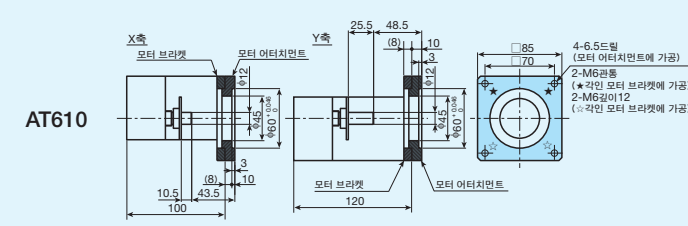
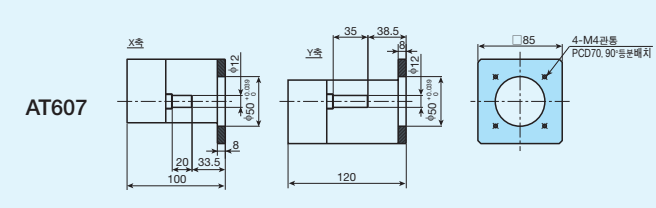
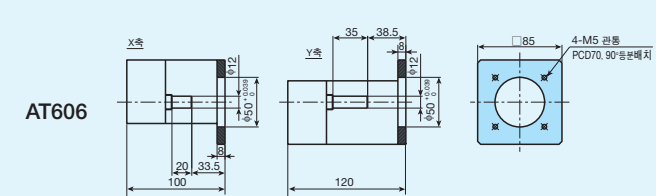
TS220/310



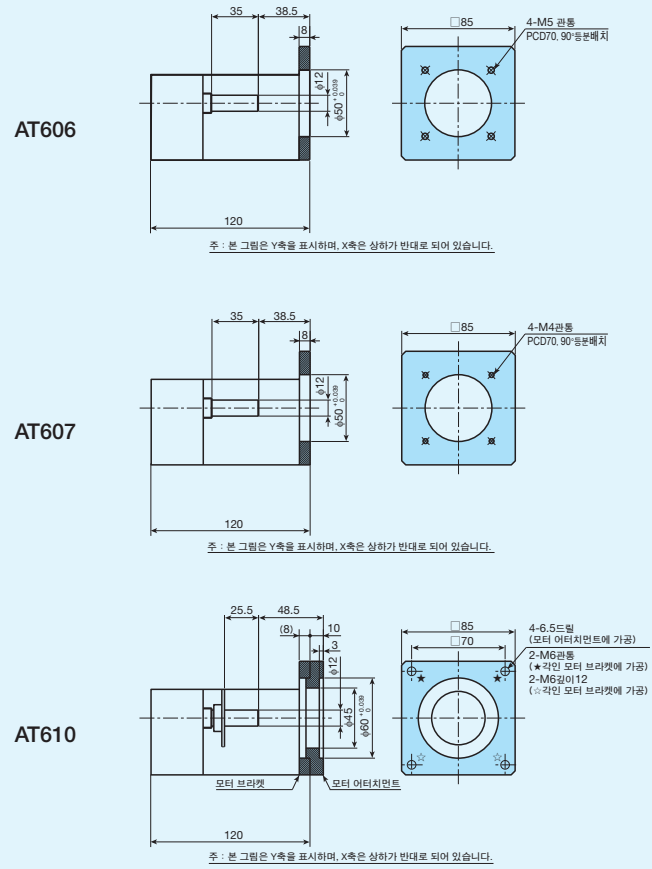
TS260/350



CT260/350



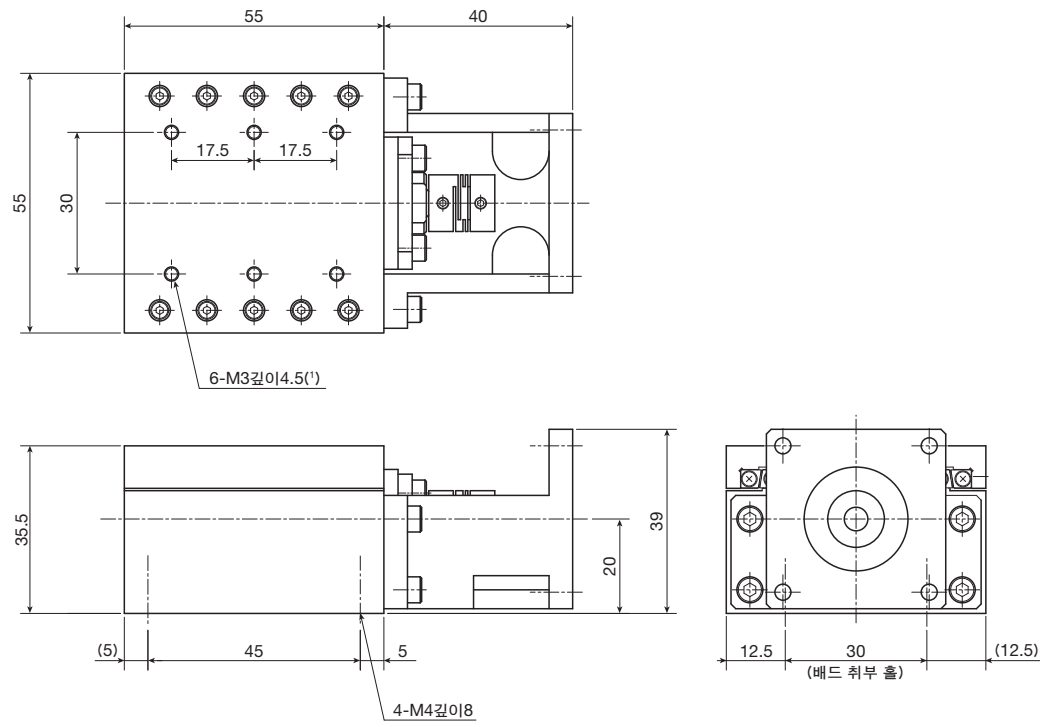
CT350/350



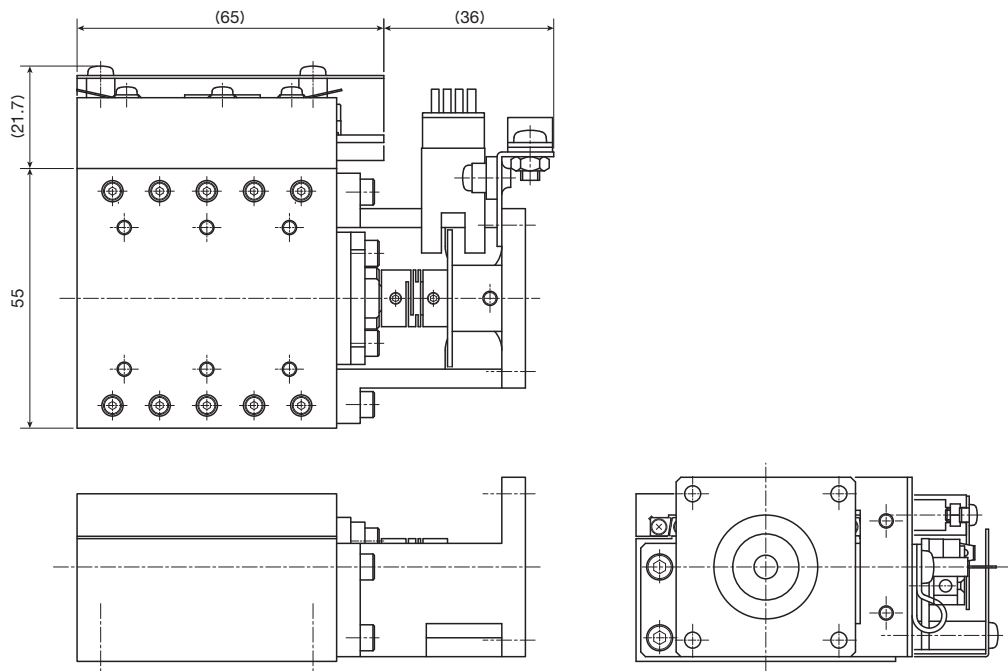
IKO 정밀 위치 결정 테이블 TS · CT

TS55/55

●센서 없는 사양



●센서 부착 사양

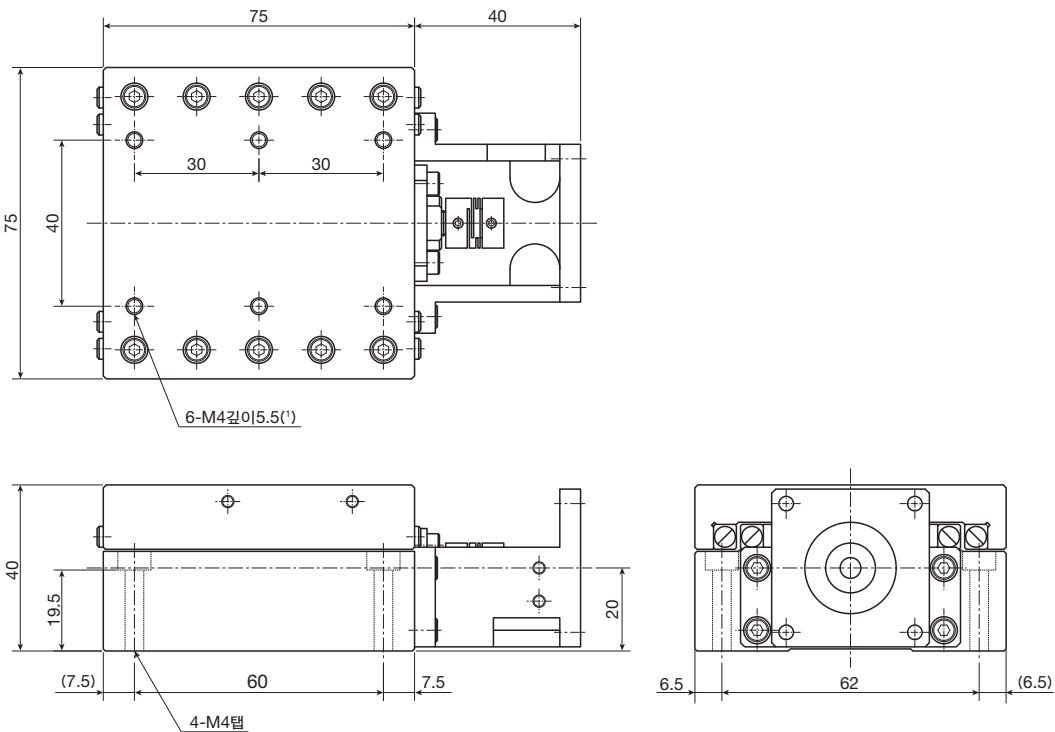


스트로크 : 15mm  
참고 질량<sup>(2)</sup> : 0.8kg

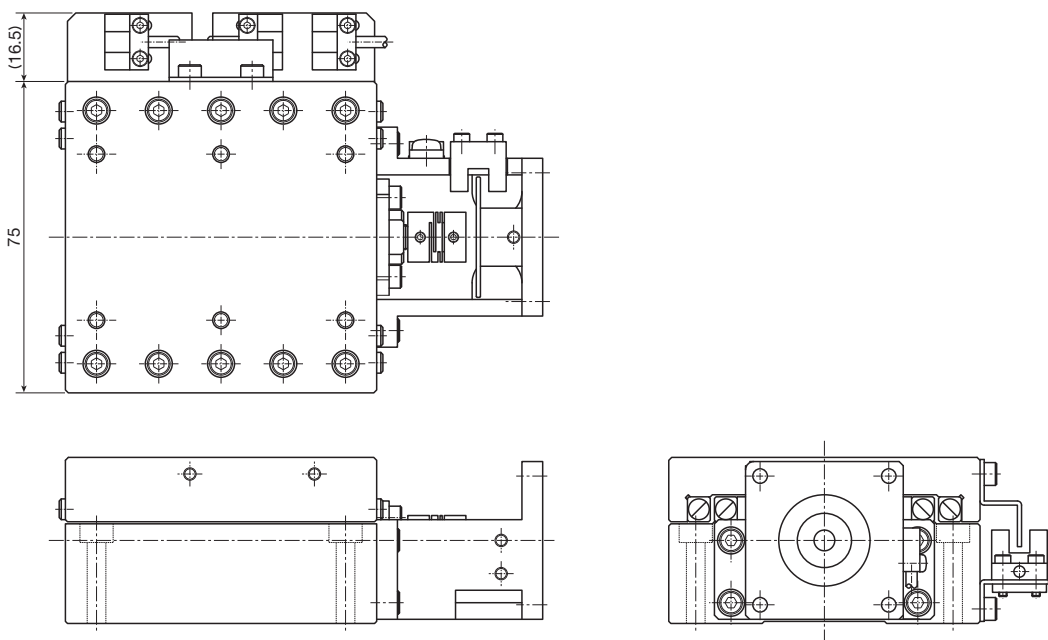
주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
(2) 센서 질량은 포함하지 않습니다.

TS75/75

●센서 없는 사양



●센서 부착 사양

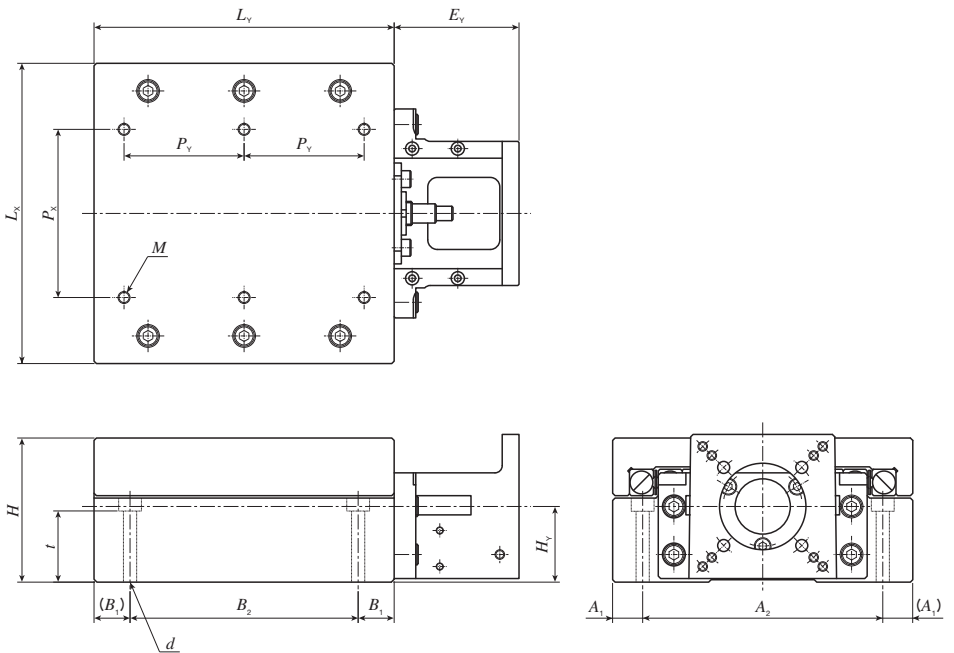


스트로크 : 25mm  
참고 질량<sup>(2)</sup> : 1.6kg

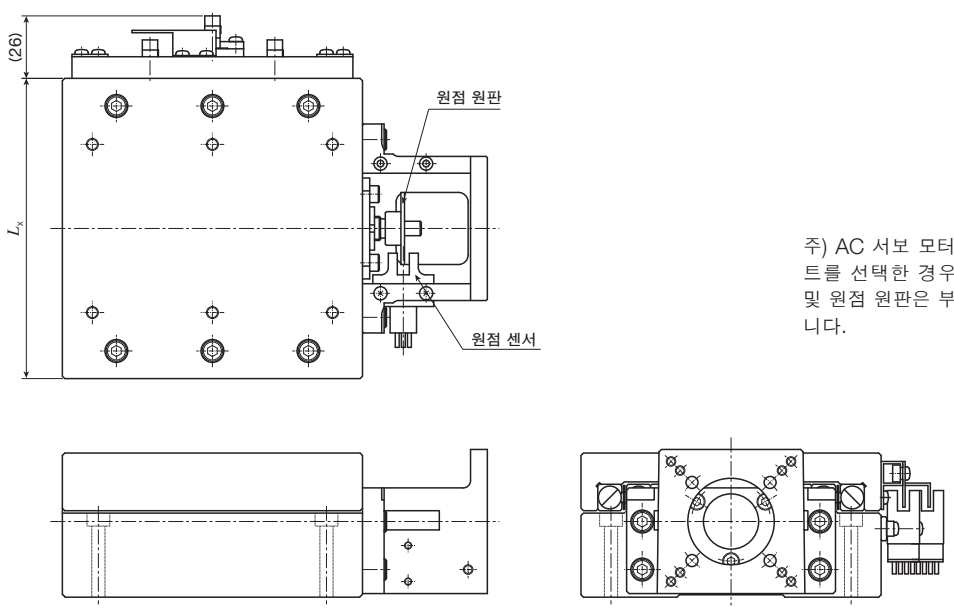
주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
(2) 센서 질량은 포함하지 않습니다.

TS125/125, TS220/220

●센서 없는 사양



●센서 부착 사양



주) AC 서보 모터용 어터치먼트를 선택한 경우, 원점 센서 및 원점 원판은 부착하지 않습니다.

단위 mm

호칭번호	테이블 치수			스트로크	Ey	측심 높이 Hy
	Lx	Ly	H			
TS125/125 <sup>(1)</sup>	125	125	60	50	52	31.5
TS220/220	220	220	65	120	72	33.5

호칭번호	취부 볼트			배드 취부 관계 치수						참고 질량 <sup>(2)</sup> kg
	M <sup>(3)</sup>	Px	Py	d	t	A1	A2	B1	B2	
TS125/125 <sup>(1)</sup>	6-M5 깊이 10	70	50	4-M5 탭	29.6	12.5	100	15	95	7.5
TS220/220	6-M6 깊이 12	150	75	4-M6 탭	27.5	20	180	20	180	16.0

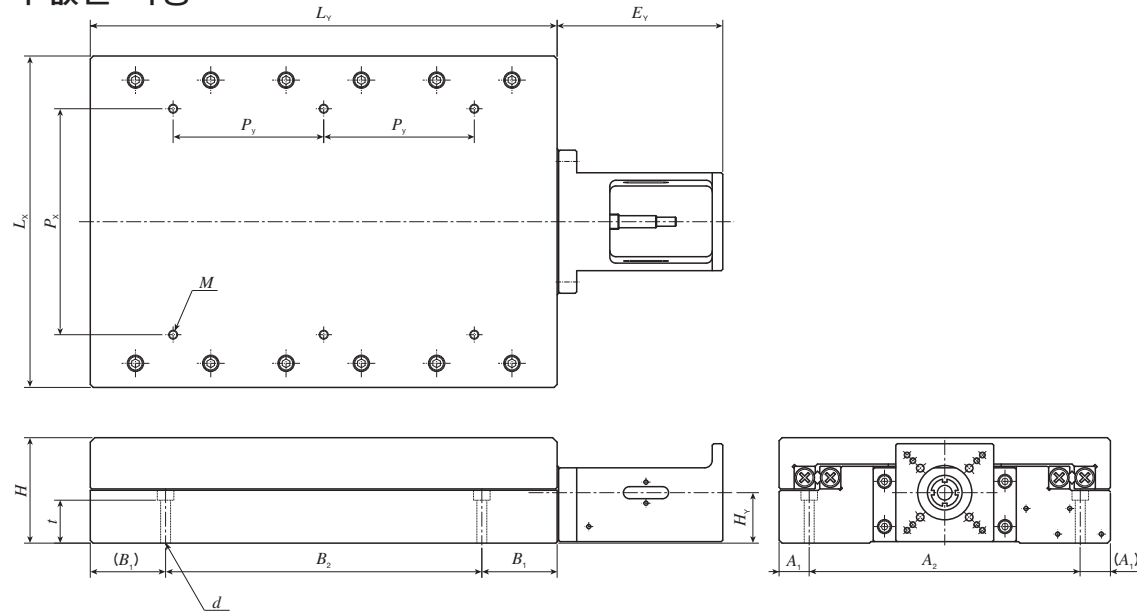
주(1) 모터 브라켓은, 테이블 상면보다 1.5mm 높게 되어 있습니다.  
(2) 센서 질량은 포함하지 않습니다.  
(3) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.



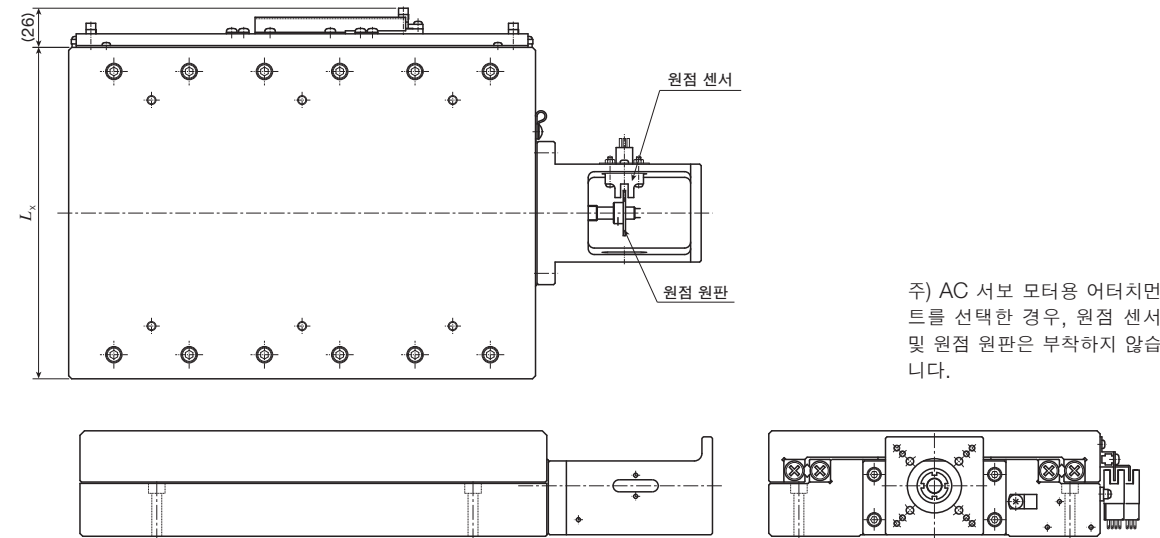
# IKO 정밀 위치 결정 테이블 TS · CT

TS125/220, TS220/310, TS260/350

## ●센서 없는 사양



## ●센서 부착 사양



단위 mm

호칭번호	테이블 치수			스트로크	$E_y$	축심 높이 $H_y$
	$L_x$	$L_y$	$H$			
TS125/220 <sup>(1)</sup>	125	220	60	120	71	31.5
TS220/310	220	310	70	180	110	33.5
TS260/350	260	350	100	250	120	47.5

호칭번호	취부 볼트			배드 취부 관계 치수						참고 질량 <sup>(2)</sup> kg
	$M^{(3)}$	$P_x$	$P_y$	$d$	$t$	$A_1$	$A_2$	$B_1$	$B_2$	
TS125/220 <sup>(1)</sup>	6-M5 길이 10	70	75	4-M5 탭	29.6	12.5	100	20	180	11
TS220/310	6-M6 길이 12	150	100	4-M6 탭	28.5	20	180	50	210	27
TS260/350	6-M6 길이 12	150	125	4-M8 탭	45.4	22.5	215	50	250	48

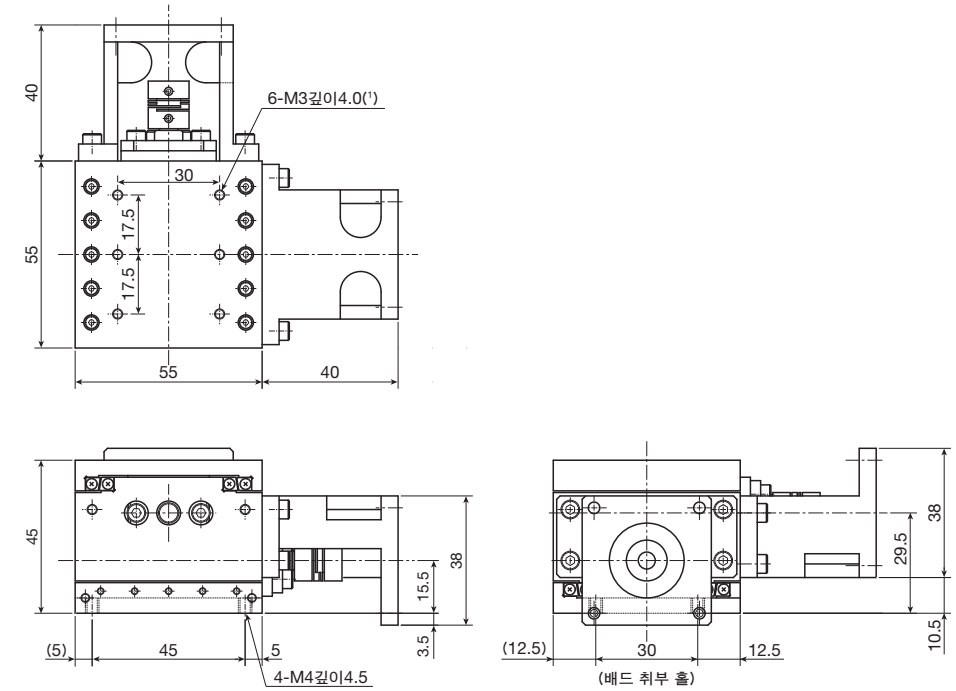
주(1) 모터 브래킷은, 테이블 상면보다 1.5mm 높게 되어 있습니다.

(2) 센서 질량은 포함하지 않습니다.

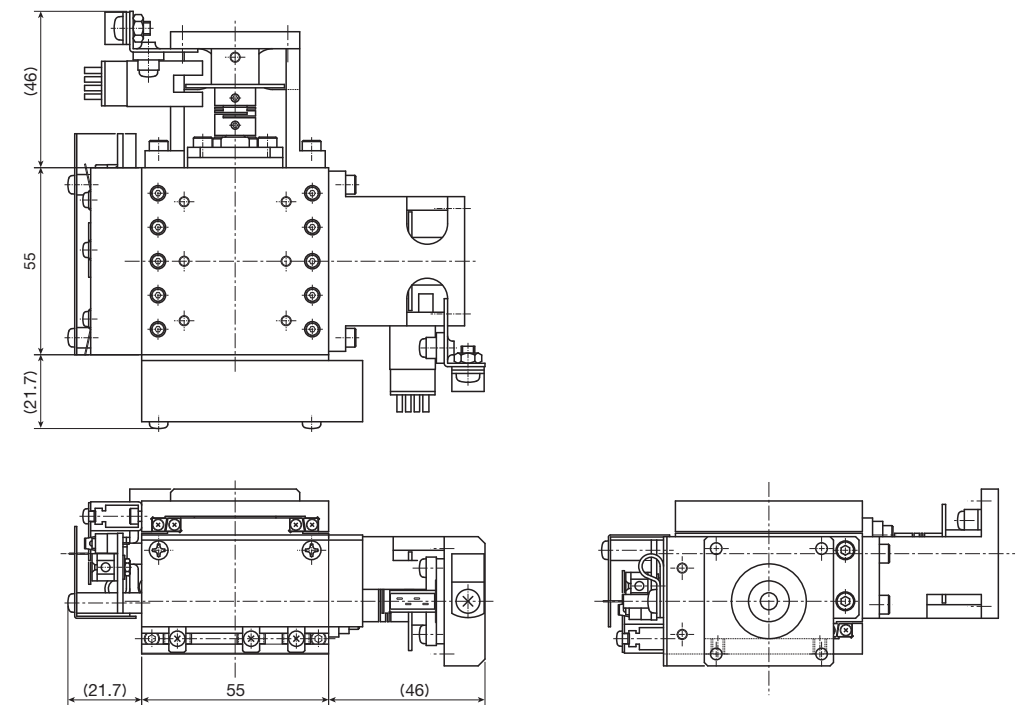
(3) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

CT55/55

## ●센서 없는 사양



## ●센서 부착 사양



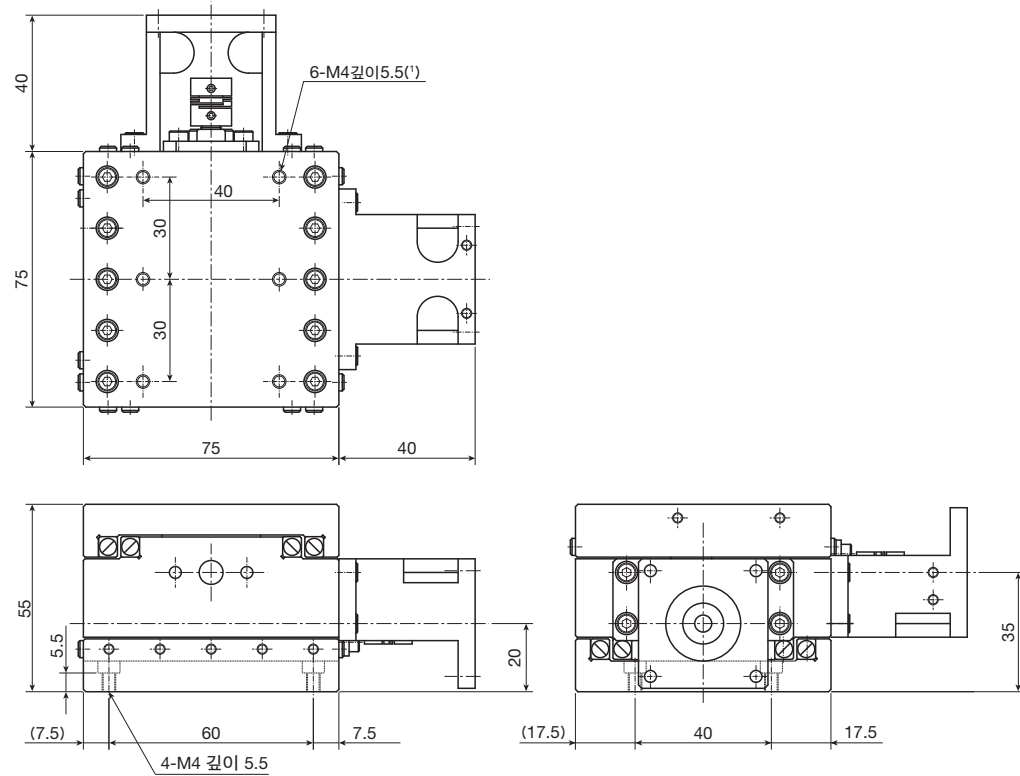
XY축 스트로크 : 15mm  
참고 질량<sup>(2)</sup> : 1.7kg

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

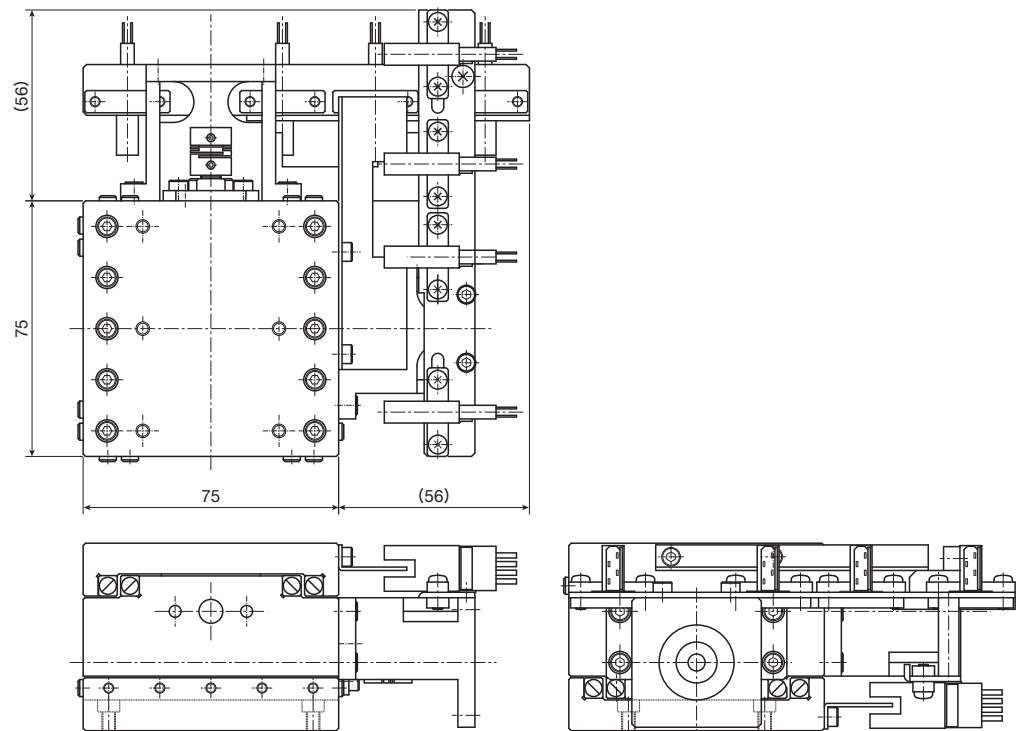
(2) 센서 질량은 포함하지 않습니다.

## CT75/75

### ●센서 없는 사양



### ●센서 부착 사양

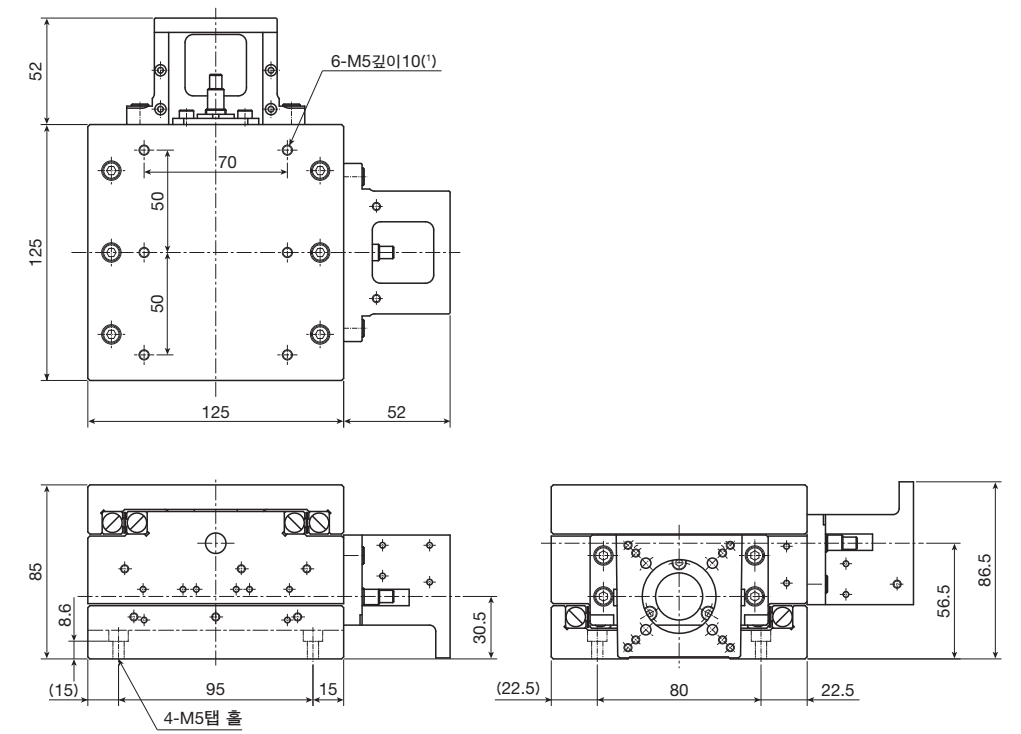


XY축 스트로크 : 25mm  
참고 질량<sup>(2)</sup> : 2.0kg

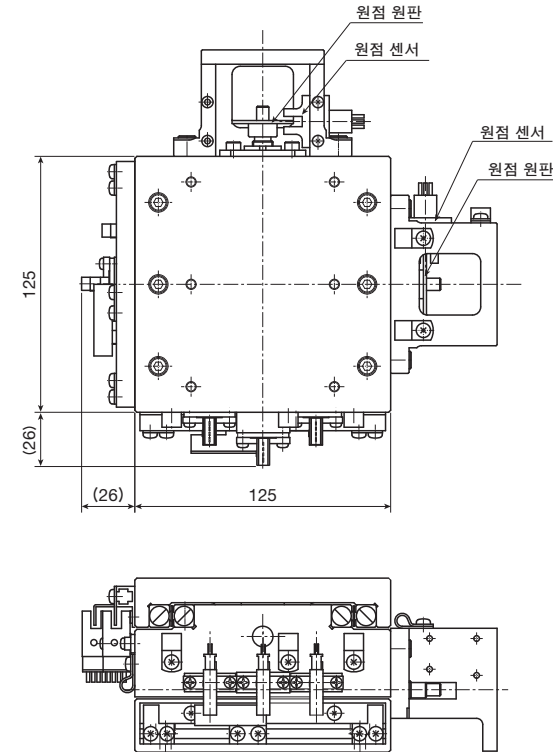
주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
(2) 센서 질량은 포함하지 않습니다.

## CT125/125

### ●센서 없는 사양



### ●센서 부착 사양

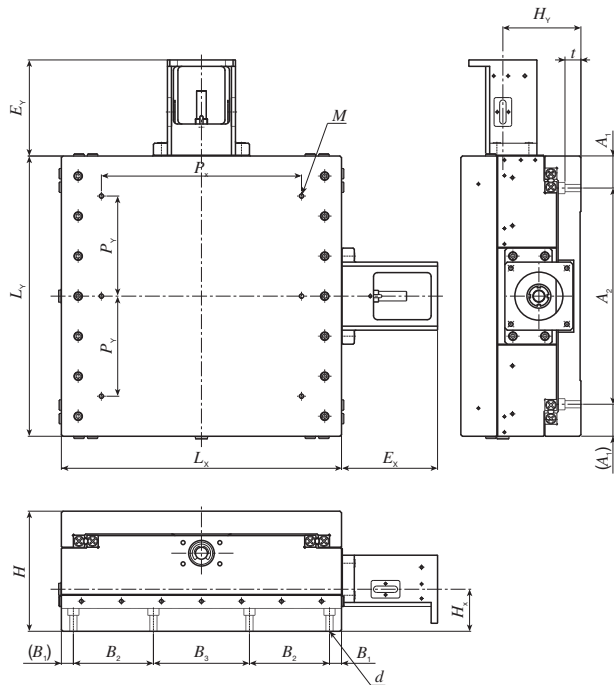


주) AC 서보 모터용 어터치먼트를 선택한 경우, 원점 센서 및 원점 원판은 부착하지 않습니다.

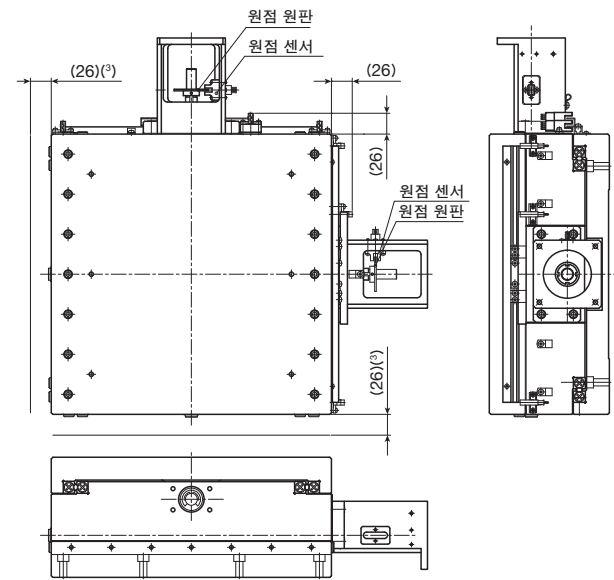
XY축 스트로크 : 50mm  
참고 질량<sup>(2)</sup> : 7.5kg

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
(2) 센서 질량은 포함하지 않습니다.

●센서 없는 사양



●센서 부착 사양



주) AC 서보 모터용 어터치먼 트를 선택한 경우, 원점 센서 및 원점 원판은 부착하지 않습니다.

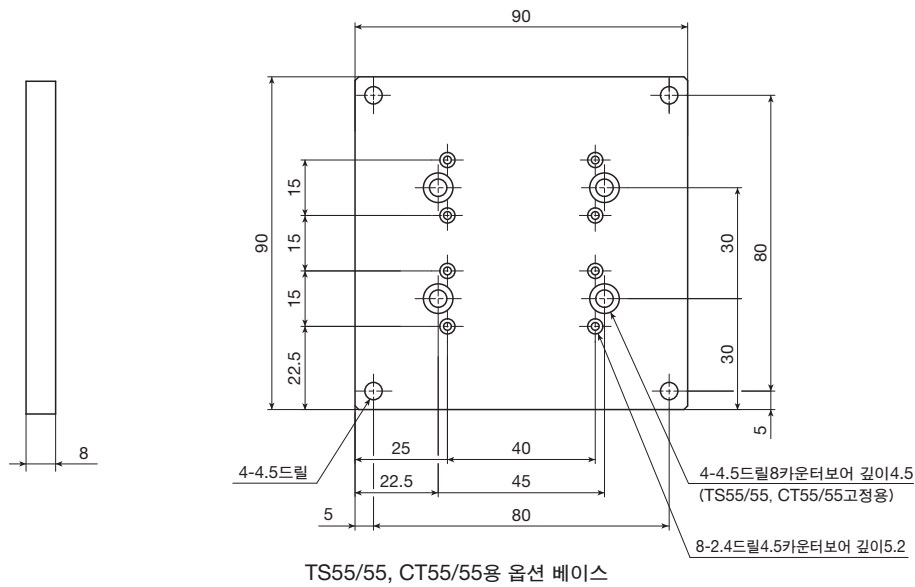
단위 mm

호칭번호	테이블 치수			스트로크		Ex	Ey	축심 높이	
	Lx	Ly	H	X축	Y축			Hx	Hy
CT220/220	220	220	100	120	120	72	72	31.5	68.5
CT260/350	260	350	150	150	250	100	120	52.5	97.5
CT350/350	350	350	150	250	250	120	120	52.5	97.5

호칭번호	취부 볼트			배드 취부 관계 치수							참고 질량 <sup>(2)</sup> kg
	M <sup>(1)</sup>	Px	Py	d	t	A1	A2	B1	B2	B3	
CT220/220	6-M6 깊이 12	150	75	8-M6 탭	7.5	30	160	15	40	110	20
CT260/350	6-M6 깊이 12	150	125	8-M8 탭	20	40	270	15	55	120	66
CT350/350	6-M6 깊이 12	250	125	8-M8 탭	20	40	270	15	100	120	77

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
(2) 센서 질량은 포함하지 않습니다.  
(3) CT220/220에 적용합니다. 센서가 취부될 때의 치수입니다.

●TS55/55, CT55/55용 옵션 베이스 치수

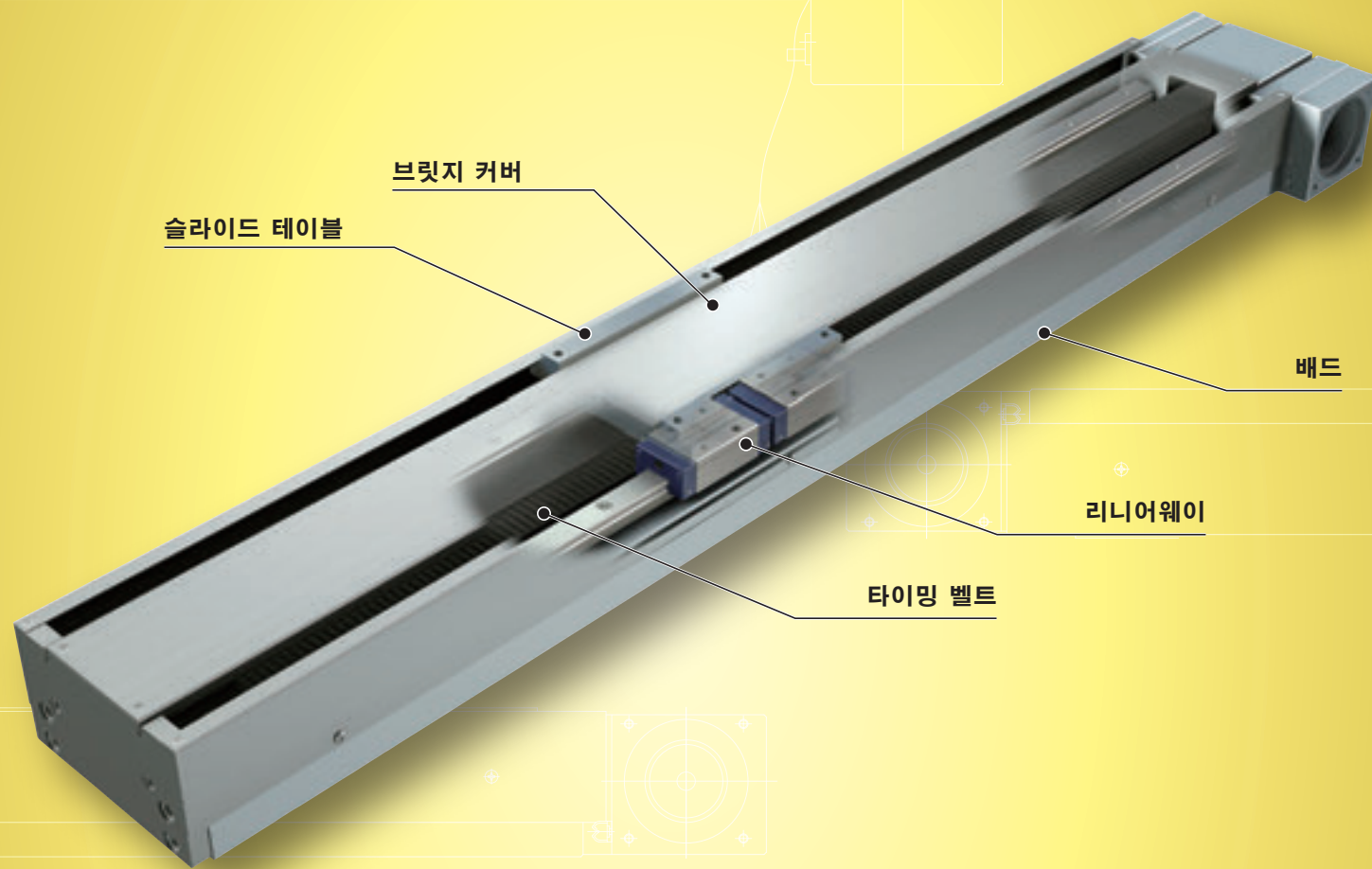
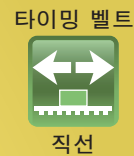


**TSLB**

TSLB



# TSLB



## 주요 제품 사양

구동	고장력 타이밍 벨트
직동안내기기	리니어웨이 ( 볼 타입 )
운할 부품 내장	내장 안함
테이블 · 배드의 재질	고강도 알루미늄 합금
센서	표준 장착

## 정밀도

반복 위치 결정 정밀도	±0.070~0.100
위치 결정 정밀도	—
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	0.050~0.070
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	—

단위 mm

## Points

### ●고속 및 롱 스트로크 위치 결정 테이블

슬라이드 테이블 이송 기구에 내구성이 우수한 高장력 스틸 심을 넣은 타이밍 벨트를 사용하여, 고속 이동이 가능한 롱 스트로크 타입의 위치 결정 테이블 입니다.

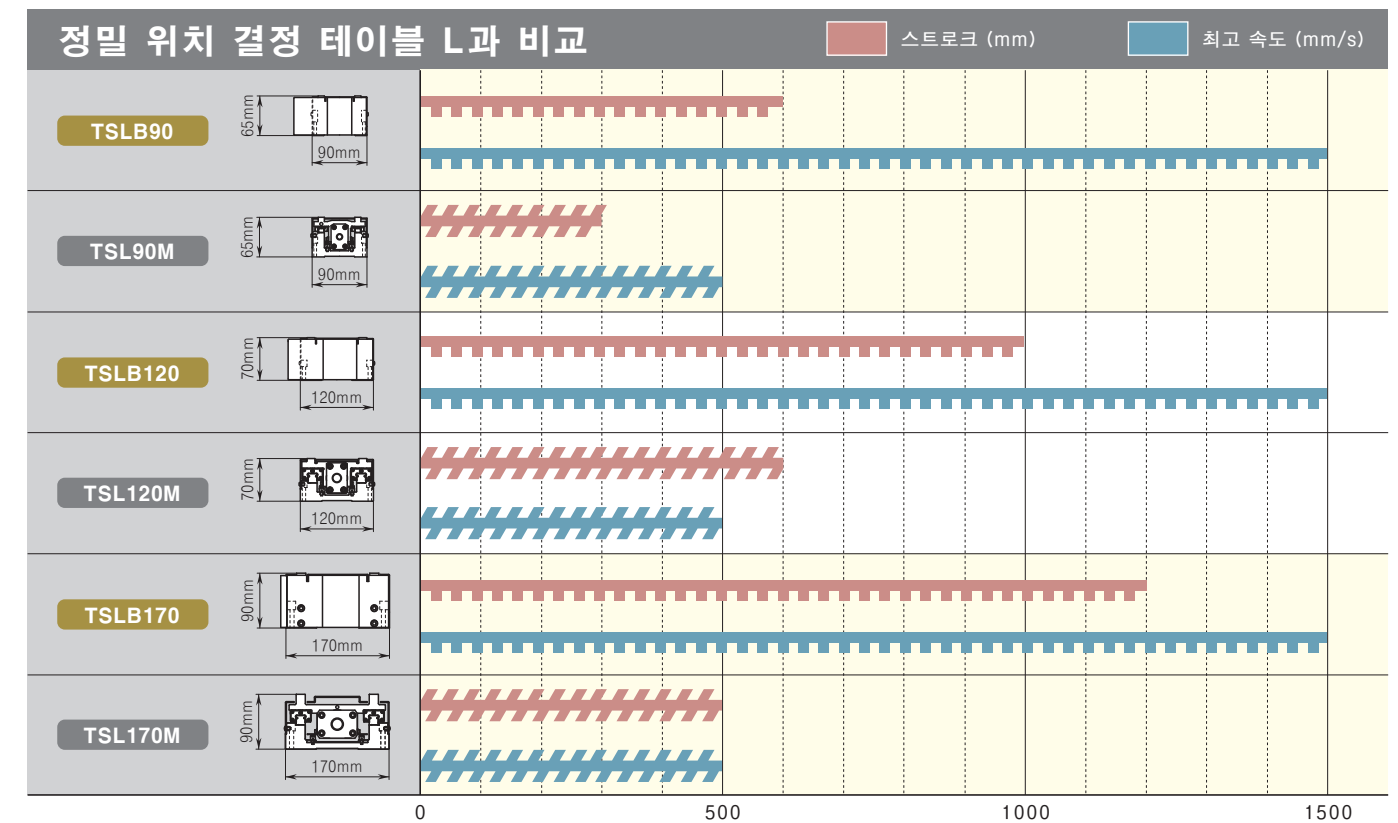
### ●경량 롱 스트로크

高강도 알루미늄 합금 재질의 슬라이드 테이블과 배드를 채용하여, 경량화를 실현.  
스트로크는, 최대 1200mm까지 시리즈화.

### ●안정된 높은 주행 정밀도

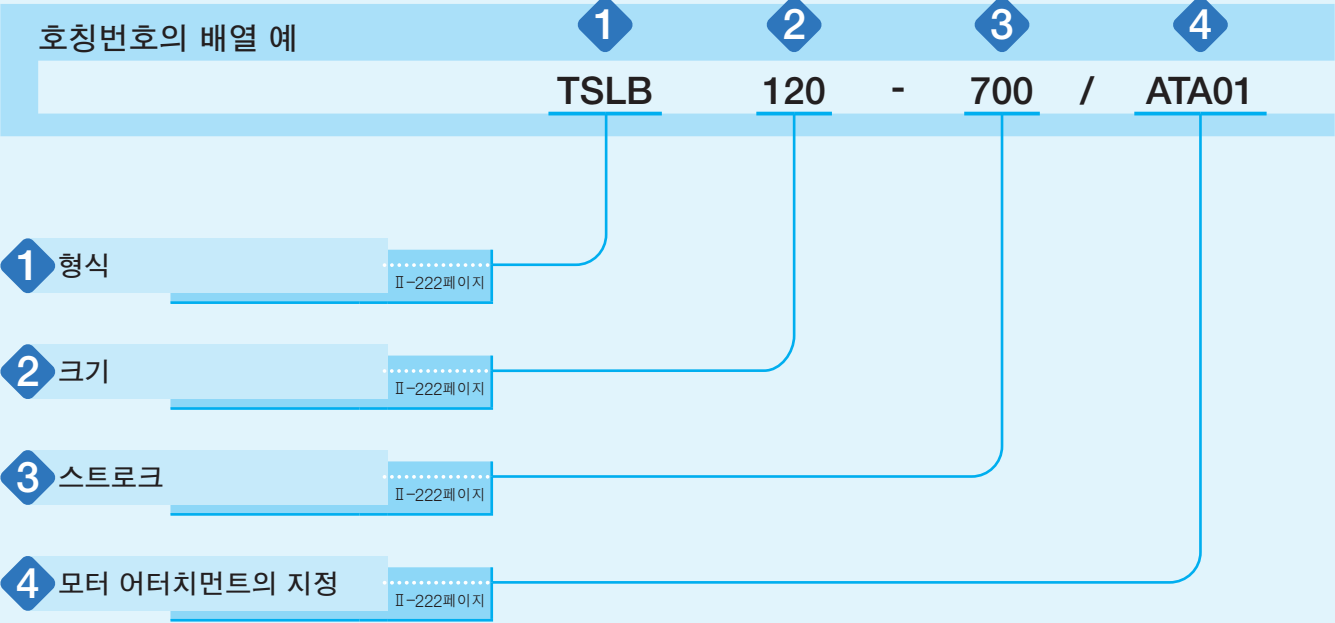
리니어웨이를 2세트 병렬 조합하여, 안정된 높은 주행 성능을 실현 했습니다.

## 정밀 위치 결정 테이블 L과 비교



## 다양한 제품군

형상	형식과 크기	테이블 폭 치수 (mm)	스트로크 (mm)								
			300	400	500	600	700	800	900	1000	1200
	TSLB 90	90	☆	☆	☆	☆	—	—	—	—	—
	TSLB120	120	—	—	—	☆	☆	☆	☆	☆	—
	TSLB170	170	—	—	—	—	—	☆	—	☆	☆



1	형식	TSLB : 정밀 위치 결정 테이블 LB
2	크기	크기는 테이블 폭 치수를 표시합니다. 표1에 표시한 크기로 부터 선택합니다.
3	스트로크	표1에 표시한 스트로크로 부터 선택합니다.

표1 크기와 테이블 폭 치수 및 스트로크 단위 mm

형식과 크기	테이블 폭 치수	스트로크
TSLB 90	90	300, 400, 500, 600
TSLB120	120	600, 700, 800, 900, 1 000
TSLB170	170	800, 1 000, 1 200

4	모터 어터치먼트의 지정	표2에 표시한 모터 어터치먼트가 취부되어 있습니다.  · 모터는 고객사에서 준비해 주십시오. · 표3에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시 고정되어 있기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오.
---	--------------	--

표2 모터 어터치먼트의 적용

사용 모터				플랜지 각 mm	모터 어터치먼트	
종류	메이커	시리즈	형식		TSLB 90 TSLB120	TSLB170
스텝핑 모터	오리엔탈 모터	RKS CRK	CRK56 <sup>(1)</sup>	□60	ATA01	-
			RKS59	□85	-	ATA02

주(1) 모터 출력축 외경 φ8로 적용합니다.  
비고 모터 상세 사양은, 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표3 커플링의 형식

형식과 크기	커플링의 형식	메이커	커플링의 관성 $J_c$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
ATA01	MOL-32C- 8×12	나베야 바이텍	1.4
ATA02	MOL-40C-12×14	나베야 바이텍	4.1

비고 커플링의 상세 사양은, 각 메이커 카탈로그를 참조해 주십시오.

각종 특성

표4 정밀도

단위 mm

형식과 크기	스트로크	반복 위치 결정 정밀도	테이블 운동의 평행도 B
TSLB 90	300	±0.070	0.050
	400		
	500		
	600		0.070
TSLB120		±0.100	0.070
TSLB170		±0.100	0.070

표5 최고 속도와 분해능

형식과 크기	최고 속도 <sup>(1)</sup> mm/s	분해능 <sup>(2)</sup> mm
TSLB 90 TSLB120 TSLB170	1 500	0.1

주(1) 실제 최고 속도는, 사용 모터나 부하 조건 등에 대응하는 운전 패턴의 검토가 필요합니다.  
(2) 모터 분할수가1000pulse / rev.일 때의 값 입니다.

표6 최대 탑재 질량

단위 kg

형식과 크기	최대 탑재 질량
TSLB 90	5
TSLB120	27
TSLB170	29

비고 수평의 경우에 적용합니다.

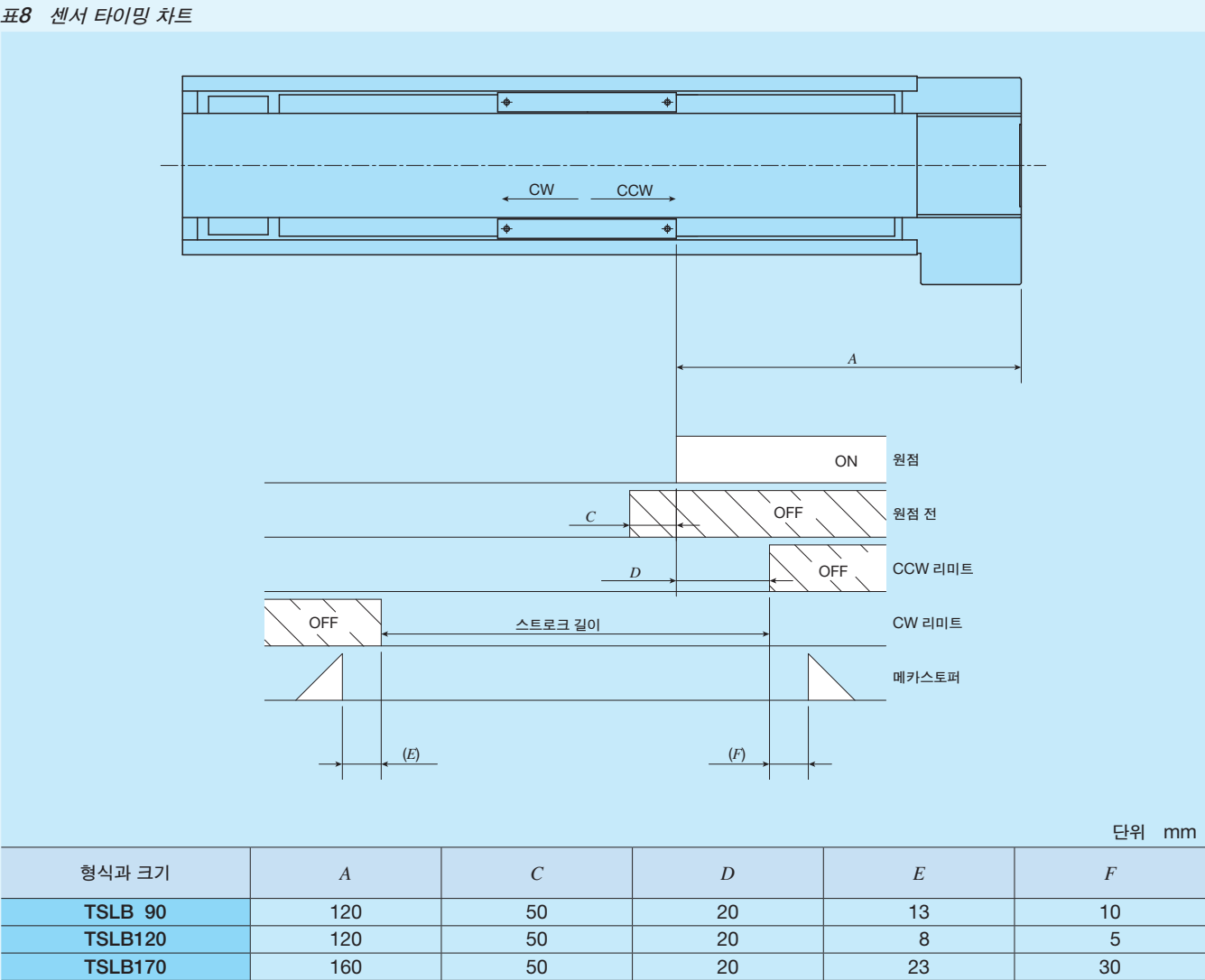
표7 테이블 관성과 기동 토크

형식과 크기	테이블 관성 $J_T$ $\times 10^{-5}\text{kg} \cdot \text{m}^2$	기동 토크 $T_s$ $\text{N} \cdot \text{m}$
TSLB 90	19	0.3
TSLB120	42	0.5
TSLB170	64	0.6

취부

정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅲ-29를 참조해 주십시오.

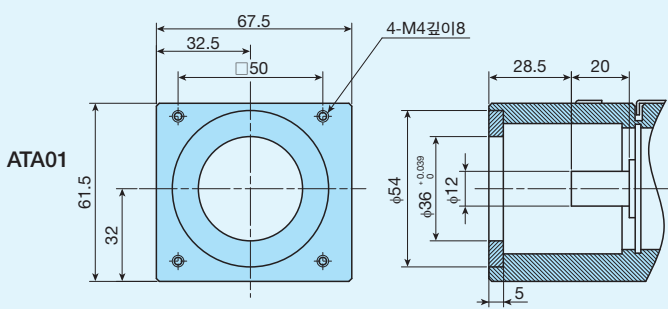
센서 사양



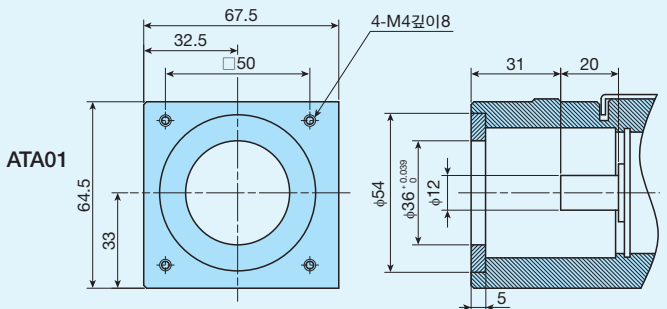
비고 각 센서의 상세 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조해 주십시오.

모터 어터치먼트의 치수

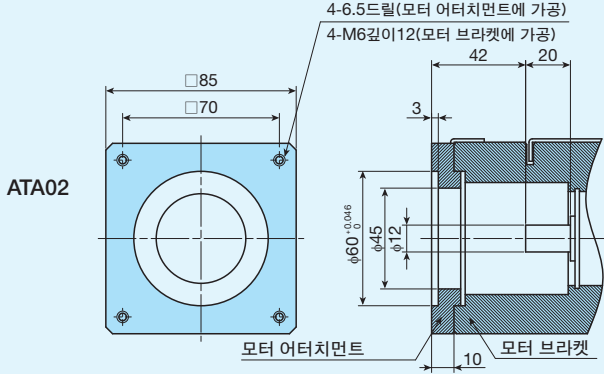
TSLB90



TSLB120

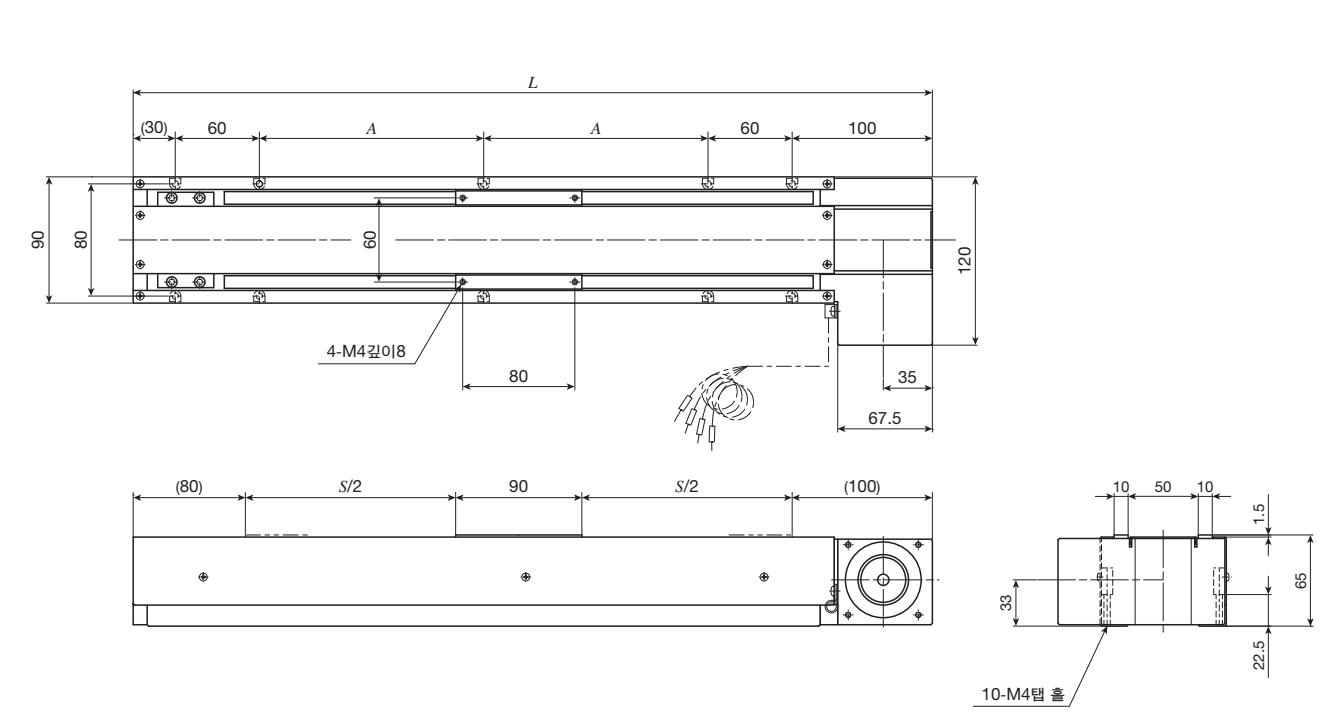


TSLB170



IKO 정밀 위치 결정 테이블 LB

TSLB90

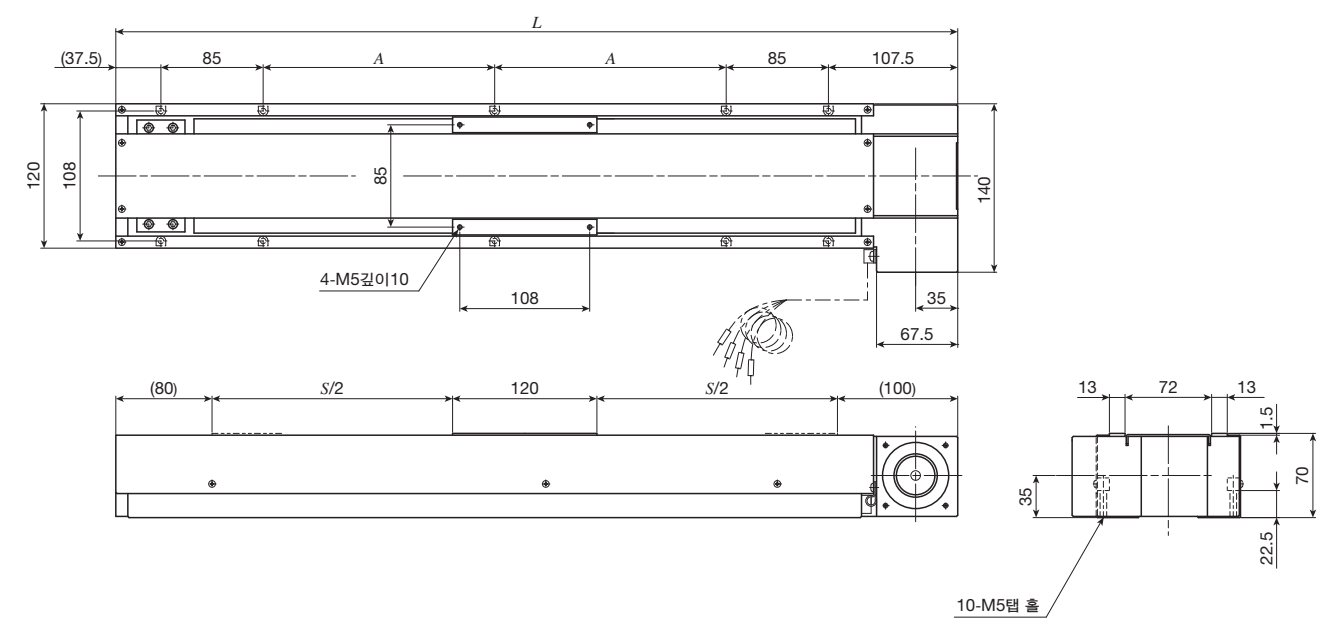


호칭번호	스트로크 S	전장 L	배드 취부 홀 A	질량 (참고) kg
TSLB90-300	300	570	160	6.5
TSLB90-400	400	670	210	7.5
TSLB90-500	500	770	260	8.5
TSLB90-600	600	870	310	9.5

단위 mm

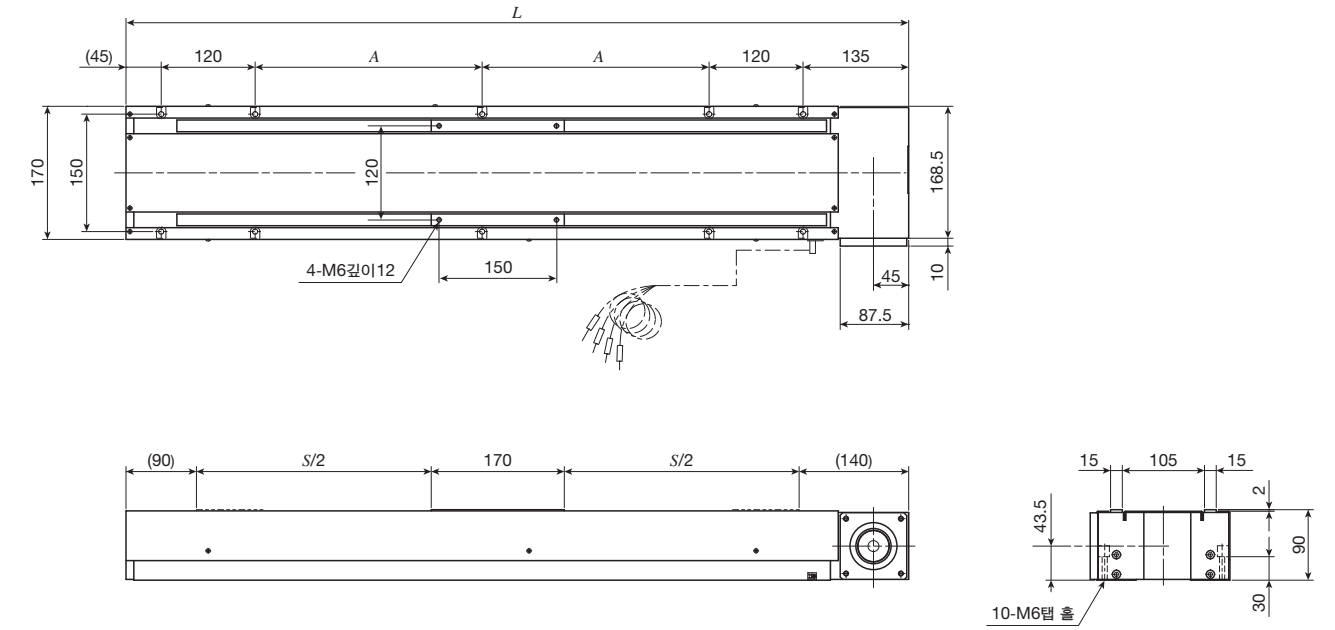
**IKO 정밀 위치 결정 테이블 LB**

**TSLB120**



단위 mm				
호칭번호	스트로크 $S$	전장 $L$	배드 취부 홀 $A$	질량 (참고) kg
TSLB120- 600	600	900	292.5	13
TSLB120- 700	700	1 000	342.5	14
TSLB120- 800	800	1 100	392.5	15
TSLB120- 900	900	1 200	442.5	16
TSLB120-1000	1 000	1 300	492.5	17

**TSLB170**



단위 mm				
호칭번호	스트로크 $S$	전장 $L$	배드 취부 홀 $A$	질량 (참고) kg
TSLB170- 800	800	1 200	390	23
TSLB170-1000	1 000	1 400	490	26
TSLB170-1200	1 200	1 600	590	29

TSLB



**NT**  
**(NT...V, NT...H, NT...XZ, NT...XZH)**

**NT**

# NT



## 주요 제품 사양

구동	리니어 모터
직동안내기기	리니어웨이 ( 볼 타입 ) 크로스롤러웨이 (롤러 타입)
운할 부품 내장	운할 부품 「C루브」 내장 (NT38V, NT55V, NT...H는 제외)
테이블 · 배드의 재질	탄소강
센서	표준 장착

## 정밀도

반복 위치 결정 정밀도	±0.0001~0.0005
위치 결정 정밀도	—
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	—

단위 mm

# NT








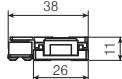
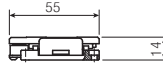

## 컴팩트함을 극대화한 선진 리니어 모터 테이블 NT 시리즈 !





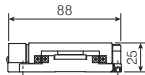
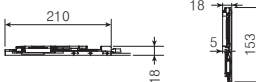
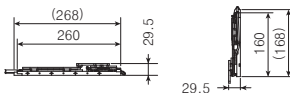
나노리니어 NT는 무빙 마그네트 방식의 단면 높이가 매우 낮은 리니어 모터 테이블입니다.

가동 테이블 안내부에는 소형 직동안내기기 분야에서 정평이 있는 리니어웨이, 또는 크로스롤러웨이를 사용하여, 리니어 모터와高分능 리니어 엔코더를 조합시켜 더욱 고정밀도 위치 결정을 실현합니다.

고성능 네오디뮴 자석을 채택하여 큰 추력을 얻을 수 있기 때문에, 소형이면서 고속 · 高응답 위치 결정이 가능합니다. 또한, 가동케이블이 없는 획기적인 구동 방식을 채택하였으며, 기계적 접촉 부분은 직동안내기기 뿐이기에, 높은 크린도를 발휘합니다.

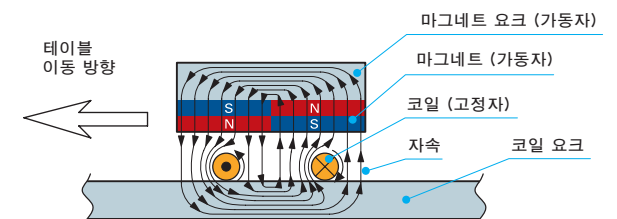
## 나노리니어 NT 스펙 일람

형식과 크기		스탠다드 타입 NT...V															
		NT38V10		NT38V18		NT55V25		NT55V65		NT80V25		NT80V65		NT80V120			
																	
단면 형상																	
최대 추력	N	3		3		25		25		36		36		36			
정격 추력	N	0.6		0.8		7		7		8		8		8			
최대 가반 질량	kg	0.5		0.5		5		5		5		5		5			
유효 스트로크	mm	10		18		25		65		25		65		120			
분해능	μ m	0.1	0.5	0.1	0.5	0.1	0.5	0.1	0.5	0.1	0.5	0.1	0.5	0.1	0.5		
최고 속도	mm/s	270	500	270	500	270	1000	1300	270	1000	1300	270	1000	1300	270	1000	1300
반복 위치 결정 정밀도	μ m	±0.5		±0.5		±0.5		±0.5		±0.5		±0.5		±0.5			

형식과 크기		고정밀도 타입 NT...H				픽&플레이스 유닛 NT...XZ						高추력 픽&플레이스 유닛 NT...XZH					
		NT88H25		NT88H65		NT80XZ4510						NT90XZH2510					
																	
단면 형상																	
		X축		Z축		X축		Z축									
최대 추력	N	25		25		50			25			70			70		
정격 추력	N	5		5		10			2.5			자냉 : 16 공냉 : 20			자냉 : 16 공냉 : 20		
최대 가반 질량	kg	5		5		—			0.1			—			0.2		
유효 스트로크	mm	25		65		45			10			25			10		
분해능	μ m	0.01	0.05	0.01	0.05	0.1	0.5		0.1	0.5		0.1	0.5		0.1	0.5	
최고 속도	mm/s	90	400	90	400	270	1000	1300	270	800	800	270	1000	1300	270	1000	1000
반복 위치 결정 정밀도	μ m	±0.1		±0.1		±0.5			±0.5			±0.5			±0.5		

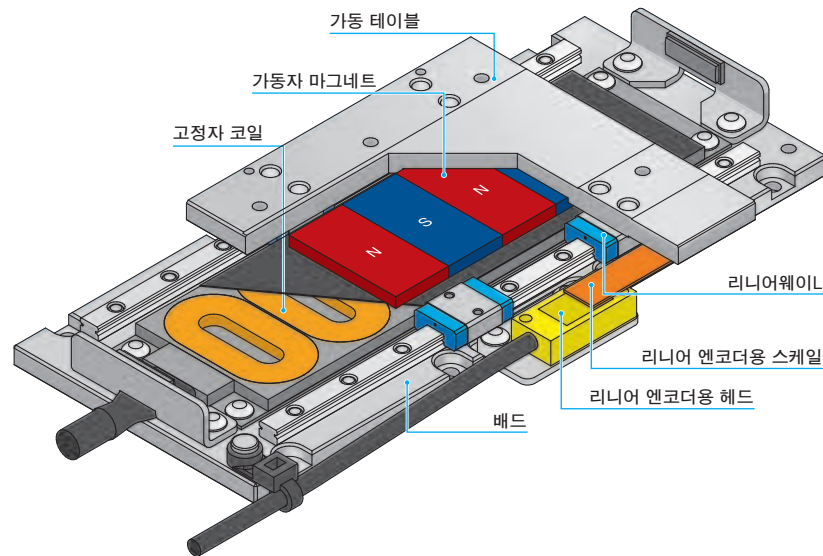
## 나노리니어NT의 동작 원리

나노리니어 NT는, 가동자에 마그네트와 리니어 엔코더용 스케일을 고정자에 공심코일과 리니어 엔코더용 헤드를 컴팩트하게 배치한 구조입니다. 좌측 그림과 같이, 마그네트 요크에 의해 항상 수직 방향에 작용하는 자속과 코일 전류에 의해 코일 주변에 발생하는 회전 자속에 따라, 코일은 수평 방향으로 힘을 받습니다. (플레밍의 왼손 법칙) 자속의 방향에 코일의 전류를 전환하는 것으로, 한방향의 연속적인 추력을 얻을 수 있어 가동자는 직선 운동을 지속합니다 전류량에 따른 가속도 제어와 리니어 엔코더에 의한 피드백으로 이동과 정확한 위치 결정을 실행합니다.



# NT...V [ 스탠다드 타입 ]

NT...V는 테이블 안내부에 소형 직동안내기기의 리니어웨이 L를 사용하여, 부품 점유수 절감, 부품 형상의 재검토를 통해, 뛰어난 코스트 퍼포먼스를 실현한 리니어 모터 테이블입니다. 시리즈 최소 사이즈의 NT38V10는, 단면 높이가 불과 11mm, 테이블 폭 38mm, 전장 62mm를 실현. 위치 결정 기구의 한층 새로운 소형화에 공헌합니다. 또는, 모션 네트워크 EtherCAT 대응 드라이버 및 SSCNETⅢ/H 대응 드라이버도 대응하고 있어, 배선 공수 절감과 스무즈한 고속, 고정밀도 동작을 실현합니다.



## Points

### 1 ●超컴팩트

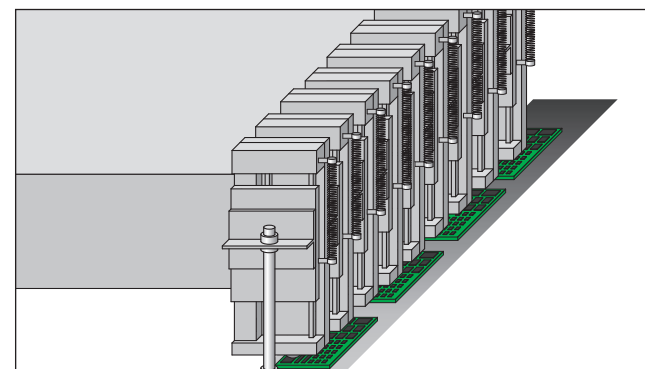
컴팩트화를 지향 추구하였습니다. 특히, 시리즈 최소 사이즈의 NT38V10은, 단면 높이가 불과 11mm, 테이블 폭 38mm, 전장 62mm를 실현. 다수의 테이블을 적층 상태로 배치하여도, 점유 스페이스가 증대하지 않아, 위치 결정 기구에 한층 더 소형화에 공헌합니다.

형식과 크기	NT38V10	NT38V18	NT55V25	NT55V65	NT80V25	NT80V65	NT80V120
단면 형상 (mm)							

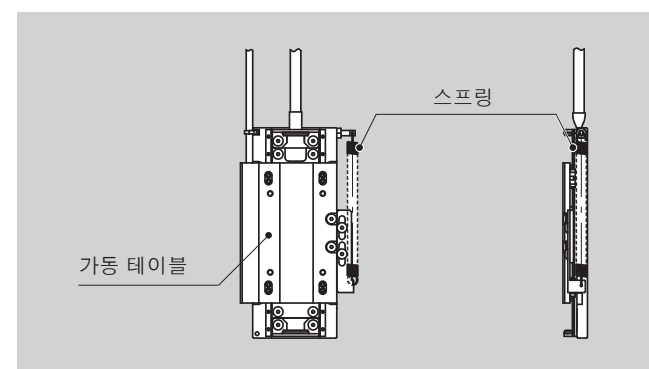
### 2 ●수직축 사양에 대응

개별 대응 스프링 방식의 밸런스 기구를 조합 구성하여, 전원 차단시, 가동 테이블의 낙하를 방지합니다. NT...V의 저단면・컴팩트한 특성을 살려, 다축의 픽&플레이스 기구 등을 구축할 수 있습니다.

다축의 픽&플레이스 기구 (이미지)



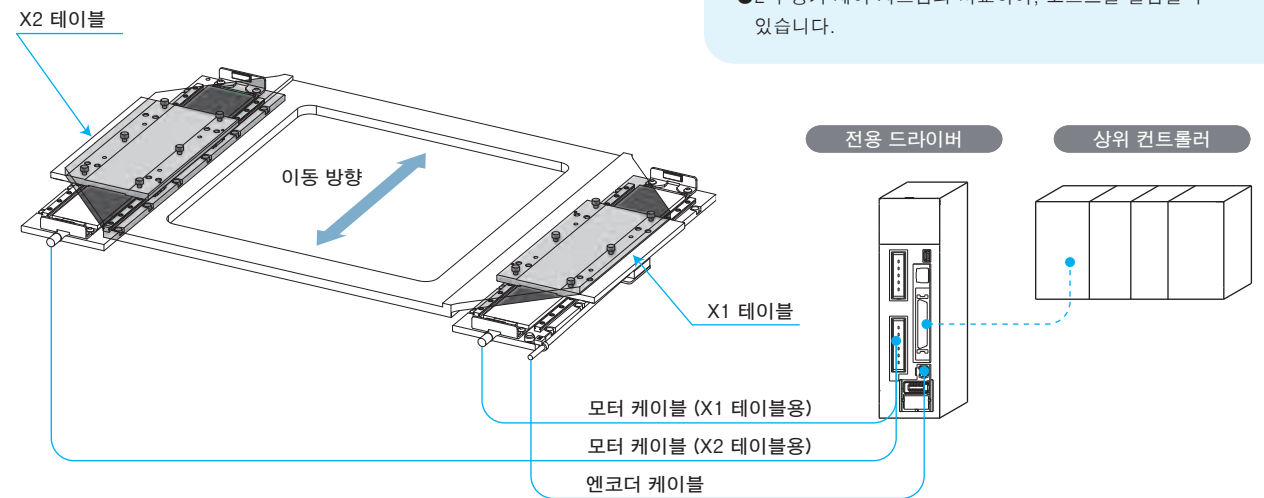
스프링 방식의 밸런스 기구



비고 : 수직축 사양은 개별 대응품입니다. 고객사의 사용 조건에 맞게 스프링을 선정하고 있으니, 필요하신 경우 IKO에 문의해 주십시오.

### 3 ●2축 병렬 운전

병렬로 배치된 2대의 NT...V를 결합하여, 1대의 전용 드라이버로 구동하는 것으로서, 큰 추력과 안정된 자세 정밀도를 얻을 수 있습니다.



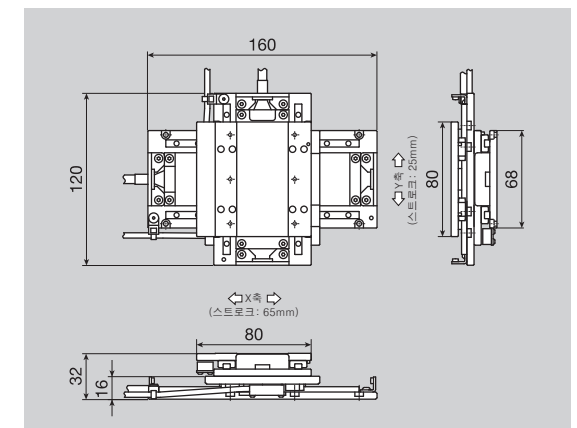
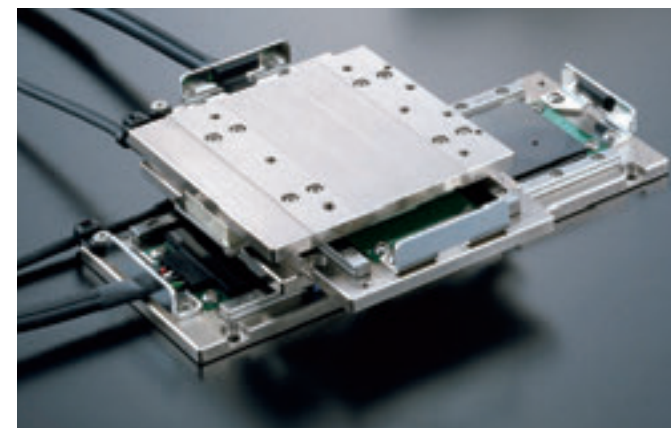
비고 : 2축 병렬 구동을 주문하실 경우에는 IKO에 문의해 주십시오.

#### 2축 병렬 운전의 특징

- 2축 구동에 의한, 큰 추력을 얻을 수 있습니다.
- 좌우 테이블 구동에 따른, 테이블의 지연이나 케이스의 뒤틀림을 최소한으로 억제할 수 있습니다.
- 테이블의 지연이나 케이스의 뒤틀림이 적기 때문에, 높은 위치 결정 정밀도를 확보할 수 있습니다.
- 2축 동기 제어 시스템과 비교하여, 코스트를 절감할 수 있습니다.

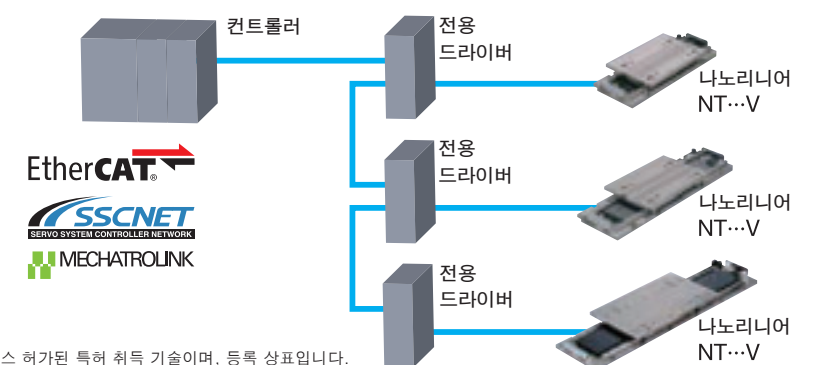
### 4 ●XY 2축 조합 사양

NT80V를 2대 직접 조합하여, 별도의 어터치먼트가 불필요하며, 저단면 XY 테이블을 간단히 구축할 수 있습니다.



### 5 ●모션 네트워크 대응

모션 네트워크 EtherCAT, SSCNETⅢ/H, MECHATROLINK에 대응하는 드라이버도 준비되어 있어, 배선을 절감하여, 보다 고도의 시스템 구축이 가능합니다.

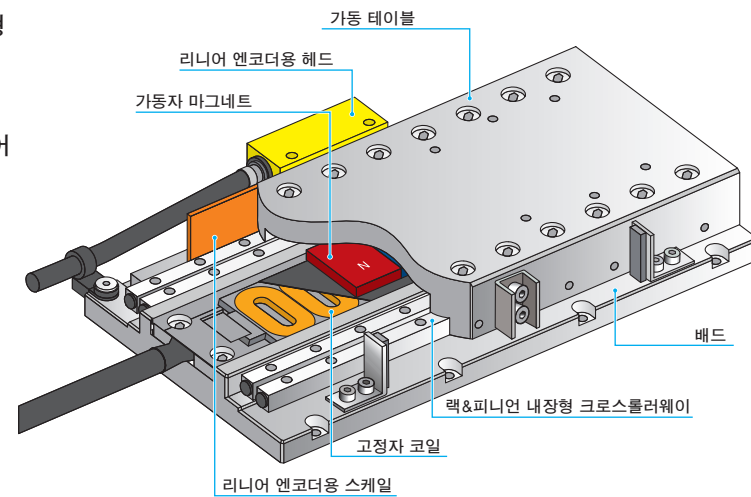


비고 : EtherCAT은, 독일 Beckhoff Automation GmbH로부터 라이선스 허가된 특허 취득 기술이며, 등록 상표입니다. SSCNETⅢ/H은, 미쯔비시전기(株)가 개발한 서보 시스템 제어를 위한 모션 네트워크 통신입니다. MECHATROLINK는, 오픈 필드 네트워크로써, MECHATROLINK 협회로부터 관리되고 있습니다.



# NT...H [ 고정밀도 타입 ]

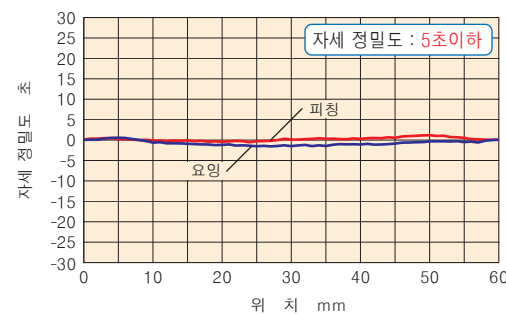
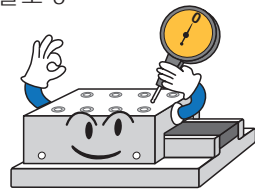
NT...H는 테이블 안내부에 롤러 타입의 랙&피니언 내장형 크로스롤러웨이를 사용하여, 1  $\mu$ m 이하의 위치 결정 정밀도와 주행 진직도로, 높은 강성과 공기 정압 베어링에 가까운 맥동없이 부드러운 작동을 실현한 고정밀도 리니어 모터 테이블입니다.



## Points

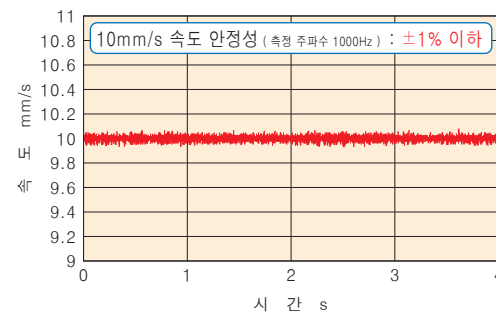
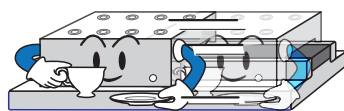
### 1 ● 높은 자세 정밀도

고정밀도로 가공한 부품과 랙&피니언 내장형 크로스롤러웨이를 조합하여, 자세 정밀도 5초이하를 실현 하였습니다. 이동에 따른 자세 변화가 지극히 적고, 위치 재현성에 우수합니다.



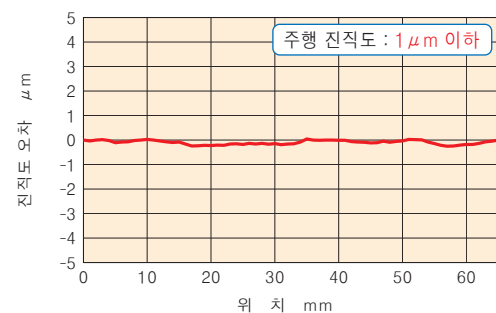
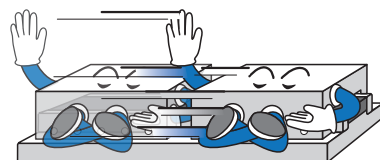
### 2 ● 높은 속도 안정성

스무스한 동작의 크로스롤러웨이, 코어레스 무빙 마그네트 타입의 리니어 모터와 고성능 서보 드라이버에 의한, 속도 안정성이 한층 더 향상 되었습니다.



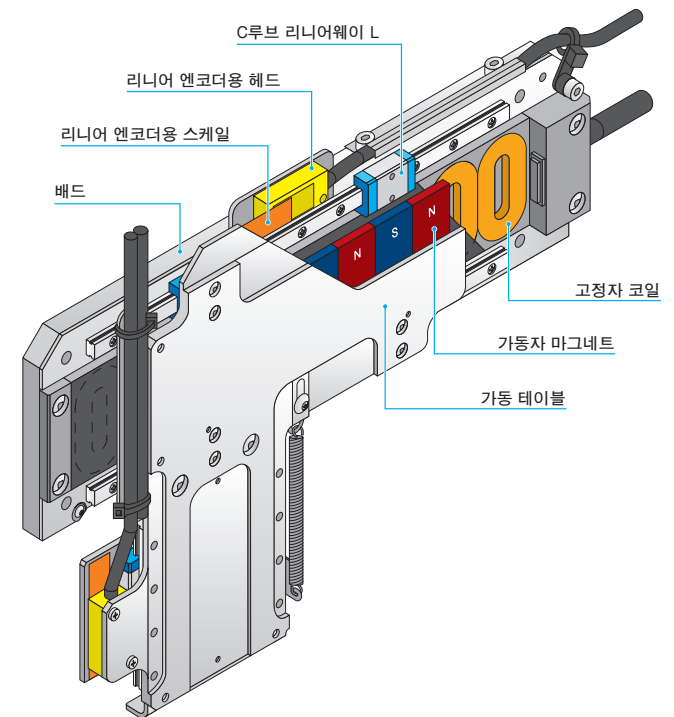
### 3 ● 높은 주행 정밀도

구성 부품을 정밀도 좋게 조립한 것으로, 진직도 1  $\mu$ m 이하라는 높은 주행 정밀도를 실현하고 있습니다.



# NT...XZ [ 픽 & 플레이스 유닛 ]

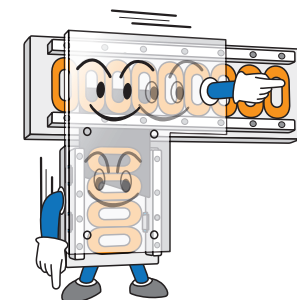
NT...XZ는 테이블 안내부에 소형 직동안내기기의 C루브 리니어웨이 L를 사용하여, X축의 가동 테이블과 Z축의 배드를 일체화한 것으로, 두께 18mm의 초슬림형을 실현한 리니어 모터 구동의 픽&플레이스 유닛입니다. 위치 결정 프로그램을 입력하여, 자유자재의 운전 패턴이 가능하며, 워크에 맞춘 스트로크 변경도 간단하게 대응할 수 있습니다.



## Points

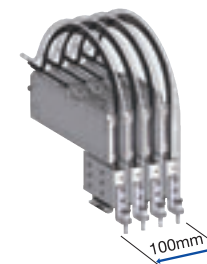
### 1 ● 빠른 택타임의 위치 결정

리니어 모터 구동에 의한 유레없는 구조의 픽&플레이스 유닛입니다. 2축 모두 광학식 리니어 엔코더를 탑재하여, 정밀하고 빠른 택타임의 위치 결정이 가능합니다.



### 2 ● 초슬림형 · 스페이스 절감

X축 가동 테이블과 Z축 배드의 일체화로 두께 18mm의 초슬림형을 실현. 폭 100mm의 공간에 4대 병렬 설치가 가능하여, 공간 절약 배치로 효율성 향상에 공헌합니다.



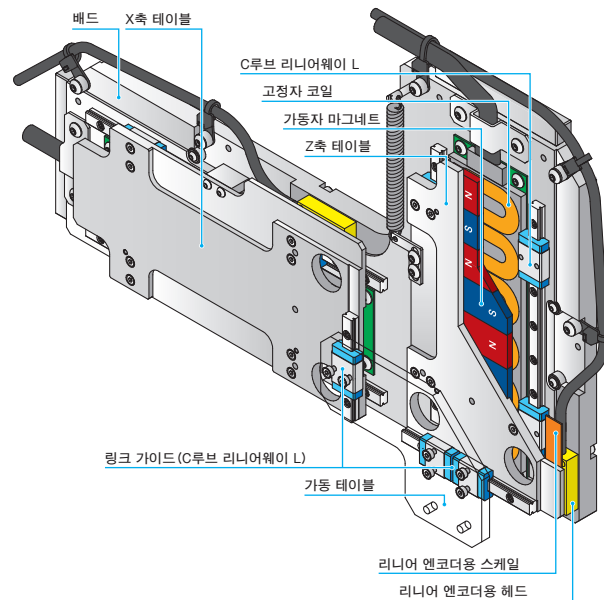
### 3 ● 운전 모니터 기능

드라이버의 모니터 기능을 사용하여, PC로 궤도를 검증할 수 있습니다.



# NT...XZH [ 高추력 픽&플레이스 유닛 ]

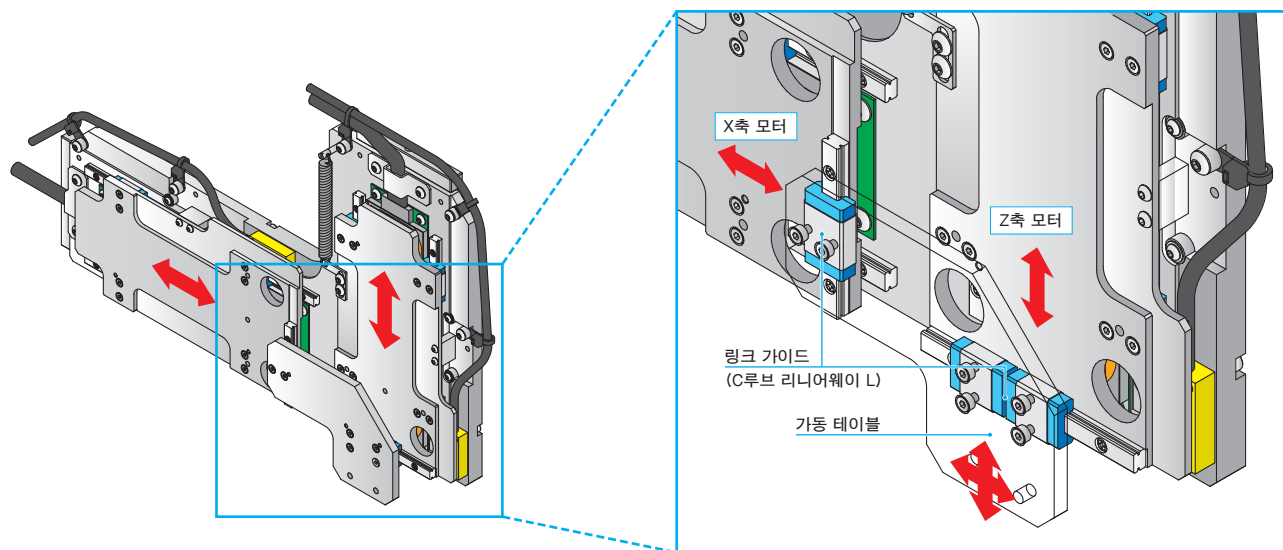
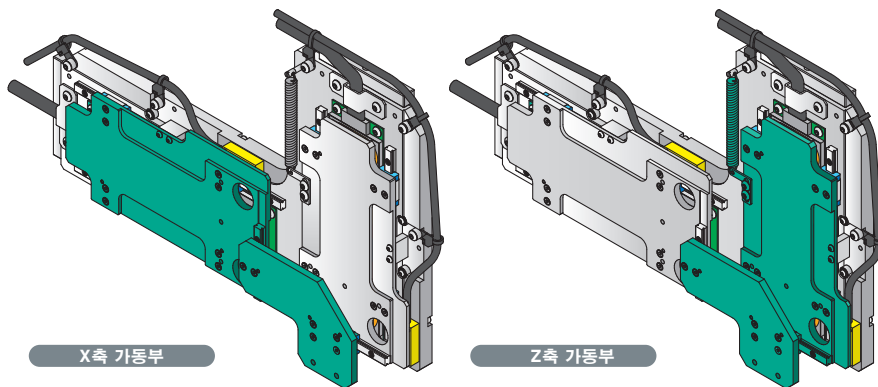
NT...XZH는, 테이블 안내부에 소형 직동안내기기의 C루브 리니어웨이 L을 사용하여, X축과 Z축을 콤팩트하게 일체화한 리니어 모터 구동의 高추력 픽&플레이스 유닛입니다. 링크 기구를 이용하여 가동 테이블을 구동하는 방식을 채택함으로써, 리니어 모터의 高추력화와 가동부의 경량화를 양립시켜, 택타임 단축을 실현합니다. 위치 결정 프로그램을 입력하여, 자유자재의 운전 패턴이 가능하며, 워크에 맞춘 스트로크 변경도 간단하게 대응할 수 있습니다.



## Points

### 1 ● 高추력 · 빠른 택타임

X축과 Z축을 평면상에 배치하고, 링크 기구를 이용하여 가동 테이블을 구동하는 방식을 채택함으로써, 리니어 모터의 高추력화와 가동부의 경량화를 양립시켜, 택타임 단축을 실현하였습니다.



### 2 ● 高분해능 · 高응답

두축 모두 광학식 리니어 엔코더를 탑재하여, 풀 크로즈드 루프 제어에 의한 高분해능과 高응답을 실현합니다.

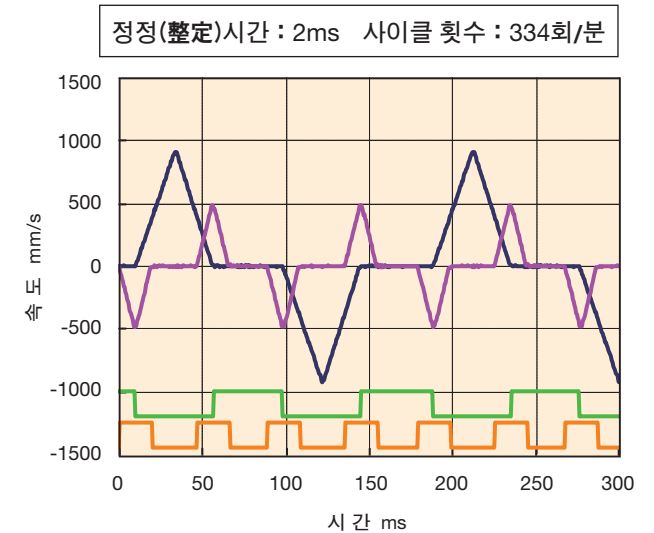
측정 조건

NT90XZH2510/5

실효 추력	X축 14.8N	Z축 15.7N
탑재 질량	150g	
스트로크	X축 22mm	Z축 5mm
가감속 시간	X축 24ms	Z축 9ms

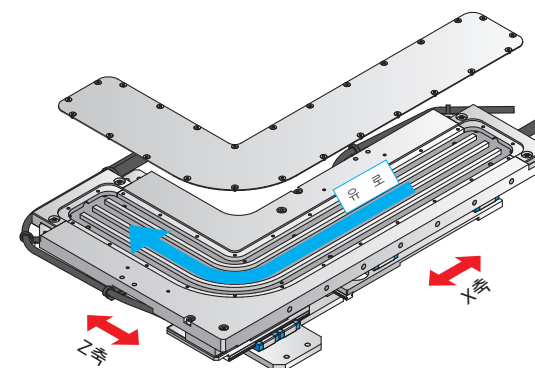
— X축 실제 속도  
— X축 위치 결정 완료 신호  
— Z축 실제 속도  
— Z축 위치 결정 완료 신호

고속 위치 결정을 실현합니다!

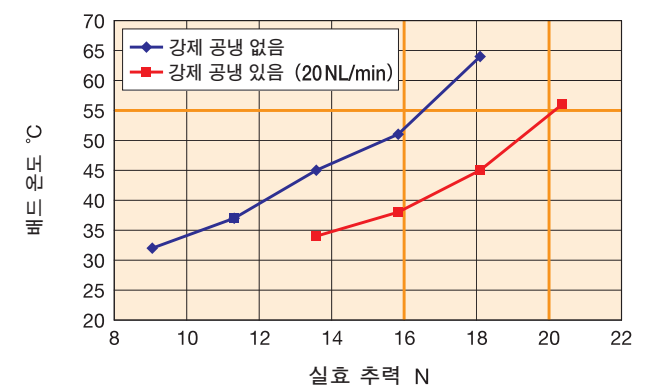


### 3 ● 공냉

발열원이 되는 코일을 고정자로 집약한 구조로 되어 있어, 냉각이나 취부 베이스에 방열이 용이합니다. 공냉 옵션을 지정하여, 한층 택타임 단축이 가능하게 됩니다.

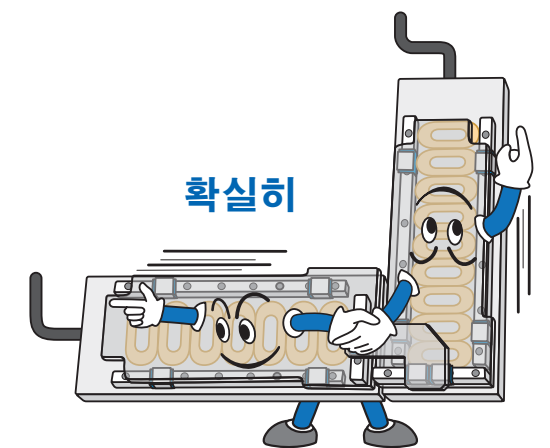


NT90XZH 온도 ( 환경 온도20℃ )



### 4 ● 가동부 케이블 레스

다축 유닛이면서, 가동부에 케이블이 없는 무빙 마그네트 방식을 채택하고 있어, 배선 처리가 용이하면서 높은 크린도를 실현합니다.



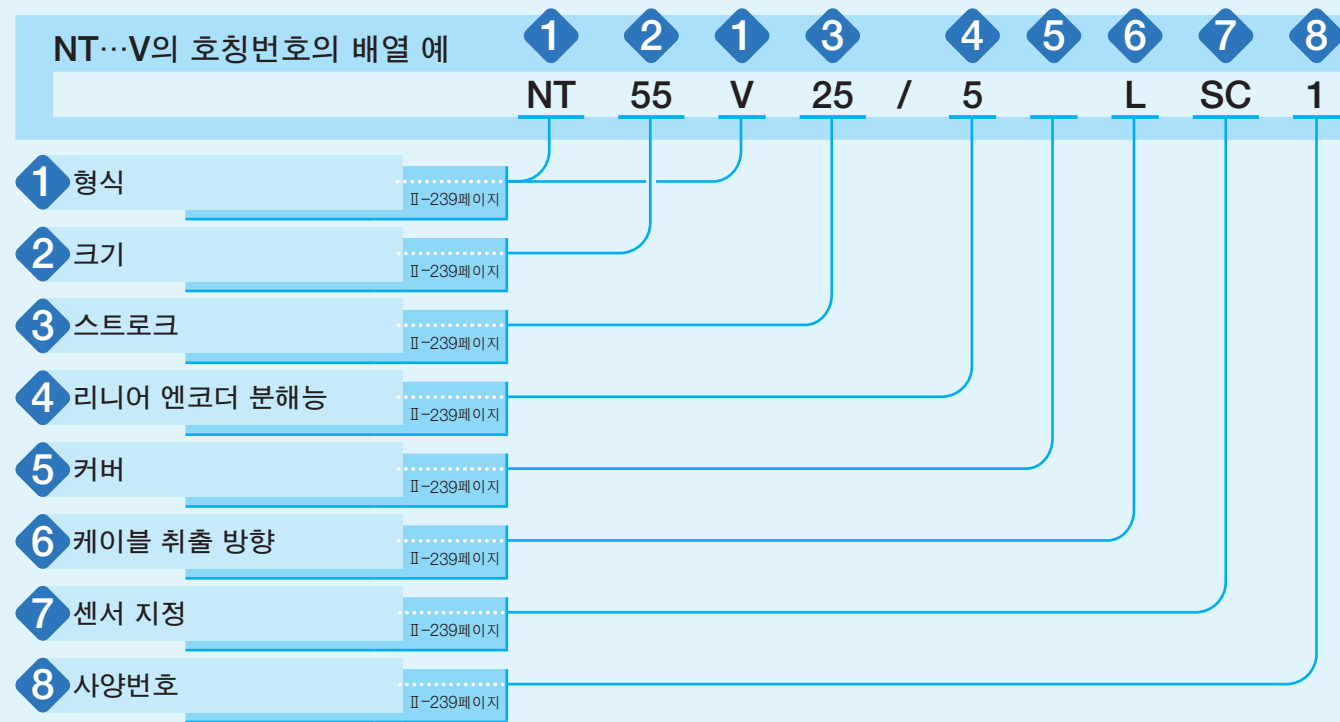
### 5 ● 운전 모니터 기능

NT...XZ와 동일하게, 드라이버의 모니터 기능을 사용하여, PC로 궤도를 검증할 수 있습니다.





## 호칭번호



## 호칭번호와 사양의 상세 사항

1 형식	NT...V : 나노리니어 NT...V
2 크기	38 : 폭 치수 38mm 55 : 폭 치수 55mm 80 : 폭 치수 80mm
3 스트로크	10 : 10mm (NT38V에 적용) 18 : 18mm (NT38V에 적용) 25 : 25mm (NT55V, NT80V에 적용) 65 : 65mm (NT55V, NT80V에 적용) 120 : 120mm (NT80V에 적용)
4 리니어 엔코더 분해능	1 : 0.1 $\mu$ m 1F : 0.1 $\mu$ m 고속 사양 (NT55V, NT80V에 적용) 1F를 선택하는 경우는 전용 드라이버 ADVA를 사용한 시스템 구성이 필요합니다. 5 : 0.5 $\mu$ m
5 커버	무기호 : 커버 없음 D : 커버 부착 (NT38V에 적용)
6 케이블 취출 방향	L : 좌방향 R : 우방향 그림1의 케이블 취출 방향 중에서 선택합니다. (엔코더를 아래쪽으로 했을 때의 취출 방향)
7 센서 지정	무기호 : 센서 없음 SC : 센서 (리미트, 원점 전), 센서 브래킷 취부 NT55V, NT80V에 적용 나노리니어 NT55V 및 NT80V에는 ADVA와 SSCNETⅢ/H 대응의 MR-J4-10B 2종류의 전용 드라이버가 있으며, MR-J4-10B를 사용하는 경우는 SC 선택이 필수입니다.
8 사양번호	1 : 사양번호 1 사양번호는 1만 해당됩니다.

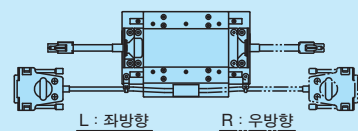
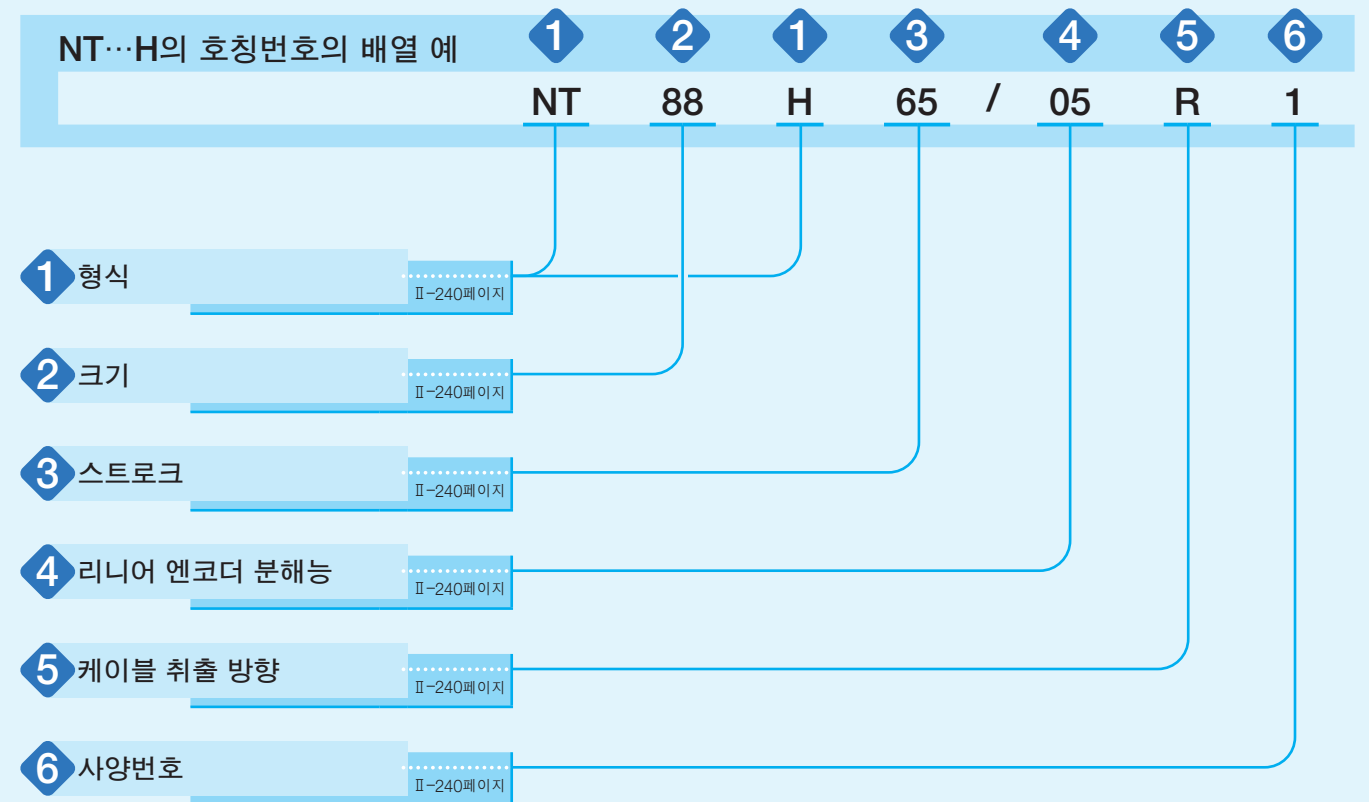


그림1 NT...V의 케이블 취출 방향

## 호칭번호



## 호칭번호와 사양의 상세 사항

1 형식	NT...H : 나노리니어 NT...H
2 크기	88 : 폭 치수 88mm
3 스트로크	25 : 25mm 65 : 65mm
4 리니어 엔코더 분해능	01 : 0.01 $\mu$ m 05 : 0.05 $\mu$ m
5 케이블 취출 방향	L : 좌방향 R : 우방향 그림2의 케이블 취출 방향 중에서 선택합니다. (엔코더를 아래쪽으로 했을 때의 취출 방향)
6 사양번호	1: 사양번호 1 사양번호는 1만 해당됩니다.

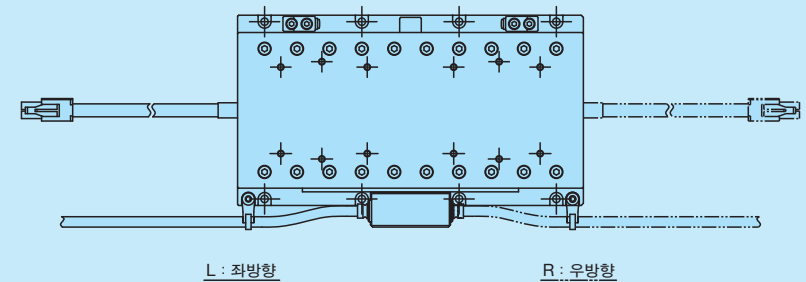
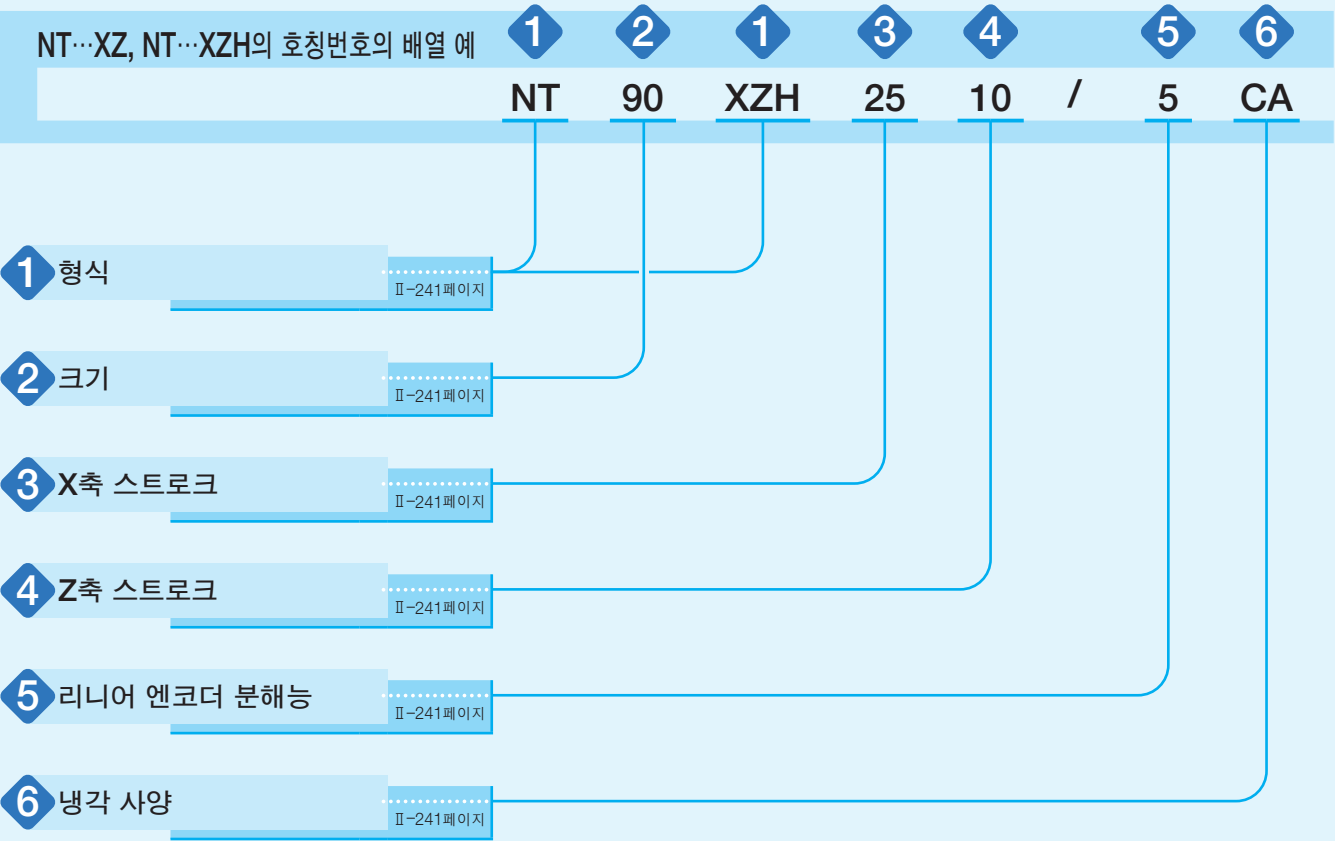


그림2 NT88H의 케이블 취출 방향

호칭번호



호칭번호와 사양의 상세 사항

1	형식	NT...XZ : 나노리니어 NT...XZ NT...XZH : 나노리니어 NT...XZH 高추력 타입
2	크기	80 : Z축 폭 치수 80mm (NT...XZ에 적용) 90 : Z축 폭 치수 90mm (NT...XZH에 적용)
3	X축 스트로크	25 : 25mm (NT...XZH에 적용) 45 : 45mm (NT...XZ에 적용)
4	Z축 스트로크	10 : 10mm
5	리니어 엔코더 분해능	1 : 0.1 $\mu$ m 1F : 0.1 $\mu$ m 고속 사양 5 : 0.5 $\mu$ m
6	냉각 사양	무기호 : 자연 CA : 공냉 (NT...XZH에 적용)

각종 특성

표1 NT38V 사양 · 성능

형식과 크기		NT38V10		NT38V18	
항목					
최대 추력 <sup>(1)</sup>	N	3			
정격 추력 <sup>(2)</sup>	N	0.6		0.8	
최대 가반 질량	kg	0.5			
유효 스트로크	mm	10		18	
분해능	μm	0.1	0.5	0.1	0.5
최고 속도	mm/s	270	500	270	500
반복 위치 결정 정밀도 <sup>(3)</sup>	μm	±0.5			
가동부 질량	kg	0.036 (커버 부착 0.040)		0.048 (커버 부착 0.052)	
총 질량 <sup>(4)</sup>	kg	0.190 (커버 부착 0.198)		0.230 (커버 부착 0.239)	
사용 주위 온도 · 습도		0~40℃ · 20~80%RH (결로가 없을것)			

주(1) 최대 추력의 지속 시간은 최대 1초 입니다.  
(2) 주위 온도 20℃, 금속제 상대물에 취부했을 경우 입니다.  
(3) 제품 본체의 온도가 일정한 경우 입니다.  
(4) 케이블 질량은 포함하지 않습니다.

표2 NT55V 사양 · 성능

형식과 크기		NT55V25			NT55V65		
항목							
최대 추력 <sup>(1)</sup>	N	25					
정격 추력 <sup>(2)</sup>	N	7					
최대 가반 질량	kg	5					
유효 스트로크	mm	25			65		
분해능	μm	0.1		0.5	0.1		0.5
최고 속도	mm/s	270	1 000 <sup>(5)</sup>	1 300	270	1 000 <sup>(5)</sup>	1 300
반복 위치 결정 정밀도 <sup>(3)</sup>	μm	±0.5					
가동부 질량	kg	0.17			0.17		
총 질량 <sup>(4)</sup>	kg	0.42			0.5		
사용 주위 온도 · 습도		0~40°C · 20~80%RH (결로가 없을것)					

주(1) 최대 추력의 지속 시간은 최대 1초 입니다.  
(2) 주위 온도 20℃, 금속제 상대물에 취부했을 경우 입니다.  
(3) 제품 본체의 온도가 일정한 경우 입니다.  
(4) 케이블 질량은 포함하지 않습니다.  
(5) 고속 사양에 적용합니다.

표3 NT80V 사양 · 성능

형식과 크기		NT80V25			NT80V65			NT80V120		
항목										
최대 추력 <sup>(1)</sup>	N	36								
정격 추력 <sup>(2)</sup>	N	8								
최대 가반 질량	kg	5								
유효 스트로크	mm	25			65			120		
분해능	μm	0.1		0.5	0.1		0.5	0.1		0.5
최고 속도	mm/s	270	1 000 <sup>(5)</sup>	1 300	270	1 000 <sup>(5)</sup>	1 300	270	1 000 <sup>(5)</sup>	1 300
반복 위치 결정 정밀도 <sup>(3)</sup>	μm	±0.5								
가동부 질량	kg	0.28			0.28			0.47		
총 질량 <sup>(4)</sup>	kg	0.68			0.83			1.4		
사용 주위 온도 · 습도		0~40℃ · 20~80%RH (결로가 없을것)								

주(1) 최대 추력의 지속 시간은 최대 1초 입니다.  
(2) 주위 온도 20℃, 금속제 상대물에 취부했을 경우 입니다.  
(3) 제품 본체의 온도가 일정한 경우 입니다.  
(4) 케이블 질량은 포함하지 않습니다.  
(5) 고속 사양에 적용합니다.

표4 NT···H 사양 · 성능

형식과 크기		NT88H25		NT88H65	
항목					
최대 추력 <sup>(1)</sup>	N	25			
정격 추력 <sup>(2)</sup>	N	5			
최대 가반 질량	kg	5			
유효 스트로크	mm	25		65	
분해능	μm	0.01	0.05	0.01	0.05
최고 속도	mm/s	90	400	90	400
위치 결정 정밀도 <sup>(3)</sup>	μm	1			
반복 위치 결정 정밀도 <sup>(4)</sup>	μm	±0.1			
운동 평행도 A	μm	5			
자세 정밀도 <sup>(5)</sup>	초	5			
수직 진직도 · 수평 진직도	μm	1			
가동부 질량	kg	0.7		0.9	
총 질량 <sup>(6)</sup>	kg	1.6		2	
사용 주위 온도 · 습도		0~40℃ · 20~80%RH (결로가 없을것)			

- 주<sup>(1)</sup> 최대 추력의 지속 시간은 최대 1초 입니다.  
 (2) 주위 온도 20℃, 금속제 상대물에 취부했을 경우 입니다.  
 (3) 주위 및 제품 본체의 온도가 20℃일 때의 값 입니다.  
 (4) 제품 본체의 온도가 일정한 경우 입니다.  
 (5) 피칭 및 요잉을 표시합니다.  
 (6) 케이블 질량은 포함하지 않습니다.

표5 NT···XZ, NT···XZH 사양 · 성능

항목	형식과 크기	NT80XZ4510						NT90XZH2510					
		X축			Z축			X축			Z축		
최대 추력 <sup>(1)</sup>	N	50			25			70					
정격 추력 <sup>(2)</sup>	N	10			2.5			자냉 : 16    공냉 <sup>(3)</sup> : 20					
최대 가반 질량	kg	0.1						0.2					
유효 스트로크	mm	45			10			25			10		
분해능	μm	0.1		0.5	0.1		0.5	0.1		0.5	0.1		0.5
최고 속도	mm/s	270	1 000 <sup>(7)</sup>	1 300	270	800 <sup>(7)</sup>	800	270	1 000 <sup>(7)</sup>	1 300	270	1 000 <sup>(7)</sup>	1 000
반복 위치 결정 정밀도 <sup>(4)</sup>	μm	±0.5						±0.5					
가동부 질량	kg	0.6 <sup>(5)</sup>			0.12			0.38			0.35		
총 질량 <sup>(6)</sup>	kg	1.6						2.8					
사용 주위 온도 · 습도		0~40℃ · 20~80%RH (결로가 없을것)											

- 주<sup>(1)</sup> 최대 추력의 지속 시간은 최대 1초 입니다.  
 (2) 주위 온도 20℃, 금속제 상대물에 취부했을 경우 입니다.  
 (3) 공기 기류량 20NL/min일 때 입니다.  
 (4) 제품 본체의 온도가 일정한 경우 입니다.  
 (5) Z축 가동부 질량을 포함합니다.  
 (6) 케이블 질량은 포함하지 않습니다.  
 (7) 고속 사양에 적용합니다.

■NT···V 추력 특성

NT38V

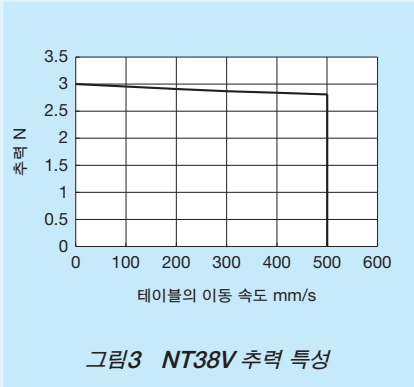


그림3 NT38V 추력 특성

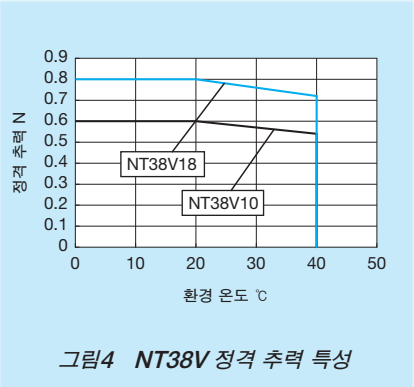


그림4 NT38V 정격 추력 특성

비고 금속제 상대물에 취부했을 경우 입니다.

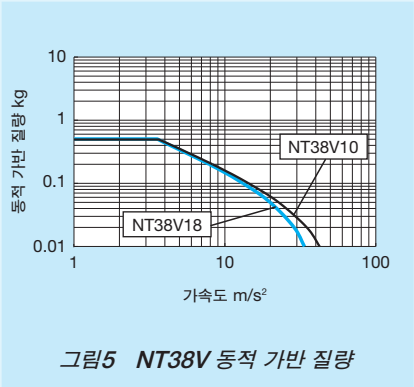


그림5 NT38V 동적 가반 질량

비고 테이블 이동 속도 500mm/s일 때의 추력으로 부터 산출한 값 입니다.

NT55V

●조합하는 드라이버가 ADVA-01NL, MR-J4의 경우



그림6 NT55V 추력 특성

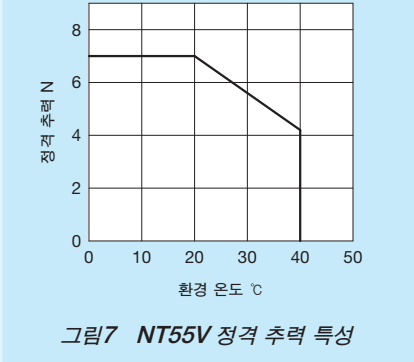


그림7 NT55V 정격 추력 특성

비고 금속제 상대물에 취부했을 경우 입니다.

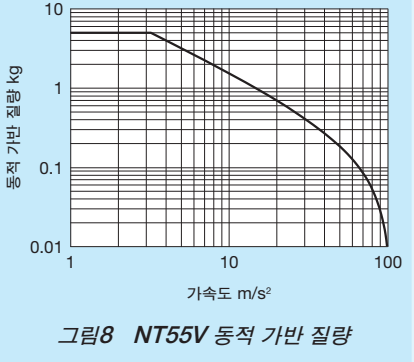


그림8 NT55V 동적 가반 질량

비고 테이블 이동 속도 500mm/s일 때의 추력으로 부터 산출한 값 입니다.

●조합하는 드라이버가 ADVA-R5ML의 경우

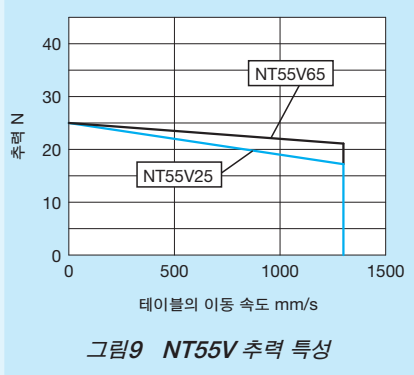


그림9 NT55V 추력 특성

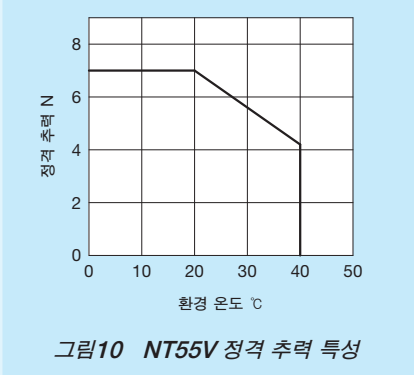


그림10 NT55V 정격 추력 특성

비고 금속제 상대물에 취부했을 경우 입니다.

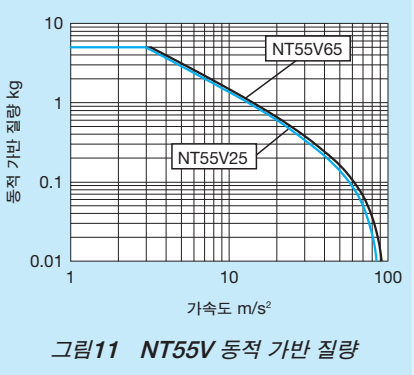


그림11 NT55V 동적 가반 질량

비고 테이블 이동 속도 500mm/s일 때의 추력으로 부터 산출한 값 입니다.

NT80V

●조합하는 드라이버가 ADVA-01NL, MR-J4의 경우

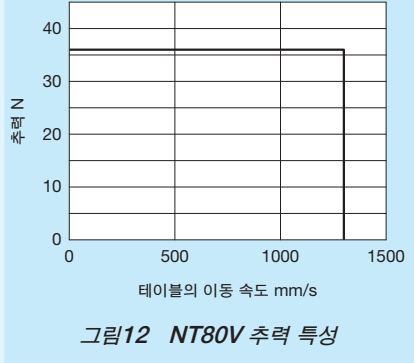


그림12 NT80V 추력 특성

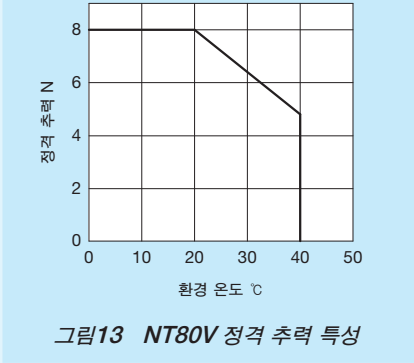


그림13 NT80V 정격 추력 특성

비고 금속제 상대물에 취부했을 경우 입니다.

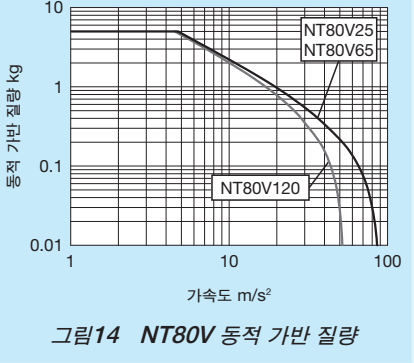


그림14 NT80V 동적 가반 질량

비고 테이블 이동 속도 500mm/s일 때의 추력으로 부터 산출한 값 입니다.

●조합하는 드라이버가 ADVA-R5ML의 경우

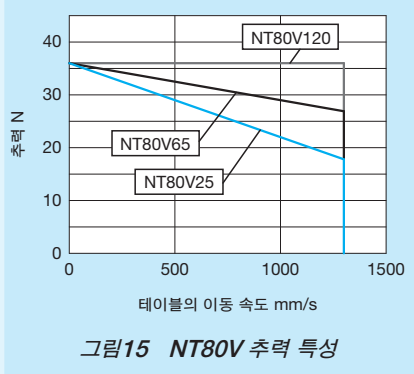


그림15 NT80V 추력 특성

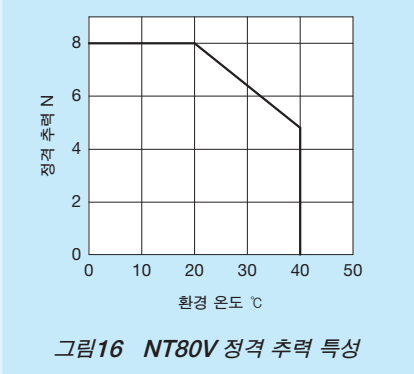


그림16 NT80V 정격 추력 특성

비고 금속제 상대물에 취부했을 경우 입니다.

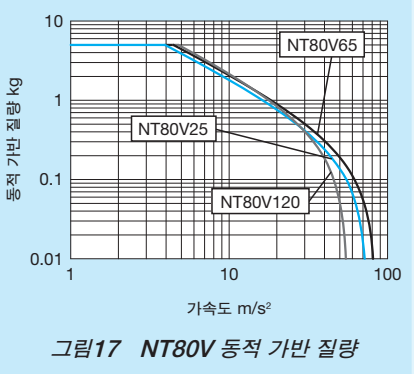


그림17 NT80V 동적 가반 질량

비고 테이블 이동 속도 500mm/s일 때의 추력으로 부터 산출한 값 입니다.

■NT···H 추력 특성

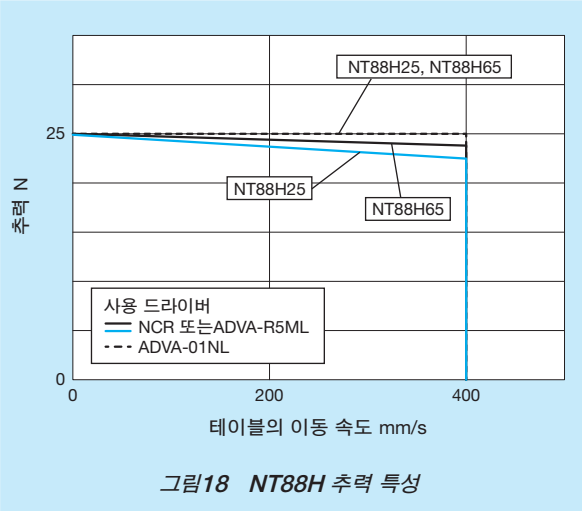


그림18 NT88H 추력 특성

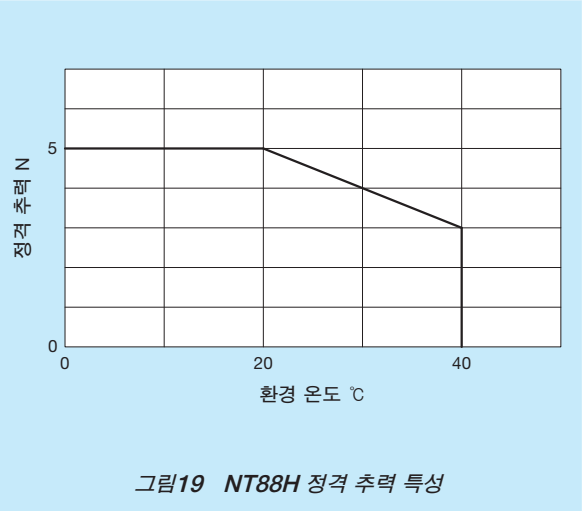


그림19 NT88H 정적 추력 특성

비고 금속제 상대물에 취부했을 경우입니다.

■NT···XZ, NT···XZH 추력 특성

●조합하는 드라이버가 ADVA-01NL의 경우

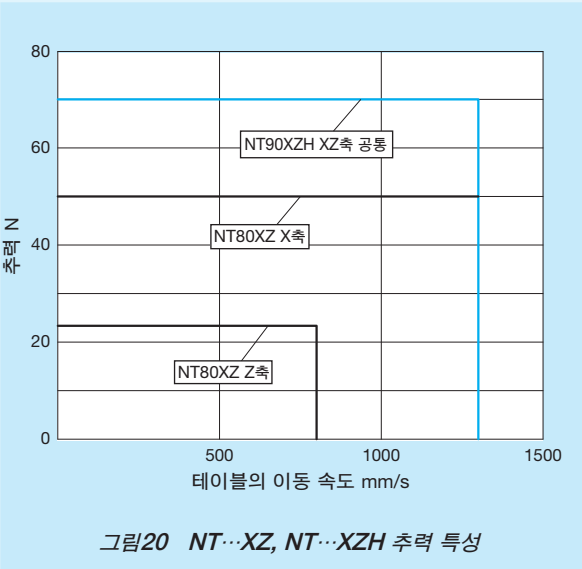


그림20 NT···XZ, NT···XZH 추력 특성

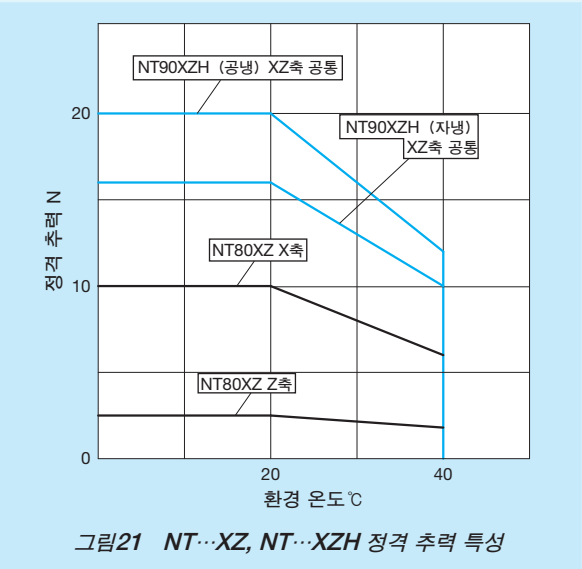


그림21 NT···XZ, NT···XZH 정적 추력 특성

비고 금속제 상대물에 취부했을 경우입니다.

●조합하는 드라이버가 ADVA-R5ML의 경우

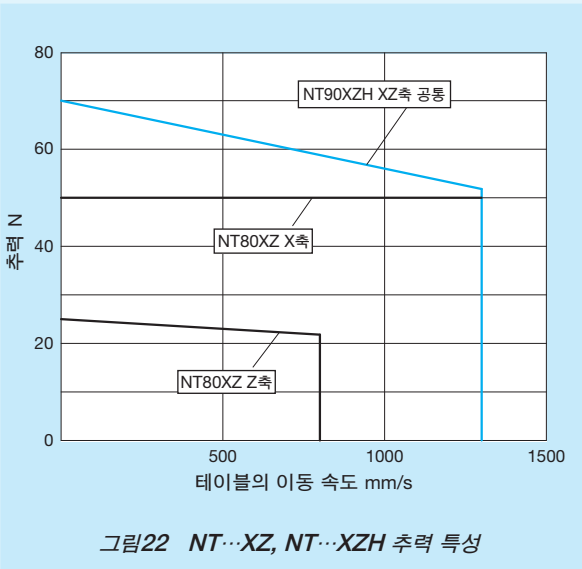


그림22 NT···XZ, NT···XZH 추력 특성

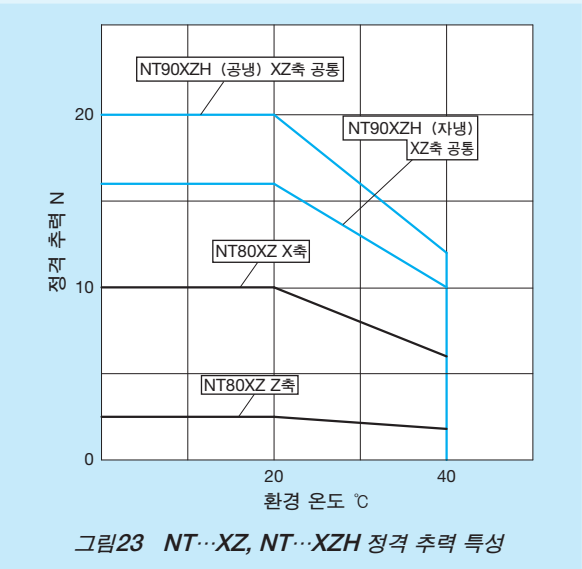


그림23 NT···XZ, NT···XZH 정적 추력 특성

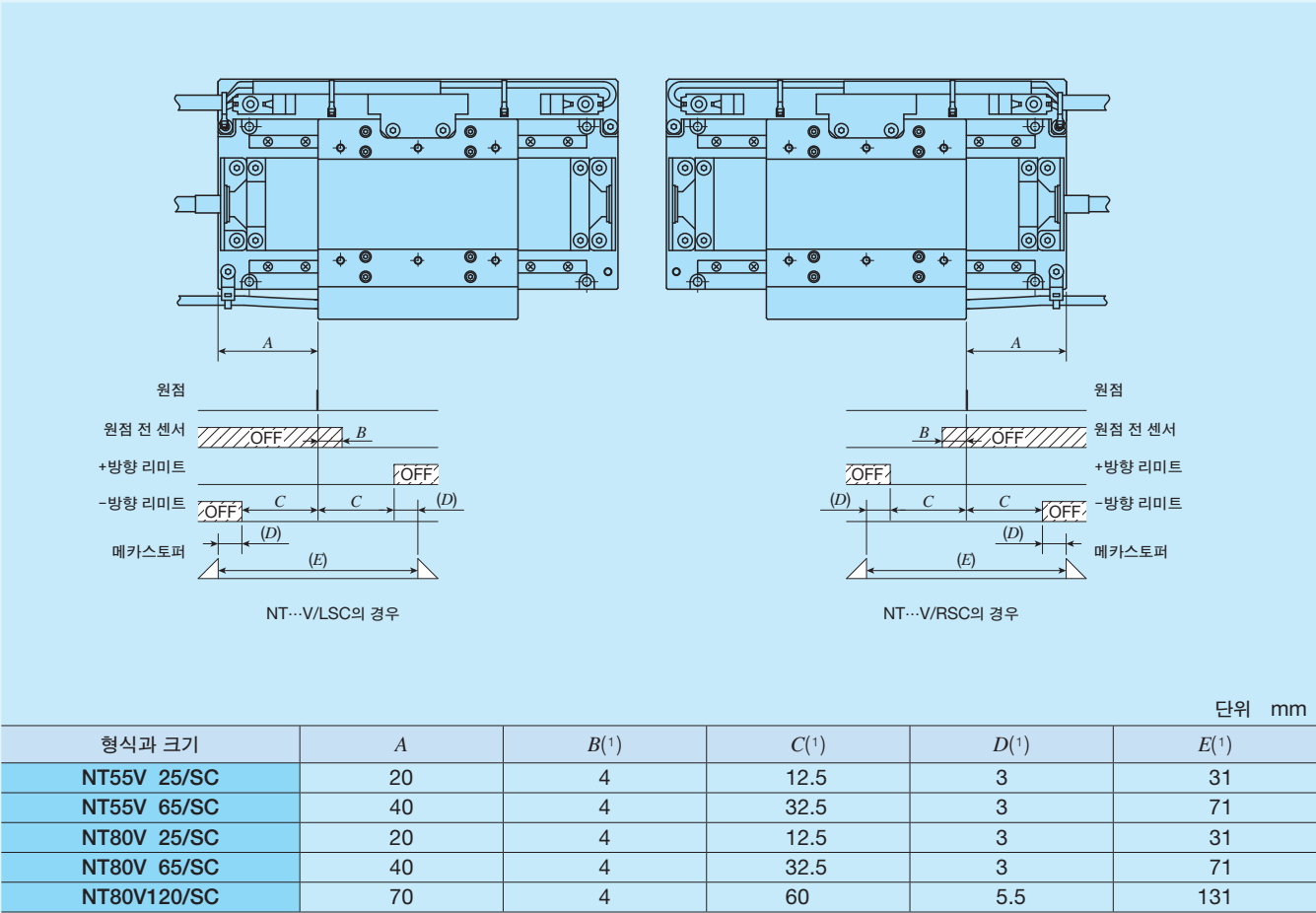
비고 금속제 상대물에 취부했을 경우입니다.

취부

정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅲ-29를 참조해 주십시오.

센서 사양

표6 NT55V/SC, NT80V/SC 센서 타이밍 차트



주(1) 각 수치는 참고치이며, 보증치가 아닙니다.  
상세한 치수가 필요하신 경우 IKO에 문의해 주십시오.  
비고 각 센서 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조하여 주십시오.

●NT···V, NT···XZ, NT···XZH에는, 센서가 내장되어 있지 않습니다.

드라이버 ADVA를 사용한 시스템 구성 및 NT38V 시스템 구성에서의 원점 복귀는, 외부 입력으로 실행합니다. 원점 복귀 동작은 가동 테이블 메카스토퍼에 접촉후에 반전하여, 원점 위치에서 정지합니다. 다만, NT55V, NT80V는 보조기호 (/SC) 에 의해 리미트 센서 및 원점 전 센서를 취부 가능하기 때문에, 각 센서를 이용한 원점 복귀도 가능합니다.  
드라이버 ADVA를 사용한 시스템 구성에 대한 ±방향 리미트 검출은, 드라이버의 소프트 리미트 기능으로 실행합니다. 드라이버 파라미터에 따라 스트로크 범위 설정이 가능합니다. 또한, 소프트 리미트 기능은 위치 제어 모드에서만 유효하며, 원점 복귀 완료 조건이 됩니다. 속도 제어 모드, 추력 제어 모드의 경우는, 외부 센서를 설치하여 주십시오.

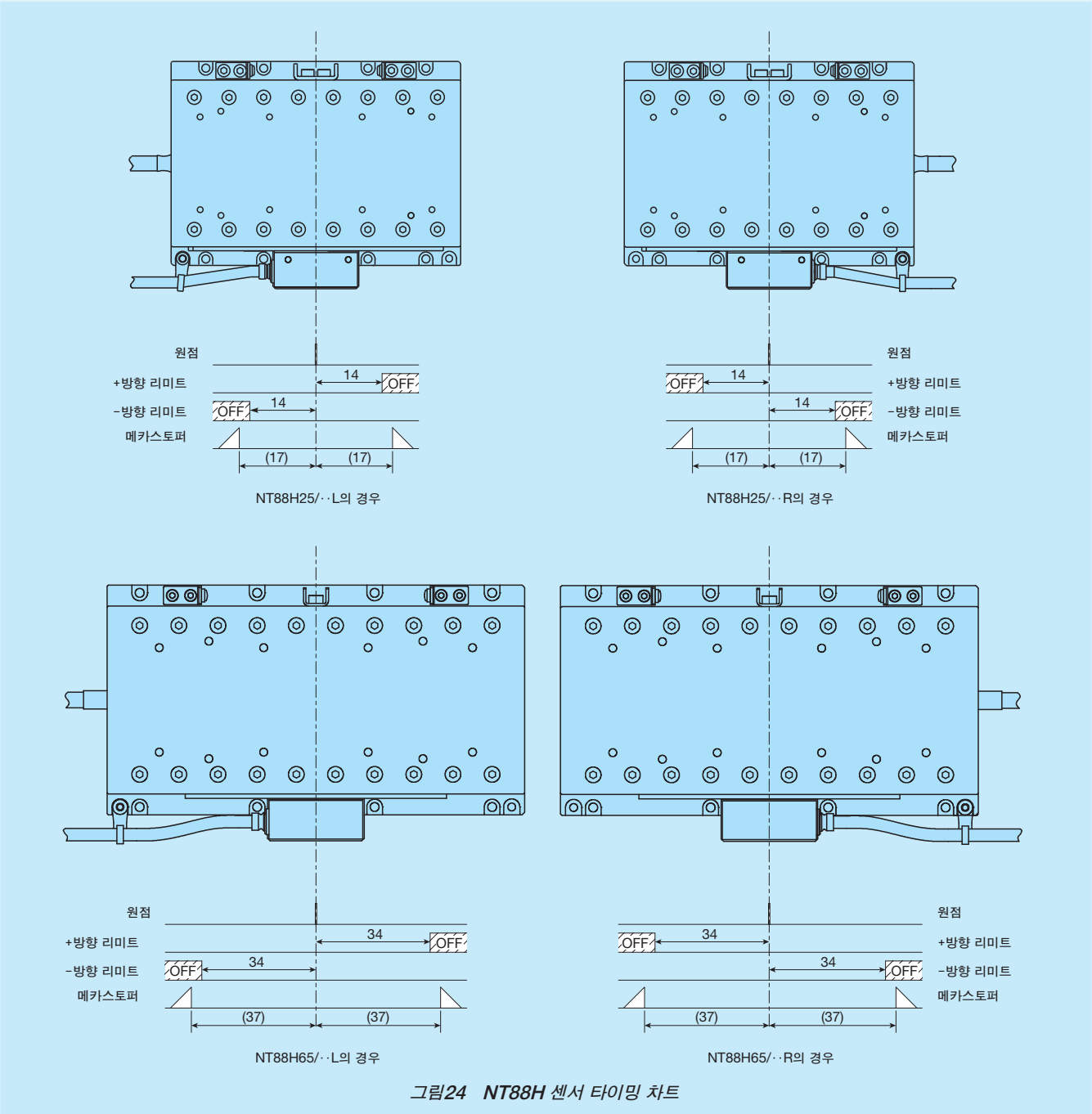


그림24 NT88H 센서 타이밍 차트

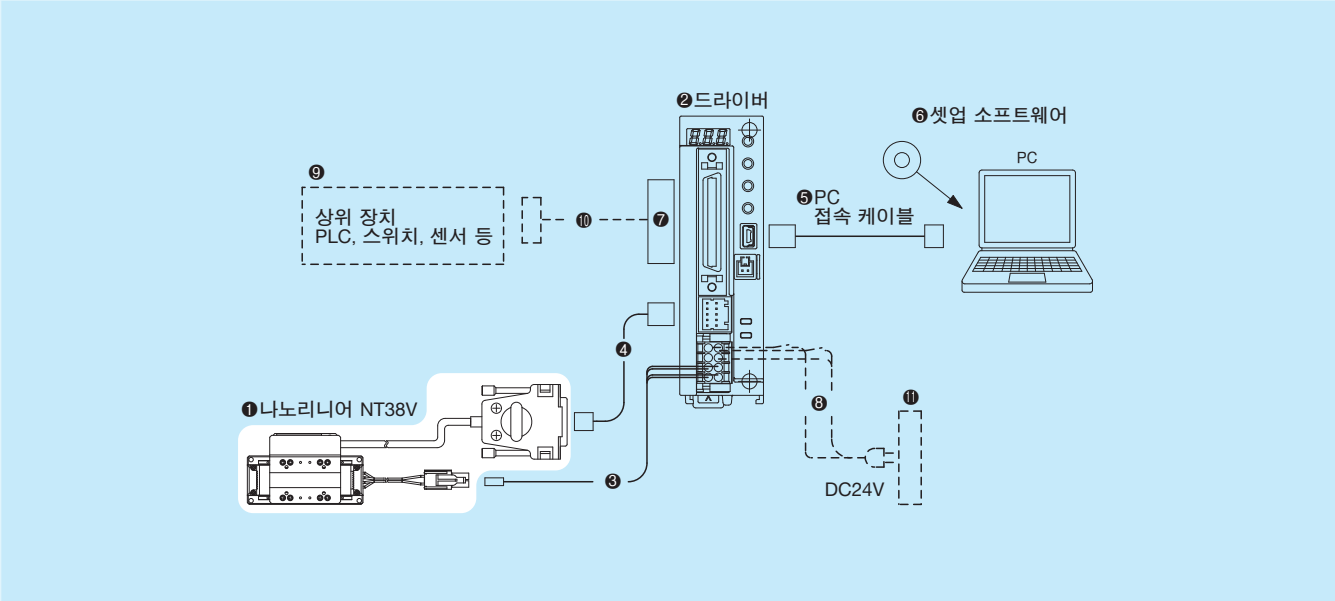
주(1) 각 수치는 참고값이며, 보증값이 아닙니다.  
상세한 치수가 필요한 경우에는 IKO로 문의해 주십시오.  
비고1. 표준 시스템 구성에서의 원점 복귀는, 드라이버 원점 복귀 기능(리미트 반전 방식)을 사용합니다. 엔코더 인터페이스에서 출력되는 리미트 신호 출력을 드라이버에 입력이 필요합니다.  
2. 원점 전 센서 출력은 없습니다.  
3. 각 센서의 상세 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조해 주십시오.

# 시스템 구성

## ■NT38V 시스템 구성

나노리니어 NT38V는 전용 드라이버가 준비되어 있으며, 표7은 시스템 구성을 나타냅니다. 드라이버 상세 사양은 Ⅱ-353페이지의 드라이버 사양을 참조해 주십시오. 그밖에 다른 드라이버에서 사용하시고자 하는 경우에는 IKO로 문의해 주십시오.  
주문 시에는 표7에 표시된 호칭번호로 별도 지정해 주십시오.

표7 NT38V 시스템 구성



No.	명칭	호칭번호
1	나노리니어 NT...V	NT38V
2	드라이버	MR-J4-03A6-NL156J154 (NT38V10용) MR-J4-03A6-NL156J155 (NT38V18용)
3	모터 중계 케이블 (3m <sup>(1)</sup> )	TAE20W2-AM03
4	엔코더 중계 케이블 (2m <sup>(1)</sup> )	TAE20W3-EC02
5	PC 접속 케이블 (3 m)	MR-J3USBCBL3M
6	셋업 소프트웨어	SW1DNC-MRC2-J
7	입출력 신호용 컨넥터	TAE20R5-CN <sup>(2)</sup>
8	전원 케이블	
9	상위 장치, 센서 <sup>(3)</sup>	고객사에서 준비하여 주십시오.
10	상위 장치, 센서 접속 케이블 <sup>(3)</sup>	
11	DC24V 전원	

주(1) 특수한 케이블 길이는 IKO에 문의해 주십시오.  
(2) 입출력 신호용 컨넥터 TAE20R5-CN은, 쓰리엠 재팬(주) 10150-3000PE(컨넥터)와 10350-52F0-008(커버)의 조합품입니다.  
(3) 접속하는 상위 장치에 따라 원점 복귀에 센서가 필요한 경우가 있습니다.  
자세한 내용은 IKO로 문의해 주십시오.



### ■나노리니어 NT (NT38V 제외) 시스템 구성

나노리니어 NT(NT38V 제외)에는 형식마다 전용 드라이버가 준비되어 있으며, 사용하는 드라이버에 따라 시스템 구성이 달라집니다. 표8에 나노리니어 형식과 드라이버 종류의 적합표를 정리했습니다. 표9에는 ADVA 호칭번호의 배열, 표10에는 테이블과 적용하는 MR-J4 호칭번호를 정리했습니다. 각 드라이버의 자세한 사양은 Ⅱ-354~357페이지의 드라이버 사양을 참조해 주십시오.

또한, MECHATROLINK에 대한 드라이버는 개별 대응이 가능하므로 필요하신 경우 IKO에 문의해 주십시오.

표8 나노리니어 형식과 드라이버 종류의 적합표

드라이버	지령 방식	나노리니어 형식				
		NT55V	NT80V	NT88H	NT80XZ	NT90XZH
ADVA	펄스열 지령	○	○	○	○	○
	EtherCAT	○	○	○	○	○
MR-J4	SSCNET 3P/H	○(†)	○(†)	—	—	—
NCR	펄스열 지령	—	—	○	—	—

주(1) 센서 부착 사양/SC에만 대응합니다.

비고 적합하지 않은 드라이버에서 사용하고자 하는 경우에는 IKO로 문의해 주십시오.

표9 ADVA의 호칭번호

**ADVA** - **01NL** **EC** / **NT55V25**  
 ① 형식                      ②                      ③                      ④

②전원 전압	
01NL	단상/3상 200V
R5ML	단상 100V

③지령 방식	
무기호	펄스열 지령
EC	EtherCAT

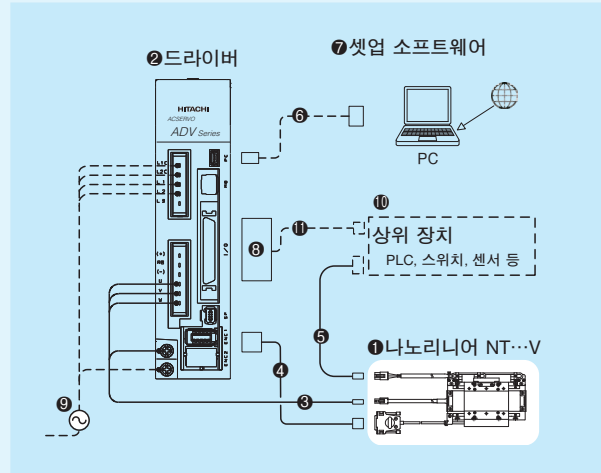
④적용 나노리니어 형식	
NT55V 25	NT55V 25
NT55V 65	NT55V 65
NT80V 25	NT80V 25
NT80V 65	NT80V 65
NT80V120	NT80V120
NT88H 25	NT88H 25
NT88H 65	NT88H 65
NT80XZ-X	NT80XZ의 X축
NT80XZ-Z	NT80XZ의 Z축
NT90XZH	NT90XZH의 X축, Z축 공용

표10 NT55V, NT80V와 적용되는 MR-J4의 호칭번호

테이블 호칭번호	드라이버 호칭번호
NT55V 25	MR-J4-10B-RJ/NT55V25
NT55V 65	MR-J4-10B-RJ/NT55V65
NT80V 25	MR-J4-10B-RJ/NT80V25
NT80V 65	MR-J4-10B-RJ/NT80V65
NT80V120	MR-J4-10B-RJ/NT80V120

비고 MR-J4-10B는, 센서 부착 사양 / SC에만 적용합니다.

표11 드라이버 ADVA를 사용한 NT55V, NT80V의 시스템 구성

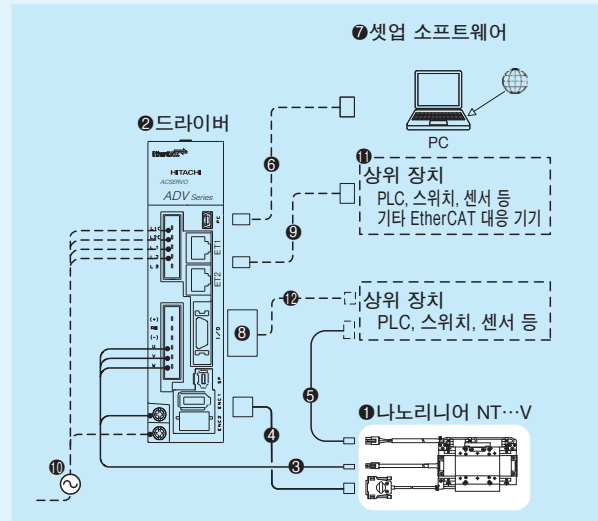


주(1) 특수한 케이블 길이는 IKO에 문의해 주십시오.

(2) 센서 중계 케이블 길이는, 호칭번호 말단의 □□에 3~10m까지 1m 단위로 지정합니다.

(3) I/O 커넥터 TAE20R5-CN은, 쓰리엠 재팬(주) 10150-3000PE(커넥터)와 10350-52F0-008(커버)의 조합품입니다.

표12 드라이버 ADVA...EC를 사용한 NT55V, NT80V의 시스템 구성

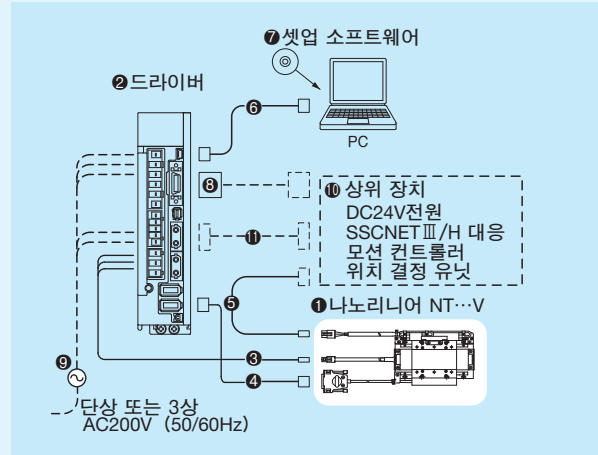


주(1) 특수한 케이블 길이는 IKO에 문의해 주십시오.

(2) 센서 중계 케이블 길이는, 호칭번호 말단의 □□에 3~10m까지 1m 단위로 지정합니다.

(3) I/O 커넥터 TAE20V5-CN은, 쓰리엠 재팬(주) 10120-3000PE(커넥터)와 10320-52F0-008(커버)의 조합품입니다.

표13 드라이버 MR-J4-10B를 사용한 NT55V, NT80V의 시스템 구성(SSCNETⅢ/H 대응)



주(1) 특수한 케이블 길이는 IKO에 문의해 주십시오.

(2) 센서 중계 케이블 길이는, 호칭번호 말단의 □□에 3~10m까지 1m 단위로 지정합니다.

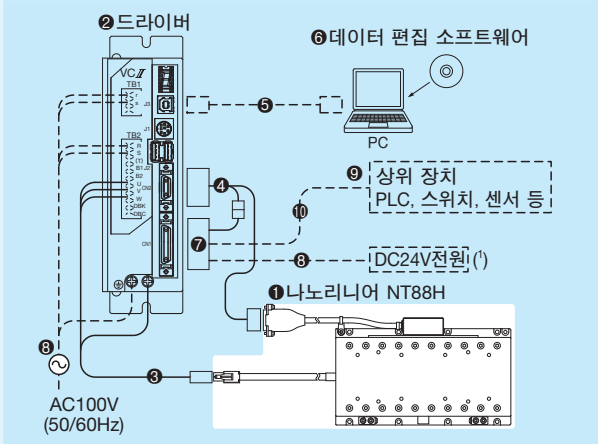
(3) 입출력 접속용 커넥터 MR-CCN1은, 쓰리엠 재팬(주) 10120-3000PE(커넥터)와 10320-52F0-008(커버)의 조합품입니다.

(4) 상위 장치는 미쓰비시전기(주) SSCNETⅢ/H 대응 모션 컨트롤러, 위치 결정 유닛, DC24V 전원이 됩니다.

No.	명칭	호칭번호
③	모터 중계 케이블 (3m) <sup>(1)</sup>	TAE20V3-AM03
④	엔코더 중계 케이블 (2m) <sup>(1)</sup>	TAE20V4-EC02
⑤	센서 중계 케이블 <sup>(2)</sup>	TAE10V8-LC□□
⑥	PC 접속 케이블	USB mini B 케이블 고객사에서 준비하여 주십시오.
⑦	셋업 소프트웨어	ProDriveNext (주)히타치산업시스템 웹사이트 로 부터 다운로드하여 주십시오.
⑧	I/O 커넥터	TAE20V5-CN <sup>(3)</sup>
⑨	Ethernet 케이블	고객사에서 준비하여 주십시오.
⑩	전원 케이블	
⑪	상위 장치	
⑫	I/O 커넥터 연결 케이블	

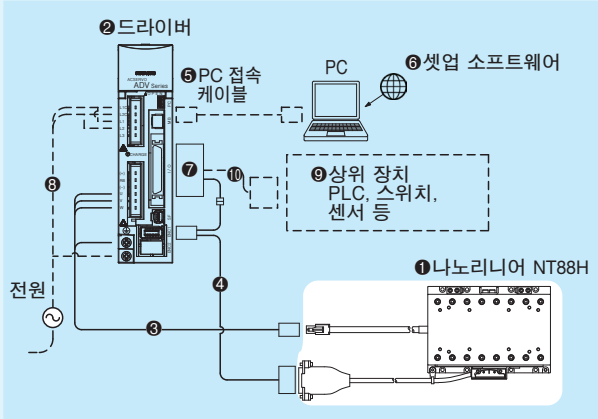
No.	명칭	호칭번호
③	모터 중계 케이블 (3m) <sup>(1)</sup>	TAE20V3-AM03
④	엔코더 중계 케이블 (2m) <sup>(1)</sup>	TAE20V6-EC02
⑤	센서 중계 케이블 <sup>(2)</sup>	TAE10V8-LC□□
⑥	PC 접속 케이블(3m)	MR-J3USBCBL3M
⑦	셋업 소프트웨어	SW1DNC-MRC2-J
⑧	입출력 접속용 컨넥터	MR-CCN1 <sup>(3)</sup>
⑨	전원 케이블	고객사에서 준비하여 주십시오.
⑩	상위 장치 <sup>(4)</sup>	
⑪	SSCNETⅢ/H 접속 케이블	

표14 드라이버 NCR을 사용한 NT88H의 시스템 구성



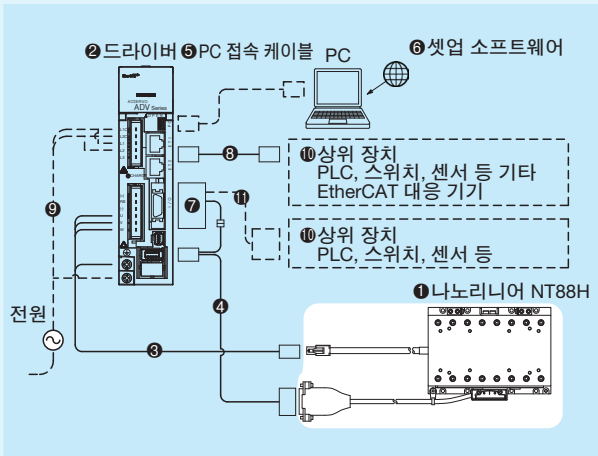
- 주(1) DC24V 전원은 별도로 고객사에서 준비하여 주십시오.  
(2) 특수한 케이블 길이는 IKO에 문의해 주십시오.  
(3) 커넥터 세트 TAE20U0-CN는, I/O 커넥터와 센서용 커넥터 세트(압착 배선 처리(200mm))입니다.  
I/O 커넥터는, 쓰리엠 재팬(주) 10136-3000PE(커넥터)와 10336-52F0-008(커버)의 조합품입니다.  
센서용 커넥터는, 타이코 일렉트로닉스 제팬 합동회사 제품 170365-1(커넥트)과 172157-1(하우징)의 조합입니다.

표15 드라이버 ADVA를 사용한 NT88H의 시스템 구성



- 주(1) 특수한 케이블 길이인 경우는 IKO로 문의해 주십시오.  
(2) 커넥터 세트 TAE20W6-CN는 I/O 커넥터와 센서용 커넥터 세트(압착 배선 처리(200mm))입니다.  
I/O 커넥터는 쓰리엠 재팬(주) 10150-3000PE(커넥터)와 10350-52F0-008(커버)의 조합품입니다.  
센서용 커넥터는 타이코 일렉트로닉스 제팬 합동회사 제품 170365-1(커넥트)과 172157-1(하우징)의 조합품입니다.

표16 드라이버 ADVA...EC를 사용한 NT88H의 시스템 구성



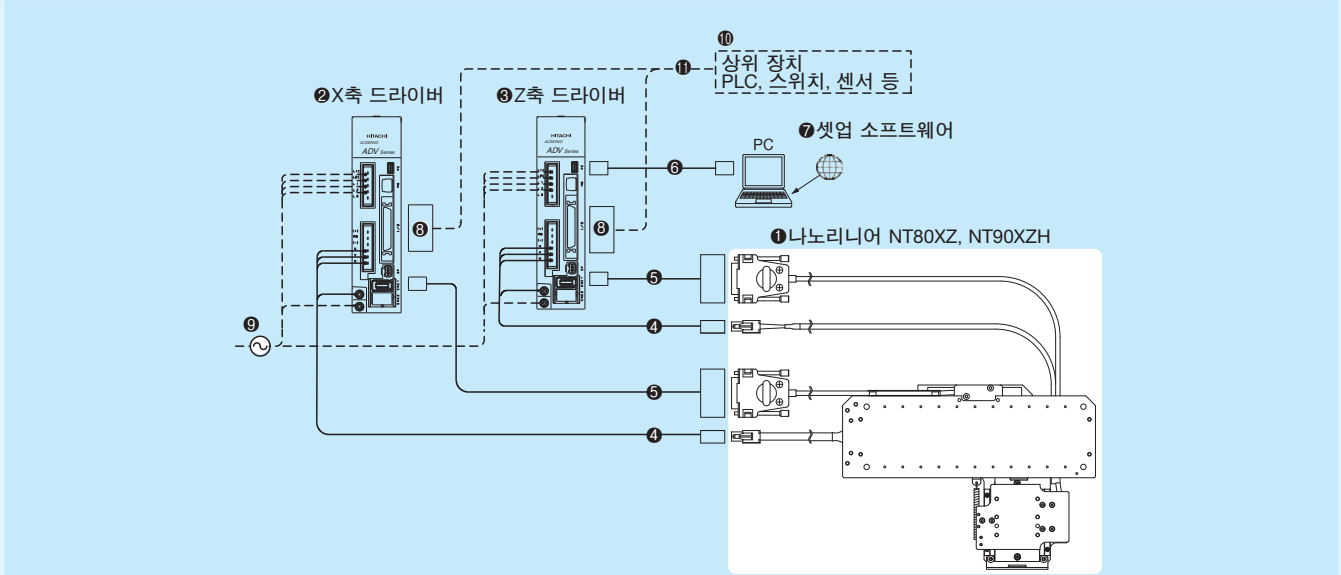
- 주(1) 특수한 케이블 길이인 경우는 IKO로 문의해 주십시오.  
(2) 커넥터 세트 TAE20W7-CN은 I/O 커넥터와 센서용 커넥터 세트(압착 배선 처리(200mm))입니다.  
I/O 커넥터는 쓰리엠 재팬(주) 10120-3000PE(커넥터)와 10320-52F0-008(커버)의 조합품입니다.  
센서용 커넥터는 타이코 일렉트로닉스 제팬 합동회사 제품 170365-1(커넥트)과 172157-1(하우징)의 조합품입니다.

No.	명칭	호칭번호
1	나노리니어 NT...H	NT88H
2	드라이버	NCR-DDA0A1A-051D-T08
3	모터 중계 케이블 (2m) <sup>(2)</sup>	TAE20T8-AM03
4	엔코더 중계 케이블 (2m) <sup>(2)</sup>	TAE20T9-EC02
5	PC 접속 케이블	고객사에서 준비하여 주십시오. USB 케이블 A플러그-B플러그
6	데이터 편집 소프트웨어	NCR-XCR000-S135
7	컨넥터 세트	TAE20U0-CN <sup>(3)</sup>
8	전원 케이블	
9	상위 장치	고객사에서 준비하여 주십시오.
10	I/O 커넥터 연결 케이블	

No.	명칭	호칭번호
3	모터 중계 케이블	TAE20V3-AM03 (3m) <sup>(1)</sup>
4	엔코더 중계 케이블	TAE20W5-EC02 (2m) <sup>(1)</sup>
5	PC 접속 케이블	USB miniB 케이블 고객사에서 준비해 주십시오.
6	셋업 소프트웨어	ProDriveNext (주)히타치산기시스템 웹사이트에서 다운 로드하시기 바랍니다.
7	커넥터 세트	TAE20W6-CN <sup>(2)</sup>
8	전원 케이블	
9	상위 장치	고객사에서 준비해 주십시오.
10	I/O 커넥터 연결 케이블	

No.	명칭	호칭번호
3	모터 중계 케이블	TAE20V3-AM03 (3m) <sup>(1)</sup>
4	엔코더 중계 케이블	TAE20W5-EC02 (2m) <sup>(1)</sup>
5	PC 접속 케이블	USB miniB 케이블 고객사에서 준비해 주십시오.
6	셋업 소프트웨어	ProDriveNext (주)히타치산기시스템 웹사이트에서 다운 로드하시기 바랍니다.
7	커넥터 세트	TAE20W7-CN <sup>(2)</sup>
8	Ethernet 케이블	
9	전원 케이블	고객사에서 준비해 주십시오.
10	상위 장치	
11	I/O 커넥터 연결 케이블	

표17 NT80XZ, NT90XZH의 시스템 구성



No.	명칭	수량	호칭번호	
1	나노리니어 NT80XZ, NT90XZH	1	NT80XZ4510	NT90XZH2510
2	X축용 드라이버	1	ADVA-01NL/NT80XZ-X (200V 사양) ADVA-R5ML/NT80XZ-X (100V 사양)	ADVA-01NL/NT90XZH (200V 사양) ADVA-R5ML/NT90XZH (100V 사양)
3	Z축용 드라이버	1	ADVA-01NL/NT80XZ-Z (200V 사양) ADVA-R5ML/NT80XZ-Z (100V 사양)	ADVA-01NL/NT90XZH (200V 사양) ADVA-R5ML/NT90XZH (100V 사양)
4	모터 중계 케이블(3m) <sup>(1)</sup>	2	TAE20V3-AM03	
5	엔코더 중계 케이블(2m) <sup>(1)</sup>	2	TAE20V4-EC02	
6	PC 접속 케이블	1	USB mini B 케이블 (고객사에서 준비하여 주십시오.)	
7	셋업 소프트웨어	1	ProDriveNext (주)히타치산기시스템 웹사이트로부터 다운로드하여 주십시오.	
8	I/O 커넥터	2	TAE20R5-CN <sup>(2)</sup>	
9	전원 케이블	-	고객사에서 준비하여 주십시오.	
10	상위 장치	-		
11	I/O 커넥터 연결 케이블	-		

- 주(1) 특수한 케이블 길이는 IKO에 문의해 주십시오.  
(2) I/O 커넥터 TAE20R5-CN은, 쓰리엠 재팬(주) 10150-3000PE(커넥터)와 10350-52F0-008(커버)의 조합품입니다.

●셋업 소프트웨어, 데이터 편집 소프트웨어

나노리니어 NT를 동작시키기 위해서는 드라이버 파라미터의 초기 설정이 필요합니다. 드라이버의 파라미터 설정은 셋업 소프트웨어 또는 데이터 편집 소프트웨어에서 실행합니다.

드라이버 본체에는 셋업 소프트웨어(또는 데이터 편집 소프트웨어), PC 접속 케이블이 포함되어 있지 않습니다. 이러한 구성품들은 복수의 드라이버에서 공용으로 사용할 수 있지만 최소한 1세트는 필요합니다. 고객사 조건에 맞게 별도 주문 또는 준비를 해 주십시오.

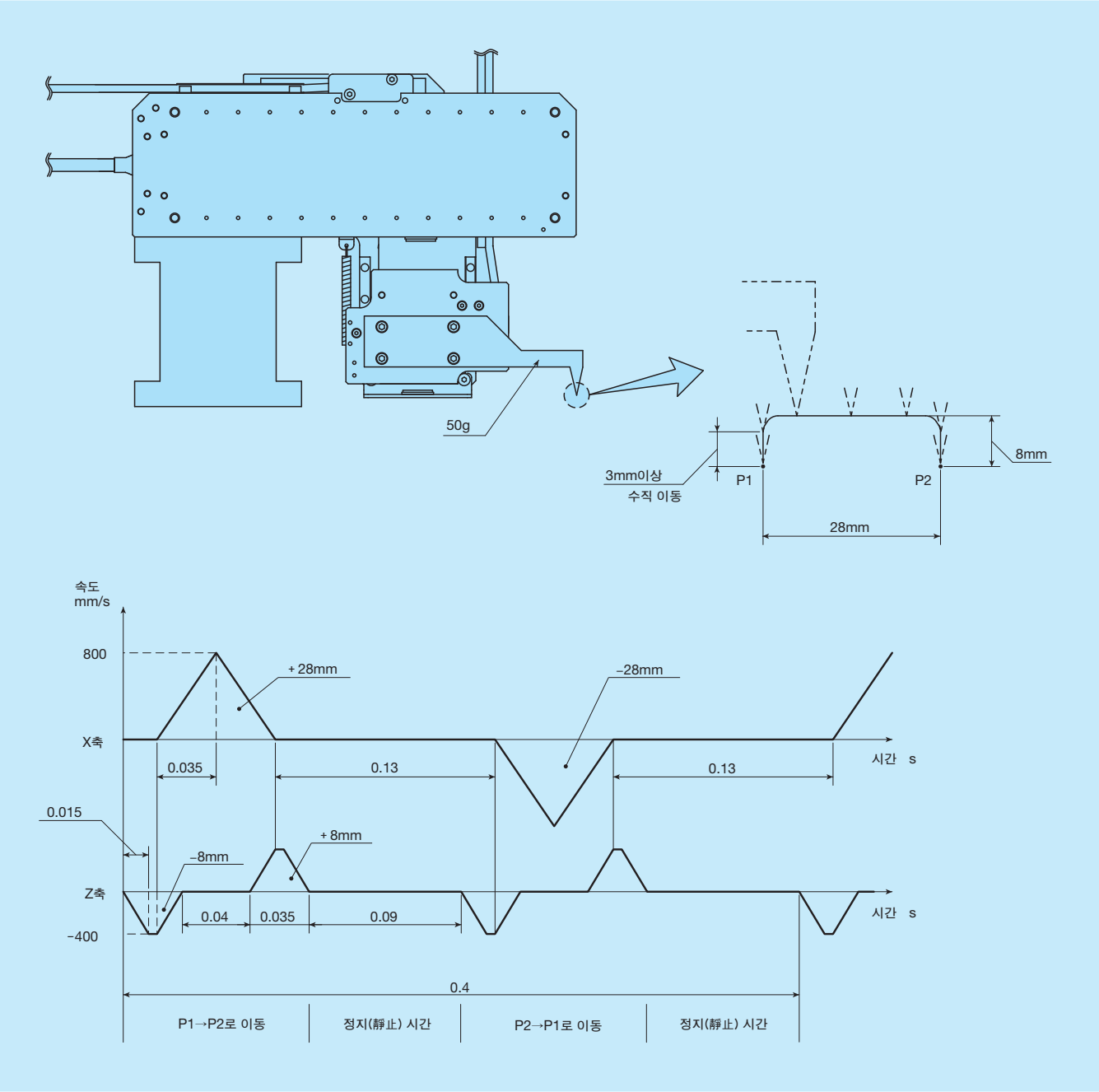
운전 패턴 예

■NT…XZ의 픽&플레이스 운전 패턴 예

이하에 픽 & 플레이스 운전 패턴의 대표적인 예를 표시합니다.

표16 사용 조건

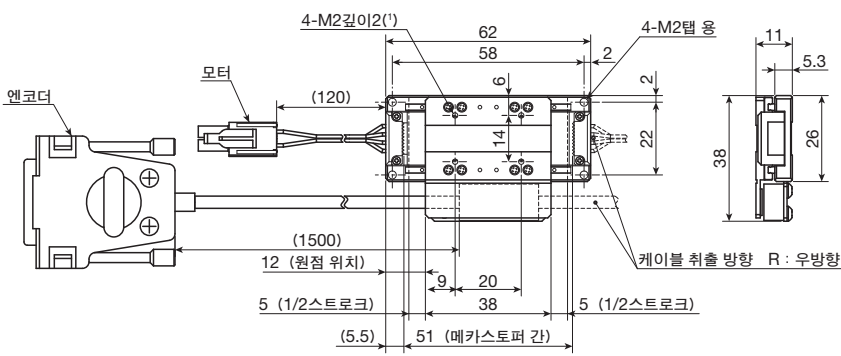
항목		사용 조건
탑재 질량	g	50
X축 이동량	mm	28
Z축 이동량	mm	8
P1・P2에서의 정지(静止) 시간	s	0.09
1 사이클 시간	s	0.4
X축 실효 추력	N	8.9
Z축 실효 추력	N	2.5



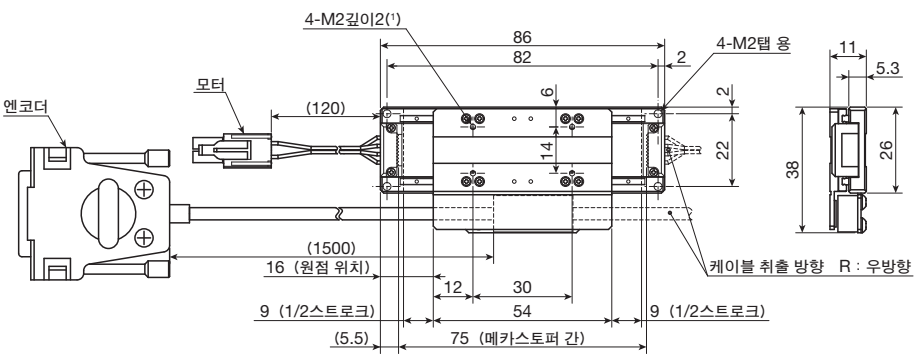
비고 속도 파라미터도는 프로그램 패턴이며, 실제 동작을 표시한 것이 아닙니다.

IKO 나노리니어 NT

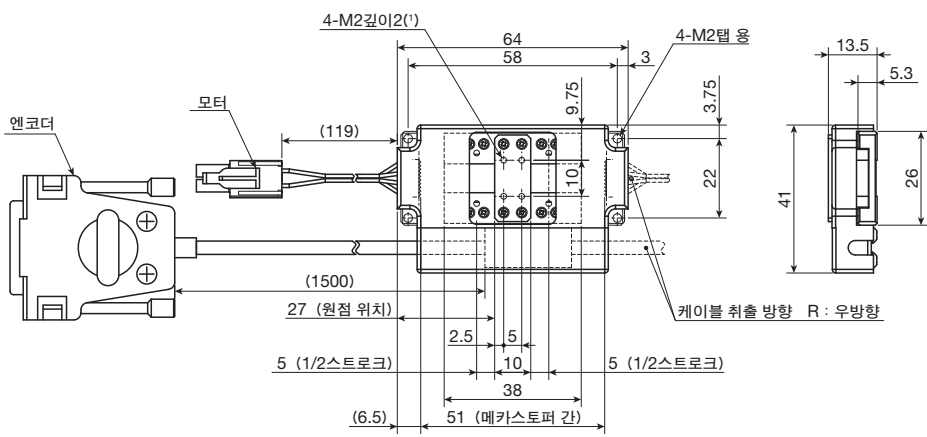
NT38V10



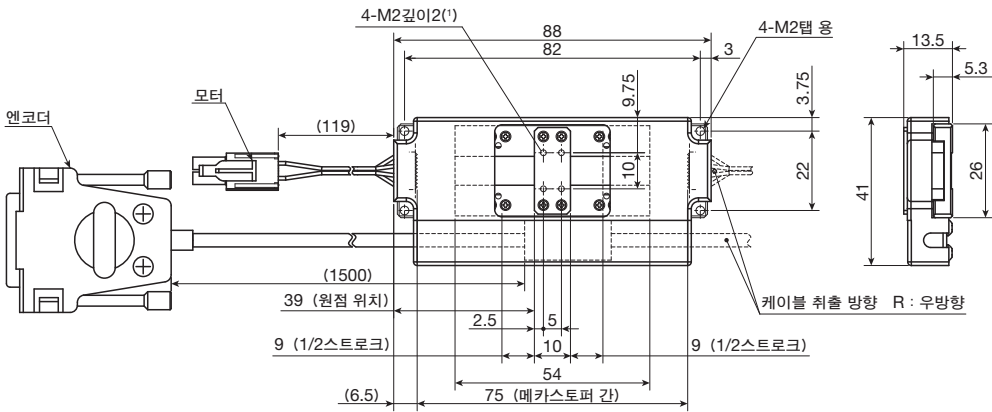
NT38V18



NT38V10/D

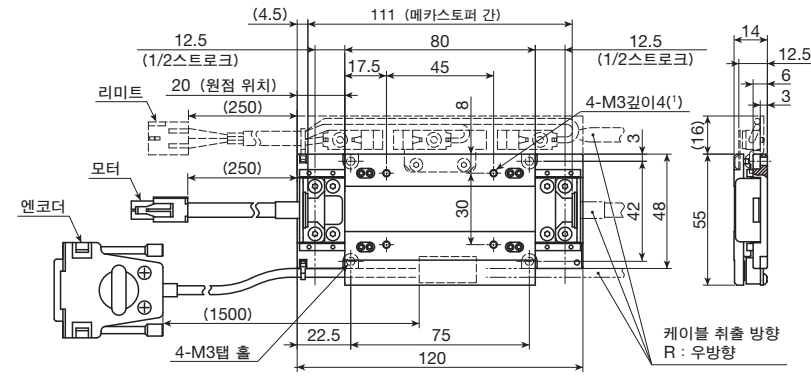


NT38V18/D

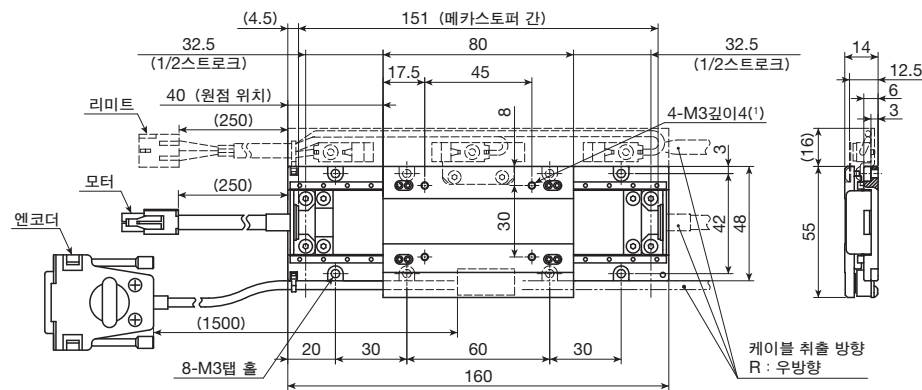


주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

## NT55V25

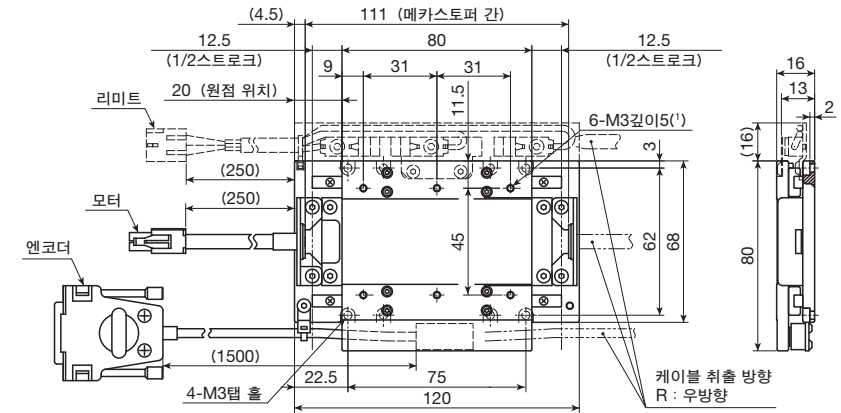


## NT55V65

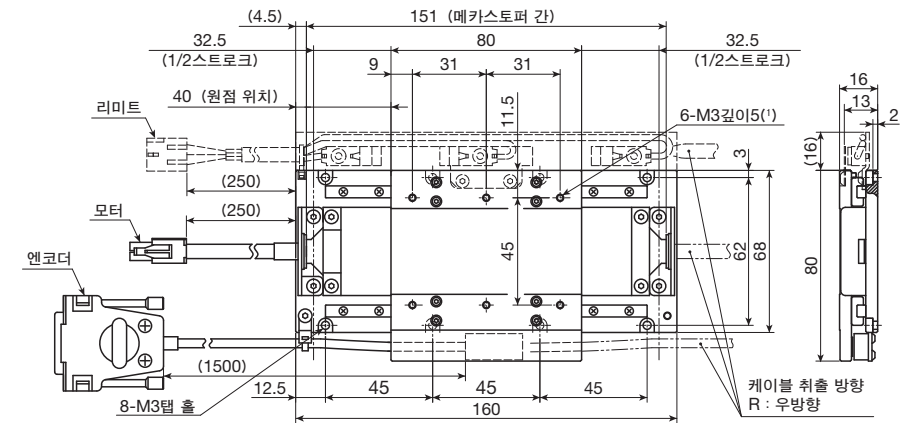


주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
비고 치수 도면에 파선 부분은, 센서 부착 사양/SC를 표시합니다.

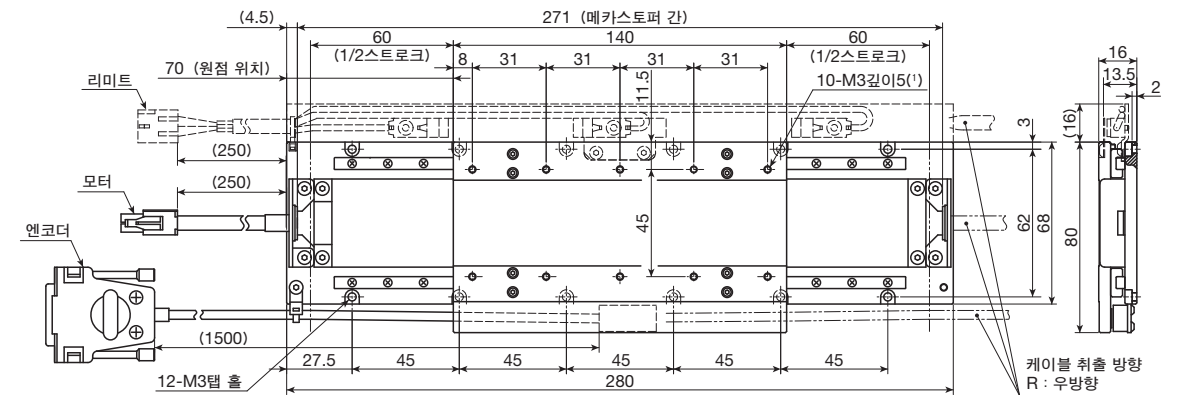
## NT80V25



## NT80V65

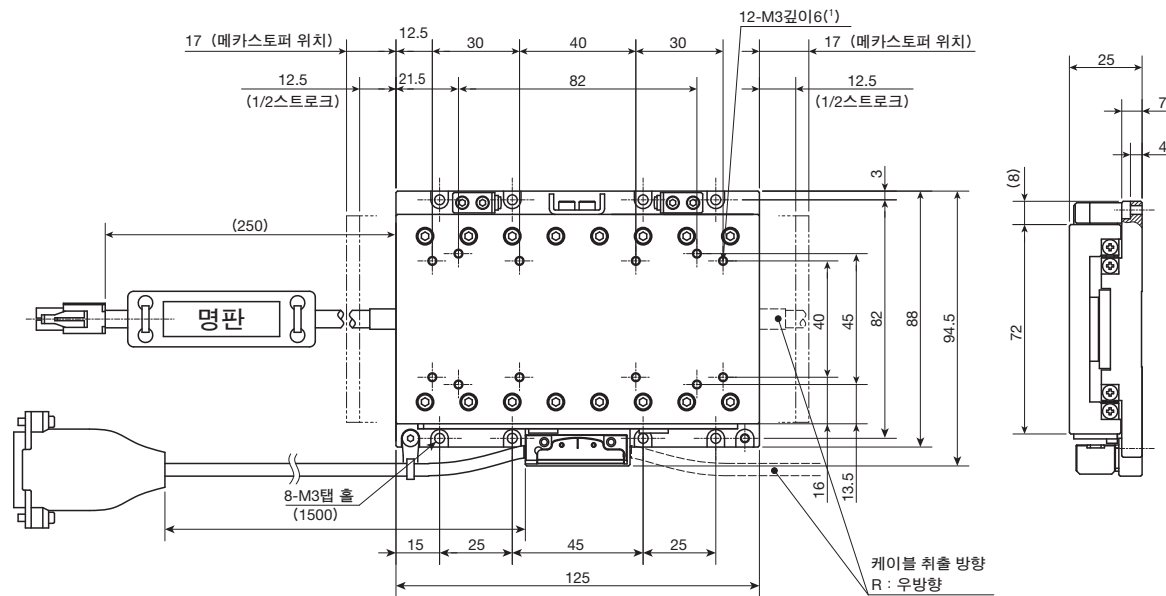


## NT80V120

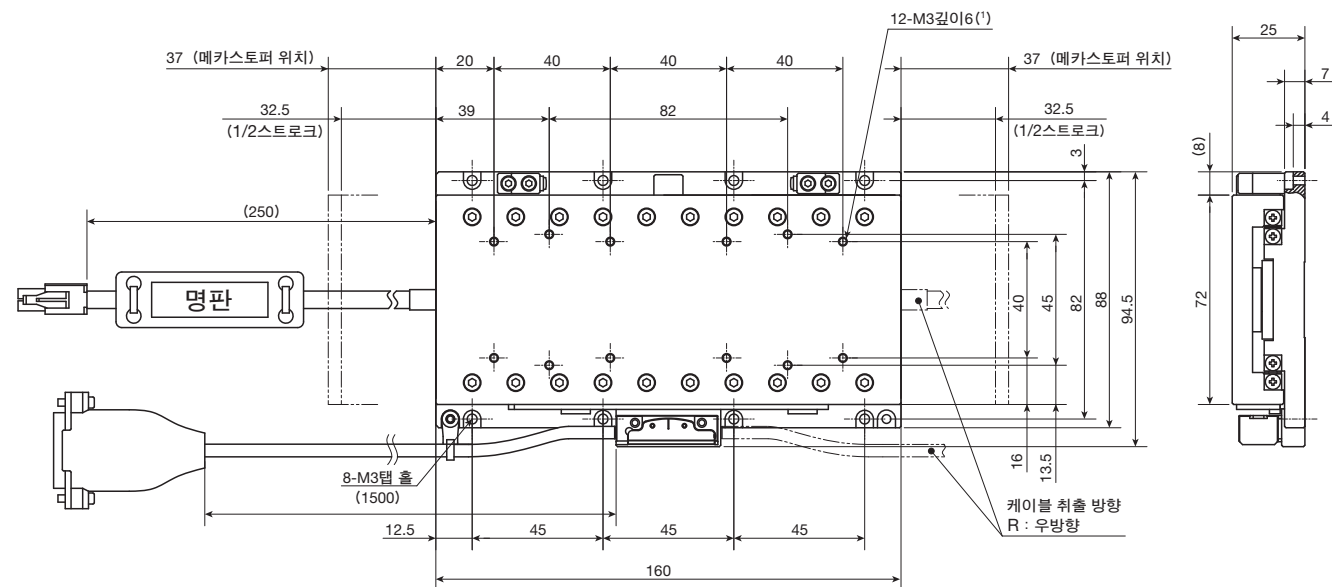


주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
비고1. 치수 도면에 파선 부분은, 센서 부착 사양/SC를 표시합니다.  
2. NT80V를 조합한 XY 2축 사양의 테이블에서 NT80V25가 상측이 되는 사양은 IKO에서 조립하여 출하합니다.

## NT88H25

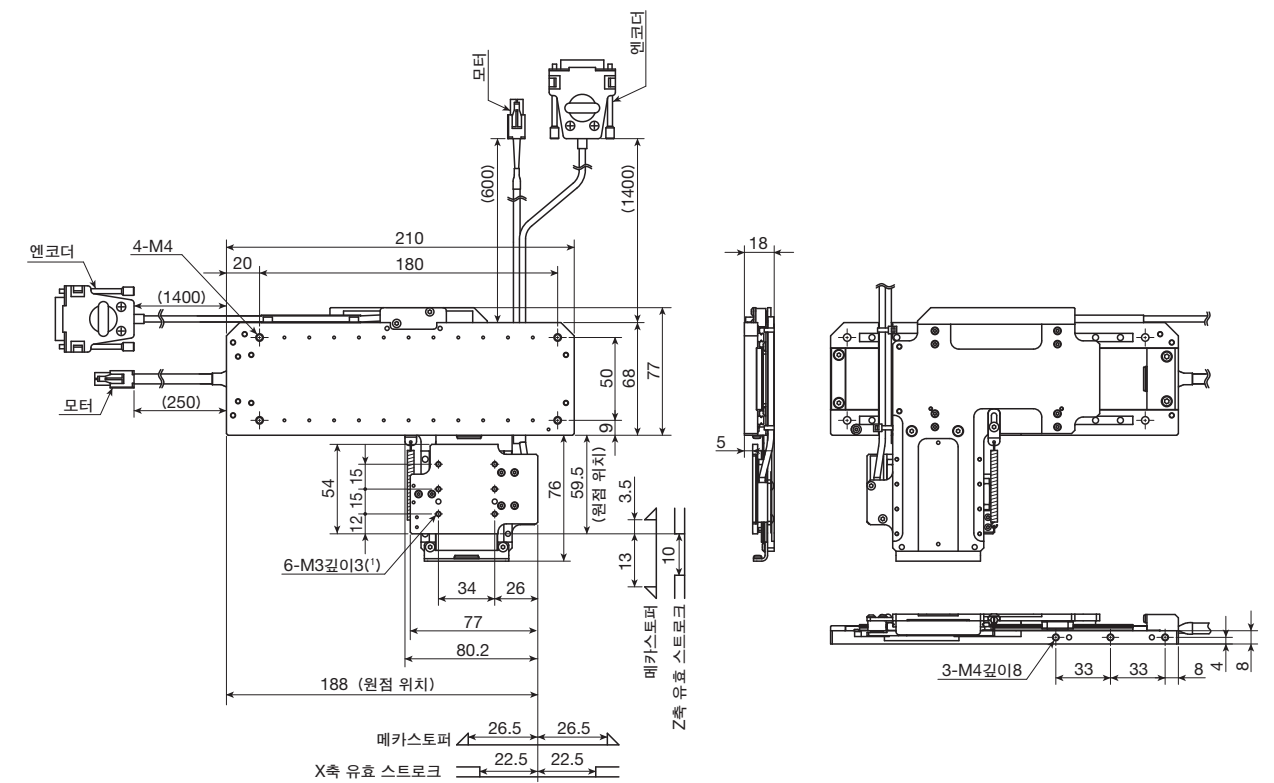


## NT88H65

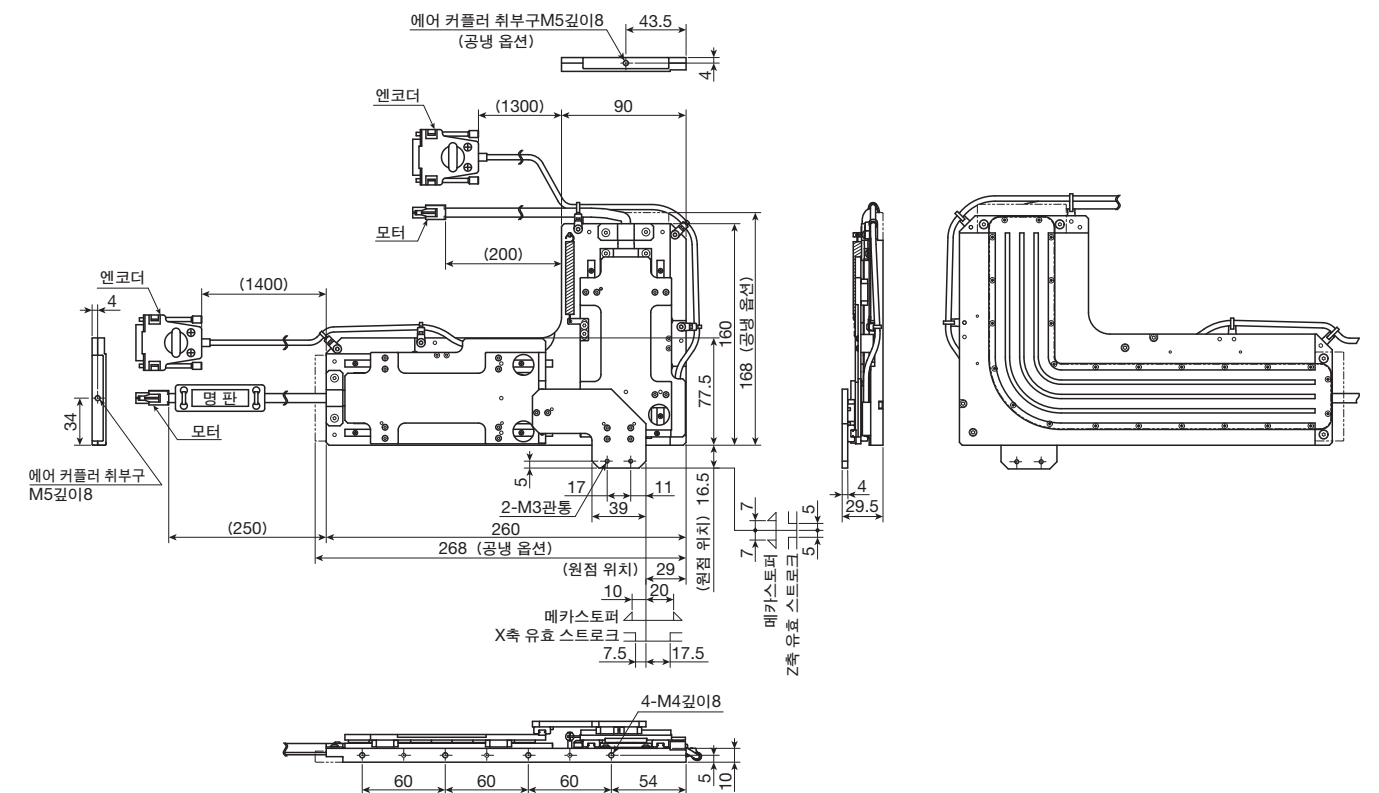


주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

## NT80XZ



## NT90XZH

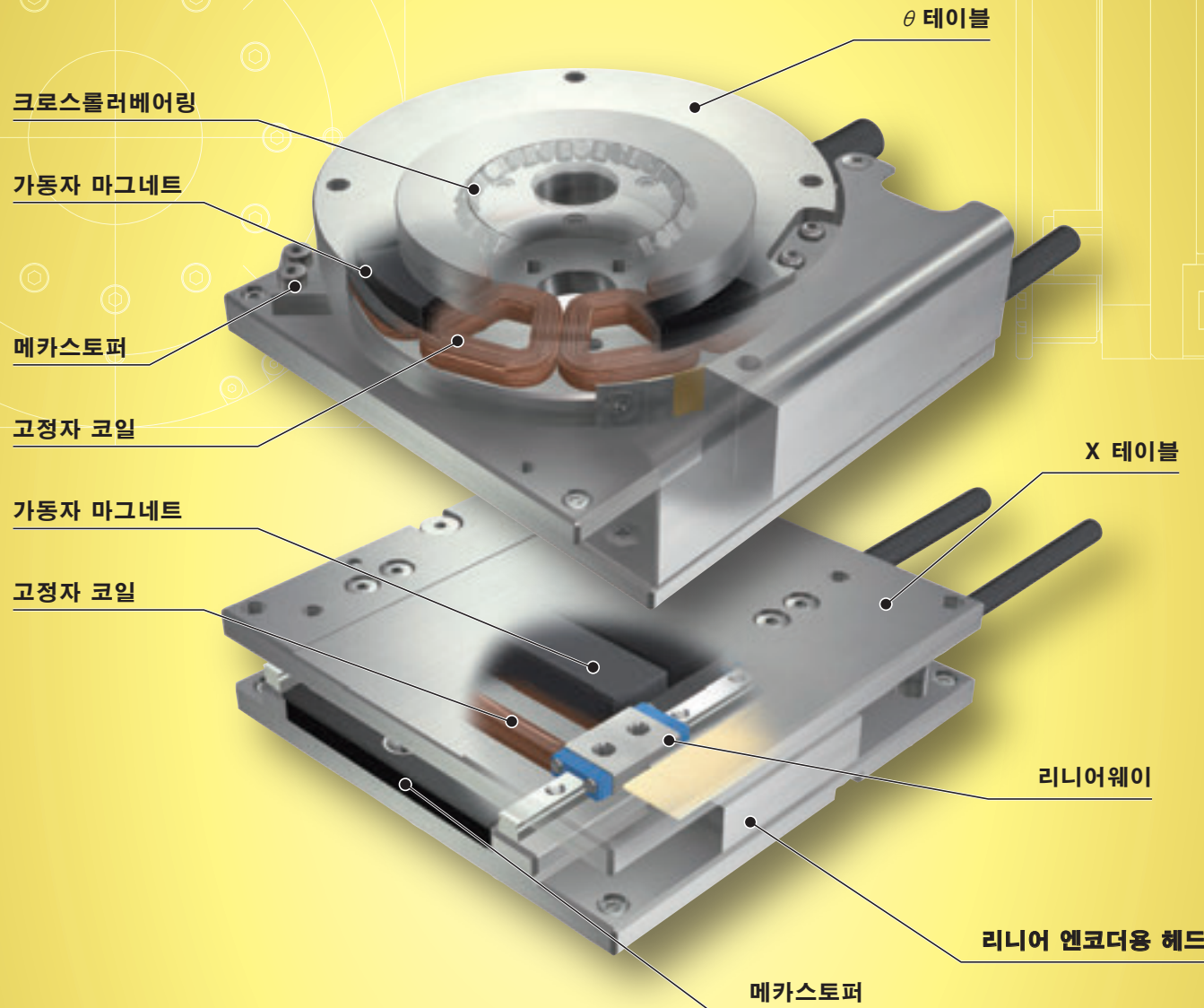


주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.



SA...DE

# SA...DE



## 주요 제품 사양

구동	리니어 모터
직동안내기기 · 베어링	XY축 : 리니어웨이 (볼 타입) θ 축 : 크로스롤러베어링
운할	운할 부품 「C루브」 내장 (θ 축 및 SA65DE/X는 제외)
테이블 · 배드의 재질	탄소강
센서	표준 장착

## 정밀도

반복 위치 결정 정밀도	XY축 : $\pm 0.0005$ θ 축 : $\pm 0.5 \sim 1.3$ 초
위치 결정 정밀도	—
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	—

단위 mm

# SA...DE

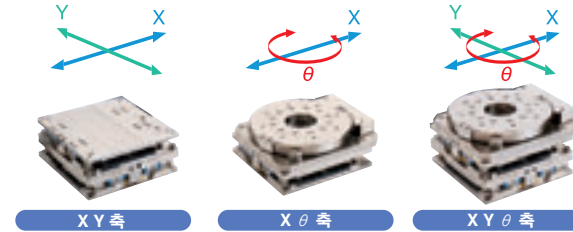
## Points

### ●컴팩트한 XYθ 테이블

직동안내부에 소형 직동안내기기 리니어웨이L, 회전 안내부에 크로스롤러베어링을 사용하여, 구동부에 다이렉트 드라이브 방식을 채택한 저단면 컴팩트 XYθ 운동을 실현하는 얼라이언트 스테이지 입니다.

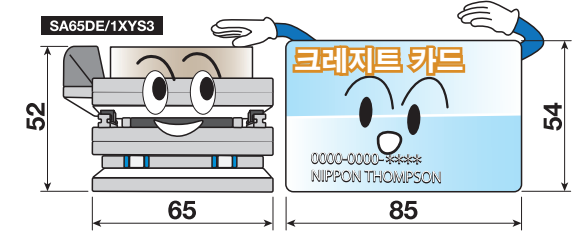
### ●XYθ 조합이 자유

직선 이동용 X 테이블과 회전 위치 결정 θ 테이블을 기본 구성으로 하여 라인 업. X축과 θ 축의 조합이나 XY축의 얼라이언트 테이블을 간단히 구성할 수 있습니다.



### ●슬림형 · 컴팩트

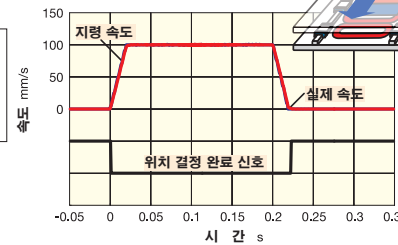
코어레스 리니어모터와 리니어웨이L, 크로스롤러베어링을 채택. 볼스크류 구동 스테이지와 비교해서, 지극히 낮은 단면 높이를 실현하고 있습니다.



### ●高분해능 · 高응답

高분해능 리니어 엔코더를 내장한 다이렉트 드라이브 방식의 스테이지를 풀 크로즈드 루프 제어하여, 高분해능과 高정밀도를 실현 하였습니다.

구동 조건  
SA120DE/1X3  
속도 : 100mm/s  
가감속 시간 : 20ms  
스트로크 : 20mm  
탑재 질량 : 250g



지령에 대해서  
고속 위치 결정을  
실현합니다 !

측정 조건  
SA120DE/1S3  
탑재 질량 : 1000g  
이송 지령 : 1.44초



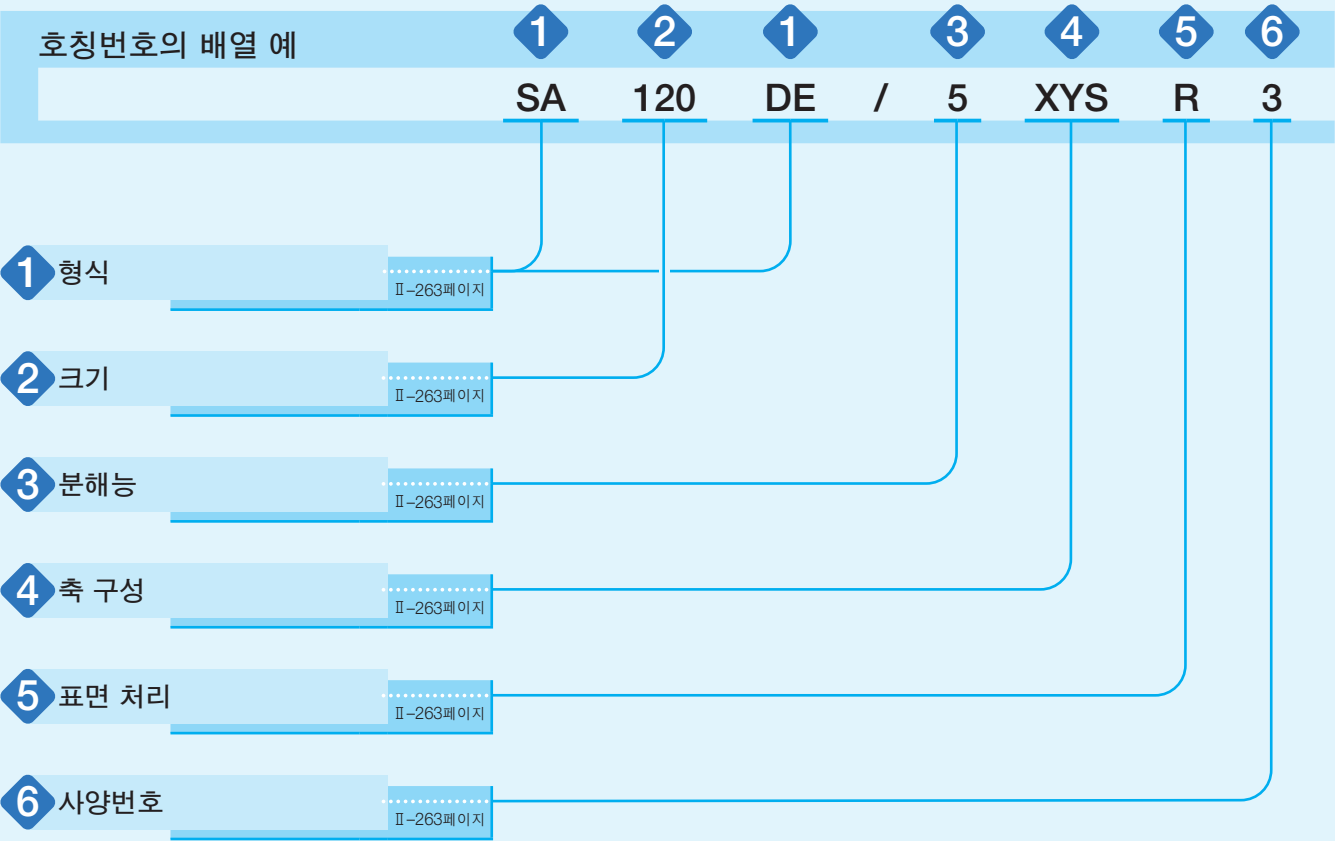
극소의 이송에 대해서  
확실한 스텝을  
움직입니다 ! !

## 얼라이언트 스테이지 SA 스펙 일람

형식과 크기	SA65DE/X	SA120DE/X	SA200DE/X(1)	SA65DE/S	SA120DE/S	SA200DE/S
단면 형상						
최대 추력 N	25	70	400	최대 토크 0.5N · m	최대 토크 2.0N · m	최대 토크 4.0N · m
정격 추력 N	3.5	15	70	정격 토크 0.06N · m	정격 토크 0.4N · m	정격 토크 1.2N · m
최대 가반 질량 kg	2.4	5.9	30.0	2.2	6.8	12.3
유효 스트로크 mm	10	20	20	유효 동작 각도 50도	유효 동작 각도 60도	유효 동작 각도 280도
분해능 μm	0.1	0.5	0.1	0.64초 5625pulse/도	0.36초 10000pulse/도	0.25초 14400pulse/도
최고 속도 mm/s	270	500	400	720도/s	400도/s	270도/s
반복 위치 결정 정밀도 μm	±0.5	±0.5	±0.5	±1.3초	±0.8초	±0.5초

주 (1) SA200DE/X는 고객의 요구에 따라 개별 제작이 가능 합니다. 필요하신 경우 IKO로 문의 하여 주십시오.

호칭번호



호칭번호와 사양의 상세 사항

1 형식	SA...DE : 얼라이먼트 스테이지 SA
2 크기	65 : □ 65, ϕ 65 120 : □120, ϕ120 200 : ϕ200
3 분해능	1 : 0.1 μm 5 : 0.5 μm X축 또는 XY축의 엔코더 분해능을 지정합니다. ◆의 항목에서, S : θ 축만을 선택할 경우는, 분해능은 무기호로 해 주십시오.
4 축 구성	표1에 표시한 축 구성으로 부터 선택합니다.

표1 축 구성과 적용

축 구성	SA65DE	SA120DE	SA200DE
X : X축만	○	○	- (1)
S : θ 축만	○	○	○
XY : XY 의 2축 구성	○	○	- (1)
XS : Xθ 의 2축 구성	○	○	
XY S : XY θ 3축 구성	○	○	

주(1) 고객의 요구에 따라 개별적으로 제작 대응이 가능하므로, 필요하신 경우 IKO에 문의해 주십시오.

5 표면 처리	무기호 : 무전해 니켈 도금 R : 흑색크롬 피막처리 표면 처리는 테이블과 베드의 표면에 처리합니다.
6 사양번호	3 : 사양번호 3 사양번호는 3으로만 해당됩니다.

각종 특성

표2.1 사양·성능

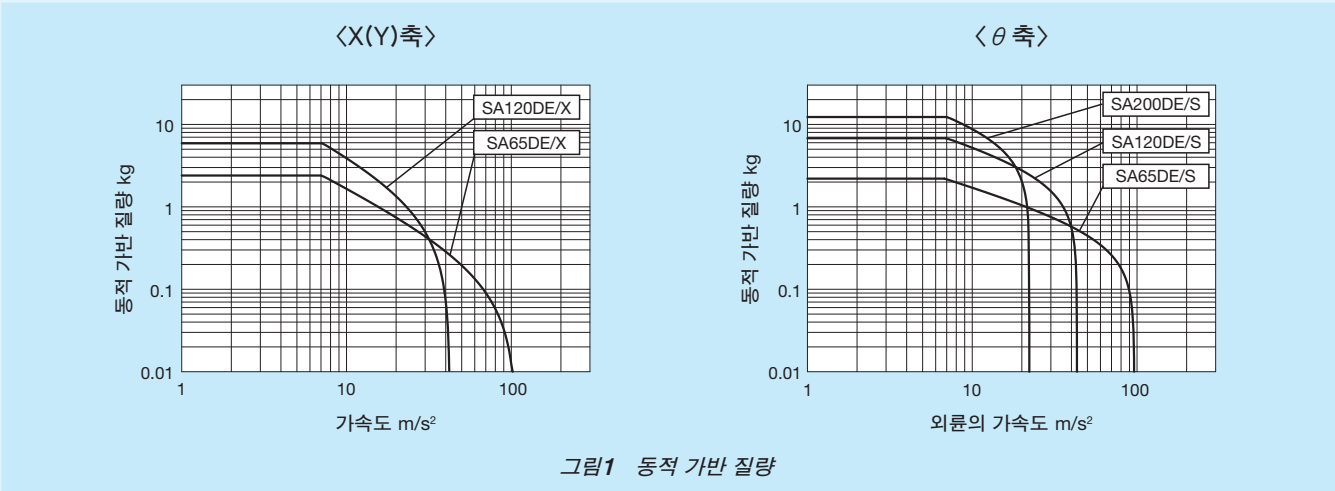
호칭번호		SA65DE/1X	SA65DE/5X	SA120DE/1X	SA120DE/5X
항목					
최대 추력 <sup>(1)</sup>	N	25		70	
정격 추력 <sup>(2)</sup>	N	3.5		15	
유효 스트로크	mm	10		20	
최대 가반 질량	kg	2.4		5.9	
분해능	μ m	0.1	0.5	0.1	0.5
최고 속도 <sup>(3)</sup>	mm/s	270	500	400	800
반복 위치 결정 정밀도 <sup>(4)</sup>	μ m	±0.5			
가동부 질량	kg	0.17		1.2	
총 질량 <sup>(5)</sup>	kg	0.35		2.5	
사용 주위 온도 · 습도		0~40℃ · 20~80%RH (결로가 없을것)			

주(1) 최대 추력의 지속 시간은 최대 1초 입니다.  
(2) 주위 온도 20℃, 금속제 상대물에 취부했을 경우 입니다.  
(3) 표시된 속도를 초과하는 경우 IKO에 문의해 주십시오.  
(4) 제품 본체의 온도가 일정한 경우 입니다.  
(5) 케이블 질량은 포함하지 않습니다.

표2.2 사양·성능

항목	호칭번호	SA65DE/S	SA120DE/S	SA200DE/S
최대 토크(1)	N·m	0.5	2.0	4.0
정격 토크(2)	N·m	0.06	0.4	1.2
최대 가반 질량	kg	2.2	6.8	12.3
유효 동작 각도	도	50	60	280
분해능	초	0.64	0.36	0.25
	pulse/도	5 625	10 000	14 400
최고 속도(3)	도/s	720	400	270
반복 위치 결정 정밀도(4)	초	±1.3	±0.8	±0.5
가동부 관성 모멘트	kg·m <sup>2</sup>	0.00012	0.002	0.013
총 질량(5)	kg	0.5	2	6
사용 주위 온도·습도		0~40℃·20~80%RH (결로가 없을것)		

주(1) 최대 토크의 지속 시간은 최대 1초 입니다.  
(2) 주위 온도 20℃, 금속제 상대물에 취부했을 경우 입니다.  
(3) 표시된 속도를 초과하는 경우 IKO에 문의해 주십시오.  
(4) 제품 본체의 온도가 일정한 경우 입니다.  
(5) 케이블 질량은 포함하지 않습니다.



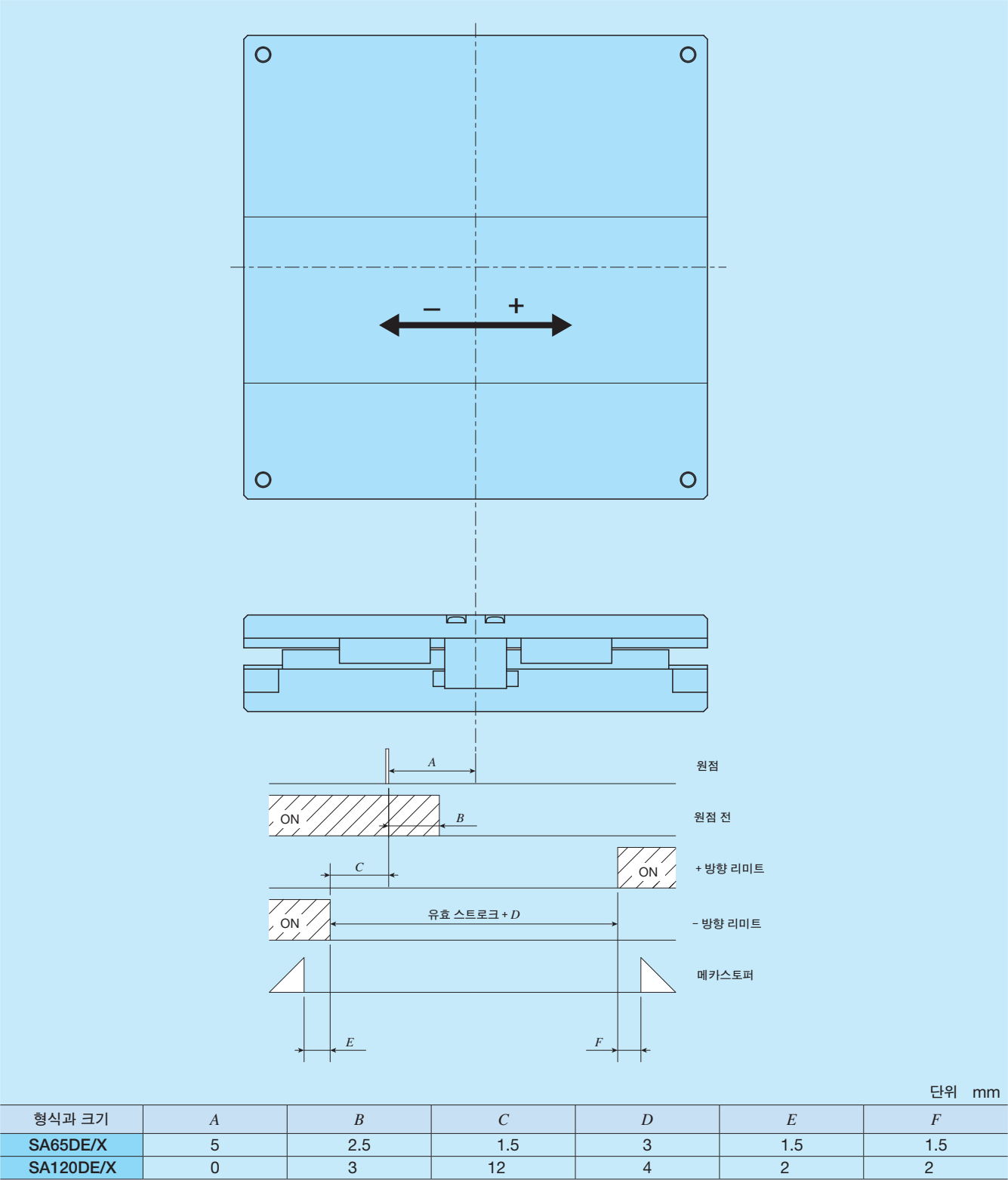
비고 θ 축의 동적 가반 질량은 강철의 입방체로 하여 계산한 값입니다. 또는, 가속도는 스테이지 외륜 원주의 값으로 하여 계산합니다.

취부

정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅲ-29를 참조해 주십시오.

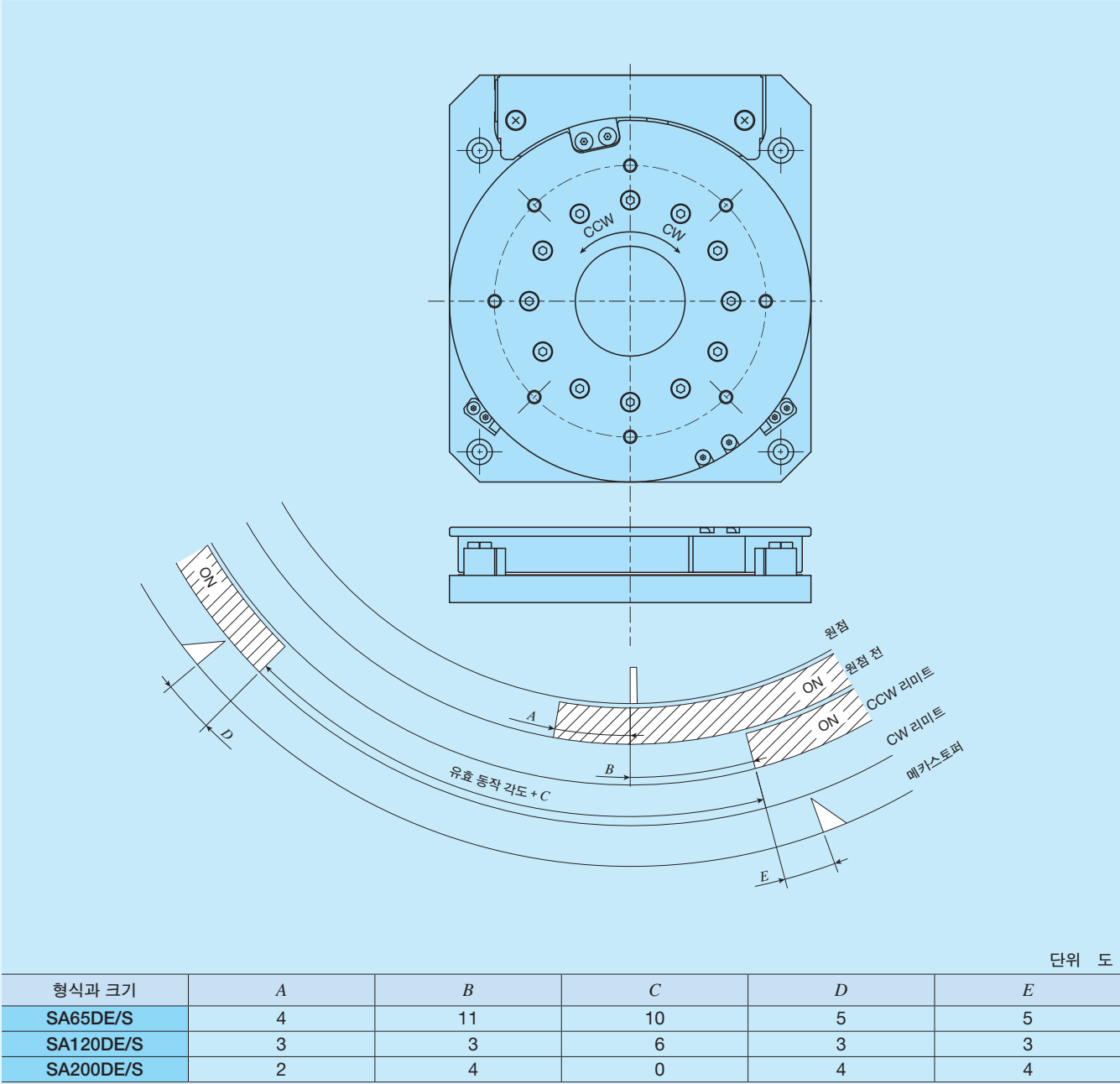
센서 사양

표3.1 SA...DE/X (X축) 의 센서 타이밍 차트



비고1. 각 수치는 참고치이며, 보증치가 아닙니다. 상세한 치수가 필요하신 경우 IKO에 문의해 주십시오.  
2. 각 센서의 상세 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조해 주십시오.

표3.2 SA...DE/S (θ축) 의 센서 타이밍 차트



비고1. 각 수치는 참고치이며, 보증치가 아닙니다. 상세한 치수가 필요하신 경우 IKO에 문의해 주십시오.  
2. 각 센서의 상세 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조해 주십시오.



시스템 구성

얼라이먼트 스테이지 SA에는 전용 드라이버인 ADVA와 MR-J4 2가지 시리즈가 준비되어 있으며, 사용하는 드라이버에 따라, 시스템 구성이 달라집니다. ADVA는 펄스열 사양과 고속 네트워크 EtherCAT 사양 2가지 사양을 선택할 수 있으며, MR-J4는 고속 네트워크 SSCNETⅢ/H 사양만 선택 가능합니다. 표4에 ADVA 호칭번호의 배열, 표5 테이블과 적용하는 MR-J4 호칭번호를 표시합니다. 각 드라이버 상세 사양에 대해서는, Ⅱ-354~357페이지의 드라이버 사양을 참조해 주십시오.

표4 ADVA의 호칭번호

ADVA	-	01NL	EC	/	SA65DE-S
①형식		②	③		④

②전원 전압	
01NL	단상/3상 200V
R5ML	단상 100V

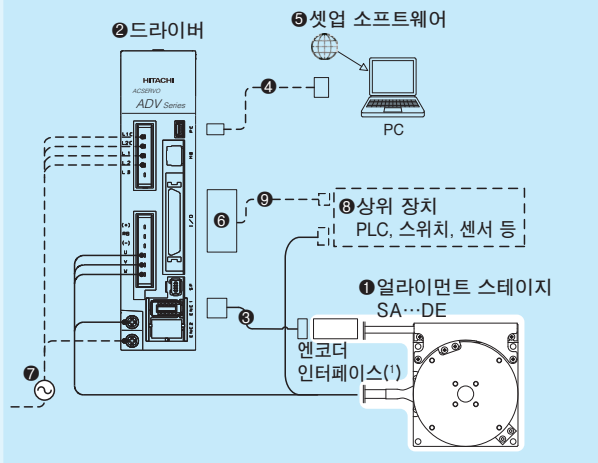
③지령 방식	
무기호	펄스열 지령
EC	EtherCAT

④적용 얼라이먼트 스테이지 형식	
SA65DE -S	SA65DE /S
SA65DE -X	SA65DE /X
SA120DE -S	SA120DE /S
SA120DE -X	SA120DE /X
SA200DE -S	SA200DE /S

표5 SA…DE와 적용되는 MR-J4의 호칭번호

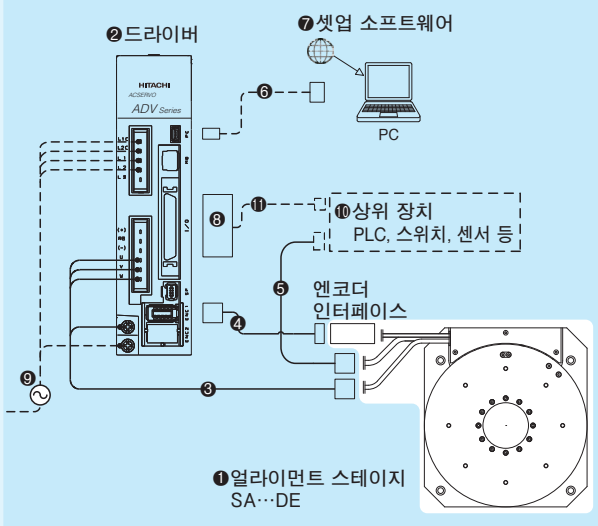
테이블 호칭번호	드라이버 호칭번호
SA65DE /S	MR-J4-10B-RJ /SA65DE -S
SA65DE /X	MR-J4-10B-RJ /SA65DE -X
SA120DE /S	MR-J4-10B-RJ /SA120DE -S
SA120DE /X	MR-J4-10B-RJ /SA120DE -X
SA200DE /S	MR-J4-10B-RJ /SA200DE -S

표6 드라이버 ADVA를 사용한 SA65DE, SA120DE의 시스템 구성



- 주(1) SA65DE의 XY축에는, 엔코더 인터페이스는 없습니다.  
(2) 특수한 케이블 길이는 IKO에 문의해 주십시오.  
(3) I/O 커넥터 TAE20R5-CN은, 쓰리엠 재팬(주) 10150-3000PE(컨넥터)와 10350-52F0-008(커버)의 조합품입니다.

표7 드라이버 ADVA를 사용한 SA200DE/S의 시스템 구성

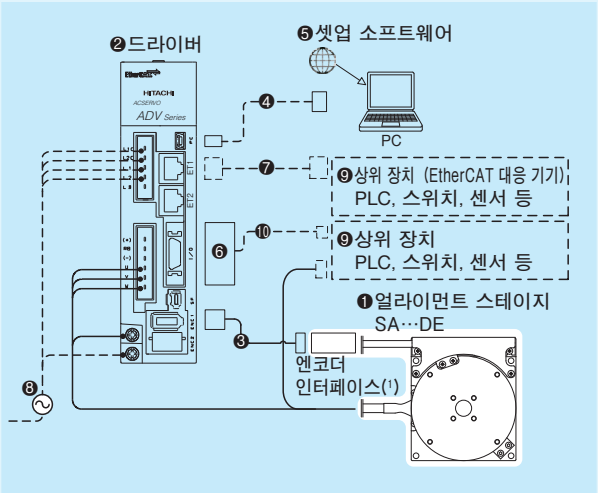


- 주(1) 특수한 케이블 길이는 IKO에 문의해 주십시오.  
(2) 센서 중계 케이블 길이는, 호칭번호 말단의 □□에 3~10m까지 1m 단위로 지정합니다.  
(3) I/O 커넥터 TAE20R5-CN은, 쓰리엠 재팬(주) 10150-3000PE(컨넥터)와 10350-52F0-008(커버)의 조합품입니다.

●셋업 소프트웨어

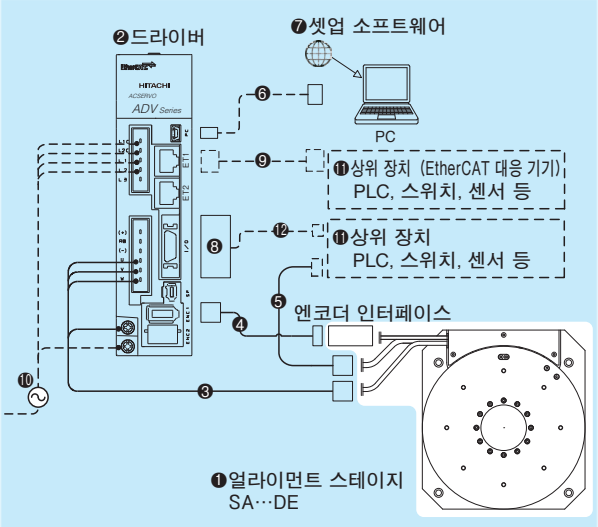
얼라이먼트 스테이지 SA를 동작시키기 위해서는, 드라이버 파라미터의 초기 설정이 필요합니다. 드라이버의 파라미터 설정은, 셋업 소프트웨어에서 실행합니다. 또는, 게인 조정이나 운전 상황의 확인에도 이용 가능합니다.  
드라이버 본체에는, 셋업 소프트웨어, PC 접속 케이블이 포함되어 있지 않습니다. 이러한 구성품들은 복수의 드라이버에서 공용으로 사용 가능합니다만, 최소한 1세트는 필요합니다. 고객사 조건에 맞게 별도 주문 또는 준비를 해 주십시오.

표8 드라이버 ADVA…EC를 사용한 SA65DE, SA120DE의 시스템 구성



- 주(1) SA65DE의 XY축에는, 엔코더 인터페이스는 없습니다.  
(2) 특수한 케이블 길이는 IKO에 문의해 주십시오.  
(3) I/O 커넥터 TAE20V5-CN은, 쓰리엠 재팬(주) 10120-3000PE(컨넥터)와 10320-52F0-008(커버)의 조합품입니다.

표9 드라이버 ADVA…EC를 사용한 SA200DE/S의 시스템 구성



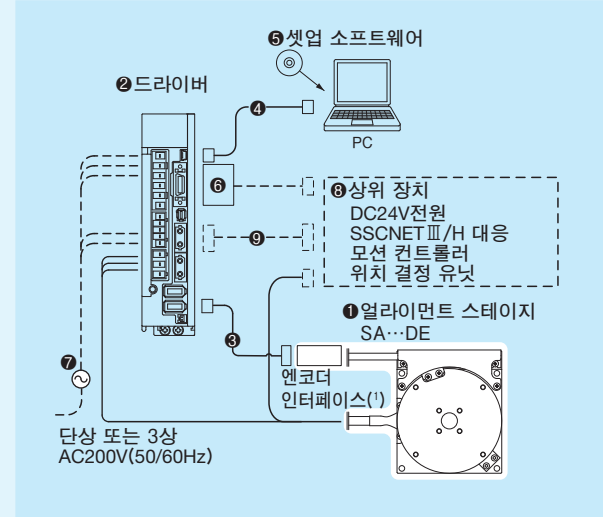
- 주(1) 특수한 케이블 길이는 IKO에 문의해 주십시오.  
(2) 센서 중계 케이블 길이는, 호칭번호 말단의 □□에 3~10m까지 1m 단위로 지정합니다.  
(3) I/O 커넥터 TAE20V5-CN은, 쓰리엠 재팬(주) 10120-3000PE(컨넥터)와 10320-52F0-008(커버)의 조합품입니다.

No.	명칭	호칭번호
③	엔코더 중계 케이블 (2m) <sup>(2)</sup>	TAE20V4-EC02
④	PC 접속 케이블	USB mini B 케이블 고객사에서 준비하여 주십시오.
⑤	셋업 소프트웨어	ProDriveNext (주)히타치산기시스템 웹사이트 로부터 다운로드하여 주십시오.
⑥	I/O 커넥터	TAE20V5-CN <sup>(3)</sup>
⑦	Ethernet 케이블	고객사에서 준비하여 주십시오.
⑧	전원 케이블	
⑨	상위 장치	
⑩	I/O 커넥터 연결 케이블	

No.	명칭	호칭번호
③	모터 중계 케이블 (3m) <sup>(1)</sup>	TAE20V3-AM03
④	엔코더 중계 케이블 (2m) <sup>(1)</sup>	TAE20V4-EC02
⑤	센서 중계 케이블 <sup>(2)</sup>	TAE10V8-LC□□
⑥	PC 접속 케이블	USB mini B 케이블 고객사에서 준비하여 주십시오.
⑦	셋업 소프트웨어	ProDriveNext (주)히타치산기시스템 웹사이트 로부터 다운로드하여 주십시오.
⑧	I/O 커넥터	TAE20V5-CN <sup>(3)</sup>
⑨	Ethernet 케이블	고객사에서 준비하여 주십시오.
⑩	전원 케이블	
⑪	상위 장치	
⑫	I/O 커넥터 연결 케이블	



표10 드라이버 MR-J4-10B를 사용한 SA...DE의 시스템 구성 (SSCNETⅢ/H 대응)



No.	명칭	호칭번호
③	엔코더 중계 케이블 (2m) <sup>(2)</sup>	TAE20V6-EC02
④	PC 접속 케이블 (3m)	MR-J3USBCBL3M
⑤	셋업 소프트웨어	SW1DNC-MRC2-J
⑥	입출력 접속용 컨넥터	MR-CCN1 <sup>(3)</sup>
⑦	전원 케이블	고객사에서 준비하여 주십시오.
⑧	상위 장치 <sup>(4)</sup>	
⑨	SSCNETⅢ/하 접속 케이블	

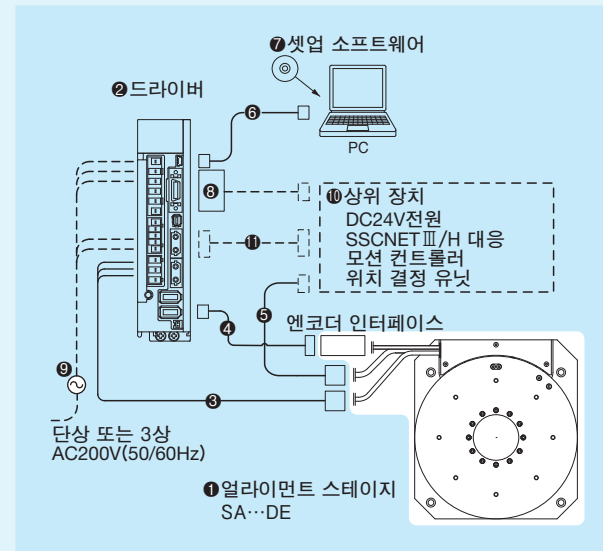
주(1) SA65DE의 XY축에는, 엔코더 인터페이스는 없습니다.

(2) 특수한 케이블 길이는 IKO에 문의해 주십시오.

(3) 입출력 접속용 커넥터 MR-CCN1은, 쓰리엠 재팬(주) 10120-3000PE(커넥터)와 10320-52F0-008(커버)의 조합품입니다.

(4) 상위 장치는 미쓰비시전기(주) SSCNETⅢ/H 대응 모션 컨트롤러, 위치 결정 유닛, DC24V 전원이 됩니다.

표11 드라이버 MR-J4-10B를 사용한 SA200DE/S의 시스템 구성 (SSCNETⅢ/H 대응)



No.	명칭	호칭번호
③	모터 중계 케이블 (3m) <sup>(1)</sup>	TAE20V3-AM03
④	엔코더 중계 케이블 (2m) <sup>(1)</sup>	TAE20V6-EC02
⑤	센서 중계 케이블 <sup>(2)</sup>	TAE10V8-LC□□
⑥	PC 접속 케이블 (3m)	MR-J3USBCBL3M
⑦	셋업 소프트웨어	SW1DNC-MRC2-J
⑧	입출력 접속용 컨넥터	MR-CCN1 <sup>(3)</sup>
⑨	전원 케이블	고객사에서 준비하여 주십시오.
⑩	상위 장치 <sup>(4)</sup>	
⑪	SSCNETⅢ/H 접속 케이블	

주(1) 특수한 케이블 길이는 IKO에 문의해 주십시오.

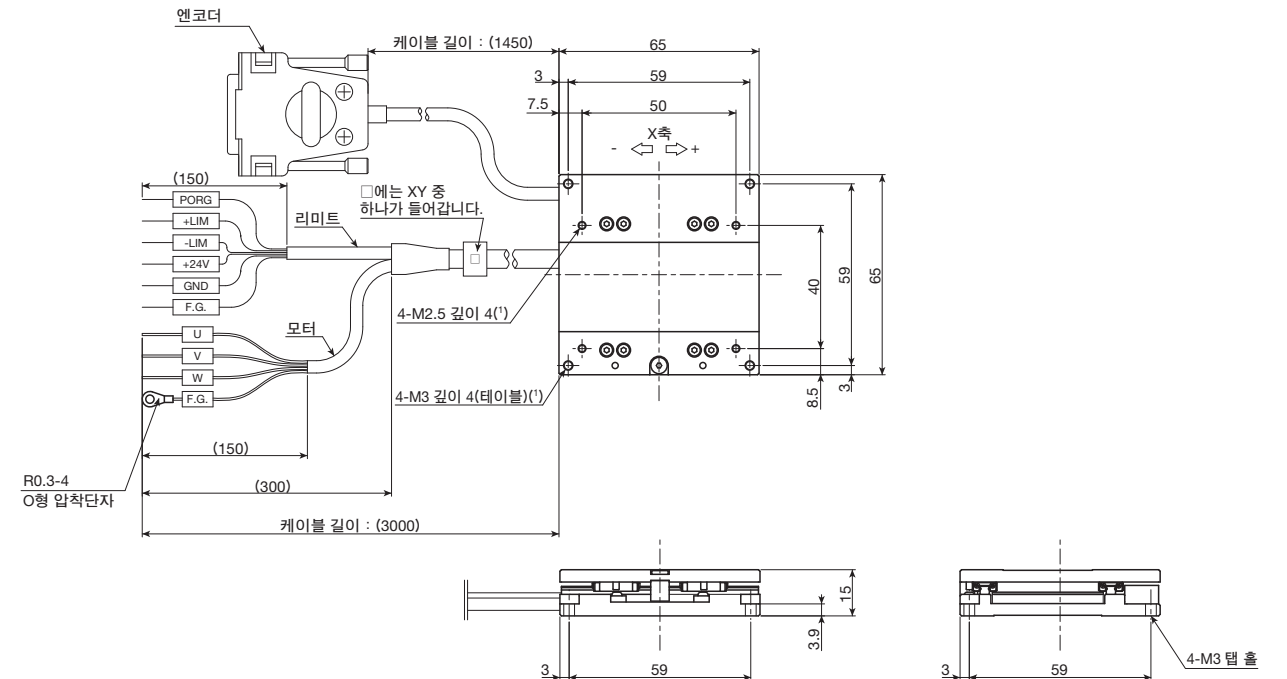
(2) 센서 중계 케이블 길이는, 호칭번호 말단의 □□에 3~10m까지 1m 단위로 지정합니다.

(3) 입출력 접속용 커넥터 MR-CCN1은, 쓰리엠 재팬(주) 10120-3000PE(커넥터)와 10320-52F0-008(커버)의 조합품입니다.

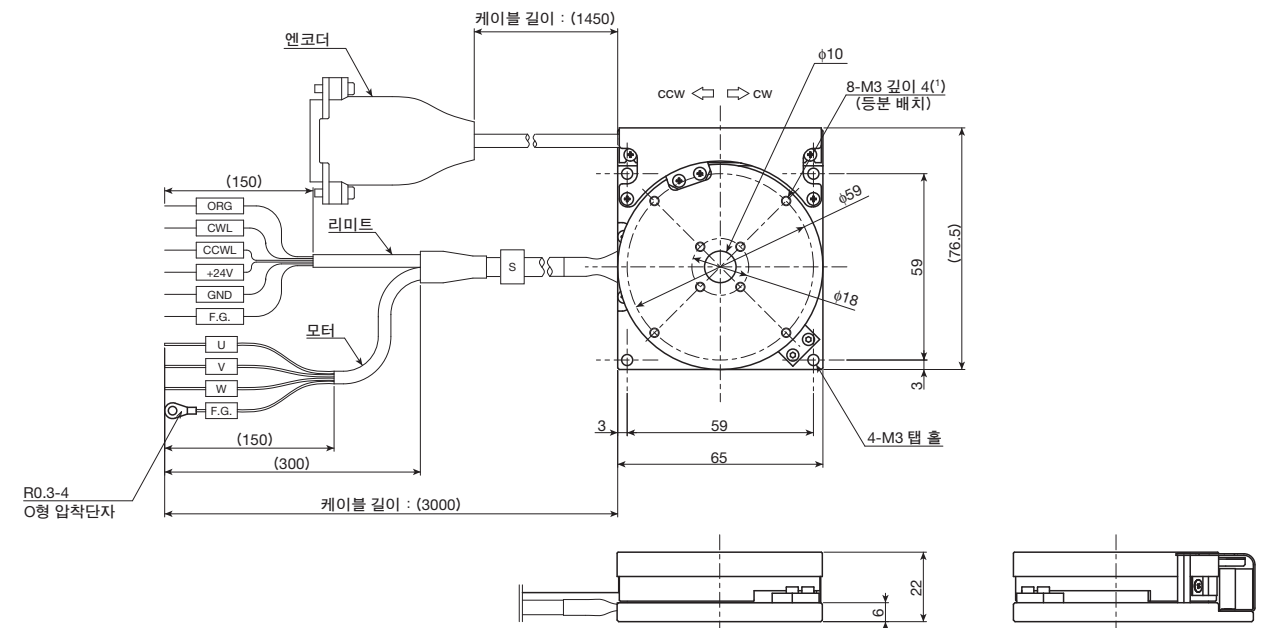
(4) 상위 장치는 미쓰비시전기(주) SSCNETⅢ/H 대응 모션 컨트롤러, 위치 결정 유닛, DC24V 전원이 됩니다.

## IKO 엘리먼트 스테이지 SA

## SA65DE/X

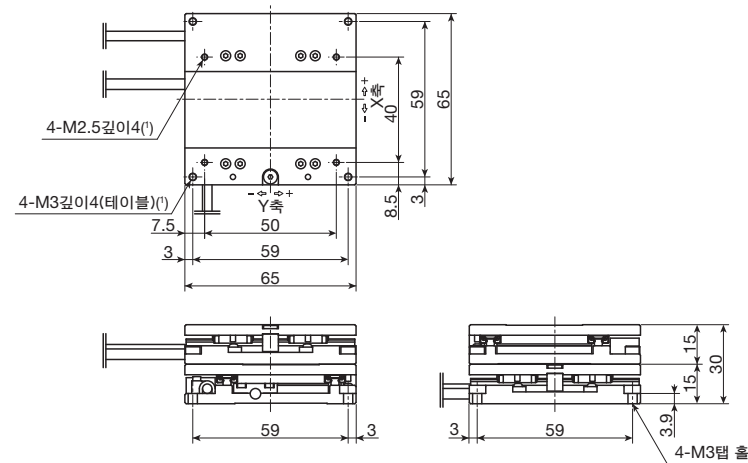


## SA65DE/S

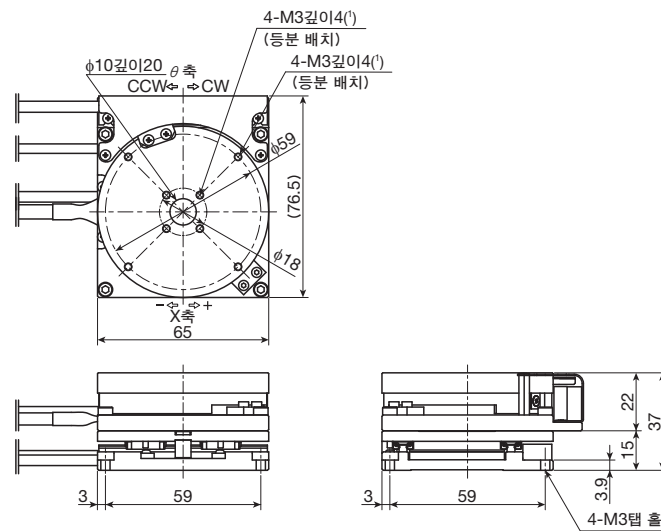


주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
비고 모터·리미트 케이블의 케이블 타입에 기재된 문자 방향은 제품에 따라 다를 수 있습니다.

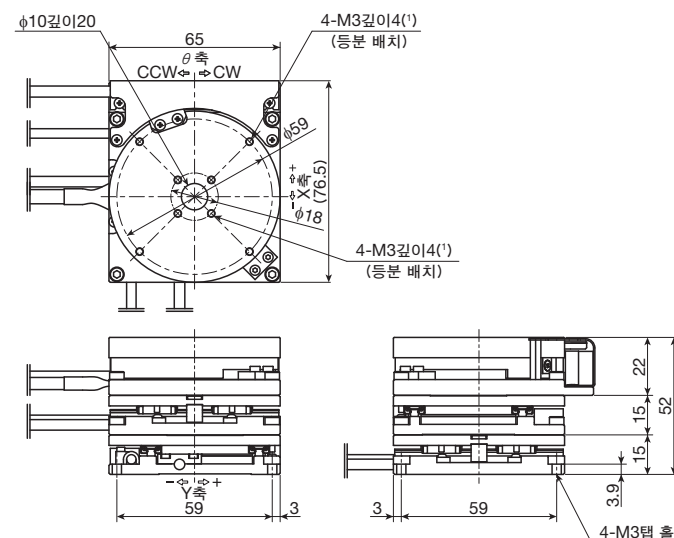
## SA65DE/XY



## SA65DE/XS

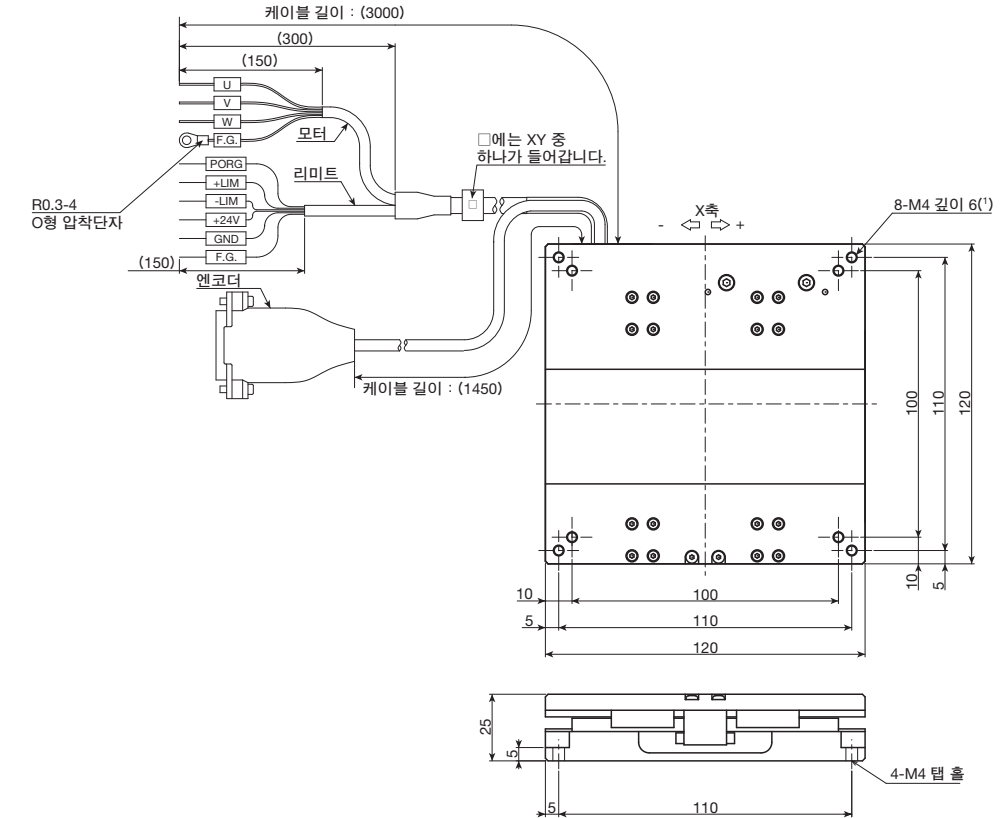


## SA65DE/XYS

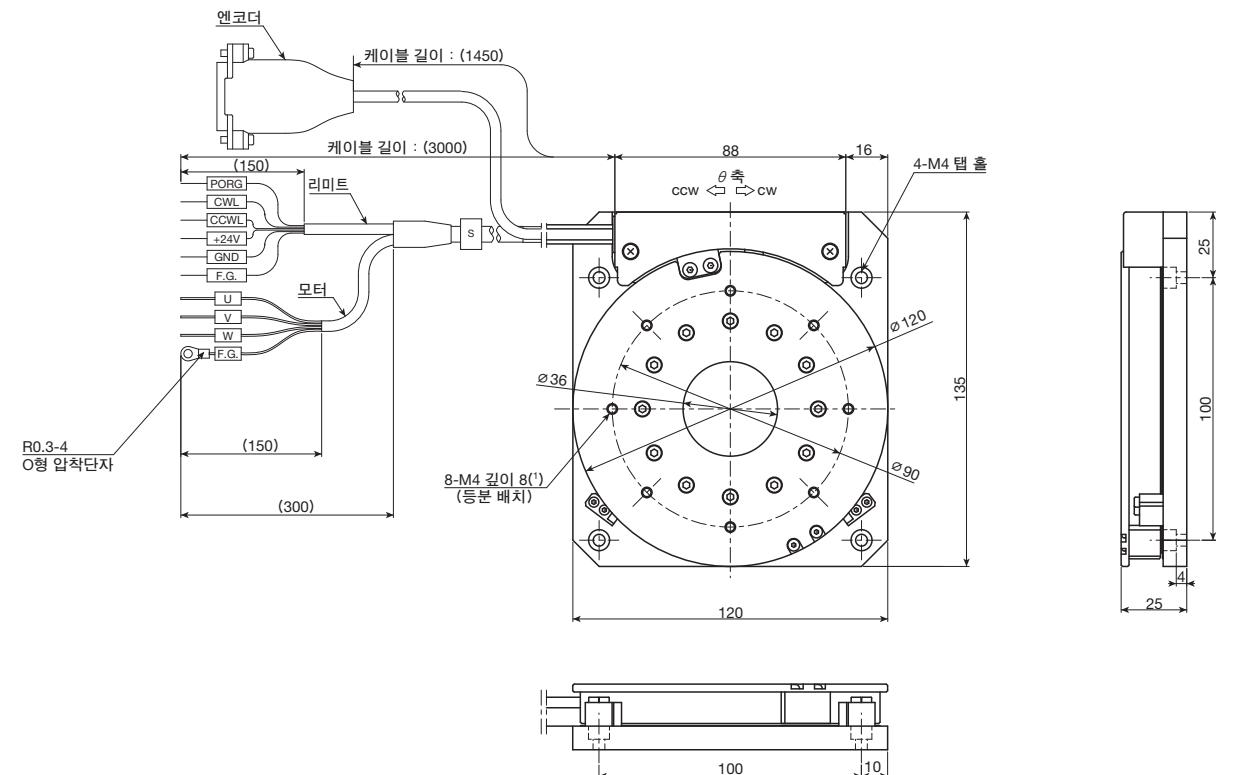


주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
비고 케이블 길이에 대해서는, SA65DE/ 및 SA65DE/S의 치수표를 참조해 주십시오.

## SA120DE/X

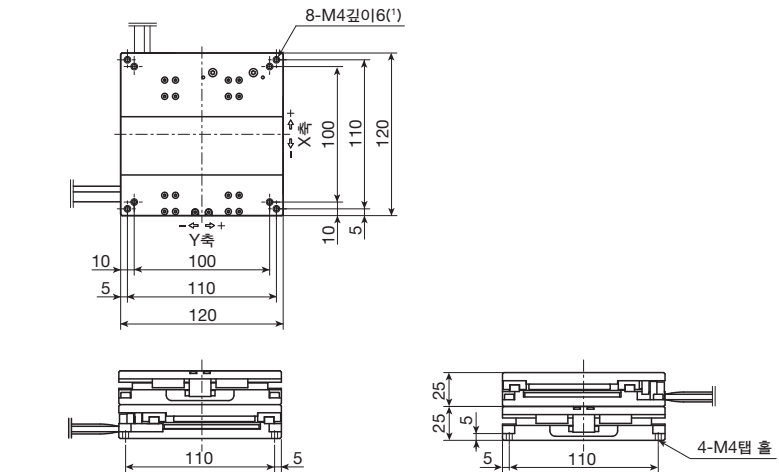


## SA120DE/S

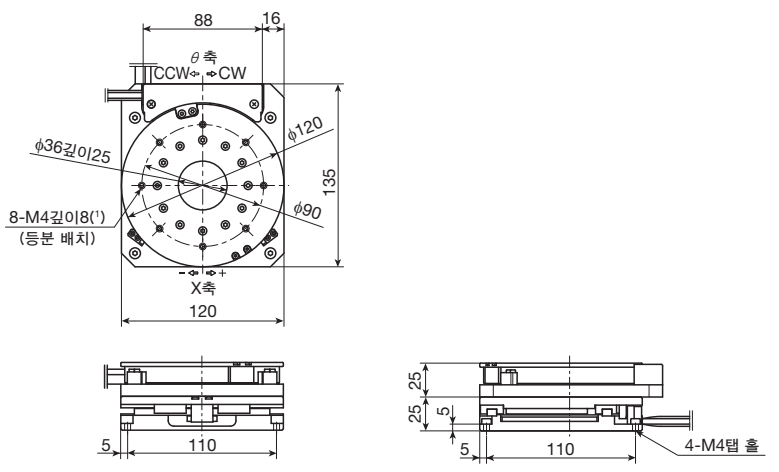


주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
비고 모터·리미트 케이블의 케이블 튜브에 기재된 문자 방향은 제품에 따라 다를 수 있습니다.

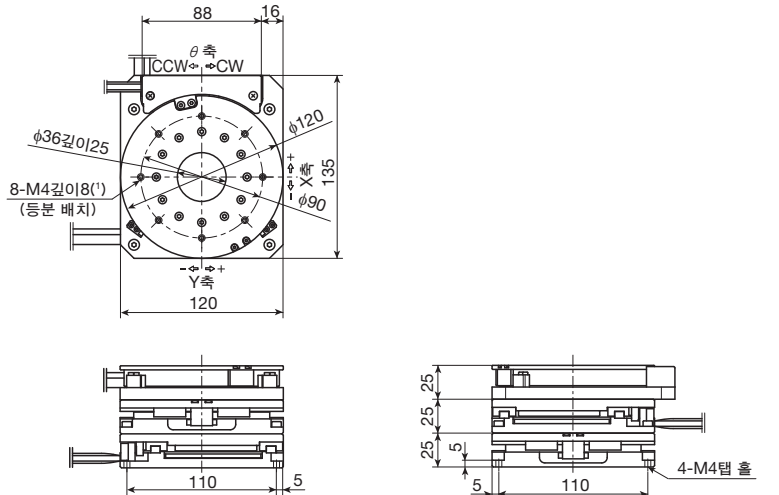
SA120DE/XY



SA120DE/XS

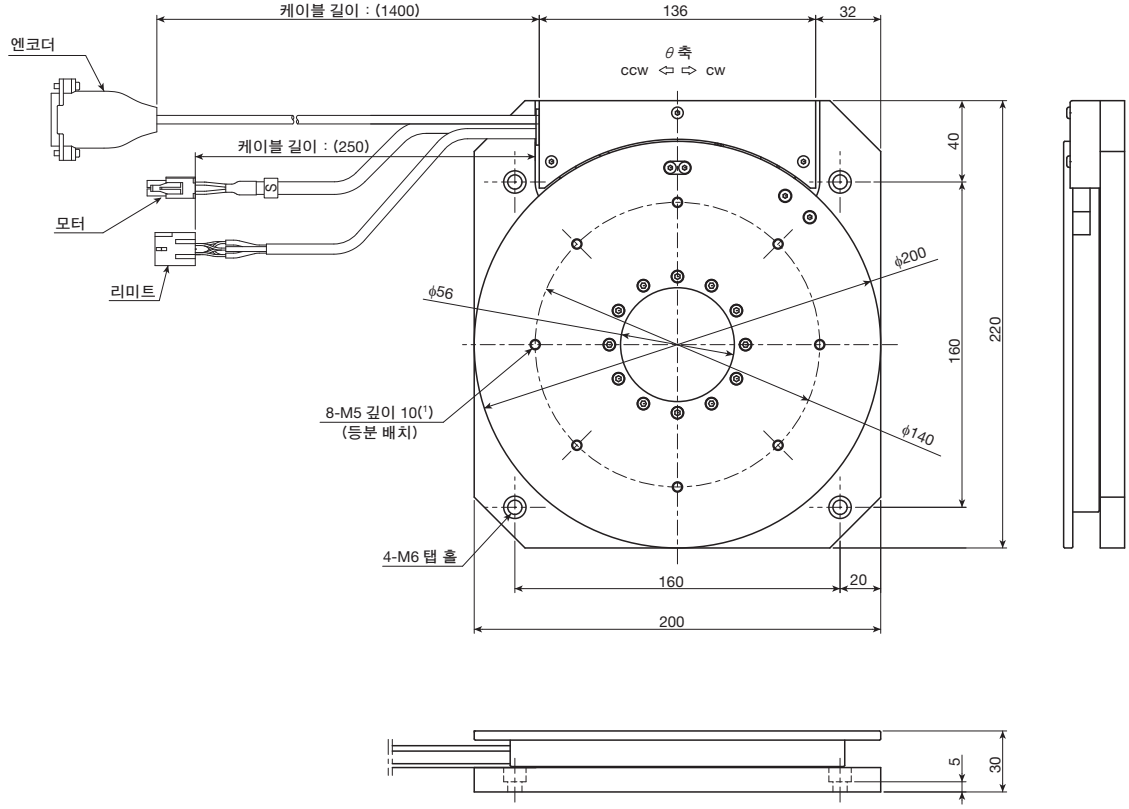


SA120DE/XYS



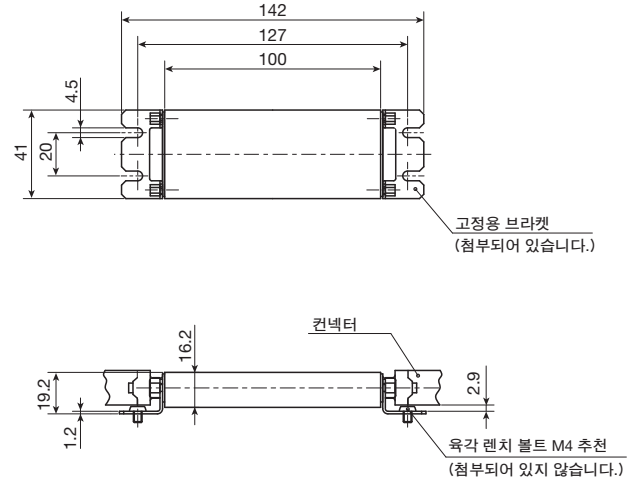
주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
비고 케이블 길이에 대해서는, SA120DE/XY 및 SA120DE/S의 치수표를 참조해 주십시오.

SA200DE/S



주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

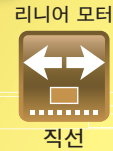
엔코더 인터페이스



**LT**  
**( LT...CE, LT...LD, LT...H )**



# LT



## 주요 제품 사양

구동	리니어 모터
직동안내기기	리니어웨이 ( 볼 타입 )
윤활 부품 내장	윤활 부품 「C루브」 내장
테이블 · 베드의 재질	고강도 알루미늄 합금 (LT100CE의 베드만 탄소강제)
센서	호칭번호에서 선택

## 정밀도

반복 위치 결정 정밀도	±0.0005~0.0010
위치 결정 정밀도	—
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	—

단위 mm






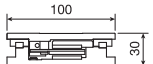
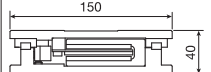
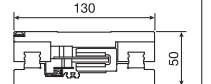
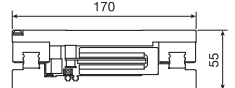
# LT


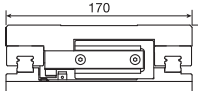
## 컴팩트 · 高추력 · 롱 스트로크 LT 시리즈 !

리니어 모터 테이블 LT는 가동 테이블과 베드 사이에 AC 리니어 서보 모터를 조합 구성하여, 광학식 리니어 엔코더를 내장한 컴팩트한 고정밀도 위치 결정 테이블 입니다. 경량의 가동 테이블과 큰 추력으로, 高가속 · 高응답성 동작이 가능합니다. 게다가, 선진 서보 기술에 의해, 높은 속도 안정성을 실현하고 있습니다.

컴팩트 타입의 LT...CE, 롱 스트로크 타입의 LT...LD, 하이슬러스트 타입의 LT...H 3종류를 라인 업하고 있어, 용도에 맞게 최적의 형식을 선택할 수 있습니다.

## 리니어 모터 테이블 LT 스펙 일람

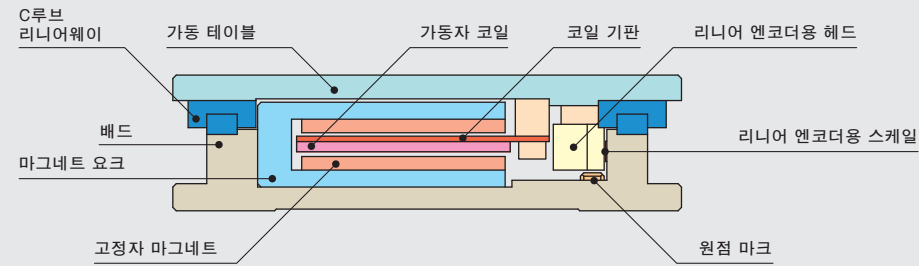
형식과 크기		콤팩트 타입 LT...CE						롱 스트로크 타입 LT...LD										
		LT100CEG			LT150CEG			LT130LDG			LT170LDG			LT170LDV				
																		
단면 형상																		
최대 추력		N		120			350			120			350			145		
정격 추력		N		15			60			15			60			25		
최대 가반 질량		kg		12			35			12			35			20		
유효 스트로크		mm		1000			1200			2760			2720			2720		
분해능		μm		0.1	0.5	1.0	0.1	0.5	1.0	0.1	0.5	1.0	0.1	0.5	1.0	0.1	0.5	1.0
최고 속도		mm/s		700	2000	2000	700	2000	2000	700	2000	3000	700	2000	2000	700	2000	3000
반복 위치 결정 정밀도		μm		±0.5	±0.5	±1.0	±0.5	±0.5	±1.0	±0.5	±0.5	±1.0	±0.5	±0.5	±1.0	±0.5	±0.5	±1.0

형식과 크기		하이슬러스트 타입 LT...H		
		LT170H		
단면 형상				
				
최대 추력	N	900		
정격 추력	N	자냉 : 120 공냉 : 150		
최대 가반 질량	kg	90		
유효 스트로크	mm	2670		
분해능	μm	0.1	0.5	1.0
최고 속도	mm/s	700	1500 (2000)	1500 (2000)
반복 위치 결정 정밀도	μm	±0.5	±0.5	±1.0

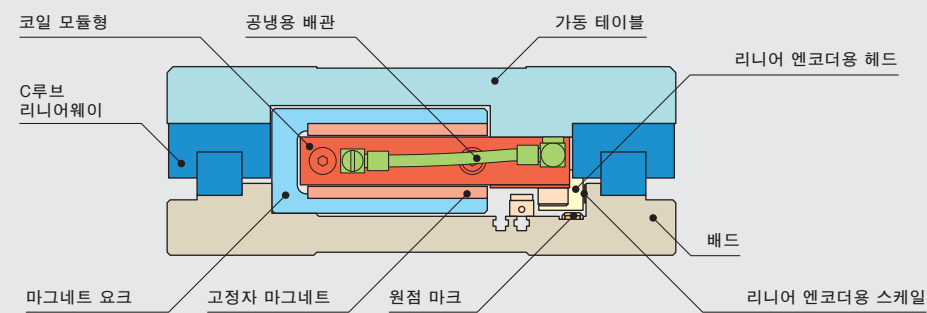


## 리니어 모터 테이블 LT의 단면 구조

LT...CE, LT...LD의 구조



LT...H의 구조

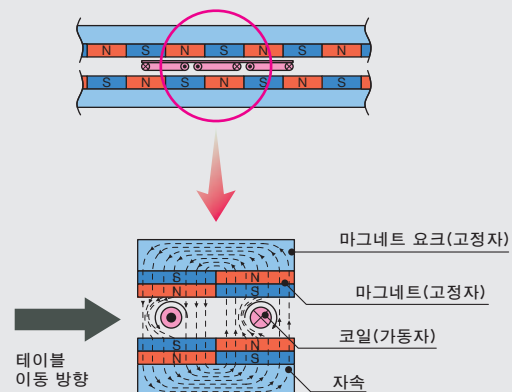


## 리니어 모터 테이블 LT의 동작 원리

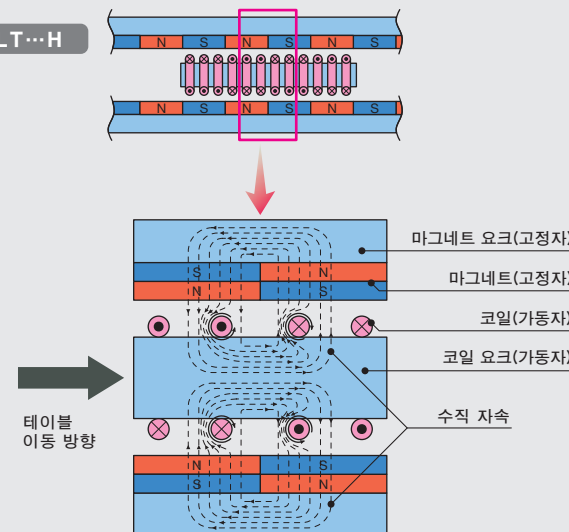
리니어 모터 테이블 LT는, 계자 코일의 가동자와 C형 요크의 내측에 배치된 마그네트 고정자로 구성되어 있습니다. 마그네트 요크에 의해 항상 수직 방향으로 작용하는 자속과 전류에 의해 코일 주변에 발생하는 회전 자속에 따라, 코일은 수평 방향으로 힘을 받습니다. (플레밍의 왼손 법칙)

자속의 방향에 코일의 전류를 전환하는 것으로, 한방향의 연속적인 추력을 얻을 수 있어, 가동자는 직선 운동을 지속합니다. 하이스트 시리즈는, 코일 요크의 상하대가 되어 발생하는 수직 자속 속에 코일을 고밀도로 배치하고 있어, 컴팩트하면서 높은 추력을 얻을 수 있습니다.

LT...CE, LT...LD

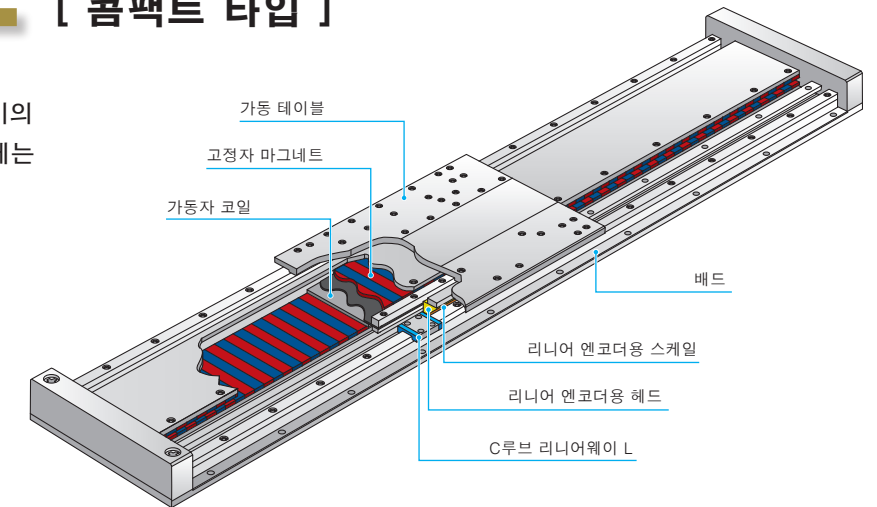


LT...H



## LT...CE [ 콤팩트 타입 ]

LT...CE는, 테이블 안내부에 소형 직동안내기기의 C루브 리니어웨이 L을 사용하여, 가동 테이블에는 경량의 알루미늄 합금을 채택한 컴팩트하며 큰 추력을 발생하는 리니어 모터 테이블입니다.



## Points

### 1 ● 컴팩트

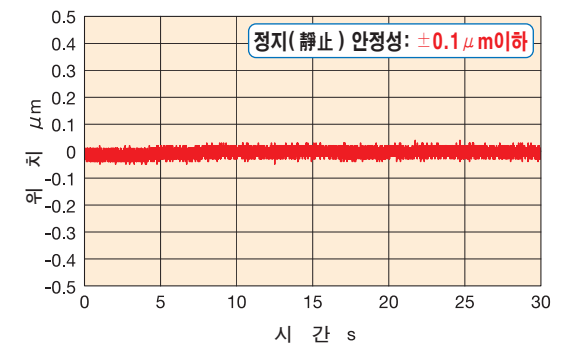
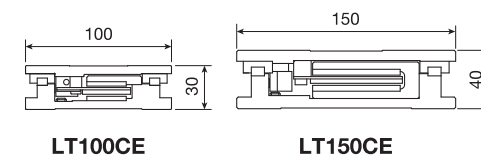
C루브 리니어웨이 L과 소형 광학식 리니어 엔코더를 채택하여, 컴팩트화를 지향 추구한 저단면 설계. 최소 단면 높이 30mm (LT100CE)를 실현했습니다.

### 2 정지(靜止) 안정성

선진 서보 기술에 의해, 높은 정지(靜止) 안정성을 실현하고 있습니다.



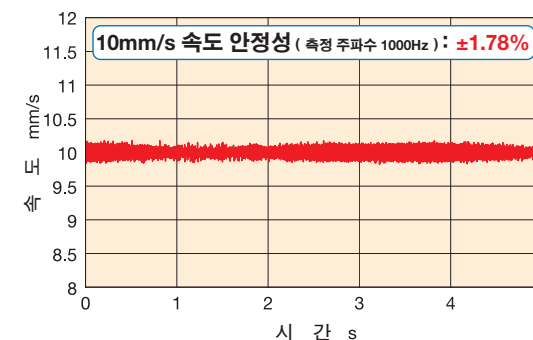
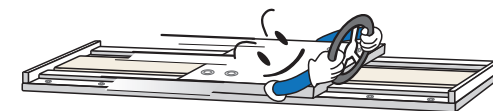
정확히



\*ADVA 드라이버를 사용했을 경우의 값입니다.

### 3 ● 높은 속도 안정성

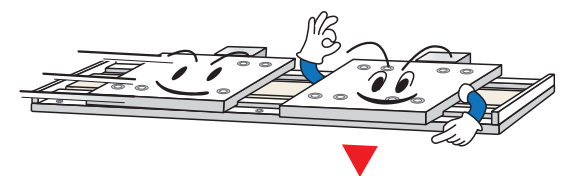
다이렉트 드라이브와 선진 서보 기술에 의해, 높은 속도 안정성을 실현하고 있습니다.



\*ADVA 드라이버를 사용했을 경우의 값입니다.

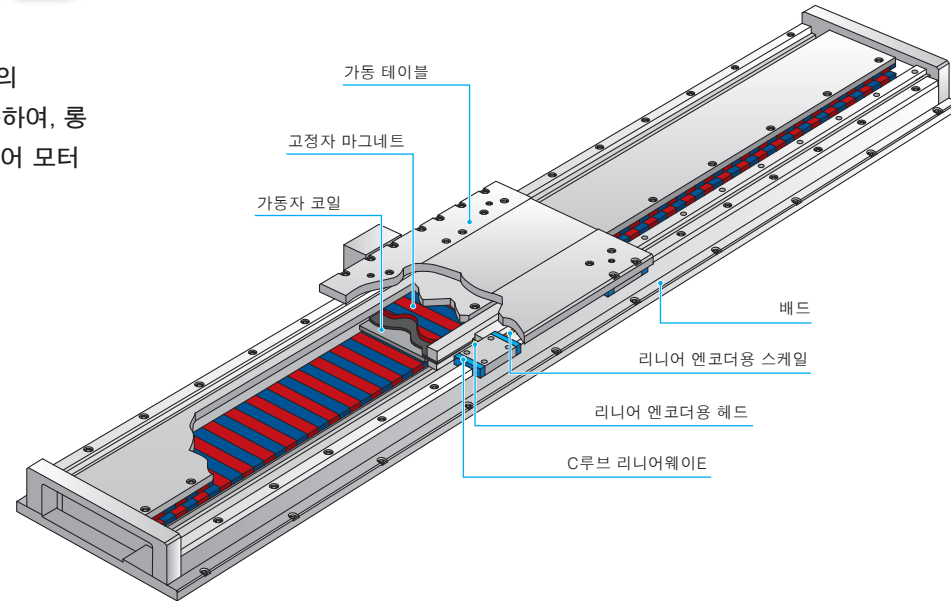
### 4 ● 高가감속 · 高응답

컴팩트하더라도 큰 추력을 발생. 알루미늄 합금의 가벼운 가동 테이블로 高가감속 · 高응답의 위치 결정을 실현하였습니다. 택타임 단축에 공헌합니다.



# LT...LD [ 롱 스트로크 타입 ]

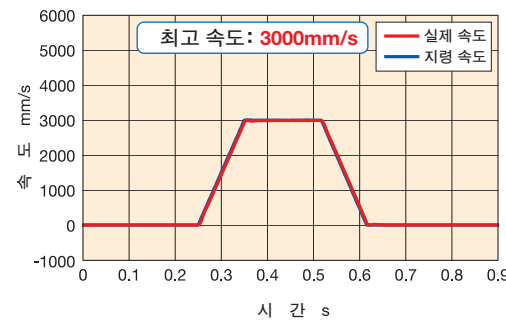
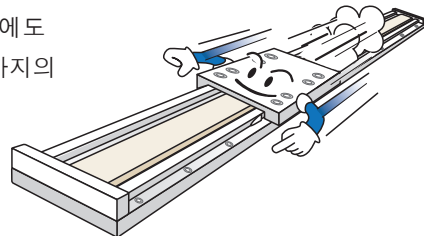
LT...LD는, 테이블 안내부에 연결 사양의 트랙레일의 C루브 리니어웨이E를 사용하여, 롱 스트로크와 고속 운전을 실현하는 리니어 모터 테이블 입니다.



## Points

### 1 ● 고속

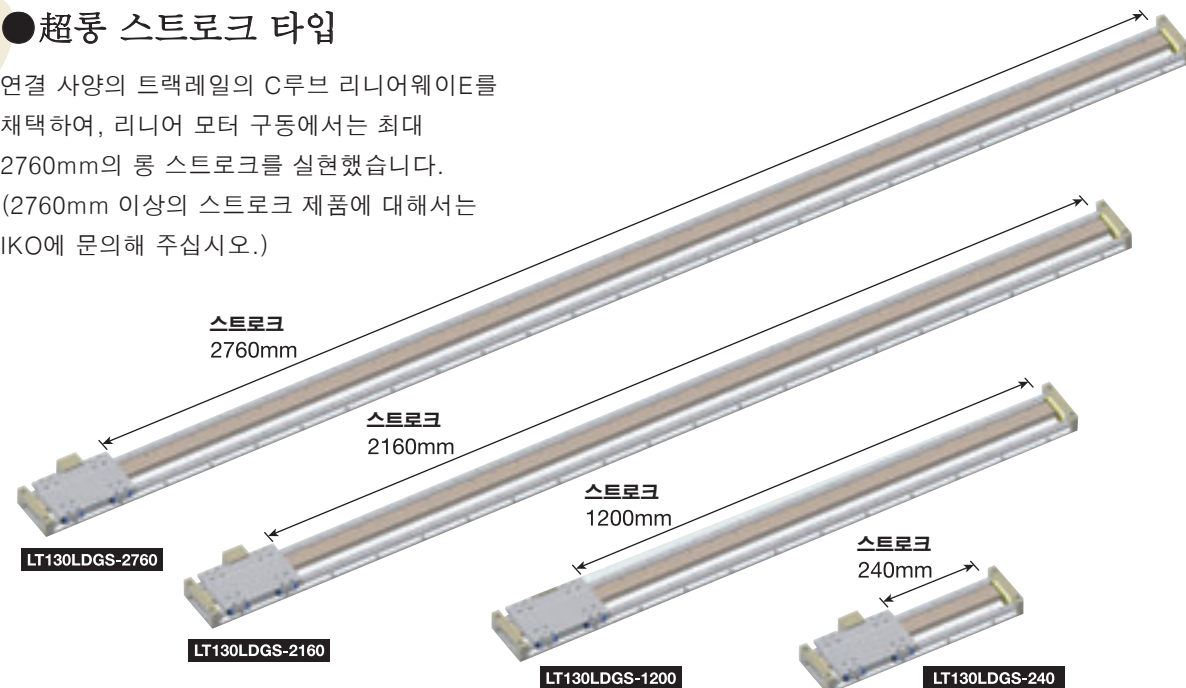
다이렉트 드라이버로부터 高精度로 위치 결정과 고속을 양립하고 있습니다. 롱 스트로크의 용도에서 요구되는 고속 운전에도 대응. 최고 속도 3000mm/s까지의 고속 운전이 가능합니다.



※ADVA 드라이버를 사용했을 경우의 값입니다.

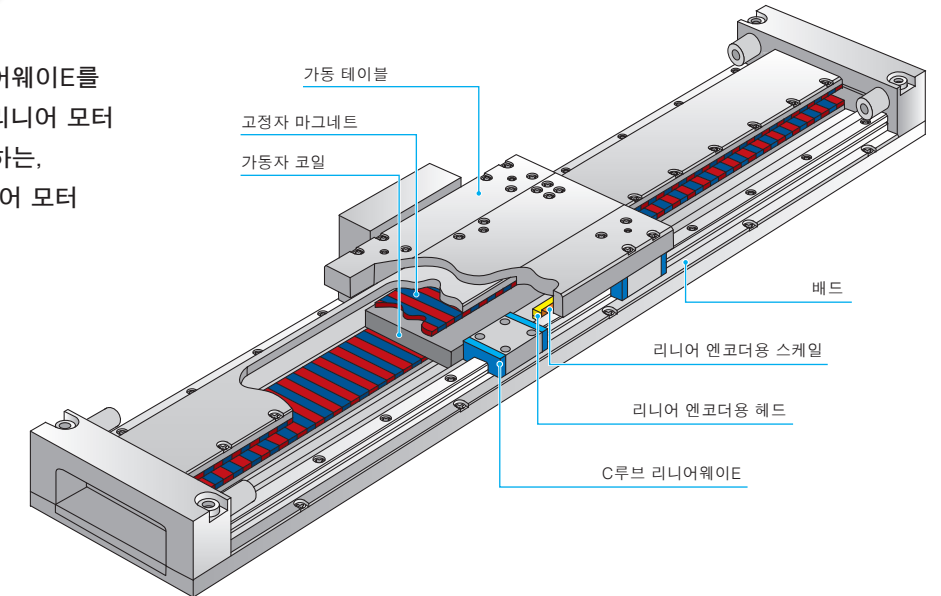
### 2 ● 超 롱 스트로크 타입

연결 사양의 트랙레일의 C루브 리니어웨이E를 채택하여, 리니어 모터 구동에서는 최대 2760mm의 롱 스트로크를 실현했습니다. (2760mm 이상의 스트로크 제품에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.)



# LT...H [ 하이슬러스트 타입 ]

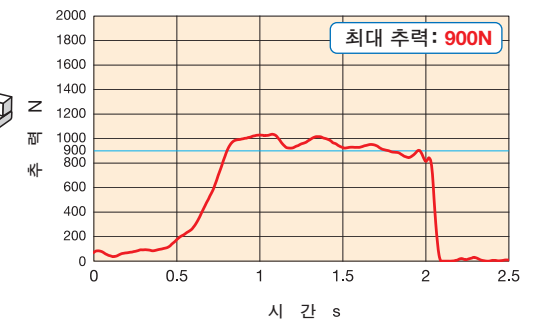
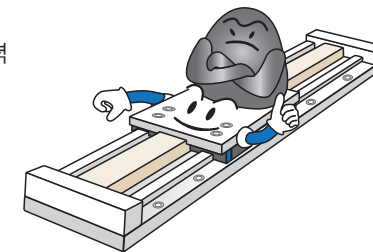
LT...H는, 테이블 안내부에 C루브 리니어웨이E를 사용하여, 콤팩트성을 해치는 일 없이, 리니어 모터 테이블 LT 중에서 가장 큰 추력을 발휘하는, 중량물의 정밀 위치 결정에 최적인 리니어 모터 테이블 입니다.



## Points

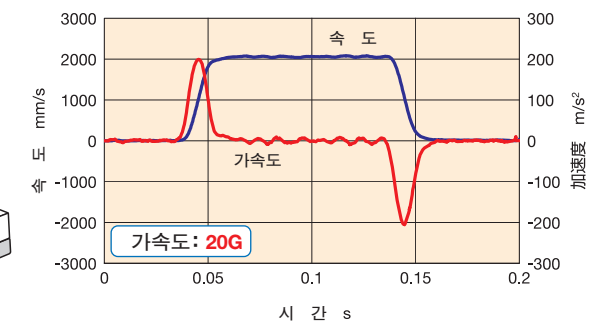
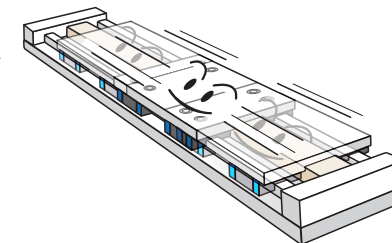
### 1 ● 高 추력

컴팩트한 형상이면서, 최대 추력 900N을 실현하고 있습니다. 중량물의 정밀 위치 결정에 최적 입니다.



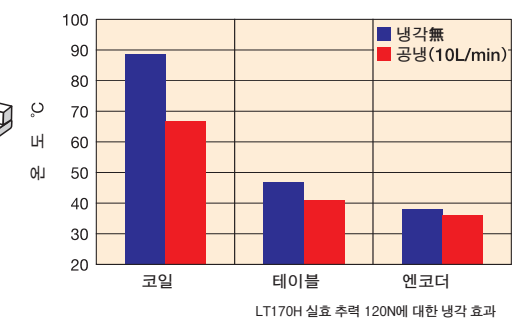
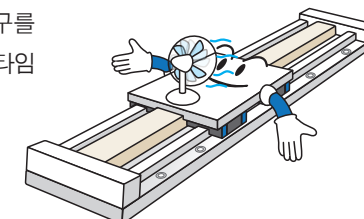
### 2 ● 高가감속

경량 테이블과 高추력으로 高가감속 · 高응답을 실현하고 있습니다.



### 3 ● 공 냉

모터의 발열을 억제하는 냉각 기구를 옵션으로 설정하고 있습니다. 택타임 단축을 실현하고, 생산 효율 향상에 공헌합니다.



호칭번호



호칭번호와 사양의 상세 사항

1	형식	LT…CE : 리니어 모터 테이블 LT 콤팩트 시리즈 LT…LD : 리니어 모터 테이블 LT 롱 스트로크 시리즈 LT…H : 리니어 모터 테이블 LT 하이슬러스트 시리즈
2	크기	100 : 폭 치수 100mm (LT…CE에 적용) 150 : 폭 치수 150mm (LT…CE에 적용)  130 : 폭 치수 130mm (LT…LD에 적용) 170 : 폭 치수 170mm (LT…LD, LT…H에 적용)
3	추력 · 속도 사양	G : 高추력 (고속) 사양 V : 고속 사양 무기호 : 각 사양의 적용은 표1을 참조해 주십시오.

표1 추력 · 속도 기호의 적용

형 식	크기	추력 · 속도 사양		
		G	V	무기호
LT…CE	100	○	-	-
	150	○	-	-
LT…LD	130	○	-	-
	170	○	○	-
LT…H	170	-	-	○

4	가동 테이블의 형상	S : 표준 F : 플랜지 부착  S를 선택한 경우는, ④의 커버 지정 항목에서, 무기호를 선택하여 주십시오. F를 선택한 경우는, ④의 커버 지정 항목에서, D를 선택하여 주십시오.
5	스트로크	표2에 표시한 스트로크로 부터 선택합니다.
표2 스트로크		
형식과 크기		스트로크 mm
LT100CEG (S, F)		200, 400, 600, 800, 1 000
LT100CEG (S, F) …/T2		230, 430, 630, 830
LT150CEG (S, F)		400, 600, 800, 1 000, 1 200
LT150CEG (S, F) …/T2		350, 550, 750, 950
LT130LDGS		240, 720, 1 200, 1 680, 2 160, 2 640, 2 760
LT130LDGS…/T2		500, 980, 1 460, 1 940, 2 420, 2 540
LT130LDGF		240, 720, 1 200, 1 680
LT130LDGF…/T2		500, 980, 1 460
LT170LD (G, V) S		680, 1 160, 1 640, 2 120, 2 600, 2 720
LT170LD (G, V) S…/T2		420, 900, 1 380, 1 860, 2 340, 2 460
LT170LD (G, V) F		680, 1 160, 1 640
LT170LD (G, V) F…/T2		420, 900, 1 380
LT170HS		650, 1 130, 1 610, 2 090, 2 570, 2 670
LT170HS…T2		410, 890, 1 370, 1 850, 2 330, 2 430
LT170HF		650, 1 130, 1 610
LT170HF…T2		410, 890, 1 370
6	분해능	1 : 0.1 μm 5 : 0.5 μm 10 : 1.0 μm
7	냉각 사양	무기호 : 자연 CA : 공냉 (LT…H에 적용)
8	커버 지정	무기호 : 커버 없음 (표준 가동 테이블에 적용) D : 커버 부착 (플랜지 부착 가동 테이블에 적용)
9	센서 지정	무기호 : 센서 없음 SC : 센서 (리미트, 원점 전) , 센서 레일 부착 (LT…CE에 적용)  LT…LD, LT…H는 센서를 내장하고 있습니다. ④에서는 무기호로 해 주십시오.
10	가동 테이블 사양	무기호 : 싱글 테이블 T2 : 트윈 테이블
11	사양번호	1 : 사양번호 1  사양번호는 1으로만 해당됩니다.

각종 특성

표3 LT…CE 성능

형식과 크기		LT100CEG			LT150CEG		
항목							
최대 추력 <sup>(1)</sup>	N	120			350		
정격 추력	N	15			60		
최대 가반 질량	kg	12			35		
분해능	μm	0.1	0.5	1.0	0.1	0.5	1.0
최고 속도 <sup>(2)</sup>	mm/s	700	2 000	2 000	700	2 000	2 000
반복 위치 결정 정밀도 <sup>(3)</sup>	μm	±0.5	±0.5	±1.0	±0.5	±0.5	±1.0

주<sup>(1)</sup> 최대 추력의 지속 시간은 최대 1초 입니다.  
(2) 사용하는 컨트롤러의 최대 출력 주파수에 따라, 이 속도에 도달하지 않는 경우도 있습니다.  
(3) 제품 본체의 온도가 일정한 경우 입니다.

표4 LT…LD 성능

형식과 크기		LT130LDG			LT170LDG			LT170LDV		
항목										
최대 추력 <sup>(1)</sup>	N	120			350			145		
정격 추력	N	15			60			25		
최대 가반 질량	kg	12			35			20		
분해능	μm	0.1	0.5	1.0	0.1	0.5	1.0	0.1	0.5	1.0
최고 속도 <sup>(2)</sup>	mm/s	700	2 000	3 000	700	2 000	2 000	700	2 000	3 000
반복 위치 결정 정밀도 <sup>(3)</sup>	μm	±0.5	±0.5	±1.0	±0.5	±0.5	±1.0	±0.5	±0.5	±1.0

주<sup>(1)</sup> 최대 추력의 지속 시간은 최대 1초 입니다.  
(2) 사용하는 컨트롤러의 최대 출력 주파수에 따라, 이 속도에 도달하지 않는 경우도 있습니다.  
(3) 제품 본체의 온도가 일정한 경우 입니다.

표5 LT…H 성능

형식과 크기		LT170H		
항목				
최대 추력 <sup>(1)</sup>	N	900		
정격 추력 <sup>(2)</sup>	자체 냉각	N	120	
	공냉 <sup>(3)</sup>	N	150	
최대 가반 질량	kg	90		
분해능	μm	0.1	0.5	1.0
최고 속도 <sup>(4)(5)</sup>	mm/s	700	1 500(2 000)	1 500(2 000)
반복 위치 결정 정밀도 <sup>(6)</sup>	μm	±0.5	±0.5	±1.0

주<sup>(1)</sup> 최대 추력의 지속 시간은 최대 1초 입니다.  
(2) 주위 온도가 0~25℃, 철제 플레이트에 고정했을 경우 입니다. 상세 사항은 II-288페이지의 그림12를 참조해 주십시오.  
(3) 공기 기류량 30NL/min일 때 입니다.  
(4) 1500mm/s를 초과하는 속도에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.  
(5) 사용하는 컨트롤러의 최대 출력 주파수에 따라, 이 속도에 도달하지 않는 경우도 있습니다.  
(6) 제품 본체의 온도가 일정한 경우 입니다.

■LT…CE 추력 특성

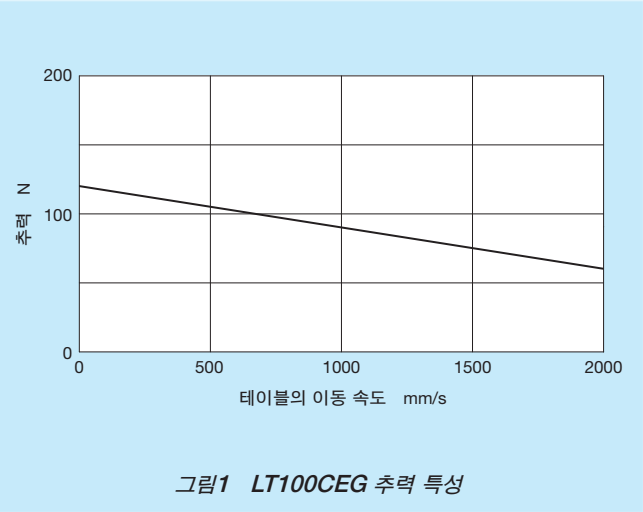


그림1 LT100CEG 추력 특성

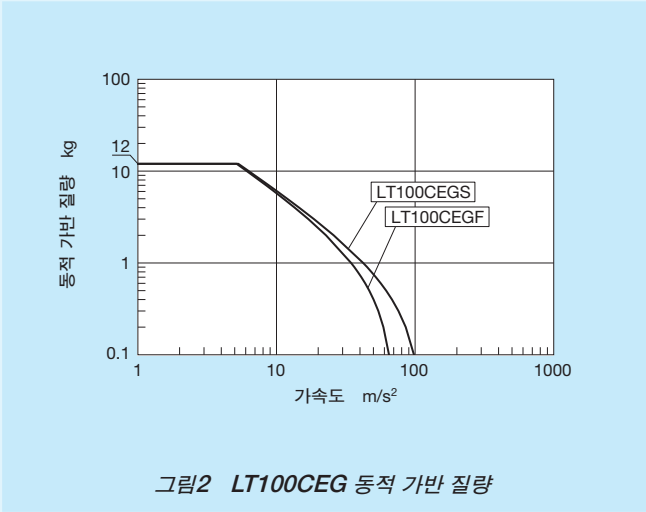


그림2 LT100CEG 동적 가반 질량

비고 테이블 이동 속도 1000mm/s일 때의 추력으로 부터 산출한 값 입니다.

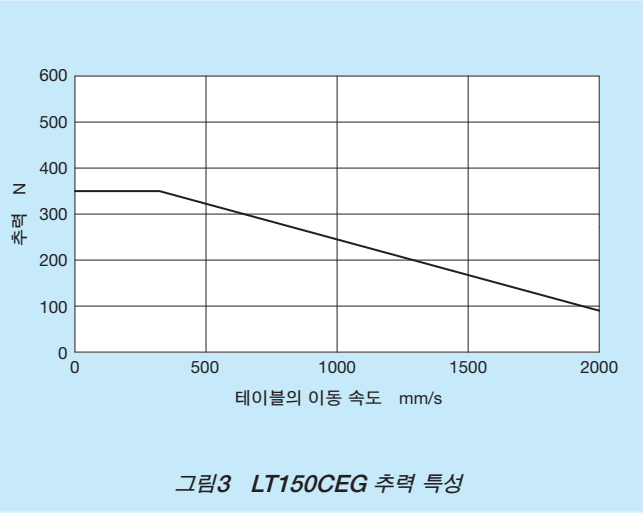


그림3 LT150CEG 추력 특성

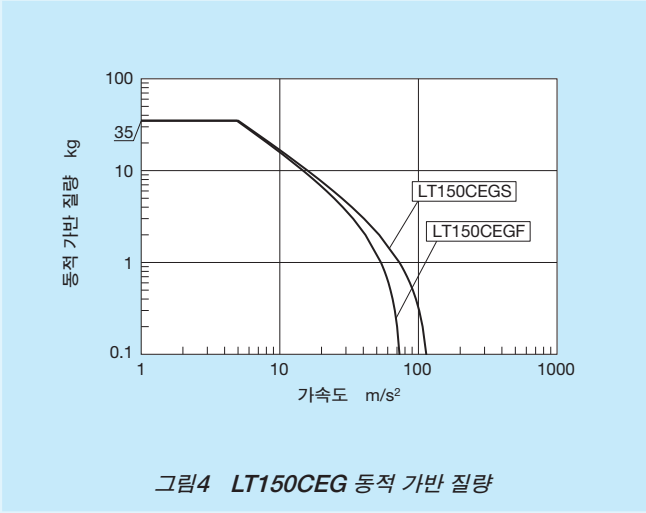
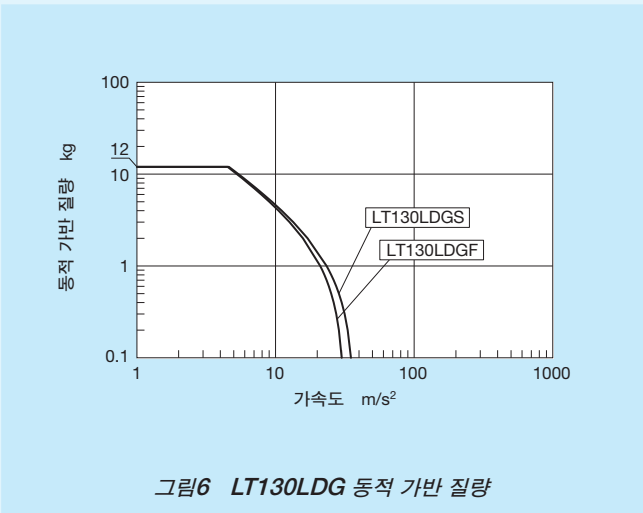
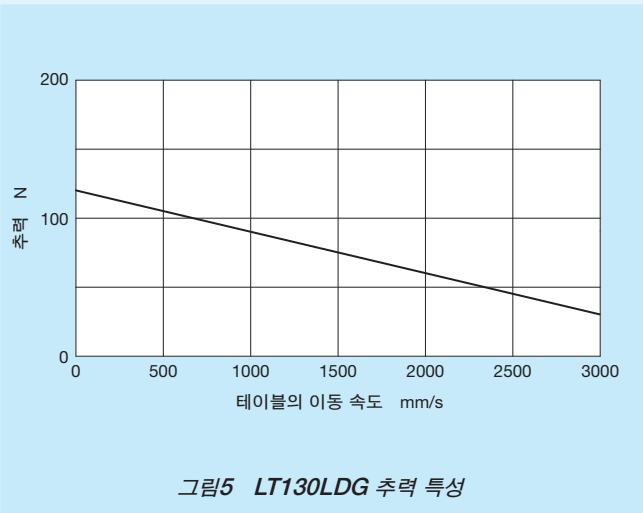


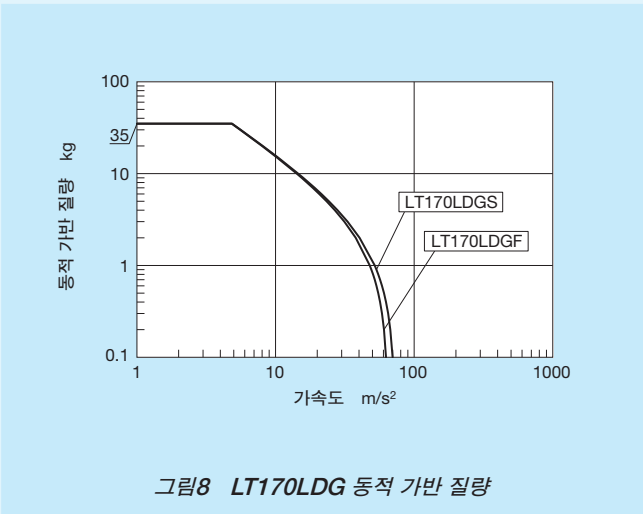
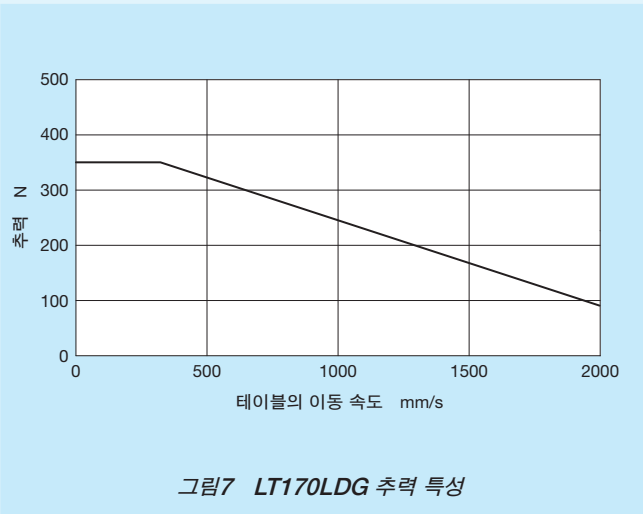
그림4 LT150CEG 동적 가반 질량

비고 테이블 이동 속도 1000mm/s일 때의 추력으로 부터 산출한 값 입니다.

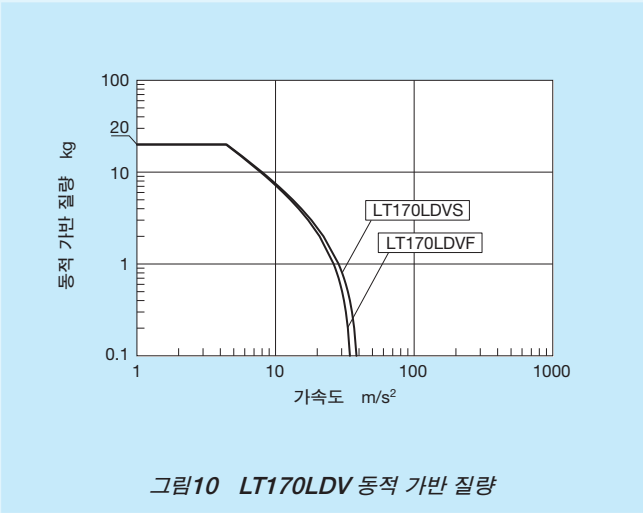
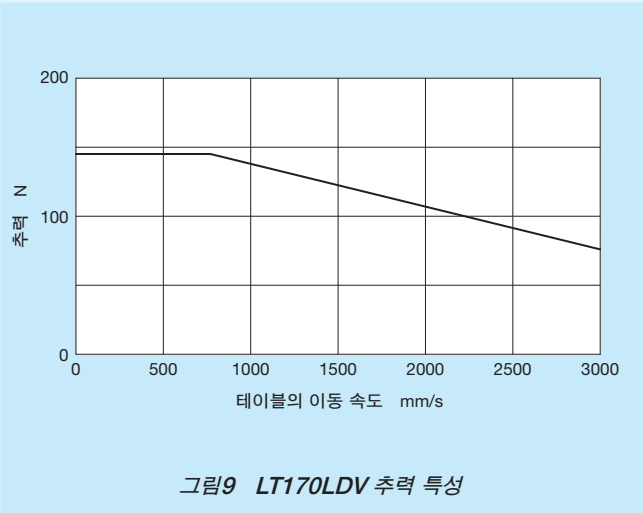
■LT···LD 추력 특성



비교 테이블 이동 속도 1000mm/s일 때의 추력으로 부터 산출한 값 입니다.

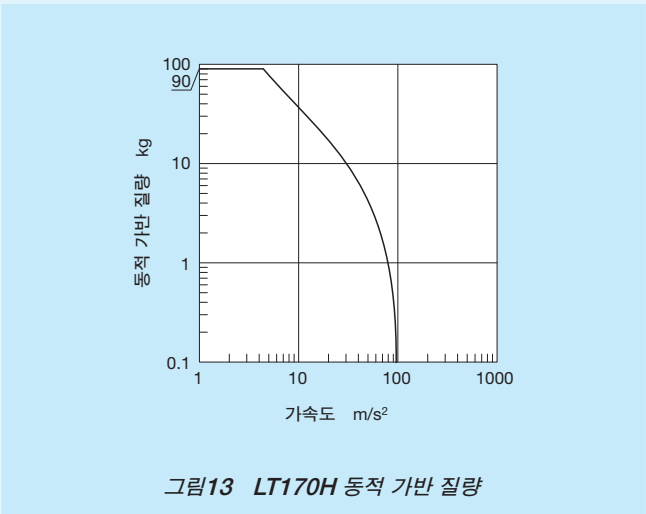
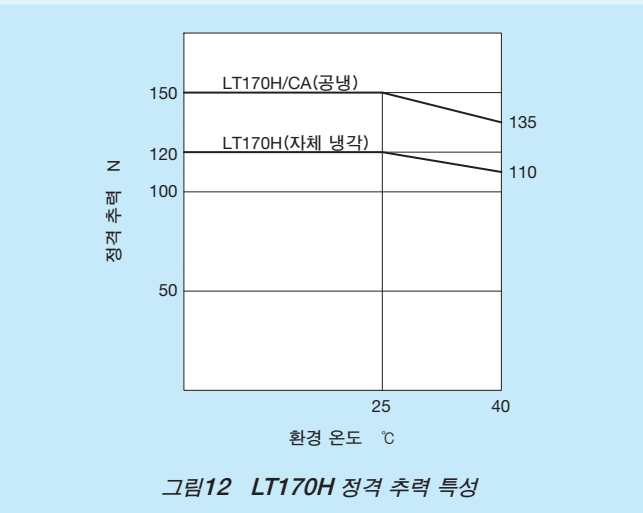
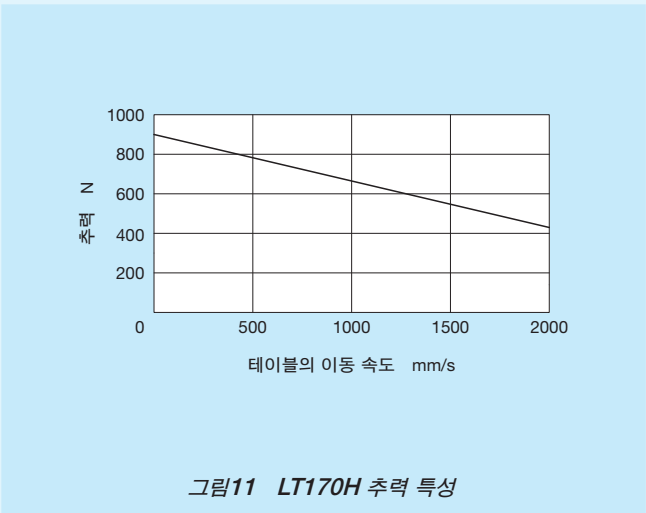


비교 테이블 이동 속도 1000mm/s일 때의 추력으로 부터 산출한 값 입니다.



비교 테이블 이동 속도 1000mm/s일 때의 추력으로 부터 산출한 값 입니다.

■LT···H 추력 특성



비교 테이블 이동 속도 1000mm/s일 때의 추력으로 부터 산출한 값 입니다.

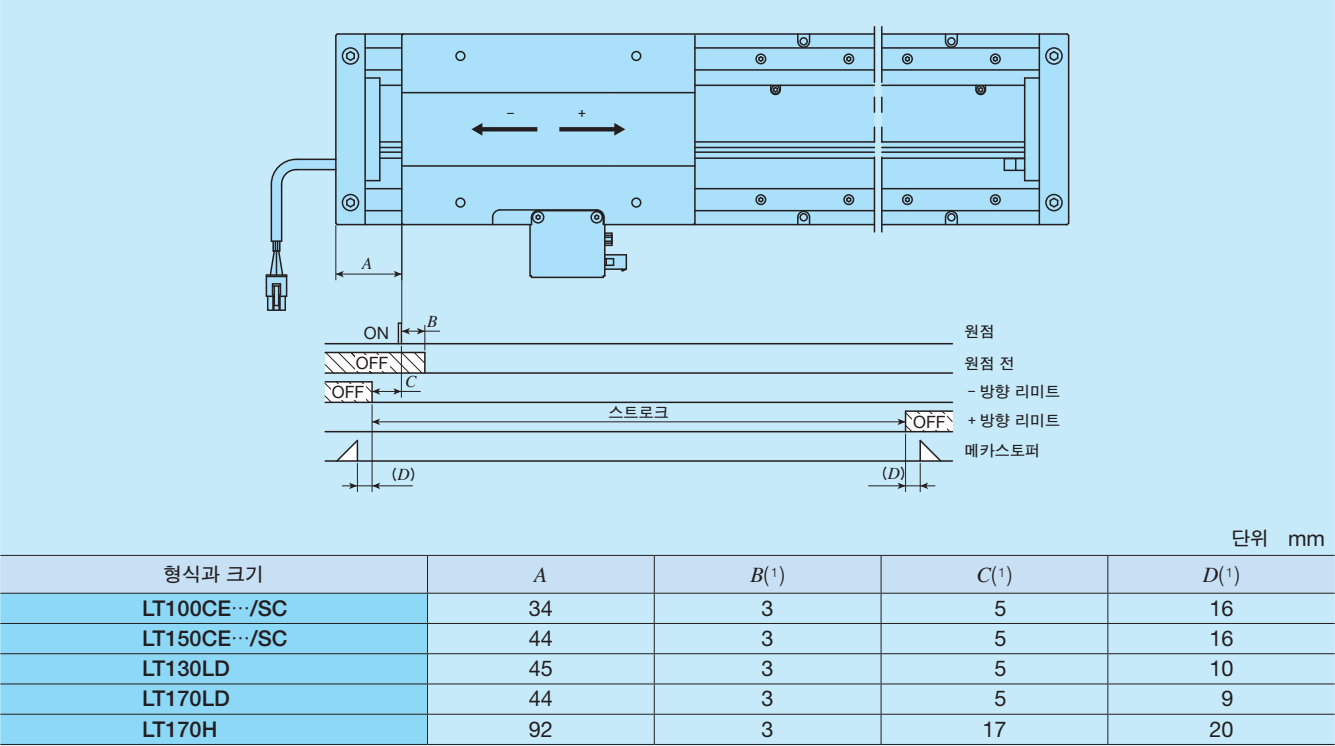
취부

정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅲ-29를 참조해 주십시오.



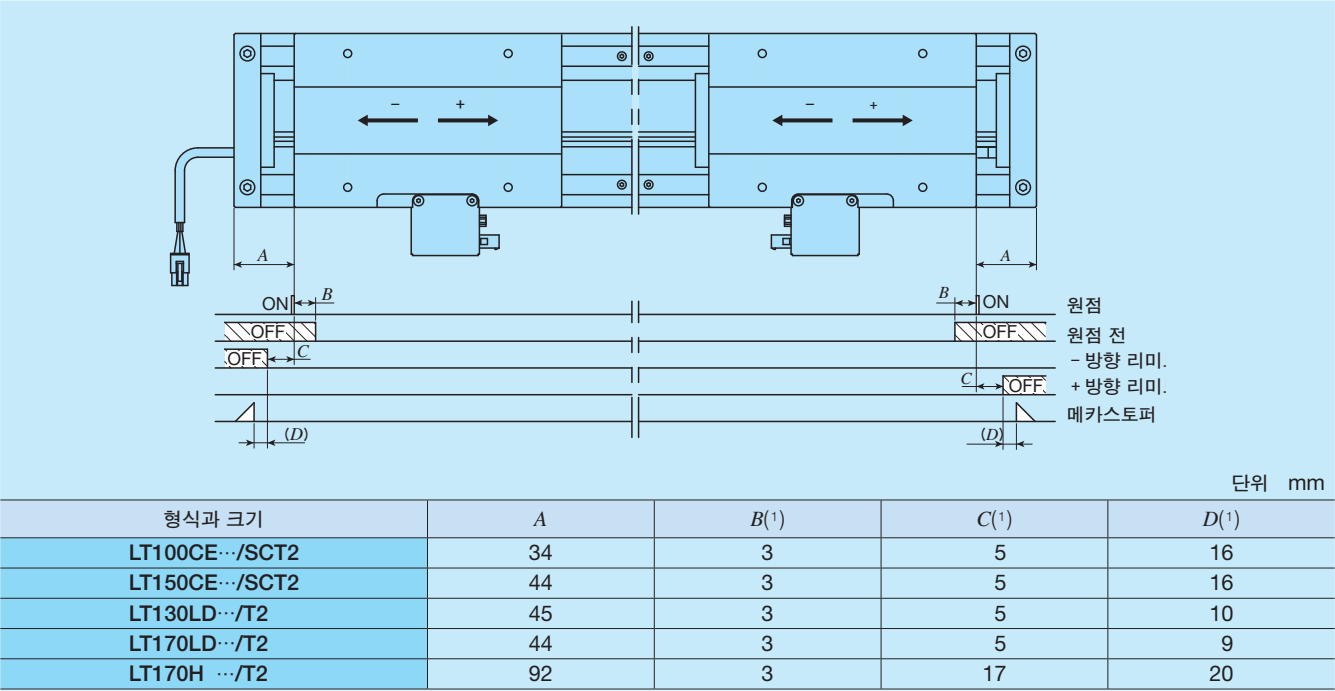
센서 사양

표6.1 LT…CE, LT…LD, LT…H의 싱글 테이블의 센서 타이밍 차트



주(1) 각 수치는 참고치이며, 보증치가 아닙니다. 상세한 치수가 필요하신 경우 IKO에 문의해 주십시오.  
비고 각 센서 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조하여 주십시오.

표6.2 LT…CE, LT…LD, LT…H의 트윈 테이블의 센서 타이밍 차트



주(1) 각 수치는 참고치이며, 보증치가 아닙니다. 상세한 치수가 필요하신 경우 IKO에 문의해 주십시오.  
비고 각 센서 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조하여 주십시오.

시스템 구성

리니어 모터 테이블 LT에는 전용 드라이버로 ADVA가 준비되어 있으며, 시스템 구성으로 펄스열 사양과 고속 네트워크 EtherCAT 사양 2가지 사양을 준비했습니다. 표7에 ADVA 호칭 번호의 배열, 표8에 ADVA의 시스템 구성을 표시합니다. ADVA의 세부 사양은 II-355~356페이지의 드라이버 사양을 참조해 주십시오.  
또한, SSCNETⅢ/H에 대한 드라이버(미쯔비시전기(株) MR-J4-10B), MECHATROLINK에 대한 드라이버(㈱야스카와전기 AC 서보 앰프 Σ-7 시리즈)는 개별 대응품이므로 주문하실 때는 IKO로 문의하여 주십시오.

표7 ADVA의 호칭번호

ADVA

-

01NL

EC

/

LT100CEG

①형식

②

③

④

②전원 전압・최대 적용 모터 용량

01NL

단상/3상 200V, 100W  
(LT…CE, LT…LD에 적용)

08NL

단상/3상 200V, 750W  
(LT170H에 적용)

③지령 방식

무기호

펄스열 지령

EC

EtherCAT

④적용 리니어 모터 테이블 형식

LT100CEG

LT100CEG

LT150CEG

LT150CEG

LT130LDG

LT130LDG

LT170LDG

LT170LDG (高추력 사양)

LT170LDV

LT170LDV (고속 사양)

LT170H

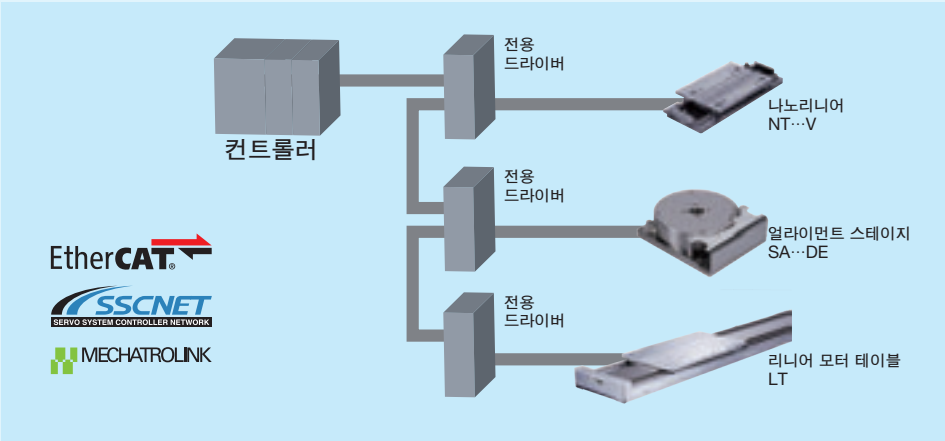
LT170H

●셋업 소프트웨어

나노리니어 테이블 LT를 ADVA로 동작시키는 경우에는, 드라이버 파라미터의 초기 설정이 필요합니다. 드라이버의 파라미터 설정은, 셋업 소프트웨어에서 실행합니다. 또는, 개인 조정이나 운전 상황의 확인에도 이용 가능합니다.  
드라이버 본체에는, 셋업 소프트웨어, PC 접속 케이블이 포함되어 있지 않습니다. 이러한 구성품들은 복수의 드라이버에서 공용으로 사용 가능합니다만, 최소한 1세트는 필요합니다. 고객사 조건에 맞게 별도 주문 또는 준비를 해 주십시오.

●모션 네트워크

리니어 모터 구동 테이블 LT용 드라이버 ADVA는 모션 네트워크 EtherCAT에 대응합니다.  
모션 네트워크는, 펄스열 지령에서의 펄스 주파수 제약, 아날로그 지령(전압 지령)에서의 노이즈 영향, 케이블 길이에 의한 전압 강하, 온도 드리프트의 영향을 받지 않고, 장치의 고성능화・高정밀도화를 실현합니다. 또한, 배선 절감이 가능하며, 복수의 테이블 동기 시스템을 용이하게 구축할 수 있습니다.

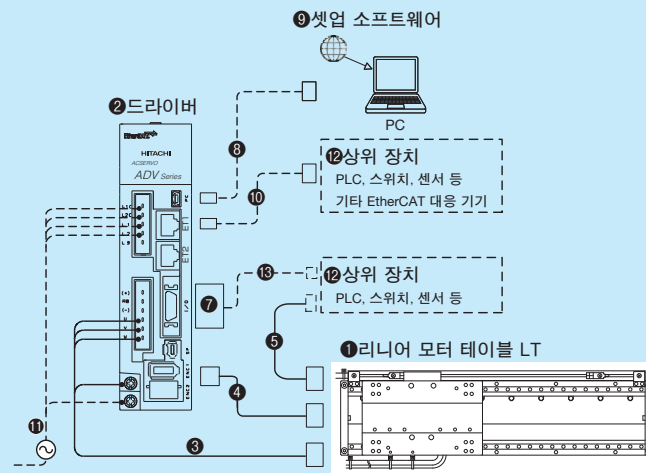


비고 또한, SSCNETⅢ/H에 대한 드라이버(미쯔비시전기(株) MR-J4-10B), MECHATROLINK에 대한 드라이버(㈱야스카와전기 AC 서보 앰프 Σ-7 시리즈)는 개별 대응 가능하므로, 필요하신 경우 IKO에 문의해 주십시오.

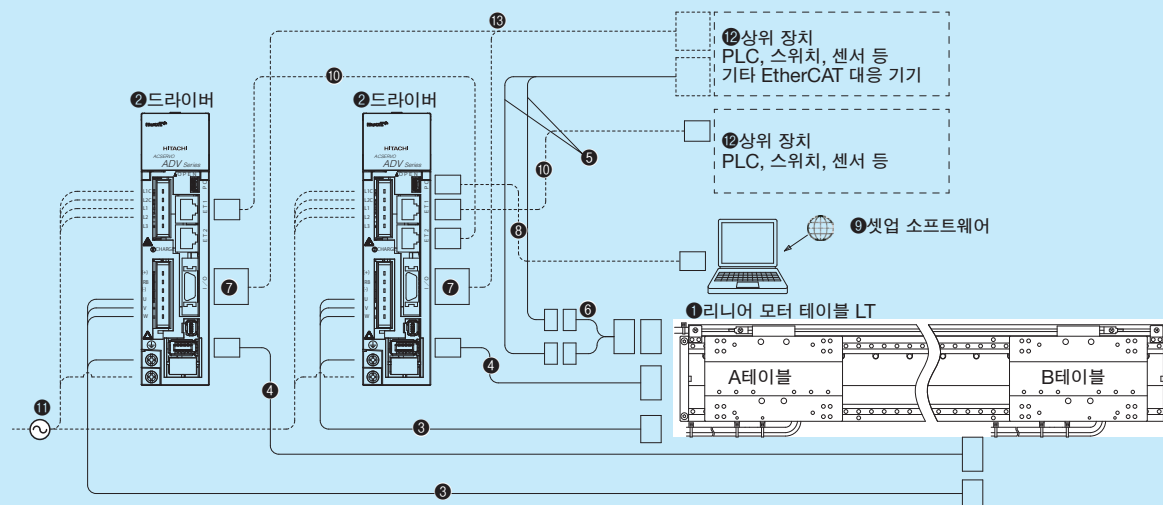
형식	특징
EtherCAT	독일의 Beckhoff가 개발한 리얼 타임 제어를 가능하게 한 Ethernet 베이스의 오픈 네트워크 통신입니다. 고속 통신과 高정밀도 단말장치간 동기에 의해, 장치의 高性能化・高정밀도화를 실현합니다. 또한, 시판중인 Ethernet 케이블을 사용할 수 있어, 다양한 배선 형태의 대응이 가능합니다.
SSCNET Ⅲ/H	미쯔비시전기(株)가 개발한 서보 시스템 제어를 위한 모션 네트워크 통신 입니다. 광 화이버 케이블을 채택하여, 종래의 SSCNET에 비해, 노이즈 대책이 향상 되었습니다.
MECHATROLINK	컨트롤러와 각종 컴퍼넌트를 접속하는 오픈 필드 네트워크 통신 입니다. ㈱야스카와전기가 개발하여, MECHATROLINK 협회로 부터 관리되고 있습니다.

표8 드라이버 ADVA(…EC)를 사용한 LT의 시스템 구성

### ●싱글 테이블의 시스템 구성 예



### ●트윈 테이블의 시스템 구성 예



No.	명칭	호칭번호
①	리니어 모터 테이블	Ⅱ-292~Ⅱ-301페이지를 참조해 주십시오.
②	드라이버	표8을 참조하여 리니어 모터 테이블의 형식에 적합한 드라이버를 선택해 주십시오.
③	모터 중계 케이블	TAE20V7-AM□□ (LT…CE, LT…LD에 적용) TAE20V9-AM□□ (LT…H에 적용)
④	엔코더 중계 케이블	TAE20V8-EC□□ (LT…CE, LT…LD에 적용) TAE20W0-EC□□ (LT…H에 적용)
⑤	센서 중계 케이블 <sup>(3)</sup>	TAE10V8-LC□□
⑥	리미트 분기 케이블(0.1m)	TAE20V2-BC
⑦	I/O 커넥터	TAE20R5-CN <sup>(1)</sup> (펄스열 지령용 드라이버에 적용) TAE20V5-CN <sup>(2)</sup> (EtherCAT용 드라이버에 적용)
⑧	PC 접속 케이블	USB mini B 케이블 고객사에서 준비하여 주십시오.
⑨	셋업 소프트웨어	ProDriveNext ( <sup>(※)</sup> 히타치산기시스템 웹사이트로부터 다운로드하여 주십시오.
⑩	Ethernet 케이블	고객사에서 준비하여 주십시오.
⑪	전원 케이블	
⑫	상위 장치	
⑬	I/O 커넥터 연결 케이블	

주(1) I/O 커넥터 TAE20R5-CN은, 쓰리엠 재팬(주) 10150-3000PE(커넥터)와 10350-52F0-008(커버)의 조합품입니다.

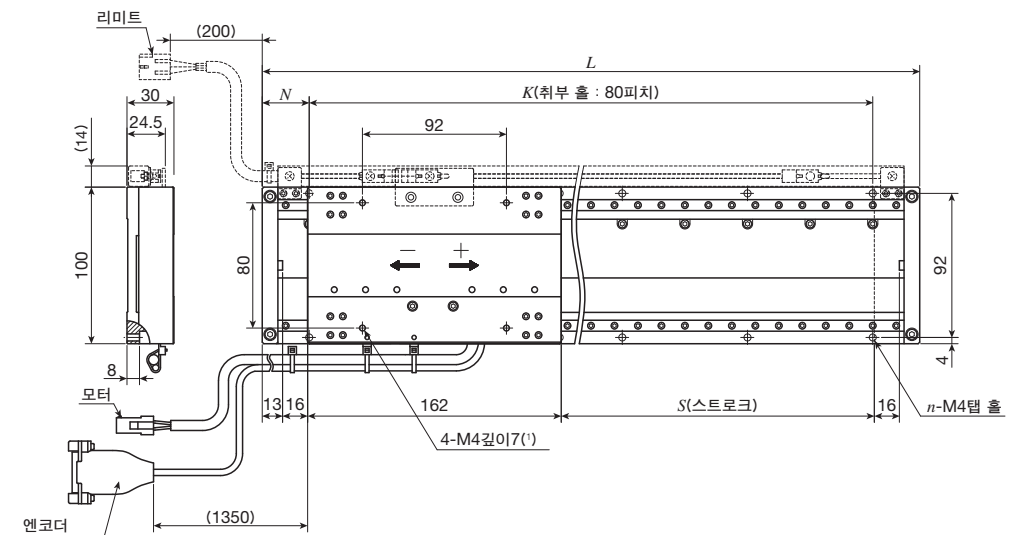
(2) I/O 커넥터 TAE20V5-CN은, 쓰리엠 재팬(주) 10120-3000PE(커넥터)와 10320-52F0-008(커버)의 조합품입니다.

(3) B테이블용 센서 중계 케이블의 9번과 11번 신호선은 사용하지 않습니다.

비고 모터 중계 케이블, 엔코더 중계 케이블, 센서 중계 케이블 길이는, 호칭번호 말단의 □□에 3~10m까지 1m 단위로 지정합니다.

케이블 길이가 10m 미만의 경우도 2자리로 지정합니다. (3m의 경우의 예 : TAE20V7-AM03)

## LT100CEGS 싱글 테이블



단위 mm

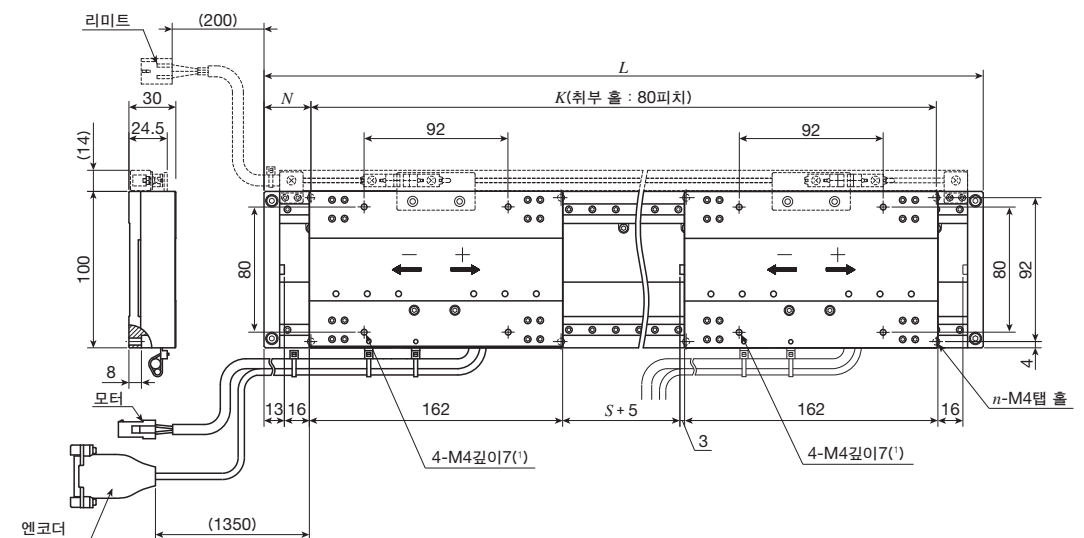
호칭번호	스트로크 $S(^{\circ})$	전장 $L$	배드 취부 홀			테이블 총 질량 kg	가동부 질량 kg
			$N$	$K$	$n$		
LT100CEGS- 200	200	420	50	320	10	4.9	0.58
LT100CEGS- 400	400	620	30	560	16	6.9	
LT100CEGS- 600	600	820	50	720	20	9.0	
LT100CEGS- 800	800	1 020	30	960	26	11.1	
LT100CEGS-1000	1 000	1 220	50	1 120	30	13.1	

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

(2) 기타 스트로크에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.

비고 치수 도면에 파선 부분은, 센서 부착 사양/SC를 표시합니다.

## LT100CEGS/T2 트윈 테이블



단위 mm

호칭번호	스트로크 $S(^{\circ})$	전장 $L$	배드 취부 홀			테이블 총 질량 kg	가동부 질량 kg
			$N$	$K$	$n$		
LT100CEGS-230/T2	230	620	30	560	16	7.5	0.58
LT100CEGS-430/T2	430	820	50	720	20	9.6	
LT100CEGS-630/T2	630	1 020	30	960	26	11.7	
LT100CEGS-830/T2	830	1 220	50	1 120	30	13.7	

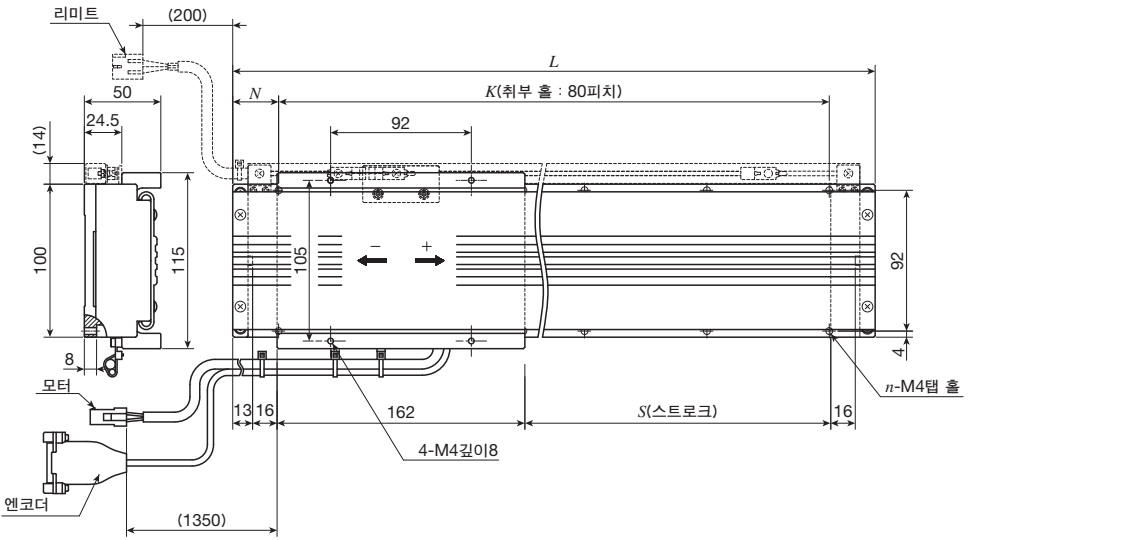
주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

(2) 기타 스트로크에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.

비고 치수 도면에 파선 부분은, 센서 부착 사양/SC를 표시합니다.

I~~KO~~리니어 모터 테이블 LT

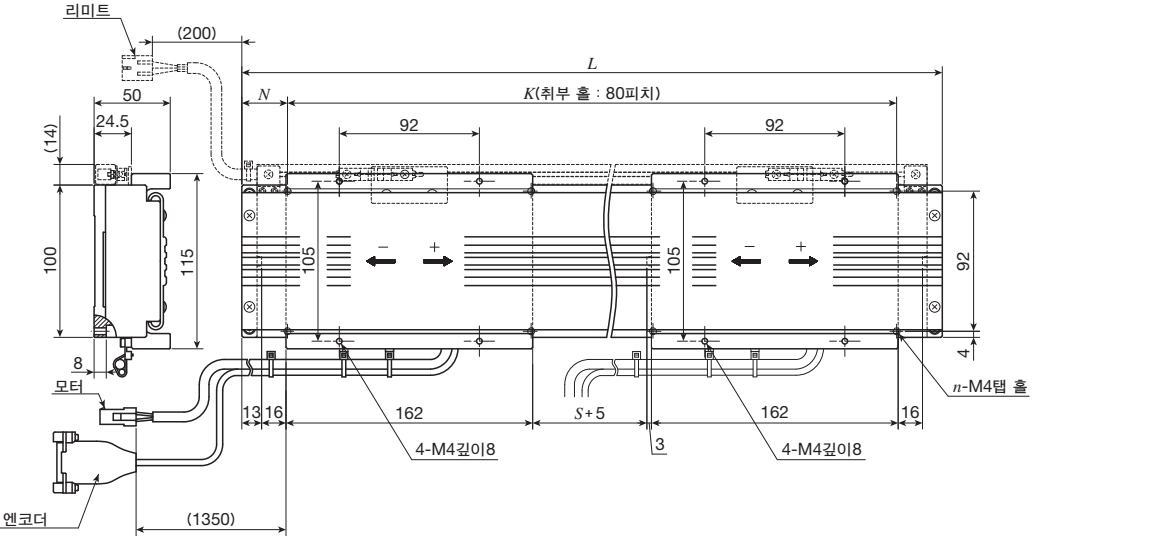
LT100CEGF/D 커버 부착 싱글 테이블



호칭번호	스트로크 $S^{(1)}$	전장 $L$	배드 취부 홀			테이블 총 질량 kg	가동부 질량 kg
			$N$	$K$	$n$		
LT100CEGF- 200/D	200	420	50	320	10	5.6	0.93
LT100CEGF- 400/D	400	620	30	560	16	7.8	
LT100CEGF- 600/D	600	820	50	720	20	10.0	
LT100CEGF- 800/D	800	1 020	30	960	26	12.2	
LT100CEGF-1000/D	1 000	1 220	50	1 120	30	14.4	

주(1) 기타 스트로크에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.  
비고 치수 도면에 파선 부분은, 센서 부착 사양/SC를 표시합니다.

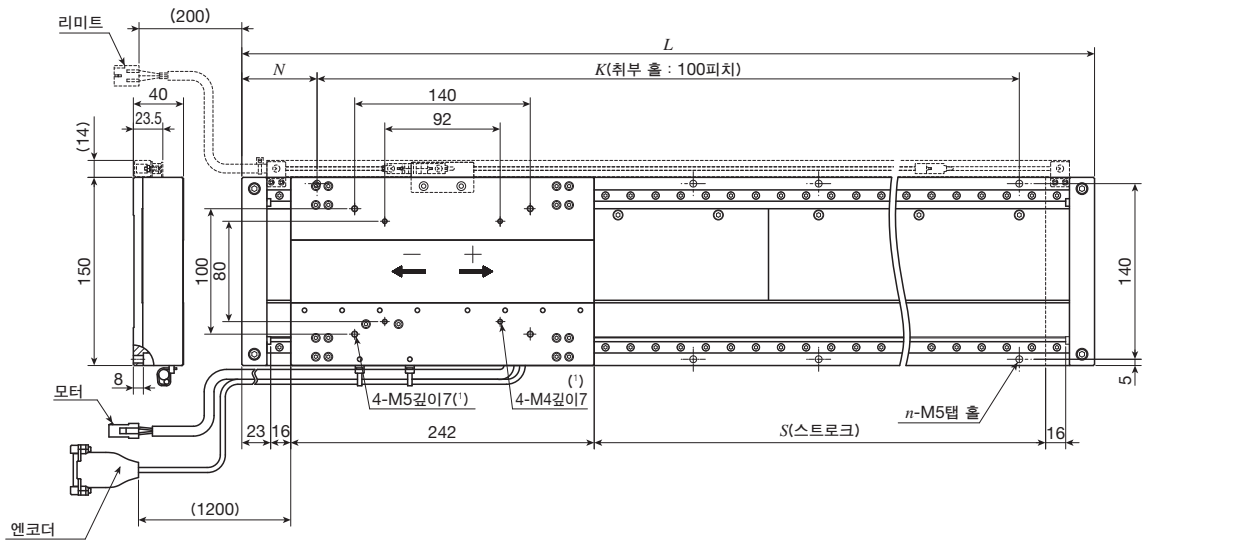
LT100CEGF/DT2 커버 부착 트윈 테이블



호칭번호	스트로크 $S^{(1)}$	전장 $L$	배드 취부 홀			테이블 총 질량 kg	가동부 질량 kg
			$N$	$K$	$n$		
LT100CEGF-230/DT2	230	620	30	560	16	8.7	0.93
LT100CEGF-430/DT2	430	820	50	720	20	10.9	
LT100CEGF-630/DT2	630	1 020	30	960	26	13.2	
LT100CEGF-830/DT2	830	1 220	50	1 120	30	15.4	

주(1) 기타 스트로크에 대해서는 IKO로 문의하여 주십시오.  
비고 치수 도면에 파선 부분은, 센서 부착 사양/SC를 표시합니다.

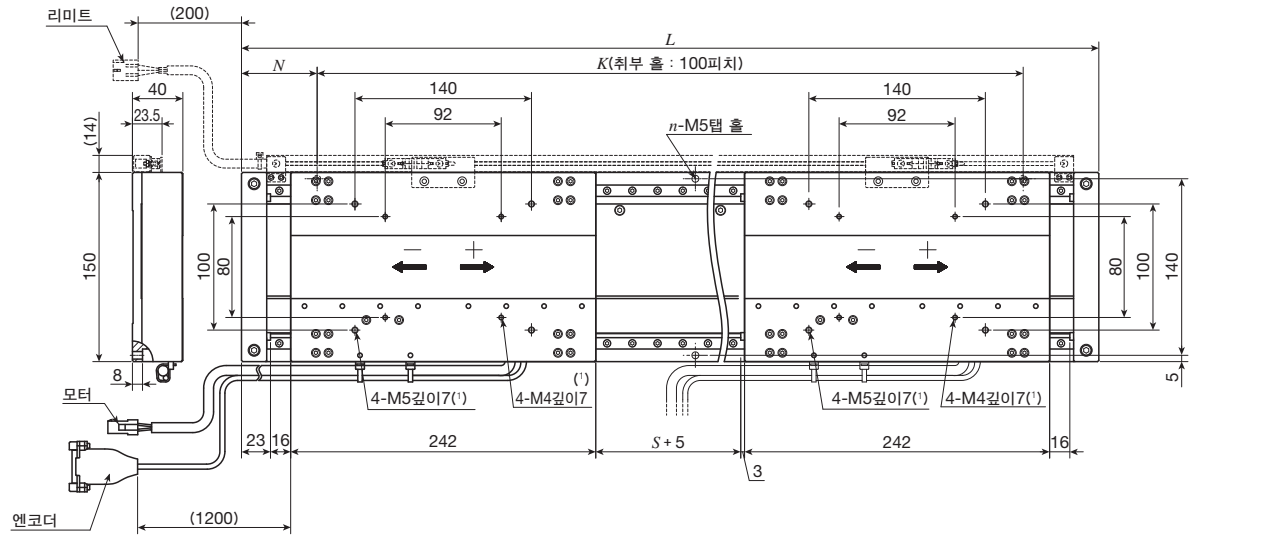
LT150CEGS 싱글 테이블



호칭번호	스트로크 $S^{(2)}$	전장 $L$	배드 취부 홀			테이블 총 질량 kg	가동부 질량 kg
			$N$	$K$	$n$		
LT150CEGS- 400	400	720	60	600	14	12.4	1.5
LT150CEGS- 600	600	920	60	800	18	15.5	
LT150CEGS- 800	800	1 120	60	1 000	22	18.6	
LT150CEGS-1000	1 000	1 320	60	1 200	26	21.6	
LT150CEGS-1200	1 200	1 520	60	1 400	30	24.7	

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 자동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
(2) 기타 스트로크에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.  
비고 치수 도면에 파선 부분은, 센서 부착 사양/SC를 표시합니다.

LT150CEGS/T2 트윈 테이블

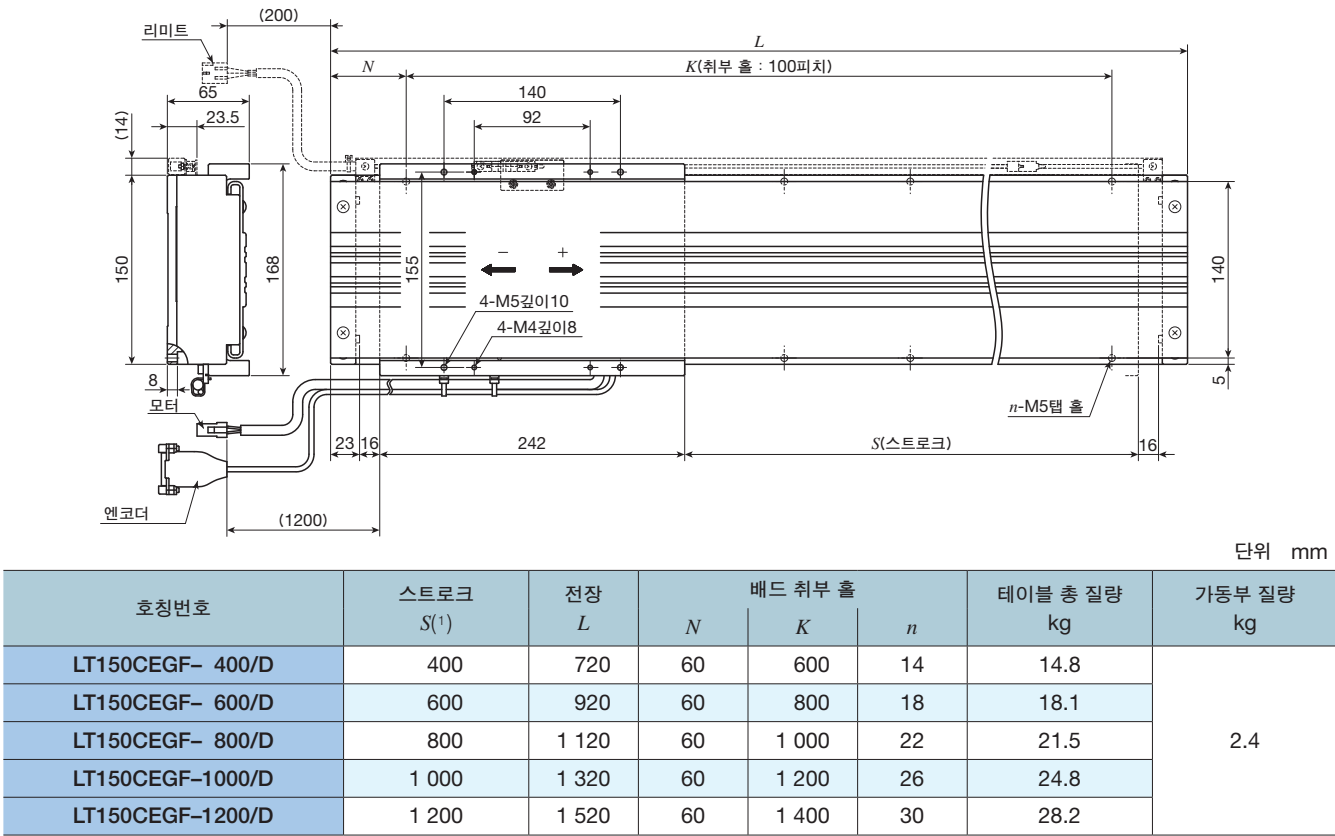


호칭번호	스트로크 $S^{(2)}$	전장 $L$	배드 취부 홀			테이블 총 질량 kg	가동부 질량 kg
			$N$	$K$	$n$		
LT150CEGS-350/T2	350	920	60	800	18	17.0	1.5
LT150CEGS-550/T2	550	1 120	60	1 000	22	20.1	
LT150CEGS-750/T2	750	1 320	60	1 200	26	23.1	
LT150CEGS-950/T2	950	1 520	60	1 400	30	26.2	

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 자동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
(2) 기타 스트로크에 대해서는 IKO로 문의하여 주십시오.  
비고 치수 도면에 파선 부분은, 센서 부착 사양/SC를 표시합니다.

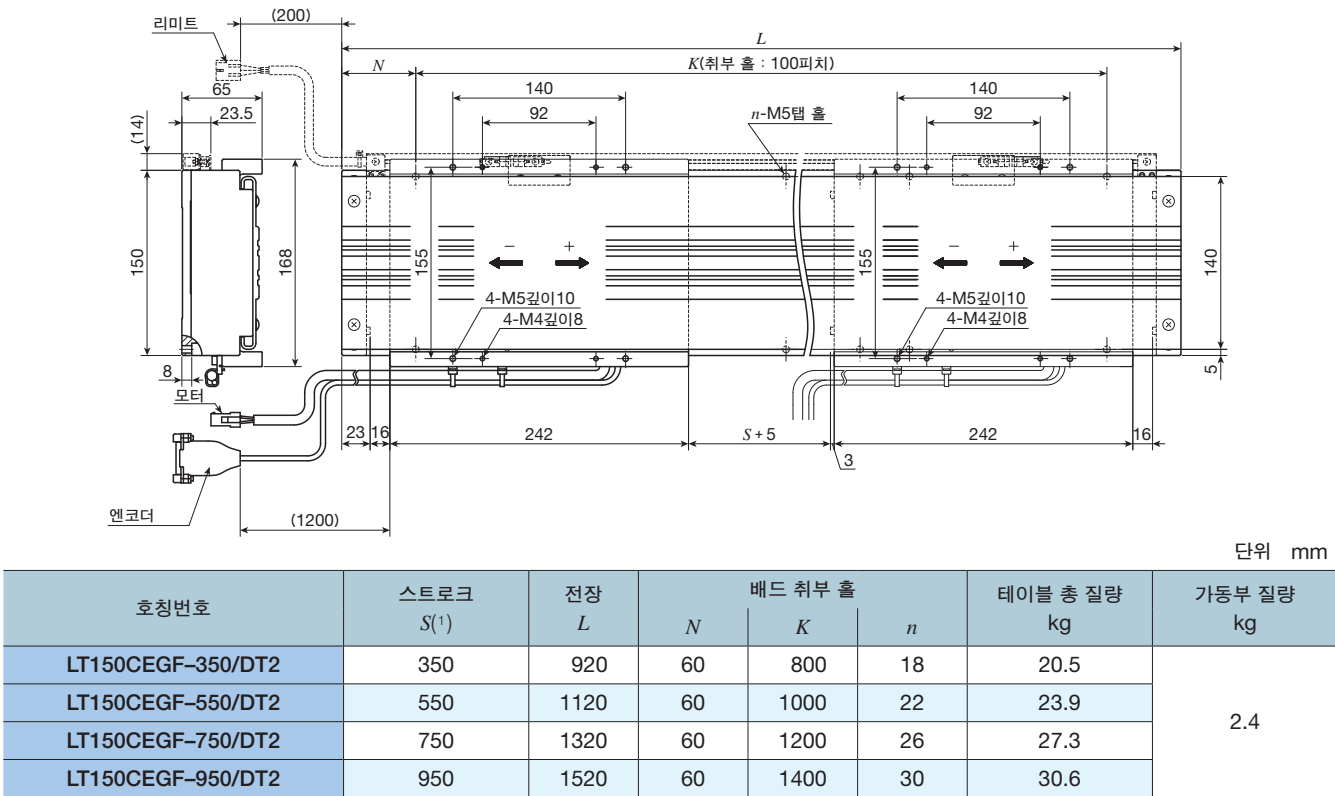
I~~KO~~리니어 모터 테이블 LT

LT150CEGF/D 커버 부착 싱글 테이블



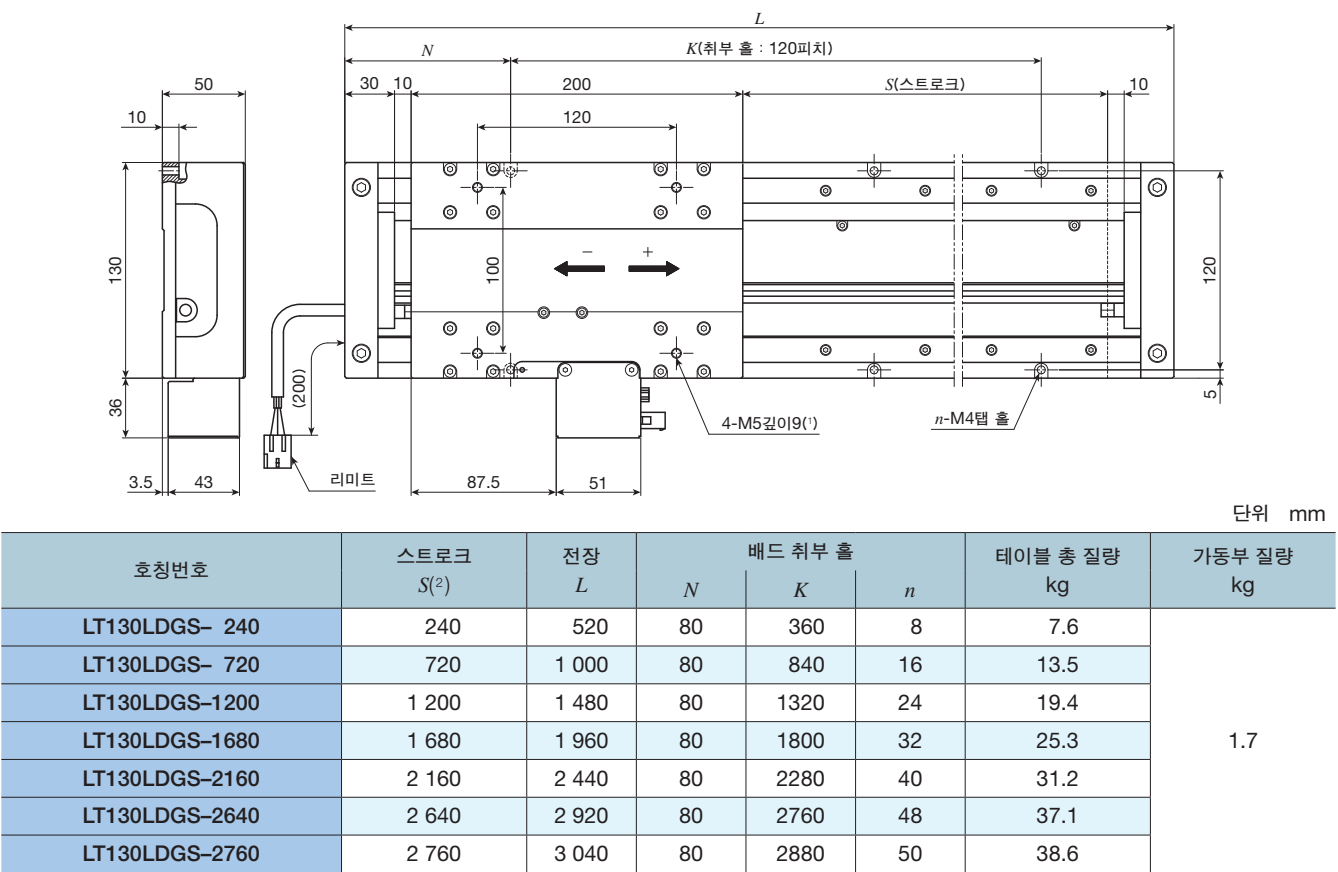
주(1) 기타 스트로크에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.  
비고 치수 도면에 파선 부분은, 센서 부착 사양/SC를 표시합니다.

LT150CEGF/DT2 커버 부착 트윈 테이블



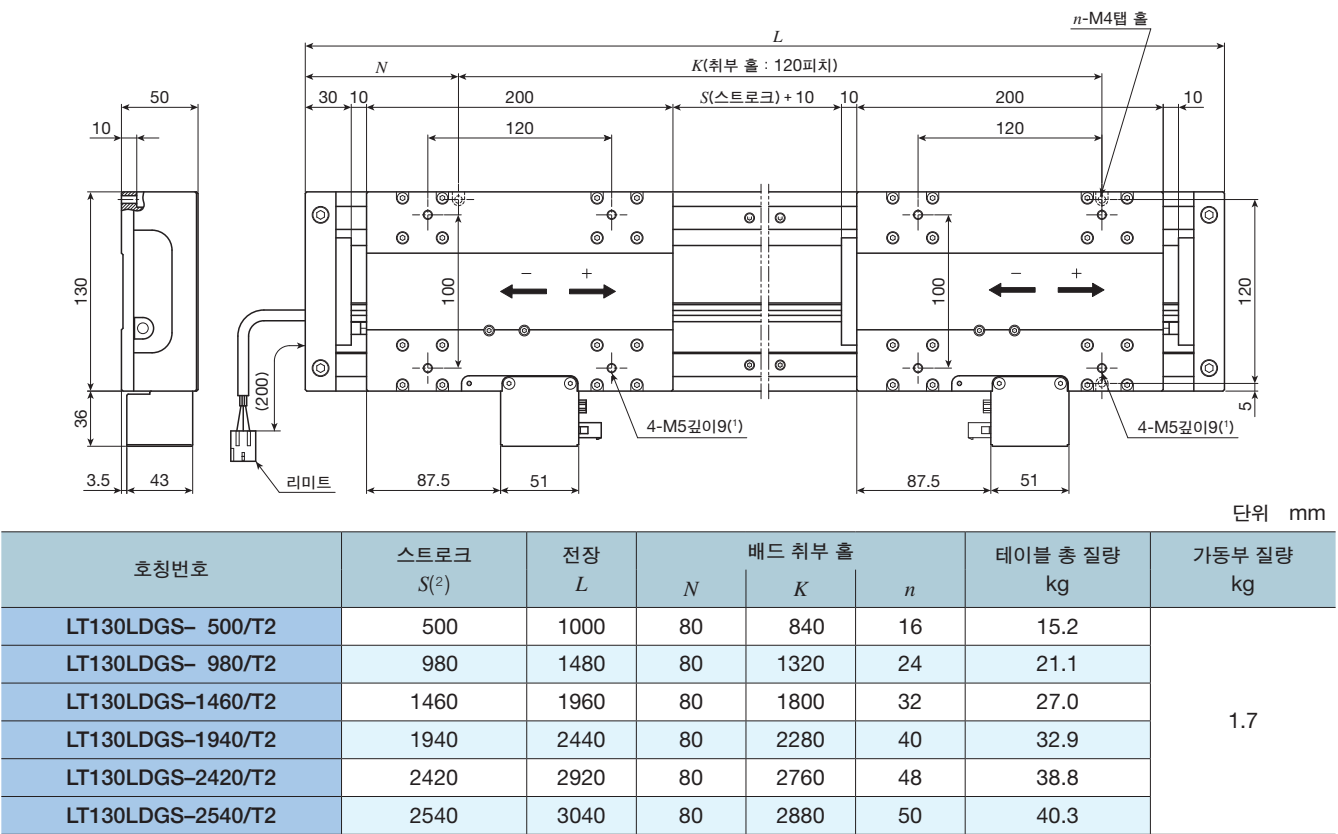
주(1) 기타 스트로크에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.  
비고 치수 도면에 파선 부분은, 센서 부착 사양/SC를 표시합니다.

LT130LDGS 싱글 테이블



주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
(2) 기타 스트로크에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.

LT130LDGS/T2 트윈 테이블

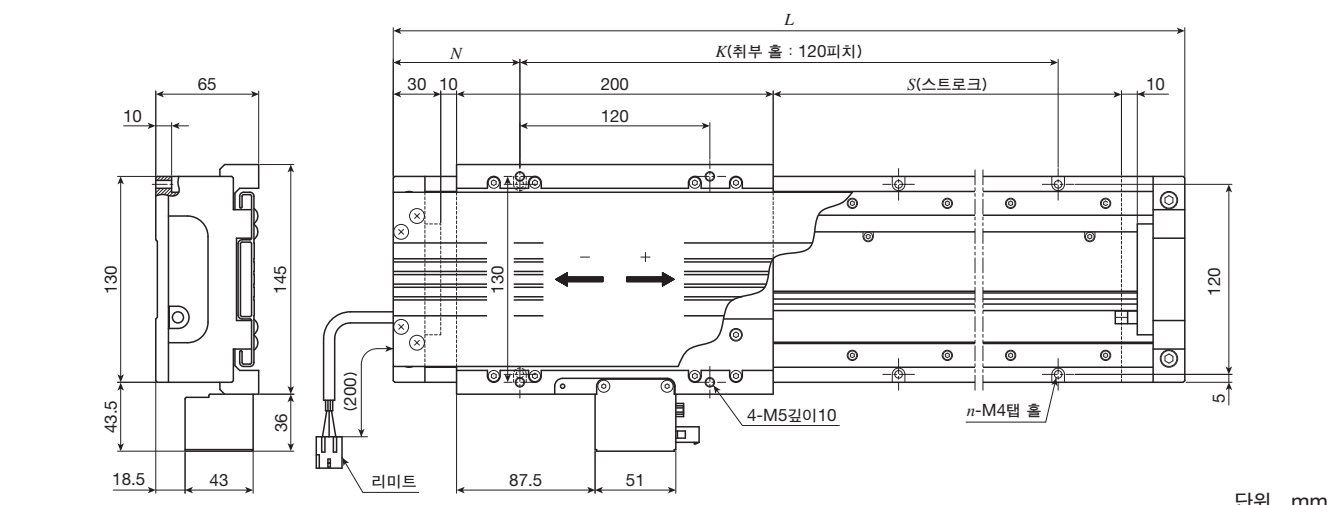


주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
(2) 기타 스트로크에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.



IKO리니어 모터 테이블 LT

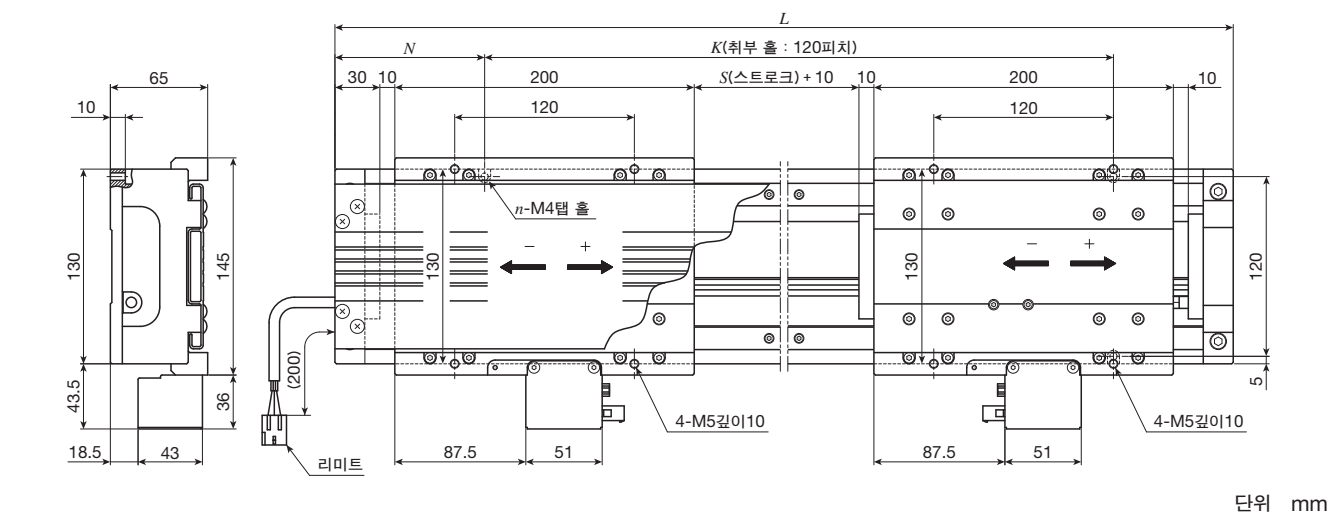
LT130LDGF/D 커버 부착 싱글 테이블



호칭번호	스트로크 $S^{(1)}$	전장 $L$	배드 취부 홀			테이블 총 질량 kg	가동부 질량 kg
			$N$	$K$	$n$		
LT130LDGF- 240/D	240	520	80	360	8	8.3	2.0
LT130LDGF- 720/D	720	1 000	80	840	16	14.6	
LT130LDGF-1200/D	1 200	1 480	80	1 320	24	20.9	
LT130LDGF-1680/D	1 680	1 960	80	1 800	32	27.2	

주(1) 기타 스트로크에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.

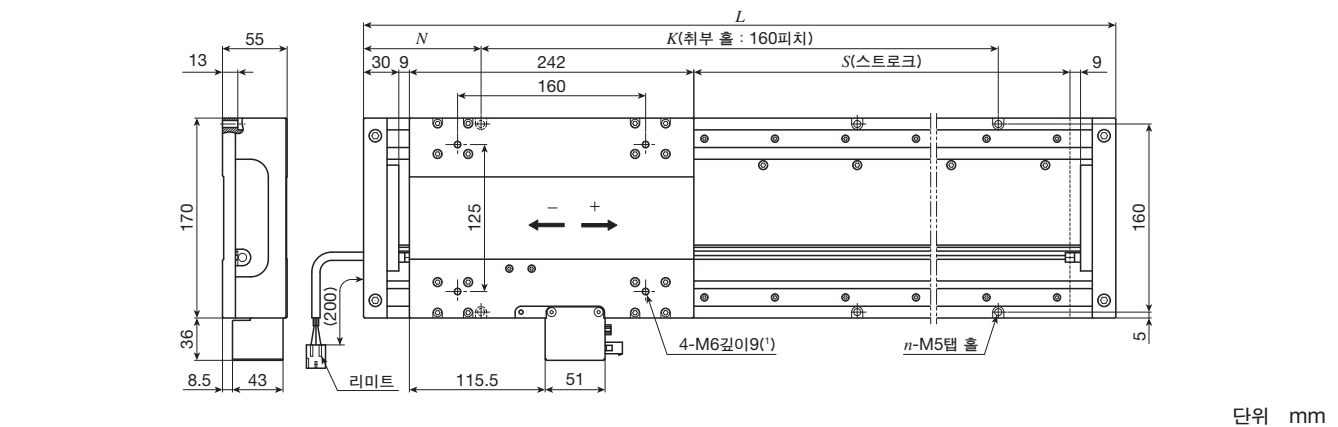
LT130LDGF/DT2 커버 부착 트윈 테이블



호칭번호	스트로크	전장	배드 취부 홀			테이블 총 질량	가동부 질량
	$S^{(1)}$		$N$	$K$	$n$		
LT130LDGF- 500/DT2	500	1 000	80	840	16	16.6	2.0
LT130LDGF- 980/DT2	980	1 480	80	1 320	24	22.8	
LT130LDGF-1460/DT2	1 460	1 960	80	1 800	32	29.1	

주(1) 기타 스트로크에 대해서는IKO로 문의하여 주십시오.

LT170LDGS 싱글 테이블 · 高추력 사양  
LT170LDVS 싱글 테이블 · 고속 사양

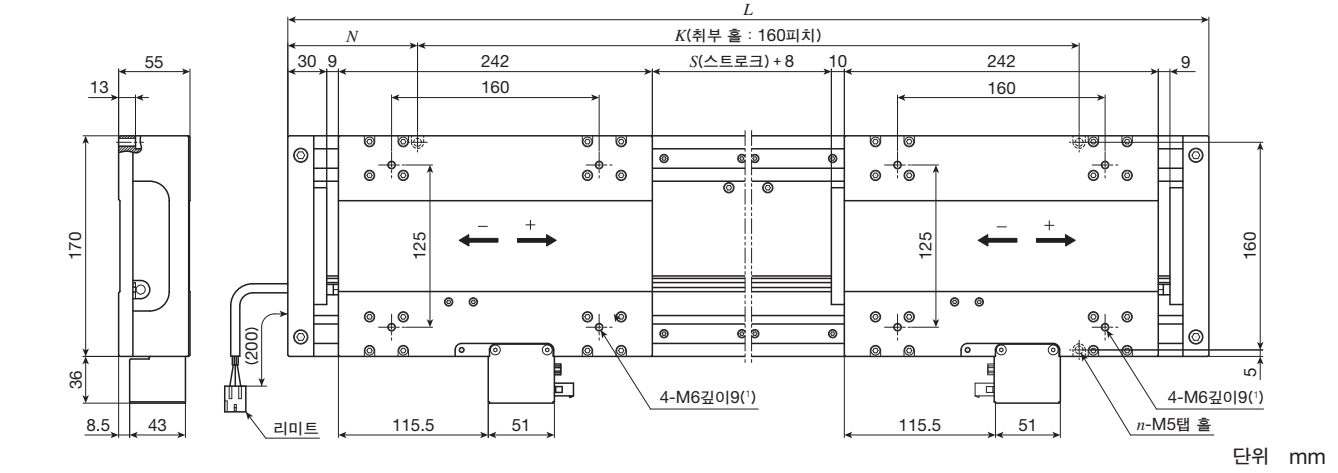


호칭번호	스트로크 $S^{(2)}$	전장 $L$	배드 취부 홀			테이블 총 질량 kg	가동부 질량 kg
			$N$	$K$	$n$		
LT170LDGS- 680 LT170LDVS- 680	680	1 000	100	800	12	22.6	2.5
LT170LDGS-1160 LT170LDVS-1160	1 160	1 480	100	1 280	18	32.7	
LT170LDGS-1640 LT170LDVS-1640	1 640	1 960	100	1 760	24	42.7	
LT170LDGS-2120 LT170LDVS-2120	2 120	2 440	100	2 240	30	52.8	
LT170LDGS-2600 LT170LDVS-2600	2 600	2 920	100	2 720	36	62.9	
LT170LDGS-2720 LT170LDVS-2720	2 720	3 040	80	2 880	38	65.4	

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

(2) 기타 스트로크에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.

LT170LDGS/T2 트윈 테이블 · 高추력 사양  
LT170LDVS/T2 트윈 테이블 · 고속 사양



호칭번호	스트로크 $S^{(2)}$	전장 $L$	배드 취부 홀			테이블 총 질량 kg	가동부 질량 kg
			$N$	$K$	$n$		
LT170LDGS- 420/T2 LT170LDVS- 420/T2	420	1 000	100	800	12	25.1	2.5
LT170LDGS- 900/T2 LT170LDVS- 900/T2	900	1 480	100	1 280	18	35.2	
LT170LDGS-1380/T2 LT170LDVS-1380/T2	1 380	1 960	100	1 760	24	45.2	
LT170LDGS-1860/T2 LT170LDVS-1860/T2	1 860	2 440	100	2 240	30	55.3	
LT170LDGS-2340/T2 LT170LDVS-2340/T2	2 340	2 920	100	2 720	36	65.4	
LT170LDGS-2460/T2 LT170LDVS-2460/T2	2 460	3 040	80	2 880	38	67.9	

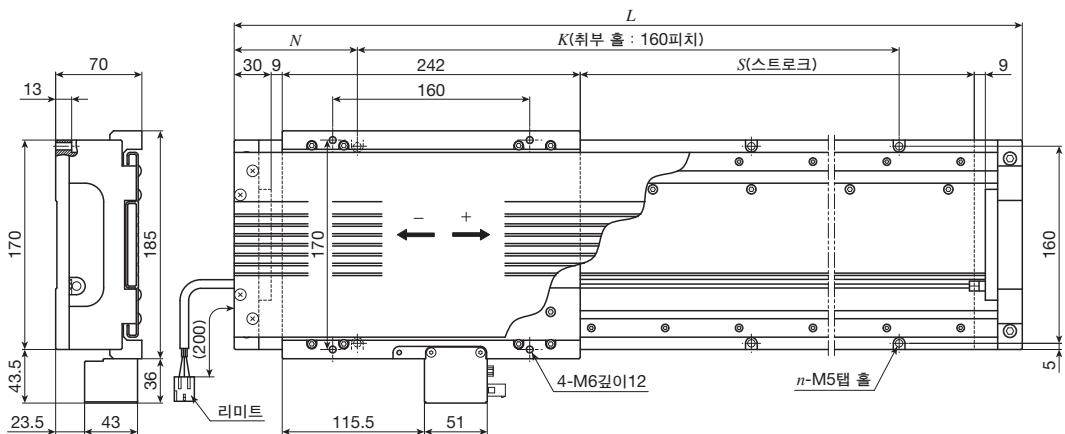
주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

(2) 기타 스트로크에 대해서는IKO로 문의하여 주십시오.



I<sup>K</sup>O 리니어 모터 테이블 LT

LT170LDGF/D 커버 부착 싱글 테이블 · 高추력 사양  
LT170LDVF/D 커버 부착 싱글 테이블 · 고속 사양

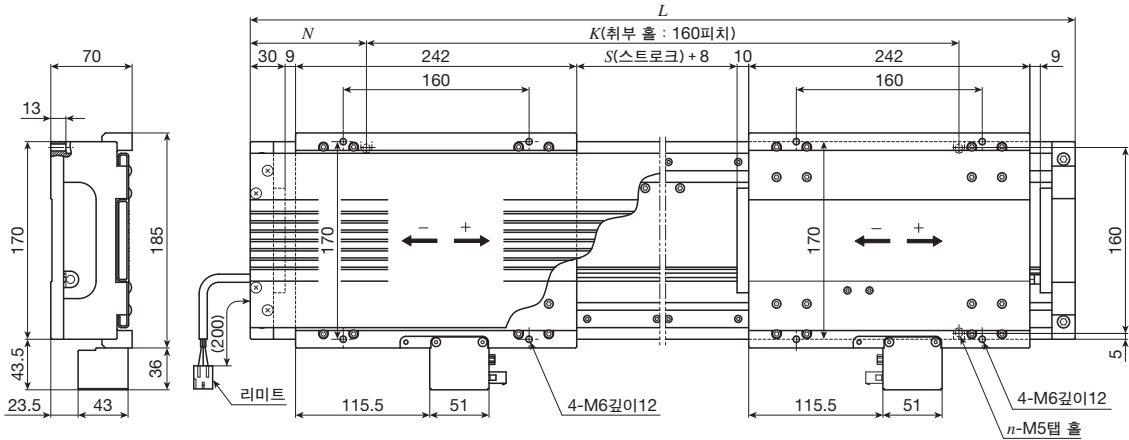


단위 mm

호칭번호	스트로크 $S^{(1)}$	전장 $L$	배드 취부 홀			테이블 총 질량 kg	가동부 질량 kg
			$N$	$K$	$n$		
LT170LDGF- 680/D LT170LDVF- 680/D	680	1 000	100	800	12	24.0	2.8
LT170LDGF-1160/D LT170LDVF-1160/D	1 160	1 480	100	1 280	18	34.6	
LT170LDGF-1640/D LT170LDVF-1640/D	1 640	1 960	100	1 760	24	45.2	

주(1) 기타 스트로크에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.

LT170LDGF/DT2 커버 부착 트윈 테이블 · 高추력 사양  
LT170LDVF/DT2 커버 부착 트윈 테이블 · 고속 사양

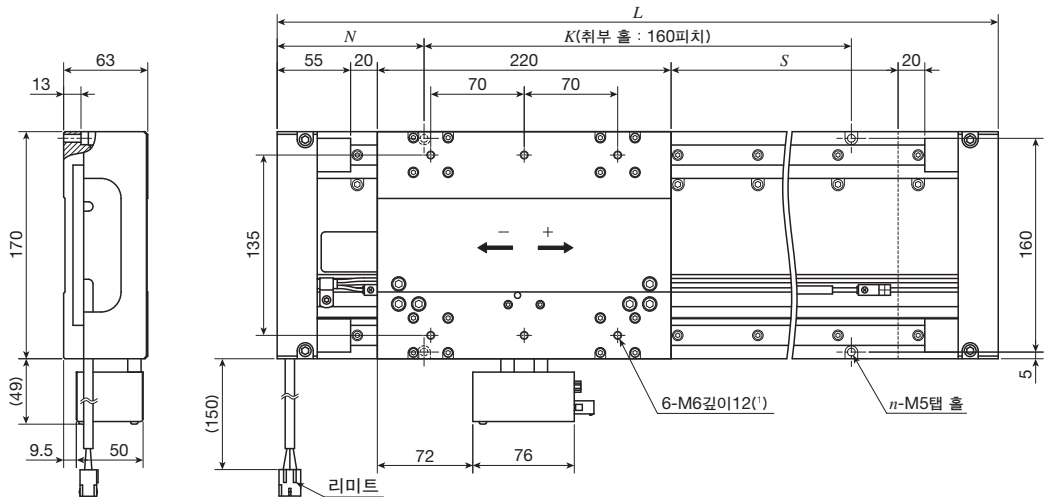


단위 mm

호칭번호	스트로크 $S^{(1)}$	전장 $L$	배드 취부 홀			테이블 총 질량 kg	가동부 질량 kg
			$N$	$K$	$n$		
LT170LDGF- 420/DT2 LT170LDVF- 420/DT2	420	1 000	100	800	12	26.9	2.8
LT170LDGF- 900/DT2 LT170LDVF- 900/DT2	900	1 480	100	1 280	18	37.5	
LT170LDGF-1380/DT2 LT170LDVF-1380/DT2	1 380	1 960	100	1 760	24	48.0	

주(1) 기타 스트로크에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.

LT170HS 싱글 테이블

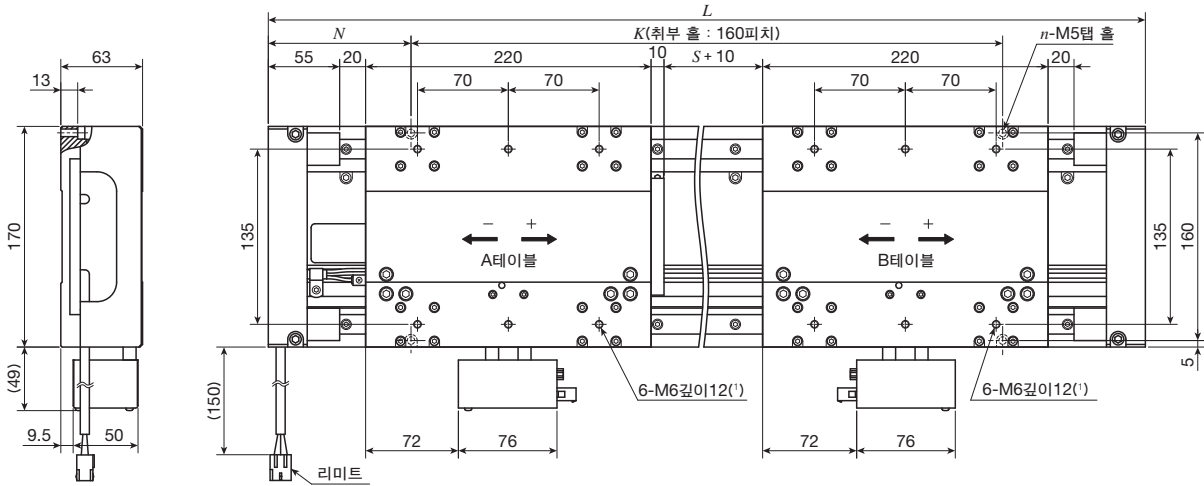


단위 mm

호칭번호	스트로크 $S^{(2)}$	전장 $L$	배드 취부 홀			테이블 총 질량 kg	가동부 질량 kg
			$N$	$K$	$n$		
LT170HS- 650	650	1 020	110	800	12	25.1	4.0
LT170HS-1130	1 130	1 500	110	1 280	18	34.9	
LT170HS-1610	1 610	1 980	110	1 760	24	44.6	
LT170HS-2090	2 090	2 460	110	2 240	30	54.4	
LT170HS-2570	2 570	2 940	110	2 720	36	64.1	
LT170HS-2670	2 670	3 040	80	2 880	38	66.4	

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
(2) 기타 스트로크에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.

LT170HS/T2 트윈 테이블



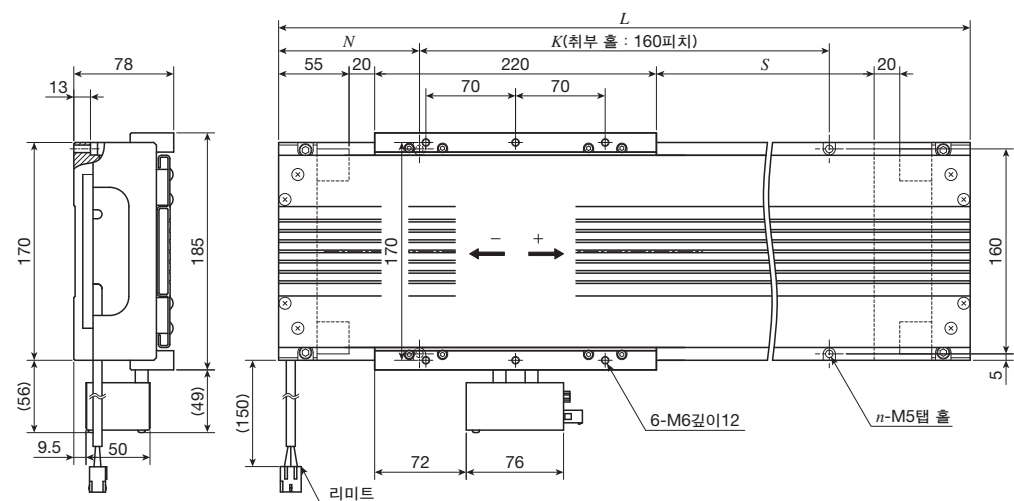
단위 mm

호칭번호	스트로크 $S^{(2)}$	전장 $L$	배드 취부 홀			테이블 총 질량 kg	가동부 질량 kg
			$N$	$K$	$n$		
LT170HS- 410/T2	410	1 020	110	800	12	29.1	4.0
LT170HS- 890/T2	890	1 500	110	1280	18	38.9	
LT170HS-1370/T2	1 370	1 980	110	1760	24	48.6	
LT170HS-1850/T2	1 850	2 460	110	2240	30	58.4	
LT170HS-2330/T2	2 330	2 940	110	2720	36	68.1	
LT170HS-2430/T2	2 430	3 040	80	2880	38	70.4	

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
(2) 기타 스트로크에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.

IKO리니어 모터 테이블 LT

LT170HF/D 커버 부착 싱글 테이블

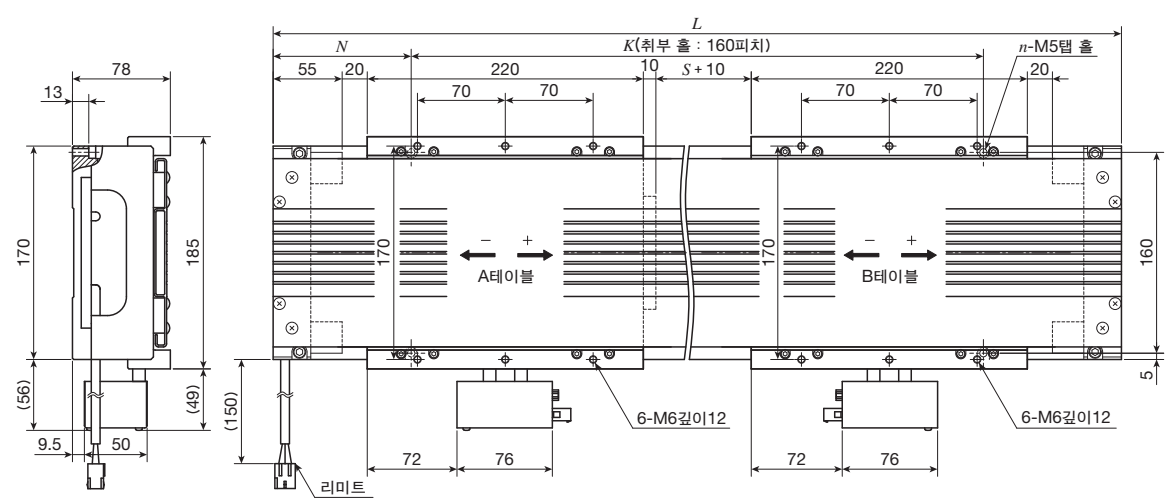


단위 mm

호칭번호	스트로크 $S^{(1)}$	전장 $L$	배드 취부 홀			테이블 총 질량 kg	가동부 질량 kg
			$N$	$K$	$n$		
LT170HF- 650/D	650	1 020	110	800	12	25.5	4.4
LT170HF-1130/D	1 130	1 500	110	1 280	18	35.2	
LT170HF-1610/D	1 610	1 980	110	1 760	24	45.0	

주(1) 기타 스트로크에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.

LT170HF/DT2 커버 부착 트윈 테이블



단위 mm

호칭번호	스트로크 $S^{(1)}$	전장 $L$	배드 취부 홀			테이블 총 질량 kg	가동부 질량 kg
			$N$	$K$	$n$		
LT170HF- 410/DT2	410	1 020	110	800	12	29.9	4.4
LT170HF- 890/DT2	890	1 500	110	1 280	18	39.6	
LT170HF-1370/DT2	1 370	1 980	110	1 760	24	49.4	

주(1) 기타 스트로크에 대해서는 IKO에 문의해 주십시오.

AT

AT

AT



테이블

크로스롤러 베어링

±

배드

## 주요 제품 사양

구동	정밀 볼스크류
직동안내기기 · 베어링	리니어웨이 ( 볼 타입 ) 크로스롤러베어링
운할 부품 내장	내장 안함
테이블 · 배드의 재질	탄소강
센서	표준 장착

## 정밀도

반복 위치 결정 정밀도	±1
위치 결정 정밀도	—
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	—

단위 초

# Points

## ● 직선 운동을 회전 운동으로 변환하는 회전 위치 결정 테이블

리니어웨이와 볼스크류를 조합한 로테이터 구조로써, 직선 운동을 회전 운동으로 변환하여, 정밀한 각도 보정이 가능한 위치 결정 테이블입니다. 高강성 강재 테이블과 배드를 사용하였으며, 테이블을 지탱하는 축에 크로스롤러베어링을 조합 장착하였습니다.

## ● 저단면 설계로 高강성

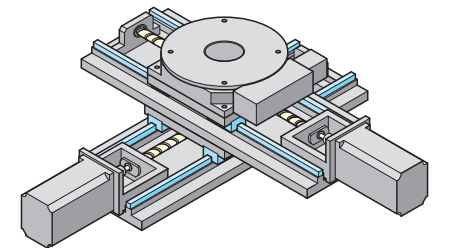
모든 방향에 대하여 높은 강성을 발휘하는 크로스롤러베어링을 채용하고 있으므로, 저단면 · 高강성 · 高精밀도를 실현.

## ● 반복 위치 결정 정밀도는 ±1초

직선 운동을 원운동으로 변환하는 로테이터는, 리니어웨이L과 정밀 볼스크류를 조합하여, 정확히 가이드하고 있기 때문에, ±1초의 높은 반복 위치 결정 정밀도를 실현하고 있습니다.

## ● 다축 구성의 얼라이언트 테이블으로써 사용 가능

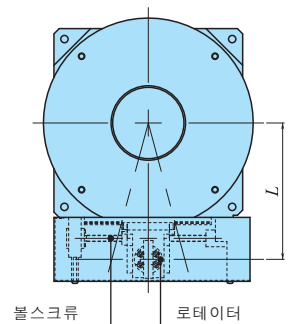
정밀 위치 결정 테이블 LH의 슬라이드 테이블 위에 설치하여, 높이가 낮은 XY-θ 다축 위치 결정 구조를 구성할수 있습니다.



얼라이언트 테이블AT를 사용한 다축 구성 예

## 얼라이언트 테이블 AT의 구동 기구

AT는, 볼스크류 구동에 의한 테이블 외륜면과 연결된 로테이터를 직선 방향으로 움직이는 구동을 합니다. 로테이터가 이동함에 따라 변화하는 테이블 중앙으로 부터의 거리L과 각도를 조정하기 위해, 로테이터 내부에는 테이블 각도에 맞춰 추종 작동을 하는 직선 및 회전 운동 기구가 조합 장착되어 있습니다. 따라서, AT는, 로테이터를 동일한 피치로 이동 시켜도 테이블의 회전 각도는 위치에 따라 다르며, 등속으로 이동 시켜도 회전 속도는 일정하게 됩니다.

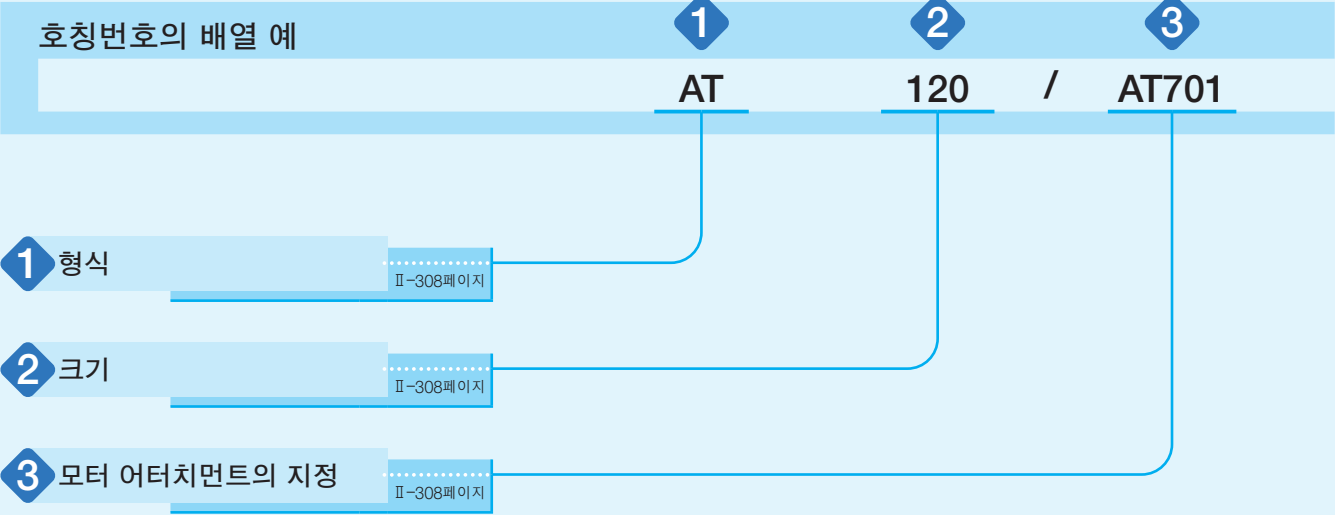


볼스크류 로테이터

테이블 중앙으로 부터의 거리 L		단위 mm
호칭번호	L	
AT120	100	
AT200	130	
AT300	186	

## 다양한 제품군

형상	형식과 크기	테이블의 직경 (mm)	동작 각도 범위 (도)
	AT120	120	± 5
	AT200	200	
	AT300	300	±10



1	형식	AT : 알라이먼트 테이블 AT
2	크기	120 : 테이블의 직경 120mm 200 : 테이블의 직경 200mm 300 : 테이블의 직경 300mm
3	모터 어터치먼트의 지정	모터 어터치먼트는 표1에서 선택합니다.  · 모터는 고객사에서 준비해 주십시오. · 사용하시고자 하는 모터에 적용되는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오. · 표2에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하되지만, 임시로 고정해 놓았기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오.

표1 모터 어터치먼트의 적용

사용 모터의 형식					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트	
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		AT120 AT200	AT300
AC서보 모터	궤야스카와전기	Σ - V	SGMJV-A5A	50	□40	AT701	-
			SGMAV-A5A			AT701	-
			SGMJV-01A	100		AT701	AT702
			SGMAV-01A			AT701	AT702
	미쯔비시전기궤	J4	HG-MR053	50	□40	AT701	-
			HG-KR053			AT701	-
			HG-MR13	100		AT701	AT702
			HG-KR13			AT701	AT702
	파나소닉궤	MINAS A5	MSMD5A	50	□38	AT703	-
			MSME5A			AT703	-
			MSMD01	100		AT703	AT704
			MSME01			AT703	AT704
	궤히타치산기시스템	AD	ADMA-R5L	50	□40	AT701	-
			ADMA-01L	100		AT701	AT702
스텝핑 모터	오리엔탈모터궤	α 스텝	ARM46		□42	AT705	-
			ARM66		□60	-	AT706
			ARM69		□60	-	AT706
		CRK	CRK54		□42	AT707	-
			CRK56 <sup>(1)</sup>		□60	-	AT708

주(1) 모터 출력축 외경 φ8에 적용합니다.  
비고 모터 상세 사양은, 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표2 커플링의 형식

모터 어터치먼트	커플링의 형식	메이커	커플링의 관성 $J_c$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
AT701	MSTS-16-5×8	나베야 바이텍	0.084
AT702	UA-25C-8×8	나베야 바이텍	0.290
AT703	MSTS-16-5×8	나베야 바이텍	0.084
AT704	UA-25C-8×8	나베야 바이텍	0.290
AT705	MSTS-16-5×6	나베야 바이텍	0.084
AT706	MSTS-25C-8×10	나베야 바이텍	0.71
AT707	MSTS-16-5×5	나베야 바이텍	0.084
AT708	MSTS-25C-8×8	나베야 바이텍	0.71

비고 커플링의 상세 사양은, 각 메이커 카탈로그를 참조하여 주십시오.



각종 특성

표3 볼스크류 사양 단위 mm

형식과 크기	볼스크류 외경	전 장
AT120	6	103.5
AT200	6	103.5
AT300	10	183

표4 각종 특성

크기 \ 항목	볼스크류의 리드 mm	로테이터의 분해능 μm	동작 각도 범위 도	반복 위치 결정 정밀도 초	테이블 관성 $J_T \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	기동 토크 $T_s \text{N} \cdot \text{m}$
AT120	1	1 <sup>(1)</sup>	± 5	±1	0.012	0.03
AT200					0.014	0.03
AT300	2	2 <sup>(1)</sup>	±10		0.18	0.04

주(1) 모터 분할수가1000pulse / rev.일 때의 값 입니다.

표5 최대 탑재 질량 단위 kg

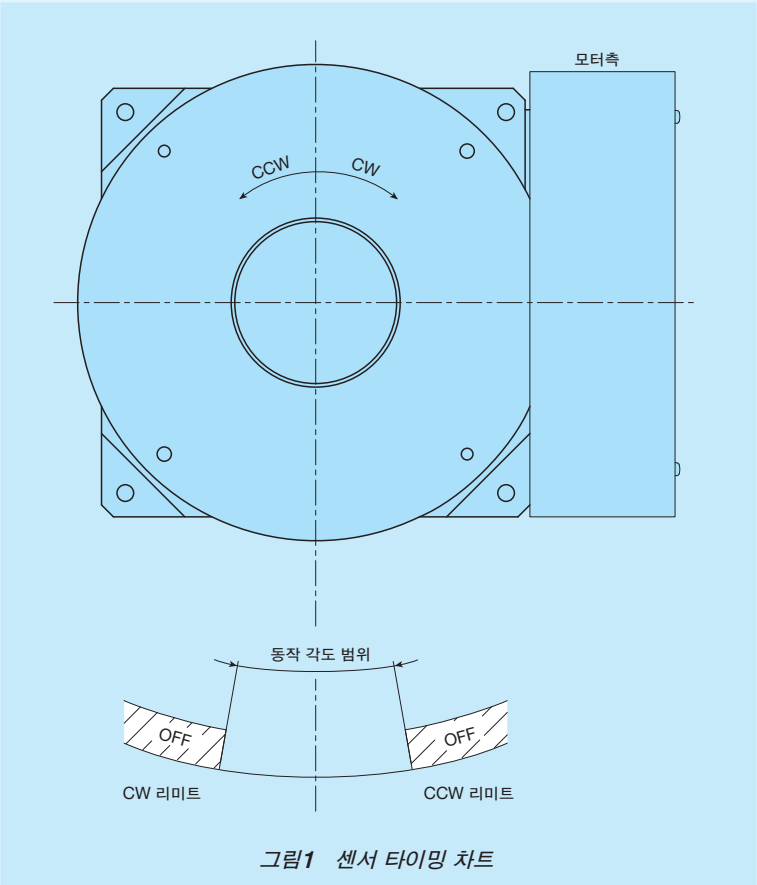
형식과 크기	최대 탑재 질량
AT120	22
AT200	12
AT300	44

비고 수평・수직 틀어짐의 경우에 적용합니다.

취부

정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅱ-29를 참조해 주십시오.

센서 사양



조합의 예

■XY-θ 다축 위치 결정 기구의 구성

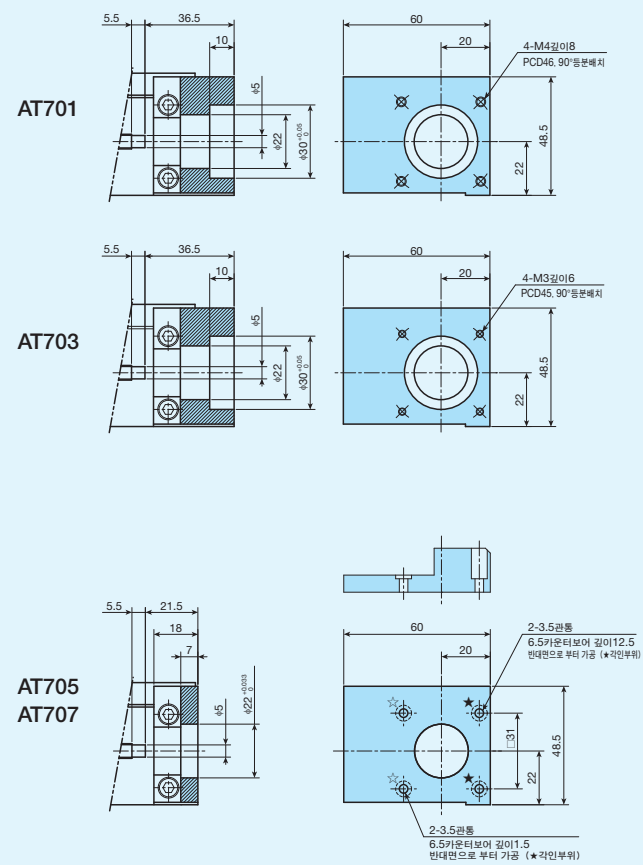
얼라이먼트 테이블 AT는 단축 사양・다축 사양의 IKO정밀 위치 결정 테이블과 조합시킨 것으로써, 간단히 XY-θ 다축 위치 결정 기구를 구성할 수 있습니다. 조립 높이가 낮은 콤팩트 高精度 위치 결정이 가능하기 때문에 정밀측정기・검사기・조립기 등의 얼라이먼트용 테이블로 사용할 수 있습니다.

표6 다축 위치결정 구조의 구성 예 단위 mm

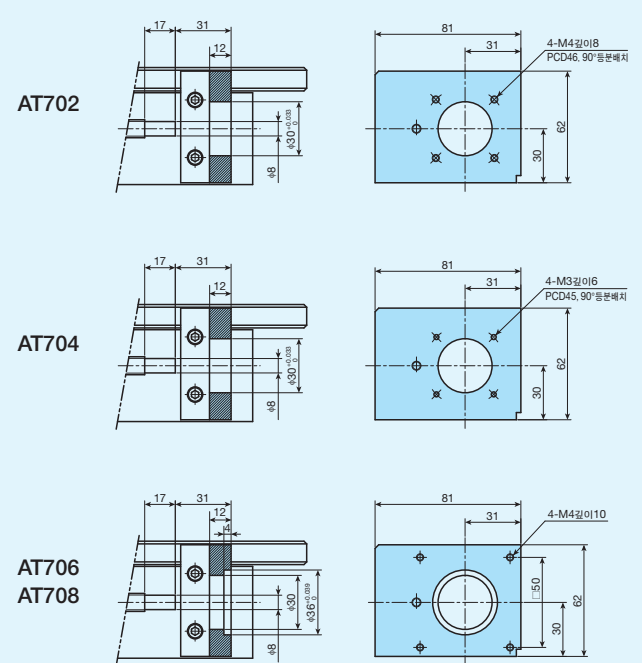
다축 위치 결정 구조의 외관	얼라이먼트 테이블 AT에 조합한 IKO정밀 위치 결정 테이블의 형식			스트로크	
				X축	Y축
	정밀 위치 결정 테이블 TS・CT	단축 사양	TS125/125	50	
			TS125/220	120	
			TS220/220	120	
			TS220/310	180	
			TS260/350	250	
	정밀 위치 결정 테이블 TS・CT	2축 사양	CT125/125	50	50
			CT220/220	120	120
			CT260/350	150	250
			CT350/350	250	250
	정밀 위치 결정 테이블 LH	단축 사양	TSLH120M	100, 150	
				200	
				250	
				300	
				150	
			TSLH220M	200, 250, 300	
				400	
				300	
			TSLH320M	400, 500	
				500	
	정밀 위치 결정 테이블 LH	2축 사양	TSLH420M	600	
				800	
				100	
				100	
				200	
			CTLH120M	200	
				200	
				300	
				300	
				300	
			CTLH220M	200	
				200	
				300	
				300	
				400	
			CTLH320M	300	
				300	
				400	
				400	
				500	

모터 어터치먼트의 치수

AT120, AT200

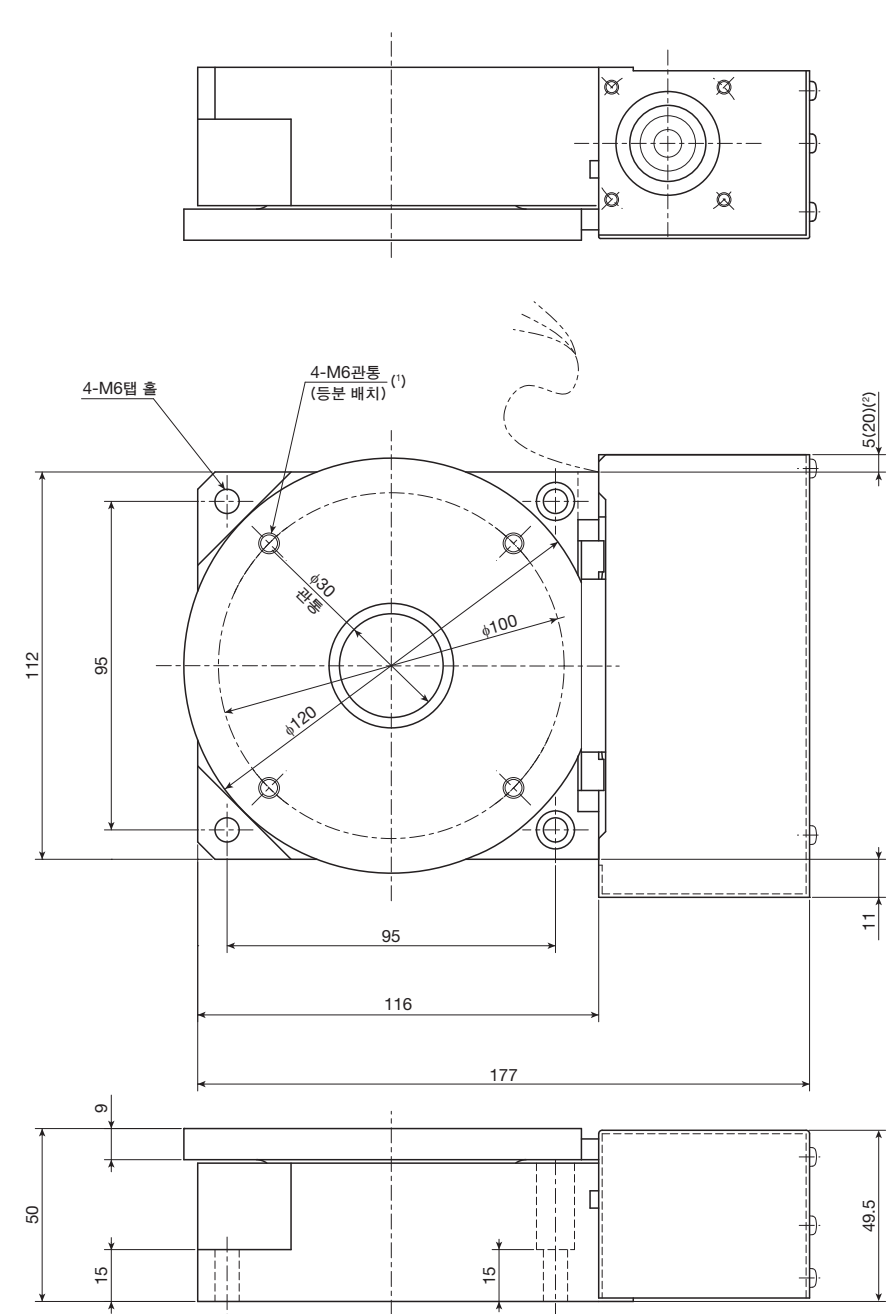


AT300



IKO 얼라이먼트 테이블 AT

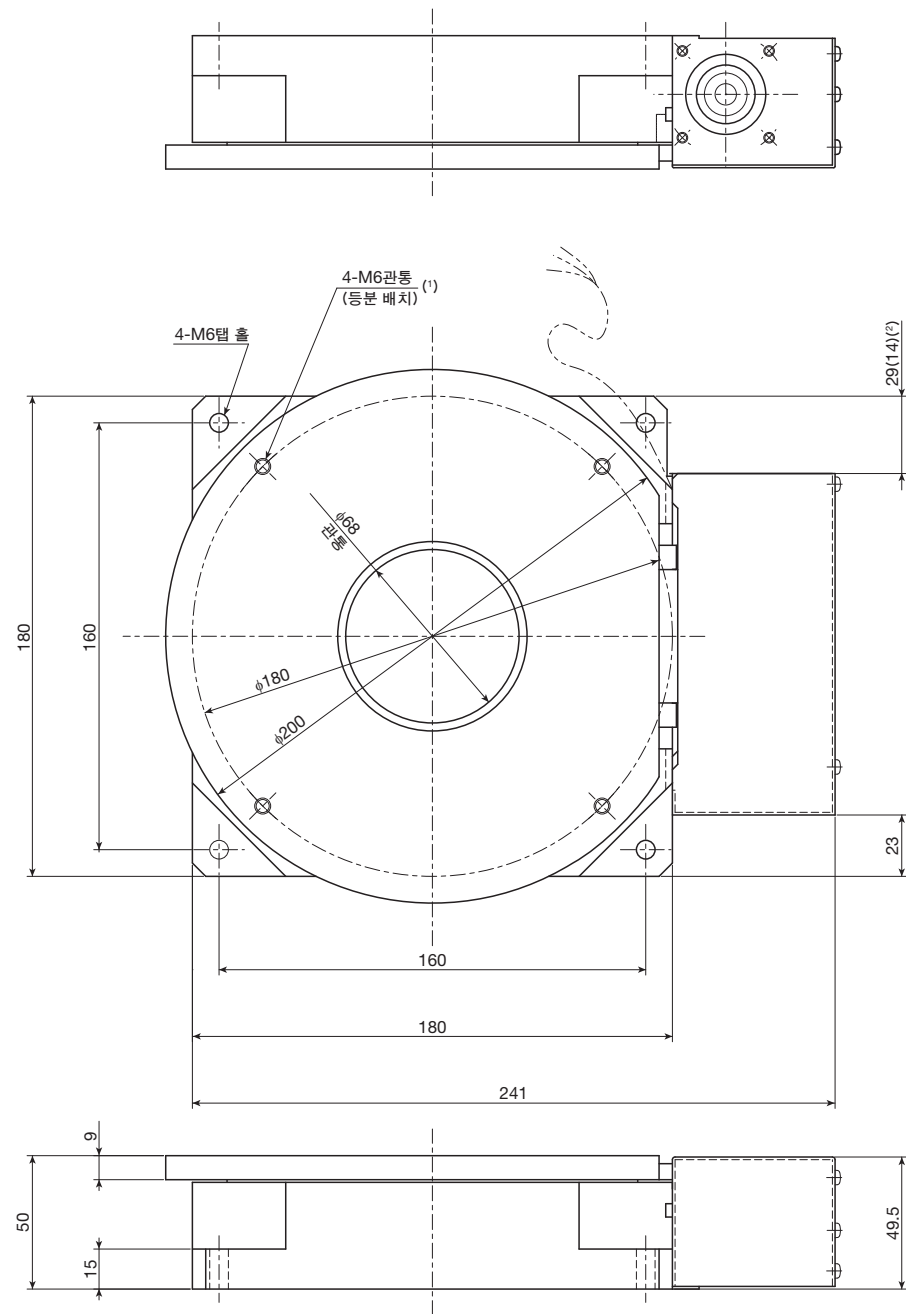
AT120



질량 4.4kg

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
주(2) ( ) 내 치수는 AT701, AT703에 적용합니다.

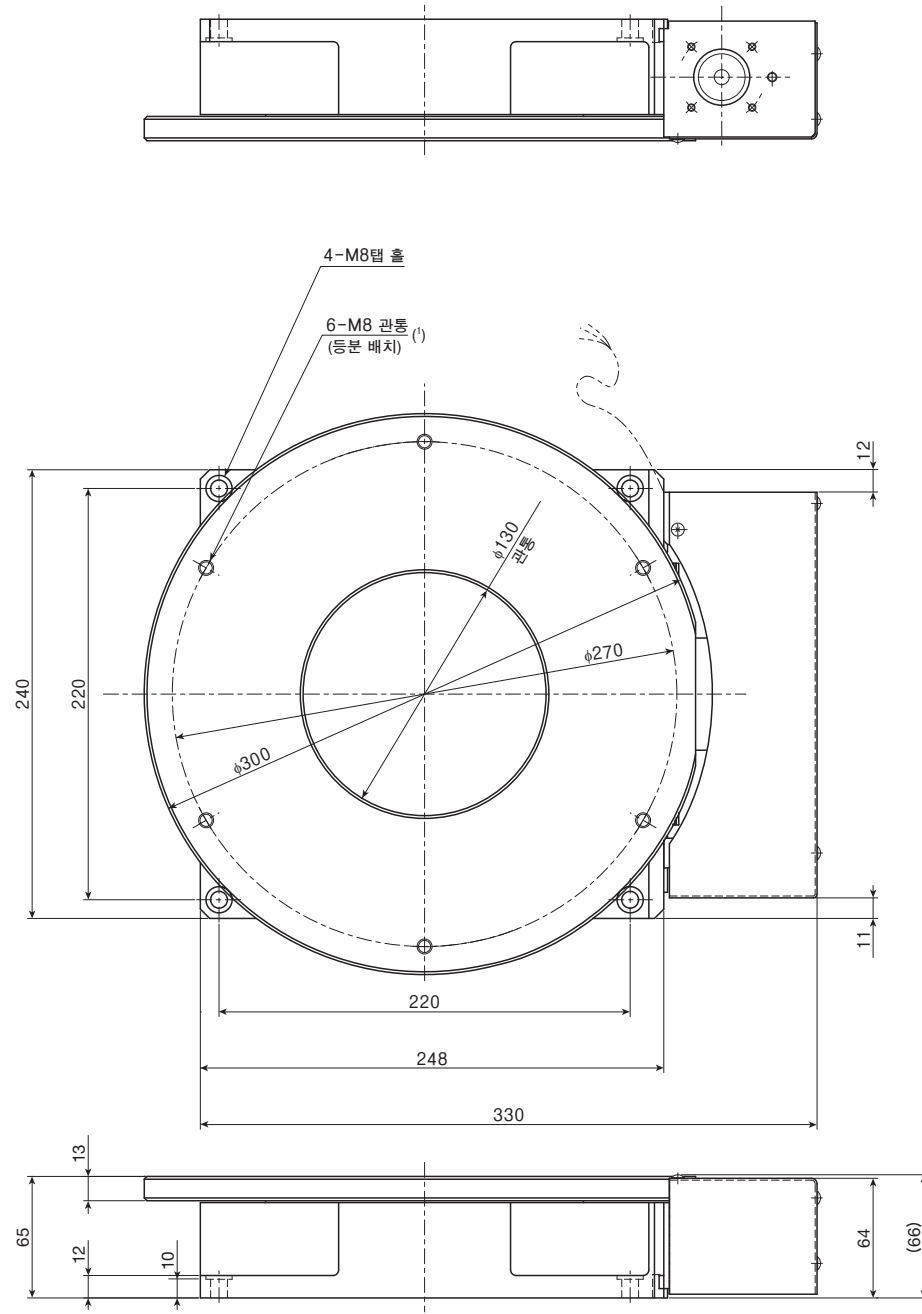
AT200



질량 9.9kg

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
주(2) ( ) 내 치수는 AT701, AT703에 적용합니다.

AT300



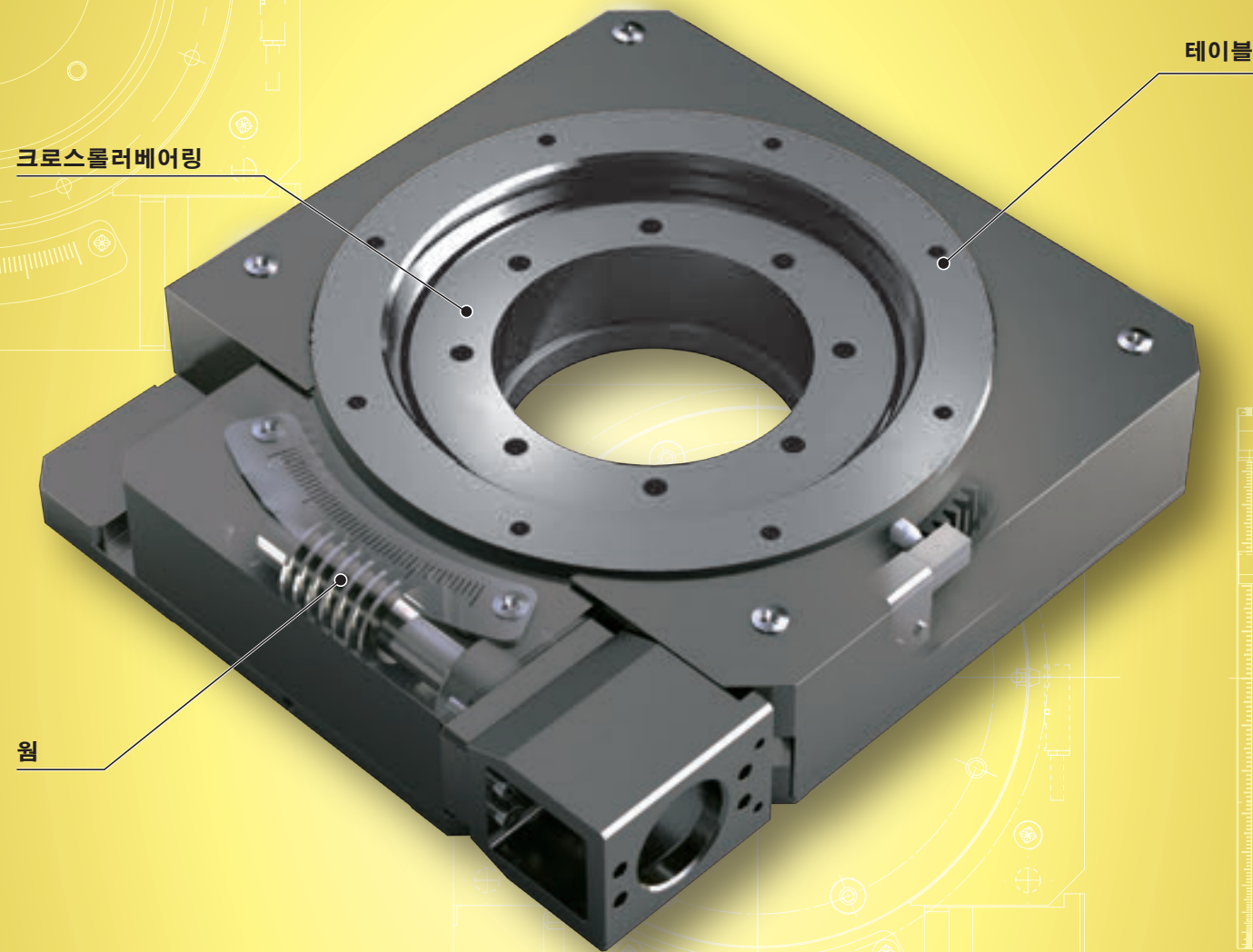
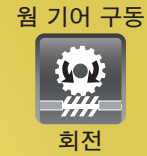
질량 21.0kg

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

**SK...W**

**SK...W**

# SK...W



## 주요 제품 사양

구동	원 기어
베어링	크로스롤러베어링
운할 부품 내장	내장 안함
테이블 · 베드의 재질	테이블 : 탄소강 베드 : 알루미늄 합금
센서	원점용 : 표준 장착 리미트 : 호칭번호에서 선택

## 정밀도

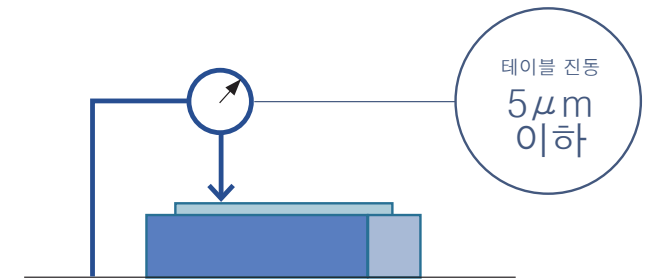
단위 초	
반복 위치 결정 정밀도	±7.2
위치 결정 정밀도	21.6
로스트 모션	32.4
테이블 운동의 평행도 A	-
테이블 운동의 평행도 B	-
자세 정밀도	-
진직도	-
백래쉬	32.4

# SK...W

## Points

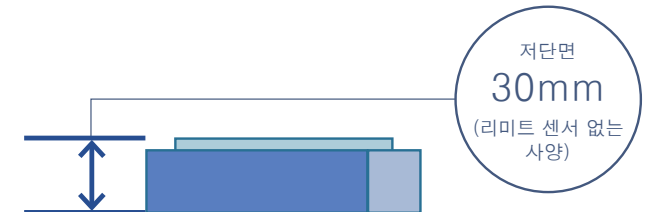
### ● 고정밀도

회전 안내부에 IKO 크로스롤러베어링을 조립하여, 테이블 상면의 진동량을  $5\mu\text{m}$  이하로 억제하였습니다.



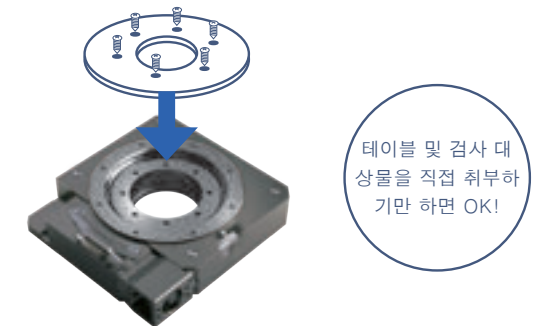
### ● 저단면, 고강성

회전 안내부에 모든 방향에 대해 높은 강성을 발휘하는 IKO 크로스롤러베어링을 채택하고, 다시, 크로스롤러베어링을 직접 테이블로 하여 저단면을 실현하였습니다.



### ● 설계에 드는 시간과 비용 절감

테이블에는 장치의 테이블 및 검사 대상물을 직접 취부할 수 있습니다. 기구 부품을 사용하여 처음부터 회전 스테이지를 설계하는 수고를 줄일 수 있습니다.



## 회전 스테이지 SK...W의 구동 기구

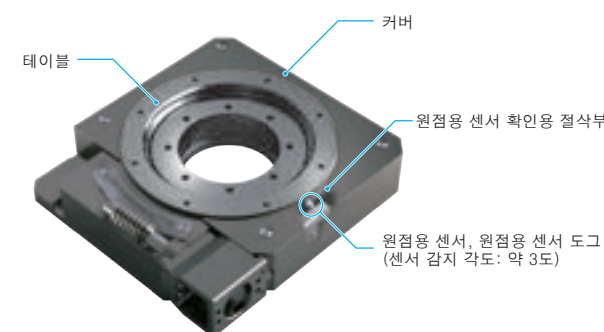
SK...W는 원 기어 기구를 채택한 무한 회전 스테이지입니다. 회전 안내부에 IKO 크로스롤러베어링을 채택하고, 직접 테이블로 하여 정밀도가 높은 회전 진동, 고강성, 저단면을 실현하였습니다.



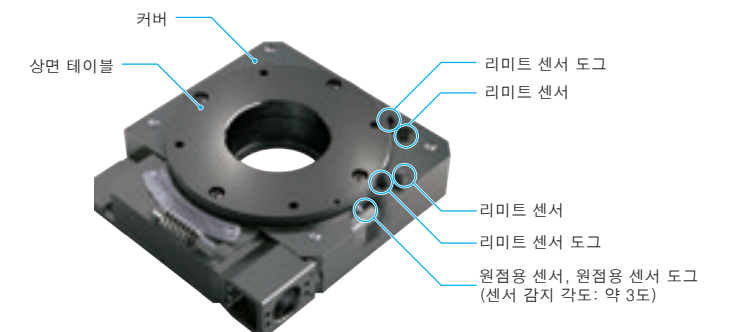
## 다양한 제품군

SK...W에는 리미트 센서가 없는 사양과 리미트 센서 부착 사양이 준비되어 있습니다. 리미트 센서 부착 사양의 경우, 320도까지의 동작 범위를 임의의 위치로 설정할 수 있습니다.

### 리미트 센서 없는 사양

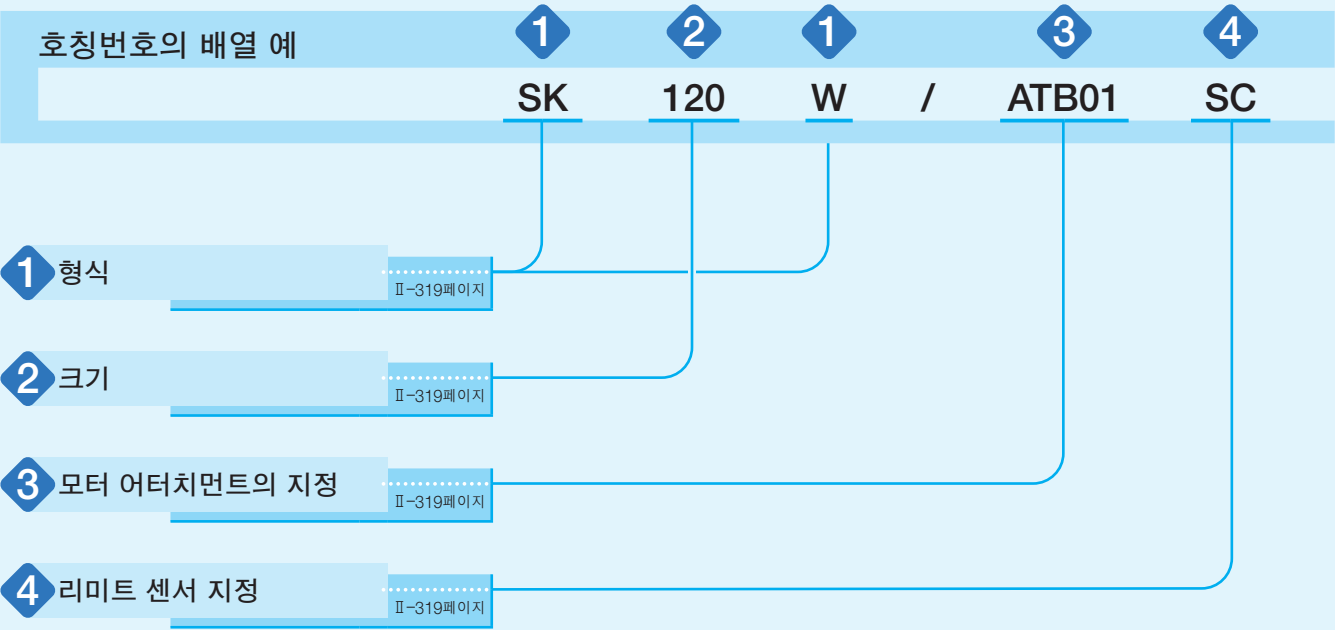


### 리미트 센서 부착 사양





호칭번호



호칭번호와 사양의 상세 사항

1 형식	SK…W: 회전 스테이지 SK…W
2 크기	120: 테이블의 직경115mm(120mm) 비고: ( ) 안의 치수는 리미트 센서 부착 사양인 경우를 나타냅니다.
3 모터 어터치먼트의 지정	모터 어터치먼트는 표1에서 선택합니다. · 모터는 고객사에서 준비해 주십시오. · 사용하시고자 하는 모터에 적용되는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오. · 표2에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하되지만, 임시로 고정해 놓았기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오.
4 리미트 센서 지정	무기호: 리미트 센서 없음(원점용 센서는 내장) SC: 리미트 센서 부착(상면 테이블 부착)

표1 모터 어터치먼트의 적용

사용 모터					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트 기호
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		
5상 스텝핑 모터	오리엔탈모터(주)	PK	PK525HPB(2)		□28	ATB01
2상 스텝핑 모터 (바이폴라)	미네베아미쓰미(주)	10PM-K	10PM-K406CNVA6098(1)(2)		□25	ATB02
AC 서보 모터	미쯔비시전기(주)	J4	HG-AK0136	30	□25	ATB03

주(1) IKO 전용 형변입니다. 엔엠비 판매(주)에서 구입할 수 있습니다.  
주(2) 양축 사양의 형식입니다.

표2 커플링의 형식

모터 어터치먼트	커플링의 형식	메이커	커플링의 관성 J <sub>c</sub> × 10 <sup>-6</sup> kg · m <sup>2</sup>
ATB01, ATB02	MSTS-12C-5×5	나베야 바이텍	0.022
ATB03	XGS-15C-5×5	나베야 바이텍	0.020

각종 특성

표3 각종 특성

동작 각도 범위(1)	도	360
분해능(2)	초	1.08
테이블의 최고 회전수	min <sup>-1</sup>	5
원 축의 최고 회전수	min <sup>-1</sup>	600
모멘트 강성	초/N · cm	0.04
내하중(3)	N	50

주(1) 리미트 센서가 없는 사양일 때의 값을 나타냅니다. 리미트 센서 부착 사양에서는 320도까지의 범위에서 임의의 각도로 조정 가능합니다.  
(2) 모터 분할수 설정이 10000pulse/rev인 경우의 값을 나타냅니다.  
(3) 기능과 성능상 지장없이 사용 가능한 최대 하중을 나타냅니다.

표4 정밀도

위치 결정 정밀도	초	21.6
반복 위치 결정 정밀도	초	±7.2
로스트 모션	초	32.4
백래쉬	초	32.4
취부면에 대한 테이블 상면의 평행도	μm	20(40)
테이블 내경의 레이디얼 진동량	μm	5(15)
테이블 상면의 진동량	μm	5(25)

비고 ( ) 안은 리미트 센서 부착 사양인 경우를 나타냅니다.

취부

정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅲ-29를 참조해 주십시오.

센서 사양

SK…W에는 원점용 센서(오므론(주) 제품인 E2S-W13B 1M)가 표준 장비되었습니다.  
원점용 센서 위치와 테이블 취부 홀의 위치 관계에 정밀도 규정은 없으므로 원점 복귀 위치의 미세 조정에 대해서는 상위 컨트롤러를 사용한 오프셋 조정을 사용하십시오. 리미트 센서 부착 사양인 경우, 리미트 센서(오므론(주) 제품인 E2S-W14 1M)와 상면 테이블이 추가됩니다. 리미트 센서 도그는 위치 조정이 가능합니다. 320도까지의 동작 범위를 임의의 위치로 설정할 수 있습니다.

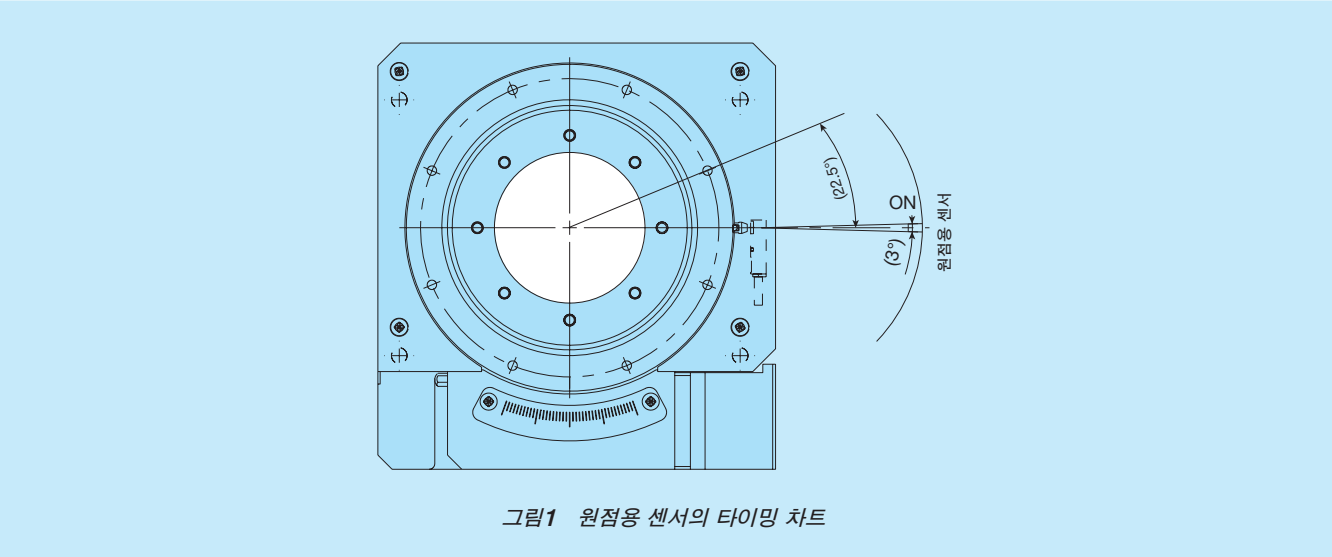
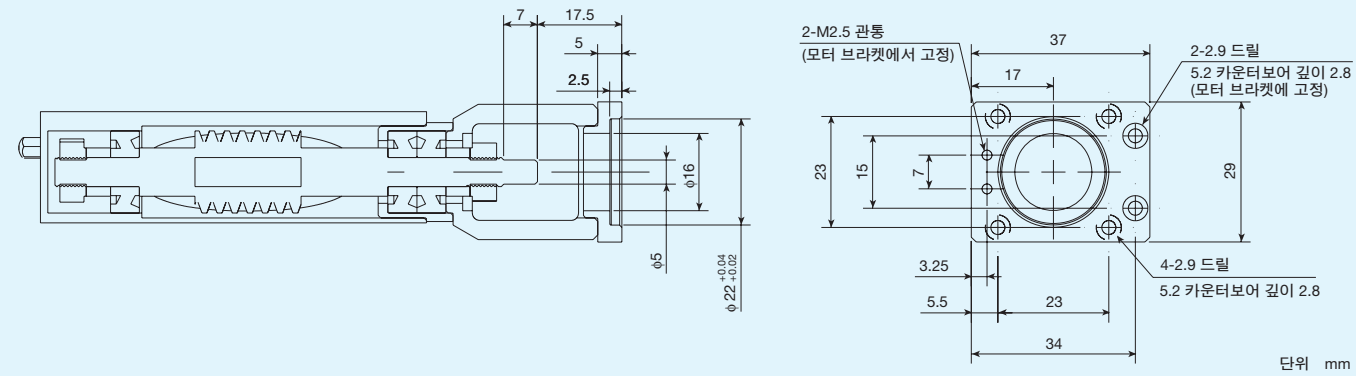


그림1 원점용 센서의 타이밍 차트

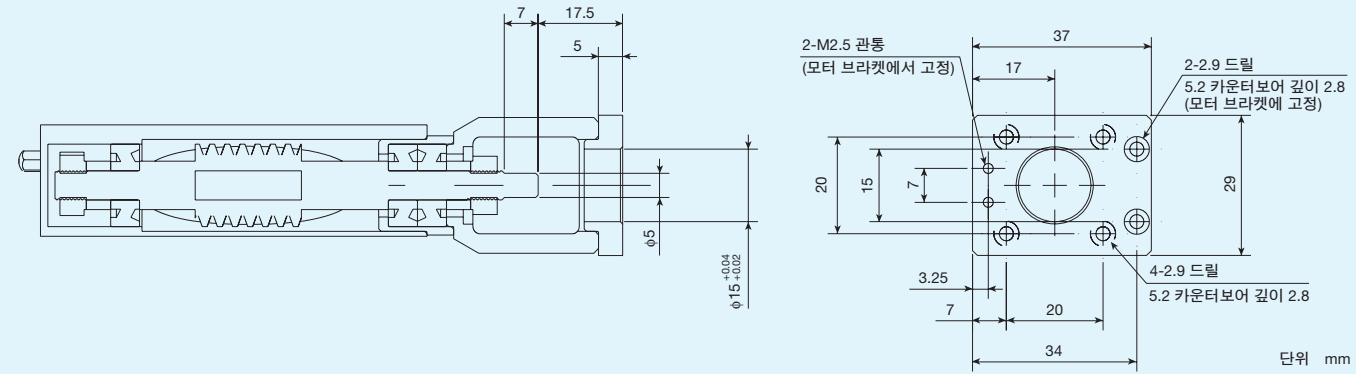
※리미트 센서가 없는 사양인 경우, 커버의 절삭부에서 원점용 센서의 위치를 확인할 수 있습니다.  
※리미트 센서 부착 사양인 경우, 원점용 센서 도그의 위치는 커버를 분리한 상태에서 확인하십시오.  
※리미트 센서 도그 조정 후에는 커버를 분리할 수 없으므로 취부면에 본 제품의 베이스를 고정하고, 커버를 취부한 후에 리미트 센서 도그의 위치를 조정하십시오.

## 모터 어터치먼트의 치수

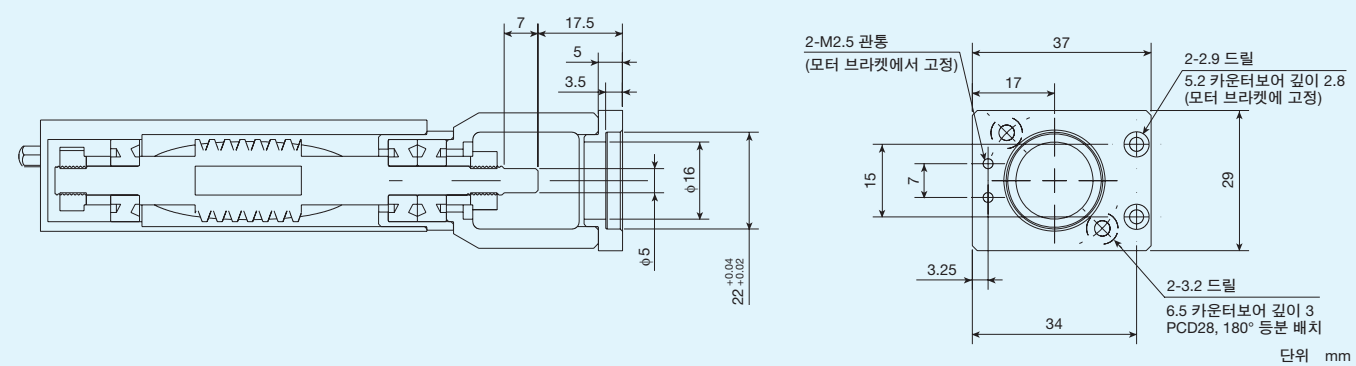
## ATB01



## ATB02



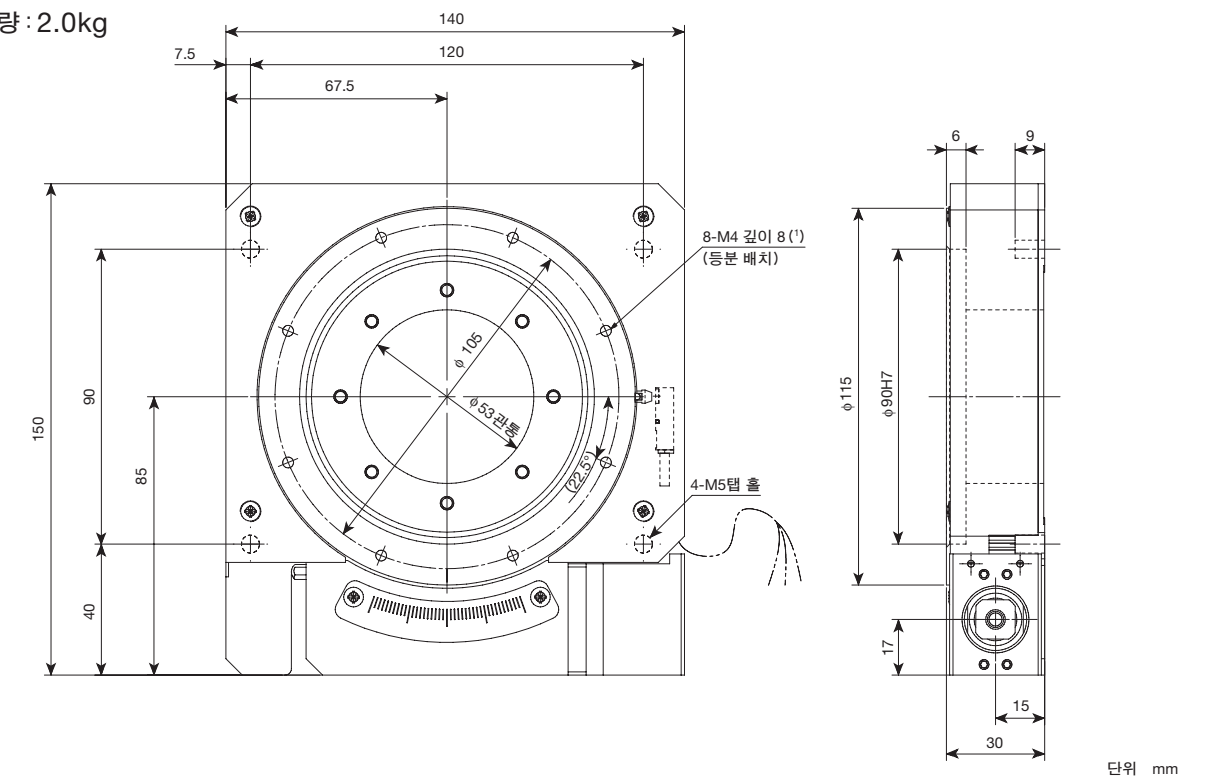
## ATB03



## IKO 회전 스테이지 SK...W

SK120W    리미트 센서 없음

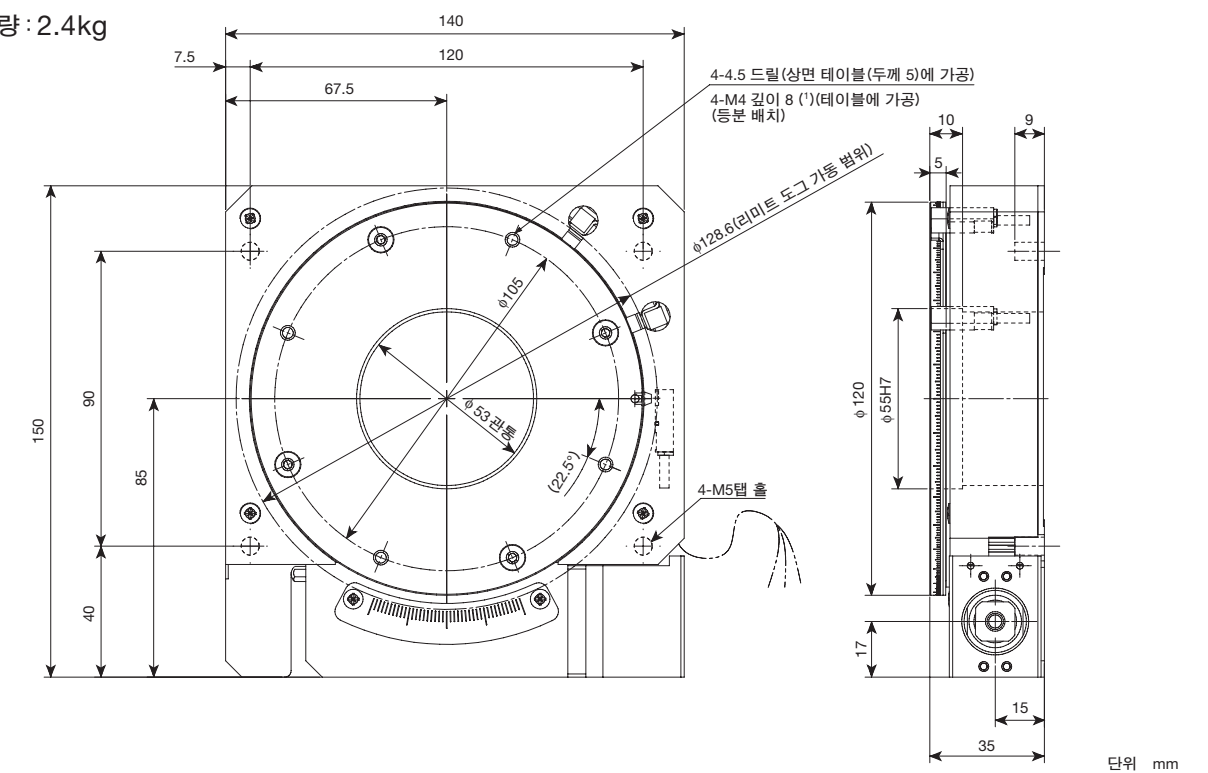
질량 : 2.0kg



주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

### SK120W 리미트 센서 부착·상면 테이블 부착

질량: 2.4kg



주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

**AM**

**AM**

# AM



리니어웨이

볼스크류

모터 브라켓

크로스롤러베어링

센서

스테이지 구성 예

트랙레일



## 주요 제품 사양

구동	정밀 볼스크류
직동안내기기·베어링	리니어웨이 ( 볼 타입 ) 크로스롤러베어링
운할 부품 내장	내장 안함
테이블·배드의 재질	탄소강
센서	표준 장착

## 정밀도

반복 위치 결정 정밀도	±0.002
위치 결정 정밀도	0.020
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	0.008
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	0.003

단위 mm

## Points

### ● 다양한 동작을 실현하는 위치 결정 모듈

정밀 위치 결정 테이블 TU를 베이스로 高강성 크로스롤러베어링과 리니어웨이를 조합하여, 얼라이언트 스테이지용으로 개발된 위치 결정 모듈입니다.

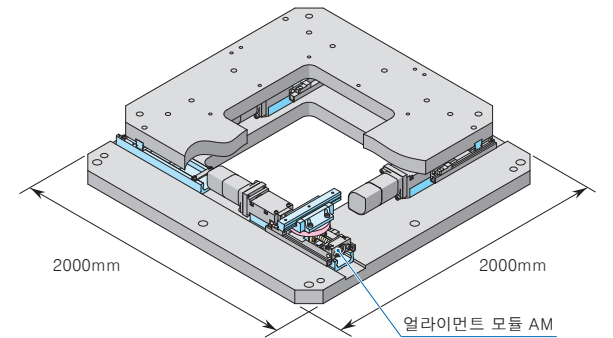
### ● 높이 조정 필요 없음

높이 치수의 허용차를 ±10μm로 高정밀도 관리하고 있습니다. 각 얼라이언트 모듈 AM의 높이를 조정하지 않고도 얼라이언트 스테이지 구성이 가능합니다.

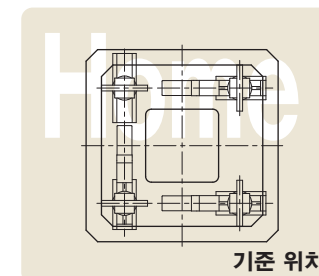
### ● 용도에 맞게 스테이지를 자유롭게 설계 가능

다양한 스테이지와 베이스에 얼라이언트 모듈 AM을 조합하여, 용도에 맞는 얼라이언트 스테이지가 자유롭게 설계 가능 합니다.

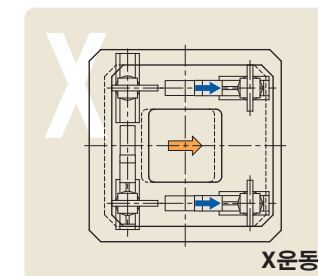
### ● □2000급 대형 스테이지 대응 !



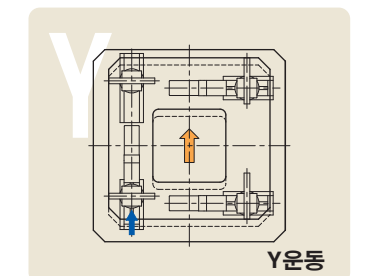
## 얼라이언트 스테이지의 구성 예와 동작 원리



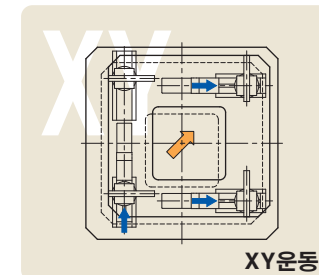
기본 위치



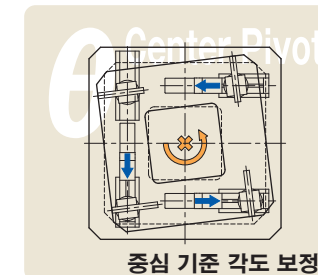
X운동



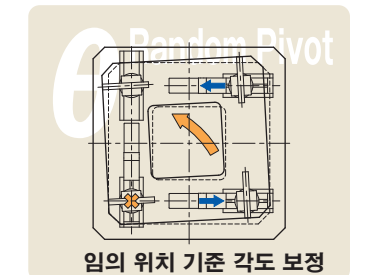
Y운동



XY운동



중심 기준 각도 보정



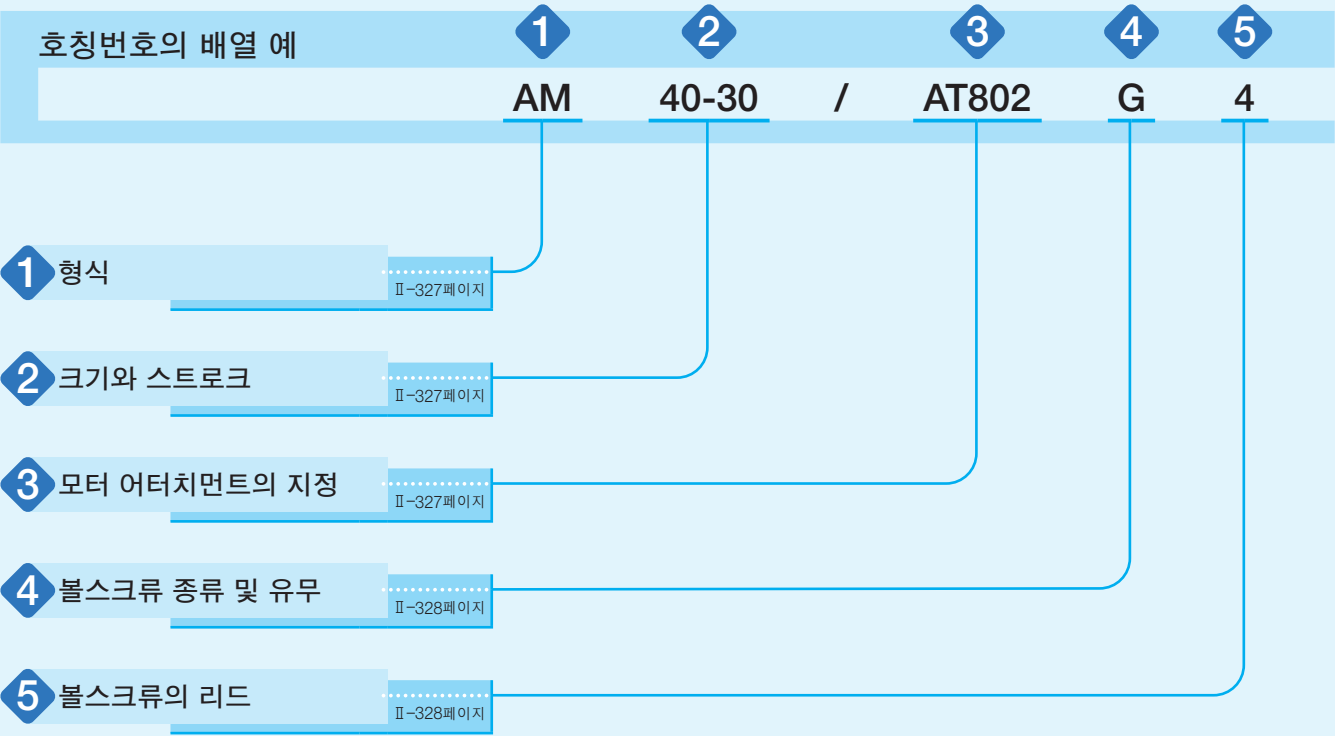
임의 위치 기준 각도 보정

## 다양한 제품군

형상	형식과 크기	크기 W × L × H (mm)	스트로크 (mm)
	AM25	86 × 130 × 47	30
	AM40	120 × 180 × 78	30
	AM60	220 × 290 × 110	90
	AM86	350 × 390 × 148	120



호칭번호



호칭번호와 사양의 상세 사항

1	형식	AM : 얼라이먼트 모듈 AM
2	크기와 스트로크	25- 30 : 폭 치수 25mm 스트로크 30mm, 높이 치수 47mm 40- 30 : 폭 치수 40mm 스트로크 30mm, 높이 치수 78mm 60- 90 : 폭 치수 60mm 스트로크 90mm, 높이 치수110mm 86-120 : 폭 치수 86mm 스트로크120mm, 높이 치수148mm
3	모터 어터치먼트의 지정	AT800 : 모터 어터치먼트 없음 모터 어터치먼트를 지정할 경우, 표1에서 선택합니다.  · 모터는 고객사에서 준비해 주십시오. · 사용하시고자 하는 모터에 적용되는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오. · 모터 어터치먼트를 지정하면, 표2에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시 고정되어 있 기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오. · 모터 어터치먼트 없음(AT800)의 경우, 커플링은 첨부하지 않습니다.

표1 모터 어터치먼트의 적용

사용 모터					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트			
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		AM25	AM40	AM60	AM86
AC 서보 모터	㈜아스카와전기	Σ-V	SGMMV-A2A	20	□25	AT801	-	-	-
			SGMMV-A3A	30		AT801	-	-	-
			SGMJV-A5A	50	□40	-	AT802	-	-
			SGMAV-A5A			-	AT802	-	-
			SGMJV-01A	100		-	AT802	AT803	-
			SGMAV-01A			-	AT802	AT803	-
			SGMAV-C2A	150	-	-	AT803	-	
			SGMJV-02A	200	-	-	-	AT804	
			SGMAV-02A		-	-	-	AT804	
			SGMJV-04A	400	-	-	-	AT805	
			SGMAV-04A		-	-	-	AT805	
	미쯔비시전기(주)	J4	HG-AK0236	20	□25	AT801	-	-	-
			HG-AK0336	30		AT801	-	-	-
			HG-MR053	50	□40	-	AT802	-	-
			HG-KR053			-	AT802	-	-
			HG-MR13	100		-	AT802	AT803	-
			HG-KR13			-	AT802	AT803	-
			HG-MR23	200	□60	-	-	-	AT804
			HG-KR23			-	-	-	AT804
			HG-MR43	400		-	-	-	AT805
			HG-KR43			-	-	-	AT805
			파나소닉(주)	MINAS A5	MSMD5A	50	□38	-	AT807
	MSME5A	-			AT807			-	-
	MSMD01	100			-	AT807		AT808	-
	MSME01				-	AT807		AT808	-
	MSMD02	200			□60	-	-	-	AT809
	MSME02					-	-	-	AT809
	MSMD04	400				-	-	-	AT810
	MSME04					-	-	-	AT810
	㈜히타치산기시스템	AD	ADMA-R5L	50	□40	-	AT802	-	-
			ADMA-01L	100		-	AT802	AT803	-
			ADMA-02L	200	□60	-	-	-	AT804
			ADMA-04L	400		-	-	-	AT805

비고 자세한 모터 사양은 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표2 커플링의 형식

모터 어터치먼트	커플링의 형식	메이커	커플링의 관성 $J_c$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
AT801	UA-15C- 5× 5	㉔사카이제작소	0.024
AT802	UA-20C- 5× 8	㉔사카이제작소	0.086
AT803	UA-25C- 8× 8	㉔사카이제작소	0.290
AT804	UA-30C-10×14	㉔사카이제작소	0.603
AT805	UA-35C-10×14	㉔사카이제작소	1.34
AT807	UA-20C- 5× 8	㉔사카이제작소	0.086
AT808	UA-25C- 8× 8	㉔사카이제작소	0.290
AT809	UA-30C-10×11	㉔사카이제작소	0.603
AT810	UA-35C-10×14	㉔사카이제작소	1.34

비고 커플링의 상세 사양은, 각 메이커 카탈로그를 참조해 주십시오.

4	볼스크류 종류 및 유무	G : 정밀 연삭 볼스크류 N : 볼스크류 없음  N을 선택했을 경우, ㊦는 AT800을 지정하고 ㊦는 무기호로 지정해 주십시오.
5	볼스크류의 리드	4 : 리드 4mm (AM25, AM40에 적용합니다.) 5 : 리드 5mm (AM60, AM86에 적용합니다.)



각종 특성

표3 정밀도

단위 mm

형식과 크기	스트로크 (1)	트랙레일 길이	반복 위치 결정 정밀도(1)	위치 결정 정밀도(1)	운동의 평행도 B	백래쉬(1)
AM25	30	130	±0.002	0.020	0.008	0.003
AM40	30	180				
AM60	90	290				
AM86	120	390				

주(1) 볼스크류 없음 사양에는 적용하지 않습니다.

표4 높이 치수

단위 mm

형식과 크기	모듈 높이 치수	높이 치수의 허용차
AM25	47	±0.010
AM40	78	
AM60	110	
AM86	148	

비고 상하축이 직교하며, 또한 각 축의 작동안내부가 스트로크 중앙에 있는 상태에서 설치면으로 부터 모듈 상면 중앙까지 값 입니다.

표5 최고 속도

형식과 크기	볼스크류의 리드 mm	최고 속도 mm/s
AM25	4	200
AM40		
AM60	5	250
AM86		

비고 실제 최고 속도는, 사용 모터나 부하 조건 등에 대응하는 운전 패턴의 검토가 필요합니다.

표6 볼스크류 사양

단위 mm

형식과 크기	볼스크류 외경	전장
AM25- 30	6	146
AM40- 30	8	158
AM60- 90	12	263
AM86-120	20	359

표7 최대 탑재 질량

단위 kg

형식과 크기	최대 탑재 질량	
	수평	수직
AM25	11	4.6
AM40	39	10
AM60	88	13
AM86	210	23

표8 테이블 관성과 기동 토크

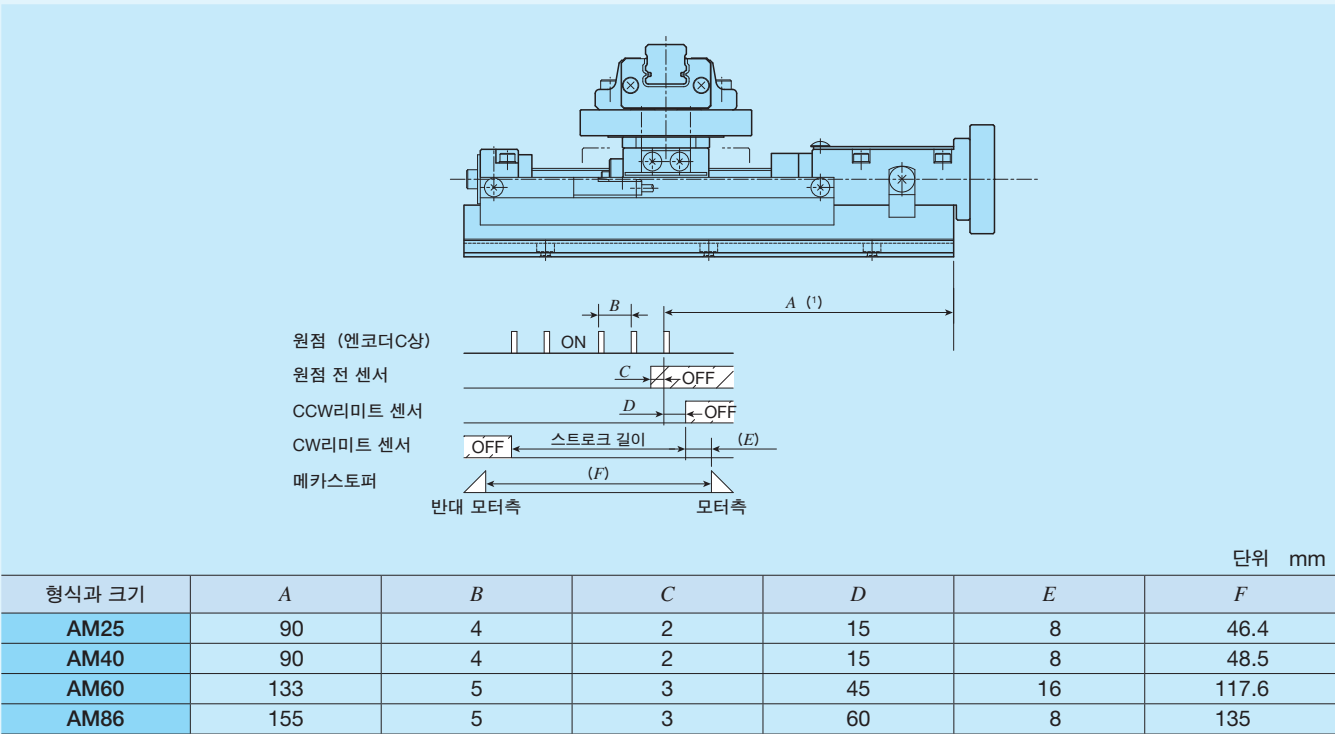
형식과 크기	테이블 관성 $J_T$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	기동 토크 $T_s$ $\text{N} \cdot \text{m}$
AM25	0.028	0.02
AM40	0.08	0.04
AM60	0.59	0.09
AM86	4.97	0.13

취부

정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 ㄱ-29를 참조해 주십시오.

센서 사양

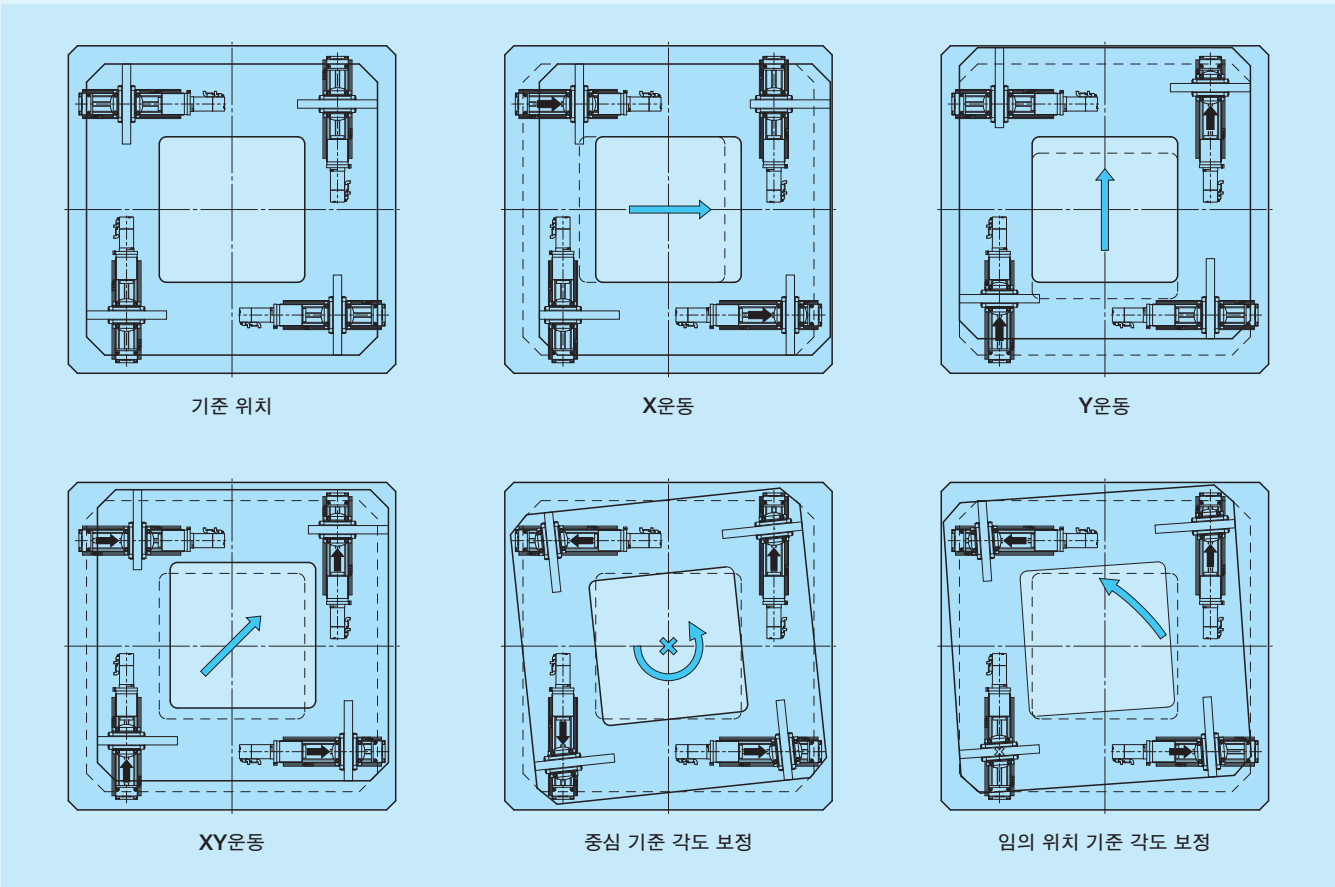
표9 센서 타이밍 차트



주(1) 원점은 스트로크 중심 입니다.

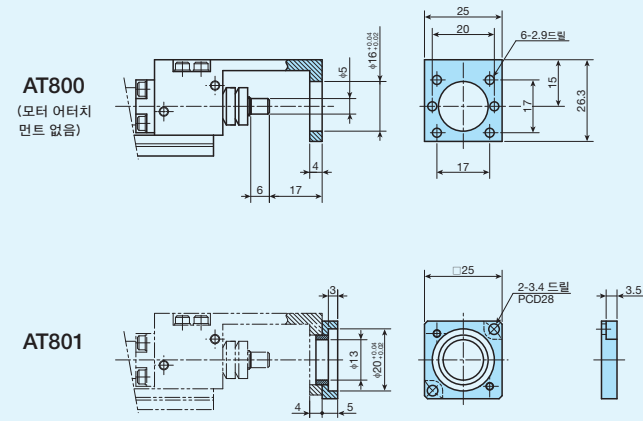
동작 사양 예

AM을 조합하여, 아래와 같이 테이블 구성이 가능합니다.  
또한, 조합 조립하여 납품도 가능하므로, 필요하신 경우 IKO에 문의해 주십시오.

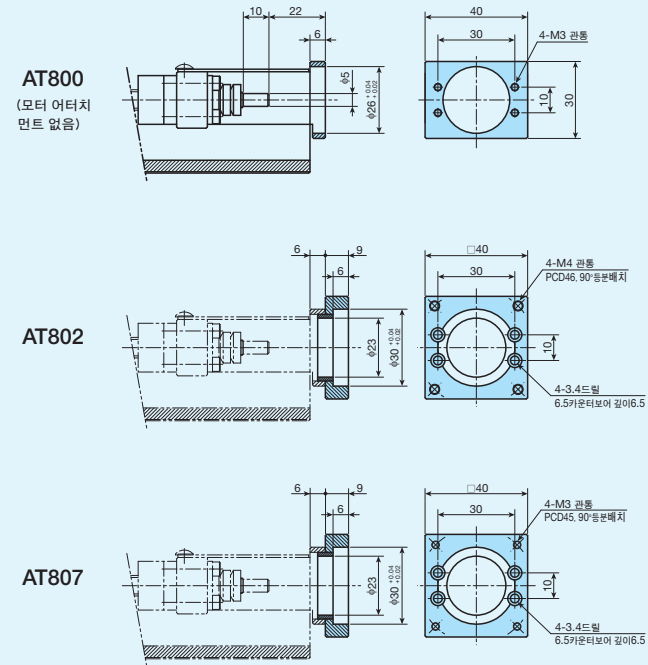


## 모터 어터치먼트의 치수

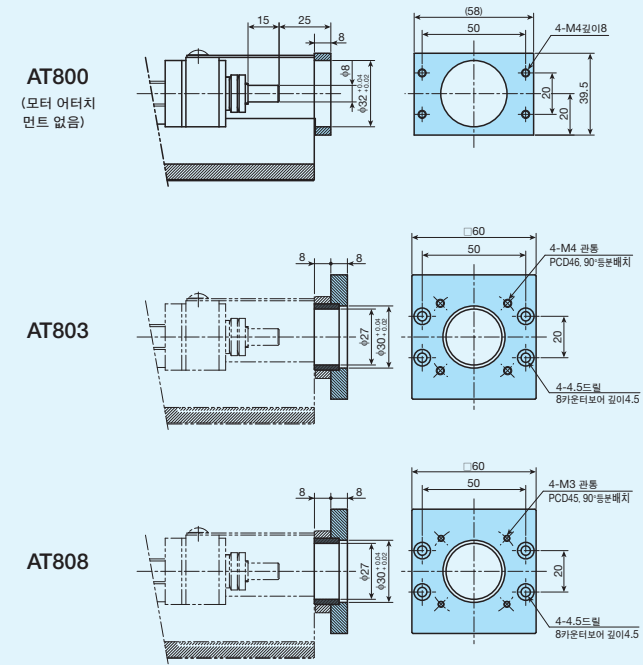
## AM25



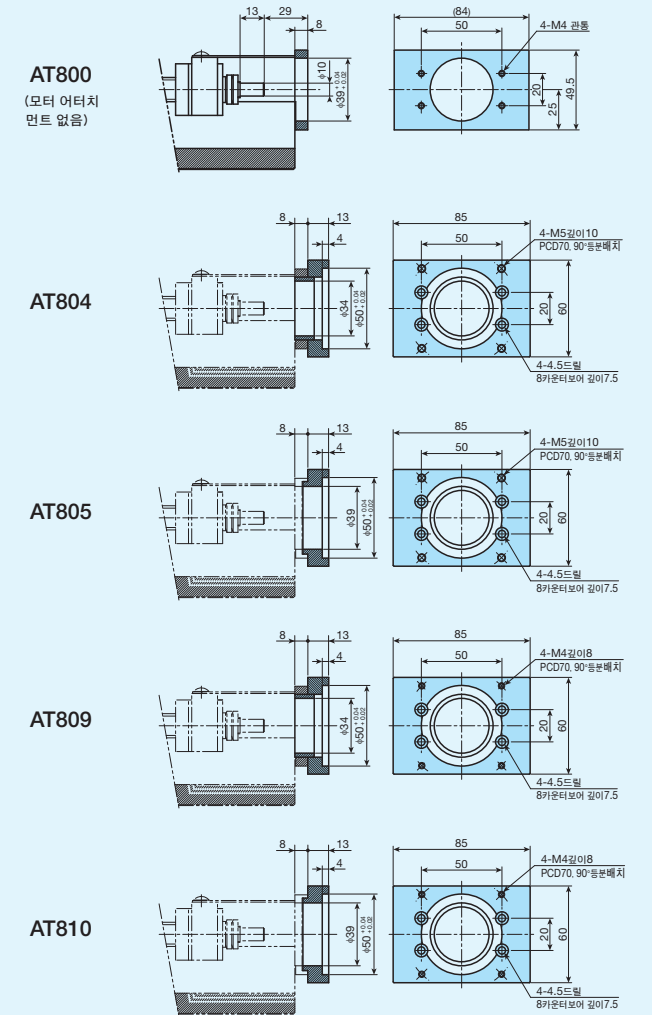
## AM40



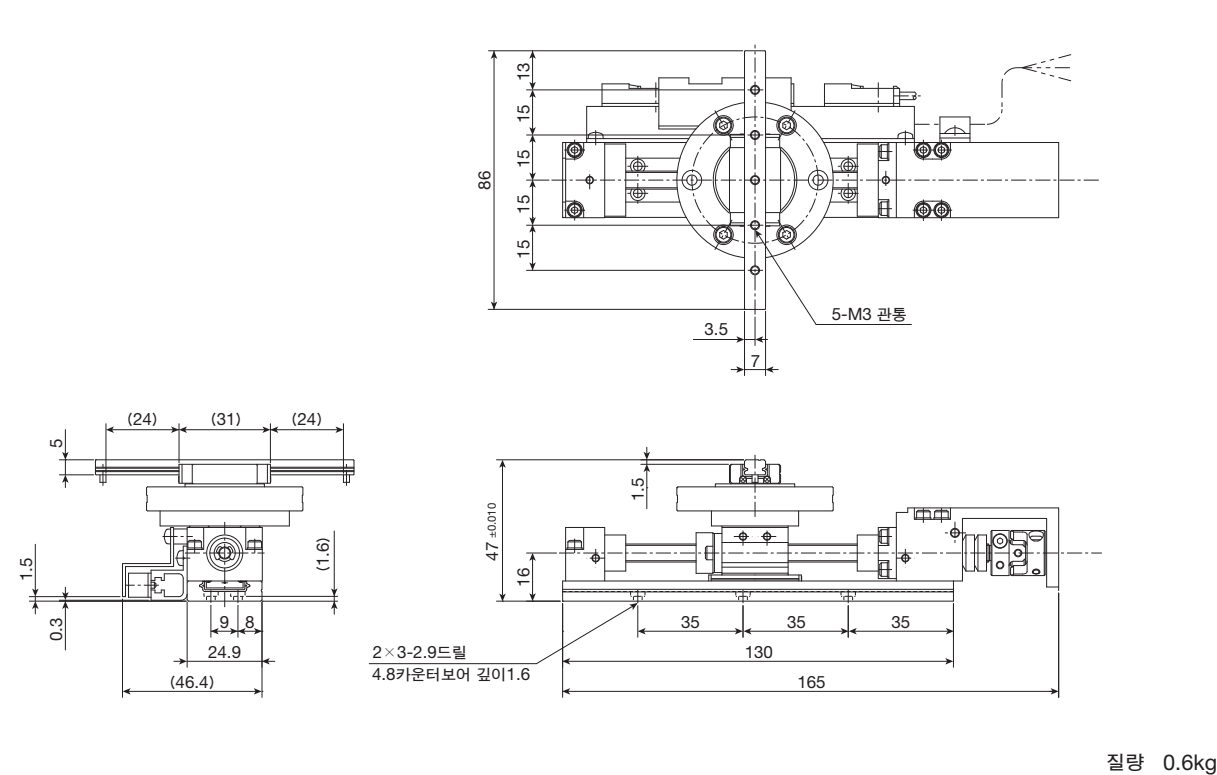
## AM60



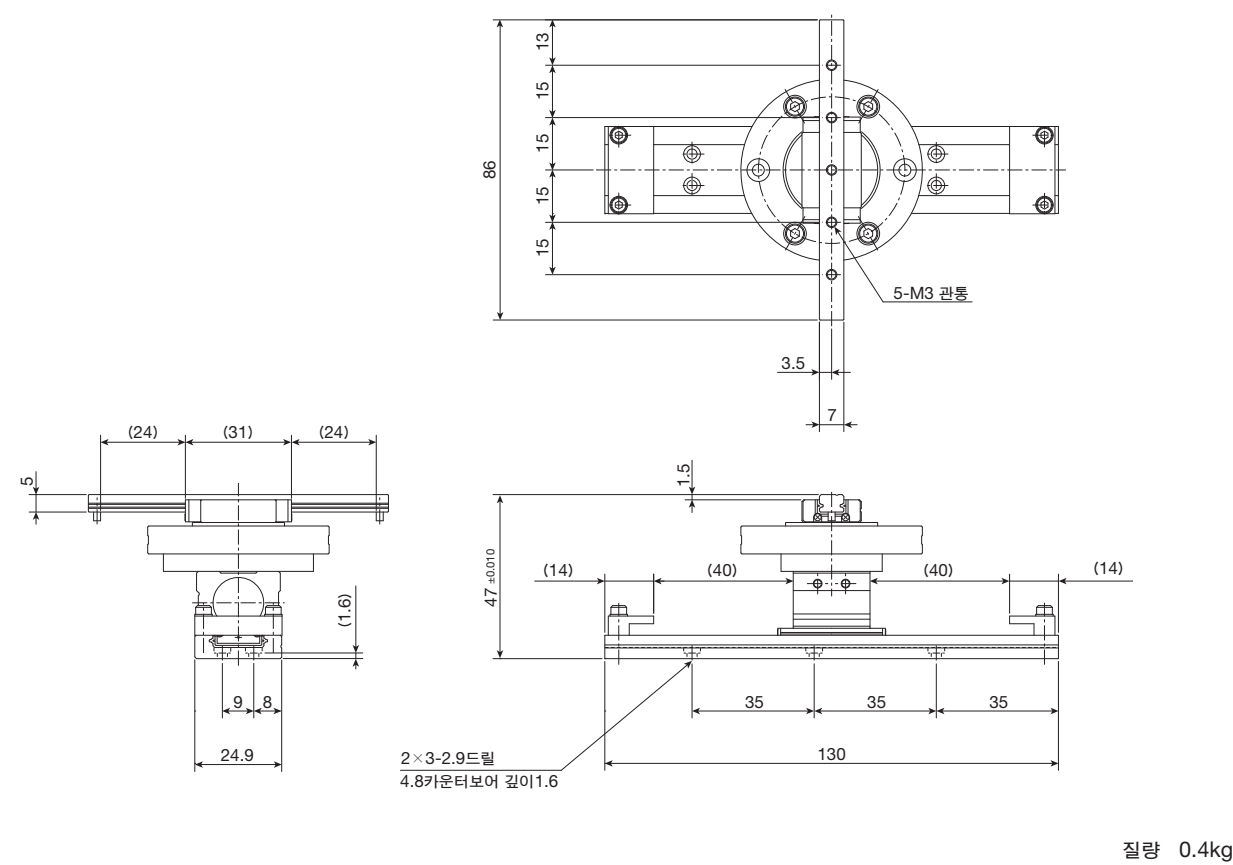
## AM86



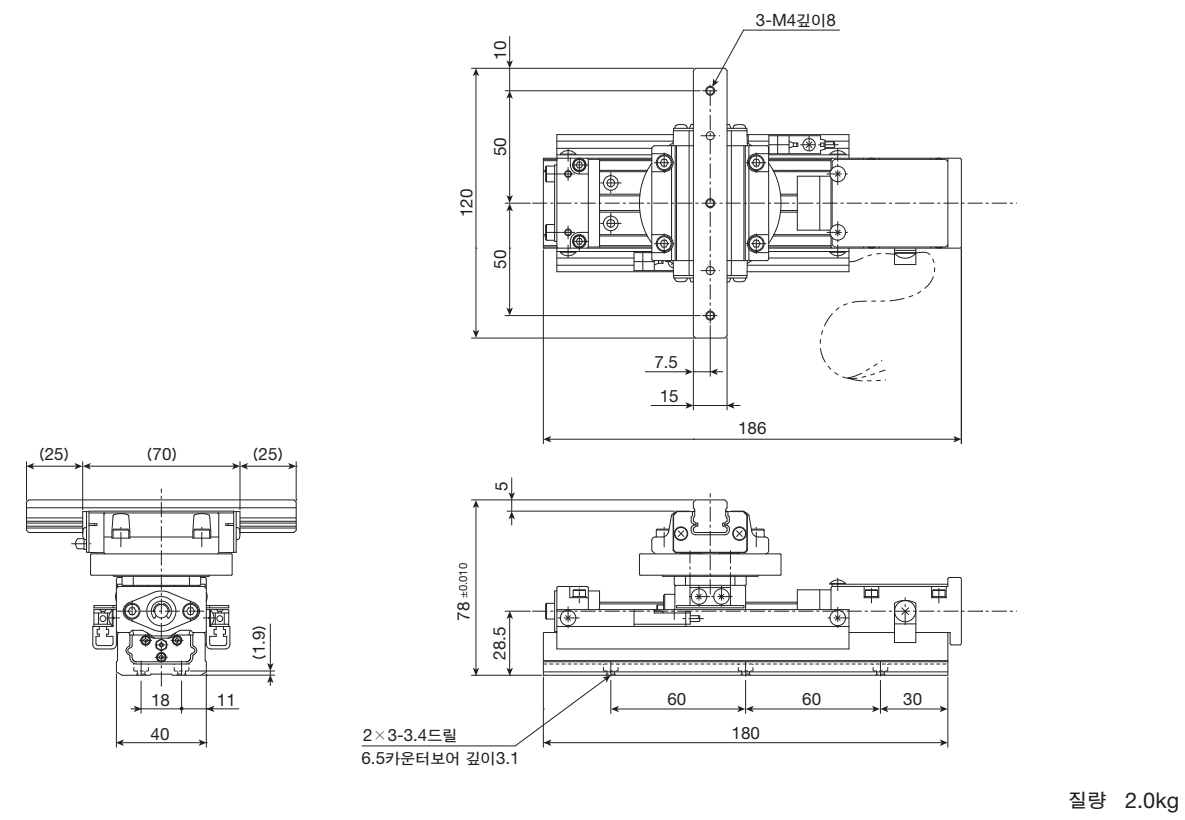
AM25    모터 어터치먼트 없음 · 볼스크류 부착



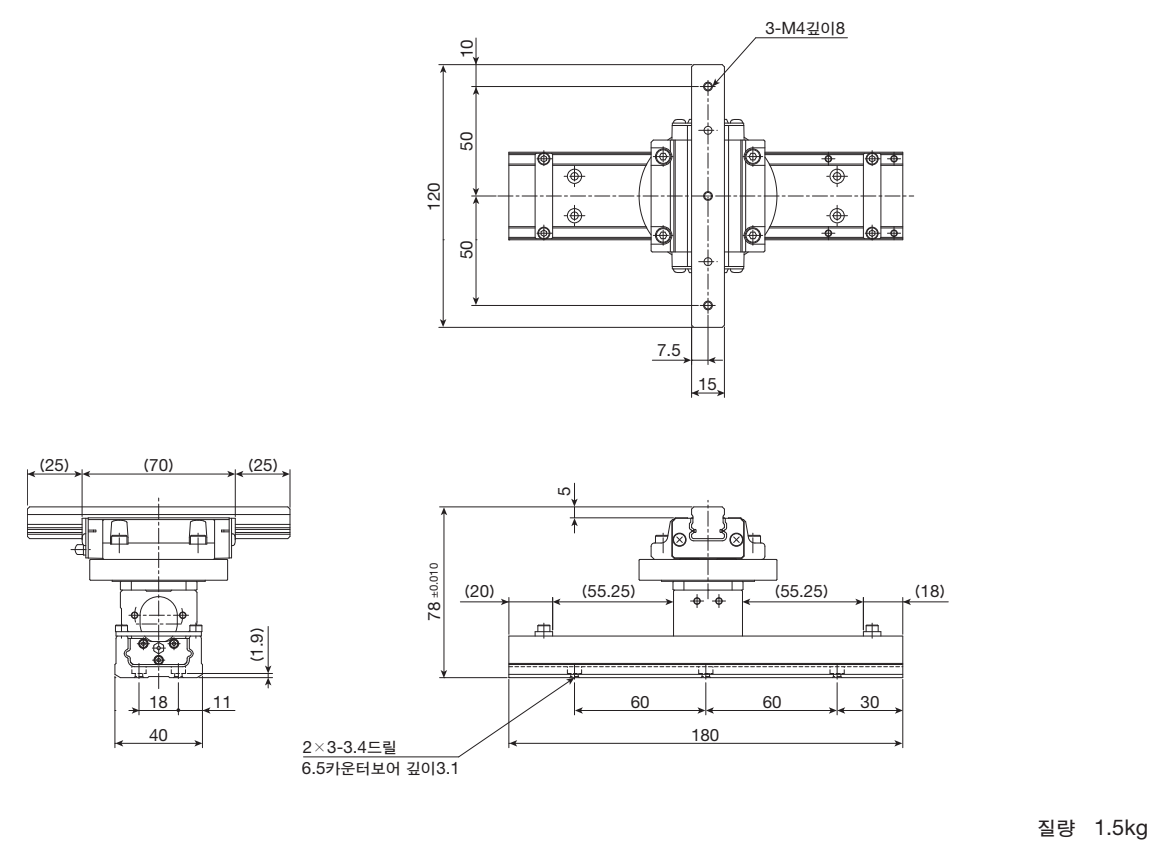
AM25    볼스크류 없음



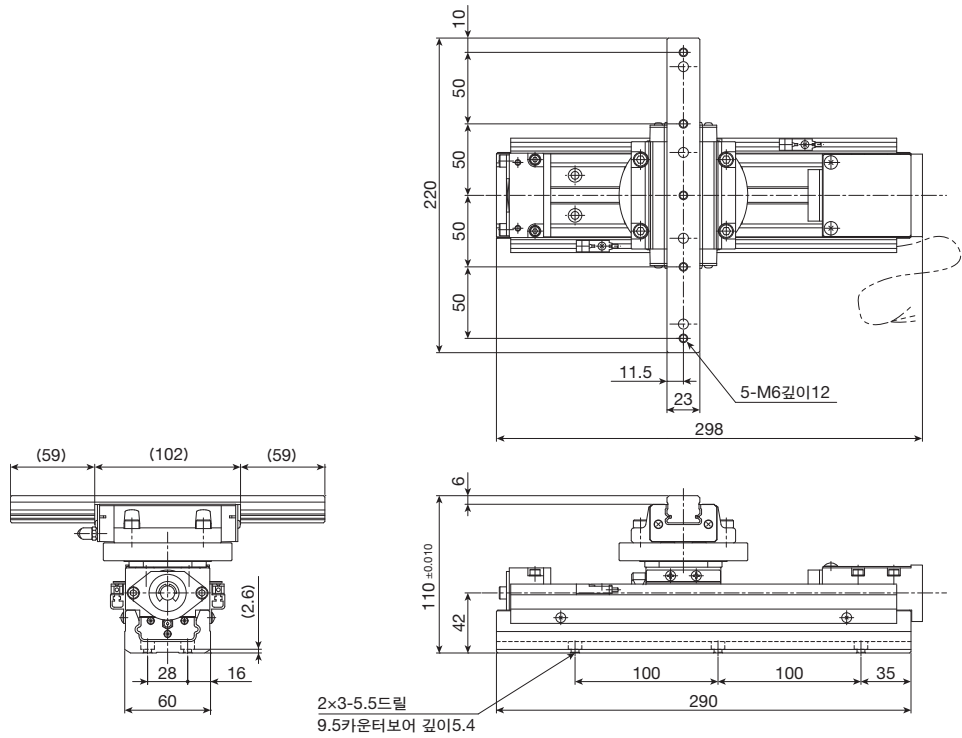
AM40    모터 어터치먼트 없음 · 볼스크류 부착



AM40    볼스크류 없음

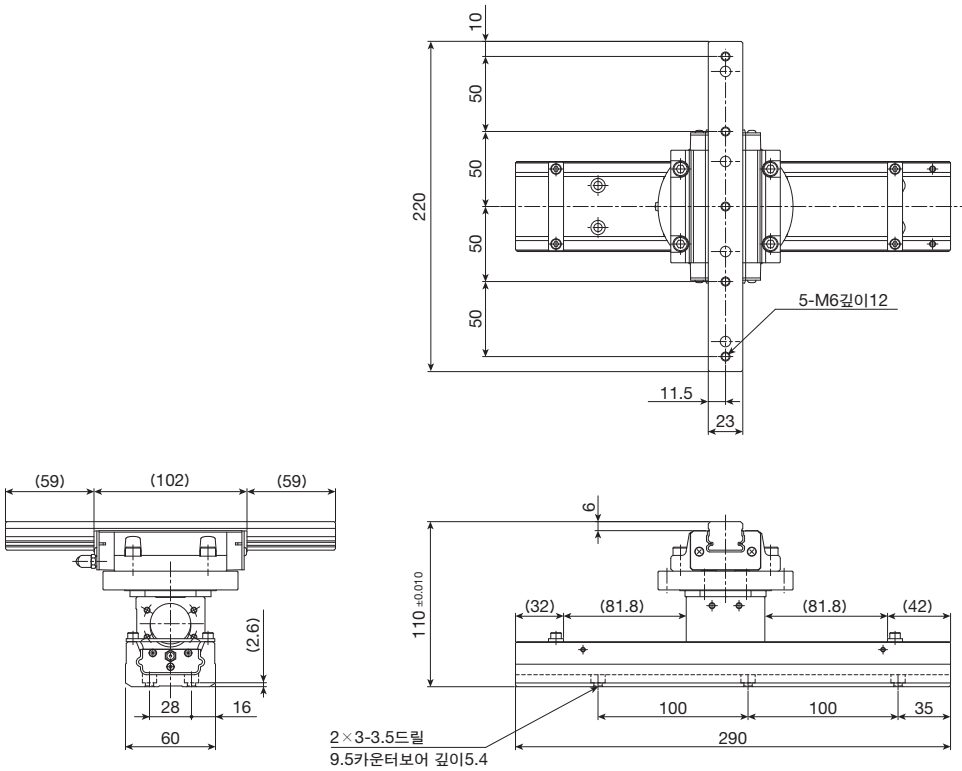


AM60    모터 어터치먼트 없음 · 볼스크류 부착



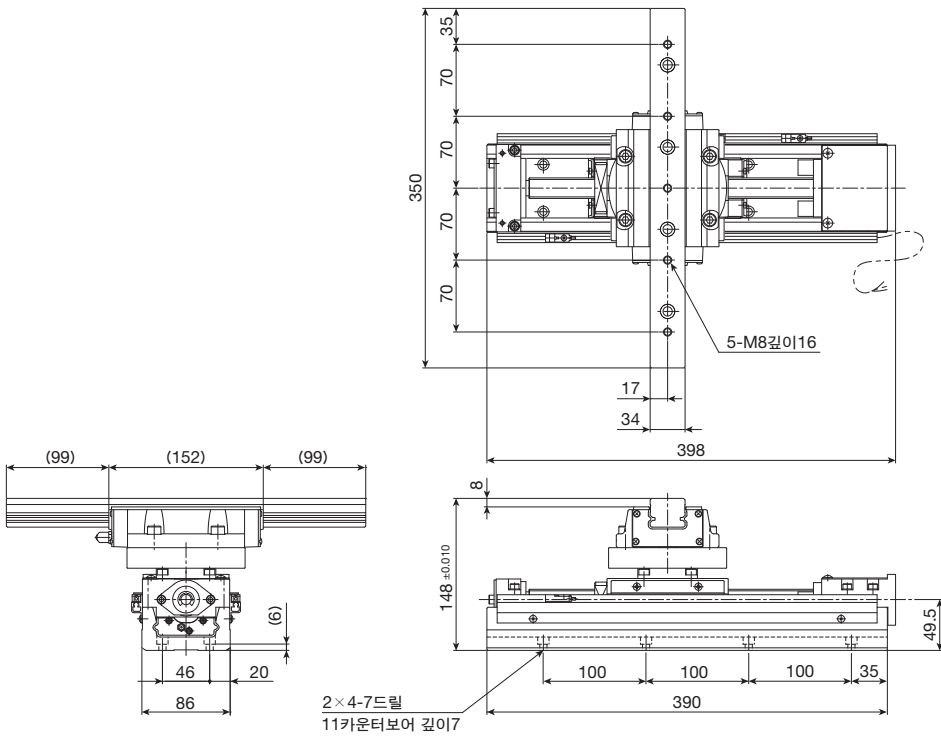
질량 6kg

AM60    볼스크류 없음



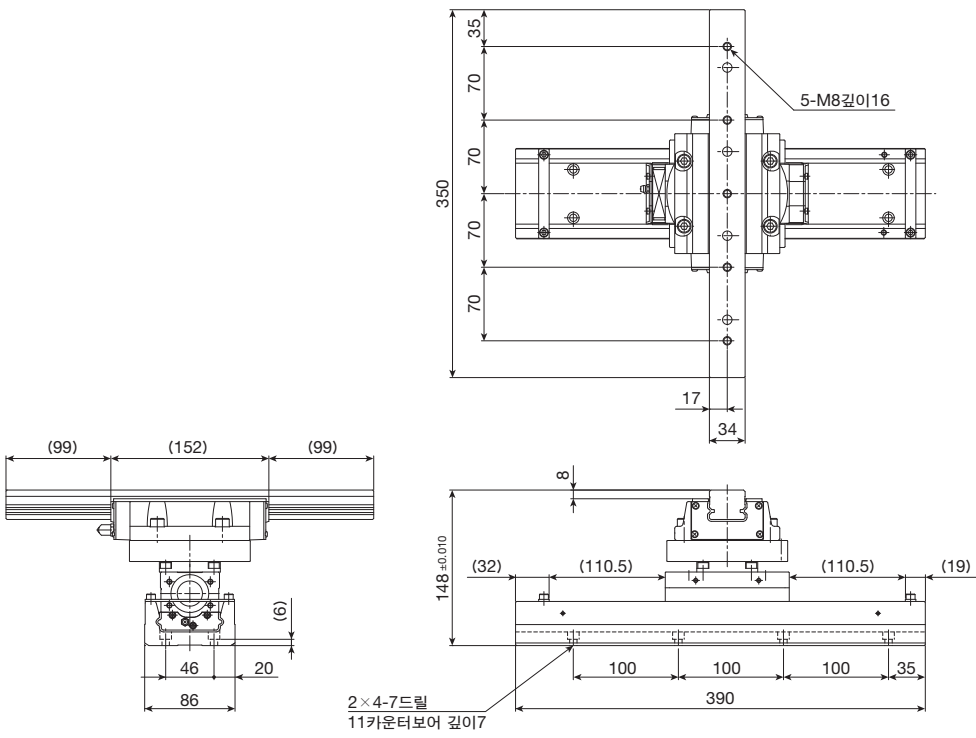
질량 5kg

AM86    모터 어터치먼트 없음 · 볼스크류 부착



질량 17kg

AM86    볼스크류 없음



질량 15kg

**TZ**



# TZ



경사 구조

테이블

볼스크류

배드

센서

모터 브라켓

리니어롤러웨이, 리니어웨이

## 주요 제품 사양

구동	정밀 볼스크류
직동안내기기	리니어롤러웨이 (롤러 타입) 리니어웨이 (볼 타입)
운할 부품 내장	운할 부품 「C루브」 내장
테이블 · 배드의 재질	알루미늄 압출 소재 (알루마이트)
센서	표준 장착

## 정밀도

단위 mm	
반복 위치 결정 정밀도	±0.001
위치 결정 정밀도	0.005
로스트 모션	0.001
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	—

# TZ

## Points

### ●컴팩트한 정밀 승강 테이블

1 독자 경사 기구를 사용하여, 컴팩트 고정밀도 상하 방향의 위치 결정을 실행하는 승강 테이블입니다.

### ●용도에 따라 선택할 수 있는 두 가지 타입 · 두 가지 사이즈

2 롤러 타입의 직동안내기기를 조합 구성한 고정밀도 · 고강성 타입과 코스트 퍼포먼스가 뛰어난 스탠다드 타입의 두 가지 타입에 테이블 치수 □120mm와 □200mm를 라인업한, 두 가지 종류의 경사 감속비가 준비되어 있어 최대 스트로크 24mm의 상하 방향 위치 결정이 가능합니다.

### ●리니어 엔코더 취부로 1랭크상의 위치 결정이 가능

3 옵션으로 리니어 엔코더 부착을 지정해, 풀 크로스루프 제어를 실시하여, 한층 더 고정밀도 위치 결정을 실현할 수 있습니다.

### ●센서 표준 장착

4 리미트 센서, 원점 · 원점 전 센서를 표준 장착 센서를 본체 내부에 컴팩트하게 내장하고 있기 때문에, 기계장치에 조합 구성이 용이합니다.

### ●다축 구성의 Z축으로써 사용 가능

5 정밀 위치 결정 테이블의 슬라이드 테이블 위에 설치하여, 다축 테이블의 Z축 위치 결정 기구로써 사용 가능합니다.

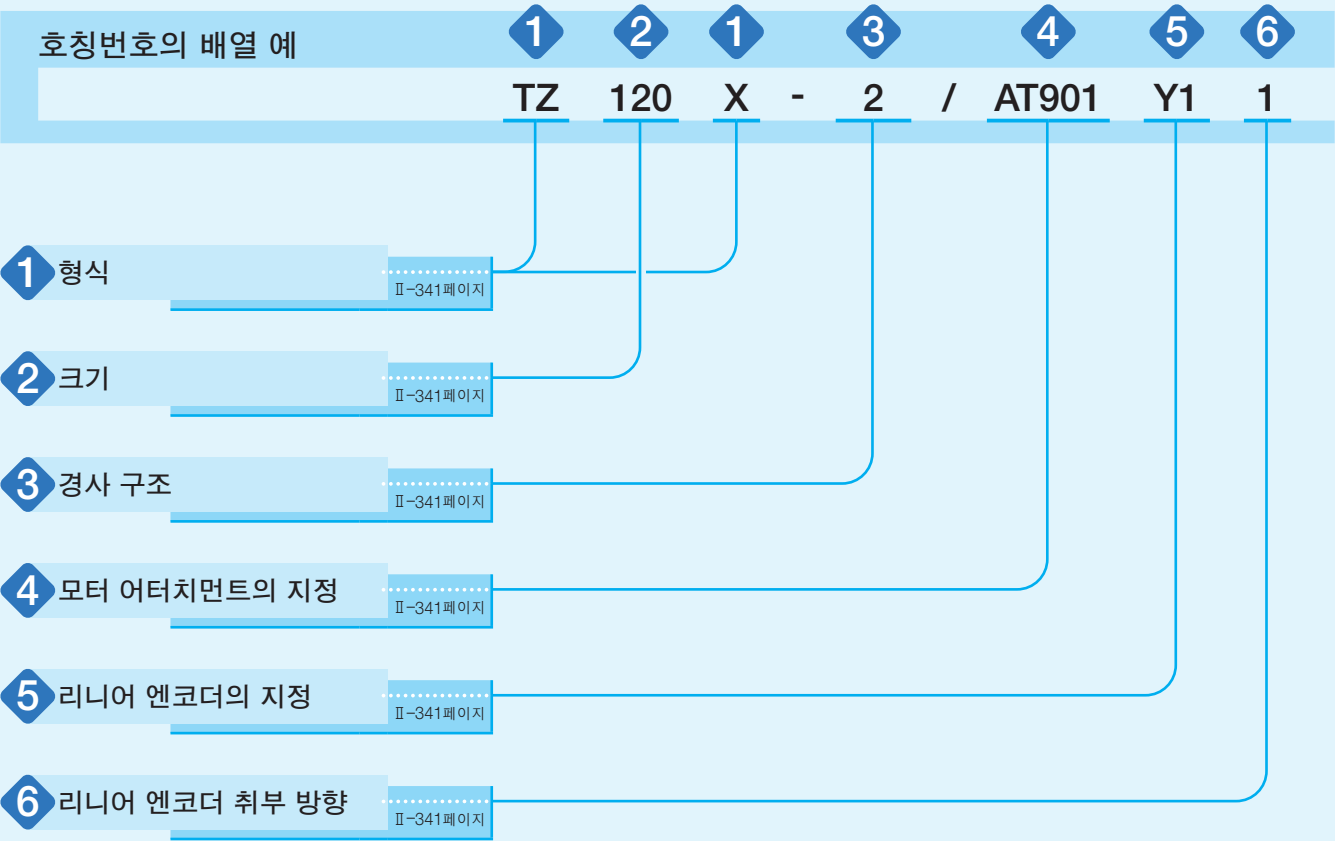
## 정밀 승강 테이블 TZ를 사용한 XYZ 위치 결정 테이블의 조합 예



## 다양한 제품군

형상	형식과 크기	테이블 폭 치수 (mm)	직동안내기기의 형식	경사 감속비
	TZ120X-2	□120	롤러 타입	1 : 2
	TZ120X-4			1 : 4
	TZ200H-2	□200	볼 타입	1 : 2
	TZ200H-4			1 : 4
	TZ200X-2		롤러 타입	1 : 2
	TZ200X-4			1 : 4

호칭번호



호칭번호와 사양의 상세 사항

1	형식	TZ…H : 정밀 승강 테이블 (크기 200에 적용합니다.) TZ…X : 정밀 승강 테이블 高정밀도・高강성 타입 (크기 120・200에 적용합니다.)
2	크기	120 : 테이블 폭 치수 □120mm 200 : 테이블 폭 치수 □200mm
3	경사 구조	2 : 경사 감속비 1 : 2 4 : 경사 감속비 1 : 4  볼스크류 이송량에 대한 상하 방향의 이동량 감속비를 표시합니다.
4	모터 어터치먼트의 지정	모터 어터치먼트는 표1에서 선택합니다.  ・모터는 고객사에서 준비해 주십시오. ・사용하시고자 하는 모터에 적용되는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오. ・표2에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시로 고정되어 있기 때문에, 최종 위치 조정 은 고객사에서 시행하여 주십시오. ・AC 서보 모터용 어터치먼트를 지정한 경우, 원점 센서는 첨부하지 않습니다.
5	리니어 엔코더의 지정	무기호 : 리니어 엔코더 없음 리니어 엔코더를 지정할 경우는, 표3을 참조하여 주십시오.  ・리니어 엔코더 부착은 AC 서보 모터의 경우에만 적용합니다. 적용할 형식과 모터 어터치먼트에 대해서는, 표1을 참조하여 주십시오.
6	리니어 엔코더 취부 방향	무기호 : 반대 모터측으로부터 봐서 우측에 배치 1 : 반대 모터측으로부터 봐서 좌측에 배치  ・리니어 엔코더의 취부 방향과 센서 케이블의 취출 방향은 동일합니다.

표1 모터 어터치먼트의 적용

모터 형식					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트	
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		TZ120X	TZ200H TZ200X
AC 서보 모터	㉔야스카와전기	Σ-V	SGMJV-A5A	50	□40	AT901	-
			SGMAV-A5A			AT901	-
			SGMJV-01A	100		AT901	AT902
			SGMAV-01A			AT901	AT902
			SGMAV-C2A			-	AT902
	미쯔비시전기㉔	J4	HG-MR053	50	□40	AT901	-
			HG-KR053			AT901	-
			HG-MR13	100		AT901	AT902
			HG-KR13			AT901	AT902
	파나소닉㉔	MINAS A5	MSMD5A	50	□38	AT903	-
			MSME5A			AT903	-
			MSMD01	100		AT903	AT904
			MSME01			AT903	AT904
	스텝핑 모터	오리엔탈 모터㉔	α 스텝	ARM46		□42	AT905
ARM66				□60	-	AT906	
ARM69				□60	-	AT906	
CRK			CRK54		□42	AT907	-
			CRK56 <sup>(1)</sup>		□60	-	AT908

주(1) 모터 출력축 외경 φ8에 적용합니다.  
비고 모터 상세 사양은, 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표2 커플링의 형식

모터 어터치먼트	커플링의 형식	메이커	커플링의 관성 $J_c$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
AT901	UA-20C-5× 8	㈜사카이제작소	0.086
AT902	UA-25C-8× 8	㈜사카이제작소	0.29
AT903	UA-20C-5× 8	㈜사카이제작소	0.086
AT904	UA-25C-8× 8	㈜사카이제작소	0.29
AT905	UA-20C-5× 6	㈜사카이제작소	0.086
AT906	UA-25C-8× 10	㈜사카이제작소	0.29
AT907	UA-20C-5× 5	㈜사카이제작소	0.086
AT908	UA-25C-8× 8	㈜사카이제작소	0.29

비고 커플링의 상세 사양은, 각 메이커 카탈로그를 참조해 주십시오.

표3 리니어 엔코더의 형식

항 목	대상 형식			TZ120X			TZ200H, TZ200X		
	리니어 엔코더의 지정 기호	Y1	J1	P1	Y2	J2	P2		
대응 드라이버 메이커		㈜야스카와전기	미쯔비시전기(주)	파나소닉(주)	㈜야스카와전기	미쯔비시전기(주)	파나소닉(주)		
메이커		레니슈어(주)			레니슈어(주)				
리니어 엔코더 헤드		T1031-30A			RGH20B30L00A	RGH20Y30D33A			
리니어 엔코더		A-9705-0004			A-9660-0080				
인터페이스		Ti0000A00V	Ti0200A04A			-			
레퍼런스 마크		-			A-9561-0065				

각종 특성

표4 사양

형식과 크기	경사 감속비	볼스크류의 리드 mm	분해능 <sup>(1)</sup> μm/pulse	스트로크 mm
TZ120X-2	1 : 2	4	2.0 (0.1)	10
TZ120X-4	1 : 4		1.0 (0.1)	5
TZ200H-2	1 : 2	5	2.5 (0.1)	24
TZ200H-4	1 : 4		1.25 (0.1)	12
TZ200X-2	1 : 2		2.5 (0.1)	24
TZ200X-4	1 : 4		1.25 (0.1)	12

주(1) 모터 분할수가1000pulse / rev.일 때의 값 입니다.  
비고 ( )는, 리니어 엔코더 부착이며, 파나소닉㈜ MINAS A5 시스템을 선택할 때의 값을 표시합니다.

표5 정밀도

형식과 크기	경사 감속비	반복 위치 결정 정밀도	위치 결정 정밀도	로스트 모션	테이블 승강시의 평행도	테이블 승강시의 직각도
TZ120X-2	1 : 2	±0.001	－ (0.005)	0.001	0.010	0.010
TZ120X-4	1 : 4					
TZ200H-2	1 : 2	±0.001	－ (0.005)	－	－	－
TZ200H-4	1 : 4					
TZ200X-2	1 : 2	±0.001	－ (0.005)	0.001	0.010	0.010
TZ200X-4	1 : 4					

비고 ( )는, 리니어 엔코더 부착시의 값을 표시합니다.

표6 최고 속도

형식과 크기	경사 감속비	볼스크류의 리드 mm	최고 속도 mm/s	
			AC 서보 모터	스텝핑 모터
TZ120X-2	1 : 2	4	100	60
TZ120X-4	1 : 4		50	30
TZ200H-2	1 : 2	5	125	75
TZ200H-4	1 : 4		62.5	37.5
TZ200X-2	1 : 2		125	75
TZ200X-4	1 : 4		62.5	37.5

비고 실제 최고 속도는, 사용 모터나 부하 조건 등에 대응하는 운전 패턴의 검토가 필요합니다.

표7 최대 탑재 질량

형식과 크기	경사 감속비	최대 탑재 질량	
		수평	수직
TZ120X	1 : 2	82	10
	1 : 4	146	10
TZ200H	1 : 2	109	9
	1 : 4	109	10
TZ200X	1 : 2	125	9
	1 : 4	160	10

표8 볼스크류 사양

형식과 크기	볼스크류 외경	전 장
TZ120X	8	168
TZ200H	12	215
TZ200X	12	215

표9 테이블 관성과 기동 토크

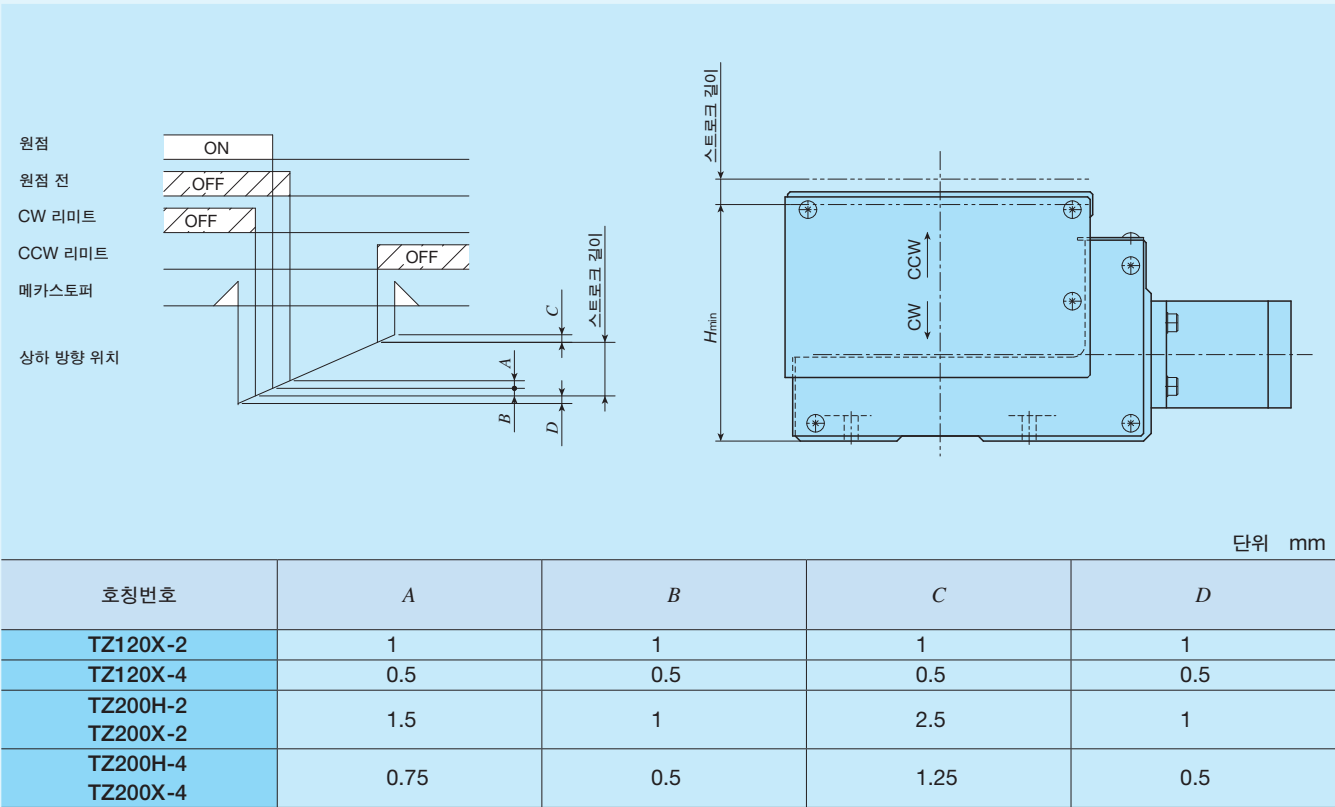
형식과 크기	경사 감속비	테이블 관성 $J_T$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	기동 토크 $T_s$ $\text{N} \cdot \text{m}$
TZ120X-2	1 : 2	0.076	0.03
TZ120X-4	1 : 4	0.064	0.02
TZ200H-2	1 : 2	0.581	0.07
TZ200H-4	1 : 4	0.473	0.06
TZ200X-2	1 : 2	0.581	0.07
TZ200X-4	1 : 4	0.473	0.06

취부

정밀 위치 결정 테이블의 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅲ-29를 참조해 주십시오.

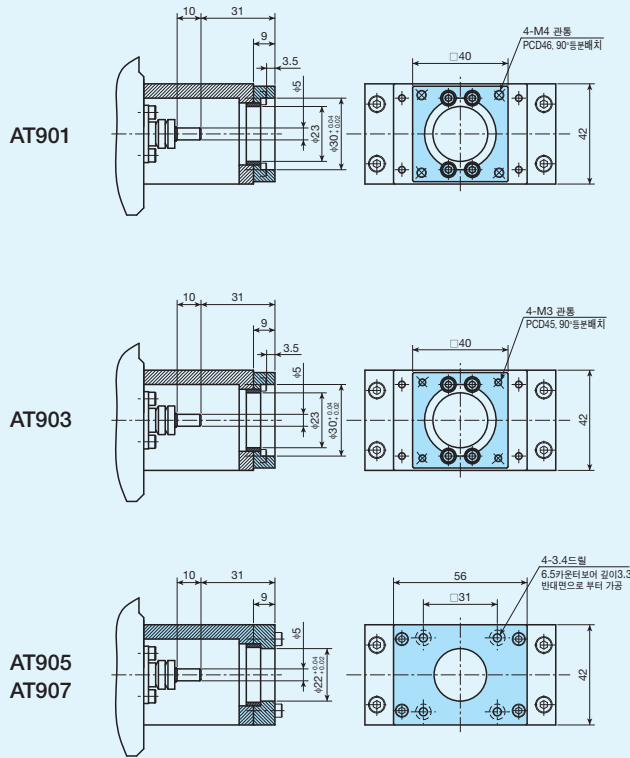
센서 사양

표10 센서 타이밍 차트

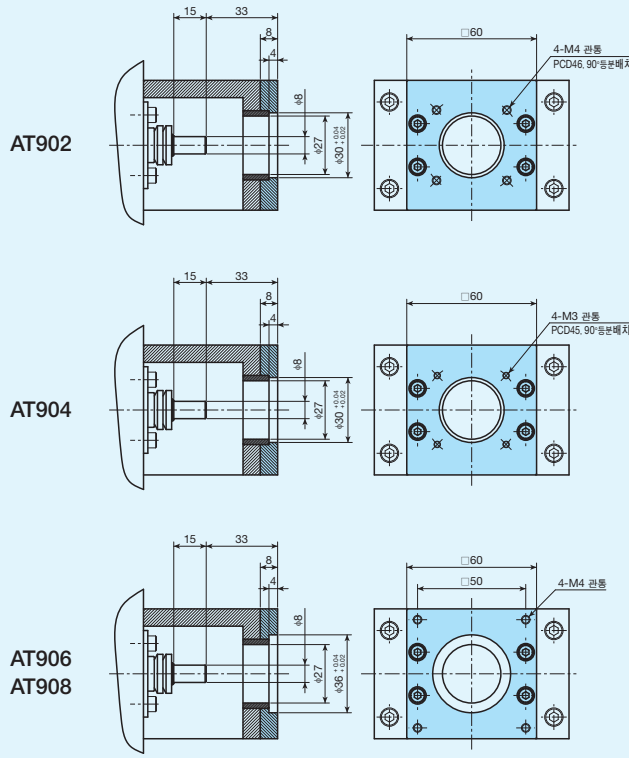


모터 어터치먼트의 치수

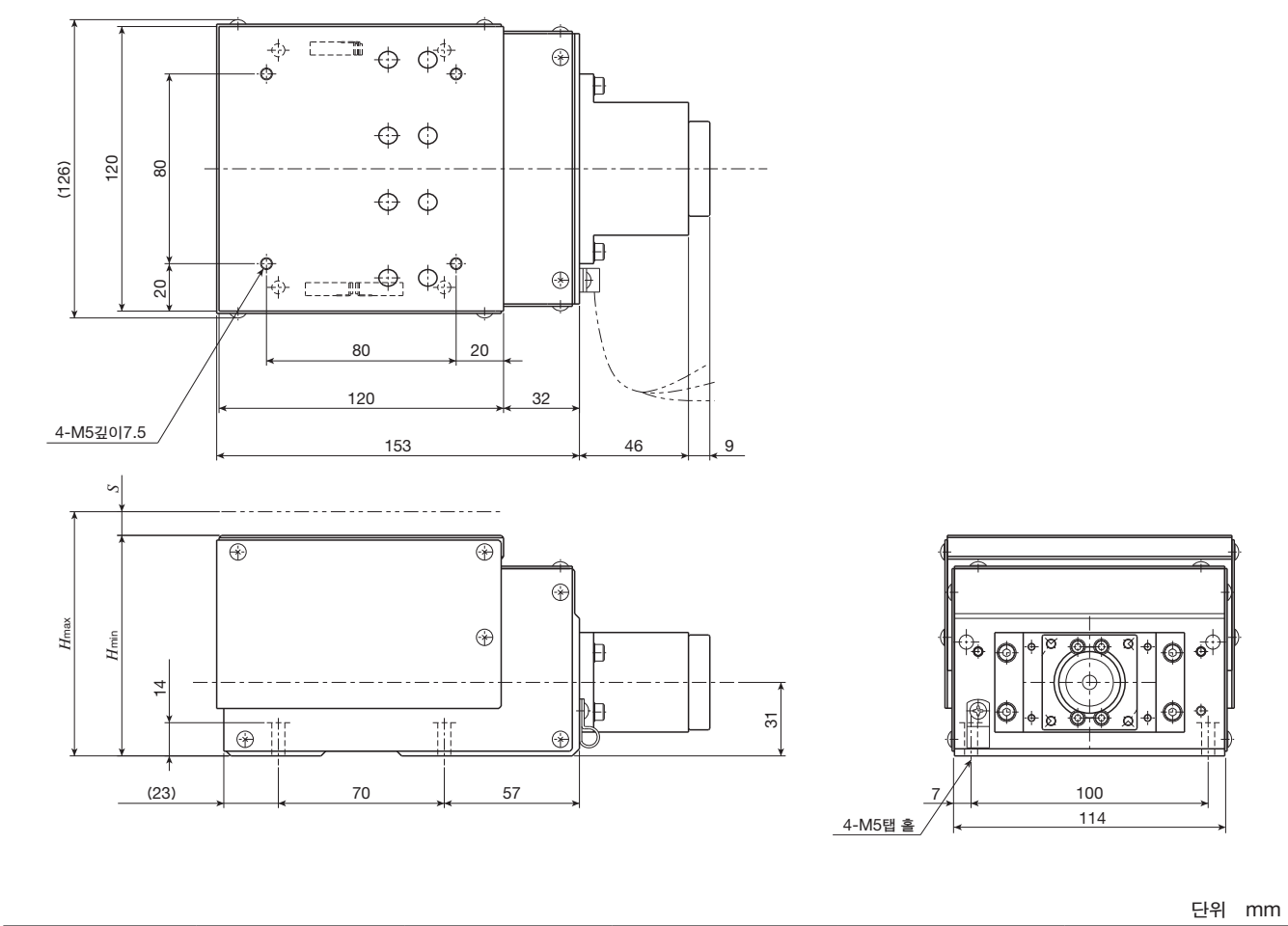
TZ120X



TZ200H, TZ200X

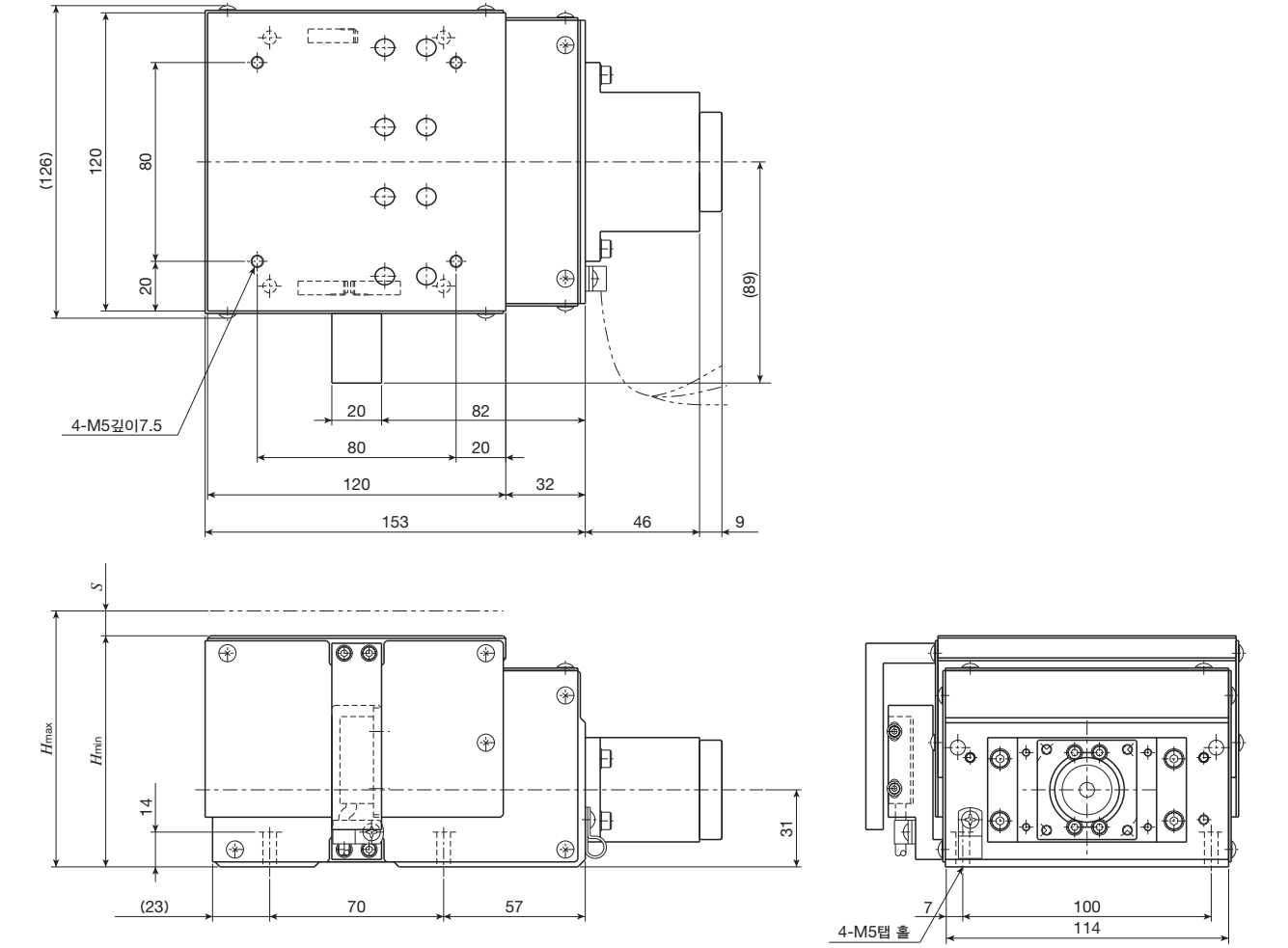


TZ120X 리니어 엔코더 없음



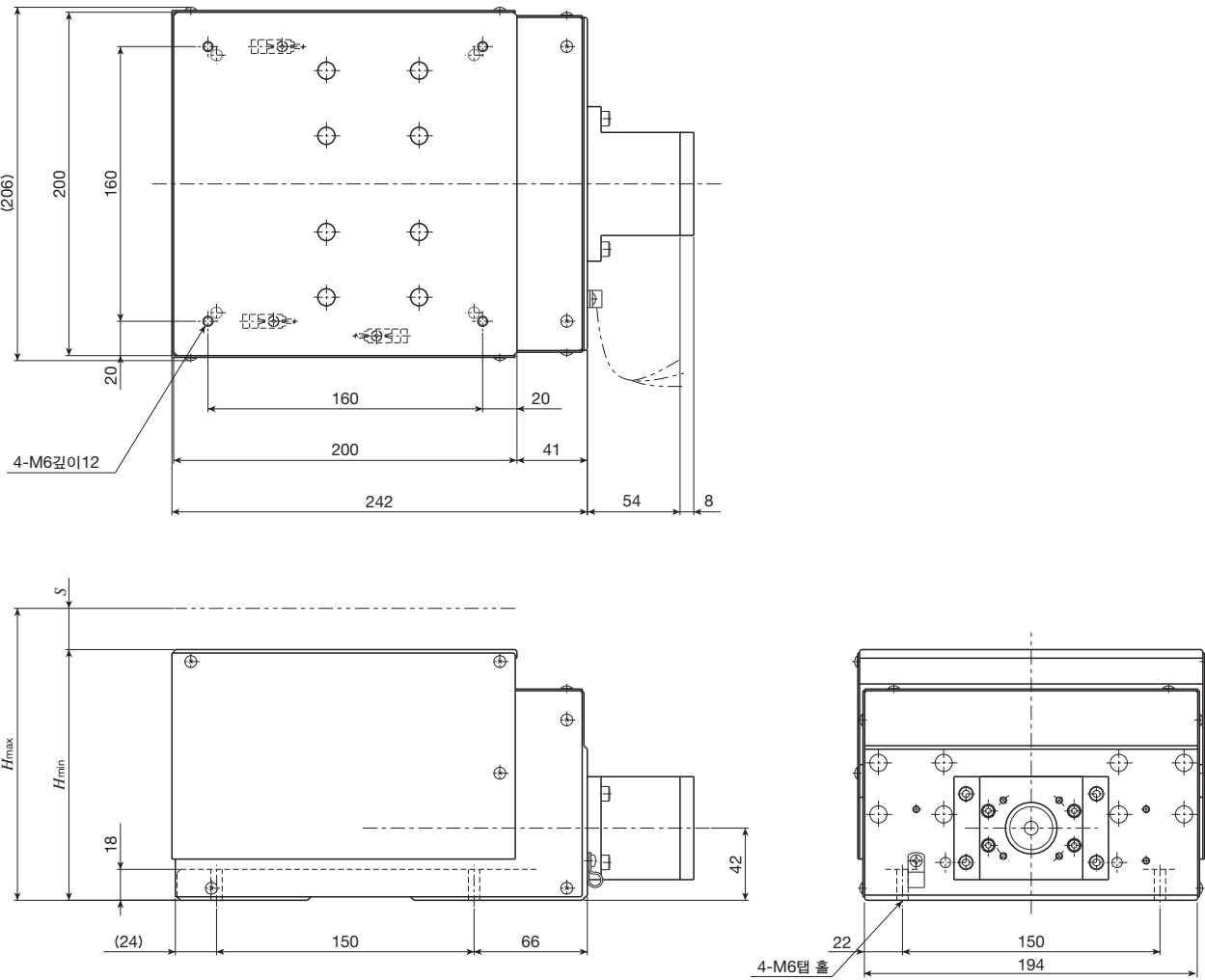
호칭번호	경사 감속비	질량 (참고) kg	배드 취부 홀		스트로크 S
			H <sub>min</sub> (CW 리미트 위치)	H <sub>max</sub> (CCW 리미트 위치)	
TZ120X-2	1 : 2	3.8	93	103	10
TZ120X-4	1 : 4	3.4	84.5	89.5	5

TZ120X 리니어 엔코더 부착



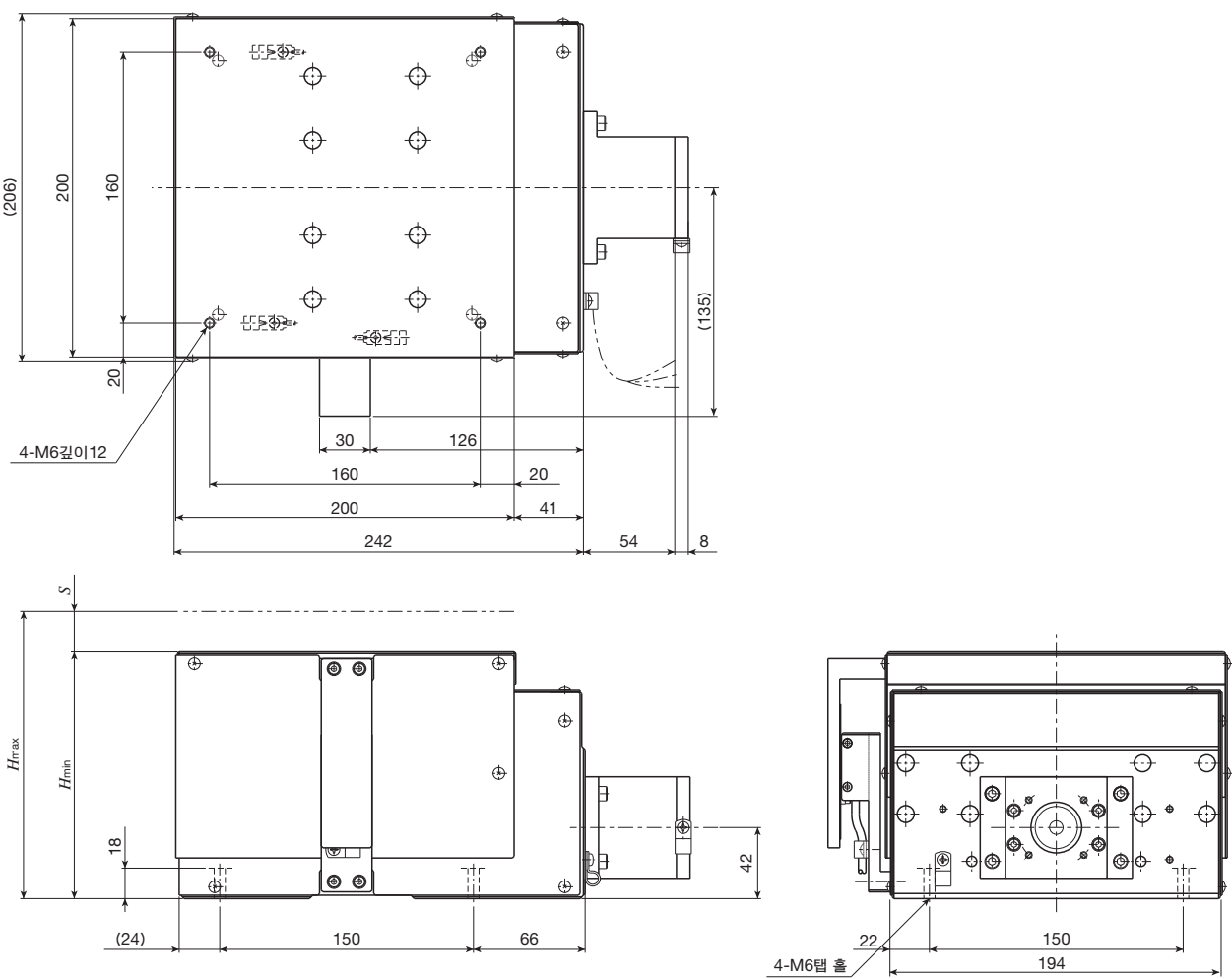
호칭번호	경사 감속비	질량 (참고) kg	배드 취부 홀		스트로크 S
			H <sub>min</sub> (CW 리미트 위치)	H <sub>max</sub> (CCW 리미트 위치)	
TZ120X-2	1 : 2	4.5	93	103	10
TZ120X-4	1 : 4	4.1	84.5	89.5	5





단위 mm

호칭번호	경사 감속비	질량 (참고) kg	배드 취부 홀		스트로크 S
			H <sub>min</sub> (CW 리미트 위치)	H <sub>max</sub> (CCW 리미트 위치)	
TZ200H-2	1 : 2	13.2	146	170	24
TZ200H-4	1 : 4	12.2	132	144	12
TZ200X-2	1 : 2	13.3	146	170	24
TZ200X-4	1 : 4	12.3	132	144	12



단위 mm

호칭번호	경사 감속비	질량 (참고) kg	배드 취부 홀		스트로크 S
			H <sub>min</sub> (CW 리미트 위치)	H <sub>max</sub> (CCW 리미트 위치)	
TZ200H-2	1 : 2	14.2	146	170	24
TZ200H-4	1 : 4	13.2	132	144	12
TZ200X-2	1 : 2	14.3	146	170	24
TZ200X-4	1 : 4	13.3	132	144	12

## 리니어 모터 구동 테이블용 드라이버 사양 일람

MR-J4

■NT38V용 드라이버 MR-J4의 사양

- 저전압 (DC24V) 사양으로, 사이즈 100×90×30mm로 콤팩트 설계. 장치 소형화, 스페이스 절감화에 공헌합니다.
- 원터치 튜닝 기능을 ON하는 것만으로도 기계 공진 억제 필터, 언밸런스 제진 제어 II, 로우버스트 필터를 포함한 서보 게인 조정이 완료됩니다. 선진 진동 억제 기능을 손쉽게 구사하여, 머신 성능을 최대한 발휘시킵니다.
- 셋업 소프트웨어(MR Configurator2)의 파라미터 설정, 모니터 표시, 머신 애널리저 등을 사용한 기계 진단, 리니어 모터 기동 및 조정이 간단해집니다.

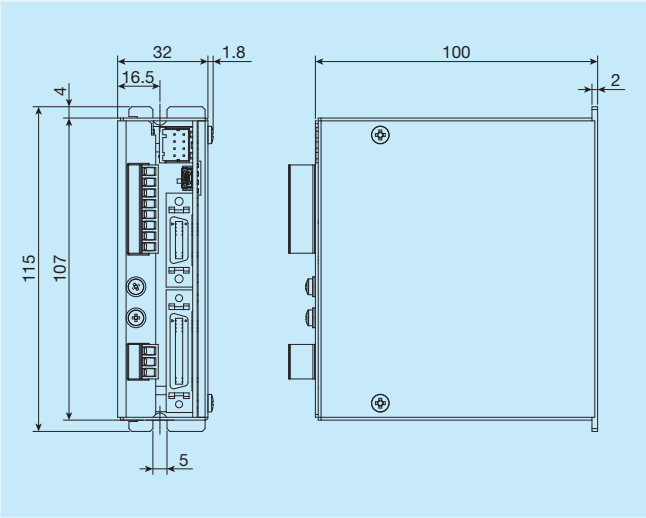


표1 MR-J4 사양

호칭번호		MR-J4-03A6-NL156J154/ MR-J4-03A6-NL156J155
출력	정격 전압	3상 AC13V
	정격 전류	2.4A
주회로 전원 입력	전압	DC24V
	정격 전류	2.4A
	허용 전압 변동	DC21.6V~26.4V
제어 회로 전원 입력	전압	DC24V
	정격 전류	0.2A
	허용 전압 변동	DC21.6V~26.4V
	소비 전력	5.0W
인터페이스용 전원		DC24V±10% (필요한 전류 용량 : 0.3A)
제어 방식		정현파 PWM제어 · 전류 제어 방식
서보 앰프 내장 회생 저항기의 허용 회생 전력		0.7W
다이내믹 브레이크		내장
통신 기능		USB: PC 등의 접속 (MR Configurator2 대응)
엔코더 출력 펄스		대응 (ABZ상 펄스)
아날로그 모니터		2채널
위치 제어 모드	최대 입력 펄스 주파수	4 Mpulses/s (차동 리시버 시) , 200 kpulses/s (오픈콜렉터 시)
	지령 펄스 배율	전자 기어 A/B배 A=1~16777215, B=1~16777215, 1/10< A/B< 4000
	위치 결정 완료 쪽 설정	0 pulse~±65535 pulses (지령 펄스 단위)
위치 결정 모드		포인트 테이블 방식
보호 기능		과전류 차단, 회생 과전압 차단, 과부하 차단 (전자 서멀) , 서보 모터 과열 보호, 엔코더 이상 보호, 회생 이상 보호, 부족 전압 보호, 순간 정전 보호, 과속도 보호, 오차 과다 보호, 자극 검출 보호, 리니어 서보 제어 이상 보호
해외 준수 규격	CE 마킹	LVD : EN 61800-5-1/EN 60959-1
	UL 규격	EMC : EN 61800-3 UL 508C (NMM S2)
구조(보호 등급)		자냉, 개방 (IP20)
환경 조건	주위 온도	운전 : 0~55℃ (동결이 없을 것) , 보관 : -20~65℃ (동결이 없을 것)
	주위 습도	운전/보관 : 5%~90%RH 이하 (결로가 없을 것)
	분위기	옥내 (직사광선을 피할 것) 부식성 가스, 인화성 가스, 오일 미스트, 먼지 등이 없을 것
	표고	해발 1000m 이하
	내진동	5.9M/s² 이하, 10Hz~55Hz (X, Y, Z 각 방향)
질량		0.2kg

NCR

■NT…H용 드라이버 NCR 사양

- 드라이버와 위치 결정 유닛을 일체화하여, 시스템상의 배선 간소, 소형화를 실현했습니다.
- 디지털 제어로 드리프트레스, 조정 불균형의 해소, 인간과 머신의 인터페이스의 충실 등, 신뢰성 및 사용 편리성을 추구 하였습니다.
- 간이 위치 결정 운전, 펄스열 운전이 모드 선택으로 대응 가능하여, 광범위한 용도에서의 적용이 가능합니다.
- 토크 제어, 속도 제어가 가능합니다.
- 배선 / S자 커브 가감속, 피드 포워드, 토크 지령 필터, 정지 및 저속 시 게인 전환, 외란 보상 제어 등, 본격적인 소프트웨어 서보에 의해, 기계 강성에 피트한 제어가 가능합니다.
- 시리얼 통신으로 터치패널, 상위 컨트롤러 등의 주변 기기와의 접속이 가능합니다.
- USB 2.0 (Full speed) 으로 전용 편집 소프트웨어와의 접속이 가능합니다.

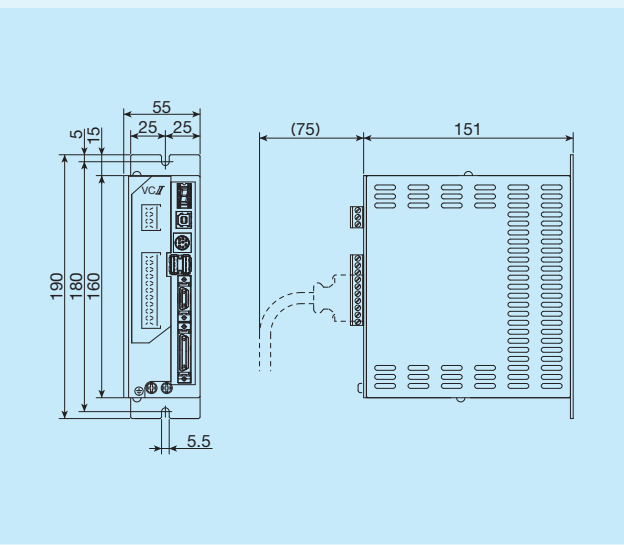


표2 NCR 사양

호칭번호		NCR-DDA0A1A-051D-T08	
기본 사양	최대 정격 전류	1.1Arms	
	최대 순시 전류	3.3Arms	
	전원 설비 용량	0.15kVA	
	입력 전원 (주회로&제어회로)	단상 AC100~115V (허용 전압 변동 AC90~121V) 50/60Hz ±5%	
	제어 방식	3상 정현파 PWM 방식	
	제어 모드	위치 (위치 제어 데이터 / 펄스열)	
입출력 기능	지령 입력	펄스열 지령	라인드라이버 방식에 대응 최대 입력 주파수는 이하에 기재 ①90° 위상차 펄스 4Mpps (4채배로 16Mpps) ②방향별 펄스 4Mpps ③방향+이송 펄스 4Mpps
		속도 제어 운전	아날로그 속도 지령, 내부 속도 지령 (3점)
		토크 제어 운전	아날로그 토크 지령, 내부 토크 지령 (3점)
		간이 위치 결정 운전	수동 모드 / 원점 복귀 모드 / 간이 위치 결정 모드의 3가지 위치 결정 모드
	접점 입력 신호	[기본 입력 신호 8점 (초기치)] 서보 온, 리셋, 지령 펄스 입력 금지, 모드 선택1, 모드 선택2, 기동, 속도 선택, 토크 선택 <이하의 신호는, 리모트 제어 또는 입력 신호를 할당해서 사용> 비상 정지, 비례 제어, 어드레스 지정, 속도 오버라이드, 편차 클리어, 토크 제한, 정방향 오버 트레블, 역방향 오버 트레블 등	
	접점 출력 신호	[기본 출력 신호 4점 (초기치)] 서보 레디, 알람, 워닝, 위치 결정 완료 <이하의 신호는, 리모트 제어 또는 출력 신호를 할당 가능> 토크 제한중, 속도 제로, 속도 운전 모드중, 토크 운전 모드중, 간이 위치 결정 모드중, 펄스열 운전 모드중, 엔코더 마커 등	
	엔코더 피드백 펄스 출력	90° 위상차 펄스열 출력 (분주 출력 가능. A/B상 2신호의 최고 출력 주파수는 4채배로 20Mpps)	
	엔코더 피드백 펄스 입력	90° 위상차 펄스열 입력 (A/B상 2신호의 최고 입력 주파수는 4채배로 20Mpps)	
	모니터 출력	①아날로그 모니터 : 2점 (각종 동작 상태중에서 파라미터로 선택한 2점을 모니터 가능.) ②USB 대응 전용 편집 소프트웨어로 각종 모니터 가능	
	내부 기능	보호 기능	IPM 이상, 과전압, 부족 전압, 과속도, 과부하, 회생저항 과부하, 편차 오버플로워, 통신 이상, 데이터 이상, CPU 이상, 엔코더 이상, 자동 자극 검출 이상, 엘솔루트 엔코더 이상 등
통신 기능		시리얼 통신 (RS-422A) 에 의한, 각종 데이터 송수신이 가능합니다. USB 2.0 (Full speed) 에 의한, 전용 편집 소프트웨어와의 접속이 가능	
사용 환경	사용 주위 온도 / 보관 온도	0~55℃ / -20~66℃	
	사용 습도	85%RH이하 (결로가 없을것)	
	내진동	0.5G 10~55Hz	
	사용 장소	표고 1000m이하, 옥내 (부식 가스, 먼지가 없는곳)	
질량		1.0kg	

■ADVA 사양

■적용 형번

NT 시리즈 : NT55V, NT80V, NT88H, NT···XZ, NT···XZH

SA 시리즈 : 모든 형번

LT 시리즈 : 모든 형번

●종래의 펄스열 지령 입력에 추가로 고속 모션 네트워크 EtherCAT에도 대응.

●인텔리전트 단자에서, 10 입력 단자 및 6 출력 단자, 아날로그 입력 0~±10V 제어가 가능합니다.

●높은 제어성에 의한 정정(整定)시간을 단축하고, 생산성 향상을 실현합니다.

●셋업 소프트웨어의 파라미터 설정, 모니터 표시, 운전 트레이스나 오토튜닝 기능을 통한 기계 진단이나 리니어 모터 기동·조정이 용이해 집니다.

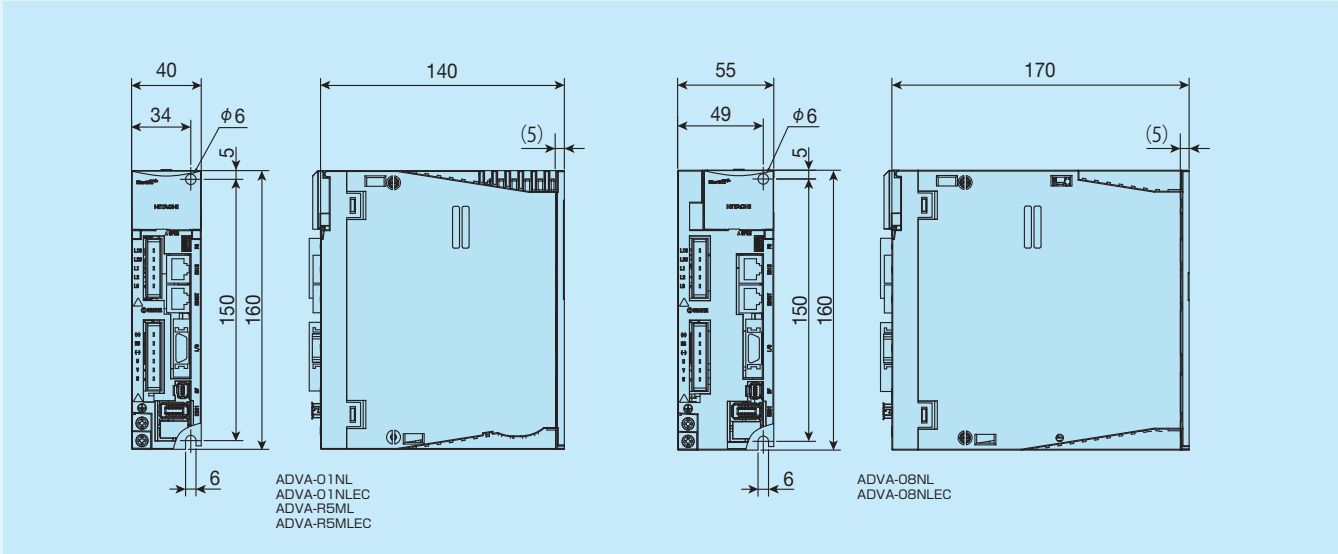


표3 ADVA의 사양

항목		호칭번호	ADVA-01NL ADVA-01NLEC	ADVA-08NL ADVA-08NLEC	ADVA-R5ML ADVA-R5MLEC
기본 사양	입 력 전 원		단상/3상 AC200~230V 50/60Hz		단상 AC100~115V 50/60Hz
	정격전류/순간전류		1.2Arms/3.6Arms	5.1Arms/15.3Arms	1.2Arms/3.6Arms
	전 원 설 비 용 량		0.3kVA	1.3kVA	0.3kVA
	보 호 구 조 (1)		반폐쇄형 IP20		
	제 어 모 드		위치 제어/속도 제어/추력 제어		
선택 사양 관계 기능	속 도 지 령		아날로그 입력: 0~±10V · 최고 속도(게인 설정 가능) 또는 EtherCAT		
	추 력 명 령		아날로그 입력: 0~±10V · 최고 추력(게인 설정 가능) 또는 EtherCAT		
	위 치 지 령		라인 드라이버 신호: 20Mbps(비절연 입력 · 4채배 후) 또는 EtherCAT 오픈 콜렉터 신호: 2Mbps(절연 입력 · 4채배 후)		
	접 점 입 출 력		[입력] 인텔리전트 단자로, 10입력 단자(EtherCAT 사양은 6입력 단자)를 파라미터로 기능 선택 DC12 · 24V 접점 신호/오픈 콜렉터 신호 입력(내부 DC24V 전원 공급 있음) [출력] 인텔리전트 단자로, 6출력 단자(EtherCAT 사양은 4출력 단자)를 파라미터로 기능 선택 (오픈 콜렉터 신호 출력: 싱크 출력)		
	내 장 오 퍼 레 이 터		펄스열 지령 사양: 5자리 숫자 표시기, 5 Key 푸쉬 버튼/딥 스위치(양방향 통신 설정) EtherCAT 사양: 2자리 숫자 표시기, 딥 스위치(EtherCAT의 노멀 어드레스 설정)		
내 부 기 능	외 부 오 퍼 레 이 터		Windows 7/8 (32bit, 64bit) PC 접속 가능(USB2.0 FULL SPEED)		
	회 생 제 동 회 로		내장		
	다이 나 미 크 브 레 이 크 (2)		내장(동작 조건은 설정 가능)		
	보 호 기 능		과전류, 과부하, 제동저항기 과부하, 주회로 과전압, 메모리 이상, 주회로 부족 전압, CT 이상, CPU 이상1, 외부 트립(모터 온도 이상), 서보 ON시 지락 검출, 제어 회로 부족 전압, 서보 앰프 온도 이상, 구동 금지 이상, 파워 모듈 이상, 세이프티 회로 이상, 긴급 차단, 엔코더 이상, 언 매치 에러, 전원 재투입 요구, 자극 위치 추정 이상, 자극 위치 추정 미실행, 위치 편차 이상, 속도 편차 이상, 과속도 이상, 순시 정전, 주회로 전원 이상, 구동 범위 이상 (네트워크 통신 이상, DC 동기 이상, 부족 전압 표시)		
사 용 환 경	사 용 시 주 위 온 도/보 관 온 도 (3)		0~55℃ / -10~70℃		
	사 용 습 도		20~90%RH(결로가 없을 것)		
	내 진 동 (4)		5.9m/s <sup>2</sup> (0.6G) 10~55Hz		
	사 용 장 소		표고 1000m 이하 옥내(부식 가스, 먼지가 없는 곳)		
질 량			0.7kg	1.2kg	0.7kg

주(1) 보호 방식은 JEM1030에 준합니다.  
주(2) 다이 나 미 크 브 레 이 크는 비상 정지용으로 사용하여 주십시오.  
주(3) 보관 온도는 운송 중의 온도입니다.  
주(4) JIS C60068-2-6: 2010에 준합니다.

●셋업 소프트웨어

- 드라이버 파라미터 설정 · 참조 · 변경 · 인쇄 · 저장을 실행합니다.
- 리얼 타임에 운전 상태 및 출력 상태의 모니터를 실행할 수 있습니다.
- 속도, 전류 등을 그래프로 표시합니다.
- 시운전이나 게인 튜닝을 보조합니다.

표4 셋업 소프트웨어 동작 환경

항 목	조 건
PC	CPU : Pentium4 1.8GHz 이상 하드디스크 여유 용량 : 1GB 이상 디스플레이 해상도 : 1024×768 이상 추천
OS	Windows Vista 32bit SP1 Windows 7 (32bit, 64bit) Windows 8 (32bit, 64bit)

비고 Windows®은, Microsoft Corporation의 미국 및 그 외 나라의 등록 상표입니다.  
Pentium은 Intel Corporation의 미국 및 그 외 나라의 등록 상표입니다.

●오토 튜닝 기능

ADVA용 셋업 소프트웨어의 오토튜닝 기능을 사용하면, 숙련자가 아니더라도 간단히 高精度도 게인 조정이 가능합니다.

〈조건〉

본체 : NT55V25/05R + ADVA-01NL/NT55V25

탐재 질량 : 200g 속도 : 500mm/s 위치 결정 완료 폭 : ±5μm 이동 거리 : 10mm 가감속 시간 : 12ms

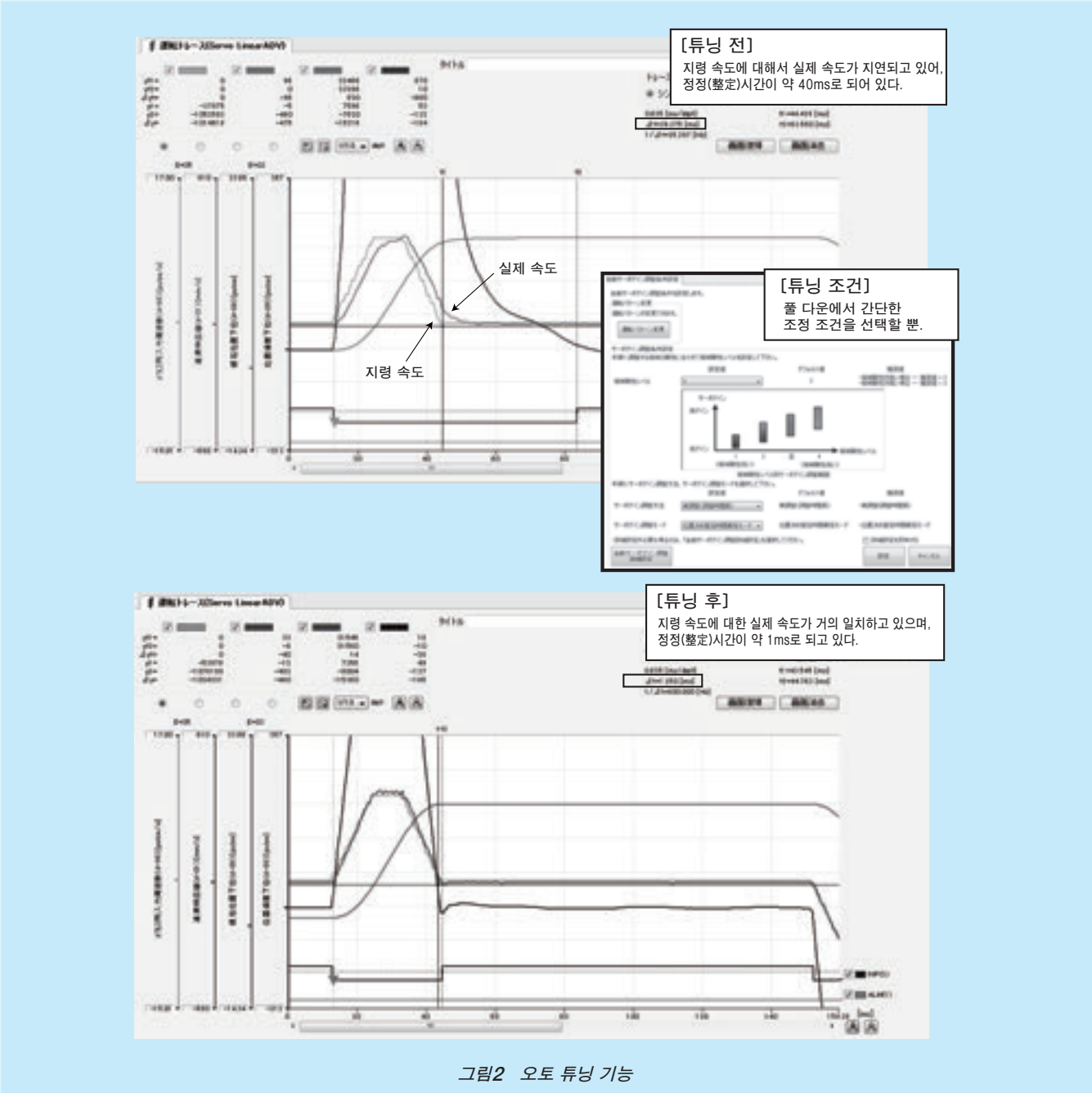


그림2 오토 튜닝 기능

MR-J4

MR-J4 사양

적용 형번  
NT 시리즈 : NT55V, NT80V  
SA 시리즈 : 모든 형번

- 「SSCNETⅢ/H(고속 시리얼 버스)」 대응. 광통신 방식에 의한 고속, 高精度도화를 실현합니다.
- 원터치 튜닝 기능을 ON하는 것만으로도, 기계 공진 억제 필터, 언밸런스 제진제어 Ⅱ, 로우버스트 필터를 포함한 서보 게인 조정이 완료합니다. 선진 진동 억제 기능을 손쉽게 구사하여, 머신 성능을 최대한 발휘시킵니다.
- 「셋업 소프트웨어(MR Configurator2)」의 파라메터 설정, 모니터 표시, 머신 어닐라이저 등에 의한, 기계 진단, 리니어 모터 기동·조정이 용이해 집니다.

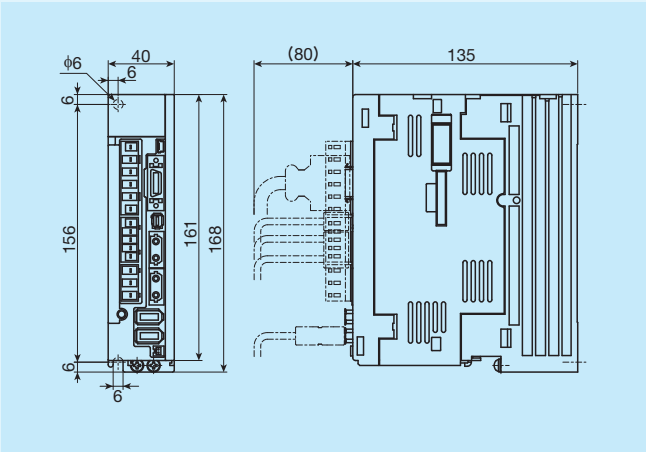
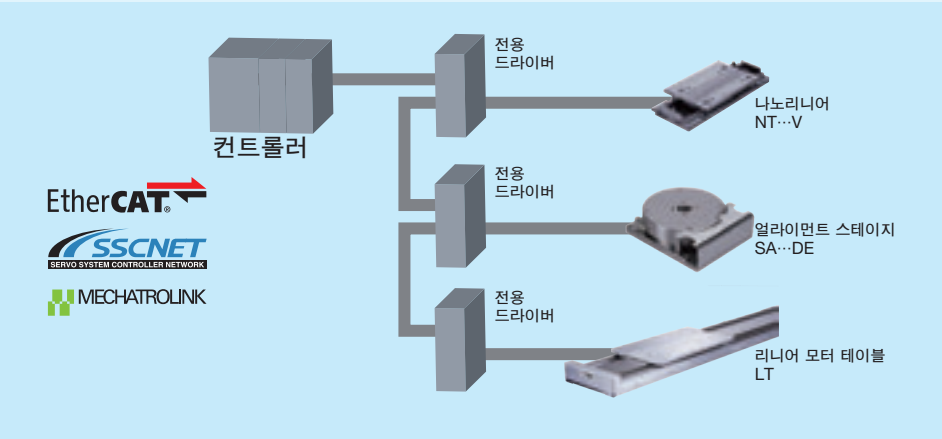


표5 MR-J4 사양

호칭번호			MR-J4-10B-RJ
항목			
기본 사양	출력	정격 전압	3 상 AC170V
		정격 전류	1.1A
	주회로 전원	전압 · 주파수	단상 / 3 상 AC200~240V 50 / 60Hz
		허용 전압 변동	단상 / 3 상 AC170~264V
		허용 주파수 변동	± 5%이내
	제어 회로 전원	전압 · 주파수	단상 AC200~240V 50 / 60Hz
		허용 전압 변동	단상 AC170~264V
		허용 주파수 변동	± 5%이내
		소비 전력	30W
	인터페이스용 전원		DC24V ± 10% (필요 전류 용량 : 0.3A (CN8 컨넥터 신호를 포함))
구조 (보호 등급)		자냉, 개방 (IP20)	
제어 방식		정현파 PWM 제어 · 전류 제어 방식	
기계단 엔코더 인터페이스		미쯔비시 고속 시리얼 통신 / ABZ 상 차동 입력 신호	
입출력 기능	엔코더 출력 펄스		대응 (ABZ 상 펄스)
	아날로그 모니터		2ch
	통신 기능		USB : PC 등의 접속 (MR Configurator2 대응)
내부 기능	다이내믹 브레이크		내장
	보호 기능		과전류 차단, 회생 과전압 차단, 과부하 차단 (전자 쉼틸), 서보 모터 과열 보호 엔코더 이상 보호, 회생 이상 보호, 부족 전압 보호, 순시 정전 보호, 과속도 보호, 오차 과대 보호, 자극 검출 보호, 리니어 서보 제어 이상 보호
	사용 환경	주위 온도	0~55℃ (동결 방지), 보관 : -20~65℃ (동결 방지)
주위 습도		90%RH 이하 (결로가 없을것), 보관 : 90%RH 이하 (결로가 없을것)	
분위기		옥내 (직사광선을 피할것), 부식성 가스 · 인화성 가스 · 오일 미스트 · 먼지 등이 없을것	
표고		해발 1 000m 이하	
내진동		5.9m/s <sup>2</sup> 이하, 10Hz~55Hz (X,Y,Z 각방향)	
질량			0.8kg

모션 네트워크

리니어 모터 구동 테이블용 드라이버에는, 모션 네트워크 EtherCAT, SSCNETⅢ/H, MECHATROLINK에 대응한 드라이버를 라인 업 하고 있습니다.  
모션 네트워크는, 펄스열 지령에서의 펄스 주파수 제약, 아날로그 지령(전압 지령)에서의 노이즈 영향, 케이블 길이에 의한 전압 강하, 온도 드리프트의 영향을 받지 않고, 장치의 고성능화·高精度도화를 실현합니다. 또한, 배선 절감이 가능하며, 복수의 테이블 동기 시스템을 용이하게 구축할 수 있습니다.



형식	특징
EtherCAT	독일의 Beckhoff가 개발한 리얼 타임 제어를 가능하게 한 Ethernet 베이스의 오픈 네트워크 통신입니다. 고속 통신과 高精度도 단말장치간 동기화에 의해, 장치의 고성능화·高精度도화를 실현합니다 또한, 시판중인 Ethernet 케이블을 사용할 수 있어, 다양한 배선 형태의 대응이 가능합니다.
SSCNET Ⅲ/H	미쯔비시전기(株)가 개발한 서보 시스템 제어를 위한 모션 네트워크 통신 입니다. 광 화이버 케이블을 채택하여, 종래의 SSCNET에 비해, 노이즈 대책이 향상 되었습니다.
MECHATROLINK	컨트롤러와 각종 컴퍼넌트를 접속하는 오픈 필드 네트워크 통신 입니다. (株)아스카와전기가 개발하여, MECHATROLINK 협회로 부터 관리되고 있습니다.



## 종 합 해 설

# IKO 정밀 위치 결정 테이블의 선정

IKO 위치 결정 테이블은 요구되는 조건에 따라 관련 상세 사항을 중심으로 고려하여 선정합니다. 일반적인 순서를 아래와 같이 표시합니다.

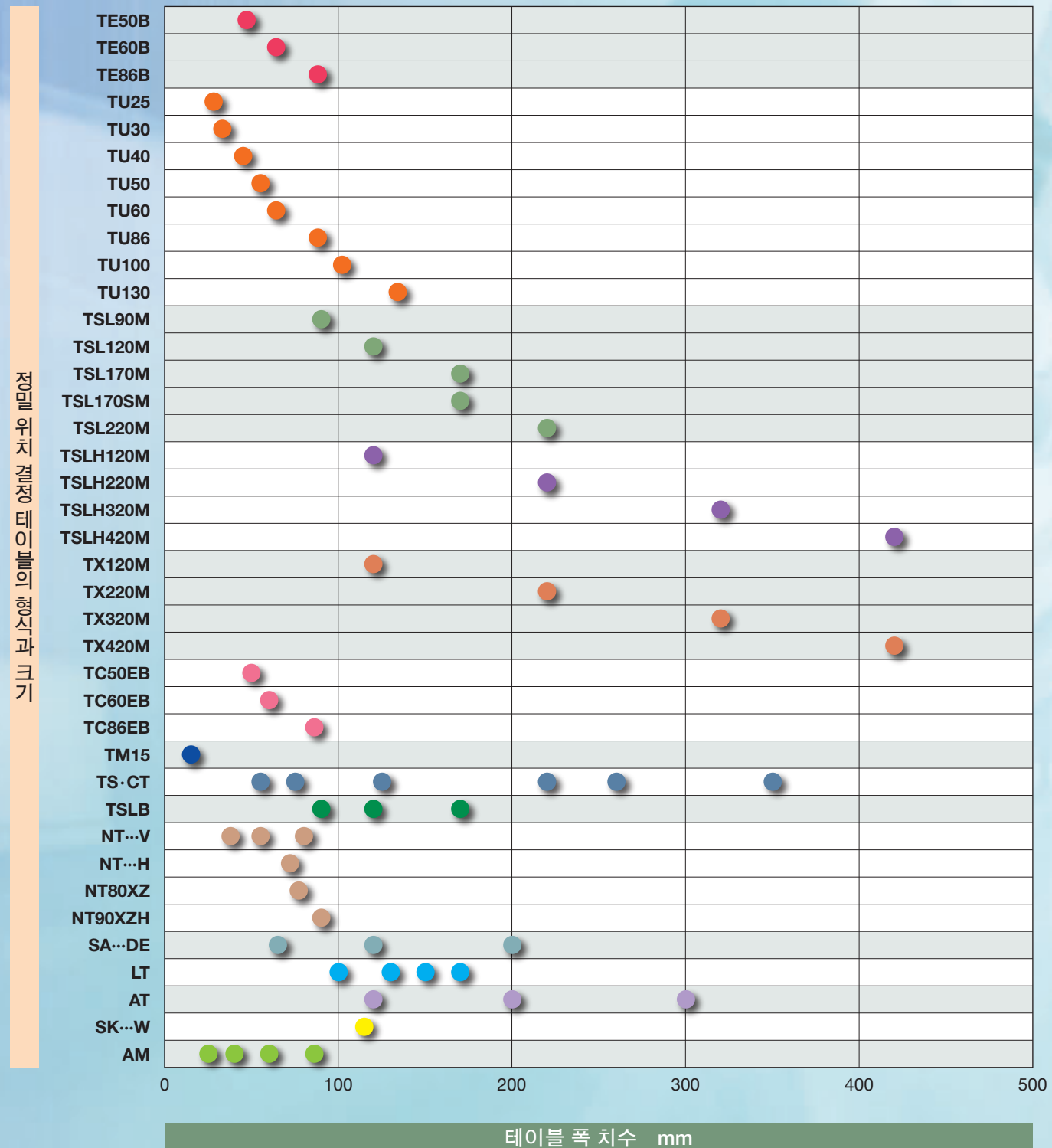


## IKO 정밀 위치 결정 테이블의 특성

시리즈	형식	스트로크 mm	반복 위치 결정 정밀도	위치 결정 정밀도	고속성	강성
정밀 위치 결정 테이블 TE	TE...B	50 ~ 800	○	○	○	○
정밀 위치 결정 테이블 TU	TU	30 ~ 1 400	○	○	○	○
정밀 위치 결정 테이블 L	TSL...M	50 ~ 1 000	○	○	○	○
정밀 위치 결정 테이블 LH	TSLH...M	100 ~ 800	○	○	○	◎
	CTLH...M	100 ~ 500	○	○	○	◎
고정밀 위치 결정 테이블 TX	TX...M	100 ~ 800	◎	◎	○	◎
	CTX...M	100 ~ 400	◎	◎	○	◎
크린 정밀 위치 결정 테이블 TC	TC...EB	50 ~ 800	○	○	○	△
마이크로 정밀 위치 결정 테이블 TM	TM	10 ~ 60	○	○	△	△
정밀 위치 결정 테이블 TS · CT	TS	25 ~ 250	○	○	△	△
	CT	15 ~ 250	○	○	△	△
정밀 위치 결정 테이블 LB	TSLB	300 ~ 1 200	△	△	◎	○
나노리니어 NT	NT...V, XZ, XZH	10 ~ 120	◎	△	◎	△
	NT...H	25 ~ 65	◎	◎	○	○
얼라이언트 스테이지 SA	SA...DE/X	10 ~ 20	◎	△	○	△
리니어 모터 테이블 LT	LT...CE	200 ~ 1 200	◎	△	◎	△
	LT...LD	240 ~ 2 760	◎	△	◎	○
	LT...H	410 ~ 2 670	◎	△	◎	○
얼라이언트 모듈 AM	AM	30 ~ 120	○	○	○	○

이송 기구	적용 모터	센서 장착	직동안내기기	용 도
C루브 볼스크류	AC 서보 · 스텝핑	선택	C루브 내장 U자형 트랙레일 리니어웨이	조립기, 가공기, 측정기
볼스크류			U자형 트랙레일 리니어웨이	조립기, 가공기, 측정기
C루브 볼스크류		표준 장착	C루브 리니어웨이 2개 병렬	조립기, 가공기, 측정기
			C루브 리니어롤러웨이 슈퍼X 2개 병렬	정밀 가공기, 정밀 측정기 공작기계, 조립기
볼스크류	AC 서보 · 스텝핑	선택	C루브 내장 U자형 트랙레일 리니어웨이 리니어웨이 2개 병렬	반도체 관련 장비, LCD 관련 장비
			랙&피니언 내장형 크로스롤러웨이 크로스롤러웨이	정밀 측정기, 프로버 화상 처리 장치, 노광 장비
			타이밍 벨트	스텝핑
AC 리니어 서보 모터		표준 장착	C루브 리니어웨이 리니어웨이 2개 병렬	반도체 관련 장비, 의료기기
			랙&피니언 내장형 크로스롤러웨이	반도체 관련 장비, 정밀 측정기
			C루브 리니어웨이 2개 병렬	반도체 관련 장비, 의료기기
				반도체 관련 장비, 고속 반송 장비
볼스크류	AC 서보 · 스텝핑		U자형 트랙레일 리니어웨이	반도체 관련 장비, LCD 관련 장비

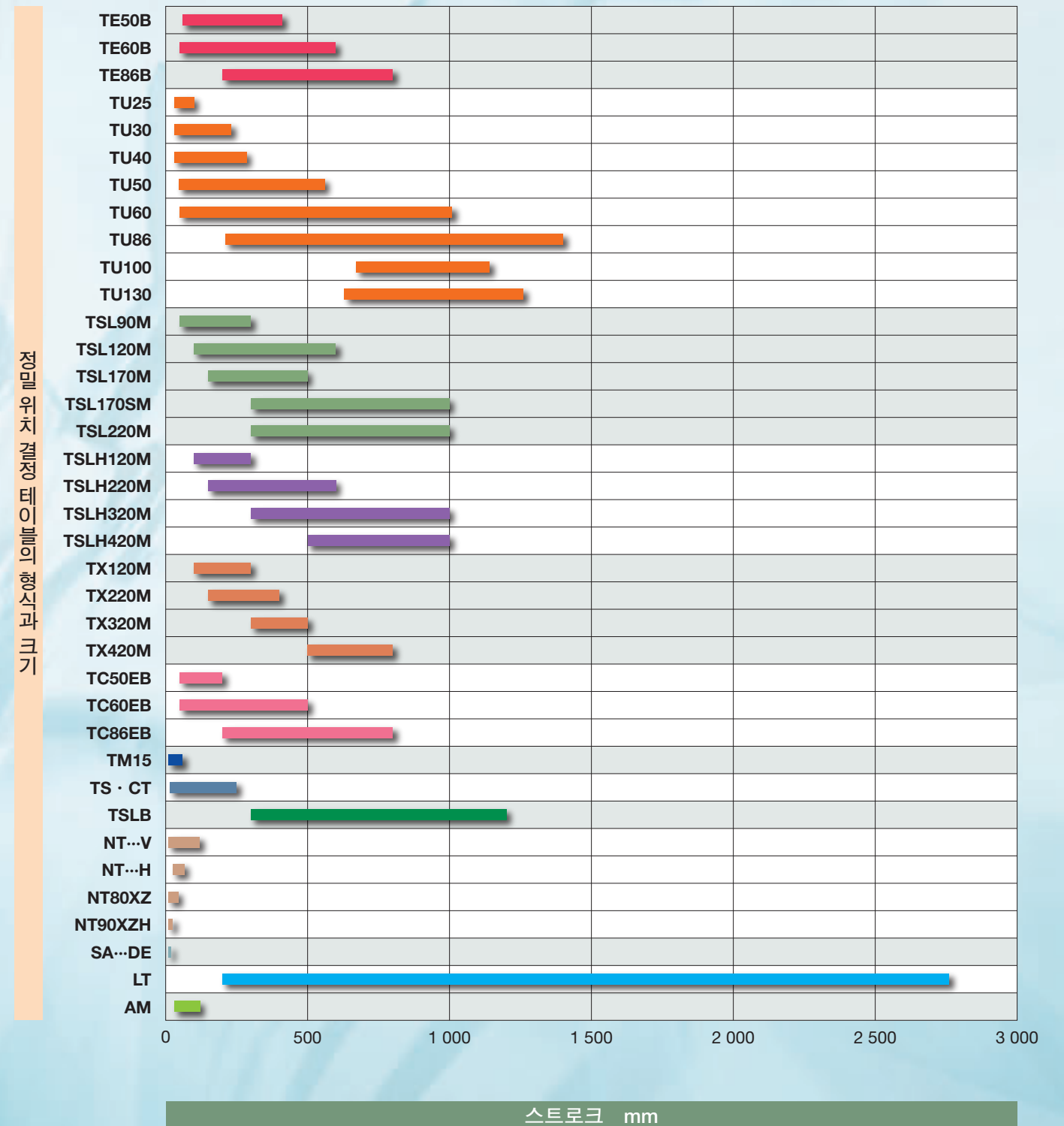
## 정밀 위치 결정 테이블의 크기



그래프 보는법

●그래프 값은 참고치이며, 상세 사항에 대해서는 형식별 설명을 참조해 주십시오.

## 정밀 위치 결정 테이블의 스트로크

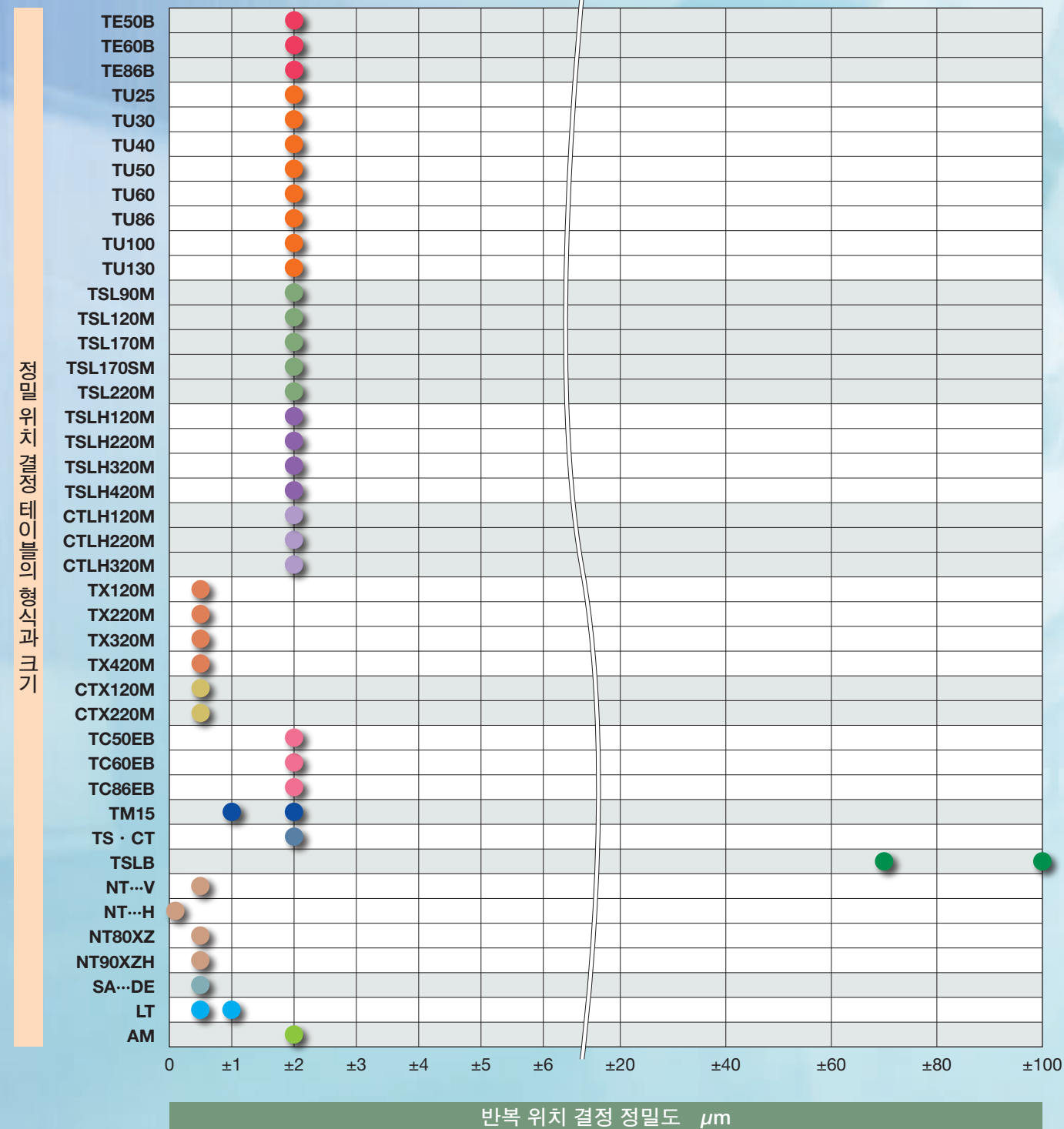


그래프 보는법

●그래프 값은 참고치이며, 상세 사항에 대해서는 형식별 설명을 참조해 주십시오.

●막대 그래프의 길이는, 표준화되어 있는 스트로크의 범위를 표시합니다.

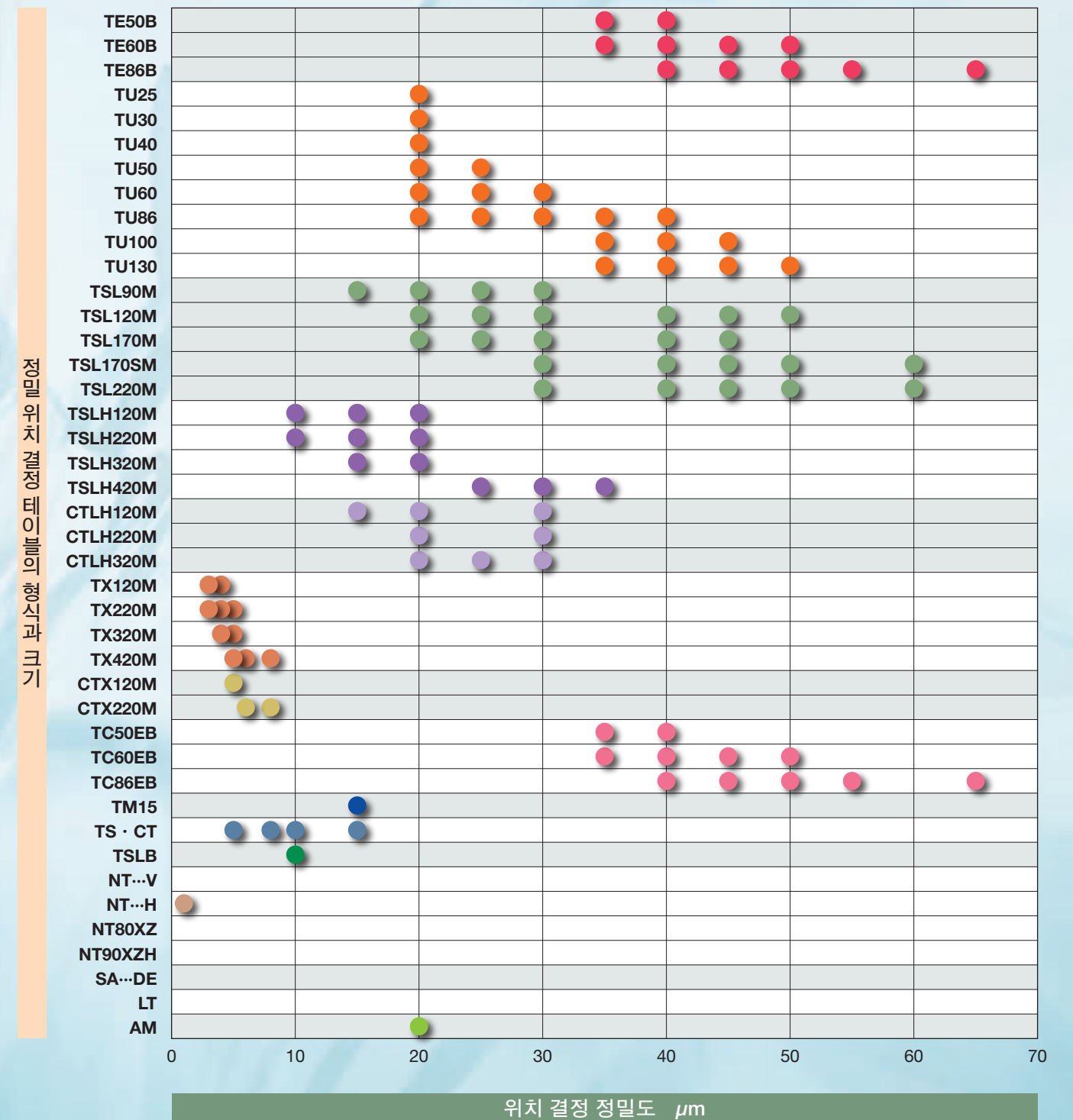
## 정밀 위치 결정 테이블의 반복 위치 결정 정밀도



### 그래프 보는법

- 그래프 값은 참고치이며, 상세 사항에 대해서는 형식별 설명을 참조해 주십시오.
- 볼스크류 구동의 형식은, 연삭 볼스크류를 선택한 경우의 값을 표시합니다.
- 2개 이상의 값이 표시되는 형식은, 스트로크 등에 따라 값이 달라짐을 의미합니다.
- TU는, 스탠다드 테이블의 값을 표시합니다.
- CTLH...M, CTX...M, CT는, 2축 사양의 테이블입니다.
- SA...DE는, X축의 값을 표시합니다.

## 정밀 위치 결정 테이블의 위치 결정 정밀도

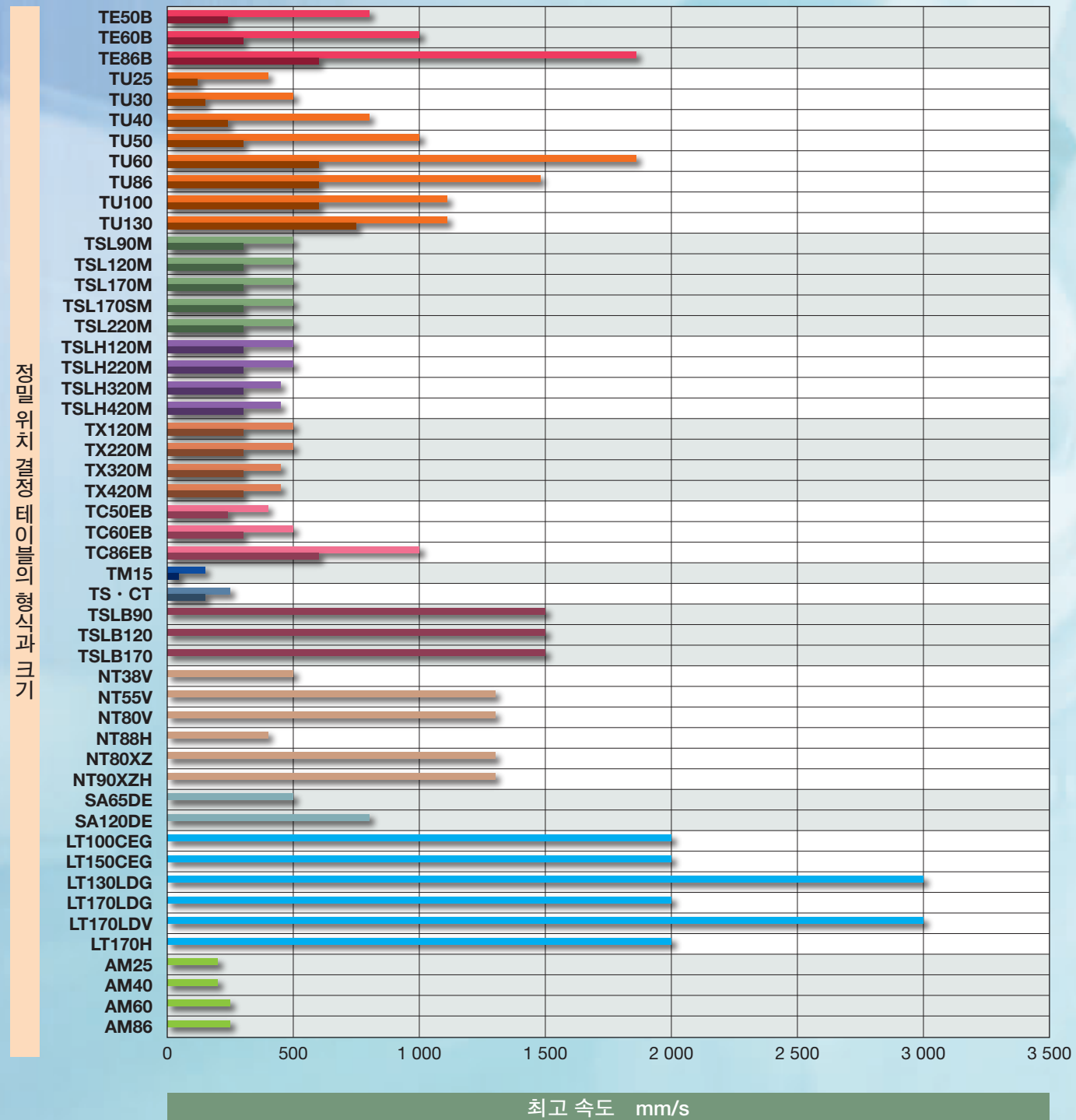


### 그래프 보는법

- 그래프 값은 참고치이며, 상세 사항에 대해서는 형식별 설명을 참조해 주십시오.
- 볼스크류 구동의 형식은, 연삭 볼스크류를 선택한 경우의 값을 표시합니다.
- 2개 이상의 값이 표시되는 형식은, 스트로크 등에 따라 값이 달라짐을 의미합니다.
- TU는, 스탠다드 테이블의 값을 표시합니다.
- CTLH...M, CTX...M, CT는, 2축 사양의 테이블입니다.



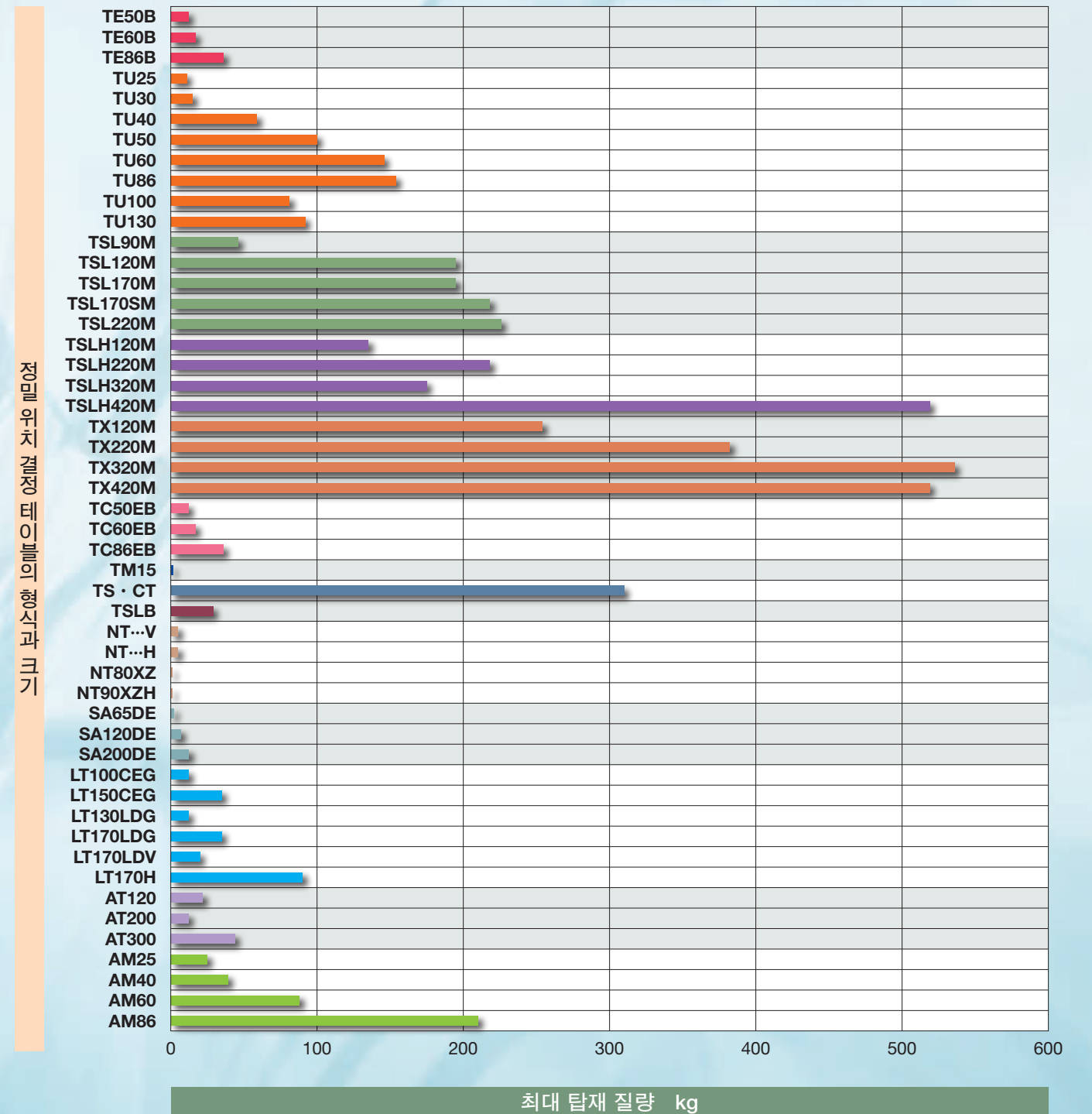
## 정밀 위치 결정 테이블의 최고 속도



### 그래프 보는법

- 그래프 값은 참고치이며, 상세 사항에 대해서는 형식별 설명을 참조해 주십시오.
- 볼스크류 구동의 형식은, 선택 가능한 최장의 볼스크류 리드의 값을 표시합니다.
- 상단은 AC 서보 모터, 하단은 스텝핑 모터 사양의 값을 표시합니다.
- 볼스크류 구동의 형식은, 스트로크에 따라 볼스크류의 허용 회전수에 제한되는 경우가 있습니다.

## 정밀 위치 결정 테이블의 탑재 질량




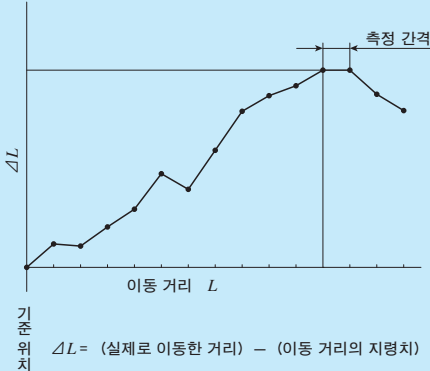
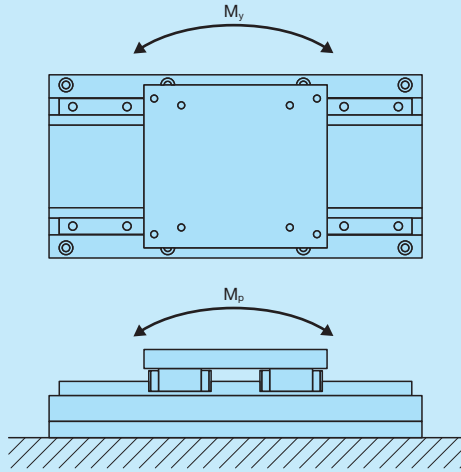
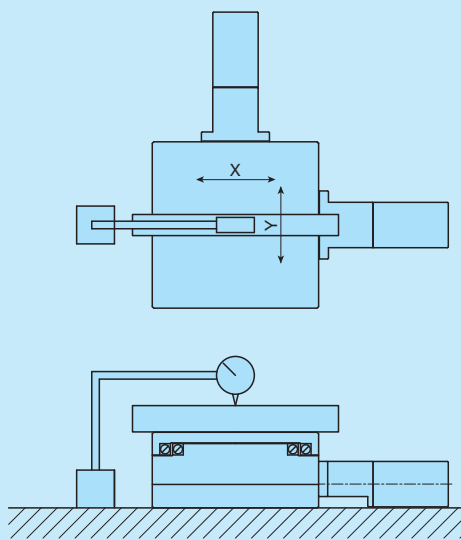
### 그래프 보는법

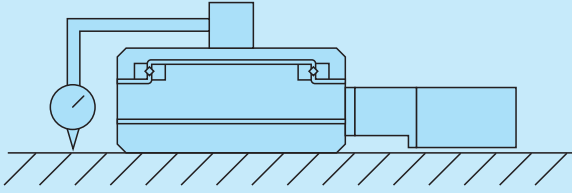
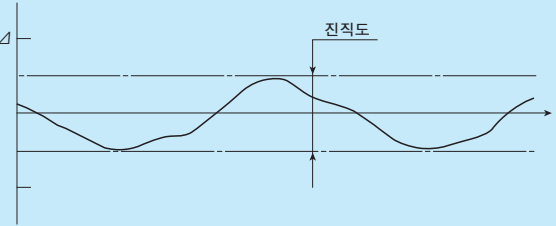
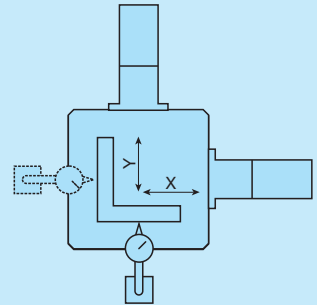
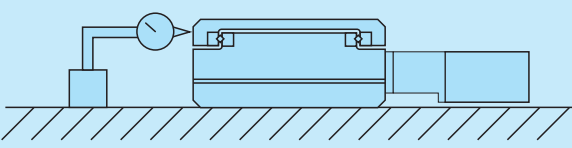
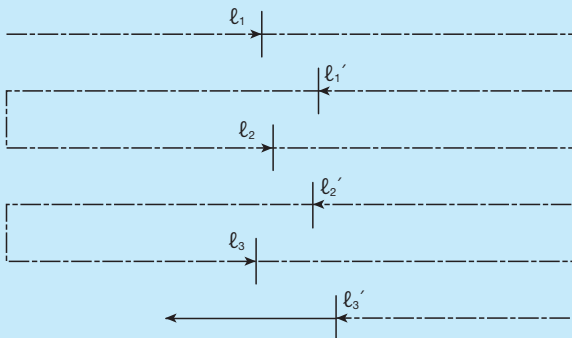
- 그래프 값은 참고치이며, 상세 사항에 대해서는 형식별 설명을 참조해 주십시오.
- LT, NT...V, NT...H, NT...XZ, NT...XZH, SA...DE의 값은, 최대 가반 질량을 표시합니다.



정밀 위치 결정 테이블의 정밀도 규격은 형식에 따라 다르며, 그 측정 방법을 아래에 표시합니다. 또한, 원하시는 동작 특성 시험 등의 사용 조건에 맞게 모델 시험도 시행하고 있으니, IKO로 문의하여 주십시오.

정밀 위치 결정 테이블에는, 각 형식의 정밀도 규격에 관한 검사합격증이 첨부되어 있습니다.

<p><b>반복 위치 결정 정밀도</b></p> <p>임의의 1점에 같은 방향으로 위치 결정을 7회 반복하여 정지 위치를 측정한 최대차의 1/2를 선정합니다.</p> <p>이 측정을 원칙으로 하여, 스트로크의 중앙 및 거의 양단의 각각의 위치에서 실시하여, 얻어진 값 중에서 최대치를 측정치로 합니다. 최대치의 1/2에 ±를 붙여서 표시합니다.</p>	 <p>측정치 <math>l_1, l_2, \dots, l_7</math>의 최대치의 1/2</p>
<p><b>위치 결정 정밀도</b></p> <p>기준 위치에서 일정 방향으로 순차 위치 결정을 실시하여, 각각의 위치에서 실제로 이동한 거리와 이동해야만 하는 거리와의 차를 측정하여, 그것들의 스트로크 내에 최대차를 절대치로 표시합니다.</p>	 <p>기준 위치</p> <p>이동 거리 <math>L</math></p> <p>측정 간격</p> <p><math>\Delta L = (\text{실제로 이동한 거리}) - (\text{이동 거리의 지령치})</math></p>
<p><b>자세 정밀도(피칭, 요잉)</b></p> <p>스트로크 범위 내에서 테이블이 피칭 방향(<math>M_p</math>) 및 요잉 방향(<math>M_y</math>)으로 각각 기우는 각도를 레이저 각도 측정 시스템으로 측정하고, 이때의 최대차를 측정값으로 합니다.</p> <p>●피칭(<math>M_p</math>) 테이블 이동 축에 대한 상하 방향의 각도 변화</p> <p>●요잉(<math>M_y</math>) 테이블 이동 축에 대한 좌우 방향의 각도 변화</p>	
<p><b>테이블 운동의 평행도 A</b></p> <p>슬라이드 테이블의 운동과 평면(정밀 위치 결정 테이블 취부면)과의 평행도(인디케이터 고정 측정)를 말합니다.</p> <p>●슬라이드 테이블 길이보다 스트로크가 짧은 경우 정밀 위치 결정 테이블을 취부한 정반 위에 테스트 인디케이터를 고정하고, 슬라이드 테이블 위에는 스트레이트 엣지를 놓고, 그 중앙에 테스트 인디케이터를 접촉합니다. X방향 및 Y방향의 스트로크의 대부분 전역에 걸쳐서 측정하여, 이때의 최대차를 측정치로 합니다.</p> <p>●슬라이드 테이블 길이보다 스트로크가 긴 경우 정밀 위치 결정 테이블을 취부한 정반 위에 테스트 인디케이터를 고정하고, 슬라이드 테이블 위에는 스트레이트 엣지를 놓고, 그 중앙에 테스트 인디케이터를 접촉합니다. X방향 및 Y방향의 스트로크 중에서, 테이블 길이 만큼씩 테이블을 이동시키면서, 스트로크의 대부분 전역에 걸쳐서 측정하여, 이때의 최대차를 측정치로 합니다.</p>	

<p><b>테이블 운동의 평행도 B</b></p> <p>슬라이드 테이블의 운동과 평면(테이블 취부면)과의 평행도(인디케이터 고정 측정)를 말합니다.</p> <p>슬라이드 테이블 중앙에 인디케이터를 고정하고, 정밀 위치 결정 테이블을 취부한 정반 위에 테스트 인디케이터를 접촉하여, X방향 및 Y방향의 스트로크의 대부분 전역에 걸쳐서 측정하여, 이때의 최대차를 측정치로 합니다.</p>	
<p><b>진직도</b></p> <p>직선이어야만 하는 슬라이드 테이블의 운동이 이상적인 직선이 아닌 상태를 말합니다.</p> <p>·수평 진직도 : 슬라이드 테이블의 이동축 좌우(수평) 방향의 동작.</p> <p>·수직 진직도 : 슬라이드 테이블의 이동축 상하(수직) 방향의 동작.</p> <p>테스트바와 인디케이터 또는 레이저 진직도 측정 시스템으로 측정합니다. 측정치를 서로 평행한 두 개의 직선으로 하여, 그 간격이 최소로 되도록 끼웠을 때의 두 직선의 간격으로 표시합니다.</p>	 <p>진직도</p>
<p><b>XY운동의 직각도</b></p> <p>X축과 Y축의 운동 직각도를 말합니다.</p> <p>슬라이드 테이블 위에 직각자를 어느쪽이든 이동축 방향을 기준으로 정해 놓고, 기준의 이동축과 직각에, 테스트 인디케이터를 접촉하여, 그 축의 스트로크 내의 값을 읽어, 최대차를 측정치로 합니다.</p>	
<p><b>백래쉬</b></p> <p>슬라이드 테이블을 움직여서, 약간 움직였을 때의 테스트 인디케이터의 값을 기준으로 하여, 다시 한번 그 상태에서부터 이송 장치를 통하지 않고, 슬라이드 테이블을 같은 방향으로 소정의 힘으로 움직였다가, 그 힘을 없앴을 때에 기준치와의 차를 구합니다.</p> <p>이 측정을 스트로크의 중앙 및 거의 양단의 각각의 위치에서 실시하여, 얻어진 값 중에서 최대치를 측정치로 합니다.</p>	
<p><b>로스트 모션</b></p> <p>먼저 한곳의 위치에 대하여, 정방향으로 위치 결정을 실행하고, 그 위치를 측정합니다. (그림의 <math>l_1</math>.) 다음으로 같은 방향으로 지령하여 이동시키고, 그 위치로부터 반대 방향으로 같은 지령을 하여 이동시키고, 그 위치를 측정합니다. (그림의 <math>l_1'</math>.) 다시 한번 반대 방향으로 지령하여 이동시키고, 그 위치로부터 정방향으로 동일한 지령을 하여 이동시켜서, 그 위치를 측정합니다. (그림의 <math>l_2</math>.) 이하의 이동 및 측정을 반복하여, 정방향 및 역방향에서 각각 7회의 위치 결정을 한 후, 정지 위치의 평균치의 차를 구합니다.</p> <p>이 측정을 동작의 중앙 및 거의 양단 각각의 위치에서 실시하여, 얻어진 값 중에서 최대치를 측정치로 합니다.</p>	 <p>로스트 모션의 측정치</p> $= \left  \frac{1}{7} (l_1 + l_2 + \dots + l_7) - \frac{1}{7} (l_1' + l_2' + \dots + l_7') \right  \max$

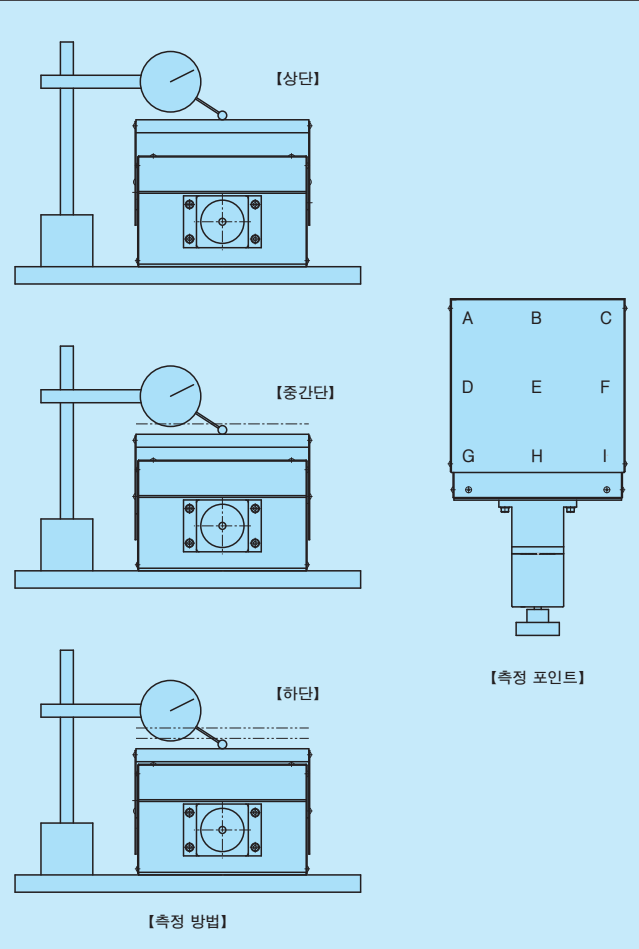
테이블 승강시의 평행도 측정

테이블의 최하단( $H_{min}$ )의 위치에서, 테이블의 취부면을 기준으로, 테이블 상면의 측정 포인트 E점에서 인디케이터를 0점으로 맞추고, 그 값을 기준으로 남은 8 포인트(A~I)의 높이를 측정합니다. 테이블을 상승시켜, 중간단( $H_{mid}$ ), 상단( $H_{max}$ )에서도, 동일한 측정을 수행하며, 하단, 중간단, 상단에 대한 동일 포인트의 측정치의 최대차를 각각 구합니다. 모두 9 포인트에 대해 최대치의 최대치를 테이블 승강시의 평행도로 합니다.

【테이블 승강시의 평행도 계산 예제】

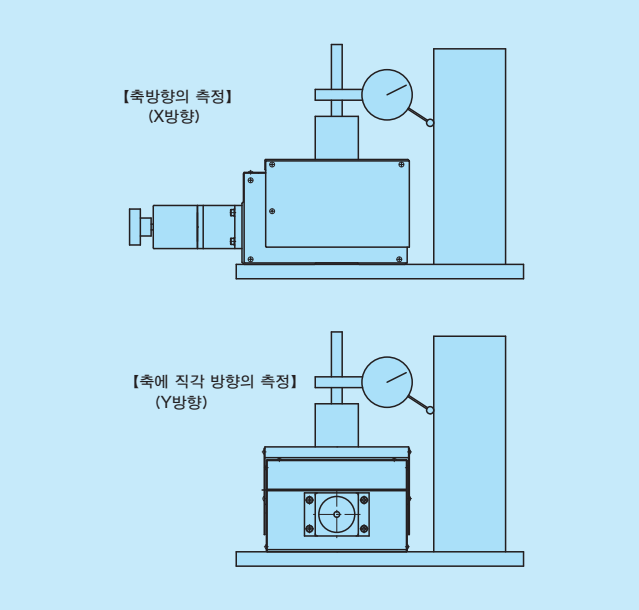
측정 포인트	측정치 ( $\mu\text{m}$ )			
	하단	중간단	상단	최대차
A	1	2	1	1
B	2	-1	3	4
C	3	4	5	2
D	4	2	1	3
E	0	0	0	0
F	-1	2	3	4
G	-2	3	3	5
H	-3	2	3	6
I	-4	-2	-4	2

측정치가 표와 같은 경우, 각 포인트의 최대치의 최대치는, H점의  $6\mu\text{m}$ 이 됩니다. 결과로써, 이 테이블의 승강시의 평행도는  $6\mu\text{m}$ 이 됩니다.



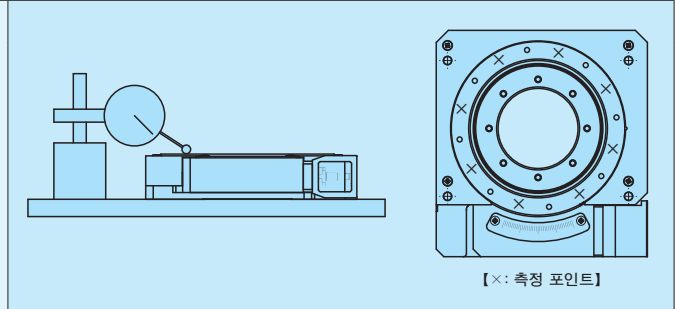
테이블 승강시의 직각도 측정

테이블 승강시의 직각자에 대한 직각성을 테이블 승강시의 직각도로 합니다. 테이블 하단( $H_{min}$ )에 대해서, 직각자에 대해, 인디케이터를 0으로 맞추습니다. 그 상태로 테이블 하단( $H_{min}$ )에서 상단( $H_{max}$ )까지 스트로크를 움직였을 때의 피크 테스트의 진동 최대 편차를 테이블 승강시의 직각도로 합니다.(테이블 스트로크시의 진직도 요소를 포함합니다.) 직각자는 테이블의 단면으로부터 10mm 위치에 설치하여, 볼스크류의 축방향과 축으로 직각인 2방향에 대하여 측정을 실시하고, 2개 값의 최대치를 테이블 승강시의 직각도로 합니다.



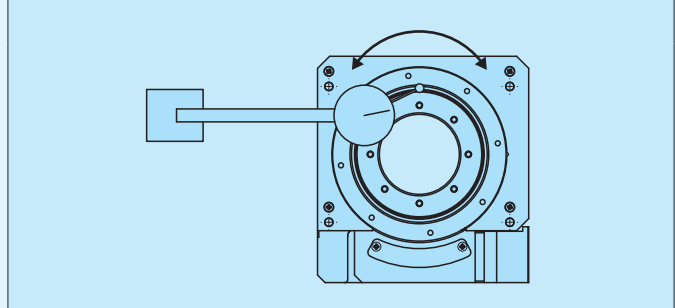
취부면에 대한 테이블 상면의 평행도

테이블의 취부면을 기준으로 테이블 상면 전체의 높이를 인디케이터로 측정하고, 이때의 최대차를 측정값으로 합니다.



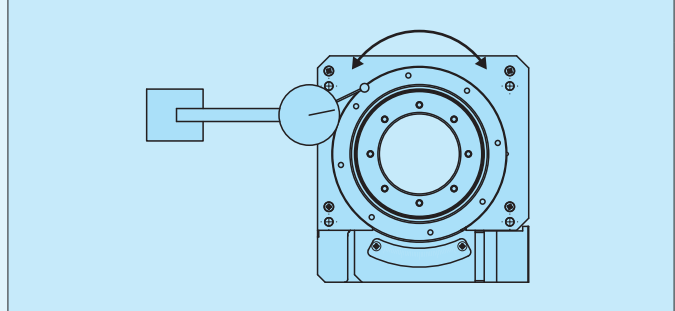
테이블 내경의 레이디얼 진동량

테이블 내경면에 인디케이터를 대고 테이블을 1회전시켰을 때의 최대차를 측정값으로 합니다.



테이블 상면의 진동량

테이블 상면에 인디케이터를 대고 테이블을 1회전시켰을 때의 최대차를 측정값으로 합니다.



탑재 질량 · 가반 질량 · 내하중

■최대 탑재 질량

최대 탑재 질량이란, 아래의 ①②③을 만족하는 질량으로 TE…B, TU, TSL…M, TSLH…M, TX…M, TC…EB, TM, TS · CT, TSLB, AT, AM, TZ에 설정되어 있습니다. 탑재하는 질량의 위치(길이 치수  $L$ , 높이 치수  $H$ )의 의해 값이 달라집니다만,  $(L, H) = (0, 0)$  으로 계산하고 있습니다.

①각 형식 · 크기의 최고 속도, 가감속 시간 0.2s로 연속 운전했을 때 사용하고 있는 직동안내기기, 볼스크류 또는 베어링의 정격 수명이 18000시간이 되는 질량.

②원칙으로 가속도 0.3G가 얻어지는 질량.

③사용하고 있는 직동안내기기의 기본정정격 하중을 기본으로 산출한 질량.

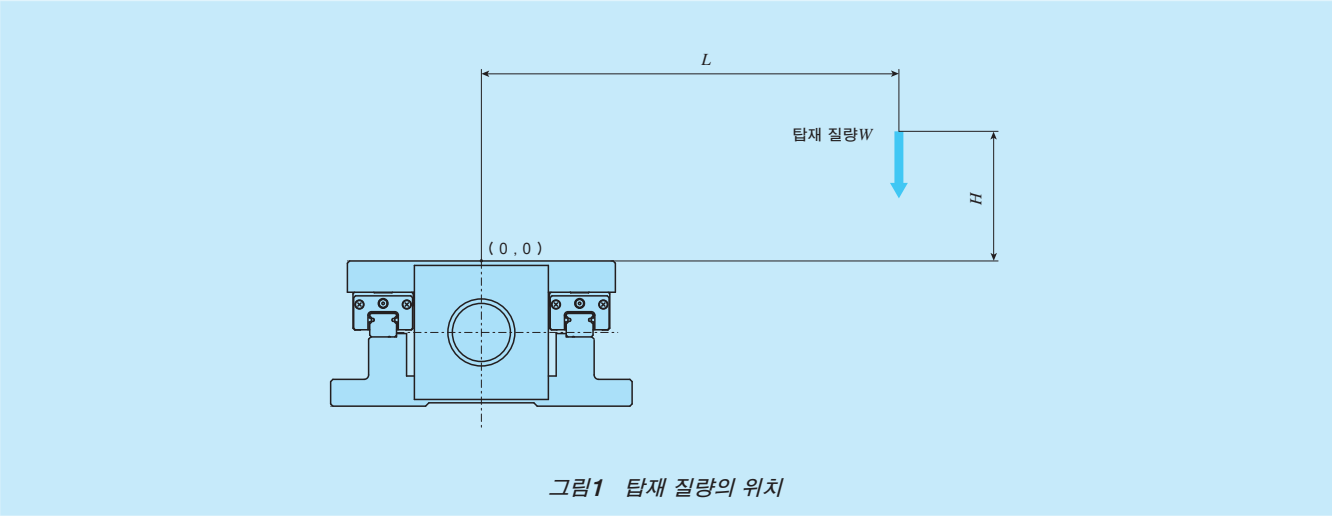
또한, 산출된 수치는 크기 · 볼스크류 사양 · 슬라이드 테이블 길이 · 스트로크 등의 다양한 조건에 따라 달라집니다. 각 형식의 각종 특성에 기재한 수치는 각각의 크기마다 대표로 가장 가혹한 조건에서의 수치를 표시합니다. 상세 수치가 필요한 경우 IKO에 문의해 주십시오.

■최대 가반 질량

최대 가반 질량이란, 필요한 가속도가 얻어지는 최대 질량을 말하며, 직선 운동의 경우는 가속도 0.5G, 회전 운동의 경우는 원주의 가속도 0.5G가 얻어지는 철의 입방체 최대 질량이 됩니다. 사용하는 모터의 추력(토크) 특성에 따라 제한되며, 탑재 질량이 커지는 것에 따라, 한계 가속 시간은 길어집니다. 리니어 모터 구동의 형식(LT, NT…V, NT…H, NT…XZ, NT…XZH) 및 다이렉트 드라이브의 형식(SA…DE)에 적용하여, 기준의 이동 형식에 있어서의 가속도와 가반 질량의 관계를 표시한 동적 가반 질량이 설정되어 있습니다.

■내하중

내하중이란, 수평 사용을 할 때에 기능상 · 성능상 지장없이 사용 가능한 정적 최대 하중을 말합니다. SK…W에 설정되어 있습니다.



최고 속도와 분해능

■최고 속도

정밀 위치 결정 테이블의 최고 속도는, 다음의 식에 의해 정의되어 있습니다. 볼스크류 구동의 형식은, 스트로크에 따라 볼스크류의 허용 회전수에 제한됩니다. 타이밍 벨트 구동의 경우는, 모터의 최고 회전수를 900 (min<sup>-1</sup>)으로 하고 있습니다. 상세 사항은 각 형식의 각종 특성 항목을 참조하여 주십시오. 리니어 모터 구동의 형식은, 최고 속도가 정해져 있기 때문에, 각 형식의 각종 특성 항목을 참조하여 주십시오.

볼스크류 구동	<div> <div></div> <div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div> </div> <div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>
타이밍 벨트 구동	<div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div> <div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>

최고 속도와 분해능

■분해능

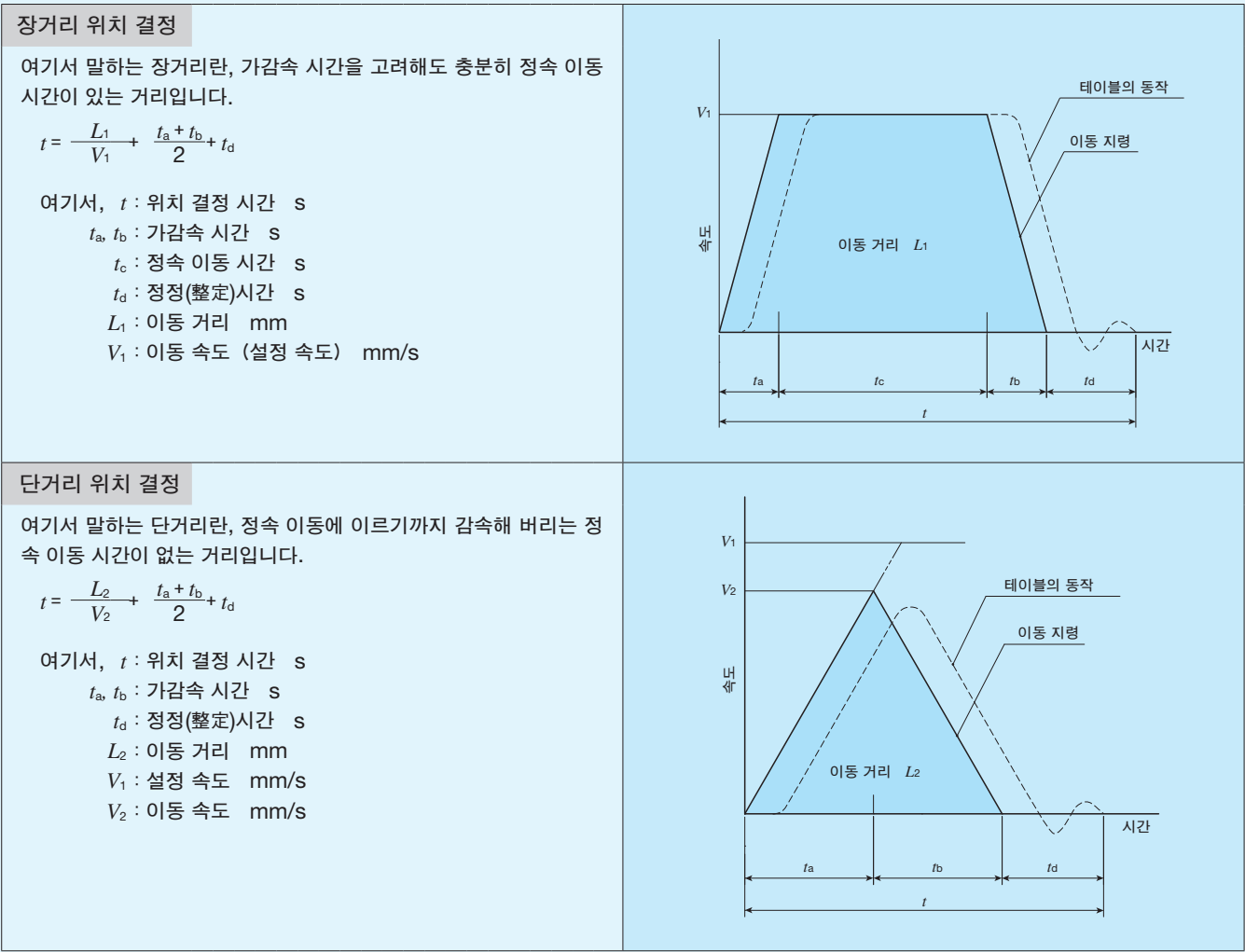
분해능이란, 정밀 위치 결정 테이블의 최소 이송량을 말하며, 다음의 식에 의해 구할 수 있습니다. 리니어 모터 구동의 형식은, 분해능이 정해져 있기 때문에, 각 형식의 각종 특성 항목을 참조하여 주십시오.

볼스크류 구동	<div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div> <div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>
타이밍 벨트 구동	<div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div> <div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>

운전 패턴의 검토

■위치 결정 시간의 산출

정밀 위치 결정 테이블이 실제로 이동할 때의 위치 결정 시간은, 다음의 식에 의해 계산 가능합니다. 고정밀도 위치 결정이 요구되는 용도에 대해서는, 정속 이동 시간이나 가감속 시간외에, 지령 펄스 입력이 완료하고 나서 테이블이 완전히 위치 결정 포인트에 정지하기까지의 정정(整定)시간이나 기계 장치의 진동 감쇄 시간등을 고려할 필요가 있습니다.



실제의 위치 결정 시간을 구하려면 , 가감속 시간이나 스트로크 등의 조건에 의한 운전 패턴을 검토할 필요가 있습니다. 운전 패턴의 검토 항목을 참조하여 주십시오.

한계 가속 시간의 산출

정밀 위치 결정 테이블이 구동할 때에 필요한 토크(추력)은, 가속시에 가장 크게 됩니다. 이 가속에 필요한 토크(추력)은, 모터의 출력 토크(리니어 모터의 추력)에 따라 제한됩니다. 따라서, 테이블을 수평 사용하는 경우의 한계 가속 시간은, 다음의 식에 의해 산출됩니다.

볼스크류 구동・타이밍 벨트 구동의 경우

●부하 토크  $T_L$

$$T_L = T_0 + \mu Wg \cdot \frac{\ell}{2\pi\eta} \text{ [N} \cdot \text{m]} \cdots\cdots\text{볼스크류 구동}$$

$$T_L = T_0 + (Wg \times \text{경사 감속비}) \cdot \frac{\ell}{2\pi\eta} \text{ [N} \cdot \text{m]} \cdots\cdots\text{TZ에 적용}$$

$$T_L = T_0 + \mu Wg \cdot \frac{r}{\eta} \text{ [N} \cdot \text{m]} \cdots\cdots\text{타이밍 벨트 구동}$$

●가속 토크  $T_a$

$$T_a = (J_T + J_M + J_C + J_L) \cdot \frac{2\pi N}{60t_a} \text{ [N} \cdot \text{m]}$$

$$J_L = W \cdot \left(\frac{\ell}{2\pi}\right)^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2] \cdots\cdots\cdots\text{볼스크류 구동}$$

$$J_L = W \cdot \left(\frac{\ell}{2\pi}\right)^2 \times \text{경사 감속비}^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2] \cdots\cdots\text{TZ에 적용}$$

$$J_L = W \cdot r^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2] \cdots\cdots\cdots\text{타이밍 벨트 구동}$$

●가속에 필요한 토크  $T_P$

$$T_P = T_L + T_a \text{ [N} \cdot \text{m]} \quad (T_P \times k < T_M)$$

●한계 가속 시간  $t_a$

$$t_a = (J_T + J_M + J_C + J_L) \cdot \frac{2\pi N}{60} \cdot \frac{k}{T_M - T_L} \text{ [s]}$$

[AT의 경우]

●부하 토크  $T_L$

$$T_L = T_0 + \mu Wg \cdot \frac{\ell}{2\pi\eta}$$

●탑재 질량의 관성  $J_L$

$$J_L = W \cdot \left(\frac{\ell \cdot R_0}{2\pi L}\right)^2$$

●로테이터까지의 거리  $L$

형식	$\ell$ [m]	$L$ [m]
AT120A	0.001	0.100
AT200A	0.001	0.130
AT300A	0.002	0.186

$T_0$  : 기동 토크  $\text{N} \cdot \text{m}$   
 $\mu$  : 구름베어링의 마찰 계수 (0.01)  
 $W$  : 탑재 질량  $\text{kg}$   
 $\ell$  : 볼스크류의 리드  $\text{m}$   
 $r$  : 폴리 피치 반지름 (0.0159m)  
 $\eta$  : 효율 0.9  
 $J_T$  : 테이블 관성  $\text{kg} \cdot \text{m}^2$   
 $J_M$  : 모터 관성  $\text{kg} \cdot \text{m}^2$   
 $J_C$  : 커플링 관성  
 $J_L$  : 탑재 질량의 관성  $\text{kg} \cdot \text{m}^2$   
 $N$  : 모터 회전수  $\text{min}^{-1}$   
 $t_a$  : 가속 시간  $\text{s}$   
 $g$  : 중력 가속도 (9.8m/s<sup>2</sup>)  
 $T_M$  : 모터의 출력 토크  $\text{N} \cdot \text{m}$   
・ 스테핑 모터의 경우는, 회전수 $N$ 에 대한 토크입니다.  
・ AC 서보 모터의 경우는, 회전수 $N$ 에 대한 (순시) 최대 토크입니다.  
 $k$  : 안전 계수  
(AC 서보 모터 : 1.3)  
(스텝핑 모터 : 1.5~2)  
경사 감속비 1 : 2일 때 0.5  
1 : 4일 때 0.25  
 $R_0$  : 테이블 중심에서 탑재물 중심까지의 거리  $\text{m}$   
 $L$  : 테이블 중심에서 로테이터까지의 거리  $\text{m}$

리니어 모터 구동의 경우									
●가속에 따른 힘 $F_a$ $F_a = (W_L + W_T) \cdot \frac{V}{t_a} \text{ [N]}$ ●가속에 필요한 추력 $F_P$ $F_P = F_a + F_L \text{ [N]}$ ●한계 가속 시간 $t_a$ $t_a = \frac{(W_L + W_T) \cdot V \cdot k}{F_M - F_L} \text{ [s]}$ $\mu$ : 구름베어링의 마찰 계수 (0.01) $W_T$ : 가동부 질량 $\text{kg}$ $W_L$ : 탑재 질량 $\text{kg}$ $F_R$ : 주행 저항 $\text{N}$ (LT170H : 40N) $F_C$ : 케이블 저항 <sup>(1)</sup> $\text{N}$ (LT 시리즈 : 약1.0N) (NT 시리즈 : 없음) $F_M$ : 리니어 모터 추력 $\text{N}$ (이동 속도 $V$ 에 대한 최대 추력) $t_a$ : 가속 시간 $\text{s}$ $V$ : 이동 속도 $\text{m/s}$ $g$ : 중력 가속도 9.8m/s <sup>2</sup> $k$ : 안전 계수 (1.3)	[LT…CE, LT…LD의 경우] ●구름베어링의 마찰 저항 $F_f$ $F_f = \mu (W_L + W_T) g \text{ [N]}$ 단, $F_f$ 의 최소치는 다음의 값으로 합니다. LT100CE일 때 2.5N LT150CE일 때 5.0N LT130LD일 때 6.0N LT170LD일 때 6.0N  ●주행 저항에 따른 힘 $F_L$ $F_L = F_f + F_c \text{ [N]}$  [LT…H의 경우] ●주행 저항 $F_R$ LT170H : 40N  ●속도 계수 $f_v$ <table><tr><th>이동 속도 <math>V</math> [m/s]</th><th>LT170H</th></tr><tr><td>0.5 이하</td><td>1</td></tr><tr><td>0.5 초과 1.0 이하</td><td>1.5</td></tr><tr><td>1.0 초과 1.5 이하</td><td>2.25</td></tr></table>  ●주행 저항에 따른 힘 $F_L$ $F_L = f_v \cdot F_R + F_c \text{ [N]}$  [NT38V의 경우] ●주행 저항에 따른 힘 $F_L$ $F_L = 0.25\text{N}$  [NT55V, NT80V의 경우] ●주행 저항에 따른 힘 $F_L$ $F_L = 1.5\text{N}$  [NT80XZ의 경우] ●주행 저항에 따른 힘 $F_L$ 수평축 : $F_L = 1.5\text{N}$ 수직축 : $F_L = 0.5\text{N}^{(2)}$  [NT90XZH의 경우] ●주행 저항에 따른 힘 $F_L$ 수평축 : $F_L = 2.0\text{N}$ 수직축 : $F_L = 2.0\text{N}^{(2)}$  [NT88H의 경우] ●주행 저항에 따른 힘 $F_L$ $F_L = 0.5\text{N}$  주 <sup>(2)</sup> 수직축은 스프링에 의한 밸런스 기구를 가정하여, 스트로크 범위의 중앙 부근에서 합당한 점으로부터 $\pm 5\text{mm}$ 이동시키는 경우의 저항값을 표시합니다. 실제의 계산에서는, 스프링의 설치 위치나 스트로크 양에 따라 다르기 때문에, 실제 장치에서 확인하여 주십시오.	이동 속도 $V$ [m/s]	LT170H	0.5 이하	1	0.5 초과 1.0 이하	1.5	1.0 초과 1.5 이하	2.25
이동 속도 $V$ [m/s]	LT170H								
0.5 이하	1								
0.5 초과 1.0 이하	1.5								
1.0 초과 1.5 이하	2.25								

다이렉트 드라이브 (SA···DE) 의 경우

[SA···DE/X (Y) 의 경우]

●구름베어링의 마찰 저항  $F_f$   
 $F_f$ 는 다음의 값으로 합니다.  
SA65DE/X일 때 0.5N  
SA120DE/X일 때 3.0N

●주행 저항에 따른 힘  $F_L$   
 $F_L = F_f + F_c$  [N]

●가속에 따른 힘  $F_a$   
 $F_a = (W_L + W_T) \cdot \frac{V}{t_a}$  [N]

●가속에 필요한 추력  $F_P$   
 $F_P = F_a + F_L$  [N]

●한계 가속 시간  $t_a$   
 $t_a = \frac{(W_L + W_T) \cdot V \cdot k}{F_M - F_L}$  [s]

[SA···DE/S의 경우]

●구름베어링의 마찰 저항  $M_f$   
 $M_f$ 는 다음의 값으로 합니다.  
SA65DE/S일 때 0.03N·m  
SA120DE/S일 때 0.1N·m  
SA200DE/S일 때 0.2N·m

●회전 저항에 따른 토크  $M_L$   
 $M_L = M_f + M_c$  [N·m]

●가속에 따른 토크  $M_a$   
 $M_a = (J_L + J_T) \cdot \frac{R}{t_a}$  [N·m]

●가속에 필요한 토크  $M_P$   
 $M_P = M_a + M_L$  [N·m]

●한계 가속 시간  $t_a$   
 $t_a = \frac{(J_L + J_T) \cdot R \cdot k}{M_M - M_L}$  [s]

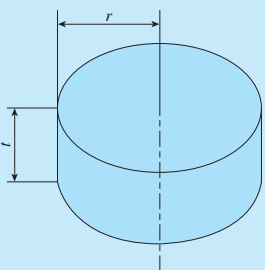
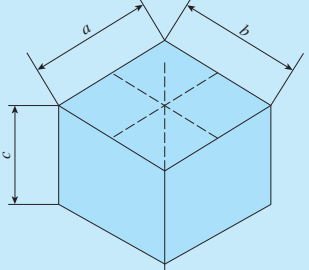
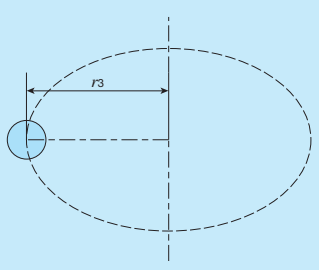
$W_T$  : 가동부 질량 kg  
 $W_L$  : 탑재 질량 kg  
 $F_c$  : 케이블 저항<sup>(1)</sup> N  
 $F_M$  : 리니어 모터 추력 N  
(이동 속도V에 대한 최대 추력)  
 $t_a$  : 가속 시간 s  
 $V$  : 이동 속도 m/s  
 $k$  : 안전 계수 (1.3)

주<sup>(1)</sup> 케이블 저항은, 케이블 질량이나 가동 방법에 따라 변동합니다. 가상의 저항치를 이용하여 계산해 주십시오.

$J_L$  : 적재물 관성 모멘트 kg·m<sup>2</sup>  
 $J_T$  : 가동부 관성 모멘트 kg·m<sup>2</sup>  
 $M_c$  : 케이블 저항<sup>(2)</sup> N·m  
 $M_M$  : 얼라이먼트 스테이지의 토크 N·m  
 $t_a$  : 가속 시간 s  
 $R$  : 이동 속도 rad/s  
 $k$  : 안전 계수 (1.3)

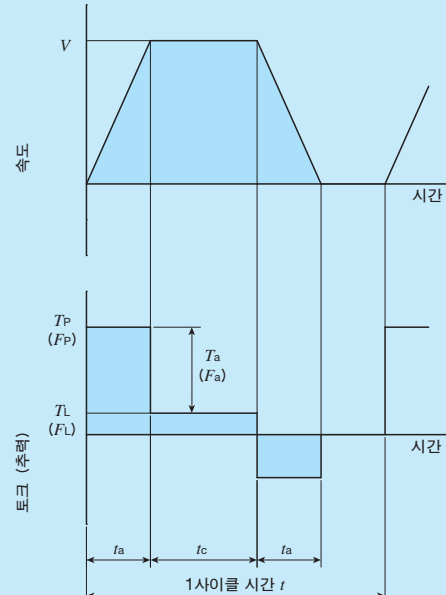
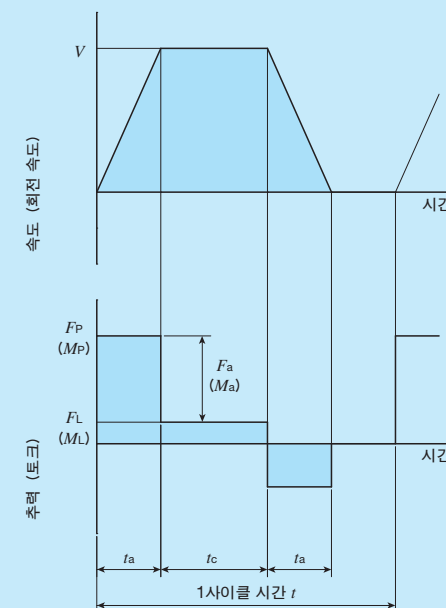
주<sup>(2)</sup>  $\theta$  축 가동부에 케이블이 없기 때문에, 적재물이 케이블을 감섭하지 않는 경우에는 케이블 저항을 0로 하여 주십시오.  
적재물 관성 모멘트는 이하에 표시한 계산식을 참고하여 계산해 주십시오.

관성 모멘트의 계산

원 기둥	사각 기둥	웜셋 회전
		
$J_L = \frac{1}{2} \cdot \pi \cdot p \cdot t \cdot r^4$ $= \frac{1}{2} \cdot m \cdot r^2$	$J_L = \frac{1}{12} \cdot p \cdot a \cdot b \cdot c \cdot (a^2 + b^2)$ $= \frac{1}{12} \cdot m \cdot (a^2 + b^2)$	$J_L' = J_L + m \cdot r_3^2$ <div><math>J_L'</math> : 회전 중심에서의 관성 모멘트 <math>J_L</math> : 무게 중심을 중심에 회전할 때의 관성 모멘트</div>

■실효 토크 · 실효 추력의 계산

정밀 위치 결정 테이블이 구동할 때는, 가감속시에 큰 토크(추력)를 필요로 하기 때문에, AC 서보 모터를 사용하는 경우 및 리니어 모터 구동의 경우, 운전 패턴의 가동율에 따라서는, 실효 토크(실효 추력)가 모터의 정격 토크(정격 추력)보다 커지는 일이 있습니다. 이 상태로 운전을 계속하면, 모터가 과열, 소손될 우려가 있기 때문에, 실효 토크(실효 추력)가 모터의 정격 토크(정격 추력)보다 작을가를 확인해 주십시오. 테이블의 운전 패턴에 따른 실효 토크(실효 추력)는 다음 식에 의해 산출됩니다.  
모터의 정격 토크(정격 추력)가 실효 토크(실효 추력)보다 크면, 그 운전 패턴으로 연속 운전이 가능합니다.

AC 서보 모터를 사용하는 경우	<div>●실효 토크 <math>T_{rms}</math> <math display="block">T_{rms} = \sqrt{\frac{T_P^2 \times t_a + (T_P - 2 \times T_L)^2 \times t_a + T_L^2 \times t_c}{t}}</math> [N·m]</div>	
리니어 모터 구동의 경우	<div>●실효 추력 <math>F_{rms}</math> <math display="block">F_{rms} = \sqrt{\frac{F_P^2 \times t_a + (F_P - 2 \times F_L)^2 \times t_a + F_L^2 \times t_c}{t}}</math> [N]</div>	
다이렉트 드라이브 (SA···DE) 의 경우	<div>●실효 추력 (SA···DE/X(Y)에 적용) <math>F_{rms}</math> <math display="block">F_{rms} = \sqrt{\frac{F_P^2 \times t_a + (F_P - 2 \times F_L)^2 \times t_a + F_L^2 \times t_c}{t}}</math> [N]</div>	
	<div>●실효 토크 (SA···DE/S에 적용) <math>M_{rms}</math> <math display="block">M_{rms} = \sqrt{\frac{M_P^2 \times t_a + (M_P - 2 \times M_L)^2 \times t_a + M_L^2 \times t_c}{t}}</math> [N·m]</div>	

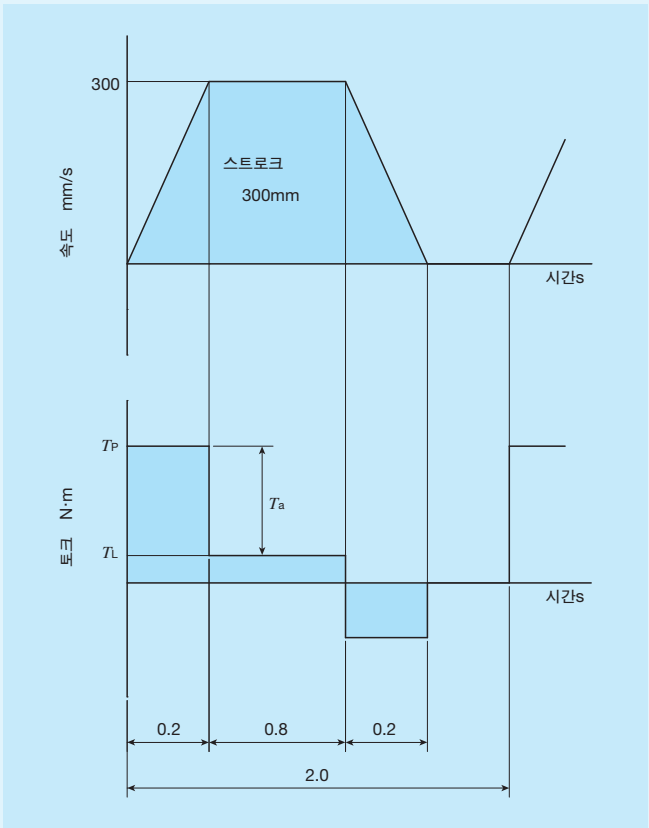


■운전 패턴의 검토 예

AC 서보 모터를 사용하는 경우

●사용 조건

취부 방법		수평 사용
탑재 질량	$W$	30kg
스트로크	$L$	300mm
이동 속도 (설정 속도)	$V$	300mm/s
가감속 시간	$t_a$	0.2s
정속 이동 시간	$t_c$	0.8s
1 싸이클 시간	$t$	2.0s



●위치 결정 테이블의 가선허정  
TU60S49/AT103G10S03를 가선허정.

기본 사양	
볼스크류의 리드	$\ell$ 10mm
스트로크	300mm
최고 속도	500mm/s
기동 토크	$T_s$ 0.08N · m
테이블 관성	$J_T$ $0.93 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
커플링 관성	$J_C$ $0.290 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$

●모터 사양

사용 AC 서보 모터	SGMAV-01A
정격 토크	0.318N · m
모터 관성	$J_M$ $0.380 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$

●가속에 필요한 토크의 계산

· 부하 토크  $T_L$

$$T_L = T_s + \mu W g \cdot \frac{\ell}{2 \pi \eta}$$
$$= 0.08 + 0.01 \times 30 \times 9.8 \times \frac{0.01}{2 \times \pi \times 0.9}$$
$$\approx 0.09 \text{N} \cdot \text{m}$$

· 가속 토크  $T_a$

$$J_L = W \cdot \left( \frac{\ell}{2 \pi} \right)^2$$
$$= 30 \times \left( \frac{0.01}{2 \times \pi} \right)^2 \approx 7.60 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$$
$$N = V \times \frac{60}{\ell} = 0.3 \times \frac{60}{0.01} = 1800 \text{min}^{-1}$$
$$T_a = (J_T + J_M + J_C + J_L) \cdot \frac{2 \pi N}{60 t_a}$$
$$= (0.93 + 0.380 + 0.290 + 7.60) \times 10^{-5} \times \frac{2 \times \pi \times 1800}{60 \times 0.2}$$
$$\approx 0.09 \text{N} \cdot \text{m}$$

· 가속에 필요한 토크  $T_p$

$$T_p = T_L + T_a = 0.09 + 0.09 = 0.18 \text{N} \cdot \text{m}$$

여기서,  $T_p \times k$ (안전 계수)가 모터의 출력 토크  $T_M$ 보다 작은 것을 확인합니다.

이 값을 초과하는 경우는, 최고 속도나 가감속 시간의 재검토를 시행하여 주십시오.

검토중의 운전 패턴은, 아래와 같이 출력 토크  $T_M$ 보다 작은 값이 됩니다.

$$T_M = 0.318 \times 3 \approx 0.95 \text{N} \cdot \text{m}$$
$$T_p \times k = 0.18 \times 1.3 = 0.23 \text{N} \cdot \text{m} < T_M$$

●실효 토크의 검토

· 실효 토크  $T_{rms}$

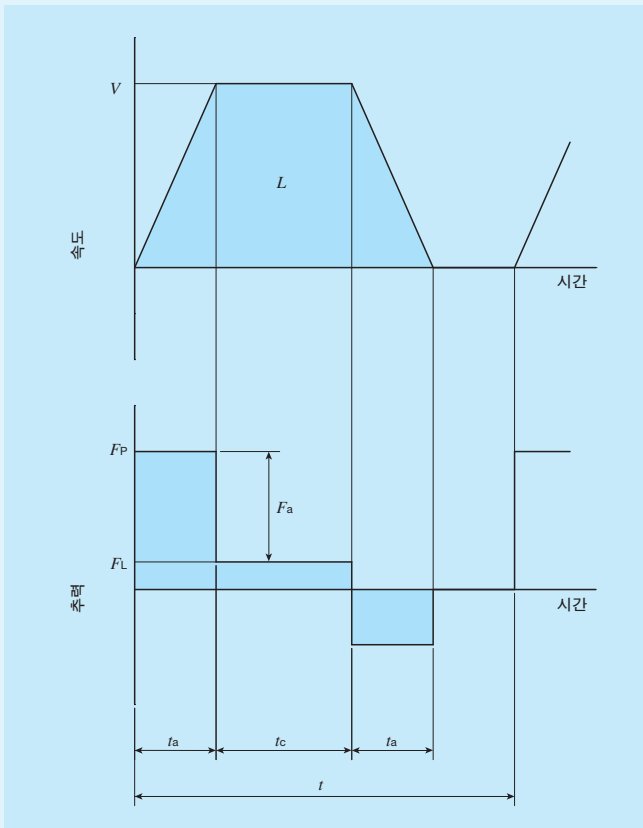
$$T_{rms} = \sqrt{\frac{T_p^2 \times t_a + (T_p - 2 \times T_L)^2 \times t_a + T_L^2 \times t_c}{t}}$$
$$= \sqrt{\frac{0.23^2 \times 0.2 + (0.23 - 2 \times 0.09)^2 \times 0.2 + 0.09^2 \times 0.8}{2.0}}$$
$$\approx 0.09 \text{N} \cdot \text{m}$$

모터 정격 토크는, 실효 토크  $T_{rms}$ 보다 크기 때문에, 검토중의 운전 패턴에서의 연속 사용이 가능하다고 판단 가능합니다.

리니어 모터 구동의 경우

리니어 모터 테이블의 가동률에 따라서는 실효 추력이 정격 추력을 초과하여, 모터의 과열이나 소손에 의한 고장의 원인이 될 가능성이 있습니다. 운전 전에는 반드시 실효 추력이 정격 추력 이하인지를 확인하여 주십시오.

이하에 LT170HS를 사용한 경우의 운전 패턴의 검토 예를 표시합니다. Ⅱ-288페이지의 동적 가반 질량의 그래프에서 탑재 질량과 가속도를 고려하여 하기와 같은 운전 패턴을 가선허정 합니다.



설정 항목

테이블 사양	형식	LT170HS (자냉)	
	가동부 질량	$W_T$	4.0kg Ⅱ-300페이지 참조
	이동 속도 $V$ 에 대한 최대 추력	$F_M$	약550N Ⅱ-288페이지 참조
	주행 저항	$F_R$	한계 가속 시간의 산출 항목
	속도 계수	$f_V$	[LT···H의 경우] 참조
탑재 질량		$W_L$	30kg
이동 거리		$L$	1.2m
이동 속도 (설정 속도)		$V$	1.5m/s
시간	$t_a$		0.3s
	$t_c$		0.5s
	$t$		2.5s
케이블 저항		$F_C$	1.0N 가정치입니다.
안전 계수		$k$	1.3
환경 온도			30℃

STEP1 가속에 필요한 추력의 계산

①주행 저항에 따른 힘  $F_L$

$$F_L = f_V \times F_R + F_C = 2.25 \times 40 + 1 = 91 \text{N}$$

②가속에 의한 힘  $F_a$

$$F_a = (W_L + W_T) \cdot \frac{V}{t_a}$$
$$= (30 + 4.0) \times \frac{1.5}{0.3} = 170 \text{N}$$

③가속에 필요한 추력  $F_p$

$$F_p = F_a + F_L$$
$$= 170 + 91 = 261 \text{N}$$

여기서,  $F_p \times k$ (안전 계수)가 Ⅱ-288페이지의 추력 특성 커브 이하인지를 확인하여 주십시오. 이 값을 초과하는 경우는, 운전 패턴의 최고 속도나 가감속 시간의 재검토를 시행하여 주십시오.

예제의 패턴에서는 아래와 같이 추력 특성 커브 이하인지를 알수 있습니다.

$$1.5 \text{m/s시의 최대 추력 } F_M = \text{약} 550 \text{N}$$
$$F_p \times k = 261 \times 1.3 = 339.3 \text{N} < F_M$$

STEP2 실효 추력의 검토

· 실효 추력  $F_{rms}$ 는 아래와 같이 구해집니다.

$$F_{rms} = \sqrt{\frac{F_p^2 \times t_a + (F_p - 2 \times F_L)^2 \times t_a + F_L^2 \times t_c}{t}}$$
$$= \sqrt{\frac{261^2 \times 0.3 + (261 - 2 \times 91)^2 \times 0.3 + 91^2 \times 0.5}{2.5}}$$
$$\approx 103 \text{N}$$

여기서,  $F_{rms}$ 가 정격 추력 이하인지를 확인하여 주십시오. 정격 추력을 초과하는 경우는, 운전 패턴의 최고 속도나 가감속 시간의 재검토를 시행하여 주십시오. (LT···H는 환경 온도에 따라 추력 특성이 변화하기 때문에, 정격 추력 특성도를 참조하여 주십시오.)

예제의 패턴에서는 환경 온도 30℃일 때의 정격 추력은 약117N이기 때문에, 103N < 117N(정격 추력)이 되어 연속 운전이 가능하다고 판단됩니다.

얼라이먼트 스테이지 SA의 경우

얼라이먼트 스테이지 SA의 가동율에 따라서는 실효 추력이 정격 추력을 초과하여(혹은, 실효 토크가 정격 토크를 초과), 모터의 과열이나 소손에 의한 고장의 원인이 될 가능성이 있습니다. 운전 전에는 반드시 실효 추력이 정격 추력 이하인지(혹은, 실효 토크가 정격 토크 이하인지)를 확인하여 주십시오.

이하에 얼라이먼트 스테이지 SA120DE / XYS를 사용한 경우의 운전 패턴의 검토 예를 표시합니다.

한계 가속 시간을 고려하여 아래와 같은 운전 패턴을 가설정 합니다.

설정 항목			
테이블의 형식		SA120DE/XYS	
적재 질량		$W_L$	5.0kg
적재물 관성 모멘트		$J_L$	$1.0 \times 10^{-2} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
X축 운전 패턴	가동부 질량	$W_T$	5.9kg
	설정 스트로크	$L$	0.01m
	최고 속도	$V$	0.1m/s
	가감속 시간	$t_a$	0.05s
	등속 이동 시간	$t_c$	0.05s
	싸이클 시간	$t$	0.4s
Y축 운전 패턴	케이블 저항	$F_c$	1.0N
	가동부 질량	$W_T$	3.4kg
	설정 스트로크	$L$	0.01m
	최고 속도	$V$	0.1m/s
	가감속 시간	$t_a$	0.05s
	등속 이동 시간	$t_c$	0.05s
$\theta$ 축 운전 패턴	싸이클 시간	$t$	0.4s
	케이블 저항	$F_c$	1.0N
	가동부 관성 모멘트	$J_T$	$2.0 \times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
	설정 동작 각도	$L$	$0.1 \pi \text{rad}$
			$18^\circ$
	최고 속도	$R$	$\pi \text{rad/s}$
			$180^\circ / \text{s}$
$\theta$ 축 운전 패턴	가감속 시간	$t_a$	0.05s
	등속 이동 시간	$t_c$	0.05s
	싸이클 시간	$t$	0.4s
	케이블 저항	$M_c$	$0.0\text{N} \cdot \text{m}$
	안전 계수	$k$	1.3
			1.3

STEP1 X축의 가속에 필요한 추력의 계산

①주행 저항에 따른 힘  $F_L$

$$F_L = F_f + F_c = 3.0 + 1.0 = 4.0\text{N}$$

②가속에 의한 힘  $F_a$

$$F_a = (W_L + W_T) \cdot \frac{V}{t_a} \\ = (5.0 + 5.9) \times \frac{0.1}{0.05} = 21.8\text{N}$$

③가속에 필요한 추력  $F_P$

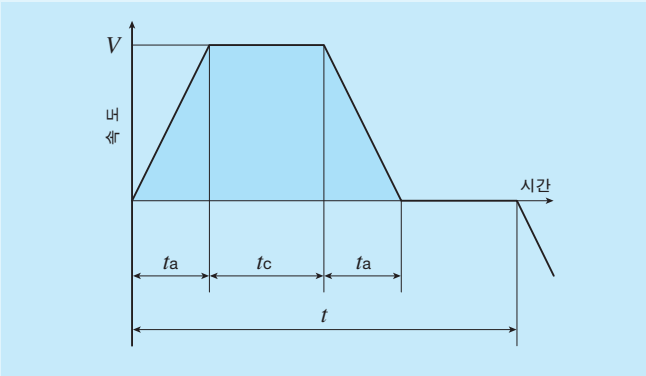
$$F_P = F_a + F_L \\ = 21.8 + 4.0 = 25.8\text{N}$$

여기서,  $F_P \times k$ (안전 계수)가 Ⅱ-264페이지의 최대 추력 이하인지를 확인하여 주십시오. 이 값을 초과하는 경우는, 운전 패턴의 최고 속도나 가감속 시간의 재검토를 시행하여 주십시오.

예제의 패턴에서는 아래와 같이 최대 추력 이하인지를 알수 있습니다.

SA120DE/X의 최대 추력 $F_M = 70\text{N}$

$$F_P \times k = 25.8 \times 1.3 = 33.54\text{N} < F_M$$



STEP2 실효 추력의 검토

· 실효 추력  $F_{rms}$ 는 아래와 같이 구해집니다.

$$F_{rms} = \sqrt{\frac{F_P^2 \times t_a + (F_P - 2 \times F_L)^2 \times t_a + F_L^2 \times t_c}{t}} \\ = \sqrt{\frac{25.8^2 \times 0.05 + (25.8 - 2 \times 4.0)^2 \times 0.05 + 4.0^2 \times 0.05}{0.4}} \\ \approx 11.17\text{N}$$

여기서,  $F_{rms}$ 가 정격 추력 이하인지를 확인하여 주십시오. 정격 추력을 초과하는 경우는, 운전 패턴의 최고 속도나 가감속 시간의 재검토를 시행하여 주십시오. 예제의 패턴에서는 연속 운전이 가능하다고 판단됩니다.

STEP3 Y축의 가속에 필요한 추력・실효 추력의 검토

X축과 같은 계산을 수행합니다.

운전 패턴이 같은 경우에는 가동부 질량이 작은 만큼, Y축의 경우가 조건이 가볍게 되기 때문에, 본 예제에서는 생략합니다.

STEP4  $\theta$ 축의 가속에 필요한 토크의 검토

①회전 저항에 따른 토크  $M_L$

$$M_L = M_f + M_c \\ = 0.1 + 0.0 = 0.1\text{N} \cdot \text{m}$$

②가속에 따른 토크  $M_a$

$$M_a = (J_L + J_T) \cdot \frac{R}{t_a} \\ = (0.01 + 0.002) \times \frac{\pi}{0.05} \approx 0.754\text{N} \cdot \text{m}$$

③가속에 필요한 토크  $M_P$

$$M_P = M_a + M_L \\ = 0.754 + 0.1 = 0.854\text{N} \cdot \text{m}$$

여기서,  $M_P \times k$ (안전 계수)가 Ⅱ-264페이지의 최대 토크 이하인지를 확인하여 주십시오. 이 값을 초과하는 경우는, 운전 패턴의 최고 속도나 가감속 시간의 재검토를 시행하여 주십시오. 예제의 패턴에서는 아래와 같이 최대 토크 이하인지를 알수 있습니다.

SA120DE/S의 최대 토크 $M_M = 2.0\text{N} \cdot \text{m}$

$$M_P \times k = 0.854 \times 1.3 \approx 1.11\text{N} \cdot \text{m} < M_M$$

STEP5 실효 토크의 검토

· 실효 토크  $M_{rms}$ 는 아래와 같이 구해집니다.

$$M_{rms} = \sqrt{\frac{M_P^2 \times t_a + (M_P - 2 \times M_L)^2 \times t_a + M_L^2 \times t_c}{t}} \\ = \sqrt{\frac{0.854^2 \times 0.05 + (0.854 - 2 \times 0.1)^2 \times 0.05 + 0.1^2 \times 0.05}{0.4}} \\ \approx 0.38\text{N} \cdot \text{m}$$

여기서,  $M_{rms}$ 가 정격 토크 이하인지를 확인하여 주십시오. 정격 토크를 초과하는 경우는, 운전 패턴의 최고 속도나 가감속 시간의 재검토가 필요합니다. 예제의 패턴에서는 연속 운전이 가능하다고 판단됩니다.

※주의 적재물이 회전 중심에서 움직해 있는 경우에는, XY축의 가감속이  $\theta$ 축에 토크 부하로 작용하기 때문에, 주의가 필요합니다.

# 센서 사양

정밀 위치 결정 테이블에는, 오버런 방지용 CW・CCW 리미트 센서와 기계 원점 검출용 원점 전・원점・원점용 센서가 있습니다. 테이블의 형식에 따라, 이러한 센서가 표준 장착되고 있는 제품과 호칭번호로 취부 여부를 지정하는 것이 있습니다.

정밀 위치 결정 테이블에 사용되고 있는 센서의 종류를 표1에, 각 센서의 사양을 표2~표4에 표시합니다. NT…V, SA200DE/S, LT, TM의 컨넥터 사양은 표5.1~5.2을 참조하여 주십시오. 그 외의 각 테이블은, 개방 배선 사양이기 때문에, 센서 출력 컨넥터 및 상대 컨넥터는 고객사에서 준비해 주십시오.

센서의 타이밍 차트에 대해서는, 각 형식의 센서 사양의 항목을 참조하여 주십시오. 또한, 특별한 기재가 없는 한, 센서 위치는 미세 조정이 가능하므로, 조정은 고객사에서 실행하여 주십시오.

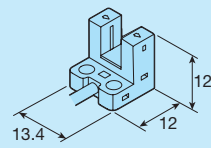
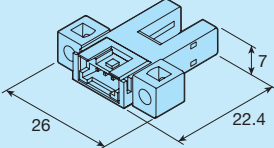
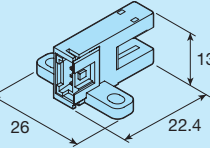
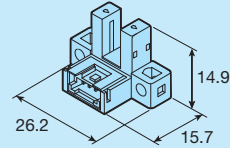
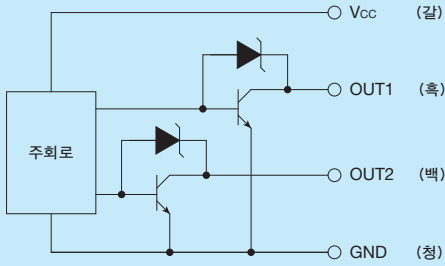
**표1**   센서의 종류

개방 배선 사양에는, 신호명(ORG, PORG, CW, CCW)을 인쇄한 케이블 튜브가 삽입되어 있습니다.

테이블의 형식		센서	CW 리미트	CCW 리미트	원점 전(PORG)	원점(ORG)	원점용(PORG)
TE…B <sup>(1)</sup>			근접 센서	근접 센서	근접 센서	근접 센서	—
TU <sup>(1)</sup>			근접 센서	근접 센서	근접 센서	근접 센서	—
TSL…M			근접 센서	근접 센서	근접 센서	포토 센서④ <sup>(2)</sup>	—
TSLH…M・CTLH…M			포토 센서③	포토 센서③	포토 센서③	포토 센서④ <sup>(2)</sup>	—
TX…M・CTX…M			포토 센서③	포토 센서③	포토 센서③	포토 센서④ <sup>(2)</sup>	—
TC…EB <sup>(1)</sup>			근접 센서	근접 센서	근접 센서	근접 센서	—
TM <sup>(1)</sup> <sup>(4)</sup>			자기 센서 <sup>(5)</sup>	자기 센서 <sup>(5)</sup>	자기 센서 <sup>(5)</sup>	자기 센서 <sup>(5)</sup>	—
TS・CT <sup>(1)</sup>	TS55/55・CT55/55		마이크로 스위치 <sup>(6)</sup>	마이크로 스위치 <sup>(6)</sup>	근접 센서	포토 센서③	—
	TS75/75		포토 센서①	포토 센서①	포토 센서①	포토 센서①	—
	CT75/75		포토 센서③	포토 센서③	포토 센서③ <sup>(5)</sup>	포토 센서③ <sup>(5)</sup>	—
	상기 이외		포토 센서③	포토 센서③	포토 센서③	포토 센서② <sup>(2)</sup>	—
TSLB			근접 센서	근접 센서	근접 센서	근접 센서	—
LT…CE <sup>(1)</sup>			근접 센서 <sup>(3)</sup>	근접 센서 <sup>(3)</sup>	근접 센서 <sup>(3)</sup>	엔코더 <sup>(3)</sup> <sup>(5)</sup>	—
LT…LD			근접 센서 <sup>(3)</sup> <sup>(5)</sup>	근접 센서 <sup>(3)</sup> <sup>(5)</sup>	근접 센서 <sup>(3)</sup> <sup>(5)</sup>	엔코더 <sup>(3)</sup> <sup>(5)</sup>	—
LT…H			근접 센서 <sup>(3)</sup> <sup>(5)</sup>	근접 센서 <sup>(3)</sup> <sup>(5)</sup>	근접 센서 <sup>(3)</sup> <sup>(5)</sup>	엔코더 <sup>(3)</sup> <sup>(5)</sup>	—
NT…V <sup>(1)</sup>			근접 센서	근접 센서	근접 센서	엔코더 <sup>(3)</sup> <sup>(5)</sup>	—
NT…H			엔코더 <sup>(3)</sup> <sup>(5)</sup>	엔코더 <sup>(3)</sup> <sup>(5)</sup>	—	엔코더 <sup>(3)</sup> <sup>(5)</sup>	—
AT			근접 센서 <sup>(5)</sup>	근접 센서 <sup>(5)</sup>	—	—	—
SK…W			근접 센서	근접 센서	—	—	근접 센서
AM			근접 센서	근접 센서	근접 센서	— <sup>(2)</sup>	—
SA…DE	SA200DE/S		근접 센서 <sup>(5)</sup>	근접 센서 <sup>(5)</sup>	근접 센서 <sup>(5)</sup>	엔코더 <sup>(3)</sup> <sup>(5)</sup>	—
	상기 이외		자기 센서 <sup>(5)</sup> <sup>(6)</sup>	자기 센서 <sup>(5)</sup> <sup>(6)</sup>	자기 센서 <sup>(5)</sup> <sup>(6)</sup>	엔코더 <sup>(3)</sup> <sup>(5)</sup> <sup>(6)</sup>	—
TZ			근접 센서 <sup>(5)</sup>	근접 센서 <sup>(5)</sup>	근접 센서 <sup>(5)</sup>	근접 센서 <sup>(2)</sup> <sup>(5)</sup>	—

주(1)   센서 취부는, 호칭번호에서 지정합니다. 다른 형식은 표준 장착되어 있습니다.  
(2)   AC 서보 모터용 어터치먼트 또는 리니어 엔코더 부착을 선택한 경우, 원점 센서는 부착하지 않습니다. 고객사에서 취부하는 AC 서보 모터 또는 리니어 엔코더의 C상 또는 Z상 신호를 사용하여 주십시오. AM의 경우는, AC 서보 모터만 선택됩니다.  
(3)   적용하는 전용 컨트롤러 유닛 또는 전용 드라이버에서 각 신호가 출력됩니다.  
(4)   테이블 내부에 센서가 내장되어 있어, 전용 센서 앰프에서 각 신호가 출력됩니다. AC 서보 모터를 사용하는 경우, 원점 신호는 엔코더의 C상을 사용하여 주십시오.  
(5)   센서(엔코더) 위치는 미세 조정이 불가합니다.  
(6)   기판에 내장되어 있습니다.

**표2**   포토 센서 사양

항목	리미트, 원점 전, 원점			
	① PM-L25	② PM-K65	③ PM-T65	④ PM-L65
메이커	파나소닉디바이스SUNX(株)			
형상 (mm)				
출력 컨넥터 형식(1)	-	CN-14A-C1 (리드선 길이 1m) 또는 CN-14A-C3 (리드선 길이 3m)		
전원 전압	DC5~24V ±10%			
소비 전류	15mA이하			
출력	NPN 트랜지스터 오픈컬렉터 ・최대 유입 전류 : 50mA ・인가 전압 : 30VDC이하 ・잔류 전압 : 유입 전류 50mA로 2V이하 16mA로 1V이하			
출력 동작	입광시 ON/OFF 선택식(2)			
동작 표시	주황색 LED (입광시 점등)			
회로도				

주(1)   적용하는 형식에 대응하여 선택됩니다.  
(2)   CT75/75에 대해서는, CW 리미트 및 CCW 리미트는 OUT1(빨)을 사용하고, 원점 전 및 원점은 OUT2(백)를 사용해 주십시오. 이외의 형식은 모두 OUT1(빨)을 사용해 주십시오.  
비고1. 센서 케이블은 고객사에서 배선하여 주십시오.  
2. 리드선은 테이블단에서 적어도 200mm이상 나와 있습니다. 실제 길이는 스트로크에 따라 달라집니다.

표3 근접 센서의 사양

대상 형식		SA200DE / S	TZ200H, TZ200X	기타 형식	SK...W	TZ120X
항목		아즈빌(주)			오므론(주)	
메이커						
형식(1)	원점 전	APM-D3A1F-S	APM-D3B1F-S	APM-D3B1-S APM-D3B1F-S	-	E2S-W14 1M
	CW 리미트	APM-D3A1-S	APM-D3B1-S	APM-D3B1-S	E2S-W14 1M	E2S-W14 1M
	CCW 리미트		APM-D3B1F-S		E2S-W14 1M	E2S-W14 1M
	원점	엔코더	APM-D3A1-S	APM-D3A1-S	-	E2S-W13B 1M
	원점용	-	-	-	E2S-W13B 1M	-
형상 mm						
전원 전압		DC12~24V ±10%				
소비 전류		10mA이하			13mA이하	
출력		NPN 오픈컬렉터 · 최대 유입 전류 : 30mA (저항 부하) · 인가 전압 : DC26.4V이하 · 잔류 전압 : 유입 전류 30mA로 1V이하			NPN 오픈컬렉터 · 최대 유입 전류 : 50mA · 인가 전압 : DC30V이하 · 잔류 전압 : 유입 전류 50mA로 1V이하	
출력 동작	원점 전	근접시 ON	근접시 OFF			
	리미트	근접시 ON	근접시 OFF			
	원점 · 원점용	엔코더	근접시 ON			
동작 표시	원점 전	등색 LED(검출 시 ON)	등색 LED (검출시 OFF)			
	리미트	등색 LED(검출 시 ON)	등색 LED (검출시 OFF)			
	원점 · 원점용	-	등색 LED (검출시 ON)			
회로도						

비고 1. 센서 케이블은 고객사에서 배선하여 주십시오. ( NT···V/SC는 제외 )  
2. 리드선은 테이블단에서 적어도 200mm이상 나와 있습니다. 실제 길이는 스트로크에 따라 달라집니다.  
주<sup>(1)</sup> 각 메이커 표준품의 형식입니다. 대상 형식 제품의 전장에 따라서는 케이블 길이가 표준품과 다른 타입을 사용하는 경우가 있습니다.

표4 자기 센서의 사양

센서		TM	SA65DE, SA120DE
전원 전압		DC12~24V ±10%	DC5~24V ±10%
소비 전류		65mA 이하 <sup>(1)</sup>	10mA 이하
출력 <sup>(2)</sup>		NPN 오픈 컬렉터 · 최대 유입 전류 : 12mA · 인가 전압 : DC36V 이하 · 잔류 전압 : 유입 전류 12mA로 1.7V 이하 : 유입 전류 4mA로 1.1V 이하	NPN 오픈 컬렉터 · 최대 유입 전류 : 10mA · 인가 전압 : DC26.4V 이하 · 잔류 전압 : 유입 전류 10mA로 1V 이하
출력 동작	원점 전	근접 시 OFF	근접 시 ON
	리미트	근접 시 OFF	근접 시 ON
	원점	근접 시 ON	엔코더
동작 표시	원점 전	적색 LED(검출 시 ON)	—
	CW(+) 리미트	황색 LED(검출 시 ON)	—
	CCW(-) 리미트	적색 LED(검출 시 ON)	—
	원점	적색 LED(검출 시 ON)	—
회로도			

주<sup>(1)</sup> 센서 앰프를 포함한 시스템 전체의 소비 전류입니다.  
주<sup>(2)</sup> 1회로당 출력입니다.

표5.1 컨넥터 사양 (NT55V/SC, NT80V/SC, SA200DE/S, LT)

핀 No.	신호명	사용 콘넥터 (일본 물렉스 합동회사 제품)	
		센서측	상대측
1	원점 전 <sup>(1)</sup>	하우징 1625-12R1  터미널 1855TL	하우징 1625-12P1  터미널 1854TL
2	원점 전		
3	+ 방향 리미트		
4	- 방향 리미트		
5	전원 입력(원점 전) <sup>(1)</sup>		
6	GND(원점 전) <sup>(1)</sup>		
7	전원 입력 (원점 전)		
8	GND (원점 전)		
9	전원 입력 (+ 방향 리미트)		
10	GND (+ 방향 리미트)		
11	전원 입력 (- 방향 리미트)		
12	GND (- 방향 리미트)		

주<sup>(1)</sup> LT/T2의 B테이블용입니다.

표5.2 컨넥터 사양 (TM용)

핀 No.	신호명	사용 콘넥터 (일본 물렉스 합동회사 제품)	
		센서측	상대측
1	원점	하우징 43020-0600	하우징 43025-0600
2	원점 전		
3	CW 리미트		
4	CCW 리미트	터미널 43031-0010	터미널 43030-0007
5	전원 입력		
6	GND		

비고 AC 서보 모터를 사용하는 경우, 원점 신호는 엔코더의 C상을 사용하여 주십시오.

## 취부

### ■취부면의 가공 정밀도

정밀 위치 결정 테이블의 정밀도나 성능은, 상대 취부면의 정밀도에 따라 영향을 받습니다. 따라서, 요구하는 운동 성능이나 위치 결정 정밀도 등의 사용 조건에 맞게, 취부면의 가공 정밀도를 고려할 필요가 있습니다.

표6에 일반적인 사용 조건일 때의 상대 취부면의 평면 정밀도의 참고치를 표시합니다.

또한, 테이블이 장착되는 플레이트는 큰 반발력을 받기 때문에, 플레이트의 강성에도 충분히 고려하여 주십시오.

표6 취부면의 정밀도 단위  $\mu\text{m}$

형식	취부면의 평면도
NT…H	5
TX TM	8
TS・CT NT…V NT…XZ NT…XZH SA…DE SK…W	10
TSLH…M	15
TE…B TU TSL…M TC…EB LT AM	30
TSLB	50

### ■고정 나사의 체결 토크

정밀 위치 결정 테이블을 고정하기 위한 일반적인 체결 토크를 표7에 표시합니다. 급가속이나 급감속이 빈번한 경우나 모멘트가 부하가 있는 경우에는, 표의 값에 1.3배 정도의 토크로 체결하는 것을 추천합니다. 또한, 진동이나 충격이 없고 높은 정밀도가 필요한 때에는, 표의 값보다 작은 토크로 체결하며, 체결 볼트의 풀림 방지를 위해 접착제를 병용하는 것도 추천합니다.

표7 나사의 체결 토크 단위  $\text{N} \cdot \text{m}$

나사의 호칭	암나사 부자재		
	철	알루미늄 합금	
		나사 인서트	
M2 ×0.4	0.31	철 수치의 약60%	철 수치의 약80%
M3 ×0.5	1.7 <sup>(1)</sup>		
M4 ×0.7	4.0		
M5 ×0.8	7.9		
M6 ×1	13.3		
M8 ×1.25	32.0		
M10×1.25	62.7		

주(1) NT…V의 체결 토크는  $1.1\text{N} \cdot \text{m}$ 를 추천합니다.(가대 재질: 철인 경우)

## 사용상의 주의

### ■안전상의 주의

- 접지 단자는, 반드시 접지(제3종 접지)를 해 주십시오. 감전, 화재의 원인이 됩니다.
- 기기에 표시된 전원 전압 이외 사용은 삼가하여 주십시오. 화재, 고장의 원인이 됩니다.
- 젖은 손으로 전장 부품을 만지지 말아 주십시오. 감전의 원인이 됩니다.
- 케이블은, 무리하게 구부리거나, 꼬거나, 잡아 당기거나, 가열하거나, 무거운 물건으로 압착하지 말아 주십시오. 감전, 화재의 원인이 됩니다.
- 테이블 운전중에는, 개구부에 손가락 등을 넣지 말아 주십시오. 부상등의 안전 사고의 원인이 됩니다.
- 테이블 운전중에는, 가동부를 만지지 말아 주십시오. 부상등의 안전 사고의 원인이 됩니다.
- 전장부의 커버를 제거할 때는, 반드시 전원을 차단하여 주십시오. 감전의 원인이 됩니다.
- 전원을 차단한 후, 5분간은 단자에 접촉하지 말아 주십시오. 잔류 전압에 의한 감전의 원인이 됩니다.
- 접속 단자를 탈착할 때는, 반드시 전원을 차단하여 주십시오. 감전, 화재의 원인이 됩니다.

### ■ 사용상의 주의

- 정밀 위치 결정 테이블은 정밀 기계이므로, 과대한 하중이나 충격을 주면, 정밀도 저하나 부품 파손 등의 원인이 되기 때문에, 취급시에 충분히 주의하여 주십시오.
- 테이블 취부면에는 이물이나 유해한 돌기 등이 없는지를 확인하여 주십시오.
- 물, 기름, 분진 등이 없는 청정한 환경에서 사용하여 주십시오.
- 정밀 위치 결정 테이블에 구성 조합된 직동안내기기와 볼스크류에는 그리스가 도포되어 있어서, 내부에 이물 등의 혼입이 되지 않도록 방진 처리를 실시하여 주십시오. 만약, 먼지가 혼입되었을 경우에는 오염된 그리스를 충분히 제거하고, 청정한 그리스로 재도포하여 주십시오.
- 정밀 위치 결정 테이블의 윤활은, 사용 조건에 따라 다릅니다만, 일반적으로 6개월마다, 장거리를 항상 왕복 운동하는 용도 등에서는 3개월마다 낡은 그리스를 닦아내고, 청정한 그리스를 재도포하여 주십시오. 또한, C루브를 내장한 정밀 위치 결정 테이블은, 장기간의 메인テナンス프리를 실현한 제품으로, 직동안내기거나 볼스크류에 윤활을 위한 급유 기구나 급유 공수가 경감되어, 유지 코스트를 대폭 절감할 수 있습니다.
- 정밀 위치 결정 테이블은, 고정밀도 가공 및 조립 조정을 실시하고 있기 때문에, 함부로 분해나 개조 등을 하지 말아 주십시오.
- 리니어 모터 구동 제품은 내부에 강력한 자석을 가지고 있습니다. 자성체를 접근하면 흡인될 우려가 있기 때문에 주의하여 주십시오. 또한, 자기의 영향을 받기 쉬운 장치의 근처에서 사용하실 경우에는 IKO에 문의해 주십시오.
- 리니어 모터 구동 제품은 구동시키기 위한 컨트롤러 유닛 또는 드라이버의 파라미터 설정이 필요합니다. 구동 모터에 맞는 파라미터 설정을 확실히 하여 주십시오.
- 리니어 모터 테이블 LT 시리즈는 이동하는 테이블에 모터 케이블 등이 접속되기 때문에, 본체의 설치 스페이스 이외로 케이블을 잘 처리하기 위한 스페이스 확보가 필요합니다. 또한, 케이블 처리는 주행 저항의 증가나 무리한 힘이 더해지는 원인 되므로, 여유있는 곡률 처리를 하여 주십시오.

◎제품의 외관・사양등은 개선을 위해, 예고없이 변경될 수도 있습니다.



# IKO 메카트로닉스 시리즈 전용 사이트 소개

"IKO 메카트로닉스 시리즈 전용 사이트"는 IKO 홈페이지에서 이용하실 수 있습니다.

메카트로닉스 제품을 간단히 선정할 수 있는 툴을 비롯하여 다양한 서비스를 배포하고 있으므로 메카트로닉스 제품 선정 시, 활용 해 주십시오.

<https://www.ikont.co.jp/kr/>



## 1. 기술 계산

메카트로닉스 사이트의 수명 계산에서는 사용 조건을 입력함으로써 하중 계산을 하여 정격 수명을 산출합니다. 또한 모터 토크 계산에서는 운전에 필요한 모터 토크를 산출하고 리니어 모터 테이블의 실효 추력 계산에서는 운전 시의 실효 추력을 산출하여, 각 계산 결과를 PDF로 출력하는 것도 가능합니다.



## 2. 간단 선정 툴

메카트로닉스 사이트의 간단 선정 툴은 속도, 스트로크, 적재물의 중량 등 검토 중인 사용 조건으로부터 최적의 메카트로닉스 제품을 선정하는 툴입니다. 또한, 선정된 형번으로부터 사양을 선정하여 주문할 호칭번호도 간단하게 선정할 수 있습니다. 선정된 제품의 스펙 확인 및 CAD 데이터 다운로드, 수명 계산을 할 수 있으며, 선정 결과를 PDF로 출력할 수도 있습니다.



## 3. CAD 다운로드

2차원, 3차원 CAD 데이터

기계 부품 CAD 라이브러리인 'PART community'에 링크되어 있습니다. 옵션 내용을 자세하게 입력하면 사양에 맞는 2D/3D의 CAD 데이터를 무료로 볼 수 있습니다.



## 4. 카탈로그 및 사용 설명서 다운로드

메카트로닉스 시리즈의 각 제품 카탈로그 또는 사용 설명서의 PDF 파일, 정밀 위치 결정 테이블의 지원 소프트웨어\*를 다운로드할 수 있습니다. 카탈로그 책자를 희망하시는 경우에는 번거롭더라도 IKO 홈페이지에서 신청하거나 가까운 지사 또는 영업소로 문의 해 주십시오.

\*메카트로닉스 시리즈의 사용 설명서 및 지원 소프트웨어는 'IKO 테크니컬 서비스 사이트'에서 다운로드할 수 있습니다.



# Oil Minimum

## 지구 환경에 공헌하는 IKO

일본토슨은 친환경 제품 개발을 계속하고 있습니다.

'제품을 통해 고객의 기계 · 장치의 신뢰성을 높이고 지구 환경에 공헌한다'

이러한 당사의 개발 자세를 이미지화하는 키워드가 'Oil Minimum'입니다.

오일미니멈 추구의 성과가 IKO의 독자적인 윤활 부품 'C루브'입니다.

- IKO직동안내기기는 지구 환경 부하를 절감하는 관리시스템 ISO14001 및 품질 향상을 위한 ISO9001을 취득 가능한 높은 품질 수준으로 생산하고 있습니다.
- 본 카탈로그에 기재되어 있는 표준품은, 유럽연합 RoHS 지정 10대 유해 물질 규제규정을 만족합니다.

### NIPPON THOMPSON CO., LTD. (JAPAN)

Head Office : 19-19, Takanawa 2-chome,  
Minato-ku, Tokyo, 108-8586, Japan  
전화 : +81 (0)3-3448-5850  
팩스 : +81 (0)3-3447-7637  
E-mail : ntt@ikonet.co.jp  
URL : https://www.ikonet.co.jp/kr/  
Plant : Gifu, Kamakura

### IKO THOMPSON KOREA CO.,LTD. (KOREA)

201, Worldvision Bldg., 77-1, Yeouinaru-ro,  
Yeongdeungpo-gu, Seoul, Korea  
전화 : +82 (0)2-6337-5851  
팩스 : +82 (0)2-6337-5852  
E-mail : itk@ikonet.co.jp

### IKO INTERNATIONAL, INC. (U.S.A.)

#### East Coast Operations (Sales Head Office)

91 Walsh Drive,  
Parsippany, NJ, 07054,  
U.S.A.  
전화 : +1-973-402-0254  
무료전화 : +1-800-922-0337  
팩스 : +1-973-402-0441  
E-mail : eco@ikonet.co.jp

#### Midwest Operations

101 Mark Street, Unit-G,  
Wood Dale, IL, 60191,  
U.S.A.  
전화 : +1-630-766-6464  
무료전화 : +1-800-323-6694  
팩스 : +1-630-766-6869  
E-mail : mwo@ikonet.co.jp

#### Minnesota Sales Office

1500 McAndrews Road West, Suite 210,  
Burnsville, MN, 55337,  
U.S.A.  
전화 : +1-952-892-8415  
무료전화 : +1-800-323-6694  
팩스 : +1-952-892-1722  
E-mail : mwo@ikonet.co.jp

#### West Coast Operations

9830 Norwalk Boulevard, Suite 198,  
Santa Fe Springs, CA, 90670,  
U.S.A.  
전화 : +1-562-941-1019  
무료전화 : +1-800-252-3665  
팩스 : +1-562-941-4027  
E-mail : wco@ikonet.co.jp

#### Silicon Valley Sales Office

1500 Wyatt Drive, Suite 10,  
Santa Clara, CA, 95054,  
U.S.A.  
전화 : +1-408-492-0240  
무료전화 : +1-800-252-3665  
팩스 : +1-408-492-0245  
E-mail : wco@ikonet.co.jp

#### Southeast Operations

3235 Satellite Boulevard Building 400, Suite 230,  
Duluth, GA, 30096,  
U.S.A.  
전화 : +1-770-418-1904  
무료전화 : +1-800-874-6445  
팩스 : +1-770-418-9403  
E-mail : seo@ikonet.co.jp

#### Southwest Operations

8105 N. Beltline Road, Suite 130,  
Irving, TX, 75063,  
U.S.A.  
전화 : +1-972-929-1515  
무료전화 : +1-800-295-7886  
팩스 : +1-972-915-0060  
E-mail : swo@ikonet.co.jp

### IKO THOMPSON BEARINGS CANADA, INC.(CANADA)

731-2425, Matheson Boulevard East, 7th floor,  
Mississauga, Ontario, L4W 5K4, Canada  
전화 : +1-905-361-2872  
팩스 : +1-905-361-6401  
E-mail : itc@ikonet.co.jp

### IKO THOMPSON BRAZIL SERVICE CO.,LTD. (BRAZIL)

Rua Frei Caneca 1407,  
Condominio Edificio Barao de Monte Cedro,  
Cjs. 801/802, Consolacao, San Paulo- SP, BRAZIL  
전화 : +55 (0)11-2366-3033  
E-mail : itb@ikonet.co.jp

### NIPPON THOMPSON EUROPE B.V. (EUROPE)

#### The Netherlands (Sales Head Office)

Keersopstraat 35, 3044 EX,  
Rotterdam,  
The Netherlands  
전화 : +31 (0)10-462 68 68  
E-mail : nte@ikonet.co.jp

#### Germany Branch

Mündelheimer Weg 54,  
40472 Düsseldorf,  
Germany  
전화 : +49 (0)211-41 40 61  
팩스 : +49 (0)211-42 76 93  
E-mail : ntd@ikonet.co.jp

#### Regensburg Sales Office

Im Gewerbepark D 30,  
93059 Regensburg,  
Germany  
전화 : +49 (0)941-20 60 70  
팩스 : +49 (0)941-20 60 719  
E-mail : ntdr@iko-nt.de

#### Neunkirchen Sales Office

Gruben Str. 95c,  
66540 Neunkirchen,  
Germany  
전화 : +49 (0)6821-99 98 60  
팩스 : +49 (0)6821-99 98 626  
E-mail : ntdn@iko-nt.de

#### U.K. Branch

2 Vincent Avenue, Crownhill,  
Milton Keynes, Bucks, MK8 0AB,  
United Kingdom  
전화 : +44 (0)1908-566144  
팩스 : +44 (0)1908-565458  
E-mail : sales@iko.co.uk

#### Spain Branch

Autovia Madrid-Barcelona, Km. 43,700  
Polig. Ind. AIDA - Nove A-8, Ofic. 2-1ª  
19200-Azuqueca de Henares,  
(Guadalajara) Spain  
전화 : +34 949-26 33 90  
팩스 : +34 949-26 31 13  
E-mail : nts@ikonet.co.jp

#### France Branch

Bâtiment le Raphaël-Paris, Nord 2,  
22 avenue des Nations  
BP54394 Villepinte  
95943 ROISSY C.D.G Cedex  
France  
전화 : +33 (0)1-48 16 57 39  
팩스 : +33 (0)1-48 16 57 46  
E-mail : ntf@ikont.eu

See you again at

# IKO Website

<https://www.ikonet.co.jp/kr/>

### IKO THOMPSON ASIA CO., LTD. (THAILAND)

1-7 Zuellig House, 3rd Floor,  
Silom Road, Silom, Bangrak,  
Bangkok 10500, Thailand  
전화 : +66 (0)2-637-5115  
팩스 : +66 (0)2-637-5116  
E-mail : ita@ikonet.co.jp

### IKO-THOMPSON (SHANGHAI) LTD. (CHINA)

#### Shanghai (Sales Head Office)

1608-10, MetroPlaza No.555, LouShanGuan Road,  
ChangNing District, Shanghai,  
People's Republic of China, 200051  
전화 : +86 (0)21-3250-5525  
팩스 : +86 (0)21-3250-5526  
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

#### Beijing Branch

Room1506, Jingtai Tower,  
NO.24, Jianguomenwai Avenue,  
Chaoyang District, Beijing  
People's Republic of China, 100022  
전화 : +86 (0)10-6515-7681  
팩스 : +86 (0)10-6515-7689  
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

#### Guangzhou Branch

Room 834, Garden Tower, Garden Hotel  
368 Huanshi East Road, Yuexiu District, Guangzhou,  
Guangdong  
People's Republic of China, 510064  
전화 : +86 (0)20-8384-0797  
팩스 : +86 (0)20-8381-2863  
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

#### Wuhan Branch

Room 2300, Turull Plaza No.72, Wusheng Road,  
Qiao kou District, Wuhan, Hubei,  
People's Republic of China, 430033  
전화 : +86 (0)27-8556-1610  
팩스 : +86 (0)27-8556-1630  
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

#### Shenzhen Branch

Room1808, KEENSTAR Building 18,  
Chuangye 2nd Rd 248, Bao'an, Shenzhen, Guangdong,  
People's Republic of China, 518081  
전화 : +86 (0)755-2265-0553  
팩스 : +86 (0)755-2298-0665  
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

#### Ningbo Office

Room 3406, Zhongnongxin Building, No.181,  
Zhongshan East Road, Haishu Ward, Ningbo,  
Zhejiang,  
People's Republic of China, 315000  
전화 : +86 (0)574-8718-9535  
팩스 : +86 (0)574-8718-9533  
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

#### Qingdao Office

Room 1111, Building 9, Qingdao Science and  
Technology City, No. 7 Wuyang Road,  
North District, Qingdao City, Shandong,  
People's Republic of China, 266045  
전화 : +86 (0)532-8670-2246  
팩스 : +86 (0)532-8670-2242  
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

#### Shenyang Office

2-1203 Tower I, City Plaza Shenyang NO.206,  
Nanjing North Street, Heping District, Shenyang,  
People's Republic of China, 110001  
전화 : +86 (0)24-2334-2662  
팩스 : +86 (0)24-2334-2442  
E-mail : ntc@ikonet.co.jp