

[www.lcm21.com](http://www.lcm21.com)



# LEECHUN ELECTRIC MOTOR

HIGH FREQUENCY AND HIGH SPEED INDUCTION MOTORS 80,000RPM

 (주) LCM

## REETING | 인사말

안녕하십니까.  
LCM 대표 김기식입니다.

당사는 1985년 3월, 특수 모터 수리 전문기업 이천중전기로 창업하여 1992년 10월에 고주파 고속모터의 국산화에 성공함으로써 제품을 직접 제작, 공급하면서 매년 끊임없는 개발을 통해 현재 국내 모터 실험연구소 등의 표준 규격으로 자리 잡고 있는 국내 대표적인 고주파 고속모터 전문기업입니다.

LCM은 차별화된 성능과 높은 효율성을 자랑하는 다양한 제품으로 오랜 시간 많은 현장에 공급함으로써 오랜 경험을 바탕으로 외산에 의존하던 고주파 고속모터를 자체 기술로 국산화하여 설계와 현장의 부담, 효율성 문제를 모두 해소했으며 최근에는 국내 유일 감속기가 필요 없는 저속 고평크 스피들 모터를 개발하여 좋은 평을 받고 있습니다.

이 저속 고평크 스피들 모터는 기존에 부피가 크고 구조가 복잡한 스피들 모터와는 달리 기계에 슬림하게 배치할 수 있어 공간활용도가 뛰어난 장점을 가지고 있습니다. 최근 2018년에는 BT40, BT50 저속형 빌트인 스피들을 개발했으며 BT20 고속형 스피들도 소형화 하였습니다.

뿐만 아니라 LCM은 발명특허등록출원을 비롯해 다양한 등록권을 보유하고 있으며, 유럽에서 안정성을 인정받아 CE마크를 획득하는 등 세계시장에서도 호평 속에 'MADE IN KOREA'의 우수성을 알리고 있습니다.

故 윤의병 박님께서 창업에서부터 마지막까지 LCM 전 제품의 전기설계에 헌신해주신 점 다시 한 번 감사드리며, 앞으로도 LCM은 한국을 대표하는 고주파 고속모터 전문기업이라는 자부심을 갖고 세계시장에서 기술력을 펼치며 결코 기대에 어긋나지 않는 회사로 거듭나겠습니다.

감사합니다.

LCM 대표이사 김 기 식

## CERTIFICATE | 특허 및 인증서



## 인버터 셋팅 방법

인버터는 Hz를 높여 주는 드라이버 장치로써 매우 많은 기능을 가지고 있습니다. 각 회사마다 파라메타 설정 방법이 조금씩 다르며 Hz를 높일수록 특성과 성능에 있어 조금씩 차이가 있을 수 있으나 LCM 제품의 경우 인버터 명판에 표기된 주파수와 동일하게 설정하여 사용하시기 바랍니다.

变频器是一个提高频率HZ的高性能驱动装置。各公司的设置参数方式各有不同，根据提高频率HZ对特性和性能有所差异，按照我公司LCM产品出厂时标记在变频器铭牌上的频率设定值来设置使用。

예시) DELTA INVERTER : VFD-015E23A(2HP입니다. E타입 기준입니다.)

- LCM 제품은 명판을 기준으로 설정합니다.(고속용 인버터를 사용하십시오)

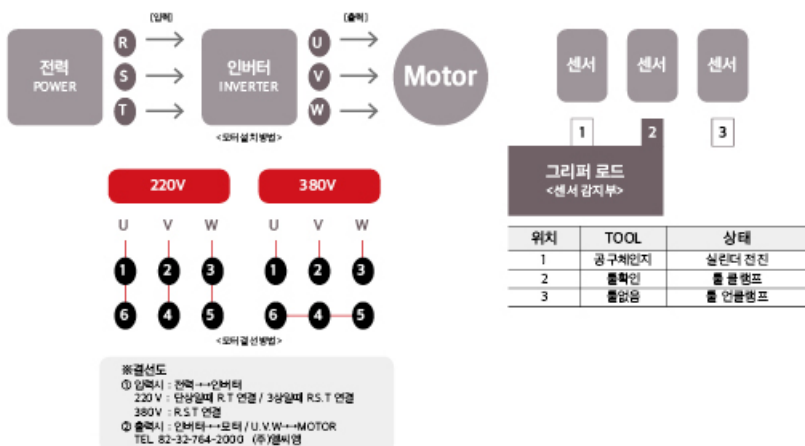
ex) DELTA INVERTER : VFD-015E23A(2HP, E型号为基准)

- LCM产品是铭牌为基准设置。例) Hz-400 时 : 220V, 380V 一致

| 명칭       | 설정  | 비고                    | 名称    | 设置  | 备注               |
|----------|-----|-----------------------|-------|-----|------------------|
| 파라메타 003 | 400 | 최고 주파수(최대작동주파수)       | 参数 03 | 400 | 最高频率(最大工作频率)     |
| 파라메타 004 | 400 | 기저 주파수(최대전압주파수)-특히 주의 | 参数 04 | 400 | 基础频率(最大电压频率)-特别注 |

위 사항은 모터를 가동시키는데 필요한 기본 사항입니다. 특히 기저주파수의 경우 처음 쓰시는 분들이 공장 설정값으로 그대로 두는 경우가 많습니다. 그럴 경우 권선에 소손이 가해서 뚫고 유상 AS를 받는 사례가 많이 있습니다. 최고 주파수, 기저 주파수 셋팅 후 모터 미지동시 오트류닝 사용이 바람직하며, 중간주파수, 중간전압 셋팅 시 사용 구간의 순간토크 상승이 가능합니다. 이외의 다른 기능(외부불름, 스위치, 배선관계)은 각 메이커 인버터 매뉴얼을 참고 하셔야 합니다. 이외의 다른 문의 사항이 있으시면 본사로 문의하시기 바랍니다.

上述是启动主电动机的基本事项。特别是初次使用基础频率的客户大多数保持出厂设定值，这种情况会导致线圈的损坏。除案例以外其它它技能(外部开关接线)要参考变频器制造商的说明书。如果您有任何其他问题，请联系本公司。



# 전동기의 형식 기호 电动机的形式符号

Model Explanation of Electric Motors

**L H M 2 F 150 - C S**

- Leechun
- 상수 Phase(相数) : H : 3상 Three phase (3相)  
S : 단상 : Single phase (单相)
- 통풍 및 외피 모양 Ventilation and frame types (通风以及外皮模样)  
C : 고주파 전폐 외선형 High frequency TEFC (高频全闭外线型)  
D : 방적 보호형 Drip proof type (防滴型)  
M : 일반 전폐 외선형(50/60Hz) General purpose TEFC (一般全闭外线型)  
N : 무통풍 자냉형 Self cooled type (无通风 自冷型)  
O : 오일 베어링 전폐 외선형, 원형 타입 Oil lubricated TEFC (润滑油轴承全闭外线型、圆型式样)  
S : 타력 통풍형 Separately ventilated type (另外通风型)  
W : 수냉형 Water cooled type (水冷型)  
(N.O.S.W - 주문형으로 관리한다.)
- 극수 Number of poles (极数)  
2 : 2극 (2极)                  6 : 6극 (6极)  
4 : 4극 (4极)                  8 : 8극 (8极)
- 주파수 Hz(频率)  
A : 50    D : 200    G : 400    J : 700    M : 1,000  
B : 60    E : 240    H : 500    K : 800    N : 1,300  
C : 120    F : 300    I : 600    L : 900  
CD : 160
- 출력(숫자로 표시) Output 功率 (以数字表示)  
kW x 100, 3단위 이하는 4사5입 (kW x 100, 3单位一下 四舍五入)  
보기 :                  600W    0.6kW → 60  
(显示)                  2,200W    2.2kW → 220  
                                 15,000W    15kW → 1,500
- 부하 연결 방식 Methods of coupling (负荷连接方式)
  1. K : 일반 축 타입(一般轴类型)
  2. C : 콜렛형(드릴 등 직선 공구 장착) Collet type  
(夹具型(可直接安装上钻孔机等工具))  
기계 직결은 생략함. Direct coupling omitted  
(机械直接连接可省.)
  3. S : 플런지형(목공 톱날 직접 장착 등) Flange type  
(轮缘型(可直接安装上木工锯片))
  4. 기타 특수 구조, 해당 사항 없으면 생략함. Special type omitted  
(其他特殊构造, 没有相应的事项, 可省略.)

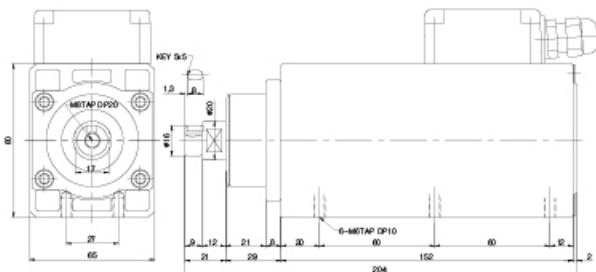
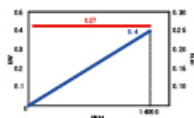
**High Frequency and High Speed  
Induction Motors  
80,000RPM**



## LHD2E40



목공용  
 커터, 팬직결 타입  
 소음이 다소 있을 수 있음  
 木工  
 刀具, 风扇连轴式  
 会有噪音

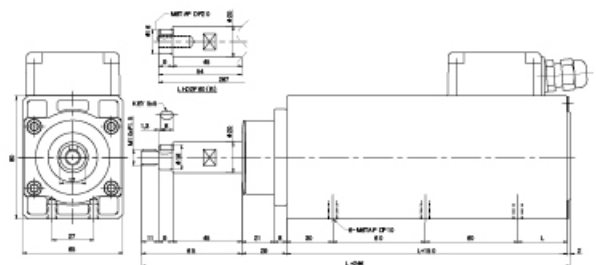
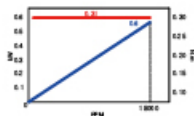


|         | kW  | Hz  | RPM   | V   | Kg | Cooling |
|---------|-----|-----|-------|-----|----|---------|
| LHD2E40 | 0.4 | 240 | 14000 | 220 | 3  | 공냉식 风冷式 |

## LHD2F60 / LHD2E110



목공용  
 커터, 절단, 면취, 팬직결 타입  
 소음이 다소 있을 수 있음  
 木工专用  
 刀具, 切削, 取面, 风扇连轴式  
 会有噪音

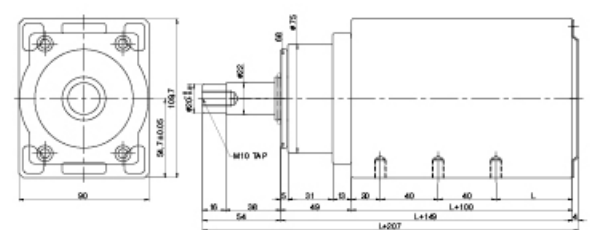
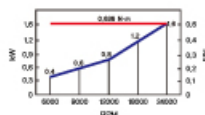


|            | kW  | Hz  | RPM    | V   | Kg  | Cooling | Torque(N.m) | L  |
|------------|-----|-----|--------|-----|-----|---------|-------------|----|
| LHD2F60(A) | 0.6 | 300 | 1800 0 | 220 | 3.5 | 공냉식     | 0.31        | 32 |
| LHD2F60(B) | 0.6 | 300 | 1800 0 | 220 | 3.5 | 공냉식     | 0.31        | 32 |
| LHD2E110   | 1.1 | 240 | 1400 0 | 220 | 3.8 | 공냉식     | 0.75        | 62 |

## LHD2G160-K / LHD2G350-K

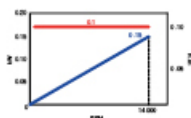


보링기, 다보보링기 모터  
 镗床, 多轴镗床

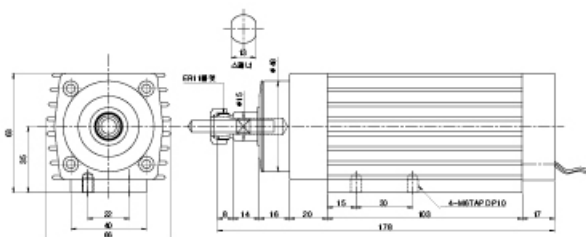


|            | kW  | Hz  | RPM   | V       | Kg  | Cooling | Torque(N.m) | L  |
|------------|-----|-----|-------|---------|-----|---------|-------------|----|
| LHD2G160-K | 1.6 | 400 | 24000 | 220/380 | 6.5 | 공냉식     | 0.64        | 53 |
| LHD2G350-K | 3.5 | 400 | 24000 | 220/380 | 7.5 | 공냉식     | 1.39        | 78 |

## LHC2E15-C

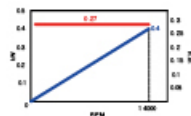


조각기용 - 직선공구  
자냉으로 소음 없음  
雕刻机专用 - 直线加工  
无冷却装置无噪音

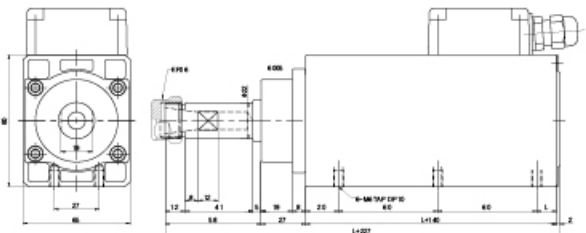


|           | kW   | Hz  | RPM   | V   | Kg | Cooling |
|-----------|------|-----|-------|-----|----|---------|
| LHC2E15-C | 0.15 | 240 | 14000 | 220 | 2  | 자냉식 无冷式 |

## LHD2E40-C / LHD2F60-C LHD2E110-C

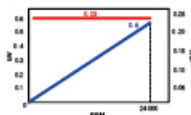


조각기용  
직선공구(드릴용) 편직결 타입  
소음이 다소 있을 수 있음  
雕刻机专用  
直线工具(钻机专用)  
风扇连轴式, 会有噪音

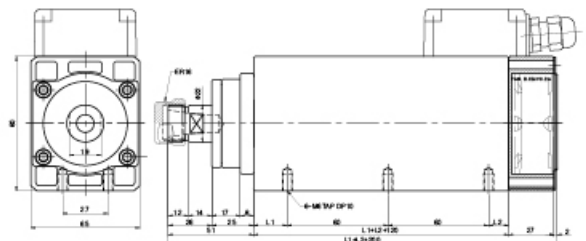


|            | kW  | Hz  | RPM   | V   | Kg  | Cooling | Torque(N.m) | L  |
|------------|-----|-----|-------|-----|-----|---------|-------------|----|
| LHD2E40-C  | 0.4 | 240 | 14000 | 220 | 3   | 공냉식     | 0.27        | 12 |
| LHD2F60-C  | 0.6 | 300 | 18000 | 220 | 3.5 | 공냉식     | 0.31        | 32 |
| LHD2E110-C | 1.1 | 240 | 14000 | 220 | 5   | 공냉식     | 0.75        | 62 |

## LHD2G60-C / LHD2G110-C

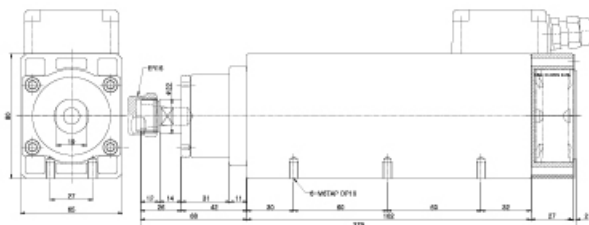


조각기용  
불연연필 직선공구, 준정밀가공  
DC 24V 펄 내장으로 소음이 적음  
雕刻机专用  
圆头槽铣刀直线工具, 精密加工  
因内置DC24V风扇噪音较低

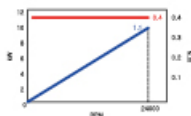


|            | kW  | Hz  | RPM   | V   | Kg | Cooling | Torque(N.m) | L1 | L2 |
|------------|-----|-----|-------|-----|----|---------|-------------|----|----|
| LHD2G60-C  | 0.6 | 400 | 24000 | 220 | 4  | 공냉식     | 0.23        | 20 | 12 |
| LHD2G110-C | 1.1 | 400 | 24000 | 220 | 5  | 공냉식     | 0.43        | 30 | 32 |

## LHD2G110-C(DB)

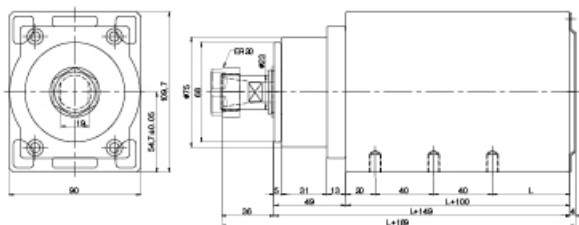


조각기용  
 불연드밀 직선공구, 준정밀가공  
 DC24V팬 내장으로 소음이 적음  
 雕刻机专用  
 圆头槽铣刀直线工具, 精密加工  
 因内置DC24V静音风扇

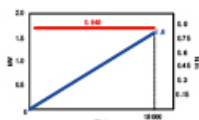


|            | kW  | Hz  | RPM   | V   | Kg  | Cooling |
|------------|-----|-----|-------|-----|-----|---------|
| LHD2G110-C | 0.6 | 400 | 24000 | 220 | 3.5 | 공냉식 风冷式 |

## LHD2F160-C / LHD2F350-C

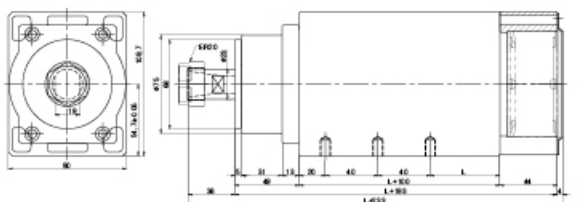


조각기용  
 직선공구(드릴용) 팬직결타입  
 소음 다소 있을 수 있음  
 雕刻机专用  
 直线工具(钻杆专用)  
 风扇连接式, 会有噪音

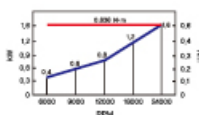


|            | kW  | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling | Torque(N.m) | L1 |
|------------|-----|-----|-------|---------|----|---------|-------------|----|
| LHD2F160-C | 1.6 | 300 | 18000 | 220/380 | 6  | 공냉식     | 0.85        | 53 |
| LHD2F350-C | 3.5 | 300 | 18000 | 220/380 | 7  | 공냉식     | 1.85        | 78 |

## LHD2G160-C / LHD2G350-C



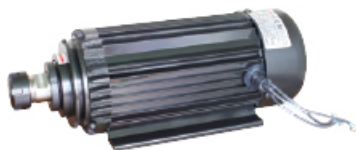
조각기용  
 불연드밀 직선공구, 준정밀가공  
 DC24V팬 내장으로 소음이 적음  
 雕刻机专用  
 圆头铣刀, 直线工具, 精密加工  
 DC24V风扇, 噪音低



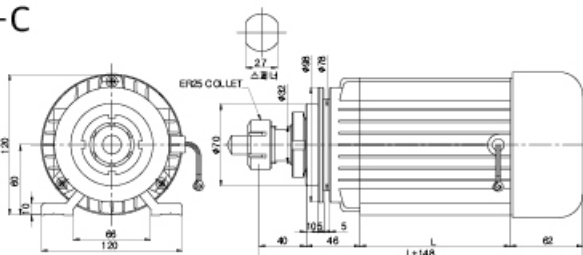
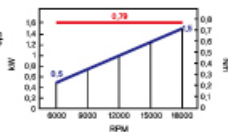
|            | kW  | Hz  | RPM   | V       | Kg  | Cooling | Torque(N.m) | L1 |
|------------|-----|-----|-------|---------|-----|---------|-------------|----|
| LHD2G160-C | 1.6 | 400 | 24000 | 220/380 | 6.5 | 공냉식     | 0.64        | 53 |
| LHD2G350-C | 3.5 | 400 | 24000 | 220/380 | 7.5 | 공냉식     | 1.39        | 78 |

# || 공냉식 고주파 모터/스핀들 风冷式 高频电机 / 电主轴

## LHM2F150-C / LHM2F220-C LHM4G150-C / LHM4G220-C



루터용  
목재, 플라스틱, 알루미늄 가공  
팬직결 타입  
소음 다소 있을 수 있음  
木工鑄鉄機用  
木材, 塑料, 加工铝 风扇连接轴式  
有噪音

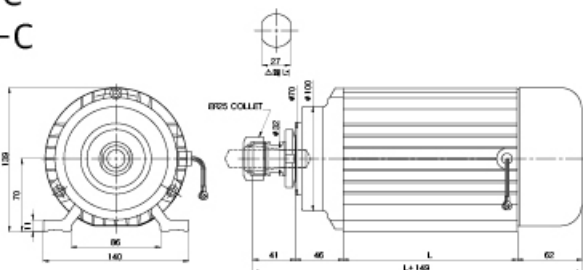
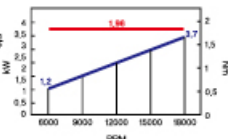


|            | kW  | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling | Torque(Nm) | L   | Tool |
|------------|-----|-----|-------|---------|----|---------|------------|-----|------|
| LHM2F150-C | 1.5 | 300 | 18000 | 220/380 | 8  | 공냉식     | 0.79       | 128 | ER25 |
| LHM2F220-C | 2.2 | 300 | 18000 | 220/380 | 11 | 공냉식     | 1.16       | 176 | ER25 |
| LHM4G150-C | 1.5 | 400 | 12000 | 220/380 | 8  | 공냉식     | 1.19       | 128 | ER25 |
| LHM4G220-C | 2.2 | 400 | 12000 | 220/380 | 11 | 공냉식     | 1.75       | 176 | ER25 |

## LHM2F370-C / LHM2F550-C LHM4G370-C / LHM4G550-C



루터용  
목재, 플라스틱, 알루미늄 가공  
팬직결 타입  
소음 다소 있을 수 있음  
木工鑄鉄機用  
木材, 塑料, 加工铝 风扇连接轴式  
有噪音

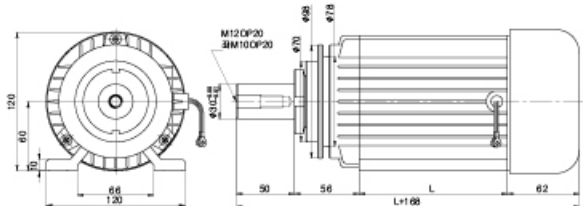
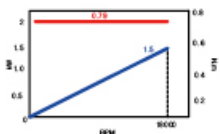


|            | kW  | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling | Torque(Nm) | L   | Tool |
|------------|-----|-----|-------|---------|----|---------|------------|-----|------|
| LHM2F370-C | 3.7 | 300 | 18000 | 220/380 | 13 | 공냉식     | 1.96       | 168 | ER25 |
| LHM2F550-C | 5.5 | 300 | 18000 | 220/380 | 15 | 공냉식     | 2.91       | 198 | ER25 |
| LHM4G370-C | 3.7 | 400 | 12000 | 220/380 | 13 | 공냉식     | 2.39       | 168 | ER25 |
| LHM4G550-C | 5.5 | 400 | 12000 | 220/380 | 15 | 공냉식     | 4.37       | 198 | ER25 |

## LHM2F150-K / LHM2F220-K LHM4G150-K / LHM4G220-K

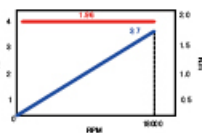


면척, 평면가공, 팬직결 타입  
소음 다소 있을 수 있음  
倒角, 平面加工, 风扇连接轴式  
有噪音

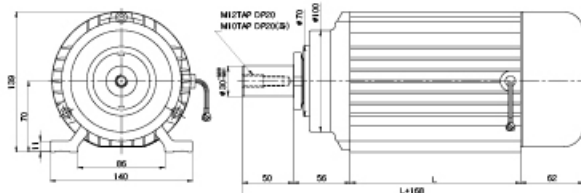


|            | kW  | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling | Torque(Nm) | L1  |
|------------|-----|-----|-------|---------|----|---------|------------|-----|
| LHM2F150-K | 1.5 | 300 | 18000 | 220/380 | 8  | 공냉식     | 0.79       | 128 |
| LHM2F220-K | 2.2 | 300 | 18000 | 220/380 | 11 | 공냉식     | 1.16       | 176 |
| LHM4G150-K | 1.5 | 400 | 12000 | 220/380 | 8  | 공냉식     | 1.19       | 128 |
| LHM4G220-K | 2.2 | 400 | 12000 | 220/380 | 11 | 공냉식     | 1.75       | 176 |

## LHM2F370-K / LHM2F550-K LHM4G370-K / LHM4G550-K

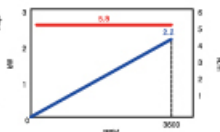


면취, 평면가공, 팬직결 타입  
소음 다소 있을 수 있음  
倒角, 平面加工, 风扇连轴式  
有噪音

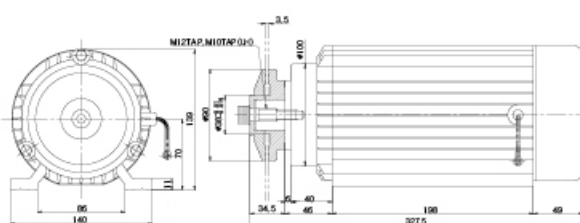


|            | kW  | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling | Torque(N.m) | L1  |
|------------|-----|-----|-------|---------|----|---------|-------------|-----|
| LHM2F370-K | 3.7 | 300 | 18000 | 220/380 | 13 | 공냉식     | 1.96        | 168 |
| LHM2F550-K | 5.5 | 300 | 18000 | 220/380 | 15 | 공냉식     | 2.91        | 198 |
| LHM4G370-K | 3.7 | 400 | 12000 | 220/380 | 13 | 공냉식     | 2.39        | 168 |
| LHM4G550-K | 5.5 | 400 | 12000 | 220/380 | 15 | 공냉식     | 4.37        | 198 |

## LHM2B220-K

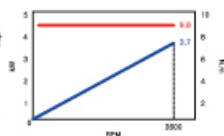


목재, 플라스틱, 알루미늄 절단  
팬직결 타입  
소음 다소 있을 수 있음  
木工 鑄鉄 机床  
木材, 塑料, 加工铝 风扇连轴式  
有噪音

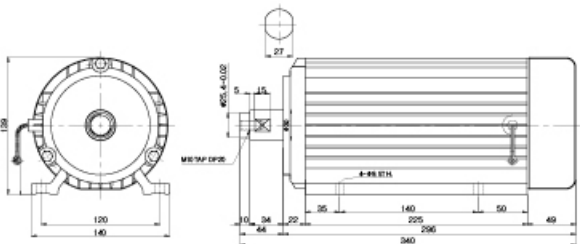


|            | kW  | Hz | RPM  | V       | Kg | Cooling |
|------------|-----|----|------|---------|----|---------|
| LHM2B220-K | 2.2 | 60 | 3600 | 220/380 | 13 | 공냉식 风冷式 |

## LHM2B370-K

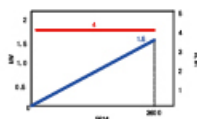


목재, 플라스틱, 알루미늄 절단  
팬직결 타입  
소음 다소 있을 수 있음  
木工 鑄鉄 机床  
木材, 塑料, 加工铝 风扇连轴式  
有噪音

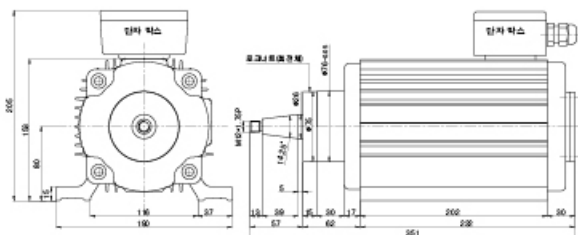


|            | kW  | Hz | RPM  | V       | Kg | Cooling |
|------------|-----|----|------|---------|----|---------|
| LHM2B370-K | 3.7 | 60 | 3600 | 220/380 | 15 | 공냉식 风冷式 |

## LHC2B150-ST

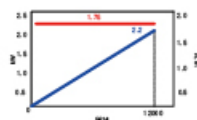


연마기용 - 일반연삭  
抛光机用 - 普通磨削

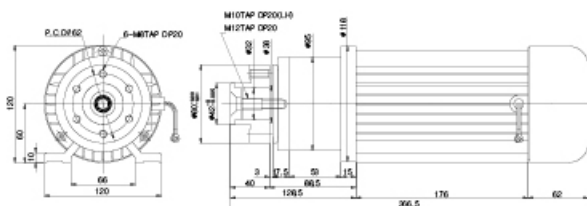


|             | kW  | Hz | RPM  | V       | Kg | Cooling |
|-------------|-----|----|------|---------|----|---------|
| LHC2B150-ST | 1.5 | 60 | 3600 | 220/380 | 23 | 자냉식 无冷式 |

## LHM4G220-ST

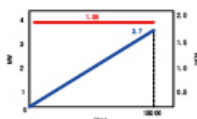


아크릴 경면기용  
珩磨轮 타입  
소음 다소 있을 수 있음  
丙烷酸液切割机用  
风磨连轴式  
有噪音

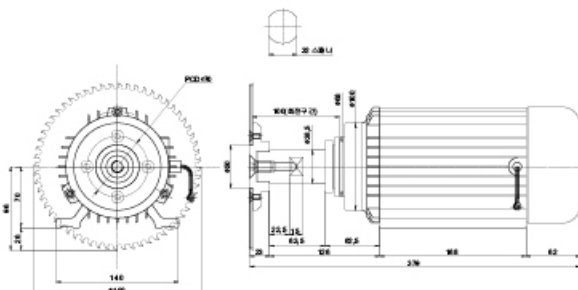


|             | kW  | Hz  | RPM   | V   | Kg | Cooling |
|-------------|-----|-----|-------|-----|----|---------|
| LHM4G220-ST | 2.2 | 400 | 12000 | 220 | 12 | 공냉식 风冷式 |

## LHM2F370-ST

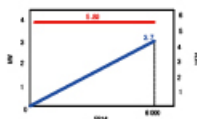


마루판 가공, 스펀들 전용  
加工地板, 专用 主轴

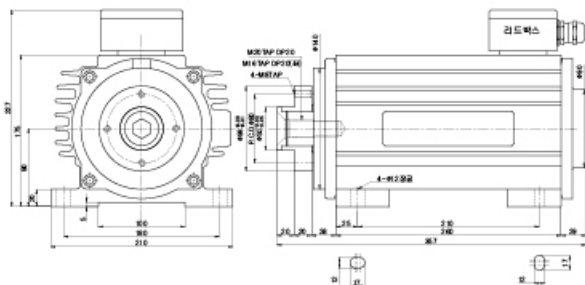


|             | kW  | Hz  | RPM   | V   | Kg | Cooling |
|-------------|-----|-----|-------|-----|----|---------|
| LHM2F370-ST | 3.7 | 300 | 18000 | 220 | 13 | 공냉식 风冷式 |

## LHM4D370-ST



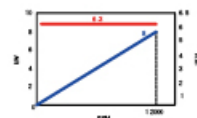
아크릴 경면기용  
丙烯酸抛光机用



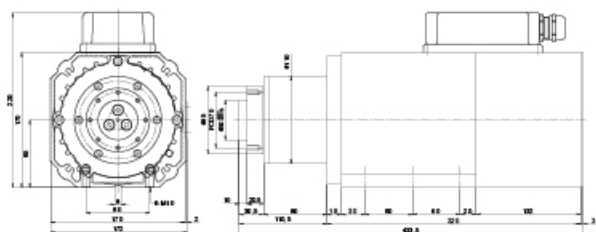
|             | kW  | Hz  | RPM  | V       | Kg | Cooling |
|-------------|-----|-----|------|---------|----|---------|
| LHM4D370-ST | 3.7 | 200 | 6000 | 220/380 | 48 | 자냉식 无冷式 |

## LHD4G800-ST / LHD4K800-ST

### LHD4G1100-ST

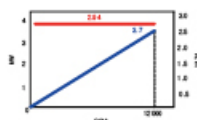


교반기, 분쇄기, 내경연삭용  
실험기모터, 다목적 사용가능  
搅拌机, 粉碎机, 内径研削用  
测试马达, 可用于多用途

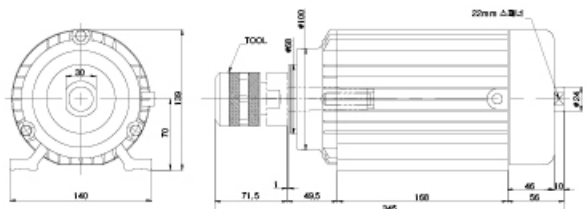


|              | kW | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling |
|--------------|----|-----|-------|---------|----|---------|
| LHD4G800-ST  | 8  | 400 | 12000 | 220/380 | 27 | 공냉식 风冷式 |
| LHD4K800-ST  | 8  | 800 | 24000 | 220/380 | 27 | 공냉식 风冷式 |
| LHD4G1100-ST | 11 | 400 | 12000 | 220/380 | 31 | 공냉식 风冷式 |

## LHM4G370-MTB



밀링척 부착  
스트레이트 클램프 사용  
附加 铣床  
使用直线型夹具

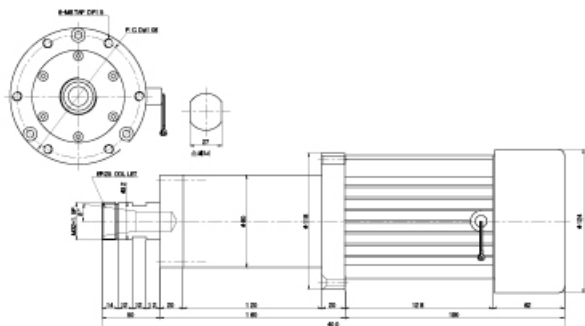
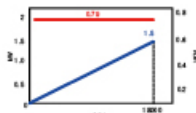


|              | kW  | Hz  | RPM   | V   | Kg   | Cooling |
|--------------|-----|-----|-------|-----|------|---------|
| LHM4G370-MTB | 3.7 | 400 | 12000 | 220 | 14.2 | 공냉식 风冷式 |

# LHM2F150-CS



루터용 - 직선공구  
팬직결 타입  
소음 다소 있을 수 있음  
木工銼銑機用- 直线工具  
風扇連軸式  
会有些噪音

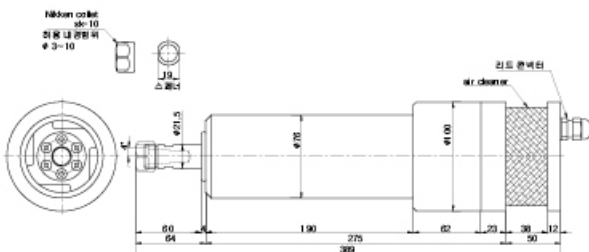
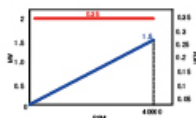


|             |    |     |       |     |    |         |
|-------------|----|-----|-------|-----|----|---------|
|             | kW | Hz  | RPM   | V   | Kg | Cooling |
| LHM2F150-CS | 15 | 300 | 18000 | 220 | 13 | 공냉식 风冷式 |

LHS2J150-C



조각기용 - 직선가공  
주문제작  
雕刻机专用 - 直线加工  
预定制作

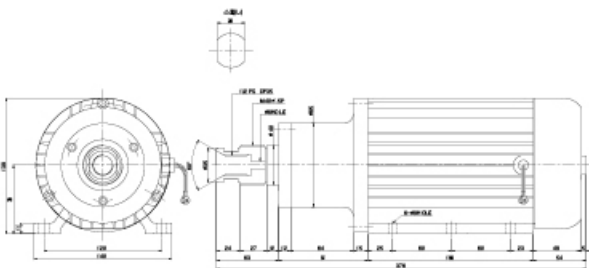
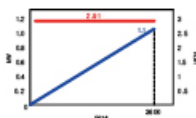


|            |    |     |       |     |    |         |
|------------|----|-----|-------|-----|----|---------|
|            | kW | Hz  | RPM   | V   | Kg | Cooling |
| LHS2J150-C | 15 | 700 | 40000 | 220 | 7  | 공냉식 风冷式 |

LHM2B110-G



천공기용 - 유리홀가공  
 钻孔机用 - 加工玻璃钻

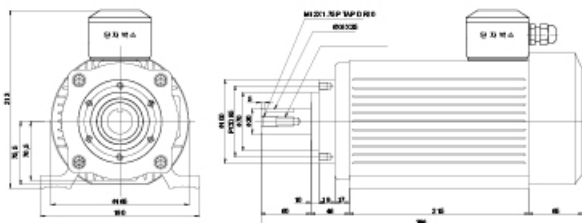
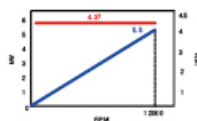


|            |    |    |      |         |    |         |
|------------|----|----|------|---------|----|---------|
|            | kW | Hz | RPM  | V       | Kg | Cooling |
| LHM2B110-G | 11 | 60 | 3600 | 220/380 | 13 | 공냉식 风冷式 |

## LHC4G550 / LHC4G750 LHC2B300



면취, 평면가공, 팬직결 타입  
소음 다소 있을 수 있음  
面削, 平面加工, 风扇连轴式  
有噪音

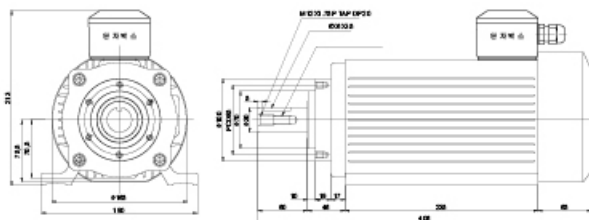
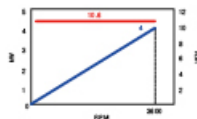


|          | kW  | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling |
|----------|-----|-----|-------|---------|----|---------|
| LHC4G550 | 5.5 | 400 | 12000 | 220/380 | 22 | 공냉식 风冷式 |
| LHC4G750 | 7.5 | 400 | 12000 | 220/380 | 22 | 공냉식 风冷式 |
| LHC2B300 | 3   | 60  | 3600  | 220/380 | 22 | 공냉식 风冷式 |

## LHC2B400 / LHC4G1000



면취, 평면가공, 팬직결 타입  
소음 다소 있을 수 있음  
面削, 平面加工, 风扇连轴式  
有噪音

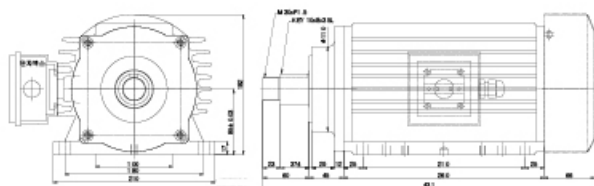
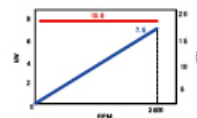


|           | kW | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling |
|-----------|----|-----|-------|---------|----|---------|
| LHC2B400  | 4  | 60  | 3600  | 220/380 | 24 | 공냉식 风冷式 |
| LHC4G1000 | 10 | 400 | 12000 | 220/380 | 24 | 공냉식 风冷式 |

## LHC2B750-K / LHC4G1500-K

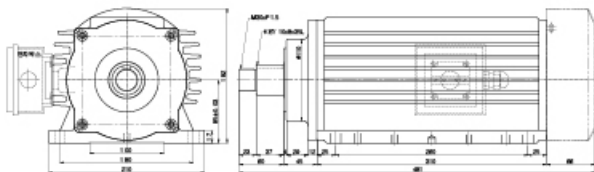


직결 스펀들  
연마, 연삭용, 팬직결 타입  
소음 다소 있을 수 있음  
直接特轴  
研磨, 磨削用, 风扇连轴式  
会有些噪音

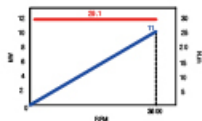


|             | kW  | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling |
|-------------|-----|-----|-------|---------|----|---------|
| LHC2B750-K  | 7.5 | 60  | 3600  | 220/380 | 37 | 공냉식 风冷式 |
| LHC4G1500-K | 15  | 400 | 12000 | 220/380 | 37 | 공냉식 风冷式 |

## LHC2B1100-K / LHC4G1850-K

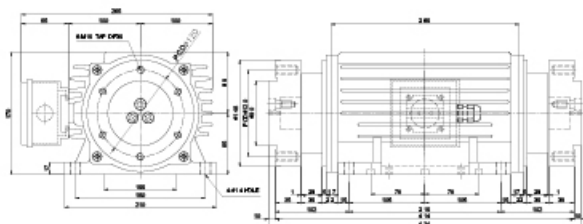


직결 스펀들  
연마, 연삭용, 팬직결 타입  
소음 다소 있을 수 있음  
直接转轴  
研磨, 磨削用, 风扇连轴式  
会有些噪音

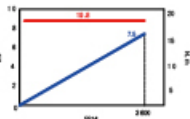


|             | kW   | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling |
|-------------|------|-----|-------|---------|----|---------|
| LHC2B1100-K | 11   | 60  | 3600  | 220/380 | 55 | 공냉식 风冷式 |
| LHC4G1850-K | 18.5 | 400 | 12000 | 220/380 | 55 | 공냉식 风冷式 |

## LHC2B750-KK / LHC2C1100-KK

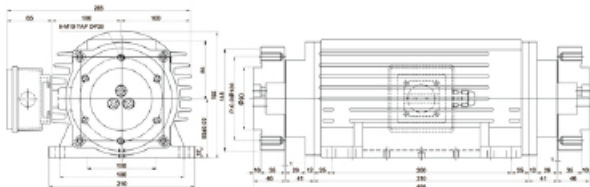


주물사상용, 연마용  
양면 사용가능  
압축공기 강제 냉각방식  
铸造去边用, 磨床用  
可用于双面  
空压 强制型 冷却方式

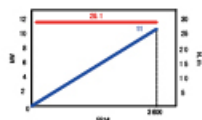


|              | kW  | Hz  | RPM  | V       | Kg | Cooling |
|--------------|-----|-----|------|---------|----|---------|
| LHC2B750-KK  | 7.5 | 60  | 3600 | 220/380 | 48 | 공냉식 风冷式 |
| LHC2C1100-KK | 11  | 120 | 7200 | 220/380 | 48 | 공냉식 风冷式 |

## LHC2B1100-KK / LHC2C1500-KK



주물사상용 연마용  
양면 사용가능  
압축공기 강제 냉각방식  
铸造去边用, 磨床用  
可用于双面  
空压 强制型 冷却方式

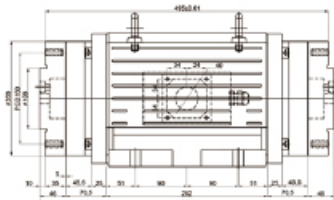
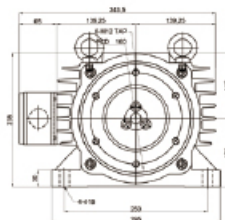
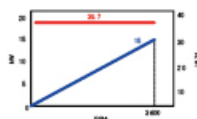


|              | kW | Hz  | RPM  | V       | Kg | Cooling |
|--------------|----|-----|------|---------|----|---------|
| LHC2B1100-KK | 11 | 60  | 3600 | 220/380 | 54 | 공냉식 风冷式 |
| LHC2C1500-KK | 15 | 120 | 7200 | 220/380 | 54 | 공냉식 风冷式 |

## LHC2B1500-KK / LHC2C2200-KK



주물사상용, 연마용  
양면 사용가능  
압축공기 강제 냉각방식  
铸造去边用, 磨床用  
可用于双面  
空压 强制型 冷却方式

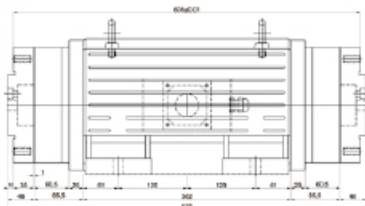
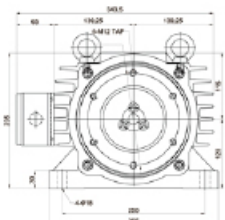
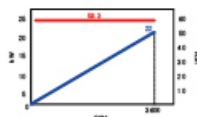


|              | kW | Hz  | RPM  | V       | Kg | Cooling |
|--------------|----|-----|------|---------|----|---------|
| LHC2B1500-KK | 15 | 60  | 3600 | 220/380 | 78 | 공냉식 风冷式 |
| LHC2C2200-KK | 22 | 120 | 7200 | 220/380 | 78 | 공냉식 风冷式 |

## LHC2B2200-KK / LHC2C3700-KK



주물사상용, 연마용  
양면 사용가능  
압축공기 강제 냉각방식  
铸造去边用, 磨床用  
可用于双面  
空压 强制型 冷却方式

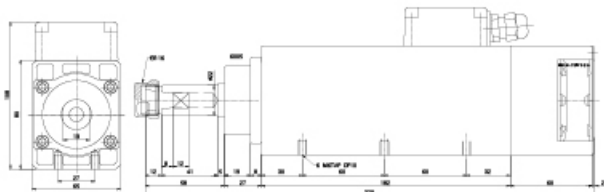
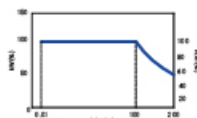


|              | kW | Hz | RPM       | V       | Kg | Cooling |
|--------------|----|----|-----------|---------|----|---------|
| LHC2B2200-KK | 22 | 60 | 3600      | 220/380 | 96 | 공냉식 风冷式 |
| LHC2C3700-KK | 37 |    | 특수주문 预定制作 |         |    | 공냉식 风冷式 |

## LHD2C60-C-PG

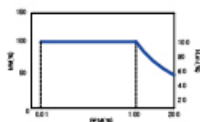


저속 고평크 스피들 모터  
엔코더 내장형  
低速 高扭矩 主轴电机  
内置 旋转编码器

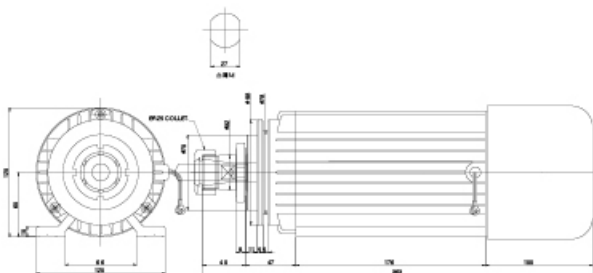


|              | kW  | Hz  | RPM  | V   | Kg | Cooling |
|--------------|-----|-----|------|-----|----|---------|
| LHD2C60-C-PG | 0.6 | 120 | 6000 | 220 | 4  | 공냉식 风冷式 |

LHM4G220-C-PG

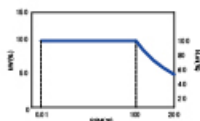


저속 고평크 스피들모터  
엔코더 내장형  
低速 高扭矩 主轴电机  
内置 旋转编码器

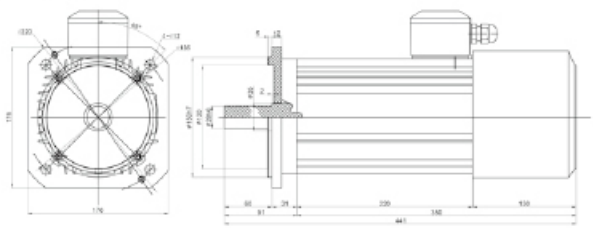


|               |     |     |      |     |    |         |
|---------------|-----|-----|------|-----|----|---------|
|               | kW  | Hz  | RPM  | V   | Kg | Cooling |
| LHM4G220-C-PG | 2.2 | 400 | 6000 | 220 | 13 | 외부냉각방식  |

LHC4D370-PG / LHC4D750-PG  
LHC4D550-PG / LHC4D1000-PG

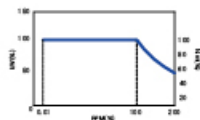


DC 40팬  
소음이 적음  
엔코더 내장형  
内置 旋转编码器

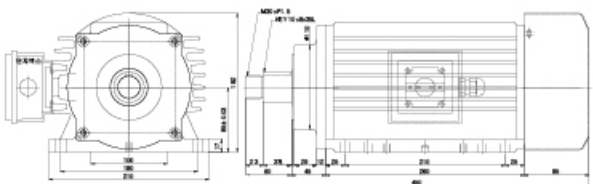


|              | kW  | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling |
|--------------|-----|-----|-------|---------|----|---------|
| LHC4D370-PG  | 3.7 | 200 | 6000  | 220/380 | 22 | 공냉식 风冷式 |
| LHC4D550-PG  | 5.5 | 200 | 6000  | 220/380 | 22 | 공냉식 风冷式 |
| LHC4G750-PG  | 7.5 | 400 | 12000 | 220/380 | 24 | 공냉식 风冷式 |
| LHC4G1000-PG | 10  | 400 | 12000 | 220/380 | 24 | 공냉식 风冷式 |

LHC4G1500-K-PG / LHC4G1850-K-PG

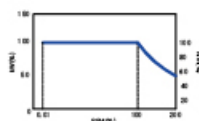


저고속 고토크 스피들 모터  
엔코더 내장형  
高低速 高扭矩 主轴电机  
内置 旋转编码器

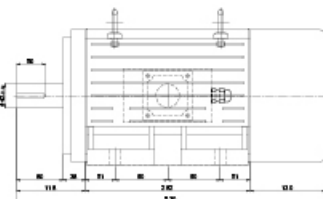
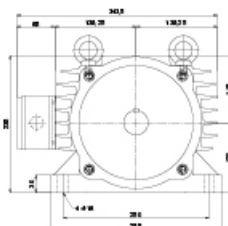


|                 | kW   | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling |
|-----------------|------|-----|-------|---------|----|---------|
| LHC4G 1500-K-PG | 15   | 400 | 12000 | 220/380 | 36 | 공냉식 風冷式 |
| LHC4G 1850-K-PG | 18.5 | 400 | 12000 | 220/380 | 36 | 공냉식 風冷式 |

## LHC2C2000-K-PG / LHC2C3000-K-PG LHC2C4000-K-PG

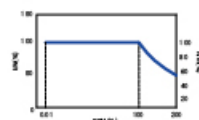


고속시험기 고주파모터  
엔코더 내장형  
高速测试仪 高频电机  
内置 旋转编码器

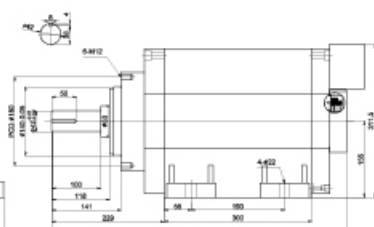
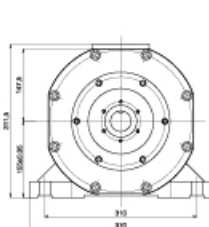


|                | kW | Hz  | RPM  | V       | Nm    | Kg | Cooling | P.G       |
|----------------|----|-----|------|---------|-------|----|---------|-----------|
| LHC2C2000-K-PG | 20 | 150 | 9000 | 220/380 | 31/21 | 72 | 공냉식     | 1024 Plus |
| LHC2C3000-K-PG | 30 | 150 | 9000 | 220/380 | 48/34 | 79 | 공냉식     | 1024 Plus |
| LHC2C4000-K-PG | 40 | 150 | 9000 | 220/380 | 64/45 | 92 | 공냉식     | 1024 Plus |

## LHM4D4000-PG / LHM4D5000-PG LHM4D6000-PG

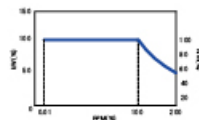


고속시험기 고주파모터  
엔코더 내장형  
주문형  
高速测试仪 高频电机  
内置 旋转编码器  
订做型

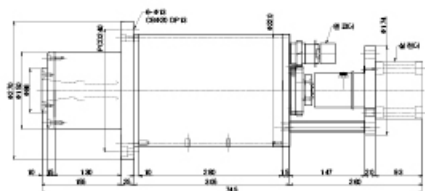


|              | kW | Hz  | RPM  | V       | Nm     | Kg | Cooling | P.G       |
|--------------|----|-----|------|---------|--------|----|---------|-----------|
| LHM4D4000-PG | 40 | 200 | 6000 | 220/380 | 68/44  | 55 | 수냉식     | 1024 Plus |
| LHM4D5000-PG | 50 | 200 | 6000 | 220/380 | 85/55  | 61 | 수냉식     | 1024 Plus |
| LHM4D6000-PG | 60 | 200 | 6000 | 220/380 | 101/65 | 68 | 수냉식     | 1024 Plus |

## LHO8D1100-B40-PG



저속 고평크  
밀링·드릴용 스피들 모터  
엔코더 내장형  
低速 高扭矩 铣钻用 主轴电机  
内置 旋转编码器



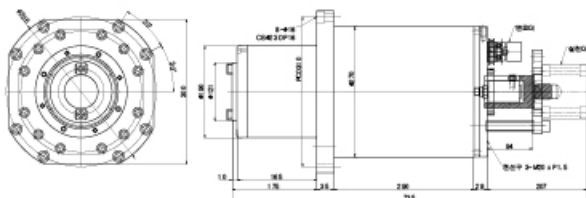
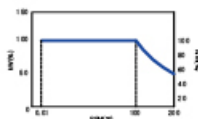
|                  | kW | Hz  | RPM  | V       | Nm    | Kg  | Cooling | P.G       |
|------------------|----|-----|------|---------|-------|-----|---------|-----------|
| LHO8D1100-B40-PG | 11 | 200 | 3000 | 220/380 | 90/35 | 120 | 수냉식     | 1024 Plus |

# || 공냉/수냉식 고주파 모터/스핀들 风冷式/水冷式高频电主轴

## LHO8D1500-B50-PG



저속 고토크  
밀링·드릴용 스펀들모터  
엔코더 내장형  
低速 高扭矩 铣钻用 主轴电机  
内置 旋转编码器



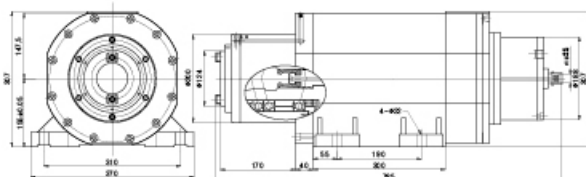
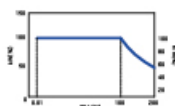
|                  | kW | Hz  | RPM  | V       | Nm     | Kg  | Cooling | P.G       |
|------------------|----|-----|------|---------|--------|-----|---------|-----------|
| LHM8D1500-B50-PG | 15 | 200 | 3000 | 220/380 | 159/47 | 135 | 수냉식     | 1024 Plus |

## LHC8D2200-B50-PG

## LHC8D5000-B50-PG



저속 고토크  
밀링·드릴용 스펀들모터  
엔코더 내장형  
低速 高扭矩 铣钻用 主轴电机  
内置 旋转编码器

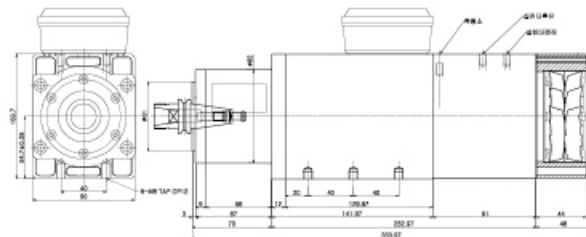
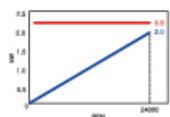


|                  | kW | Hz  | RPM  | V       | Nm      | Kg  | Cooling | P.G       |
|------------------|----|-----|------|---------|---------|-----|---------|-----------|
| LHM8D5000-B50-PG | 50 | 200 | 3000 | 220/380 | 530/159 | 150 | 수냉식     | 1024 Plus |
| LHM8D2200-B50-PG | 22 | 200 | 3000 | 220/380 | 530/159 | 150 | 수냉식     | 1024 Plus |

## LHD2G200-B20

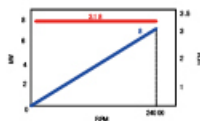


공냉식 BT20 ATC  
DC24V 팬 내장으로 소음이 적음  
风冷式 BT20 ATC  
因内置DC24V风扇噪音较低

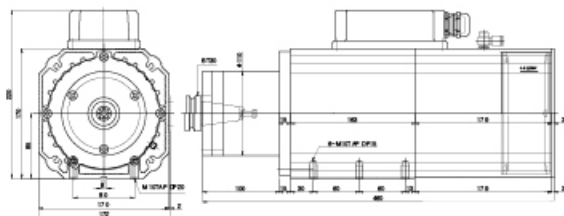


|              | kW | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling |
|--------------|----|-----|-------|---------|----|---------|
| LHD2G200-B20 | 2  | 400 | 24000 | 220/380 | 8  | 공냉식 风冷式 |

## LHD4K800-B30

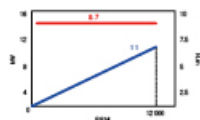


공냉식 BT30 ATC  
风冷式 BT30 ATC

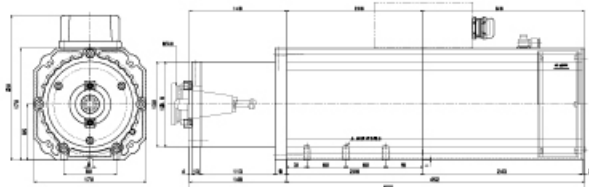


|              | kW | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling |
|--------------|----|-----|-------|---------|----|---------|
| LHD4K800-B30 | 8  | 800 | 24000 | 220/380 | 27 | 공냉식 风冷式 |

## LHD4G1100-B40

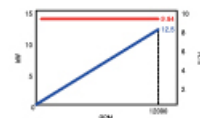


공냉식 BT40 ATC  
주문제작  
风冷式 BT40 ATC  
预定制作

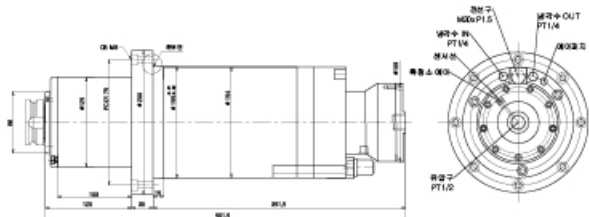


|               | kW | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling |
|---------------|----|-----|-------|---------|----|---------|
| LHD4G1100-B40 | 11 | 400 | 12000 | 220/380 | 46 | 공냉식 风冷式 |

## LHO4G1250-B40 / LHO4H1500-B40



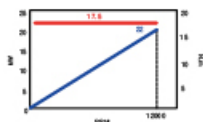
수냉식 BT40 ATC  
고속 가공용 스펀들모터  
水冷式 BT40 ATC  
高速加工 主轴电机



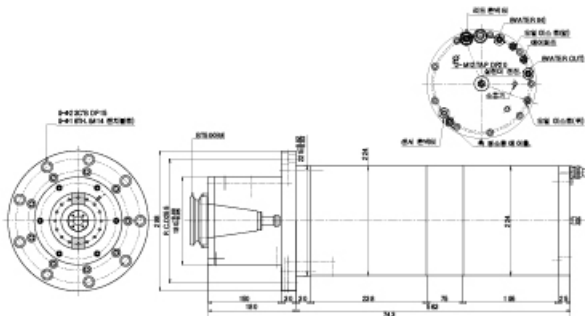
|               | kW   | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling |
|---------------|------|-----|-------|---------|----|---------|
| LHO4G1250-B40 | 12.5 | 400 | 12000 | 220/380 | 45 | 수냉식 水冷式 |
| LHO4H1500-B40 | 15   | 500 | 15000 | 220/380 | 45 | 수냉식 水冷式 |

# || 공냉/수냉식 고주파 모터/스핀들 风冷式/水冷式高频电主轴

## LHO4G2200-B50

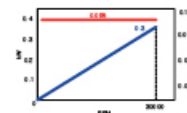


수냉식 BT50 ATC  
고속 가공용 스펀들 모터  
水冷式 BT50 ATC  
高速加工 主轴电机

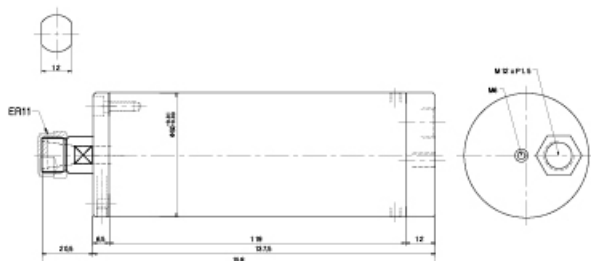


|               | kW | Hz  | RPM   | V       | Kg  | Cooling |
|---------------|----|-----|-------|---------|-----|---------|
| LHO4G2200-B50 | 22 | 400 | 12000 | 220/380 | 150 | 수냉식 水冷式 |

## LHO2H30-C

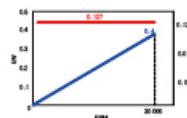


압축공기와 절삭유 냉각방식  
직선공구, ER11  
空压和冷却液并用 冷却方式  
直线刀具 ER11



|            | kW  | Hz  | RPM   | V   | Kg | Cooling  |
|------------|-----|-----|-------|-----|----|----------|
| LHO2H30-CH | 0.3 | 500 | 30000 | 220 | 1  | 압축에어+절삭유 |

## LHO2H40-C / LHO2M60-C

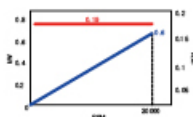


내경연삭, 정밀가공, 직선공구  
内径磨削, 精密加工,  
直线工具

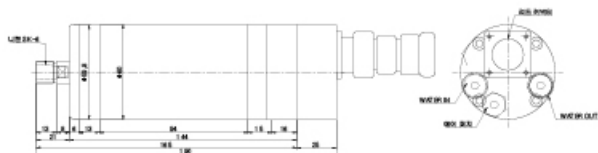


|           | kW  | Hz   | RPM   | V   | Kg | Cooling |
|-----------|-----|------|-------|-----|----|---------|
| LHO2H40-C | 0.4 | 500  | 30000 | 220 | 2  | 수냉식 水冷式 |
| LHO2M60-C | 0.6 | 1000 | 60000 | 220 | 2  | 수냉식 水冷式 |

## LHO2H60-C / LHO2M100-C

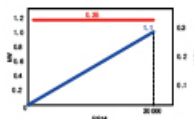


내경연삭, 정밀가공, 직선공구  
内径磨削, 精密加工,  
直线工具

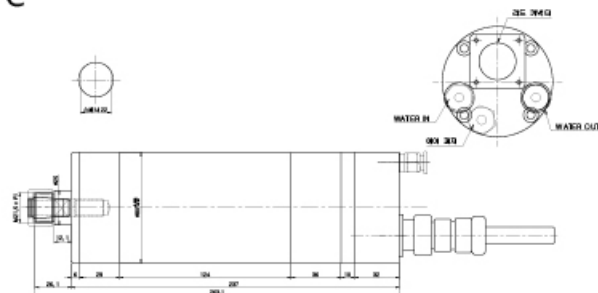


|            | kW  | Hz   | RPM   | V   | Kg  | Cooling |
|------------|-----|------|-------|-----|-----|---------|
| LHO2H60-C  | 0.6 | 500  | 30000 | 220 | 2.8 | 수냉식 水冷式 |
| LHO2M100-C | 1.0 | 1000 | 60000 | 220 | 2.8 | 수냉식 水冷式 |

## LHO2H110-C / LHO2K220-C

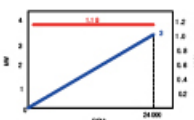


내경연삭, 정밀가공, 직선공구  
内径磨削, 精密加工,  
直线工具

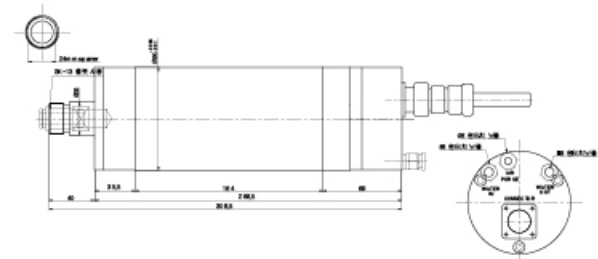


|            | kW  | Hz  | RPM   | V   | Kg  | Cooling |
|------------|-----|-----|-------|-----|-----|---------|
| LHO2H110-C | 1.1 | 500 | 30000 | 220 | 4.5 | 수냉식 水冷式 |

## LHO2G300-C / LHO2H400-C



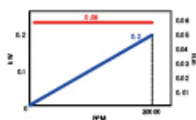
내경연삭, 정밀가공, 직선공구  
内径磨削, 精密加工,  
直线工具



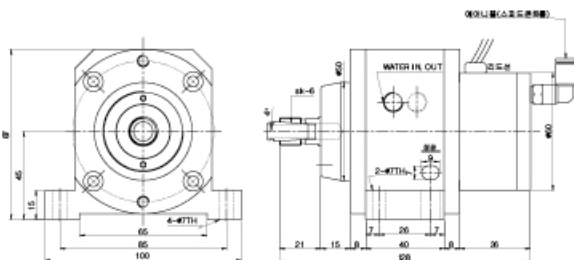
|            | kW | Hz  | RPM   | V   | Kg  | Cooling |
|------------|----|-----|-------|-----|-----|---------|
| LHO2G300-C | 3  | 400 | 24000 | 220 | 9.4 | 수냉식 水冷式 |
| LHO2H400-C | 4  | 500 | 30000 | 220 | 9.4 | 수냉식 水冷式 |

# || 수냉식 고주파 모터/스핀들 水冷式高频电主轴

## LHO2H20-C

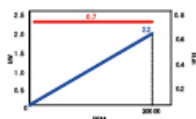


내경연삭, 정밀가공,  
직선공구  
内径磨削, 精密加工,  
直线工具

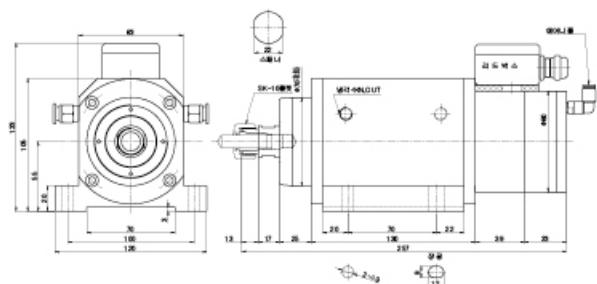


|           | kW  | Hz  | RPM   | V   | Kg  | Cooling |
|-----------|-----|-----|-------|-----|-----|---------|
| LHO2H20-C | 0.2 | 500 | 30000 | 220 | 2.2 | 수냉식 水冷式 |

## LHO2H220-C

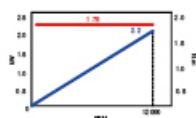
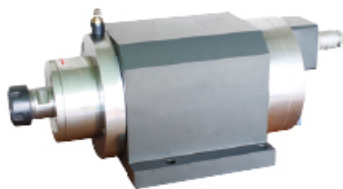


내경연삭, 정밀가공,  
직선공구  
内径磨削, 精密加工,  
直线工具

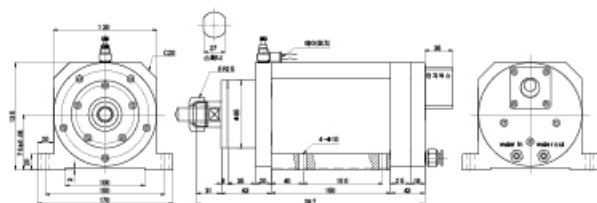


|            | kW  | Hz  | RPM   | V   | Kg  | Cooling |
|------------|-----|-----|-------|-----|-----|---------|
| LHO2H220-C | 2.2 | 500 | 30000 | 220 | 8.5 | 수냉식 水冷式 |

## LHO4G220-C

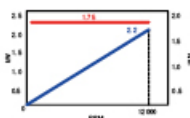


연삭기용  
磨削机用

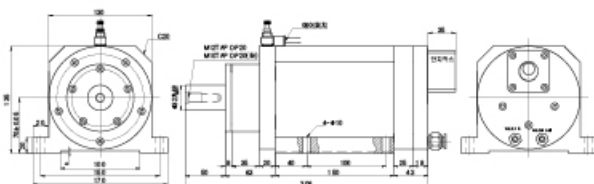


|            | kW  | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling |
|------------|-----|-----|-------|---------|----|---------|
| LHO4G220-C | 2.2 | 400 | 12000 | 220/380 | 18 | 수냉식 水冷式 |

## LHO4G220-K



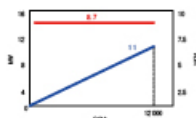
연삭기용  
磨削机用



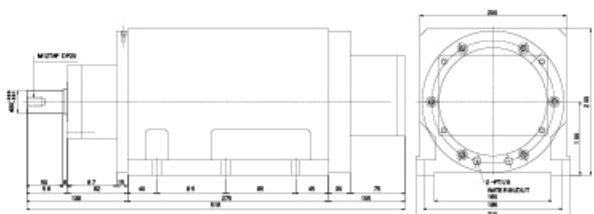
|            | kW  | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling |
|------------|-----|-----|-------|---------|----|---------|
| LHO4G220-K | 2.2 | 400 | 12000 | 220/380 | 18 | 수냉식 水冷式 |

## LHDW4G1100-K / LHDW4I1500-K

## LHDW4J2000-K

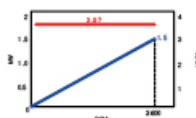


연삭기용  
磨削机用

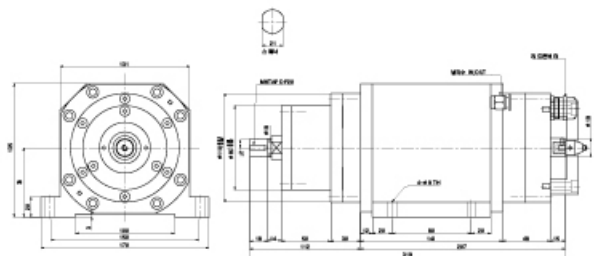


|              | kW | Hz  | RPM   | V       | Kg | Cooling |
|--------------|----|-----|-------|---------|----|---------|
| LHDW4G1100-K | 11 | 400 | 12000 | 220/380 | 35 | 수냉식 水冷式 |
| LHDW4I1500-K | 15 | 600 | 18000 | 220/380 | 35 | 수냉식 水冷式 |
| LHDW4J2000-K | 20 | 700 | 20000 | 220/380 | 35 | 수냉식 水冷式 |

## LHO2B150-ST



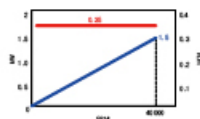
연삭기용  
磨削机用



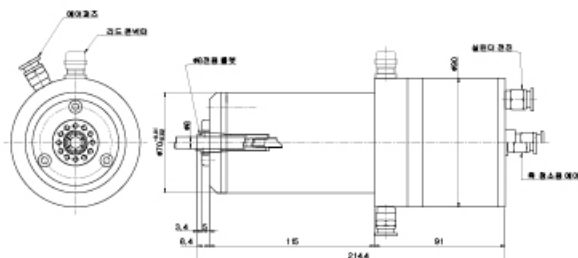
|             | kW  | Hz | RPM  | V       | Kg | Cooling |
|-------------|-----|----|------|---------|----|---------|
| LHO2B150-ST | 1.5 | 60 | 3600 | 220/380 | 18 | 수냉식 水冷式 |

# || 공냉/수냉식 고주파 모터/스핀들 风冷式/水冷式高频电主轴

## LHO2J150-AT

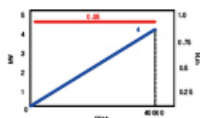


공구교환용, 주문형  
工具交换用 订做型

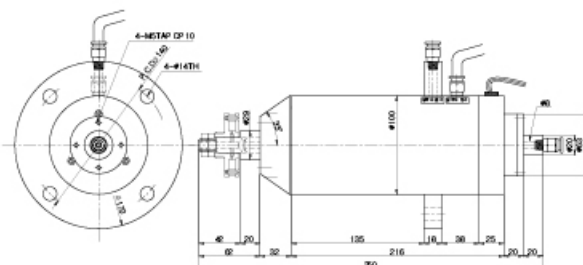


|             | kW  | Hz  | RPM  | V   | Kg | Cooling |
|-------------|-----|-----|------|-----|----|---------|
| LHO2J150-AT | 1.5 | 667 | 4000 | 220 | 6  | 수냉식 水冷式 |

## LHO2J400-ST

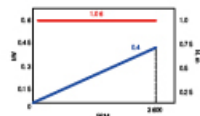


원심분리기  
圆心分离机

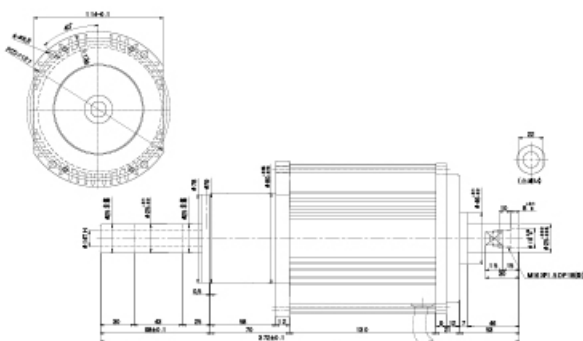


|             | kW | Hz  | RPM  | V       | Kg | Cooling |
|-------------|----|-----|------|---------|----|---------|
| LHO2J400-ST | 4  | 700 | 4000 | 220/380 | 13 | 수냉식 水冷式 |

## LHO2B40

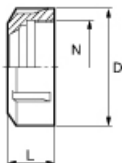
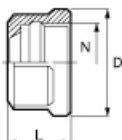


유리연마기  
핸드폰 액정 곡면 연마기  
玻璃磨床  
手机 屏幕 曲面 磨床机



|         | kW  | Hz | RPM  | V   | Kg | Cooling |
|---------|-----|----|------|-----|----|---------|
| LHO2B40 | 0.4 | 60 | 3600 | 220 | 7  | 자냉식 无冷式 |

## ER 콜렛의 치수표



| CODE NO  | D  | L    | N        | 허용내경범위 |
|----------|----|------|----------|--------|
| U/M ER11 | 19 | 11.3 | M14x0.75 | Φ7     |
| U/M ER16 | 28 | 17.5 | M22x1.5  | Φ10    |
| U/M ER20 | 34 | 19.0 | M25x1.5  | Φ13    |

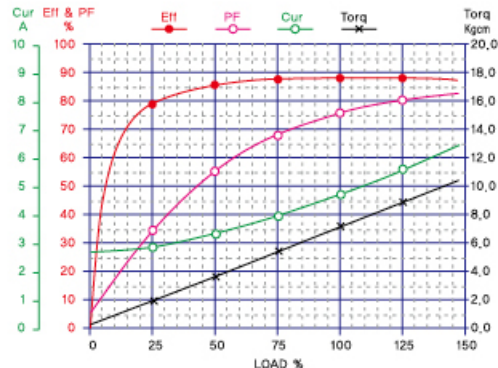
| CODE NO  | D  | L    | N       | 허용내경범위 |
|----------|----|------|---------|--------|
| U/M ER16 | 32 | 17.5 | M22x1.5 | Φ10    |
| U/M ER20 | 35 | 19.0 | M25x1.5 | Φ13    |
| U/M ER25 | 42 | 20.0 | M32x1.5 | Φ16    |
| U/M ER32 | 50 | 22.5 | M40x1.5 | Φ20    |
| U/M ER40 | 63 | 25.5 | M50x1.5 | Φ26    |

## IEE-112(FORM F-3) EQUIV. CCT특성

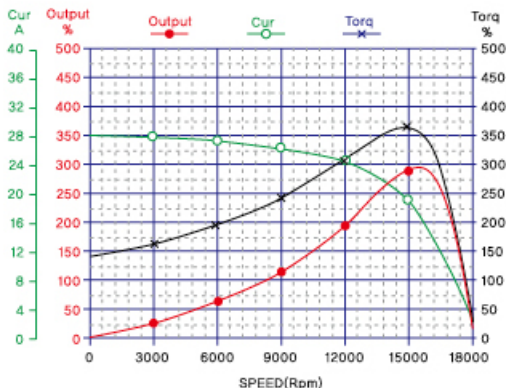


|    | Load     | 25.0     | 50.0      | 75.0     | 100.0    | 125.0    | 150.0    |
|----|----------|----------|-----------|----------|----------|----------|----------|
| 0  | R2       | 2.253    | 2.2546    | 2.2556   | 2.2565   | 2.2574   | 2.2582   |
| 1  | Slo S    | 6.25E-03 | 0.01189   | 0.01780  | 0.02404  | 0.03071  | 0.03795  |
| 2  | R2/S     | 360.33   | 185.57    | 126.75   | 93.878   | 79.514   | 59.512   |
| 3  | X2       | 6.0146   | 6.0071    | 6.0011   | 5.9957   | 5.9907   | 5.9859   |
| 4  | Z2'2     | 12.9875  | 35973     | 16102    | 8849.1   | 5440.2   | 3577.6   |
| 5  | G2       | 2.77E-03 | 5.27E-03  | 7.87E-03 | 0.01061  | 0.01351  | 0.01663  |
| 6  | Gfe      | 3.23E-05 | 3.23E-05  | 3.23E-05 | 3.23E-05 | 3.23E-05 | 3.23E-05 |
| 8  | -B2      | 4.63E-05 | 1.67E-04  | 3.73E-04 | 6.78E-04 | 1.10E-03 | 1.63E-03 |
| 9  | -BM      | 7.43E-03 | 7.43E-03  | 7.43E-03 | 7.43E-03 | 7.43E-03 | 7.43E-03 |
| 11 | Y        | 6.38E-05 | 8.538E-05 | 1.23E-04 | 1.79E-04 | 2.56E-04 | 3.61E-04 |
| 12 | Rg       | 44.006   | 61.771    | 64.071   | 59.456   | 52.856   | 46.21    |
| 13 | R1       | 2.0856   | 2.0856    | 2.0856   | 2.856    | 2.0856   | 2.0856   |
| 14 | Rtot     | 46.091   | 63.857    | 66.156   | 61.542   | 54.942   | 48.298   |
| 15 | Xg       | 117.23   | 88.514    | 63.252   | 45.303   | 33.292   | 25.241   |
| 16 | X1       | 7.5151   | 7.5151    | 7.5151   | 7.5151   | 7.5151   | 7.5151   |
| 17 | Xtot     | 124.72   | 6.00      | 70.732   | 52.778   | 40.761   | 32.705   |
| 18 | Ztot     | 132.97   | 115.30    | 96.849   | 81.073   | 68.411   | 58.328   |
| 19 | I1 A     | 2.8658   | 3.3049    | 3.9345   | 4.7001   | 5.57     | 6.5329   |
| 20 | I2 A     | 0.57488  | 1.0859    | 1.6117   | 2.1563   | 2.7236   | 3.3204   |
| 21 | Winp Kw  | 0.37584  | 0.69747   | 1.0241   | 1.3595   | 1.7046   | 2.0612   |
| 22 | Slop Kw  | 0.35725  | 0.67059   | 0.98778  | 1.3095   | 1.636    | 1.9684   |
| 23 | StCu Kw  | 0.01713  | 0.02278   | 0.03228  | 0.04607  | 0.06470  | 0.08901  |
| 24 | Core Kw  | 4.16E-03 | 4.11E-03  | 4.05E-03 | 3.98E-03 | 3.91E-03 | 3.82E-03 |
| 25 | RtCu Kw  | 2.23-03  | 7.98E-03  | 0.01798  | 0.03147  | 0.05024  | 0.07469  |
| 26 | FWW Kw   | 0.04564  | 0.04538   | 0.04511  | 0.04483  | 0.04452  | 0.04419  |
| 27 | StryKw   | 9.40E-03 | 0.01723   | 0.02515  | 0.03317  | 0.04131  | 0.04958  |
| 28 | Totl Kw  | 0.07856  | 0.09747   | 0.12417  | 0.15953  | 0.20467  | 0.26128  |
| 29 | Wout Kw  | 0.29397  | 0.60000   | 0.89994  | 1.20     | 1.4999   | 1.7999   |
| 30 | Eff %    | 79.245   | 86.025    | 87.875   | 88.266   | 87.993   | 87.324   |
| 31 | PF %     | 34.664   | 55.384    | 68.309   | 75.909   | 80.311   | 82.802   |
| 33 | Rpm      | 17887    | 17786     | 17680    | 17567    | 17447    | 17317    |
| 34 | TOQ Kgcm | 1.9311   | 36.249    | 5.3395   | 7.0783   | 8.8433   | 10.64    |

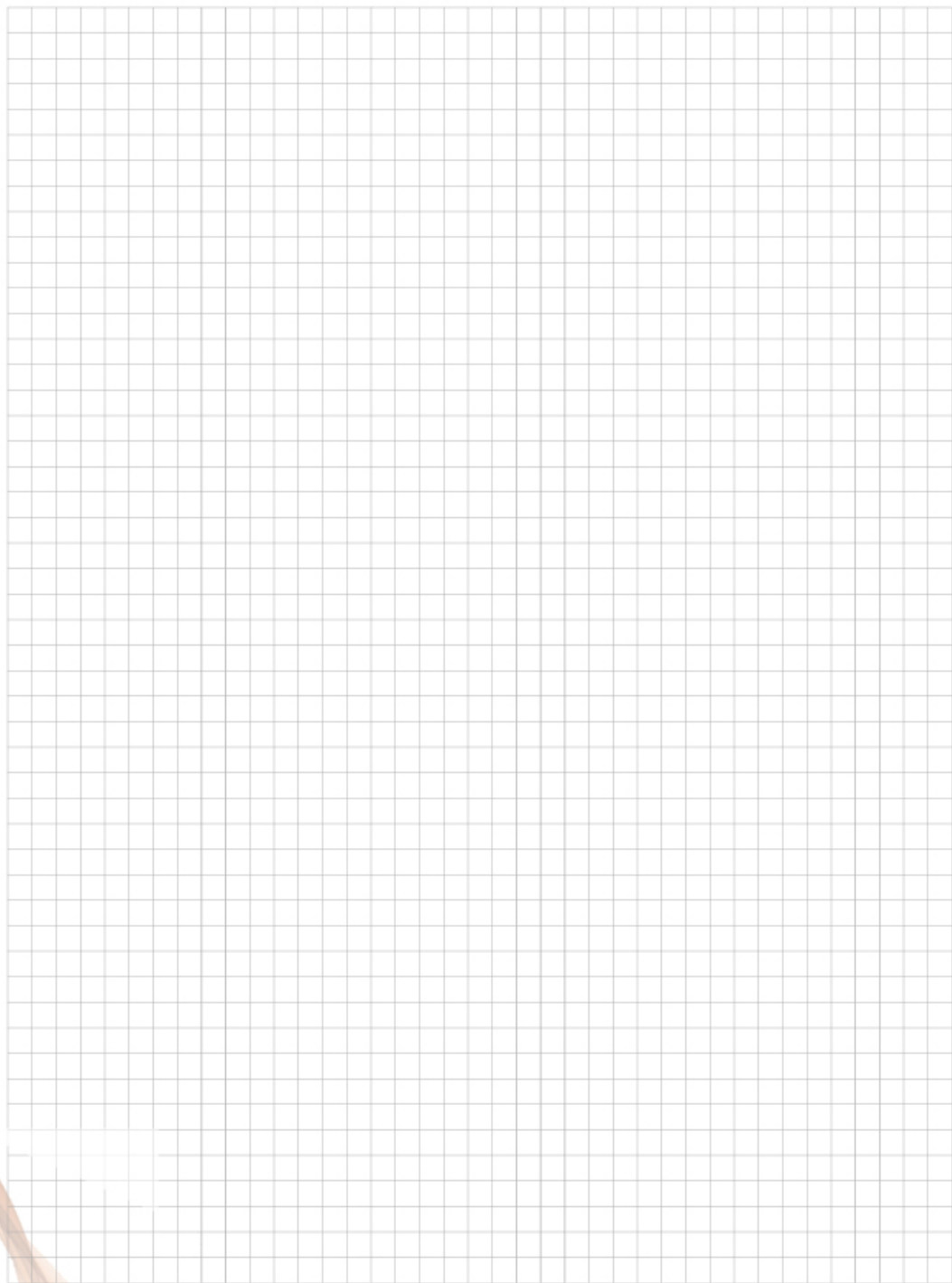
## (1) LOAD CHARACTERISTICS

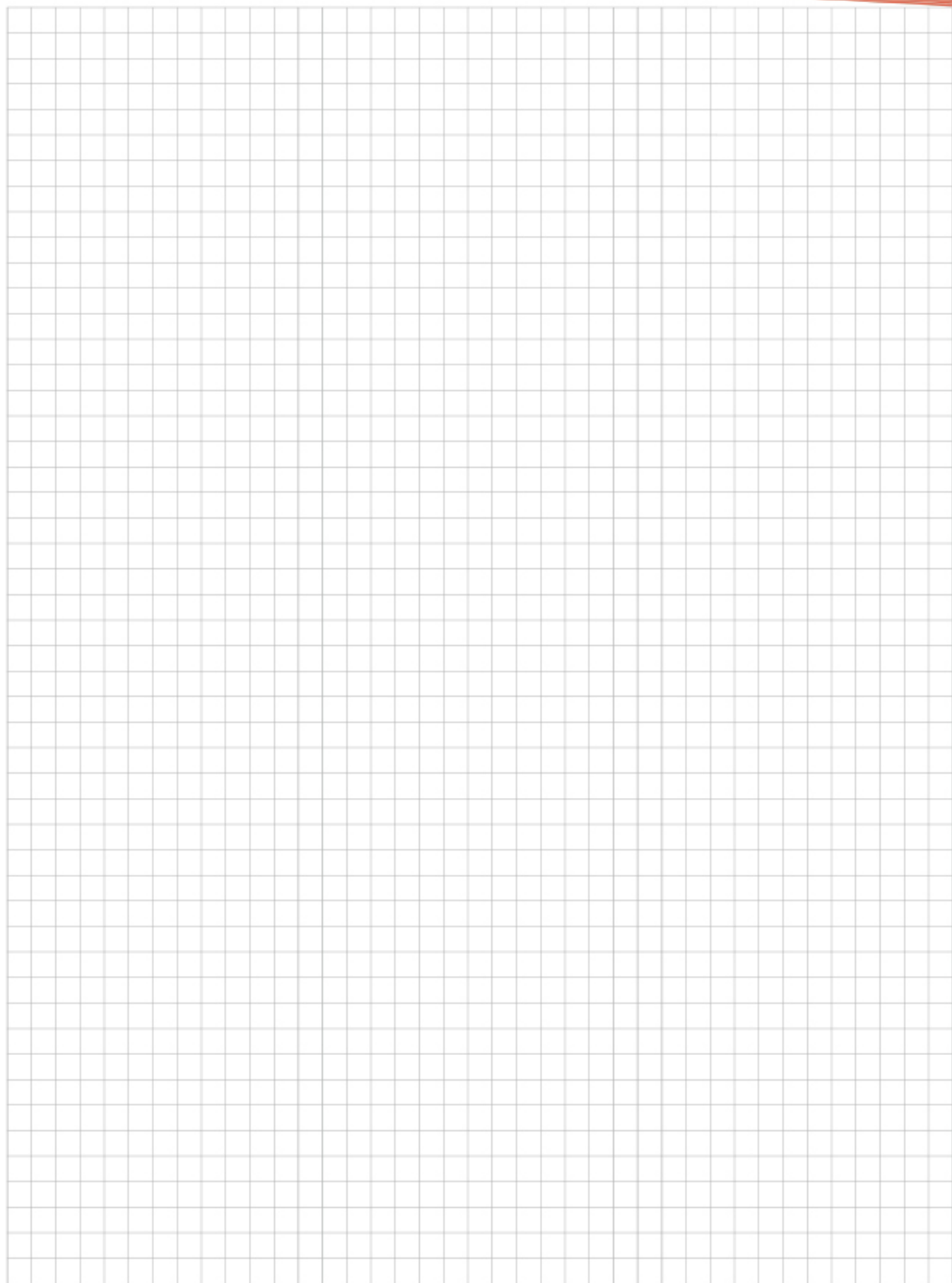


## (2) SPEED CHARACTERISTICS



- 그래프는 인버터 셋팅 값에 따라 토크, 출력, 전압이 자유로울 수 있습니다.  
 - 모터의 색상은 경우에 따라 변경될 수 있습니다.  
 - 본 카탈로그는 LCM의 자산이므로 게재된 내용은 사전허가없이 무단복제 및 유포를 금합니다.







(주) **LCM**은 끊임없는 노력과 연구로  
고품질 향상에 힘쓰고 있으며, 단 한대의 제품도  
귀사의 특성에 맞는 제품으로 생산해 드립니다.

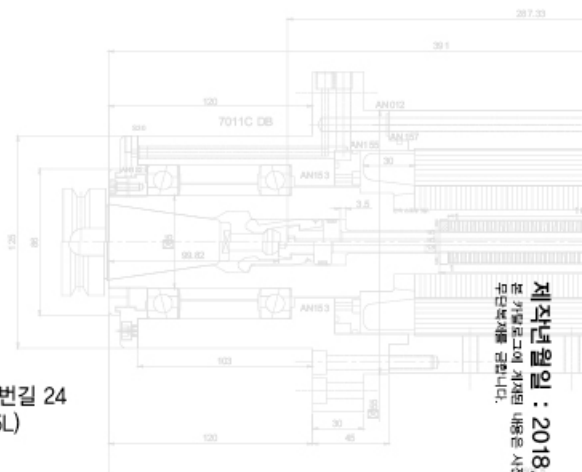
- 고주파 고속 스피들 모터
- 자동 톨 체인지 스피들 모터
- 고속 시험기용 고주파 모터
- 저속 드릴용 스피들 모터
- 저속 고토크 스피들 모터

High Frequency Induction Motor  
for Wood Machinery, General and  
Cooling Water

- 高频高速主轴电机
- 自动换刀主轴电机
- 换刀主轴电机
- 实验仪器主轴电机
- 水, 风冷式主轴电机
- 工业专用电机  
(雕刻机, 木工铣床, 磨床, 玻璃加工器 外)



공장·본사 : 인천광역시 남동구 남동동로198번길 24  
(고잔동 645-4 남동공단 76B-5L)  
TEL : 032-764-2000  
FAX : 032-763-5257  
Homepage : [www.lcm21.com](http://www.lcm21.com)  
E-mail : [lcm@lcm21.com](mailto:lcm@lcm21.com)



제작년월일 : 2018.04.05  
본 기술문서에 개편 내용은 사전 허가없이  
무단 복제할 수 없습니다.