

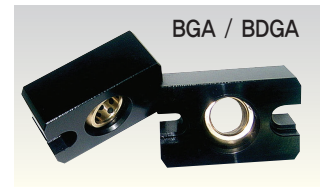
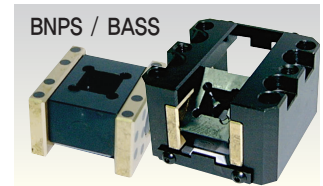
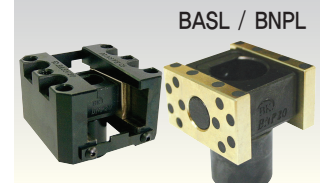
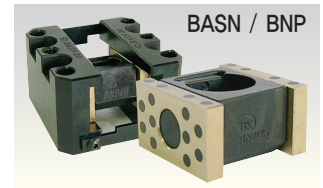
코아유닛 가이드블럭 유니버설 코아유닛세트



- | | | | |
|----------------|-------------|---------------|---------------|
| ■ 사용 설명서 | ■ 사용 도면 | ■ 코아유닛 가이드 블럭 | ■ 무급유 슬라이드 블럭 |
| ■ 냉각 코아유닛세트 | ■ 유니버설 코아유닛 | ■ 워터공급장치 | ■ 미니슬라이드 |
| ■ 가속이젝터 / 2단취출 | ■ 스프링 코아 | ■ 콜랩형 탄성코아 | ■ 슬라이드 리테이너 |
| ■ 맞춤핀 제거지그 | | | |

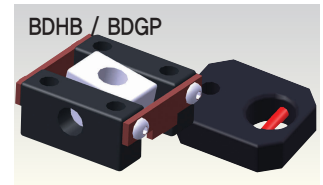
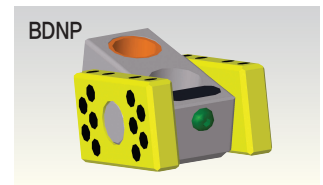
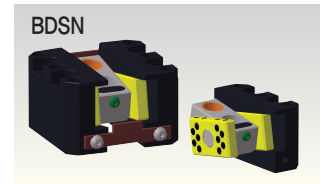
I. 코아유닛 세트 품목별 사용설명

- ① 코아유닛 세트 고정형 (BASN) 사각코아유닛세트(BASS)
 - BASN 일치형 상하,전후 운동 1각,2각 직진운동
- ② 코아유닛세트 조정형 (특허품, BASM, BASL)
 - BASL 일치형 상하,전후 운동 스크류 상하조절 1각,2각 직진운동
- ③ 2각 코아유닛 세트
 - 일치형 상하,전후 좌우운동 2각 직진 운동
 - 2각 일때도 사용
 - 2각 코아유닛 세트를 조립각 10° 이상 벗어나지 않게 조립하여야 한다.
- ④ 다각 회전 코아유닛 세트 : (1각 회전운동/2각 회전운동)
 - 일치형 상하,전후 좌우 운동 2각 회전운동/(1각 회전운동)
 - 2각 일때도 사용.
 - 1각 일때는 원한 설계대로 사용
 - 축에 R의 홈을 가공하여 원하는 스트로크와 회전 방향을 선정하여 설계한다.
- ⑤ BNP, BNPL, BNPS 부품형 밀판에 가공하여 운동한다.
 - BNP 부품형 고정형 전후 운동을 한다.
 - BNPL 부품형 스크류로 상하조절이 가능하고 전후 운동을 한다.
 - 금형의 밀판에 가공하여 운동한다.



II. 안내가이드 블록

- ① 안내 가이드 블록 유동형
BGA(특허품) 유동형
 - 2각으로 자유롭게 20° 범위에서 운동한 한각으로 고정시에는 축을 직진운동을 한다. 한각이 주어진다면 BGA는 그 주어진 각으로 정해 축의 가이드를 해준다.(축 길이가 길 때 사용하면 좋다.)
- ② 안내 가이드 블록 고정형
BGB (특허품) 고정형
 - 2각으로 자유롭게 20° 범위에서 운동할 수 있다. 변형코아 축의 각도가 정해지면 고정 후 변형코아축의 직진 운동을 고정 각으로 운동한다.
- ③ 안내 가이드 블록 주문형
 - 설계각을 주문하면 각에 맞추어 가공한다.(블럭외축의 치수는 표준이다.)



유니버설 코아유니트 장점

1. 다양한 금형설계 가능

- 표준부품으로 제작되어 설계 시 제품의 간소화 할 수 있습니다.
- 표준부품을 응용하여 보다 폭넓은 설계가 가능합니다.

2. 금형 제작 시 원가절감

- 유니버설 코아유니트 제품의 슬림화로 금형 내 공간 확보가 가능 합니다.
- 유니버설 코아유니트세트 사용으로 다른 부품의 불필요 합니다.

3. 사출 성형 시 원가절감

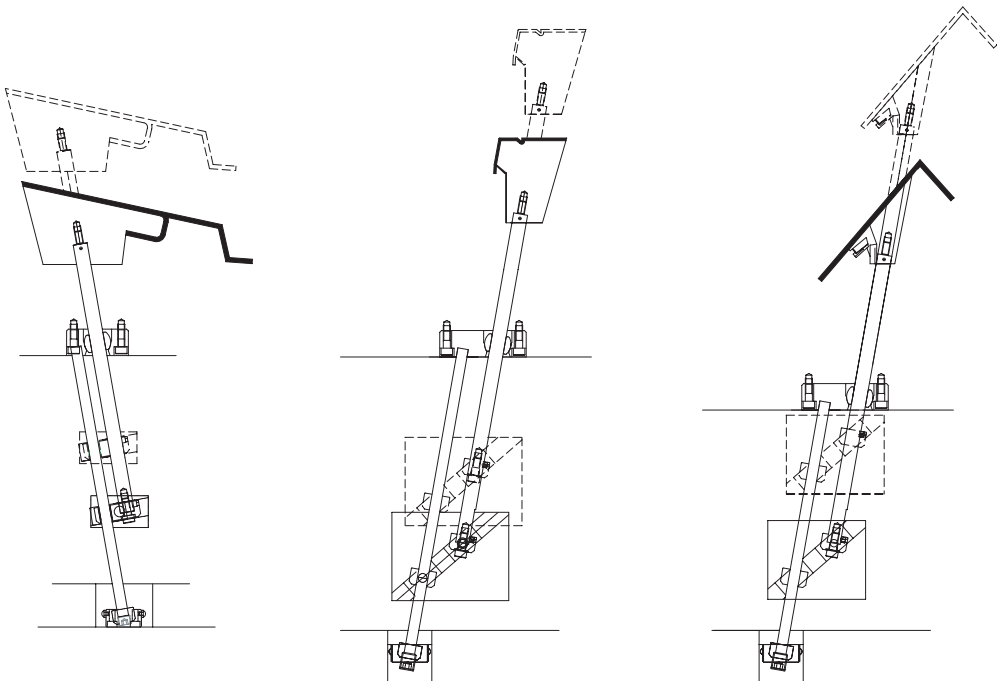
- 사출 스트로크의 단축과 사출 시간 단축으로 원가 절감이 가능 합니다.(각도 최대 35도 가능)
- 사출시 짧은 인터벌(Interval)로 성형품의 품질을 향상 시킬 수 있습니다.

BDSET

- 코아 샤프트와 가이드샤프트의 고정 블록이 일체형
- 15도까지 작업가능
- 가이드 샤프트 고정 블록은 세트스크류로 고정함으로, 길이 조절이 가능하며, 조립이 용이
- 포켓에 각도 작업으로 별도의 각도 블록 등 불필요

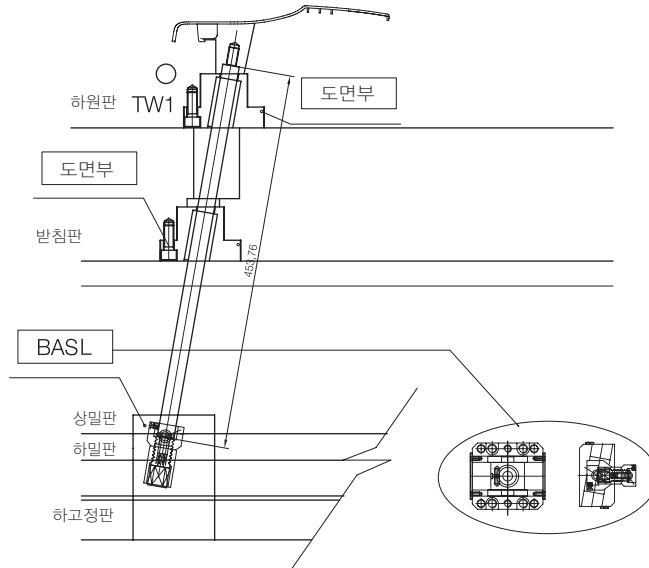
BBSET

- 코아 샤프트와 가이드 샤프트의 블록이 분리형
- 최대 35도까지 작업가능
- 가이드 샤프트 고정 블록은 세트스크류로 고정함으로, 길이 조절이 가능하며, 조립이 용이
- 포켓에 각도 작업으로 별도의 각도 블록 등 불필요
- 분리형으로 되어 있어 선택의 폭이 넓으며, 문제 발생 시 부분적으로 교체 가능



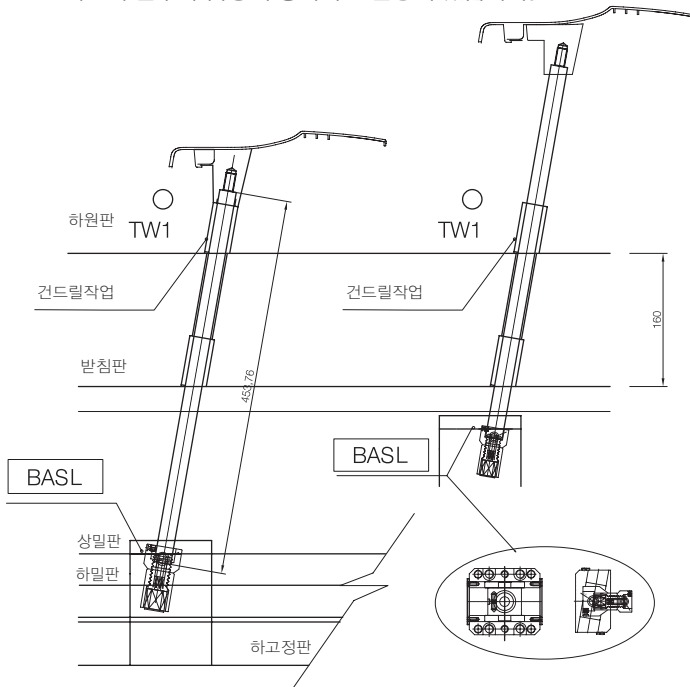
■ 사용전

코아안내 가이드 블럭과 건드릴 작업을 사용할 경우는 조립시 맞지 않으면 홀 확장을 하는 경우가 생기면 홀 확장을 하게되면 변형코아의 마모 및 파손으로 이어질 수 있다.



※코아유니트 무급유 슬라이드 유닛의 특징

- 언더컷을 포함한 코어를 경사 압출시킬 경우에 경사판을 매끄럽게 슬라이딩 시키기 위한 무급유 슬라이드 유닛입니다.
- 경사핀 홀더는 위 범위내에서 움직이므로 자동 중심 조절 기능에 의해 가이드와 슬라이드 플레이트가 마모되거나 재료의 일부가 금형에 용착하는 현상이 있습니다.

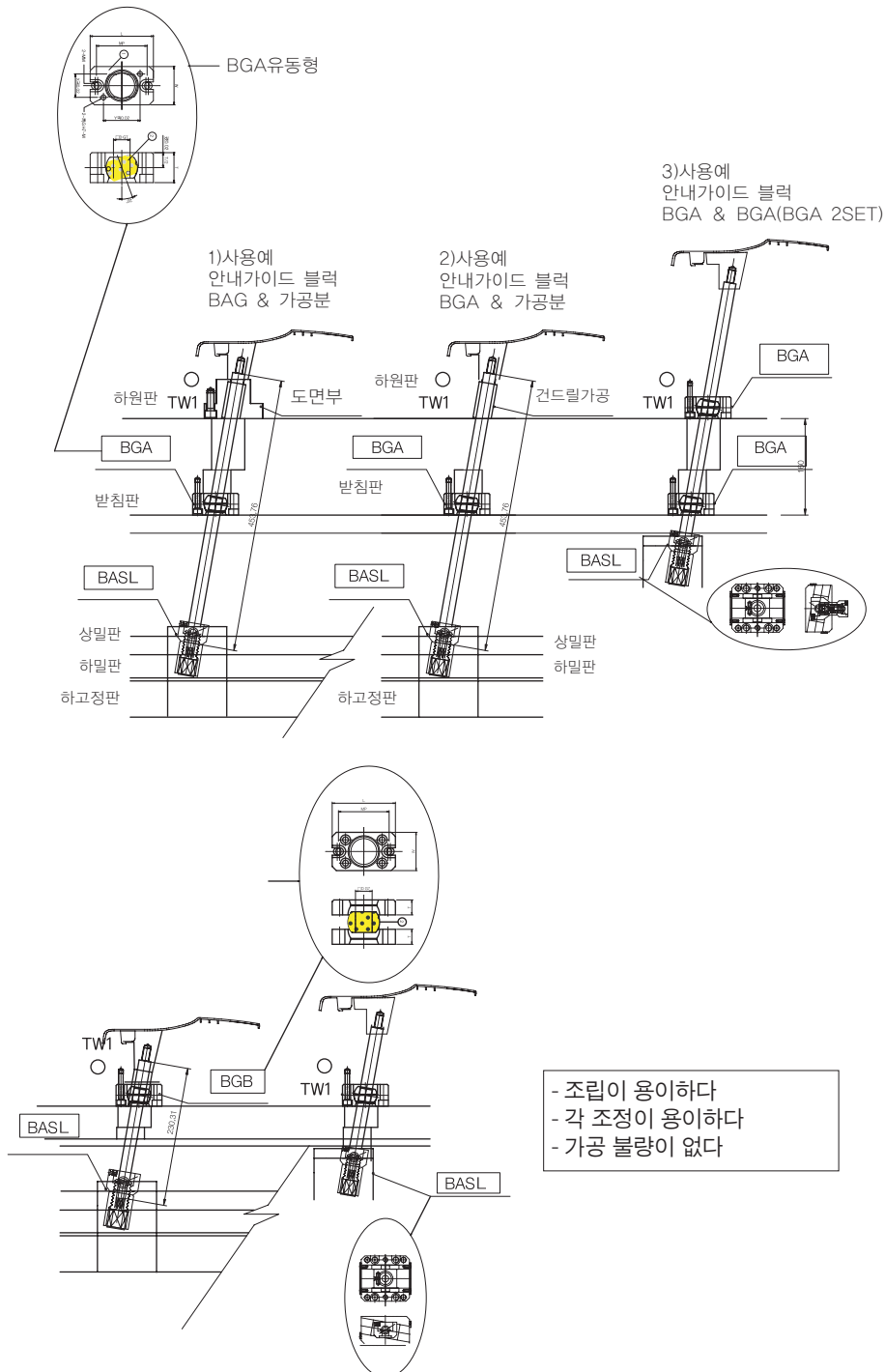


■ 경사핀부 허용최대 압축력

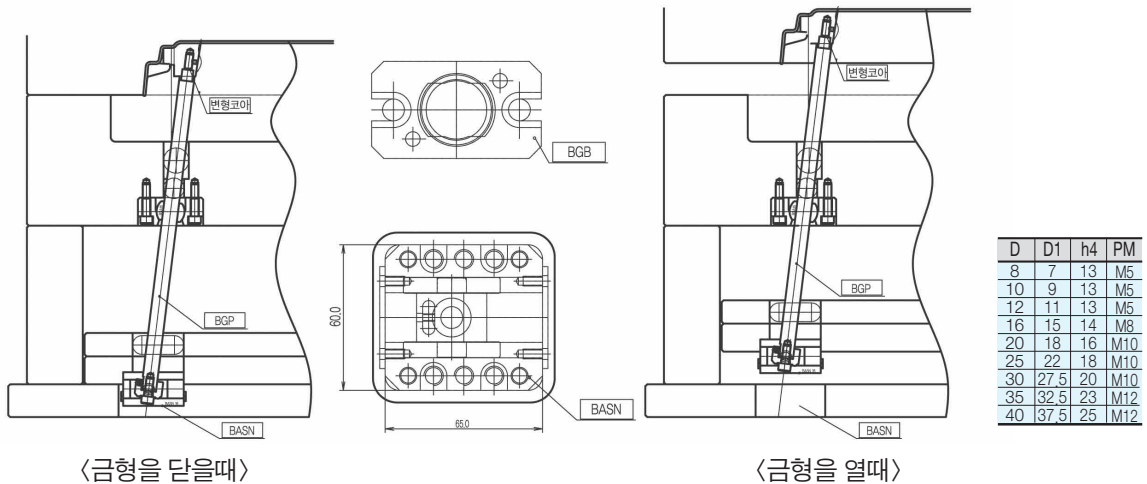
경사핀(mm)	허용최대 압축력(KN)
ø 12	35.9
ø 16	56.2
ø 20	71.5
ø 25	80.4
ø 30	98.0
ø 35	149.0
ø 40	173.5

■ 사용후

하원판에 코아유니트 안내가이드블럭(도면부)과 건드릴 작업을 적용하면 받침판에 안내가이드블럭 BGA를 적용할 경우 코아유니트안내 가이드 블럭과 건드릴 작업의 각이 조립이 용이하게 된다. 장점으로는 안내가이드 블럭을 사용함으로써 조립이 용이하며,하원판과 받침판의 각이 일치할 수 있다.

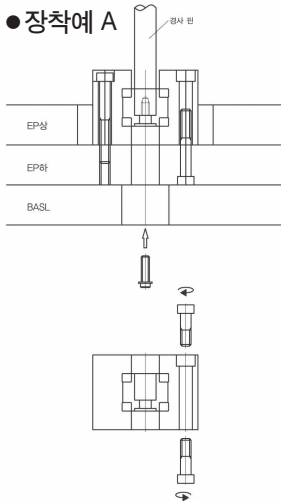


■ 사용예

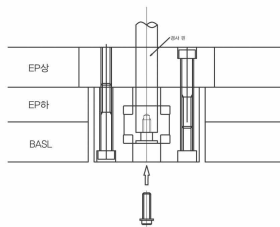


■ 장착예

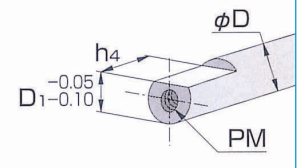
● 장착예 A



● 장착예 B

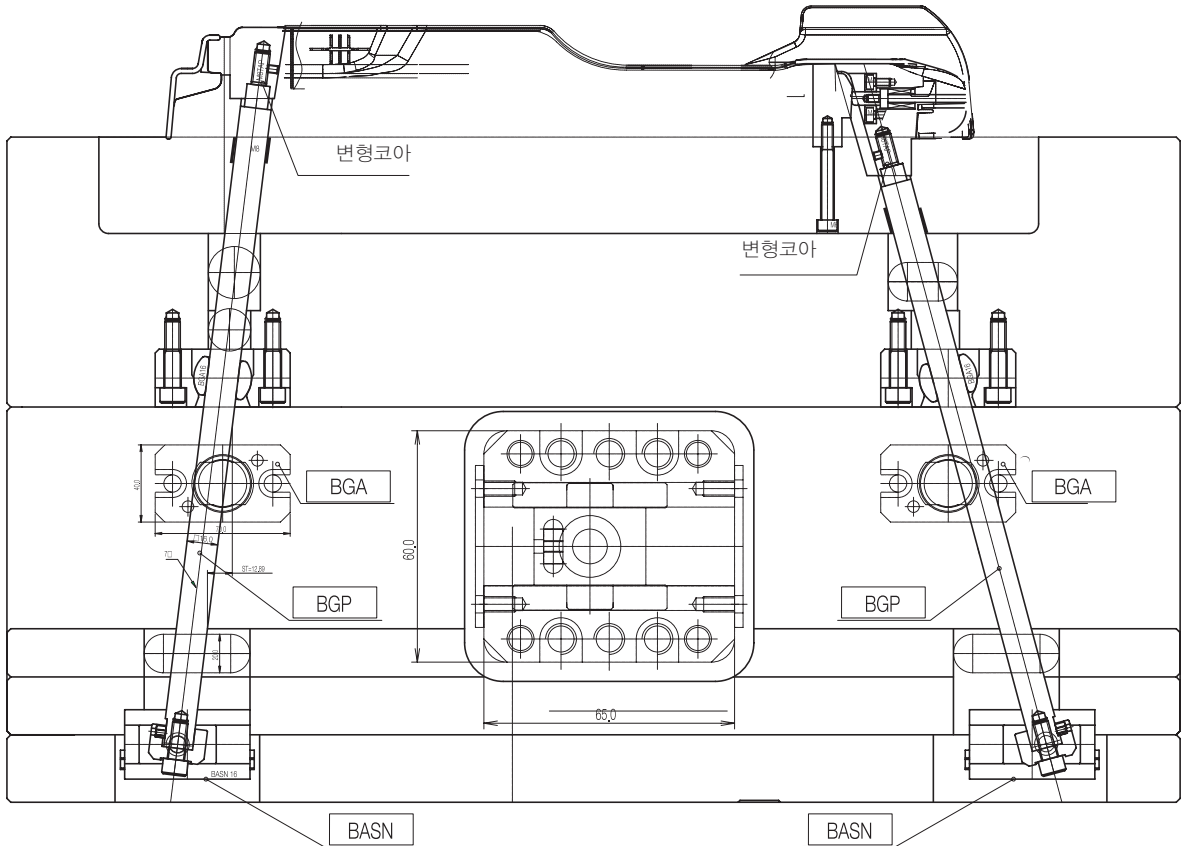


■ 가이드샤프트 BGPA BGPM



●경사 핀의 모서리 커트부 치수 및 고정 나사 사이즈(PM)는 위쪽 페이지 규격표를 참조하여 주십시오. 경사 핀 홀더의 카운터 보어 치수는 육각 홀 볼트에 스프링 와셔를 병용할 수 있는 치수로 설정되어 있습니다.

●이젝터 플레이트에 장착하는 방법은 2종류가 있습니다. 볼트를 고정할 때는 (A)이젝터 플레이트에 돌려 넣는 방법과 (B)유닛 본체에 돌려 넣는 방법이 가능합니다.(B)의 경우 고정용 육각 홀 볼트의 사이즈는 왼쪽 페이지에 있는 규격표 안의 BM을 사용하고, (A)의 경우 고정용 육각 홀 볼트의 사이즈는 BM보다 한 등급 아래
(예 : BM01 M8의 경우, 고정용 볼트 사이즈는 M6입니다.)이 것을 각각 사용하여 주십시오.



■ 사용후

하원판에 코아유닛 안내가이드블럭(도면분)과 건드릴 작업을 적용하면 받침판에 안내가이드블럭 BGA를 적용할 경우 코아유닛안내 가이드 블럭과 건드릴 작업의 각으로 조립이 용이하게 된다.

장점으로는 안내가이드 블럭을 사용함으로써 조립이 용이하며, 하원판과 받침판의 각이 일치할 수 있다.

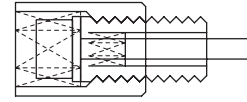
■ 경사핀부 허용최대 압축력

경사핀(mm)	허용최대 압축력(KN)
ø 12	35.9
ø 16	56.2
ø 20	71.5
ø 25	80.4
ø 30	98.0
ø 35	149.0
ø 40	173.5

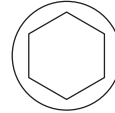
사용예

- 1 조정볼트세트의 조정볼트를 끝까지 조여주세요
- 2 육각렌치로 코아유니트에 조립합니다.

록타이트 242
몇 방울을 나사산에
묻혀주세요



조정볼트



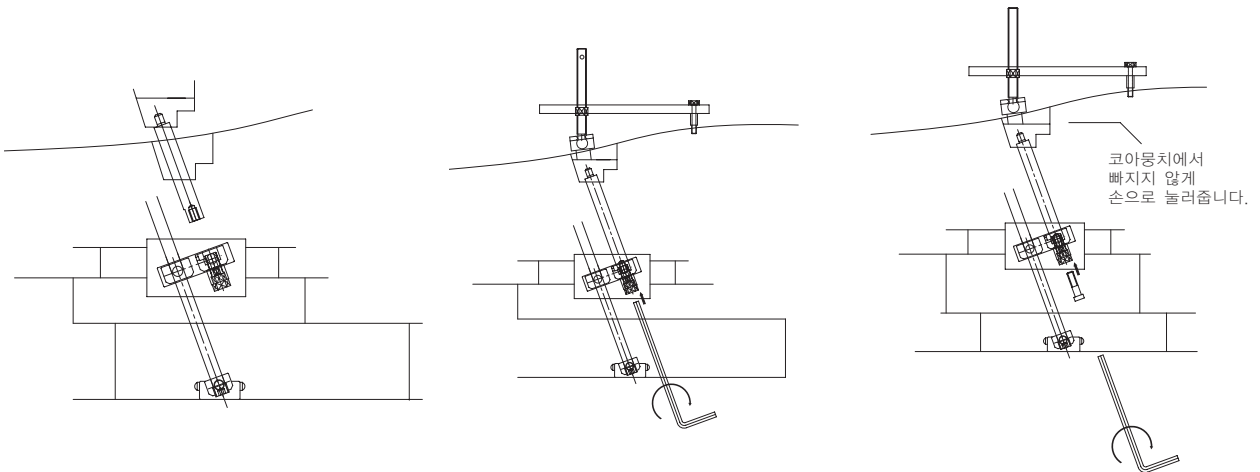
체결너트



체결볼트



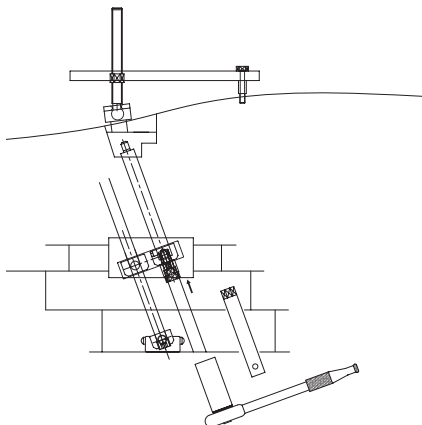
CM렌치볼트



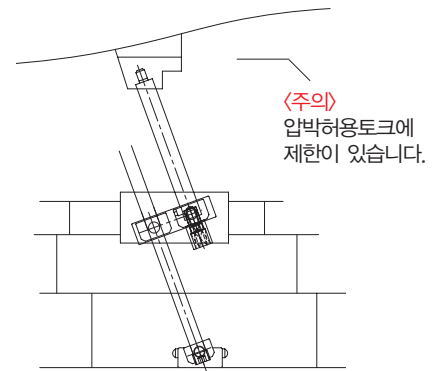
1 코아유니트를 삽입한다.

2 육각렌치로 고정볼트를 회전 상승시켜 코아샤프트의 끝면에 고정합니다.

3 코아샤프트를 육각렌치볼트로 조입니다.



4 박스알 또는 육각렌치를 이용하여 고정너트를 단단히 조입니다. 외측육각(박스알), 내측육각(육각렌치)



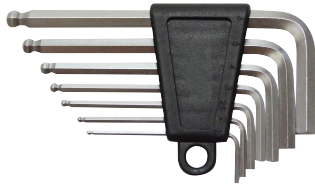
<주의>
압박허용토크에
제한이 있습니다.

5 완료입니다.

사용공구



박스알



L렌치



슬로브렌치

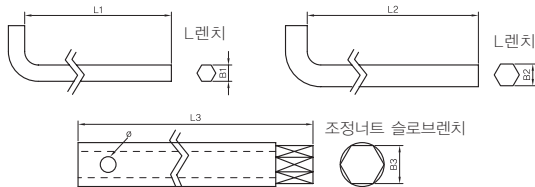


조립 지그 세트



조립 예

▼ 코아유니트 조정용 조립공구



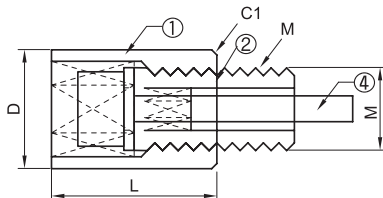
규격	B1×L1	B2×L2	B3×L3	BOLT	
12	4×140	5×160	10×130	M5	
16	6×180	8×180	14×150	M8	
20	8×200	10×230	16×170	M10	
25	10×230	12×250	20×190	M12	
30	10×230	12×250	22×210	M12	
35	14×240	16×280	28×210	M16	
40	14×240	16×280	28×210	M16	
규격	L렌치	L렌치	BCL공구	CM렌지볼트	

주문방법

제품코너

예) BCL-25

▼ 코아유니트 조정용 볼트 세트



규격	D	L	M(P)	틈새설정량	BOLT
12	16	20	M10(P1.25)	45° 90°	M5
16	20	22	M14(P1.5)	0.156 0.312	M8
20	24	25	M16(P1.5)	0.156 0.312	M10
25	29	28	M20(P1.5)	0.187 0.375	M12
30	34	30	M22(P1.5)	0.187 0.375	M12
35	40	30	M28(P1.5)	0.187 0.375	M16
40	40	30	M28(P1.5)	0.187 0.375	M16

1. 코아샤프트의 길이가공 조정 불필요
2. 열팽창을 감안하여 조절해주세요
3. 렌치는 시판품 롱렌치를 사용해주세요
4. 록타이트는 강고한 부착력이 있는 제품을 사용해 주세요 (242)
5. 고정너트와 조정볼트의 용접 불필요

NO	품명	수량	재질
①	조정너트	1	SCM4
②	조정볼트	1	SCM4
③	고정볼트	1	SCM4

BGA

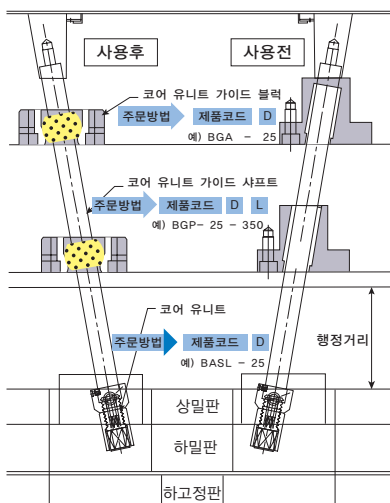
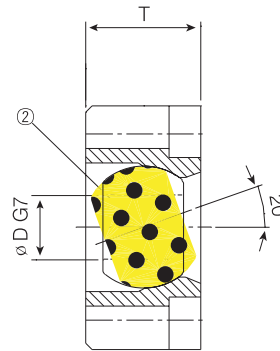
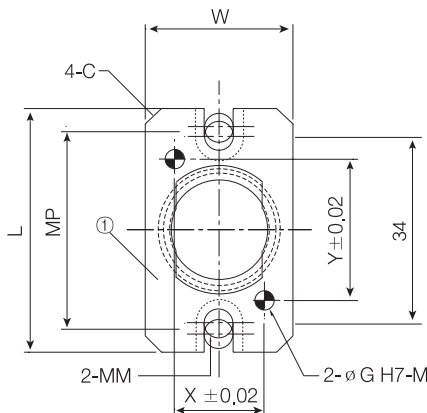


특허청
COMMISSIONER, THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY COMMISSION



특허번호 제 10-0592347 호

번호	품명	수량	재질
1	가이드 블럭	1	SCM-4
2	가이드 홀더	1	#500SP(CAC304+Gr)



주문방법 → 제품코드 D
예) BGA-25

Catalog No.	D	L	W	T	MM	MP	유격거리	G	M	X	Y	판매가
BGA	6,8	48	30	19	M5	38	2			18	24	50,300
	10	50	32	22		40	2			20	26	50,300
	12	58	34	24	M6	46	2	6	M8	20	28	60,000
	16	70	40	30		56	2			24	36	67,300
	20	76	46	36	M8	62	2			28	44	76,800
	25	86	52	40		70	2	8	M10	34	50	86,200
	30	92	58	46	M10	76	2			38	58	100,400
	35	108	72	52		88	2			48	64	119,600
	40	114	78	58	M12	94	2	8	M10	54	70	140,800

사용전

안내블록 내 삽입된 부싱이 상·하 안내봉을 각각 안내하고 있어 3점의 보역활에 의해 하원판의 안내블록은 위치고정 및 지지를 하코어의 안내블록은 휨 및 변형을 방지해 지지하고 있음..

사용후

이에 따라 좌·우 각도가 변경가능한 안내블록은 사용시 약간의 가공 및 설계 불량에 의한 위치 고정 및 유격거리 용의함으로 조립이 편리하다 또한 금형 탈형시 스크러치 부분을 줄여 줄수있다

BGB

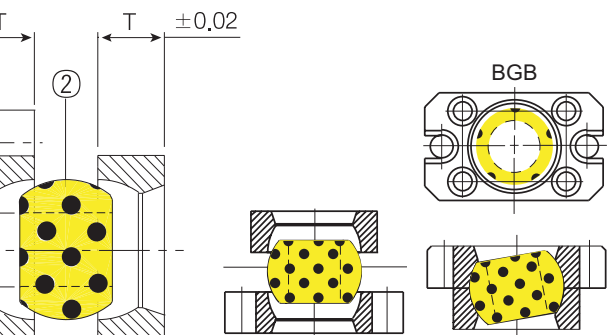
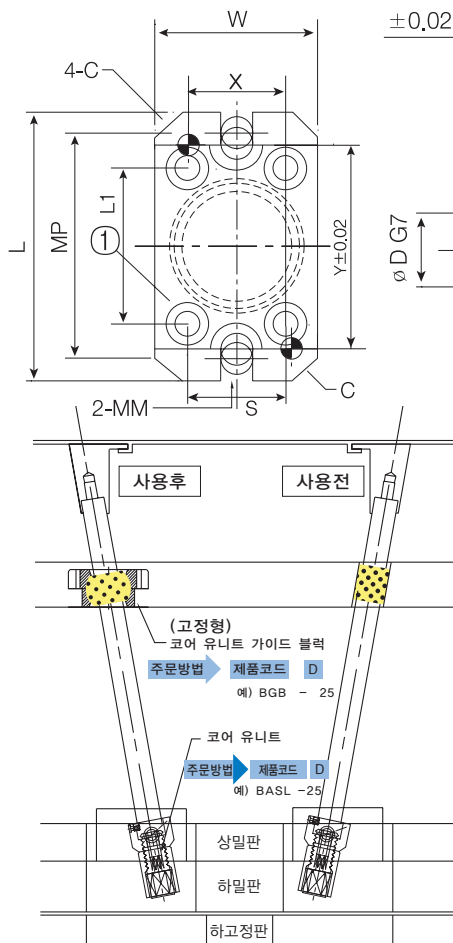


특허청
COMMISSIONER, THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY COMMISSION



특허번호 제 10-0613892 호

번호	품명	수량	재질
1	가이드 블럭	2	SCM-4
2	가이드 홀더	1	#500SP(CAC304+Gr)



Catalog No.	D	L	W	T	MM	MP	유격거리	X	Y	S	L1	판매가
BGB	6,8	48	30	9,5	M5	38	2	14	36	18	24	56,500
	10	50	32	11		40	2	16	38	20	26	65,500
	12	58	34	12		46	2	18	44	20	28	64,400
	16	70	40	15	M6	56	2	22	52	24	36	74,600
	20	76	46	18		62	2	26	62	28	44	83,200
	25	86	52	20		70	2	30	70	34	50	94,800
	30	92	58	23	M10	76	2	36	76	38	58	111,700
	35	108	72	26		88	2	46	88	48	64	130,600
	40	114	78	29		94	2	52	94	54	70	153,500

사용전

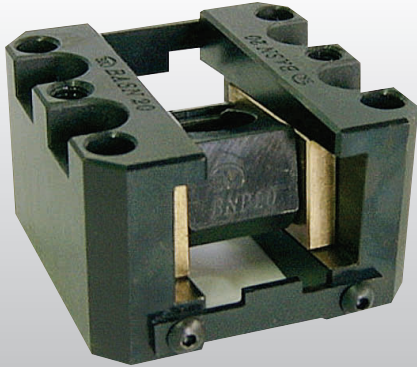
안내블록 내 삽입된 부싱이 상·하 안내봉을 각각 안내하고 있어 3점의 보역활에 의해 하원판의 안내블록은 위치고정 및 지지를 하코어의 안내블록은 휨 및 변형을 방지해 지지하고 있음..

사용후

이에 따라 좌·우 각도가 변경가능한 안내블록은 사용시 약간의 가공 및 설계 불량에 의한 위치 고정 및 유격거리 용의함으로 조립이 편리하다 또한 금형 탈형시 스크래치 부분을 줄여 줄수있다

주문방법 ▶ 제품코드 D
예) BGA-25

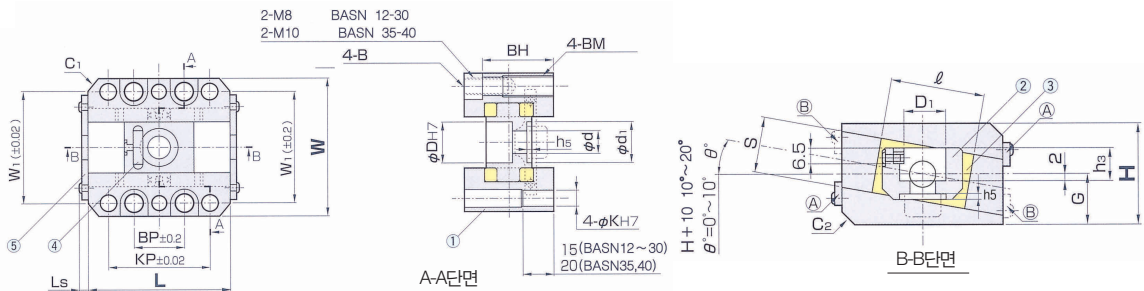
BASN



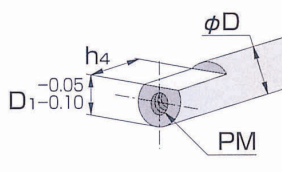
■ 코어용 무급유 슬라이드 유닛의 특징

- 언더컷을 포함한 코어를 경사 압출시킬 경우에 경사핀을 매끄럽게 슬라이딩시키기 위한 무급유 슬라이드 유닛입니다.
- 경사핀 홀더는 θ 의 범위에서 움직이므로, 자동 중심 조절 기능에 의해 가이드와 슬라이드 플레이트가 마모되거나 재료의 일부가 금형에 용착하는 현상이 줄어듭니다.

번호	품명	수량	재질
1	슬라이드 블록	2	SCM440
2	코어 샤프트 블록	1	SCM440
3	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)
4	평행 키	1	S45C
5	스톱 플레이트	2	SS41



■ 가이드샤프트 BGPA BGPM



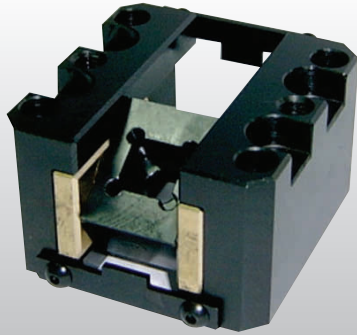
주문방법 → 제품코드 D θ
예) BASN - 25-0°

Catalog No.	ϕD	h5	C1	C2	Ls	A	B	θ 가 10.1° 이상일 때
BASN	12	-	5	-	4.65	0° ~ 10°	0°	도면부견적
	16	3	6	-	4.65	0° ~ 10°	-	
	20	5.5	6	5	4.65	0° ~ 10°	-	
	25	5.5	6	5	4.65	0° ~ 10°	-	H+10
	30	3.5	6	5	4.65	0° ~ 10°	-	
	35	4	6	5	5.20	0° ~ 10°	-	
	40	4	6	5	5.20	0° ~ 10°	-	

※각도가 10.1° 이상일 때 추가비용 16,000원

ϕD	W	L	H	W1	BP	KP	G	h3	ℓ	S	B	BH	BM	ϕK	D1	ϕd	$\phi d1$	판매가	판매가(각도)
8	42	46	30	34	16	32	15	10	30	16	M4	24.5	M6	4	7	5.5	-	103,000	111,100
10	42	46	30	34	16	32	15	10	30	16	M4	24.5	M6	4	9	5.5	-	103,000	111,100
12	56	55	35	45	21	42	17.5	10	35	20	M6	28.5	M8	6	11	5.5	-	103,000	111,100
16	60	65	36	48	25	46	18	11	40	20	M6	29.5	M8	6	15	9	16	121,600	131,300
20	68	70	43	55	25	50	21.5	13	40	24	M8	34.5	M10	8	18	11	20	134,200	144,900
25	75	80	45	62	35	60	22.5	15	45	26	M8	36.5	M10	8	22	11	20	153,500	165,600
30	81	95	54	68	50	75	27	17	55	30	M8	45.5	M10	8	27.5	11	20	187,300	202,100
35	98	110	60	81	50	85	30	20	70	34	M10	49.5	M12	10	32.5	13	26	241,200	260,500
40	105	120	64	88	60	95	32	22	80	38	M10	53.5	M12	10	37.5	13	26	262,500	283,500

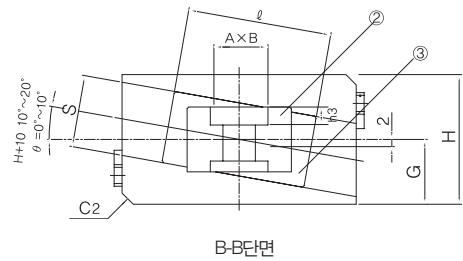
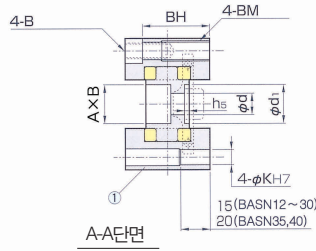
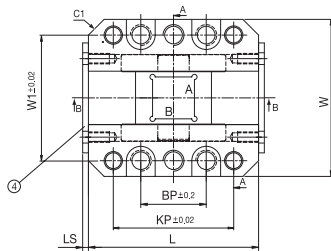
BASS



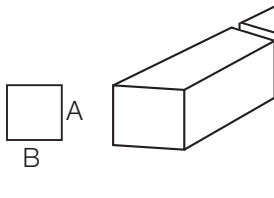
■ 코어용 무급유 슬라이드 유닛의 특징

- 언더컷을 포함한 코어를 경사 압출시킬 경우에 경사핀을 매끄럽게 슬라이딩시키기 위한 무급유 슬라이드 유닛입니다.
- 경사핀 홀더는 θ 의 범위에서 움직이므로, 자동 중심 조절 기능에 의해 가이드와 슬라이드 플레이트가 마모되거나 재료의 일부가 금형에 용착하는 현상이 줄어듭니다.

번호	품명	수량	재질
1	슬라이드 블록	2	SCM440
2	코어 샤프트 블록	1	SCM440
3	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)
4	스톱 플레이트	2	SS41



■ 가이드샤프트(주문형)



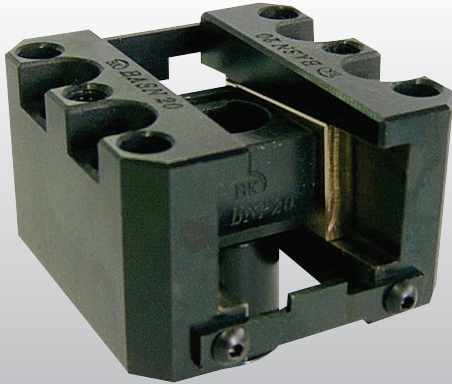
주문방법 → 제품코드 □A×B^{+0.05}/_{+0.1}
 예) BASS25 - 25×15
 BASS25 - 20×25

Catalog No.	φD	h5	C1	C2	Ls	①	②	θ가 10.1° 이상일 때
BASS	12	-	5	-	4.65	0°~10°	0°	도면분견적
	16	3	6	-	4.65	0°~10°	-	
	20	5.5	6	5	4.65	0°~10°	-	
	25	5.5	6	5	4.65	0°~10°	-	H+10
	30	3.5	6	5	4.65	0°~10°	-	
	35	4	6	5	5.20	0°~10°	-	
	40	4	6	5	5.20	0°~10°	-	

※각도가 10.1° 이상일 때 추가비용 16,000원

φD	□D	W	L	H	W1	BP	KP	G	h3	ℓ	S	B	BH	BM	φK	D1	φd	φd1	판매가	판매가(각도)
8	8×8	42	46	30	34	16	32	15	4	30	16	M4	24.5	M6	4	7	5.5	-	103,000	111,100
10	10×10	42	46	30	34	16	32	15	4	30	16	M4	24.5	M6	4	9	5.5	-	103,000	111,100
12	12×12	56	55	35	45	21	42	17.5	4	35	20	M6	28.5	M8	6	11	5.5	-	103,000	111,100
16	16×16	60	65	36	48	25	46	18	5	40	20	M6	29.5	M8	6	15	9	16	121,600	131,300
20	20×20	68	70	43	55	25	50	21.5	5	40	24	M8	34.5	M10	8	18	11	20	134,200	144,900
25	25×25	75	80	45	62	35	60	22.5	6	45	26	M8	36.5	M10	8	22	11	20	153,500	165,600
30	30×30	81	95	54	68	50	75	27	6	55	30	M8	45.5	M10	8	27.5	11	20	187,300	202,100
35	35×35	98	110	60	81	50	85	30	8	70	34	M10	49.5	M12	10	32.5	13	26	241,200	260,500
40	40×40	105	120	64	88	60	95	32	8	80	38	M10	53.5	M12	10	37.5	13	26	262,500	283,500

BASL

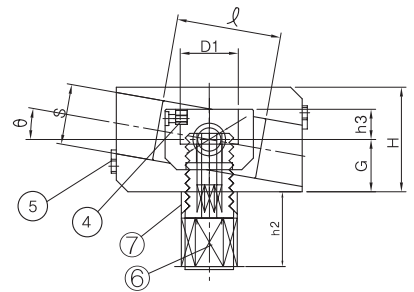
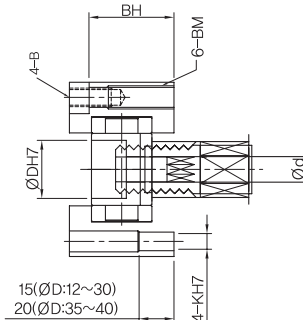
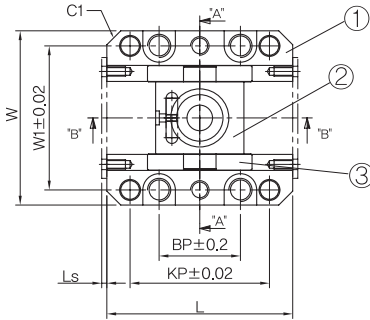


■ 코어유닛용 무급유 슬라이드 유닛의 특징

- 언더컷을 포함한 코어를 경사 압출시킬 경우에 경사핀을 매끄럽게 슬라이딩시키기 위한 무급유 슬라이드 유닛입니다.
- 경사핀 홀더는 θ 의 범위에서 움직이므로, 자동 중심 조절 기능에 의해 가이드와 슬라이드 플레이트가 마모되거나 재료의 일부가 금형에 용착하는 현상이 줄어듭니다.

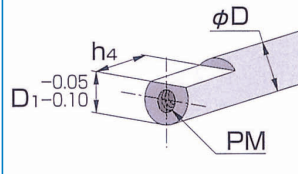
※ 조립방법 (p76~77참조)

번호	품명	수량	재질
1	슬라이드 블록	2	SCM440
2	코어 샤프트 블록	1	SCM440
3	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)
4	평행 키	1	S45C
5	스톱 플레이트	2	SS41
6	조정 볼트	1	SCM400
7	고정 너트	1	SCM400



※ 조립방법 76p~77p

■ 가이드샤프트 BGPA BGPM



주문방법 제품코드 D θ

예) BASL-25-0°
조립공구 BCL-25

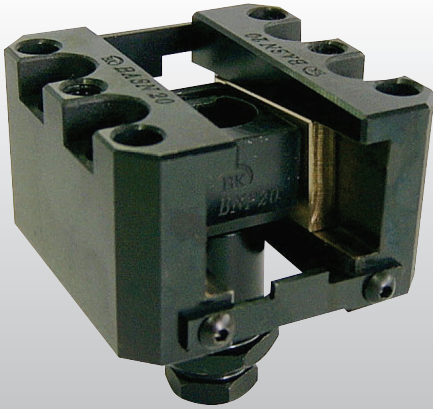
Catalog No.	Ø D	C1	C2	Ls	Ⓐ	Ⓑ	θ가 10.1° 이상일 때
BASL	12	5	-	4.65	0°~10°	0°	도면분 견적
	16	6	-	4.65	0°~10°	-	
	20	6	5	4.65	0°~10°	-	
	25	6	5	4.65	0°~10°	-	H+10
	30	6	5	4.65	0°~10°	-	
	35	6	5	5.20	0°~10°	-	
	40	6	5	5.20	0°~10°	-	

주문형	
Ø D	Ø d
16	6.5

※ 각도가 10.1° 이상일 때 추가비용 16,000원

Ø D	W	L	H	W1	BP	KP	G	h2	h3	ℓ	S	B	BH	BM	Ø K	D1	Ø d	PM	판매가	판매가(각도)
12	56	55	35	45	21	42	17.5	20	11.5	35	20	M6	28.5	M8	6	11	5.2	M5	142,800	163,200
16	60	65	36	48	25	46	18	22	12.5	40	20	M6	29.5	M8	6	15	8.2	M8	158,700	178,200
20	68	70	43	55	25	50	21.5	25	14.5	40	24	M8	34.5	M10	8	18	10.5	M10	183,300	202,600
25	75	80	45	62	35	60	22.5	28	16.5	45	26	M8	36.5	M10	8	22	12.5	M12	201,900	223,600
30	81	95	54	68	50	75	27	32	18.5	55	30	M8	45.5	M10	8	27.5	12.5	M12	266,200	285,600
35	98	110	60	81	50	85	30	32	21.5	70	34	M10	49.5	M12	10	32.5	16.5	M16	306,500	325,700
40	105	120	64	88	60	95	32	32	23.5	80	38	M10	53.5	M12	10	37.5	16.5	M16	332,200	358,400

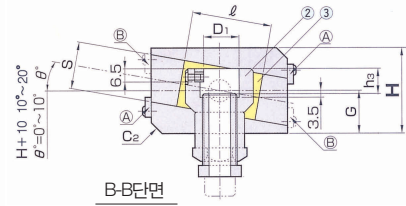
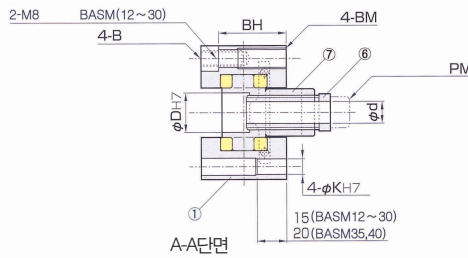
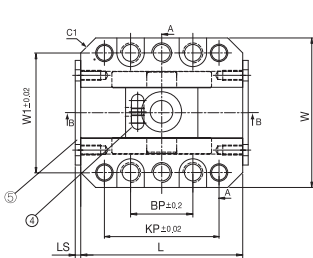
BASM



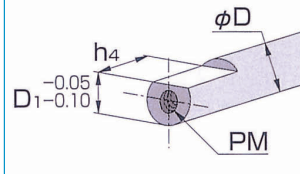
■ 코어용 무급유 슬라이드 유닛의 특징

- 언더컷을 포함한 코어를 경사 압출시킬 경우에 경사핀을 매끄럽게 슬라이딩시키기 위한 무급유 슬라이드 유닛입니다.
- 경사핀 홀더는 θ 의 범위에서 움직이므로, 자동 중심 조절 기능에 의해 가이드와 슬라이드 플레이트가 마모되거나 재료의 일부가 금형에 용착하는 현상이 줄어듭니다.

번호	품명	수량	재질
1	슬라이드 블록	2	SCM440
2	코어 샤프트 블록	1	SCM440
3	가이드 플레이트	2	#50SP(CAC304+Gr)
4	평행 키	1	S45C
5	스톱 플레이트	2	SS41
6	조정 볼트	1	SCM400
7	고정 너트	1	SCM400



■ 가이드샤프트 BGPA BGPM



주문방법 → 제품코드 D θ

예) BASM - 25 - 0°

Catalog No.	φD	h5	C1	C2	Ls	A	B	θ가 10.1° 이상일 때
BASM	12	-	5	-	4.65	0° ~ 10°	0°	
	16	1	6	-	4.65	0° ~ 10°	-	
	20	3	6	5	4.65	0° ~ 10°	-	
	25	3	6	5	4.65	0° ~ 10°	-	H+10
	30	3	6	5	4.65	0° ~ 10°	-	
	35	4	6	5	5.20	0° ~ 10°	-	
	40	4	6	5	5.20	0° ~ 10°	-	

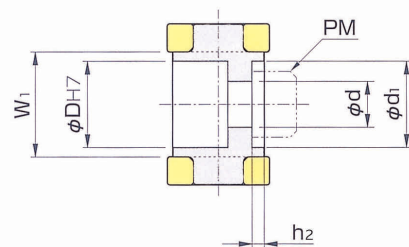
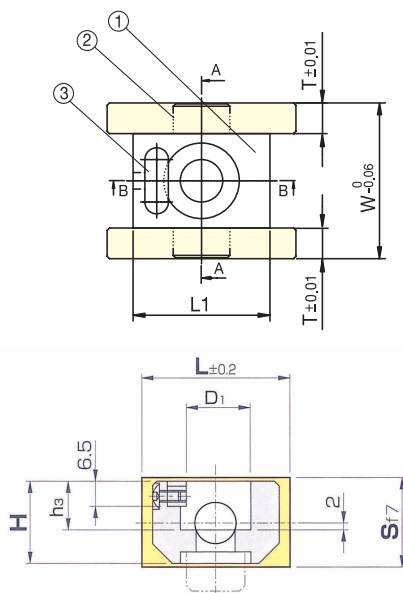
※각도가 10.1° 이상일 때 추가비용 16,000원

φD	W	L	H	W1	BP	KP	G	h3	ℓ	S	B	BH	BM	φK	D1	φd	φd1	판매가	판매가(각도)
12	56	55	35	45	21	42	17.5	11.5	35	20	M6	28.5	M8	6	11	5.5	-	124,400	134,300
16	60	65	36	48	25	46	18	12.5	40	20	M6	29.5	M8	6	15	9	16	138,400	150,600
20	68	70	43	55	25	50	21.5	14.5	40	24	M8	34.5	M10	8	18	11	20	159,600	173,600
25	75	80	45	62	35	60	22.5	16.5	45	26	M8	36.5	M10	8	22	11	20	178,000	193,200
30	81	95	54	68	50	75	27	18.5	55	30	M8	45.5	M10	8	27.5	11	20	232,100	251,800
35	98	110	60	81	50	85	30	21.5	70	34	M10	49.5	M12	10	32.5	13	26	267,000	289,400
40	105	120	64	88	60	95	32	23.5	80	38	M10	53.5	M12	10	37.5	13	26	289,200	312,400

BNP



번호	품명	수량	재질
1	코어 샤프트 블럭	1	SCM440
2	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)
3	평행 키	1	S45C

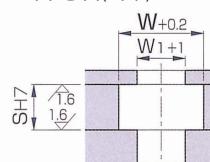


주문방법

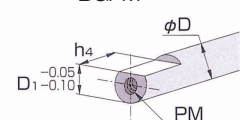
제품코드 D

예) BNP- 25

■ 취부방법(치수)

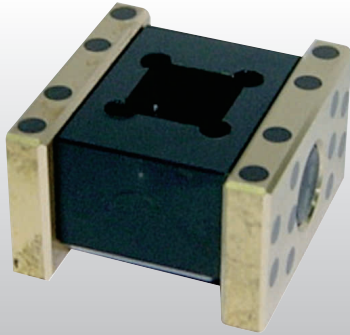


■ 가이드샤프트 BGD BGPM

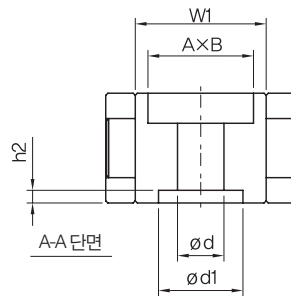
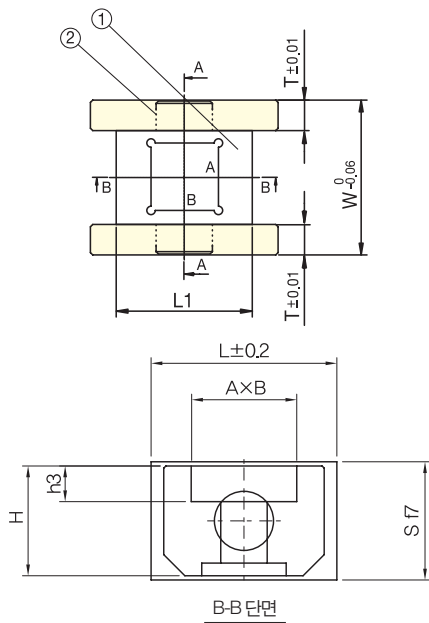


φ D	W	W1	T	L	L1	S	f7	H	h2	h3	D1	φ d	φ d1	판매가
8	23	14	4.5	30	20	16	-0.020 -0.041	16	-	10	7	5.5	-	51,300
10	23	14	4.5	30	20	16		16	-	10	9	5.5	-	51,300
12	30	17	6.5	35	25	20		16	-	10	11	5.5	-	57,800
16	33	20	6.5	40	29	20		18	3	11	15	9	16	64,000
20	38	25	6.5	40	34	24		22	5.5	13	18	11	20	71,000
25	45	31	7	45	38	26		26	5.5	15	22	11	20	80,300
30	51	36	7.5	55	43	30	-0.025 -0.050	30	3.5	17	27.5	11	20	92,000
35	60	42	9	70	48	34		36	4	20	32.5	13	26	115,500
40	67	47	10	80	53	38		40	4	22	37.5	13	26	126,000

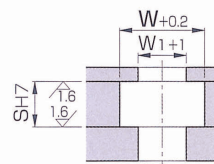
BNPS



번호	품명	수량	재질
1	코어 샤프트블럭	1	SCM440
2	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)



■ 취부방법(치수)



주문방법

제품코드 □ A×B

예) BNPS25 - 25×12
BNPS20 - 20×22

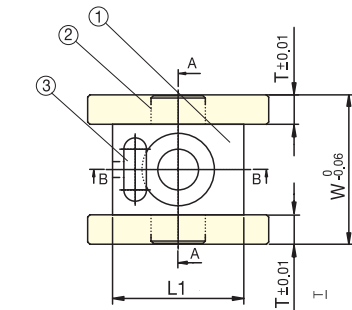
ø D	A×B	W	W1	T	L	L1	S	f7	H	h2	h3	ø d	ø d1	판매가
8	8×8	23	14	4.5	30	20	16	-0.020 -0.041	16	-	4	5.5	-	51,300
10	10×10	23	14	4.5	30	20	16		16	-	4	5.5	-	51,300
12	12×12	30	17	6.5	35	25	20		16	-	4	5.5	-	57,800
16	16×16	33	20	6.5	40	29	20		18	3	5	9	16	64,000
20	20×20	38	25	6.5	40	34	24		22	5.5	5	11	20	71,000
25	25×25	45	31	7	45	38	26		26	5.5	6	11	20	83,000
30	30×30	51	36	7.5	55	43	30	-0.025 -0.050	30	3.5	6	11	20	92,200
35	35×35	60	42	9	70	48	34		36	4	8	13	26	115,500
40	40×40	67	47	10	80	53	38		40	4	8	13	26	126,000



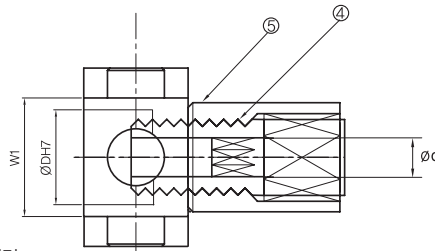
BNPL

※조립방법 (p76~77 참조)

번호	품명	수량	재질
1	코어 샤프트 블록	1	SCM440
2	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)
3	평행 키	1	S45C
4	조정 볼트	1	SCM400
5	고정 너트	1	SCM400



A-A 단면



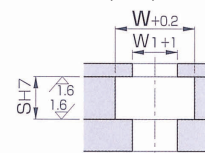
주문방법

제품코드 D

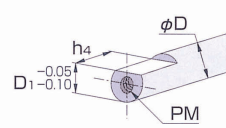
예) BNPL - 25
조립공구 BCL-25

※ 조립방법 76p~77p 참조

■ 취부방법(치수)

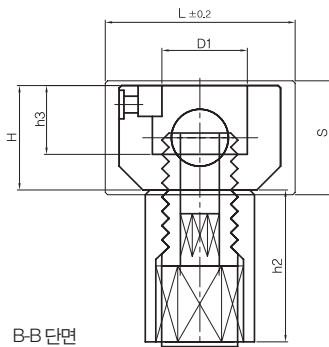


■ 가이드샤프트 BGPA
BGPM



주문형

주문형	주문형
Ø D	Ø d
16	6.5



B-B 단면

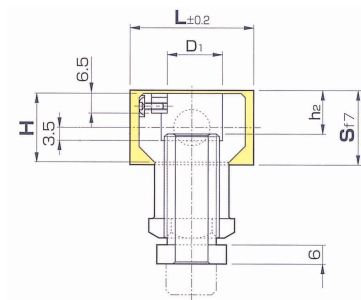
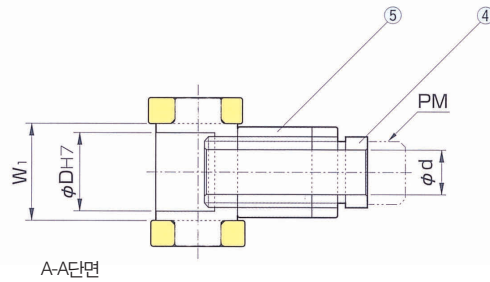
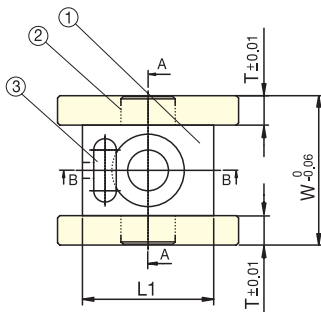
Ø D	W	W1	T	L	L1	S	f7	H	h2	h3	D1	Ø d	PM	판매가
12	30	17	6.5	35	25	20	-0.020 -0.041	16	20	11.5	11	5.2	M5	64,700
16	33	20	6.5	40	29	20		18	22	12.5	15	8.2	M8	73,200
20	38	25	6.5	40	34	24		22	25	14.5	18	10.5	M10	84,200
25	45	31	7	45	38	26		26	28	16.5	22	12.5	M12	93,000
30	51	36	7.5	55	43	30	-0.025 -0.050	30	32	18.5	27.5	12.5	M12	105,900
35	60	42	9	70	48	34		34	32	21.5	32.5	16.5	M16	128,700
40	67	47	10	80	53	38		38	32	23.5	37.5	16.5	M16	139,400



BNPM



번호	품 명	수량	재 질
1	코어 샤프트 블럭	1	SCM440
2	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)
3	평행 키	1	S45C
4	조정 볼트	1	SCM400
5	고정 너트	1	SCM400

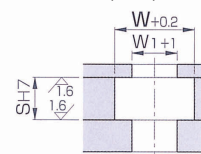


주문방법

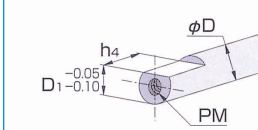
제품코드 D

예) BNPM- 25

■ 취부방법(치수)

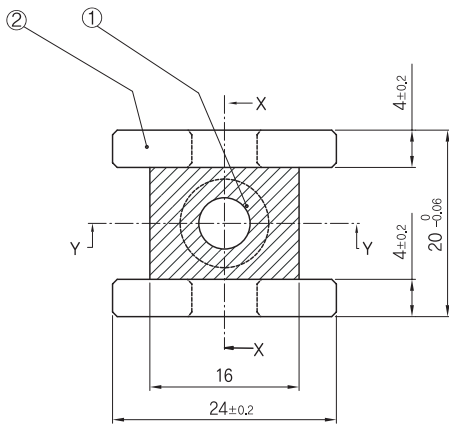
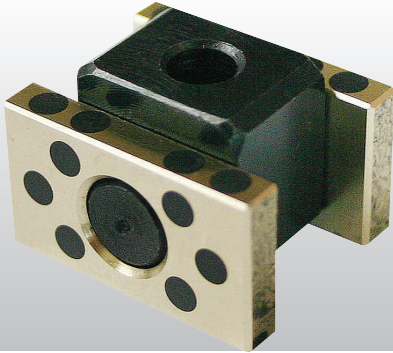


■ 가이드샤프트 BGPA BGPM



∅ D	W	W1	T	L	L1	S	f7	H	h2	D1	∅ d	PM	판매가
12	30	17	6.5	35	25	20	-0.020 -0.041	16	10	11	5.5	M5	63,600
16	33	20	6.5	40	29	20		18	11	15	9	M8	73,200
20	38	25	6.5	40	34	24		22	13	18	11	M10	84,200
25	45	31	7	45	38	26		26	15	22	11	M10	93,000
30	51	36	7.5	55	43	30		30	17	27.5	11	M10	105,900
35	60	42	9	70	48	34	-0.025	34	20	32.5	13	M12	128,700
40	67	47	10	80	53	38	-0.050	38	22	37.5	13	M12	139,400

BMM



소형일때 사용
 $\phi 12$ □ 12×120이하일때

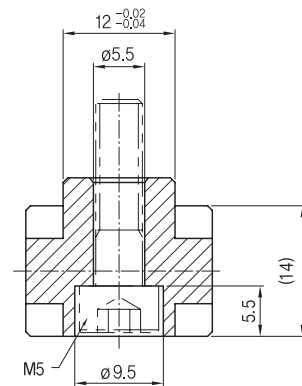
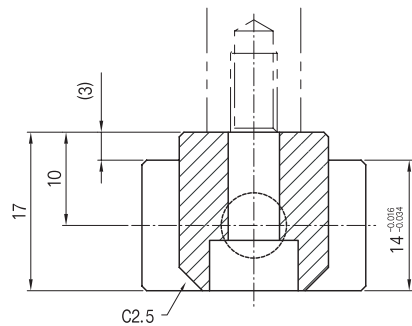
주문방법

제품코드

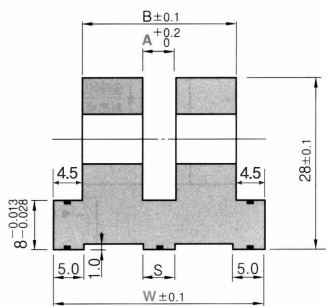
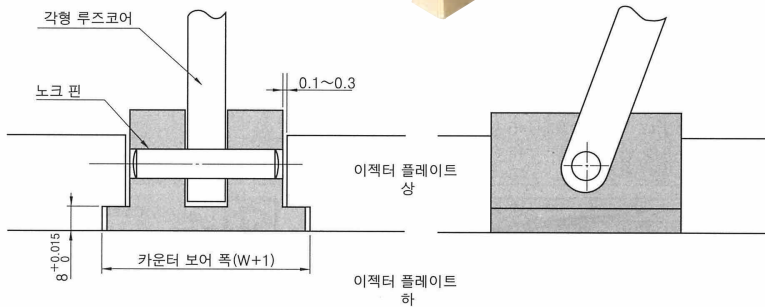
예) BMM

· 판매가 ▶ 49,000원

번호	품명	수량	재질
1	경사힌지홀더	1	SCM440
2	슬라이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)

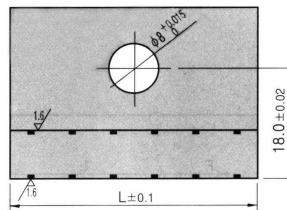


BSCK



▲ 부속품 노크 핀1개

■ 재질 HBsC4(통합금)
MoS2 매질



- (1) 상하 이젝터 플레이트 사이에 끼워서 사용하여 주십시오.
- (2) 각형 코어는 첨부된 Ø8 노크 핀으로 고정하여 주십시오.

주문방법

제품코드

W A

예) BSCK - 29 - 3

Catalog No.		A	B	S	L	판매가
Type	W	지정1mm단위				
BSCK	29	3~10	20	5	30	42,500
	34	3~15	25	5	40	51,500
	49	3~25	40	10	40	57,900

BDSET



■ 유니버설 슬라이드코어 무급유형 유닛의 특징

- 언더컷을 포함한 코어를 경사 압출시킬 경우 경사핀을 매끄럽게 슬라이딩 시키기 위해 가이드와 코어샤프트를 일체형 블록에 장착한 무급유 슬라이드 유닛입니다.
- 경사핀 홀더는 θ 의 범위에서 움직이므로, 자동중심조절 기능에 의해 가이드와 슬라이드 플레이트가 마모되거나 재료의 일부가 금형에 용착되는 현상이 줄어듭니다.

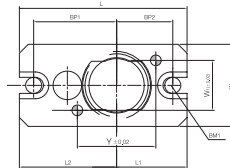
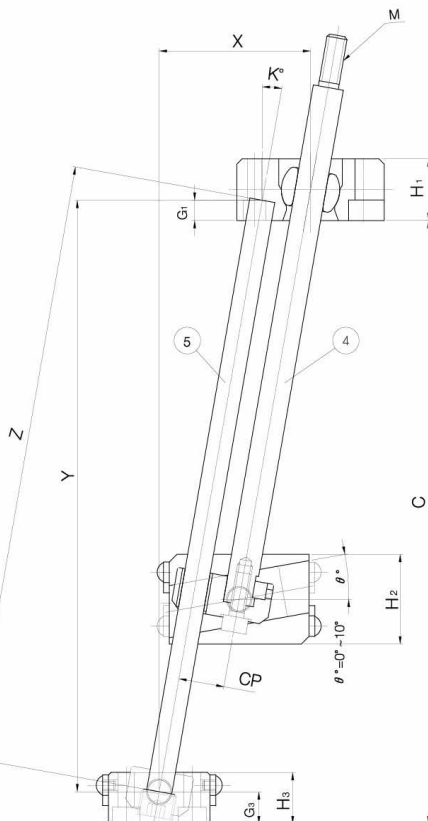
번호	품명	수량	재질
1	코어유닛 세트	1	SCM440
2	가이드블록 세트	1	SCM440
3	가이드블록 세트	1	SCM440
4	가이드 샤프트	1	SUJ-2
5	코어 샤프트	1	SUJ-2



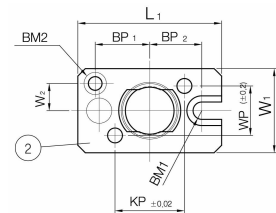
특허청
COMMISSIONER, THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE



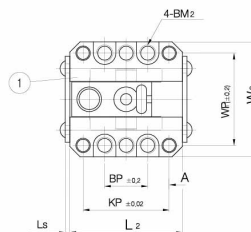
특허번호 제 10-0592347 호
제 10-0802150 호



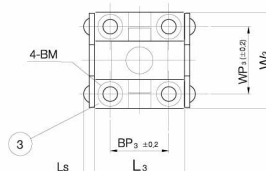
BDGB



BDGA



BDSN



BDHB

주문방법 → 제품코드 호칭경 ØD×ℓ

예) BDSET - 25 - 5

■ 각도 치수 범위값

$$\begin{aligned} X &= Y \tan K^\circ & Y &= \tan K^\circ / X \\ Z &= Y / \cos K^\circ & \cos K^\circ / Z \end{aligned}$$

BBSET



■ 유니버설 슬라이드코어 무급유형 유닛의 특징

- 언더컷을 포함한 코어를 경사 압출시킬 경우 경사핀을 매끄럽게 슬라이딩 시키기 위해 가이드와 코어샤프트를 일체형 블록에 장착한 무급유 슬라이드 유닛입니다.
- 경사핀 홀더는 θ 의 범위에서 움직이므로, 자동중심조절 기능에 의해 가이드와 슬라이드 플레이트가 마모되거나 재료의 일부가 금형에 용착되는 현상이 줄어듭니다.
- BDSET용 코아 유닛세트와 호환이 가능함.

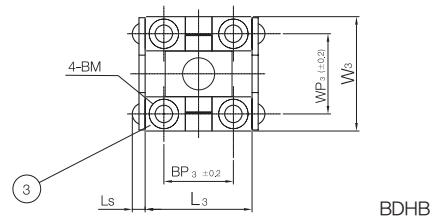
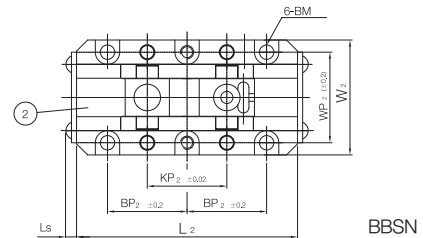
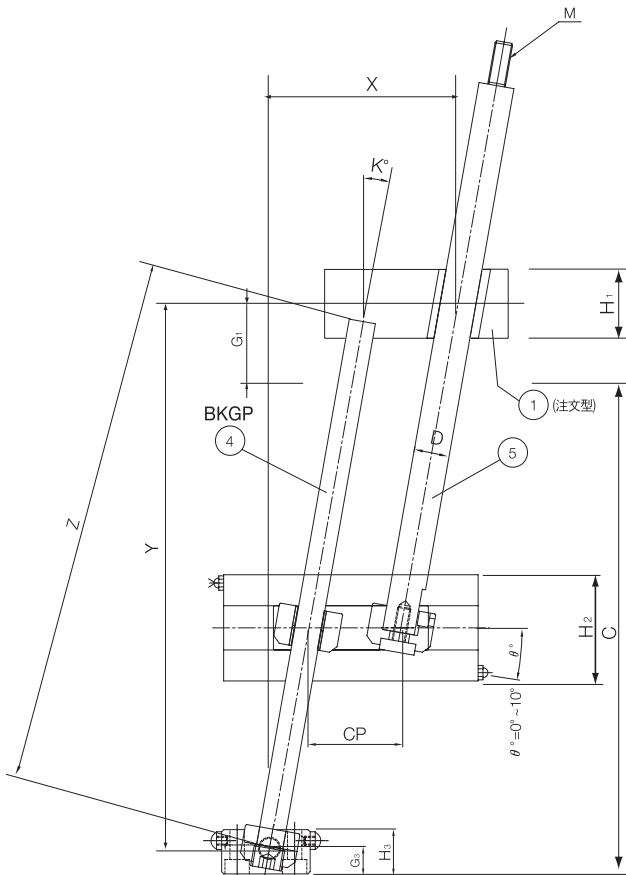
번호	품명	수량	재질
1	가이드 블록세트	1	SCM440
2	코아유닛 세트(조정형)	1	SCM440
3	가이드블록세트	1	SCM440
4	가이드 샤프트	1	SUJ-2
5	코어 샤프트	1	SUJ-2



특허청
COMMISSIONER, THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE



특허번호 제 10-0613892 호



주문방법 제품코드 호칭경(ØD)

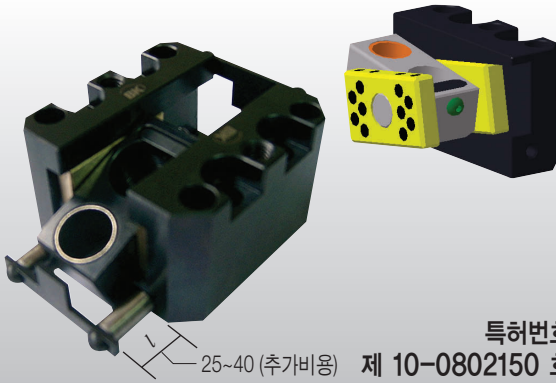
예) BBSET- 25

■ 각도 치수 변위값

$$X=Y \tan K^{\circ} \quad Y=\tan K^{\circ} / X$$

$$Z=Y / \cos K^{\circ} \quad \cos K^{\circ} / Z$$

BDSN



특허번호
제 10-0802150 호

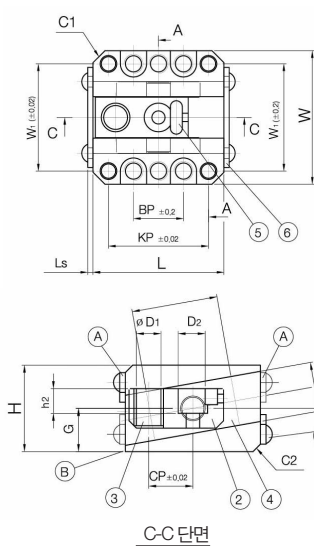
25~40 (추가비용)

■ 유니버설 슬라이드코어 무급유형 유닛의 특징

- 언더컷을 포함한 코어를 경사 압출시킬 경우에 경사핀을 매끄럽게 슬라이딩 시키기 위해 가이드와 코어 샤프트를 일체형 블록에 장착한 무급유 슬라이드 유닛입니다.
- 경사핀 홀더는 θ 의 범위에서 움직이므로, 자동 중심 조절 기능에 의해 가이드와 슬라이드 플레이트가 마모되거나 재료의 일부가 급형에 용착되는 현상이 줄어듭니다.

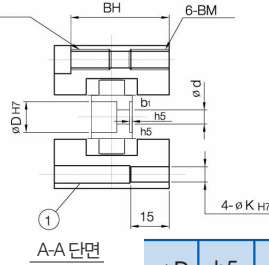
(BASN 슬라이드 블록과 동일 규격임)

번호	품 명	수량	재 질
1	슬라이드 블록	2	SCM440
2	코어 샤프트 블록	1	SCM440
3	오일레스 부시	1	DU
4	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)
5	평행키	1	S45C
6	스톱 플레이트	2	SS41

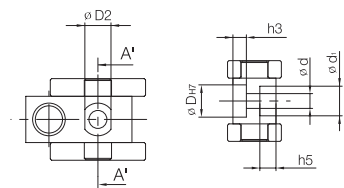


(취출용)

2-B



A-A 단면



호칭경 ø 6~ø 10까지는 상기와 같은 형상으로 적용함
※ ⑥ 스톱 플레이트는 급형 장착시 제거 후 사용가능함.

ø D	h5	C1	C2	Ls	④	⑤	⑥가 10.1° 이상일때
6	4.5	3	-	4.8	0° ~ 10°	0°	H+10
8	5.5	3	-	4.8	0° ~ 10°	-	
10	5.5	4	-	4.8	0° ~ 10°	-	
12	-	5	-	4.65	0° ~ 10°	-	
16	3	6	-	4.65	0° ~ 10°	-	
20	5.5	6	5	4.65	0° ~ 10°	-	
25	5.5	6	5	4.65	0° ~ 10°	-	
30	3.5	6	5	4.65	0° ~ 10°	-	
35	4	6	5	5.20	0° ~ 10°	-	
40	4	6	5	5.20	0° ~ 10°	-	

주문방법

제품코드

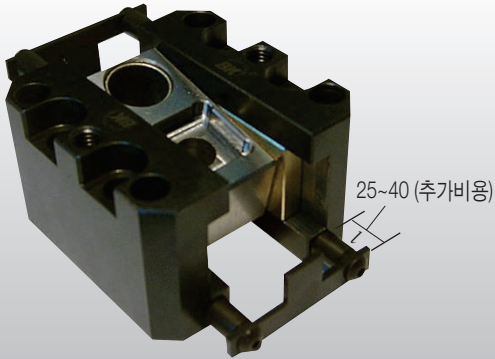
호칭경 ØD×θ°

예) BDSN-25 - 5

※ 각도가 10.1° 이상일 때 추가비용 16,000원

ø D	D1	D2	W	L	H	W1	BP	KP	CP	h2	l	S	B	BH	BM	ø K	d1	ø d	판매가	판매가(각도)
6	6	5	38	46	30	30	16	32	15	3.5	30	16	M4	24.5	M6	4	-	4.5	196,000	211,800
8	6	7	38	46	30	30	16	32	15	3.5	30	16	M4	24.5	M6	4	-	4.5	196,000	211,800
10	8	8	40	46	30	32	16	32	20	5	30	16	M4	24.5	M6	4	-	5.5	211,600	226,800
12	10	11	56	55	35	45	21	42	20	10	35	20	M6	28.5	M8	6	-	5.5	232,300	251,500
16	12	15	60	65	36	48	25	46	25	11	40	20	M6	29.5	M8	6	16	9	255,900	273,000
20	16	18	68	70	43	55	25	50	30	13	40	24	M8	34.5	M10	8	20	11	281,800	298,300
25	20	22	75	80	45	62	35	60	35	15	45	26	M8	36.5	M10	8	20	11	321,800	353,500
30	25	27.5	81	95	54	68	50	75	40	17	55	30	M8	45.5	M10	8	20	11	370,500	389,600
35	30	32.5	98	110	60	81	50	85	45	20	70	34	M10	49.5	M12	10	26	13	425,500	441,500
40	35	37.5	105	120	64	88	60	95	50	22	80	38	M10	53.5	M12	10	26	13	489,400	505,400

BDSS

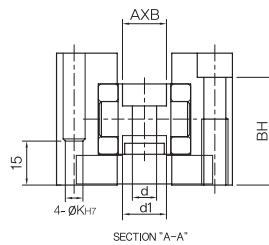
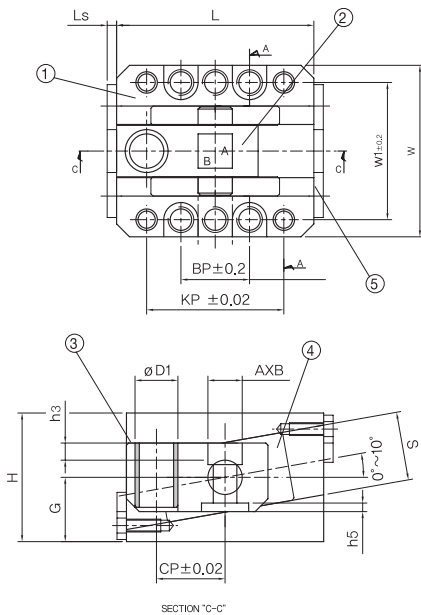


■ 유니버설 슬라이드코어 무급유형 유닛의 특징

- 언더컷을 포함한 코어를 경사 압출시킬 경우에 경사핀을 매끄럽게 슬라이딩 시키기 위해 가이드와 코어 샤프트를 일체형 블록에 장착한 무급유 슬라이드 유닛입니다.
- 경사핀 홀더는 θ 의 범위에서 움직이므로, 자동 중심 조절 기능에 의해 가이드와 슬라이드 플레이트가 마모되거나 재료의 일부가 금형에 용착되는 현상이 줄어듭니다.

(BASN 슬라이드 블록과 동일 규격임)

번호	품명	수량	재질
1	슬라이드 블록	2	SCM440
2	코어 샤프트 블록	1	SCM440
3	오일레스 부시	1	DU
4	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)
5	스톱 플레이트	2	SS41



주문방법

제품코드 A×B- θ°

예) BDSS - 10×12-5°

※ ⑥스톱플레이트는 금형 장착시 제거 후 사용가능함.

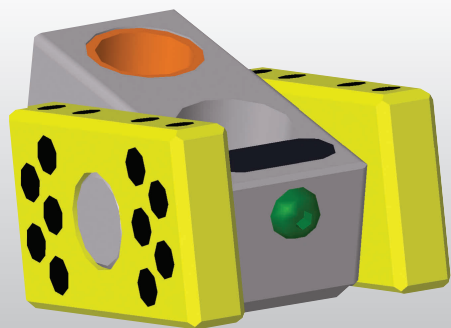
ϕD	h2	C1	C2	Ls	④	⑤	θ 가 10.1° 이상일때
6	-	3	-	4.8	0°~10°	0°	H+10
8	-	3	-	4.8	0°~10°	-	
10	-	4	-	4.8	0°~10°	-	
12	3	5	-	4.8	0°~10°	-	도면분
16	5.5	6	-	4.8	0°~10°	-	견적
20	5.5	6	5	4.8	0°~10°	-	
25	3.5	6	5	4.8	0°~10°	-	

BDSS

※각도가 10.1° 이상일 때 추가비용 16,000원

A×B	D1	W	L	H	W1	BP	KP	CP	h3	l	S	B	BH	BM	ϕK	d1	ϕd	판매가	판매가(각도)
8×8	6	38	46	30	30	16	32	15	4	30	16	M4	24.5	M6	4	-	4.5	196,000	211,800
10×10	8	40	46	30	32	16	32	20	4	30	16	M4	24.5	M6	4	-	5.5	211,600	226,800
12×12	10	56	55	35	45	21	42	20	4	35	20	M6	28.5	M8	6	-	5.5	232,300	251,500
16×16	12	60	65	36	48	25	46	25	5	40	20	M6	29.5	M8	6	16	9	255,900	273,000
20×20	16	68	70	43	55	25	50	30	5	40	24	M8	34.5	M10	8	20	11	281,800	298,400
25×25	20	75	80	45	62	35	60	35	6	45	26	M8	36.5	M10	8	20	11	321,800	353,500
30×30	25	81	95	54	68	50	75	40	6	55	30	M8	44.5	M10	8	20	11	370,500	389,600

BDNP

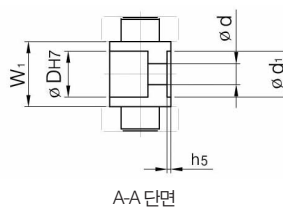
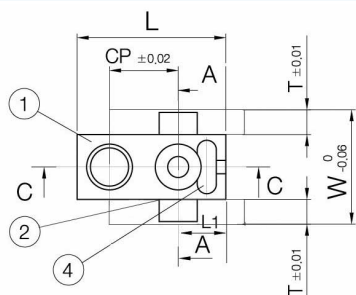


특허청
COMMISSIONER, THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY COMMISSION



특허번호 제 10-0802150 호

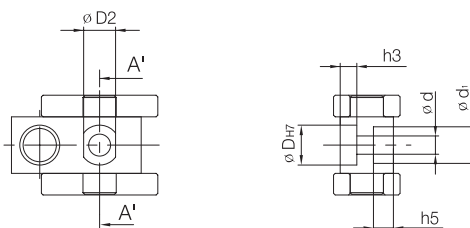
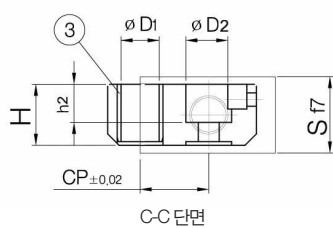
번호	품명	수량	재질
1	코어 샤프트 블럭	1	SCM440
2	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)
3	오일레스 부시	1	DU
4	평행키	1	S45C



주문방법

제품코드 호칭경 ØD

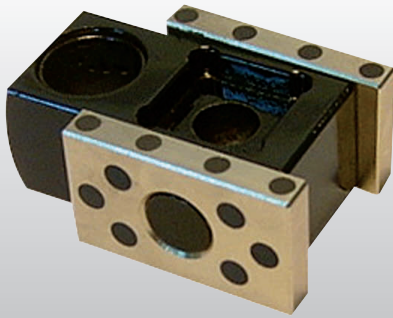
예) BDNP - 25



호칭경 ø 6~ø 10까지는 상기와 같은 형상으로 적용함

ø D	ø D1	D2	W	W1	T	L	L1	CP	S	f7	H	h2	h5	ø d	ø d1	판매가
6	6	5	19	10	4.5	33	10	15	16	-0.020	16	3.5	-	4.5	-	90,900
8	6	6.5	19	10	4.5	33	10	15	16		16	3.5	-	4.5	-	90,900
10	8	8	21	12	4.5	39	10	20	16		16	5	-	5.5	-	108,500
12	10	11	30	17	6.5	43	12.5	20	20		16	10	-	-	-	123,800
16	12	15	33	20	6.5	51	14.5	25	20		18	11	3	9	16	144,800
20	16	18	38	25	6.5	61	17	30	24		22	13	5.5	11	20	156,400
25	20	22	45	31	7	70	19	35	26		26	15	5.5	11	20	179,700
30	25	27.5	51	36	7.5	80	21.5	40	30		30	17	3.5	11	20	193,800
35	30	32.5	60	42	9	92	24	45	34		36	20	4	13	26	211,400
40	35	37.5	67	47	10	100	26.5	50	38		40	22	4	13	26	232,300

BDNS

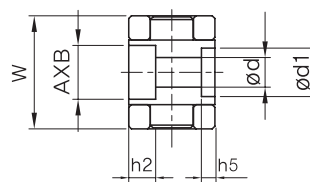
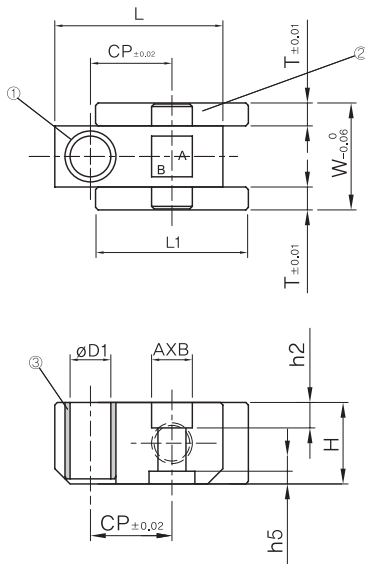


특 허 청
COMMISSIONER, THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY COMMISSION



특허번호 제 10-0802150 호

번호	품 명	수량	재 질
1	코어 샤프트 블럭	1	SCM440
2	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)
3	오일레스 부시	1	DU



주문방법

제품코드 AXB

예) BDNS - 10×12

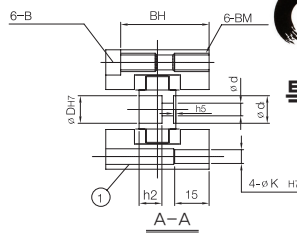
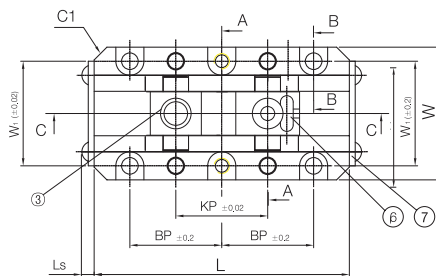
A×B	∅ D1	W	W1	T	L	L1	CP	S	f7	H	h2	h5	∅ d	∅ d1	판매가
8×8	6	19	10	4.5	33	30	15	16	-0,020	16	4	-	4,5	-	90,900
10×10	8	21	12	4.5	39	30	20	16		16	4	-	5,5	-	108,500
12×12	10	30	17	6,5	43	35	20	20		16	4	-	5,5	-	123,800
16×16	12	33	20	6,5	51	40	25	20		18	5	3	9	16	144,800
20×20	16	38	25	6,5	61	40	30	24		22	5	5,5	11	20	156,400
25×25	20	45	31	7	70	45	35	26		26	6	5,5	11	20	179,700
30×30	25	51	36	7,5	80	55	40	30		30	6	3,5	11	20	193,800

BBSN

■ 코어유닛용 무급유 슬라이드유닛의 특징

- 언더컷을 포함한 코어를 경사 압출시킬 경우에 경사핀을 매끄럽게 슬라이딩 시키기 위한 무급유 슬라이드 유닛입니다.
- 경사핀 홀더는 θ 의 범위에서 움직이므로, 자동 중심 조절 기능에 의해 가이드와 슬라이드 플레이트가 마모되거나 재료의 일부가 금형에 용착되는 현상이 줄어듭니다.

번호	품명	수량	재질
1	슬라이드 블록	2	SCM440
2	코어 샤프트 블록	1	SCM440
3	가이드 부시 DU	1	DU
4	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)
5	평행키	1	S45C
6	스톱 플레이트	2	SS41



특허청
COMMISSIONER, THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

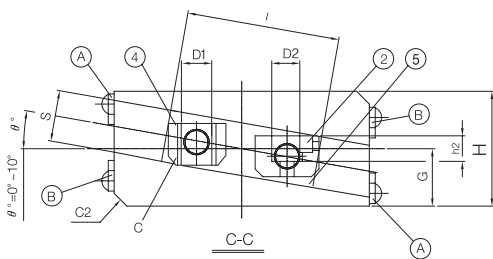
특허번호 제 10-0746267 호

주문방법

제품코드 호칭경(ØD)×θ°

예) BBSN - 25 - 5

· 주문제작 : 견적



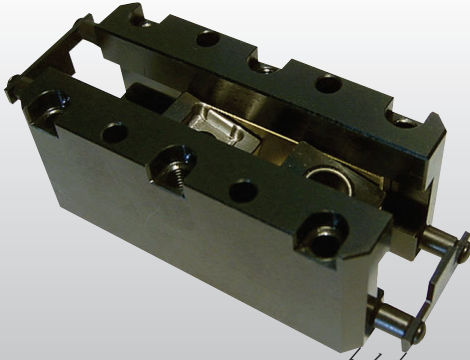
Ø D	C1	C2	Ls	Ⓐ	Ⓑ	θ가 10.1° 이상일때
6	3	-	4.8	0°~10°	0°	H+10
8	3	-	4.8	0°~10°	-	
10	4	-	4.8	0°~10°	-	
12	5	-	4.8	0°~10°	-	도면분
16	6	-	4.8	0°~10°	-	견적
20	6	5	4.8	0°~10°	-	
25	6	5	4.8	0°~10°	-	

※ 호칭경 D6~10까지 BBNP적용

※ 각도가 10.1° 이상일 때 추가비용 16,000원

Ø D	D1	D2	W	L	H	W1	BP	KP	G	h2	h5	l	S	B	BM	BH	φ K	φ d	φ d1	판매가
6	6	5	36	72	34	27	26	26	17	3.5	-	47	14	M4	M5	28.5	4	4	-	225,200
8	6	6.5	38	77	34	28	28	28	17	3.5	-	47	14	M4	M5	28.5	4	4.5	-	225,700
10	8	8	42	88	38	32	32	32	19	5	-	53	16	M4	M5	32.5	4	5.5	-	244,100
12	10	11	52	100	45	41	41	36	22.5	10	-	60	20	M6	M8	38.5	6	5.5	-	263,100
16	12	15	56	115	48	46	45	42	24	11	3	70	20	M6	M8	41.5	6	9	16	284,600
20	16	18	64	130	56	52	51	46	28	13	5.5	80	24	M6	M8	49.5	8	11	20	335,200
25	20	22	71	148	62	59	58	54	31	15	5.5	93	26	M6	M8	55.5	8	11	20	373,100

BBSS

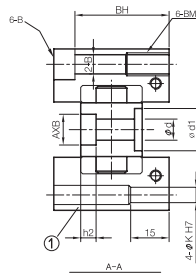
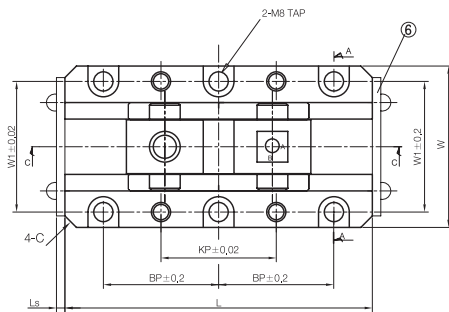


25~40 (추가비용)

■ 코어유닛용 무급유 슬라이드유닛의 특징

- 언더컷을 포함한 코어를 경사 인출시킬 경우에 경사핀을 매끄럽게 슬라이딩 시키기 위한 무급류 슬라이드 유니트입니다.
- 경사핀 홀더는 θ 의 범위에서 움직이므로, 자동 중심 조절 기능에 의해 가이드와 슬라이드 플레이트가 마모되거나 재료의 일부가 금형에 용착되는 현상이 줄어듭니다.

번호	품 명	수량	재 질
1	슬라이드 블럭	2	SCM440
2	코어 샤프트 블럭	1	SCM440
3	가이드 블럭	1	SCM440
4	가이드부시 DU	1	DU
5	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)
6	스톱 플레이트	2	SS41



특 허
COMMISSIONER, THE KOREAN IN



특허번호 제 10-0746267 호

주문방법

제품코드

$$A \times B - \theta^\circ$$

예) BBSS - $12 \times 10^{-5}^\circ$

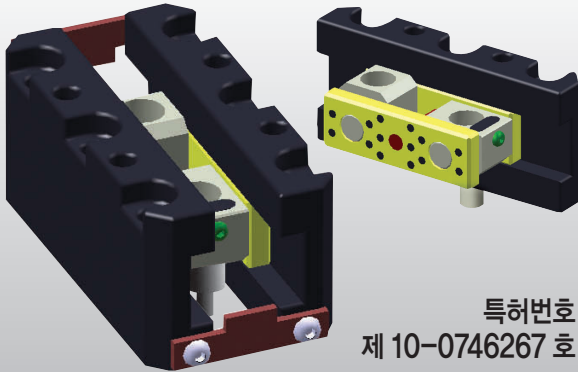
※ ⑥스톱플레이트는 금형 장착시 제거 후
사용가능함.

ø D	C1	C2	Ls	㉠	㉡	θ가 10.1° 이상일때
6	3	-	4.8	0° ~ 10°	0°	도면분 견적
8	3	-	4.8	0° ~ 10°	-	
10	4	-	4.8	0° ~ 10°	-	
12	5	-	4.8	0° ~ 10°	-	
16	6	-	4.8	0° ~ 10°	-	
20	6	5	4.8	0° ~ 10°	-	
25	6	5	4.8	0° ~ 10°	-	

※각도가 10.1° 이상일 때 추가비용 16,000원

A×B	D1	W	L	H	W1	BP	KP	G	h2	h5	<i>l</i>	S	B	BH	∅ K	∅ d	∅ d1	판매가
8×8	6	38	77	34	28	28	28	17	4	-	47	14	M4	28,5	4	4,5	-	225,200
10×10	8	42	88	38	32	32	32	19	4	-	53	16	M4	32,5	4	5,5	-	244,100
12×12	10	52	100	45	41	41	36	22,5	4	-	60	20	M6	38,5	6	5,5	-	263,100
16×16	12	56	115	48	46	45	42	24	5	3	70	20	M6	41,5	6	9	16	284,600
20×20	16	64	130	56	52	51	46	28	5	5,5	80	24	M6	49,5	8	11	20	335,200
25×25	20	71	148	62	59	58	54	31	6	5,5	93	26	M6	55,5	8	11	20	373,100

BBSL

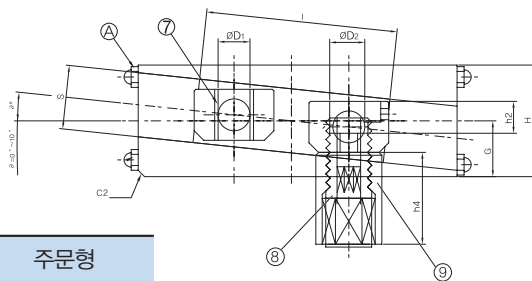
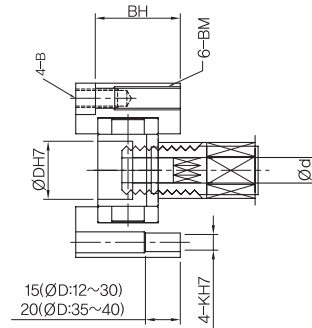
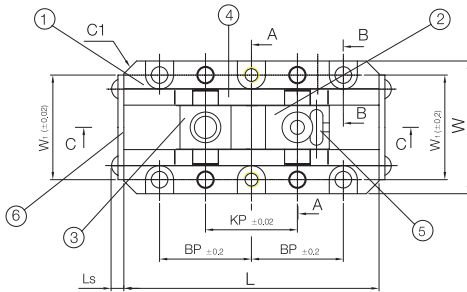


특허번호
제 10-0746267 호

■ 유니버설 슬라이드코어 무급유형 유닛의 특징

- 언더컷을 포함한 코어를 경사 압출시킬 경우에 경사핀을 매끄럽게 슬라이딩 시키기 위한 무급유 슬라이드 유닛입니다.
- 경사핀 홀더는 θ 의 범위에서 움직이므로, 자동 중심 조절 기능에 의해 가이드와 슬라이드 플레이트가 마모되거나 재료의 일부가 금형에 용착되는 현상이 줄어듭니다.

번호	품명	수량	재질
1	슬라이드 블럭	2	SCM440
2	코어 샤프트 블럭	1	SCM440
3	가이드 블럭	1	SCM440
4	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)
5	평행키	1	S45C
6	스톱 플레이트	2	SS41
7	부시	1	DU
8	조정볼트	1	SCM440
9	고정너트	1	SCM440



주문방법

제품코드

호칭경(ØD)×θ°

예) BBSL 25 - 5°
조립공구 BCL - 25°
· 주문제작 : 견적

※ ⑥스톱플레이트는 금형 장착시 제거 후 사용가능함.

주문형	
Ø D	Ø d
16	6.5

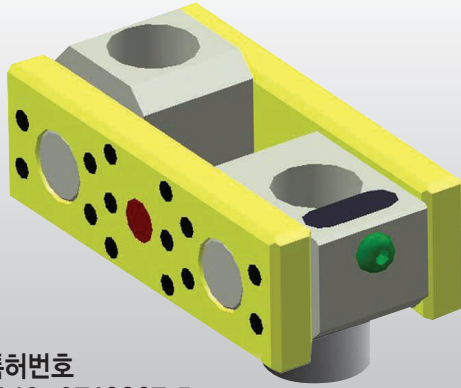
※조립방법 : p76~77p참조

※각도가 10.1° 이상일 때 추가비용 16,000원

Ø D	C1	C2	Ls	Ⓐ	Ⓑ	θ가 10.1° 이상일때
12	5	-	4.8	0° ~ 10°	0°	H+10
16	6	-	4.8	0° ~ 10°	-	도면분 견적
20	6	5	4.8	0° ~ 10°	-	
25	6	5	4.8	0° ~ 10°	-	

Ø D	D1	D2	W	L	H	W1	BP	KP	G	h2	h4	S	B	BH	Ø K	Ø d	판매가
12	10	11	52	100	45	41	41	36	22.5	11.5	20	20	M6	38.5	6	5.2	302,100
16	12	15	56	115	48	46	45	42	24	12.5	22	20	M6	41.5	6	8.2	332,200
20	16	18	64	130	56	52	51	46	28	14.5	25	24	M6	49.5	8	10.5	385,300
25	20	22	71	148	62	59	58	54	31	16.5	28	26	M6	55.5	8	12.5	429,000

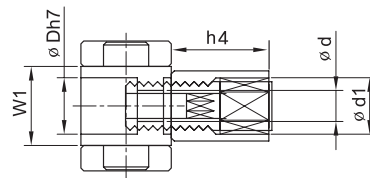
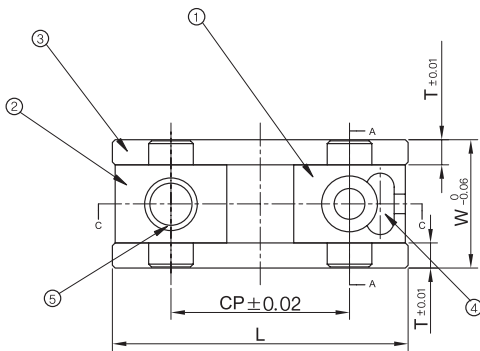
BBNL



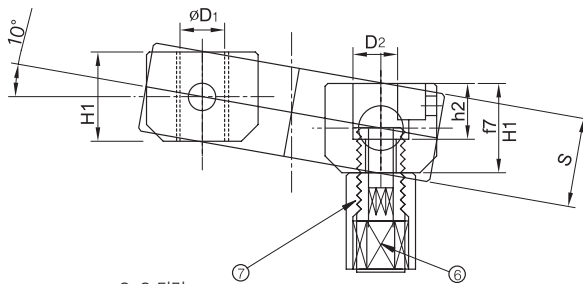
특허번호
제 10-0746267 호

코아유닛

번호	품명	수량	재질
1	코어 샤프트 블록	1	SCM440
2	가이드 블록	1	SCM440
3	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)
4	평행키	1	S45C
5	부시	1	DU
6	조정볼트	1	SCM440
7	고정너트	1	SCM440



A-A 단면



C-C 단면

※조립방법 : p76~77p참조

주문방법

제품코드

호칭경(øD)

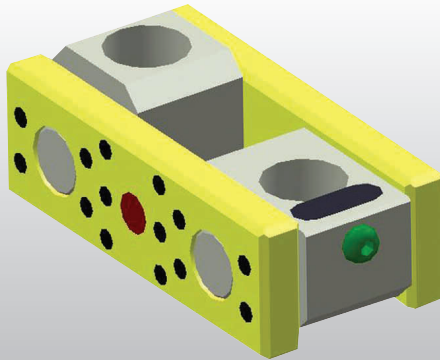
예) BBNL 25
조립공구 BCL-25
• 주문제작 : 견적

주문형

ø D	ø d
16	6.5

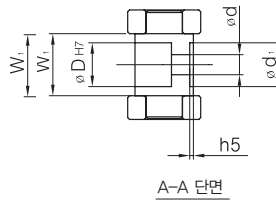
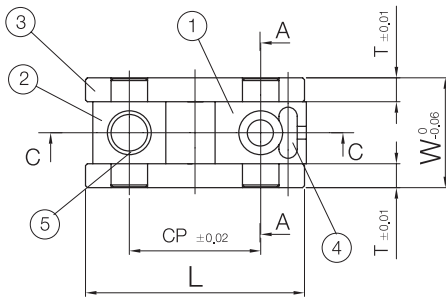
ø D	D1	D2	W	W1	T	L	CP	H1	H	f7	h2	h4	ø d	판매가
12	10	11	30	17	6.5	60	36	16	20	-0.02	11.5	20	5.2	165,600
16	12	15	33	20	6.5	70	42	18	20		12.5	22	8.2	178,600
20	16	18	38	25	6.5	80	46	22	24		14.5	25	10.5	206,300
25	20	22	45	31	7	93	54	26	26		16.5	28	12.5	235,400

BBNP



특허번호 제 10-0746267 호

번호	품명	수량	재질
1	코어 샤프트 블록	1	SCM440
2	가이드 블록	1	SCM440
3	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)
4	평행키	1	S45C
5	부시	1	DU



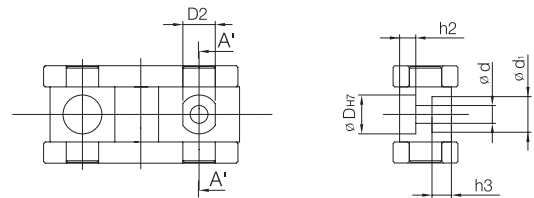
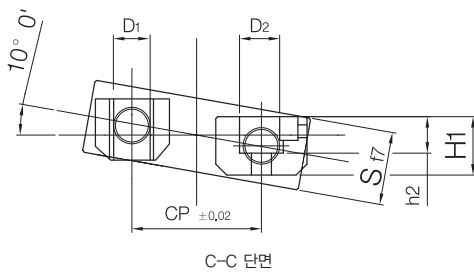
주문방법

제품코드

호칭경(ØD)

예) BBNP - 25

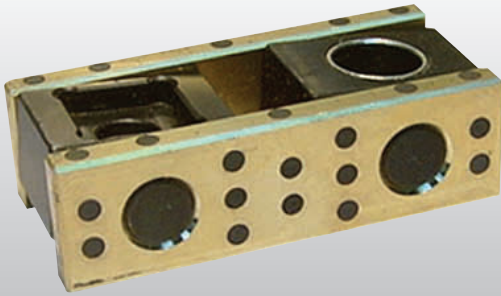
• 주문제작 : 견적



호칭경 Ø6~Ø10까지는 상기와 같은 형상으로 적용함

Ø D	Ø D1	D2	W	W1	T	L	CP	H1	S	f7	h2	h5	Ø d	Ø d1	판매가
6	6	5	19	10	4.5	47	26	16	14	-0.02	3.5	-	4.5	-	127,900
8	6	6.5	19	10	4.5	47	28	16	14		3.5	-	4.5	-	127,900
10	8	8	21	12	4.5	53	32	16	16		5	-	5.5	-	146,100
12	10	11	30	17	6.5	60	36	16	20		10	-	5.5	-	158,600
16	12	15	33	20	6.5	70	42	18	20		11	3	9	16	172,200
20	16	18	38	25	6.5	80	46	22	24		13	5.5	11	20	197,600
25	20	22	45	31	7	93	54	26	26		15	5.5	11	20	224,600

BBNS



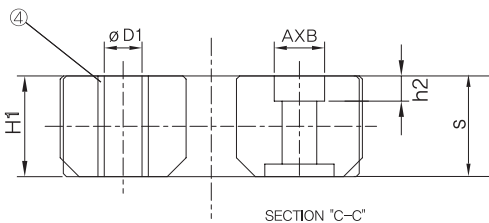
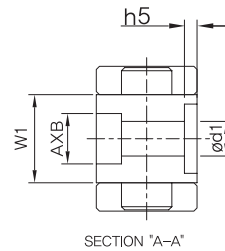
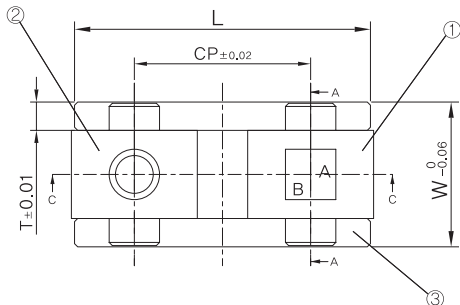
특허청
COMMISSIONER, THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE



특허번호 제 10-0746267 호

코아유니트

번호	품명	수량	재질
1	코어 샤프트 블록	1	SCM440
2	가이드 블록	1	SCM440
3	가이드 플레이트	2	#500SP(CAC304+Gr)
4	부시	1	DU



주문방법

제품코드

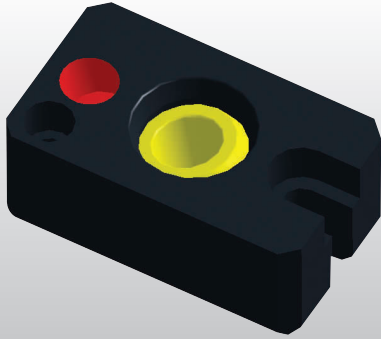
AxB

예) BBNS - 10x12

BBNS

AxB	Ø D1	W	W1	T	L	CP	H1	S	f7	h2	h5	Ø d	Ø d1	판매가
8x8	6	19	10	4.5	47	28	16	14	-0.02	4	-	4.5	-	127,900
10x10	8	21	12	4.5	53	32	16	16		4	-	5.5	-	146,100
12x12	10	30	17	6.5	60	36	16	20		4	-	5.5	-	158,600
16x16	12	33	20	6.5	70	42	18	20		5	3	9	16	172,200
20x20	16	38	25	6.5	80	46	22	24		5	5.5	11	20	196,100
25x25	20	45	31	7	93	54	26	26		6	5.5	11	20	224,600

BDGA

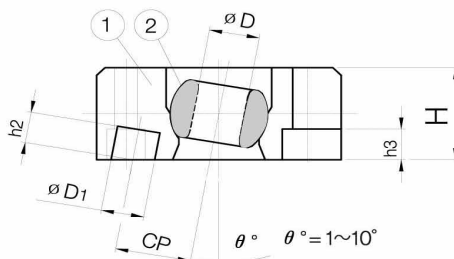
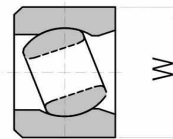
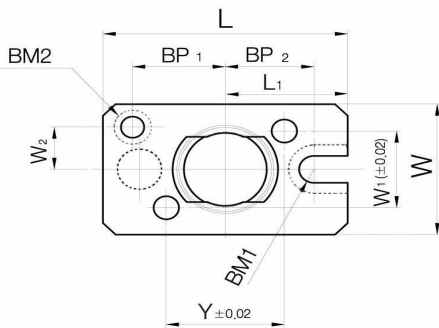


특허청
COMMISSIONER, THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY COMMISSION



특허번호 제 10-0592347 호

번호	품명	수량	재질
1	가이드 블록	1	SCM-4
2	가이드 홀더	1	#500SP(CAC304+Gr)



※ 설계 적용 후 사용요망
각도 10° 이하 적용(확인)

주문방법

제품코드

호칭경 ∅D θ

예) BDGA - 16 - 8°

※ θ의 각도는 금형 조건에 따라 설정한다.

∅D	∅D1	W	L	L1	H	h2	CP	W1	W2	BP1	BP2	Y	BM1	BM2	h3	판매가
6	6	30	48	24	19	4	15	18	9	17	18	24	M5	M5	8	60,900
8	6	30	48	24	19	4	15	18	9	17	18	24	M5	M5	8	60,900
10	8	32	50	25	22	6	20	20	10	18	19	26	M5	M5	8	70,000
12	10	34	58	29	24	8	20	20	11	21	22	28	M6	M5	8	82,000
16	12	40	70	35	30	10	25	24	13	26	27	36	M8	M6	10	94,800
20	16	46	82	38	36	10	30	28	16	29	30	44	M8	M6	10	107,800
25	20	52	94	43	40	10	35	34	17	33	34	50	M10	M6	12	123,200
30	25	58	106	46	46	10	40	38	19	38	38	58	M10	M6	12	147,400



BDGB



특 허 청
COMMISSIONER, THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

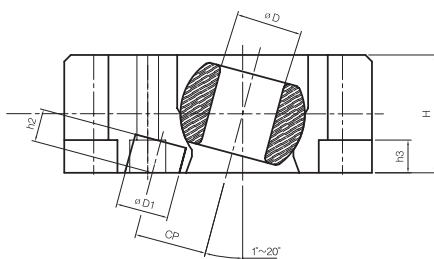
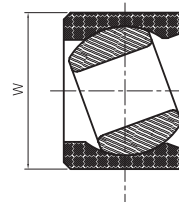
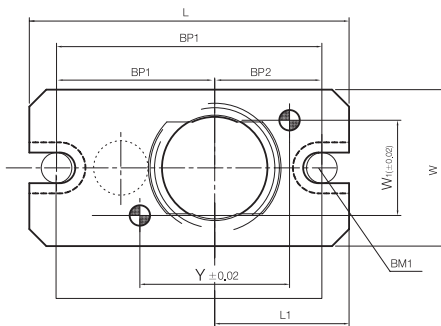


특허번호 제 10-0592347 호

코아유니트



번호	품 명	수량	재 질
1	가이드 블록	1	SCM-4
2	가이드 홀더	1	#500SP(CAC304+Gr)



주문방법

제품코드 호칭경ØD θ

예) BDGB - 16 - 8°

• 주문제작 : 견적

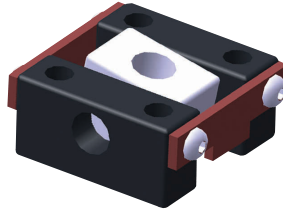
※ θ의 각도는 금형 조건에 따라 설정한다.

Ø D	Ø D1	h2	h3	L	L1	CP	W	H	W1	Y	BP1	BP2	BM1	판매가
6	6	4	8	70	24	15	30	19	18	24	40	18	M5	81,800
8	6	4	8	70	24	15	30	19	18	24	40	18	M5	81,800
10	8	6	8	71	25	20	32	22	20	26	40	19	M5	92,800
12	10	8	8	84	29	20	34	24	24	28	48	22	M6	102,900
16	12	10	10	98	35	25	40	30	24	36	55	27	M8	117,800
20	16	10	10	108	38	30	46	36	28	44	62	30	M8	130,500
25	20	10	12	123	43	35	52	40	34	50	71	34	M10	143,300
30	25	10	12	133	46	40	58	46	38	58	80	38	M10	172,900



유니버설 코아유닛 - 가이드 샤프트 고정 블록세트 (표준형) - 표준형 받침판 고정

번호	품명	수량	재질
1	가이드 블록	2	SCM440
2	코어 샤프트 고정블록	1	SCM440
3	멈춤 나사	1	S45C
4	스톱 플레이트	2	SS41
5	가이드샤프트 스톱볼트	1	CM무드볼트



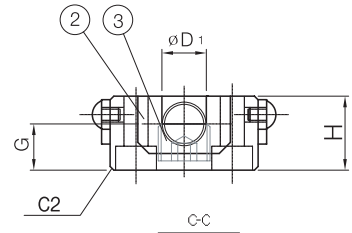
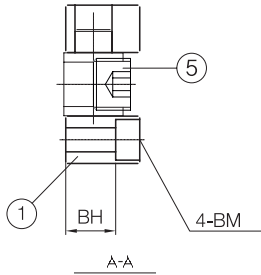
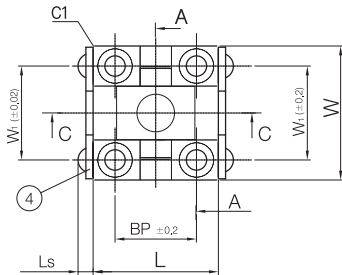
BDHB

주문방법

제품코드

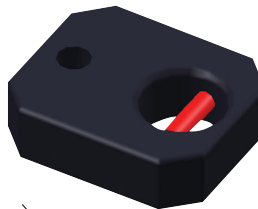
호칭 D-D1

예) BDHB 12 - 10
BDHB 8 - 6



φD, D1	W	L	H	W1	BP	G	Ls	BH	BM	C1	판매가
6.8 - 6	31.8	30	19	22	20	11.5	4.8	11.5	M4	0.5	43,800
10 - 8	31.8	30	19	22	20	11.5	4.8	11.5	M4	0.5	43,800
12 - 10	39.8	38	19	27	24	11.5	4.8	12.5	M6	0.5	53,700
16 - 12	42.8	40	20	30	26	12.5	4.8	13.5	M6	0.5	57,900
20 - 16	55.8	54	24	38	36	15.5	4.8	15.5	M8	1	67,300
25 - 20	68.8	63	29	47	40	18.5	4.8	18	M10	1	80,100
30 - 25	78.8	68	34	55	44	21.5	4.8	21	M12	1	89,500

번호	품명	수량	재질
1	가이드 로드플레이트	1	S45C
2	가이드 로드 지지핀	1	SUJ2



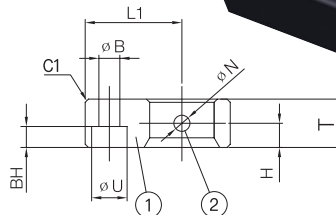
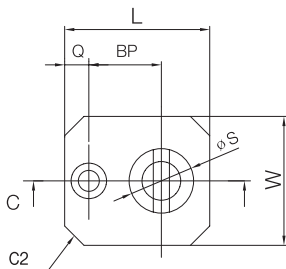
BDGP

주문방법

제품코드

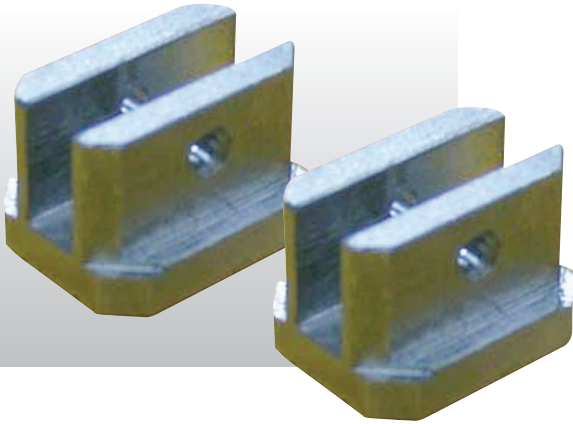
호칭경(φD)

예) BDGP - 25

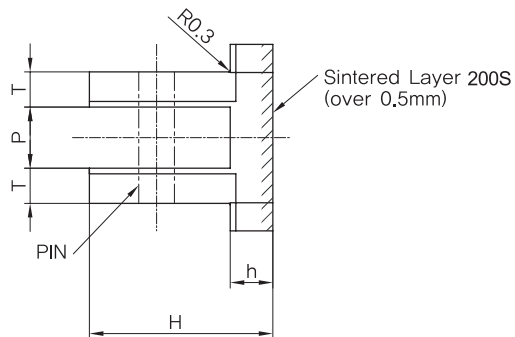
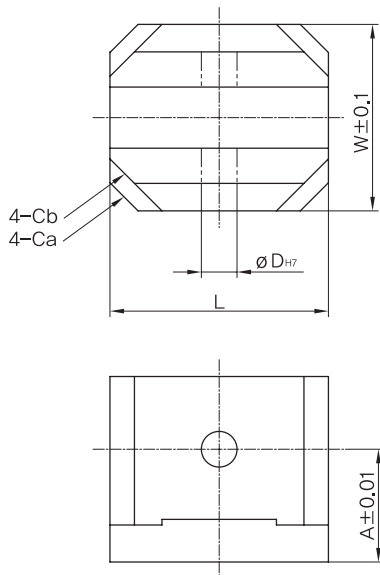


φD	φD1	W	L	T	Q	BP	L1	H	φS	φN	φU	φB	BH	C1	C2	판매가
6	6	22	33	8	5	20	25	4.0	12	2	6	3.5	3.5	0.5	4	23,100
8	6	22	33	10	5	20	25	5.0	12	3	7.5	4.5	4.5	0.5	5	23,100
10	8	24	37.5	12	7.5	21	28.5	6.0	14	4	9	5.5	5.5	0.5	6	27,500
12	10	26	40	15	7.5	22.5	30	7.5	16	5	11	7	7	1	8	27,500
16	12	30	45.5	18	10	24	34	10.0	19	6	14	9	9	1	10	30,800
20	16	36	52	20	12.5	26	38.5	12.5	23	8	18	11	11	1	10	35,200
25	20	40	57.5	20	12.5	28	40.5	12.5	27	8	18	11	11	1	10	37,400

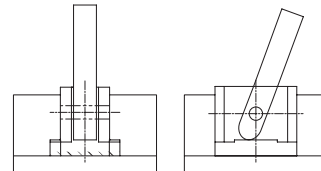
BSCC



- 습득면 이외에는 S50C에 열처리와 표면 경화처리를 했기 때문에 각핀에서 사출압을 받아도 변형될 염려가 경감 됩니다.
(각핀의 밀명을 전체 닦게 해주세요)
- 모따기를 크게 했기 때문에 상대 홀 가공이 용이합니다.
- 습득면은 오일레스 200S를 적용하고 있기 때문에 종래의 글킴현상 대책으로써 설치했던 웨어플레이트가 필요없습니다.



- - 설치방법 : 각핀의 밀면을 전체 닦게 해주세요.



■ 재질 : S50C #2000

(단위 : mm)

Catalog No.	W	L	H	h	A	ϕD	P	T	Ca	Cb	Max. Width	Pin	판매가
BSCC2	16	20	14	4 _{-0.01}	10	3	5	3	3	2	□ 5	ϕ 2.5-10	39,600
BSCC5	26	30	19	6 _{-0.01} -0.03	12.5	5	6	4	5	3	□ 8	ϕ 5-15	42,200
BSCC6	30	35	24		15	6	10	5		4	□ 10	ϕ 6-20	46,200

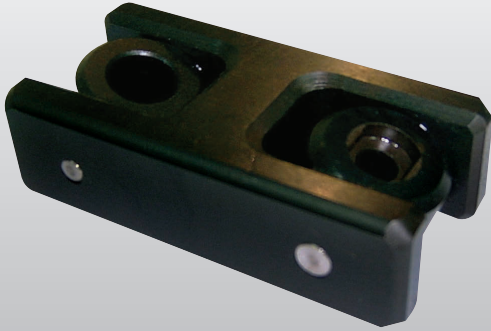
주문방법

제품코드

Max. Width ϕD

예) BSCC 5- ϕ 5

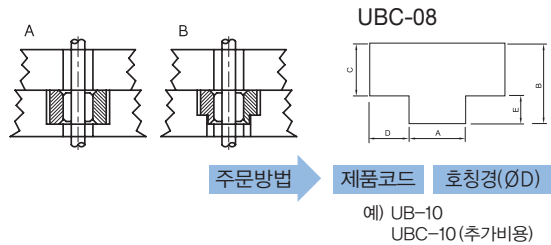
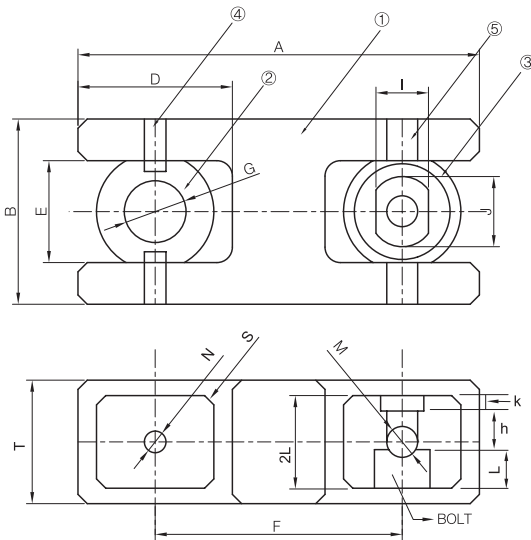
UB



■ 유니버설 슬라이드코어 유닛의 특징

- 경사핀을 매끄럽게 슬라이딩 시키기 위해 가이드와 코어샤프트를 일체형 블록에 장착한 무급유 슬라이드 유닛입니다.
- 경사핀 홀더는 θ 의 범위에서 움직이므로, 자동중심조절 기능에 의해 가이드와 슬라이드 플레이트가 마모되거나 재료의 일부가 금형에 용착되는 현상이 줄어듭니다.

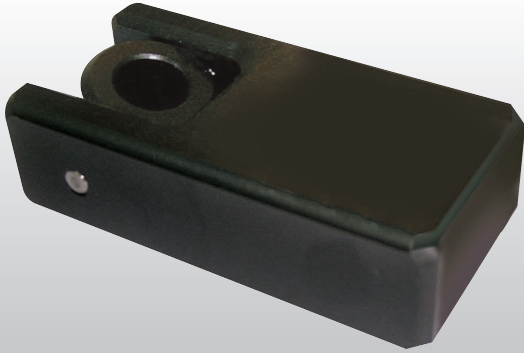
번호	품명	수량	재질
1	슬라이드블럭	1	SCM440 HRC 30-35
2	안내가이드블럭	1	SCM440 HRC 30-35
3	코어샤프트블럭	1	SCM440
4	핀	2	SUJ2
5	핀	2	SUJ2



규격	A	B	T	D	E	F	R
UB-06	40 ⁰ _{-0.1}	20 ⁰ _{-0.02}	13 ⁰ _{-0.02}	15	10.5	25 ±0.02	1
UB-08	50 ⁰ _{-0.1}	25 ⁰ _{-0.02}	15 ⁰ _{-0.02}	20	13.5	30 ±0.02	3
UB-10	60 ⁰ _{-0.2}	32 ⁰ _{-0.03}	20 ⁰ _{-0.03}	25	17	35 ±0.02	3
UB-13	80 ⁰ _{-0.2}	40 ⁰ _{-0.03}	25 ⁰ _{-0.03}	30	22	50 ±0.02	3
UB-16	100 ⁰ _{-0.3}	50 ⁰ _{-0.05}	30 ⁰ _{-0.05}	40	27	60 ±0.02	5
UB-20	130 ⁰ _{-0.3}	60 ⁰ _{-0.05}	40 ⁰ _{-0.05}	50	33	80 ±0.02	5

규격	G	H	I	J	h	K	L	M	N	S	BOLT	판매가
UB-06	∅ 6	∅ 14	5 ^{+0.15} _{+0.05}	6 ^{+0.15} _{+0.05}	3.5 ±0.06	1.2	4.7	∅ 2	∅ 3	1	M3	181,900
UB-08	∅ 8	∅ 16	6.5 ^{+0.15} _{+0.05}	8 ^{+0.15} _{+0.05}	3.5 ±0.06	2.2	5.7	∅ 3	∅ 4	1	M4	203,700
UB-10	∅ 10	∅ 20	8 ^{+0.20} _{+0.10}	10 ^{+0.20} _{+0.10}	5 ±0.08	2.7	7.7	∅ 4	∅ 5	2	M5	225,500
UB-13	∅ 13	∅ 26	10 ^{+0.20} _{+0.10}	13 ^{+0.20} _{+0.10}	5 ±0.08	4.7	9.7	∅ 5	∅ 6	2	M6	261,800
UB-16	∅ 16	∅ 32	13 ^{+0.30} _{+0.15}	16 ^{+0.30} _{+0.15}	7.5 ±0.1	4.2	11.7	∅ 6	∅ 8	3	M8	298,300
UB-20	∅ 20	∅ 38	17 ^{+0.30} _{+0.15}	20 ^{+0.30} _{+0.15}	10 ±0.1	5	15	∅ 7	∅ 10	3	M10	349,100

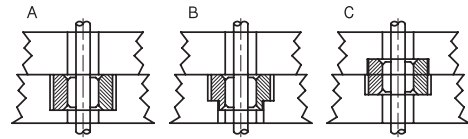
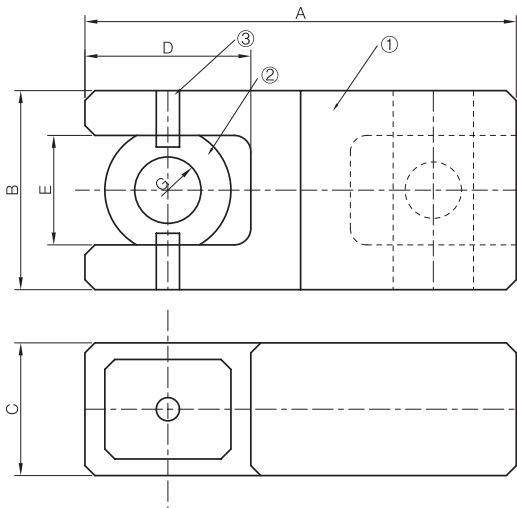
UBB



■ 유니버설 슬라이드코어 유닛의 특징

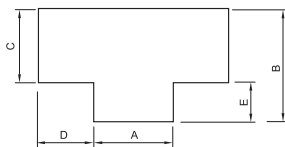
- 언더컷을 포함한 코어를 경사 압출시킬 경우에 경사핀을 매끄럽게 슬라이딩 시키기 위해 가이드와 코어 샤프트를 일체형 블록에 장착한 무급유 슬라이드 유닛입니다.
- 경사핀 홀더는 θ 의 범위에서 움직이므로, 자동중심조절 기능에 의해 가이드와 슬라이드 플레이트가 마모되거나 재료의 일부가 금형에 용착되는 현상이 줄어듭니다.

번호	품명	수량	재질
1	슬라이드블럭	1	SCM440 HRC 30-35
2	안내가이드블럭	1	SCM440 HRC 30-35
3	핀	1	SUJ2



UBBC	A	B	C	E
06	16	2.0	9	4
08	20	2.5	11	4
10	26	3.0	14	6
13	33	3.5	17	8
16	42	4.0	22	8
20	50	5.0	28	12

UBBC-08

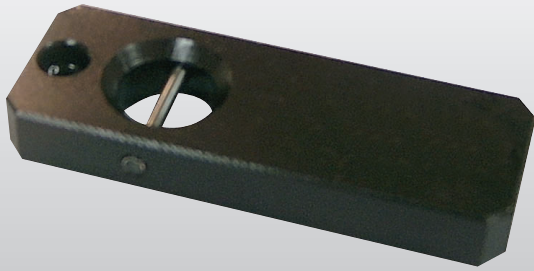


규격	A	B	C	D	E	F	R	가격표
UBB-06	40 ⁰ _{-0.1}	20 ⁰ _{-0.02}	13 ⁰ _{-0.02}	15	10.5	25 ±0.02	1	107,600
UBB-08	50 ⁰ _{-0.1}	25 ⁰ _{-0.02}	15 ⁰ _{-0.02}	20	13.5	30 ±0.02	3	132,900
UBB-10	60 ⁰ _{-0.2}	32 ⁰ _{-0.03}	20 ⁰ _{-0.03}	25	17	35 ±0.02	3	145,500
UBB-13	80 ⁰ _{-0.3}	40 ⁰ _{-0.03}	25 ⁰ _{-0.03}	30	22	50 ±0.02	3	164,500
UBB-16	100 ⁰ _{-0.3}	50 ⁰ _{-0.05}	30 ⁰ _{-0.05}	40	27	60 ±0.02	5	187,200
UBB-20	130 ⁰ _{-0.3}	60 ⁰ _{-0.05}	40 ⁰ _{-0.05}	50	33	80 ±0.02	5	208,800

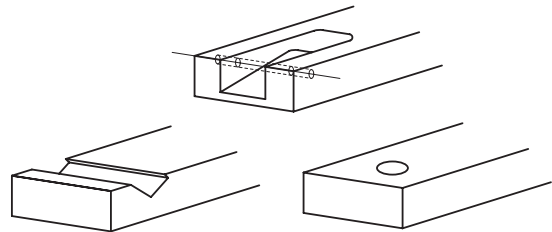
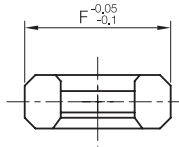
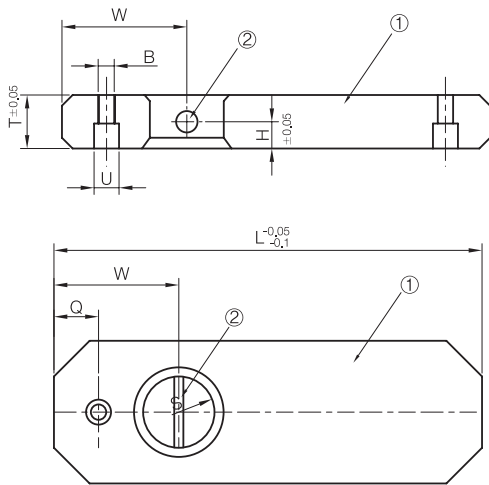
주문방법 → 제품코드 호칭경(ØD)

예) UBB-10
UBBC-10 (추가비용)

UBK



번호	품명	수량	재질
1	가이드블럭	1	SCM440 HRC 30-35
2	핀	1	SUJ2



규격	T	F	L	H	W	U	Q	S	판매가
UBK-06	08	20	60	4	17.5	6	5	Ø10	42,700
UBK-08	10	25	70	5	20	7.5	5	Ø13	48,600
UBK-10	12	32	90	6	25	9	7.5	Ø16	54,800
UBK-13	15	40	120	7.5	30	11	7.5	Ø20	62,200
UBK-16	20	50	150	10	40	14	10	Ø25	69,000
UBK-20	25	60	180	12.5	45	18	12.5	Ø30	76,500

주문방법 → 제품코드 호칭경(ØD)

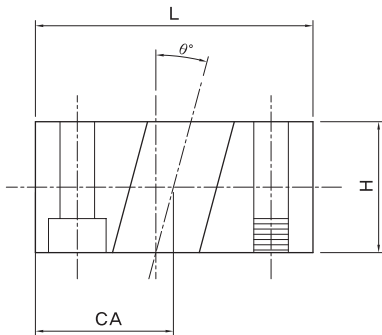
예) UBK-10



BGS

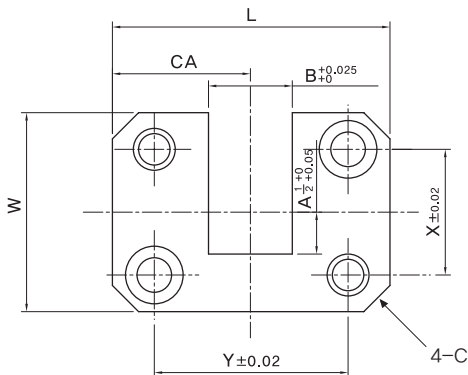
코아 가이드 블럭의 특징

- 언더컷을 포함한 코어를 경사 압출시킬 경우에 경사핀을 매끄럽게 슬라이딩 시키기 위한 무급유 슬라이드 유닛입니다.



번호	품명	수량	재질
1	가이드블럭	1	고력황동, CAC304

주문방법 → 제품코드 규격 $A \times B - \theta^\circ$
 예) BGS 10 9×8 - 15°



BASS / BNPS적용

$A \times B$ A
B

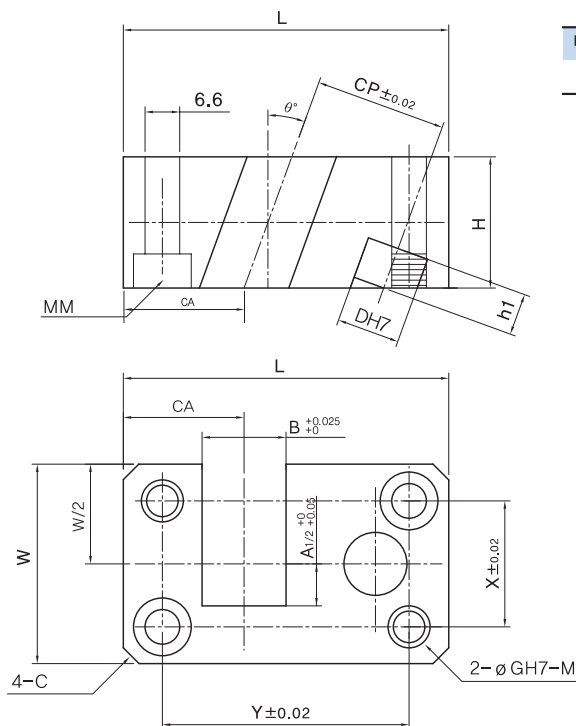
(15° 이하)

∅ D	A×B	L	W	H	CA	X	Y	G	M	MM	C	판매가
6	6×6	36	22	15	18	10	24	4	5	5	4	25,900
8	8×8	38	22	15	19	10	26	4	5	5	4	25,900
10	10×10	40	26	15	20	14	28	5	6	5	5	27,500
12	12×12	46	30	20	23	16	32	5	6	6	5	32,500
16	16×16	54	38	25	27	20	38	6	8	6	5	36,100
20	20×20	64	42	25	32	24	44	8	10	8	7	38,700
25	25×25	68	46	30	30	26	50	8	10	8	7	45,600

BDGS

유니버설 가이드 블럭의 특징

- 경사핀을 매끄럽게 슬라이딩 시키기 위해 가이드와 코어샤프트를 일체형 블록에 장착한 무급유 슬라이드 유닛입니다.
- 경사핀 홀더는 θ 의 범위에서 움직이므로 자동중심조절 기능에 의해 가이드와 슬라이드 플레이트가 마모되거나 재료의 일부가 금형에 용착되는 현상이 줄어듭니다.



번호	품명	수량	재질
1	가이드블럭	1	고력황동4종, CAC304

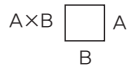
주문방법 → 제품코드 규격 $A \times B - \theta^\circ$
 예) BDGS 10 $9 \times 8 - 15^\circ$

*BNPS A*B 참조



BDSS / BDNS적용

참조(BASS, BNPS)



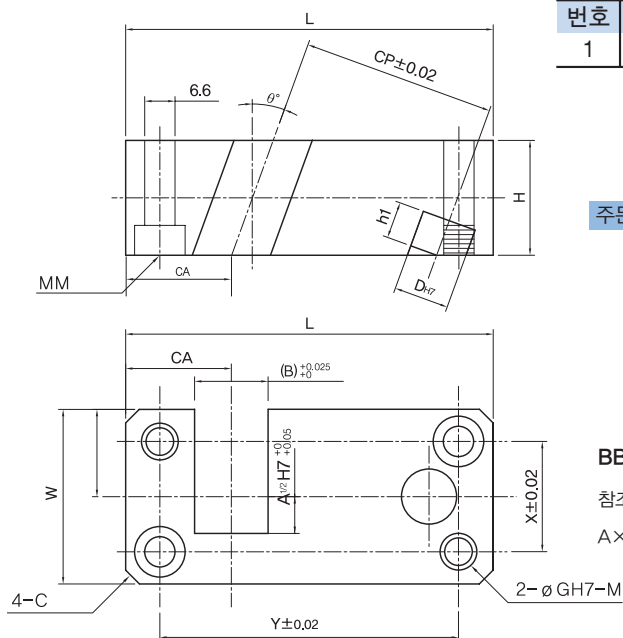
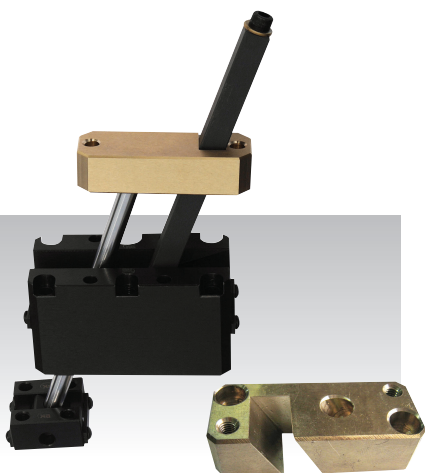
도면분 견적 (20° 적용)

ϕD	A×B	L	W	H	CA	CP	X	Y	G	M	MM	h1	C	판매가
6	6×6	48	26	15	17	15	12	36	4	5	5	4	4	37,600
6	8×8	48	26	15	17	15	12	36	4	5	5	4	4	42,500
8	10×10	55	28	20	17	20	14	41	5	6	5	6	5	45,700
10	12×12	60	32	20	21	20	18	44	5	6	6	8	5	49,900
12	16×16	62	38	25	23	25	24	46	6	8	6	10	5	54,600
16	20×20	85	43	25	28	30	25	65	8	10	8	10	7	57,000
20	25×25	95	46	30	30	35	28	75	8	10	8	12	7	61,800

BBGS

유니버설 가이드 블럭의 특징

- 경사핀을 매끄럽게 슬라이딩 시키기 위해 가이드와 코어샤프트를 일체형 블록에 장착한 무급유 슬라이드 유닛입니다.
- 경사핀 홀더는 θ 의 범위에서 움직이므로 자동중심조정 기능에 의해 가이드와 슬라이드 플레이트가 마모되거나 재료의 일부가 금형에 용착되는 현상이 줄어듭니다.



번호	품명	수량	재질
1	가이드블럭	1	고력황동 4종, CAC304

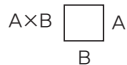
주문방법 → 제품코드 규격 $A \times B - \theta^\circ$
예) BBGS 20 18×16 - 15°

*BNPS A×B 참조



BBSS / BBNS

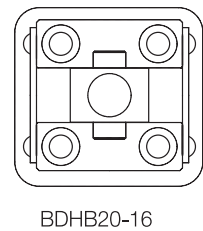
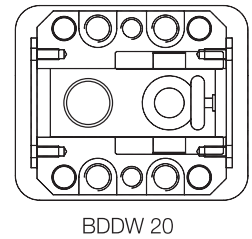
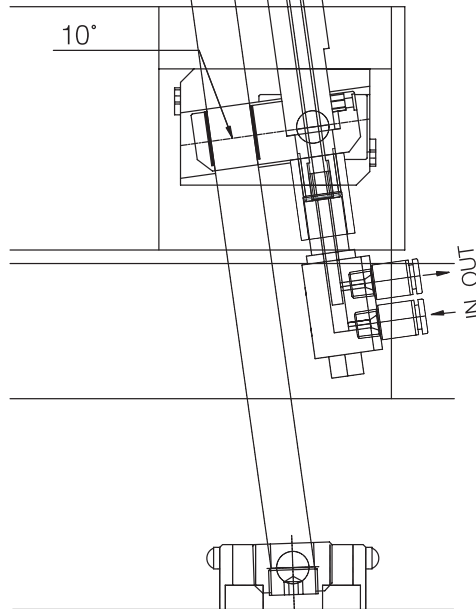
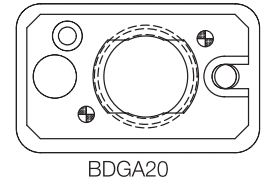
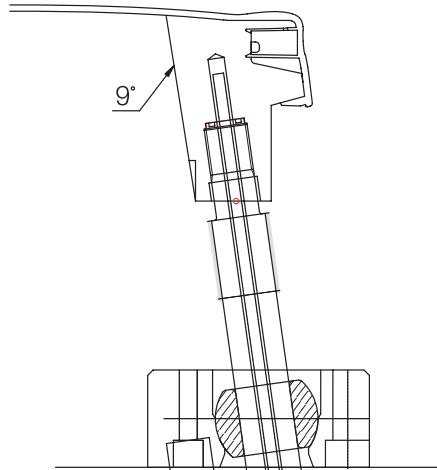
참조(BASS, BNPS)



도면분 견적 (20°~30° 적용)

ø D	A×B	L (0°~20°)	L (20~30°)	W	H	CA	CA	CP	X	Y	G	M	MM	h1	C	판매가	판매가 (20도 이상)
6	6×6	58	60	24	15	17	17	26	12	44	4	5	5	4	4	37,600	42,700
6	8×8	60	62	26	15	17	17	28	14	46	4	5	5	4	4	42,500	44,600
8	10×10	66	70	28	15	17	19	32	15	52	5	6	5	6	5	45,700	48,000
10	12×12	74	78	30	20	20	21	36	16	60	5	6	6	8	5	49,900	53,700
12	16×16	80	88	38	25	23	25	42	24	64	6	8	6	10	5	54,600	57,400
16	20×20	98	104	43	25	28	30	46	25	78	8	10	8	10	7	57,000	60,000
20	25×25	112	118	46	30	30	32	54	28	92	8	10	8	12	7	61,800	67,700

※ 주의사항 : 워터공급장치 조립시 과도한 힘으로 체결하면 나사부위의 파손이 발생할 우려가 있습니다.

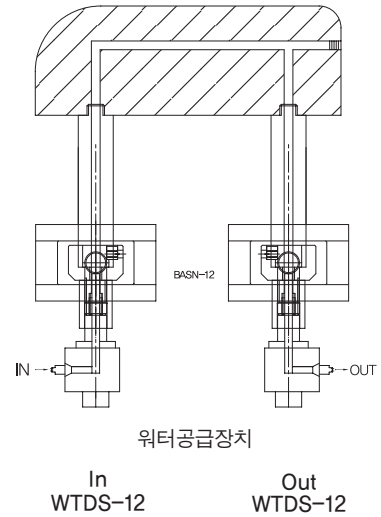
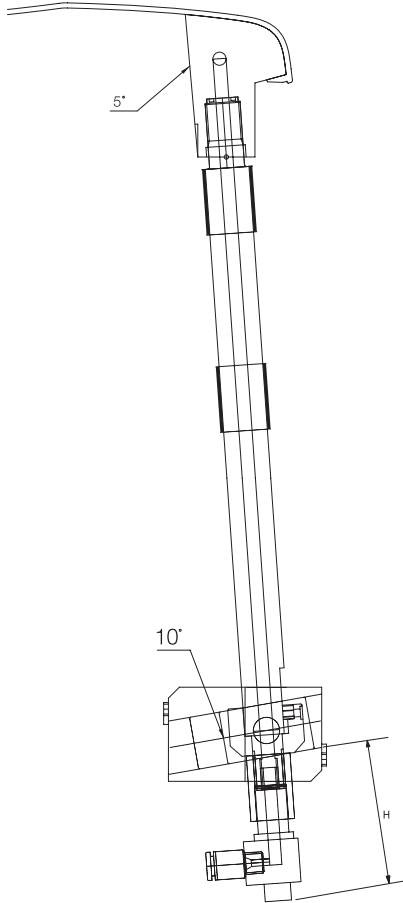


체결 TORQUE (Nm)

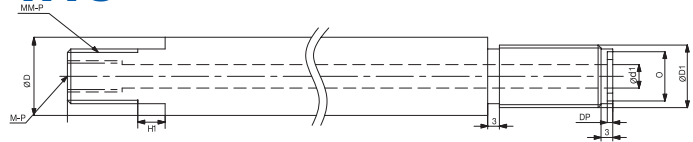
Screw Shank(mm)	최대 Torque(Nm)
M6	7.5
M8	8.9
M12	26.6

주의) 표기된 Nm이상으로 체결하면 나사부가 파손될 우려가 있습니다.

☞ 적용예



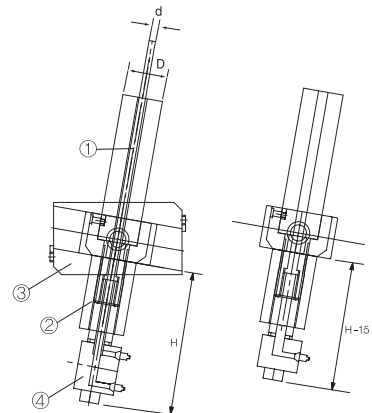
WTS

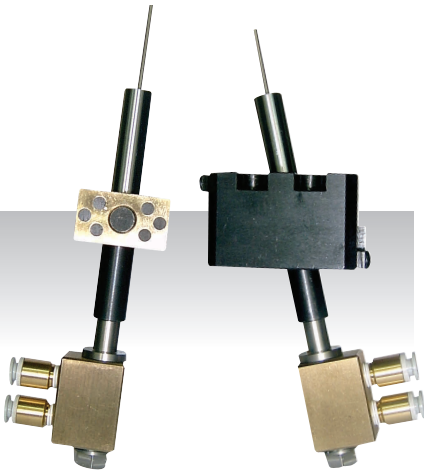


※ 주의사항 : 워터공급장치 조립시 과도한 힘으로 체결하면
나사부위의 파손이 발생할 우려가 있습니다.

M	D	d	Ø d1	d2	M-P	H
M6	12	2	4	10	6-1.0	73
	16	2	4	12	6-1.0	80
M8	16	4	6	12	8-1.25	80
	20	4	6	14	8-1.25	82
	25	4	6	14	8-1.25	83
M12	30	6	9	18	12-1.5	83
	35	6	9	18	12-1.5	85
	40	6	9	18	12-1.5	85

주문형		
M	D	M-P
M8	16	8-1.25



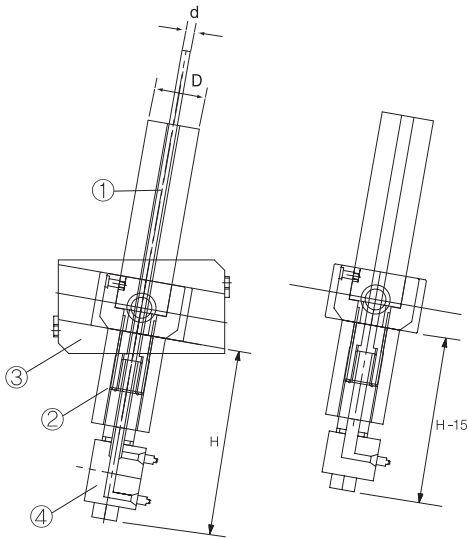


BNDW / BNDS BADW / BADS

워터공급장치의 특징

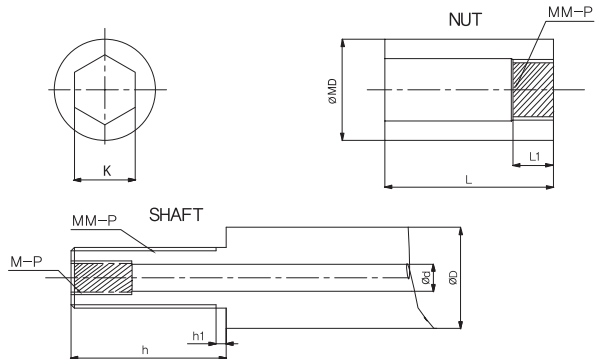
- 워터공급장치 IN-OUT 코아유닛 샤프트의 $\square^A$, ϕ 의 12~40까지 적용가능하며 조립 방법의 개선으로 받침판뒤에서 L렌치를 이용하여 조립이 가능하다.
- 조립시 코아샤프트와 너트를 L렌치로 조립 후 워터 공급장치 L렌치, 스페너로 조립.

▶ 특허 제10-0920032호 ◀



번호	품명	수량	재질
1	코아샤프트	1	SUJ2
2	코아샤프트 고정너트	1	S45C
3	코아유닛	1	SUS
4	워터 IN-OUT공급장치	1	SUS, CAC304

BASN, BNP참조



주문방법

BADW - D- θ° (샤프트도면첨부)
 BADS - D- θ°
 BNDW - D (샤프트도면첨부)
 BNDS - D
 NUT - D

주문형		
D	M-P	MM-P
16	8-1.25	14-1.5

※주의사항 - 워터공급장치 조립시 과도한 힘으로 체결하면 나사부의 파손이 발생할 우려가 있습니다. (M-P) 나사의 피치는 변경될 수 있습니다.

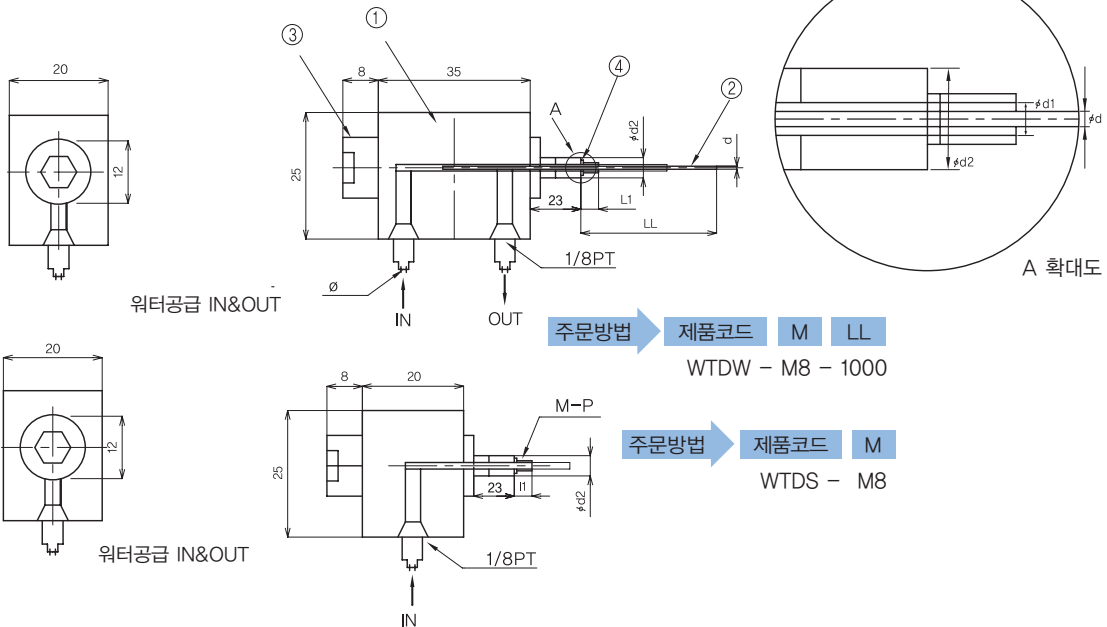
	ϕD	ϕd	ϕMD	M-P	MM-P	h	h1	L	L1	ϕK	H	샤프트
NUT / SHAFT	12	4	15	6-1.0	10-1.25	18	5	20	10	10	73	견적용
	16	4	18	6-1.0	12-1.5	20	5	22	10	12	80	
	16	6	20	8-1.25	14-1.5	20	5	25	10	12	80	
	20	6	22	8-1.25	14-1.5	25	5	25	14	14	82	
	25	6	28	8-1.25	18-1.5	28	5	30	14	19	83	
	30	9	28	12-1.5	18-1.5	30	8	30	16	19	83	
	35	9	38	12-1.5	22-1.5	34	10	30	16	22	85	
	40	9	38	12-1.5	22-1.5	35	12	30	18	22	85	

WTDW / WTDS

워터공급장치의 특징

- 재질이 SUS, CAC304로 제작되어 있어 변형된 부분을 IN-OUT 냉각 공급장치를 사용하면 열과 이물질로 인한 문제 점을 해소하여 워터공급을 원활하게 한다.

▶ 특허 제10-0920032호 ◀



주문방법 → 제품코드 M LL
WTDW - M8 - 1000

주문방법 → 제품코드 M
WTDS - M8

※주의사항 - 워터공급장치 조립시 과도한 힘으로 체결하면 나사부의 파손이 발생할 우려가 있습니다. (M-P)나사의 피치는 변경될 수 있습니다.

M	D	ø d	ø d1	ø d2	M-P	L1
M6	12	2	3	10	6-1.0	10
	16	2	3	12	(6-0.75)	10
M8	16	4	5	14	8-1.25	10
	20	4	5	14	(8-1.0)	10
	25	4	5	14	(8-1.0)	10
M12	30	6	8	18	12-1.5	12
	35	6	8	18	(12-1.25)	12
	40	6	8	18	(12-1.25)	12

주문형		
M	D	M-P
M8	16	8-1.25

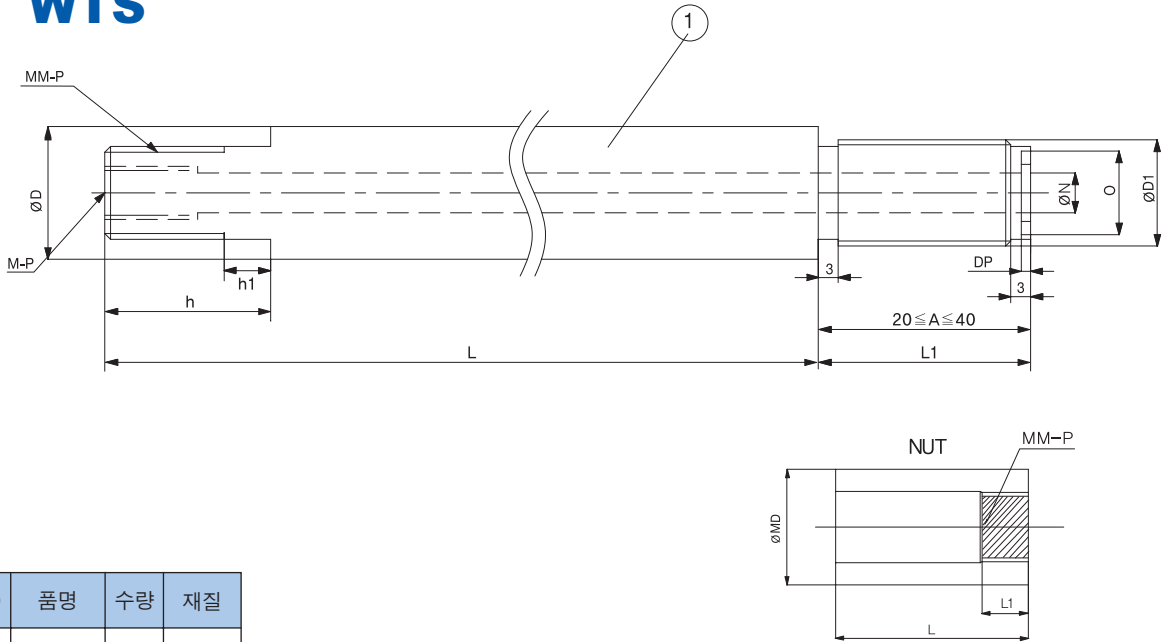
번호	품명	수량	재질
1	워터공급장치	1	CAC 304
2	공급파이프	1	SUS
3	워터분배장치	1	SUS
4	워터분배장치	1	SUS

체결 TORQUE (Nm)

Screw Shank(mm)	최대 Torque(Nm)
M6	7.5
M8	8.9
M12	26.6

주의) 표기된 Nm이상으로 체결하면 나사부가 파손될 우려가 있습니다.

WTS



NO	품명	수량	재질
1	조정볼트	1	SUJ2

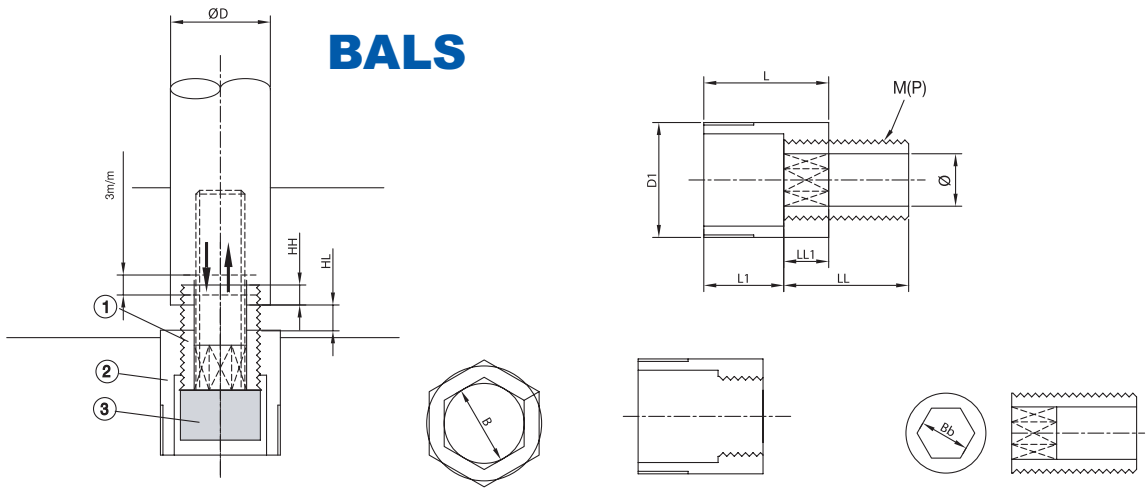
Catalog No.	Ø D	Ø N	M-P	MM-P	L	h	h1	Ø MD	D1 (P)	DP	O (직경)
WTS	12	4	6-1.0	10-1.25	20	16	5	16	M12 (1.25)	1.1 ±0.05	외경 φ 7.5 내경 φ 4.5 1AS005 직경 φ 1.5
	16	4	6-1.0	12-1.5	22	20	5	20	M16 (1.5)		
주문형	16	6	8-1.25	14-1.5	25	22	5	20	M16 (1.5)		
WTS	20	6	8-1.25	14-1.5	25	20	5	20	M18 (1.5)	1.1 ±0.05	외경 φ 11.5 내경 φ 8.5 1AS009 직경 φ 1.5
	25	6	8-1.25	18-1.5	30	28	5	28	M22 (1.5)		
	30	9	12-1.25	18-1.5	30	30	8	28	M26 (1.5)	1.8 ±0.05	외경 φ 18.6 내경 φ 13.6 P14 직경 φ 2.5
	35	9	12-1.25	22-1.5	30	30	10	34	M32 (1.5)		
	40	9	12-1.25	22-1.5	30	32	12	34	M36 (1.5)		

주문방법 → 제품코드 - D - L - L1

WTS - 20 - 320 - 30

WTS - 16 - 320 - 30

(주문형 M8)



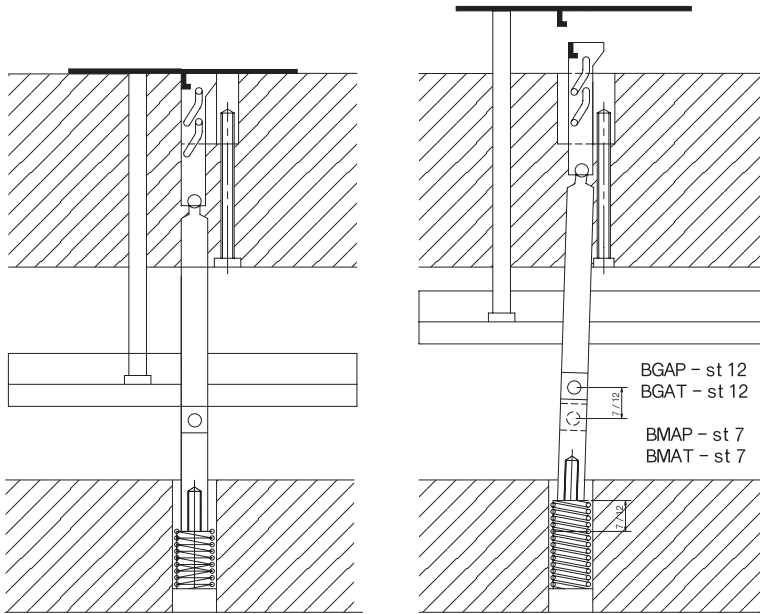
고정너트

조정볼트

NO	품명	수량	재질
1	조정볼트	1	SCM440
2	고정너트	1	SCM440
3	체결볼트	1	SCM440

Ø D	Ø	D1	L	L1	LL	LL1	M(P)	HL	HH	Ø B	Ø Bb	체결볼트
12	5.2	16	20	12	20	6	M10 P1.25	8	3	Ø 10	Ø 5	M5
16	8.2	20	22	14	22	7	M14 P1.5	9	3	Ø 14	Ø 8	M8
20	10.5	24	25	16	25	9	M16 P1.5	11	3	Ø 16	Ø 10	M10
25	12.5	29	28	18	27	11	M20 P1.5	12	3	Ø 20	Ø 12	M12
30	12.5	34	30	20	30	12	M22 P1.5	14	3	Ø 22	Ø 12	M12
35	16.5	40	30	20	32	12	M28 P1.5	16	3	Ø 28	Ø 16	M16
40	16.5	40	30	20	34	12	M28 P1.5	18	3	Ø 28	Ø 16	M16

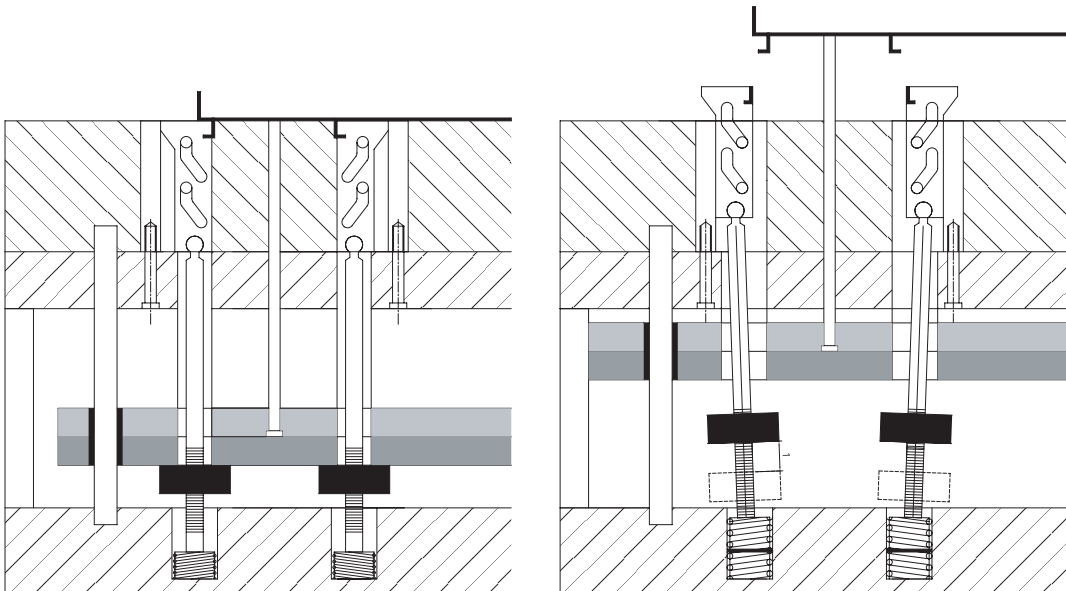
주문방법 → 제품코드 - D
BALS - 20

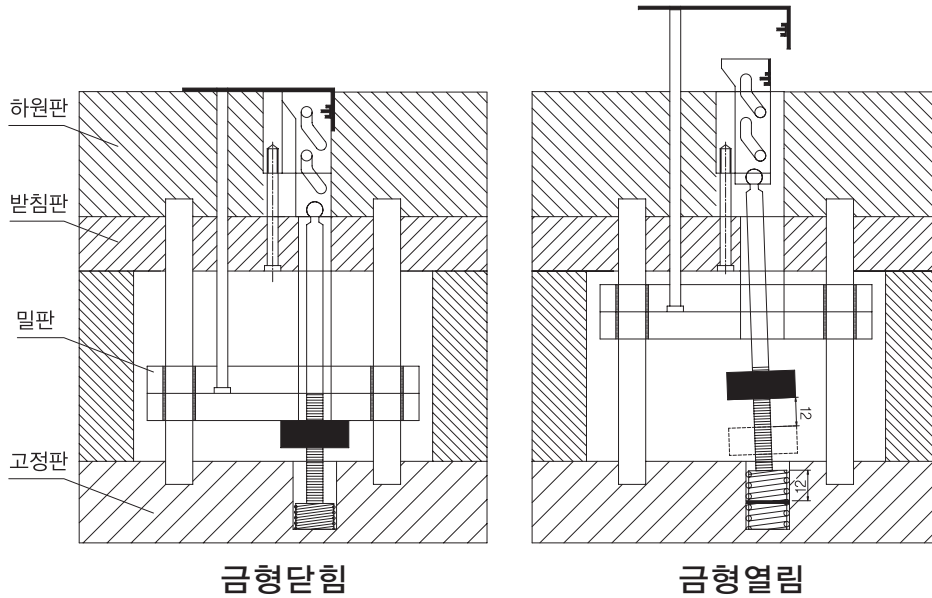


경사 슬라이드 코어 세트의 특징

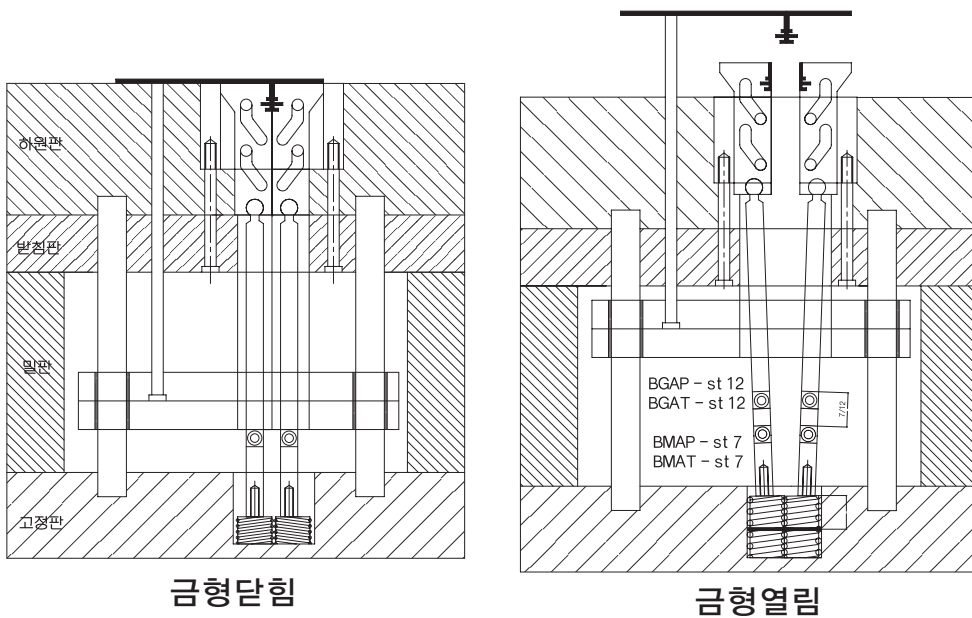
- 내측 외측 언더컷
- 작은 경사 슬라이드 코어
- 정교한 금형제작 가능
- 정밀한 가이드 방법
- 정밀하고 정확한 상하운동
- 밀판 고정, 조정 이젝터
- 최적의 슬라이드
- 유지보수 용이
- 금형내 장착 용이
- 코팅(DLC)으로 슬라이드 원활
- 조정이 용이(스크류타입)
- 하우징 홀더의 기계가공 용이
- 1단 취출

★ 하밀판에 의해 작동된다.





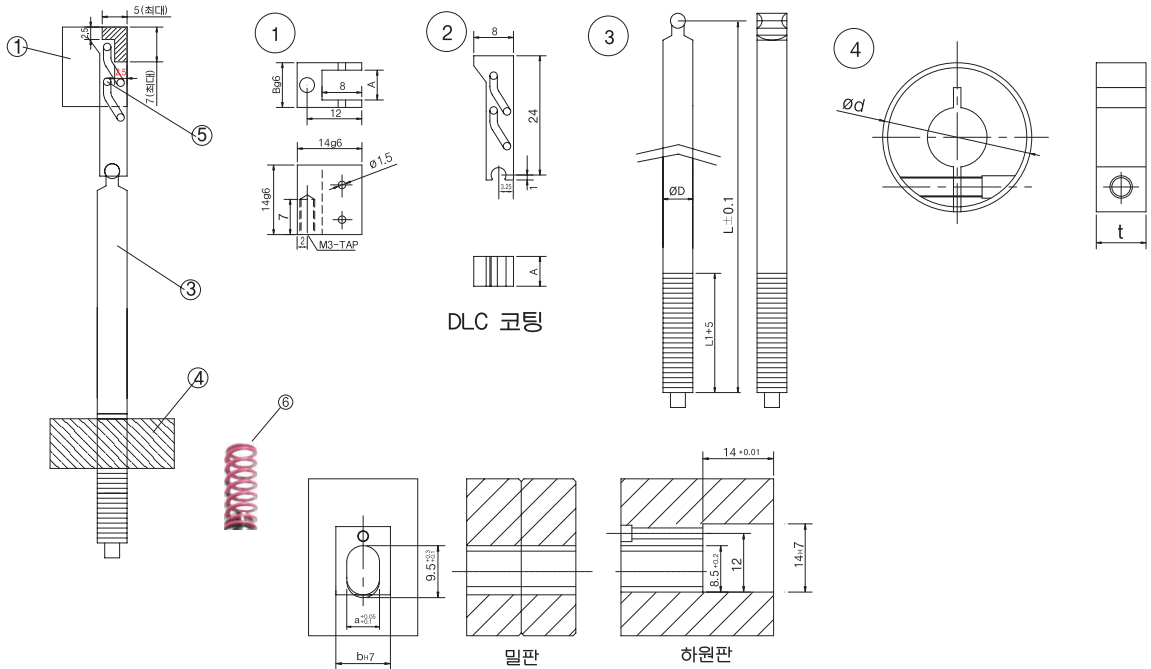
★ 하밀판에 의해 작동된다.



BMAP (조절형)

미니 경사 슬라이드 코어 세트의 특징

- 미니 경사 슬라이드 코어
- 내외측 언더컷
- 정밀한 가이드 방법
- 정교한 금형제작 가능
- 밀판 조정 이젝터
- 정밀하고 정확한 상하운동
- 유지보수 용이
- 최적의 슬라이드
- 코팅(DLC)으로 슬라이드 원활
- 금형내 장착 용이
- 조정이 용이(스크류타입)
- 1단 취출



주문방법

제품코드 — 규격

예) BMAP - 6 - L - L1

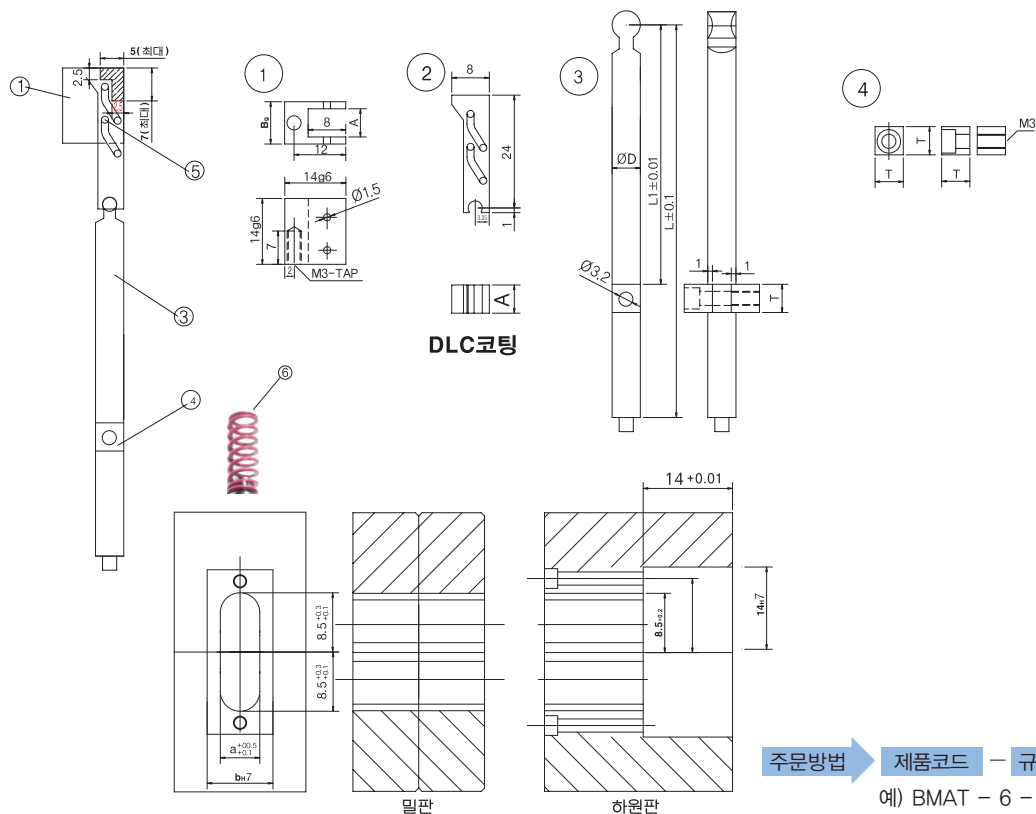
코드	규격		①하우징		③슬라이드샤프트			④너트		⑥스프링	가이드핀 탭
	A	B	a	b	φ D	L	L1	φ d	t		
B M A P	4	7		7	6	자유 지정	자유 지정	20	10	BKC6-25	φ 3
	6	9	6	9							
	8	11		11							
번호	품 명		수량	재 질							
1	하우징		1	SKD11							
2	슬라이드블럭 (DLC 코팅)		1	SKD61							
3	슬라이드샤프트		1	SUJ2							
4	너트		1	S45C							
5	다울핀		2	SUJ2							
6	스프링		1	스프링강							



BMAT (고정형)

미니 경사 슬라이드 코어 세트의 특징

- 미니 경사 슬라이드 코어
- 내측 외측 언더컷
- 정밀한 가이드 방법
- 정교한 금형제작 가능
- 밀판 고정 이젝터
- 정밀하고 정확한 상하운동
- 유지보수 용이
- 최적의 슬라이드
- 코팅(DLC)으로 슬라이드 원활
- 금형내 장착 용이
- 1단 추출



주문방법 ▶ 제품코드 - 규격

예) BMAT - 6 - L - L1

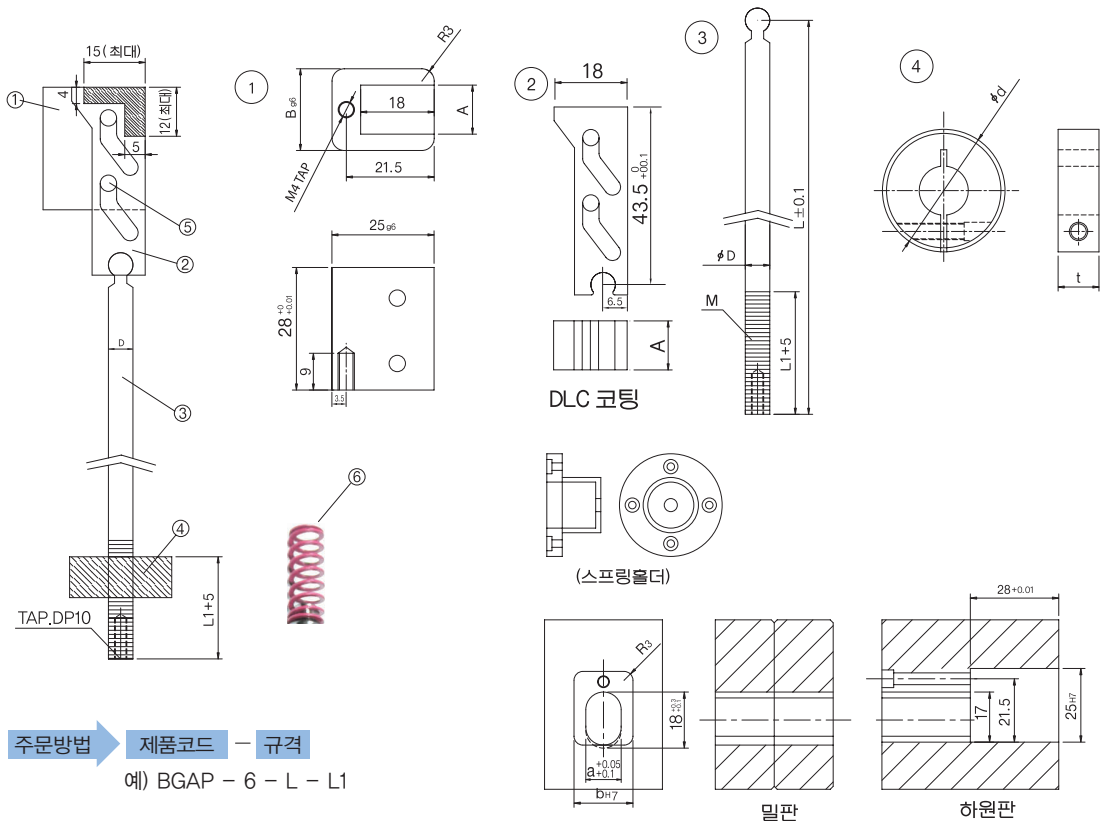
코드	규격		①하우징		③슬라이드샤프트			④스톱블럭	⑥스프링	가이드핀 탭
B M A T	A	B	a	b	φD	L	L1	T		
	4	7		7						
	6	9	6	9	6	자유 지정	자유 지정	6	BKC6-25	φ 3
	8	11		11						

번호	품 명	수량	재 질
1	하우징	1	SKD11
2	슬라이드블럭 (DLC 코팅)	1	SKD61
3	슬라이드샤프트	1	SUJ2
4	스톱블럭	1	S45C
5	다울핀	2	SUJ2
6	스프링	1	스프링강

BGAP (조절형)

경사 슬라이드 코어 세트의 특징

- 작은 경사 슬라이드 코어
- 정밀한 가이드 방법
- 밀판 조정 이젝터
- 유지보수 용이
- 코팅(DLC)으로 슬라이드 원활
- 조정이 용이(스크류타입)
- 내측 외측 언더컷
- 정교한 금형제작 가능
- 정밀하고 정확한 상하운동
- 최적의 슬라이드
- 금형내 장착 용이
- 하우징 홀더의 기계 가공용이
- 1단 취출



주문방법

제품코드 — 규격

예) BGAP - 6 - L - L1

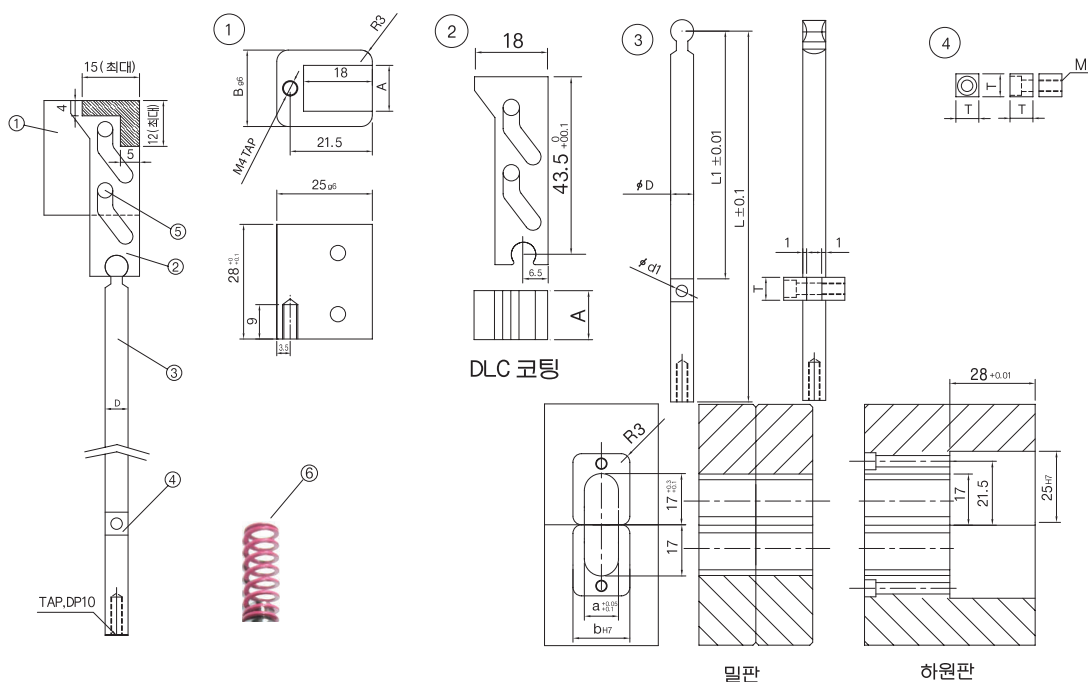
코드	규격		①하우징		③슬라이드샤프트			M	④너트		⑥스프링	가이드핀 탭
	A	B	a	b	φ D	L	L1		φ d	t		
B G A P	6	12		12	8	자유 지정	자유 지정	M8-P1.0	25	10	BKC8-30	M4
	8	14	8	14								
	10	16		16	12	자유 지정	자유 지정	M12-P1.25	30	10	BKC12-30	M5
	12	20	12	20								



BGAT [고정형]

경사 슬라이드 코어 세트의 특징

- 작은 경사 슬라이드 코어
- 내측 · 외측 언더컷
- 정밀한 가이드 방법
- 정교한 금형제작 가능
- 밀판 고정 이젝터
- 정밀하고 정확한 상하운동
- 유지보수 용이
- 최적의 슬라이드
- 코팅으로 슬라이드 원활(DLC코팅)
- 금형내 장착 용이
- 1단 취출
- 하우징 홀더의 기계 가공용이



주문방법

제품코드 - 규격

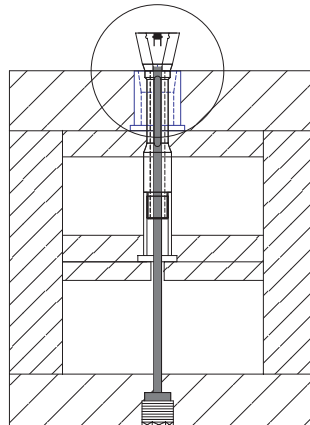
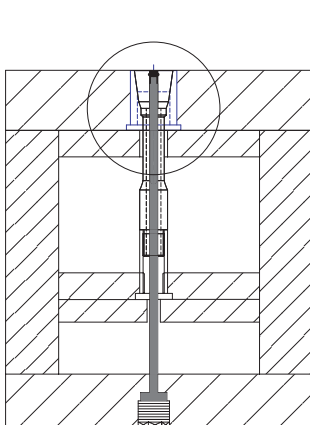
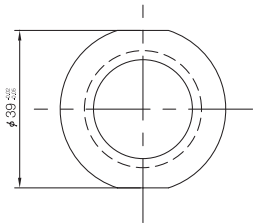
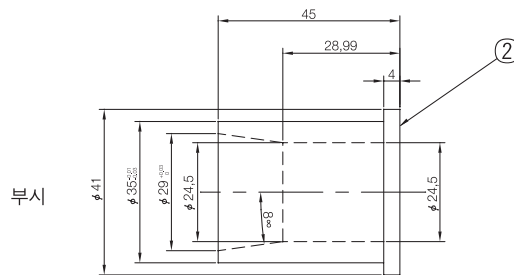
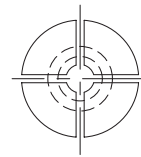
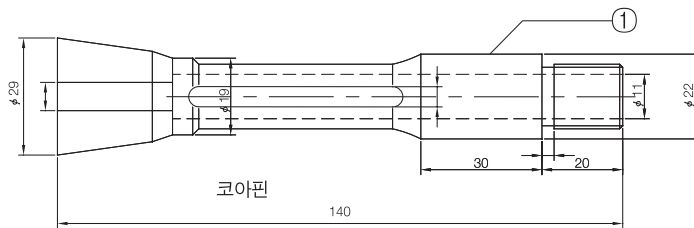
예) BGAT - 10 - L - L1

코드	규격		①하우징		③슬라이드샤프트				④스톱블럭		⑥스프링	가이드핀 탭
B G A T	A	B	a	b	φ D	L	L1	φd1	T	M		
	6	12	8	12	8	자유 지정	자유 지정	3.5	8	M3	BKC8-30	M4
	8	14		14								
	10	16	12	16	12	자유 지정	자유 지정	4.5	10	M4	BKC12-30	M5
12	20	20										

번호	품 명	수량	재 질
1	하우징	1	SKD11
2	슬라이드블럭 (DLC코팅)	1	SKD61
3	슬라이드샤프트	1	SUJ2
4	스톱블럭	2	S45C
5	다울핀	2	SUJ2
6	스프링	1	스프링강

TSL

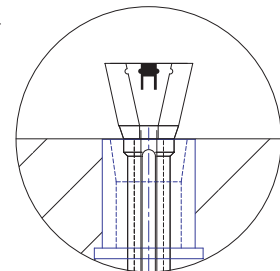
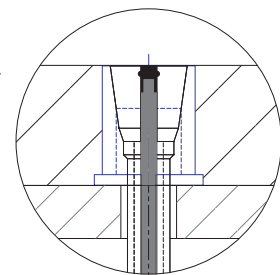
콜랩형 탄성코어는 언더컷이 있는 성형품에 적용되며,
멀티 캐비티 사용 시 유리한 제품이다.



하원판

밀판

반침판

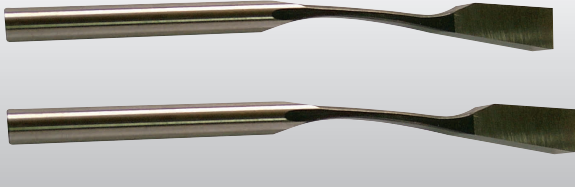


주문방법 → 제품코드

TSL

NO	품명	수량	재질
1	코아핀	1	SUP12
2	부시	1	SCM440

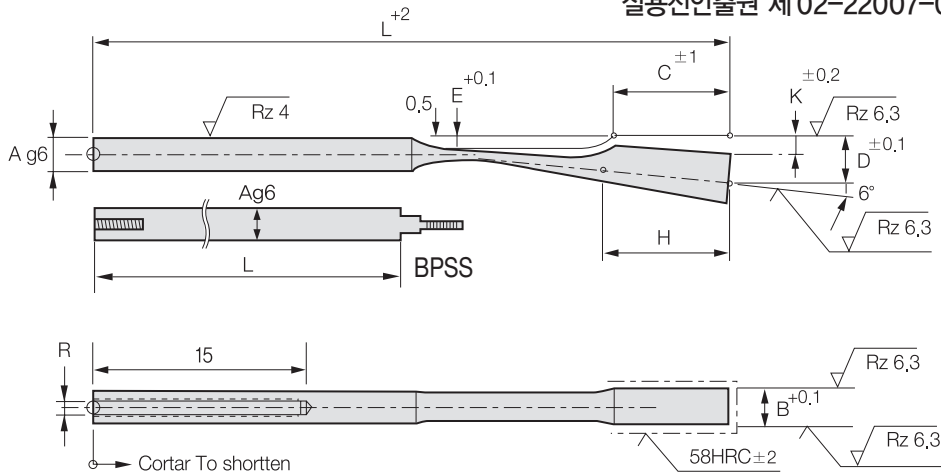
BPP



Spring Core의 설치방법

- 1) 지지하는 이 부위는 Spring Core의 'H' 값과 동일해야 한다.
- 2) 이 조정부위는 반드시 "C" 값의 최소 1/3 이상이어야 한다.
- 3) Spring Core의 스트로크는 "C" 값보다 작거나 같아야 한다.
- 4) Core의 샤프트를 감싸는 (하우징하는) Plate는 모든 경우에 최소 15mm 이어야 한다.
- 5) 설계 각도는 반드시 최소 5° 이어야 한다.
- 6) 코어의 길이는 반드시 이것의 자체 홀(구멍) 보다 $0.02 \div 0.05$ 커야 한다.
- 7) 일반공차 H7 / g6.
- 8) 코어가 조정된 다음에 부드러운 취출을 위하여 0.1 띄어 놓아야 한다.

실용신안출원 제 02-22007-0004232호



※ 스프링강으로 제작된 이 제품은 Small undercuts를 가능하게 한다. 표준 ejector와 같이 밀판(ejector plate)에 의해 작동된다.

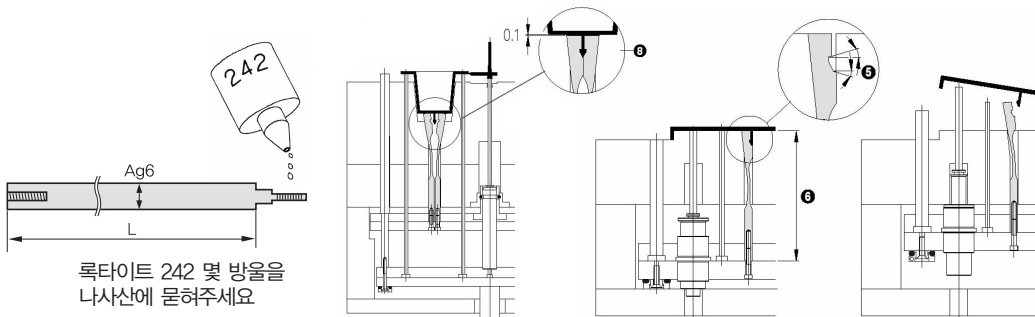
규격	A	B	C	D	E	H	K	L	R	판매가
BPP,0606	6	6,2	22	9	3,5	25	3,5	125	M,4	81,800
BPP,0608	6	8,2	22	9	3,5	25	3,5	125	M,4	83,800
BPP,0808	8	8,2	25	11,5	4,5	30	4,5	140	M,5	87,200
BPP,0810	8	10,2	25	11,5	4,5	30	4,5	140	M,5	90,800
BPP,0812	8	12,2	25	11,5	4,5	30	4,5	140	M,5	94,200
BPP,1014	10	14,2	30	15	5,5	38	5,5	175	M,6	102,900
BPP,1016	10	16,2	30	15	5,5	38	5,5	175	M,6	115,500
BPP,1018	10	18,2	30	15	5,5	38	5,5	175	M,6	123,200

BPSS

규격	판매가
BPSS0606	20,000~25,000
BPSS0808	24,000~30,000
BPSS1010	29,000~36,000

주문방법 → 제품코드 호칭경(ØD)

예) BPP - 0608
BPSS-L200



로탈라이트 242 몇 방울을
나사산에 묻혀주세요



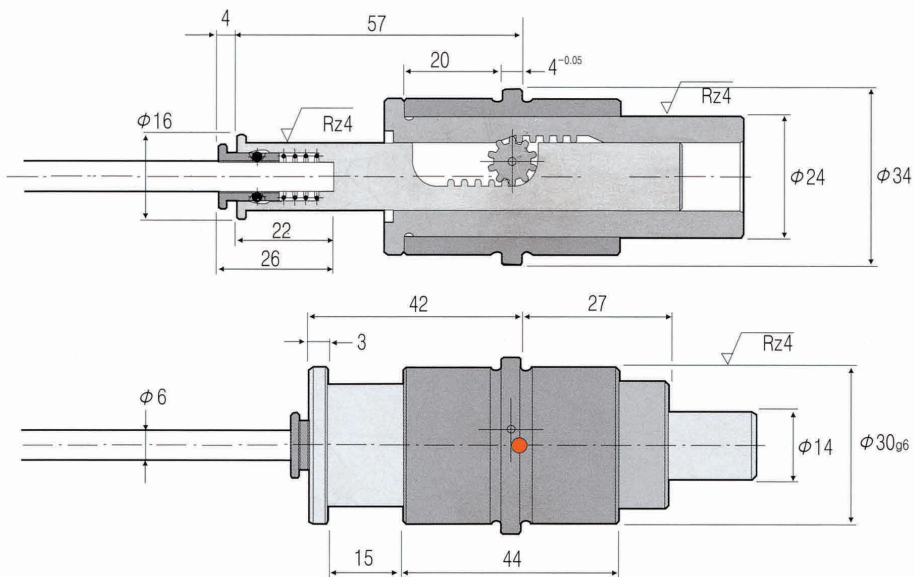
BCT1

주문방법

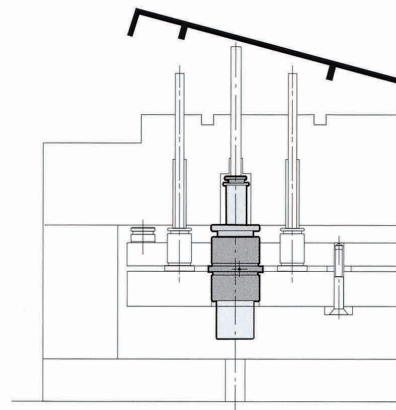
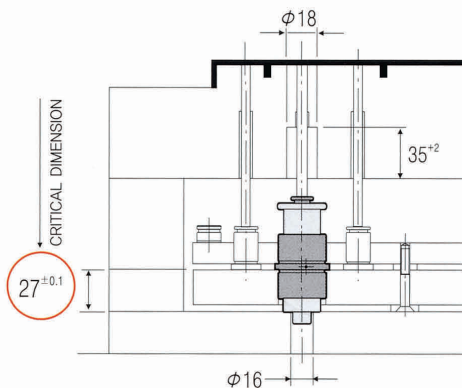
제품코드

수량

예) BCT1 - 1



가속 이젝터는 정해진 구간을 급속으로 이송하여 성형품을 취출하는 이젝터 제품이다. 이 제품은 원형이기 때문에 설치가 용이하고 기존 금형에도 적용이 가능하다.





수량

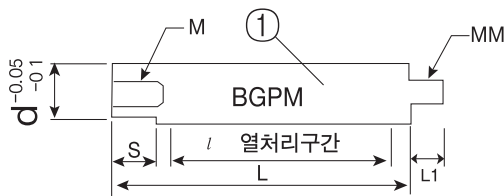
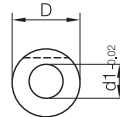
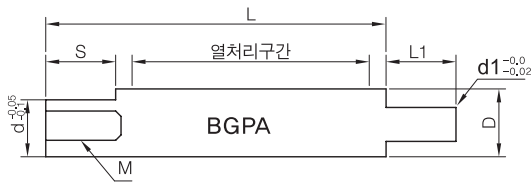
프라이빗



If 20 is selected... → 20 millimeters 1st stroke is obtained... → and a free 2nd stroke

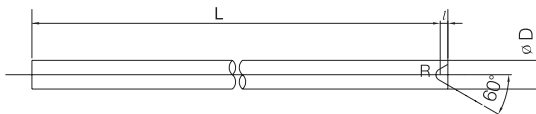
BGPM / BGPA

가이드 샤프트



주문방법 → 제품코드 - D - L - L1 - MM(Ød1)

예) BGPM - 25 - 350 - 20 - Ø20
예) BGPA - 25 - 350 - 20 - M5



주문방법 → 제품코드 - D - L

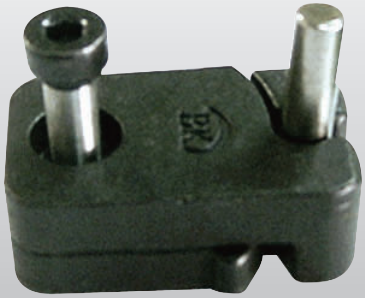
예) BGKP - 25 - 350

규격	BGPA, BGPM	BGKP
	판매가	판매가
Ø6 l 250	견적	견적
Ø8 l 250		
Ø10 l 250		
Ø12 l 300		
Ø16 l 350		
Ø20 l 400		
Ø25 l 500		

번호	품명	수량	재질
1	가이드 샤프트	1	SUJ-2 HRC-58

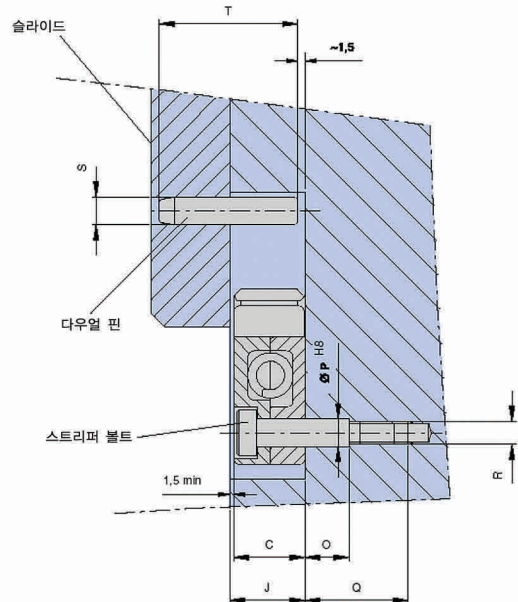
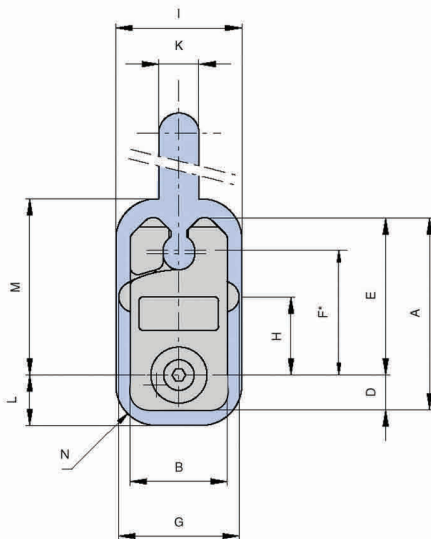
Catalog No.	D	d	L	S	M	Ⓚ	l
BGPA BGPM BGKP	12	11	300~	13	M5	2	1
	16	15	300~	14	M8	3	1.5
	20	18	300~	16	M10	4	2
	25	22	300~	18	M10	5	2.5
	30	27.5	300~	20	M10	6	3
	35	32.5	300~	23	M12	8	4
	40	37.5	300~	25	M12	8	4

BPS



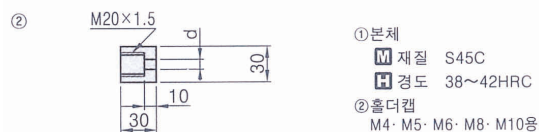
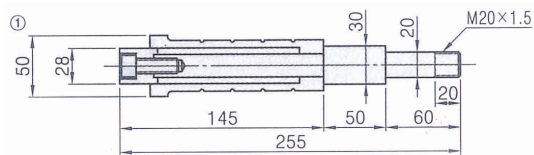
실용신안등록 제 20-0441694 호

주문방법 → 제품코드 S
예) BPS-8



제품명	슬라이더 리테이너 규격										몰드내에서 슬라이더 리테이너포켓(장착부)규격										판매가	
규격	A	B	C	D	E	F*	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	kg	
BPS 6	38	19	16	7	31,5	24,89	24,0	15,5	25,5	17,5	8	10,0	34,5	8	8,5	6	20	M5	6	32	10	50,000
BPS 8	54	32	20	11	43,0	34,93	36,5	22,5	38,0	21,5	10	14,5	46,0	10	10,5	8	25	M6	8	40	20	61,400
BPS 10	86	45	30	19	67,0	53,98	49,5	40,0	51,0	31,5	12	22,5	70,0	12	17,0	10	35	M8	10	60	40	79,000

BKN



주문방법 → 제품코드 - B - A

예) BKN(①본체+②홀더캡 각5개)
 BKN-M(②만)

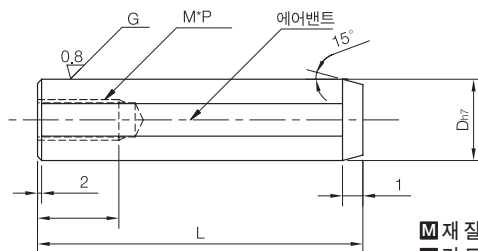
■ 사용방법

1. 홀더 캡에 육각홀 보트(CB)를 삽입한다.
2. 본체 선단 부분에 ②홀더 캡을 장착한다.
3. 샤프트 롤렛 부분을 돌려 볼트 선단을 맞춥핀에 장착한다.
4. 해머를 슬라이드 해서 맞춥핀을 뽑는다.

Catalog No.	Catalog No.	d
BKN (①+②)	BKN-M (②만)	4,2
		5,2
		6,3
		8,5
		10,5

TDP

(탭불이 정밀급형)



※ D5 · D6에서 L치수가 10일때, 탭의 가공 준비 홀이 관통하는 경우가 있습니다.

ℓ1	ℓ2	M×P	ℓ	D	Catalog No.		L	
					Type	D		
1,5	1,0	3×0,5	6	+0,010	TDP	5	10 15 20 25 30	
2,0		4×0,7	*8			6	10 15 20 25 30 35 40 50	
		5×0,8				8	15 20 25 30 35 40 50 60 70 80	
2,5		6×1,0	10			+0,005	10	15 20 25 30 35 40 50 60 70 80
		8×1,25	15			12	20 30 40 50 60 70 80	
			13			40 50 60 70 80		
3,0		16	40 50 60 70					