COMPANY PROFILE

Daewon global system integration
Let's Make a Good Smile Company

DAEWON GSI
DAEWON GLOBAL SYSTEM INTEGRATION

경북 칠곡군 왜관읍 공단로 235
TEL : (054) 973-2221
FAX : (054) 973-2230
E-mail : dwplan@daewon.com
http://www.daewon.com
고객지원센터 : 1899-5954

ISO 9001 ISO 9001 New Excellent Product World Class Product $30million export tower Certificate of Europe KOTRA Seal of Excellence EAC Mark

DAEWON GSI
DAEWON GLOBAL SYSTEM INTEGRATION

입 찰 지 명 원

귀사의 무궁한 발전을 기원합니다.

귀사의 금번 _____ 공사의 입찰에 지정받고자 다음과 같이 관계서류를 첨부하여 지명원을 제출하오니 검토하시어 폐사를 지명하여 주시기 바랍니다.

20　　년　　월　　일

_____ 귀중

(주)대원GSI
DAEWON GLOBAL SYSTEM INTEGRATION

대표이사 서용교 · 서보성

DAEWON GSI
DAEWON GLOBAL SYSTEM INTEGRATION

Beyond Good Company
for human, customer and employee

SECTION.01

대표이사 인사말 04
회사현황 06
회사연혁 07
회사 경영방침 08
수출국 및 주요사업영역 09

Beyond Good Company

for human, customer and employee

따라가는 회사에서 “앞서가는” 회사로
사람과 사회를 행복하게 하는 “좋은” 회사로

“창사 50주년”

주식회사 대원GSI는 근년에 창사 50주년을 맞습니다. 되돌아보면 1970년, 농가공산업의 볼모지인 대한민국의 척박한 환경에서 맨손으로 출발하여 앞서 간 선진국의 기술을 부지런히 쫓아 온 세월이었습니다. 가까운 일본이나 멀리 영국, 독일, 미국의 기술농업을 바라보며 그들과 대등히 경쟁하는 꿈을 부단히 실현하였습니다. 지금 30여 개국에 수출하는 것으로 저희 회사의 기술력과 품질이 증명되었다고 말씀드릴 수도 있지만, 아직 많이 부족한 것도 사실입니다.

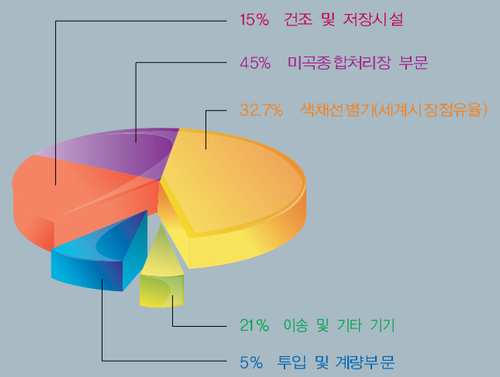
주식회사 대원GSI의 대표제품 색채선별기는 혁신의 연속이 낳은 결과물입니다. 농산물에 섞여 있는 다양한 불량과 이물질을 가려내는 차원을 넘어 농산물의 색도별 분류나 기존 기술력으로는 인식할 수 없던 동일한 색상의 이물질까지 선별할 수 있는 수준에 이르렀습니다. 하지만 세계시장에는 우리가 흔히 보지 못하는 다양한 곡물이 있으며 이들 곡물에는 국내에서 필요치 않은 보다 많은 경험과 기술이 필요합니다. 국내를 넘어 세계를 대상으로 최고를 추구하는 저희 회사가 해야 할 일은 지금도 너무나 많습니다.

“미래를 예측하는 최상의 방법은 미래를 창조하는 것”이란 말이 있습니다.
더욱 섬세한 기술, 더욱 정확한 기술, 더욱 효율적인 기술은 다양한 경험과 기본 기술기반을 가진 회사만이 가능합니다. 앞으로 50년, 탄탄한 기본기를 보유한 대원GSI는 시장의 요구를 먼저 파악하고 시장을 선도하는 기술 개발에 매진하겠습니다.
기존 세계시장의 선도자를 앞서 그들이 우리를 따라오게 하는 앞서가는 회사가 되겠습니다.

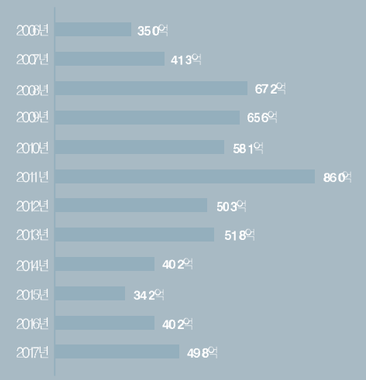
주식회사 대원GSI는 농산물 가공분야 세계적 선도기업이 되겠습니다. 사람과 사회를 행복하게 하는 “좋은” 회사가 되겠습니다.
좋은 제품으로 좋은 사회를 만드는 이상을 실현하겠습니다. 감사합니다.

(주)대원GSI 대표이사 서용교 · 서보성 배상

■ 국내 시장점유율



■ 매출액



회사현황

회 사 명 : 주식회사 대원GSI

사업자등록번호 : 504-81-04185

경 영 주 : 대표이사 서 용 교 · 서 보 성

본 사 및 공 장 : 주소 - 경북 칠곡군 왜관읍 공단로 235

대지 - 4,400평

건물 - 2,100평(공장, 사무실, 기숙사) 250평(제1기술연구소)

창 립 년 월 : 1970년 1월(설립자 : 故 서 정 식, 성창기계)

계 열 사 : (주)대원전설, (주)왑스, 바이오텍사업부, 친환경사업부, 해외법인 등

자 본 금 : 一金12.4억원整(₩1,248,500,000)

총 자 산 : 약 1,239억원

년 간 매 출 액 : 약 860억원

종 업 원 수 : 250여명

경 영 방 침 : 웃는 좋은회사를 만들자

"국가와 인간을 좋게 하는 회사"

"우리 거래처를 좋게 하는 회사"

"우리 직원을 좋게 하는 회사"

전문건설업 면허 : 기계설비 전문건설면허, 전기공사업 면허, 대기오염방지시설업 면허

회사연혁

1970 성창기계설립
기업식정미기 개발(4종)
1981 임도정 공장용 현미기 개발
1991 우량중소기업 선정
국내 최초 색채선별기 개발
제망기 · 조선기 · 연속식건조기 개발
산업자원부 기계 지정
상공부 장관상 수상
1992 대구은행 우량중소기업 선정
1995 한국과학기술진흥협회 기업부설중앙연구소 지정
1996 경상북도 중소기업상 수상
한국농업기계학회 기술상 수상
1998 수출유망 중소기업(100개업체) 지정
기술신용 보증기금 우량기술기업 선정
1999 세계일류중소기업 선정
2000 벤처기업 선정
농림부장관상 수상
중소기업청 기술경쟁력 우수기업 선정
2001 그린액티브, 잡곡색채선별기 개발
국세청장상 수상, ISO 9001 인증획득
미질조절기(현미조절기) 국립기술원 EM마크 획득
곡물냉각기 실용신안등록
2004 미강펠렛성형안정화기 개발
왕겨팽연화시스템 신형 개발
산업기술시험원(KTL) 정밀기술진흥대회상 수상
대통령 표창 수상
2005 1천만불 수출의 탑 수상
색채선별기 세계일류상품 선정
색채선별기 CE마크 인증
색채선별기 CE마크 획득
왕겨탄화시스템 개발
완전배출형 승강기 개발
유도배출형 곡물승강기 실용신안등록
완전미 품질판정시스템
색채선별기 CE마크 획득
신제품인증 획득
2006 2천만불 수출의 탑 수상
기술혁신형 중소기업(INNO-BIZ)선정
무세미시스템 개발
2007 자가진단 무진량승강기 개발(특허)
색채선별기 EAGLE series개발
색채선별기 Green series개발
2008 곡물색채선별기 경북PRIDE상품 지정
기획재정부 장관상 수상
대통령상 표창 수상(기술혁신대전)
서랍식로터리시후더, 저CO2 친환경RPC
2009 3천만불 수출의 탑 수상
조달청 우수조달제품 인증
한국무역투자진흥공사 우수브랜드 인증
색채선별기 ACE series개발
벨트형 색채선별기(고속형, 저속형) 개발
하이브리드 곡물건조기(순환식, 연속식)
바이오텍사업부 기업부설연구소 인증
2010 글로벌 강소기업 참여기업 선정
경북 PRIDE상품 생산기업 선정
2011 색채선별기 PUBU King시리즈 개발
유하식 선별기 개발
원심형 진동선별기 개발
2012 하이브리드 순환식곡물건조기 개발
커피 선별라인 개발
2013 색채선별기 SPARK 개발
순환식건조기 기술제휴(日本 사타케社)
해외조달시장 PQ기업(조달청)
2014 일하기좋은회사 으뜸기업(중소기업진흥공단)
Full Color 색채선별기 IB series 개발
대용량 조선기 개발
풍력 이물선별기 개발
마늘선별기 개발
2015 Full Color 색채선별기 SPK series 개발
일괄공정선기 개발
2016 3단 녹차선별기 TB시리즈 출시(1152채널)
색채선별기 SPK시리즈 출시 SPK1/SPK3(슈트당 84채널 시스템)
색채선별기 SPK시리즈 출시 SPK5
색채선별기 SPK시리즈/IA시리즈 CE인증 획득
2017 색채선별기 SPK+시리즈 출시 SPK+1, SPK+3, SPK+5
색채선별기 SPK+ CASHEW 시리즈 출시(캐슈넛 선별용)
3단 녹차선별기 TB+N/TB+시리즈 출시
(RGBN카메라 개발 적용/ 돌, 실 등 이물질 동시 선별)
벨트선별기 KB+시리즈 출시 KB+400/800/1200
색채선별기 SPK+시리즈 CE인증 획득
2018 소형선별기 SPARK+시리즈 출시
색채선별기 IA+시리즈 출시/IA+420
녹차선별기 TC+ 2단 선별기 출시

고객에게 안전하고
Safety

고객이 신뢰할 수 있는
Confidence

최고의 밥맛 좋은 쌀 생산시설
Best product

국내 RPC시공사 최고의 설비기술능력!
국내 RPC시공사 최고의 기술자 최대보유!

식품가공기기
(색채선별기)

미곡종합처리장
및 곡물가공기기

고품위
건조저장시스템

친환경 농자재사업

바이오사업

신재생에너지

DAEWON GSI
DAEWON GLOBAL SYSTEM INTEGRATION

Beyond Good Company
for human, customer and employee

SECTION.02

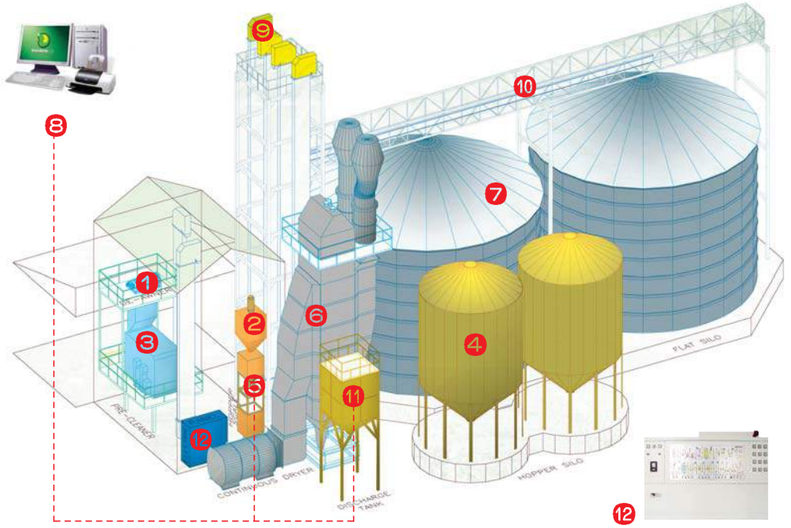
고품위 건조저장시스템 12
현미시스템 14
백미시스템 15
콩정선시스템 16
커피가공시스템 17

색채선별기

SPK+ series 18
SPK+R series 20
NANTA KB+ series 22
NANTA 9000-T ACE series 24
NANTA XPEDIA+ series 25

친환경 영농설비

미강팔렛안정화시스템 26
왕겨탄화시스템 26
왕겨팽연화시스템 27



1. 제망기
2. 제철기
3. 조선기
4. 호퍼사일로
5. 호퍼스케일
6. 곡물건조기
7. 평사일로
8. 운영및곡온관리시스템
9. 승강기
10. 콘베이어
11. 톤백계량기
12. 전기제어판넬

당일수매 당일건조

- 연속식 건조에 의한 연속산물투입으로 조합원 대기시간 단축
- 조선기+호퍼스케일+건조기+사일로 일체형으로 설치장소 및 건축비용 최소화
- 국립종자관리소에서 검증된 연속식건조기 적용
- 1일 최대건조량 120ton 보장
- 년중 완전무인운영으로 잉여 관리인력 불필요
- 자동온도제어시스템 적용

고품위 건조저장시스템 소개

HQGDS(High Quality Grain Drying System) 란?

고품위 대용량 건조저장시스템으로 대원이 다년간의 산물수매 및 미곡처리장의 경험을 바탕으로 현장의문제점을 정밀분석하여 과학화, 합리화, 고품질화로 이루어낸 건조저장의 혁신적 시스템입니다.

HQGDS의 효과

반입 대기 2시간 이내 실현

경영합리화 실현

투자대비 국내최대 건조저장시스템(1일 최대 건조량 120톤)

과학적 운영과 예측 가능한 시스템

원격 자동화 관리시스템 적용으로 고품위 관리가 용이
일일건조 가능량을 사전에 예측 가능

추수기간 단축에 합리적인 대응

추수기간 단축으로 인하여 물량의 홍수 출하에 대한 획기적이고 합리적인 대응 가능 시스템
고수분의 벼는 대기시간이 품질 결정에 중요한 요소임으로 합리적인 구성
적당한 온도, 균일한 건조, 적정건조에 맞게 구성

HQGDS의 특징

고품위 쌀 생산에 적합

투입 즉시 건조
건조 후 저장 실현
안전한 저장 실현
건조 후 입고로 사일로의 건조부담을 최소화(사일로 하부 불균일 건조 방지)
안전 건조 및 안전 저장으로 품질 극대화 실현
저온 건조로 품질 최상 유지

저비용 실현

자동화 시스템 구축 인력소요 적음(운영시스템과 연계된 투입구 운영, 자동인식 시스템 구축)
연속식건조기 채택으로 건조비용 절감
호퍼사일로 채택으로 배출 자동화 실현
야간 운영시 1인 운영 시스템 구축
유지관리비의 최소화 실현

검증된 설비

태국, 미국 등 대용량 설비에는 건조 후 저장이 일반화

국내 시공(안강농협, 청구RPC, 영풍RPC, 풀무생협 등) 사용자의 최대호평
품종별 관리가 용이하여 수매시 능동적 대처 가능
사용자의 편리성 최대 확보

생명공학적 시스템의 적용

벼가 스트레스를 가장 적게 받는 구조로 공학 설계
연중 생생한 쌀 가공으로 높은 생산성과 고품위 쌀 생산이 보장

완벽한 운영 설계

건조운영과 동시에 건벼 출하가 운영될 수 있도록 설계

완전 玄米시스템

원료조선기
투입된 원료벼에
포함된 이물질 선별

연류계
벼, 현미, 백미의
중량측정

원료석발기
원료에 포함된 돌 선별

현미기
벼껍질 탈피

왕겨풍구
탈피된 왕겨분리

현미분리기
현미와 벼의 분리

청치선별기
미숙립(청치) 선별

현미 석발기
현미에 포함된 돌 선별

현미
색채선별기
현미에 포함된
이물질 선별

자동계량기
미싱재봉기
비닐접착기
현미 계량 및 포장

고품질 完全米시스템

액티비온
쌀의 물성 안정화
및 활성화

미질조절기
쌀의 품질개선
및 수율 향상

입형정미기
현미의 미강 제거

진동선별기
쇄미 및 싸래기 선별

식미조절기
저수분 백미를 함유수분
15% 이상으로 조질처리

청결미기
백미 표면에 부착된
미강 및 이물질 제거

색채선별기
백미속에 포함된 이물질선별

이물질색채선별기
제품의 길이별 · 두께별
등급선별

무세미기
쌀을 씻을 필요없이
바로 조리할 수 있게 가공

진동선별기
제품에 포함된
이물질 최종선별

자동계량기
미싱재봉기
비닐접착기
제품의 계량 및 포장

무인지대포장기
로타리포장기
완전 전자동 계량, 포장, 팔렛팅

무잔량승강기
무잔량콘베어
제품의 수직, 수평 이송

전기제어판넬
전기 자동제어

콩 정선시스템

차량계근
원료의 중량측정

대두투입
원료의 투입

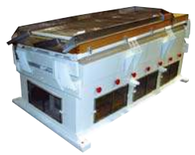
대두저장
원료의 저장

원료계량
원료의 입 · 출고 관리

대두정선
원료의 정밀선별

대두 석발기
원료에 포함된 돌 선별

대두분리
원료의 겉껍질
및 이물질 분리



광택기
원료 표면의 흙, 먼지 등
이물질 제거

색채선별기
원료속에 혼합된
미색 이물질 선별

자동계량기
미싱재봉기
비닐접착기
계량 및 포장

커피 가공시스템

투입

무잔량
이송장치및
집진설비

원료탱크

석발기

커피선별기

제품탱크

제철기

계량/포장

진공포장
종이포장

SPK+ series

색상 · 형상 · 이물질 선별

- 독자개발 이젝터
- 선별테스트 제공
- 최상의 알고리즘 적용
- 형상인식 센서
- 색채인식 센서(RGB카메라)
- 성분인식 센서(NIR카메라:옵션)
- 높은 신뢰성과 정확한 순도 확보
- 쉽고 편리한 운전
- 소요비용절감

Sorting Samples

모델 명	SPK+1	SPK+2	SPK+3	SPK+4	SPK+5
규격 (W×L×H)mm	1015×1400×1790	1825×1400×1790	1825×1400×1790	2615×1400×1790	2615×1400×1790
투입량 (ton/hr)	1~3	2~6	3~9	4~12	5~15
소비전력 (kw)	2.0	2.5	3.0	4.0	4.5
콤프레셔동력 (HP)	10	15	20	25	30
비고					

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

■ 센서

색채인식 센서(RGB카메라)

RGB카메라를 이용하여 원료가 가진 원래 색채를 인식하여 원료와 다른 색채를 가진 불량이나 이물질을 선별합니다. 1600만 가지의 색채를 구분하여 인식하는 첨단의 색채인식 센서입니다.

형상인식 센서

원료가 가진 형상을 토대로 이와 다른 형상을 가진 이물질이나 불량을 선별합니다. 색채선별 센서와 결합하여 원료의 선별 순도를 높입니다.

성분인식 센서(NIR카메라:옵션)

각각의 물질이 반사한 빛에 포함된 물질 고유의 근적외선 파장을 분석하여 원료와 다른 이물질을 선별합니다.

■ 특징

높은 신뢰성과 정확한 순도 확보

SPK+는 까다로운 선별조건 하에서도 설정된 선별효율을 항시 달성할 수 있도록 설계되어 있어 고객에 언제나 안정적인 작업환경과 결과를 제공합니다. 작은 차이가 큰 결과의 차이를 드러내듯 섬세한 기술력의 차이를 느껴보세요.

쉽고 편리한 운전

SPK+는 사용자가 사용하기 쉬운 터치형 인터페이스(운영체계 Android채택)를 제공하며 극한의 작업환경에서도 내구성이 떨어지지 않도록 개발되었습니다. 또한 국내 어디든지 5분 내에 시스템을 점검하여 정상화 할 수 있도록 원격제어 및 애프터 서비스를 제공합니다.

소요비용

SPK+는 기존 프로세서에 적은 비용으로도 추가하실 수 있습니다. 추가된 비용에 비해 선별효율의 증가로 자원 회수율은 높아지고, 회수된 자원의 안정적인 순도를 확보하게 되어 기대수익은 증가합니다. 또한 SPK+는 전력소비량이 적고, 반영구적인 이젝터 사용으로 유지비용 역시 작습니다.

■ 축적된 기술력

선별테스트 제공

SPK+는 원하시는 고객께는 직접 선별력을 테스트할 수 있도록 도와드립니다. 원료의 종류나 상태에 상관없이 고객의 프로세스에 적합한지 확인하시기 바랍니다.

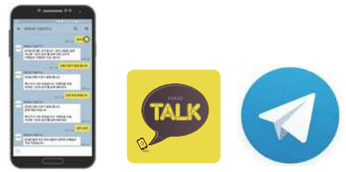
알고리즘

원료와 분리되어야 하는 이물질이나 불량을 센서로 인식하고 이들을 선별하는 체계인 알고리즘은 오랜 경험과 연구가 바탕이 되어야 다양한 원료와 현장에서 그 정확성이 실현됩니다.

이젝터

대원의 오랜 노하우로 독자개발한 이젝터입니다. 정확성과 내구성이 뛰어나며 50억번의 분사 수명을 갖추고 있습니다. 이미 전 세계에서 검증된 기술입니다.

■ 세계최초 스마트폰 메신저앱 모니터링



국내 (카카오톡 이용) / 해외 (텔레그램 이용)

메신저 앱을 이용한 색선기 제어 & 모니터링

- 카카오톡으로 색선기를 제어, 색선기의 상태를 확인가능
- 색선기 문제 발생시 카카오톡으로 알림받기 기능
- 카카오톡으로 A/S 접수가능

Sorting Samples

SPK+R series

세계최대용량 · 세계최대효율 색채선별

- 세계최초 안드로이드용 조작화면 자동업데이트
- 휴대폰과 연동한 점검/제어 및 알림 기능
- 실시간 백도 표시, 백도선별, 불량종류별 감도 개별조정
- 백미 및 현미 작황상태에 따른 자동 영상보정 기능
- 색상 · 형상선별용 : RGB Spectral 카메라
- 이물용 : NIR/InGaAs 카메라
- 내/외부환경 변화에 따른 자동 밝기 조정
- 초 고속/정밀 에어밸브 적용
- 불량률에 따른 자동 공급량 조정
- 손쉬운 청소, 대용량 집진
- HACCP 기준에 만족하고 양품손실을 없애기 위한 불량배출 구조
- 기존 0.14mm→0.07mm로 불량인식 정밀성 향상(해상도 2배 증가)
- RED&BLUE LED 채용으로 색상인식력 향상

불량 판별부
백미 및 현미 작황상태에 따른
자동 영상보정 기능
색상 · 형상선별용
– RGB Spectral 카메라
이물용
– NIR/InGaAs 카메라

원료 공급부
불량률에 따른 자동 공급량 조정

사용자 조작화면
세계최초 안드로이드용 조작화면
자동업데이트 및 휴대폰과 연동한
점검/제어 및 알림 기능

조명부
내/외부환경 변화에 따른
자동 밝기 조정

집진부
손쉬운 청소, 대용량 집진

선별부
초 고속/정밀 에어밸브 적용
에어밸브 개별 동작불량 및
교체주기 자동 알림 기능

배출부
HACCP 기준에 만족하고
양품손실을 없애기 위한
불량배출 구조

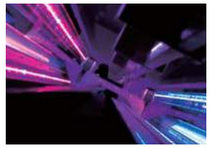
모 델 명	SPK+R1	SPK+R2	SPK+R3	SPK+R4	SPK+R5
규격 (W×L×H)mm	1400×900×1770	1400×1600×1770	1400×1600×1770	1400×2400×1770	1400×2400×1770
투입량 (ton/hr)	1.5~4.0	2~6	4.0~12.0	4.0~12.0	7.0~2.0
소비전력 (kw)	2.0	2.5	3.0	2.5	4.0
콤프레셔동력 (HP)	10	15	20	25	30
비고					

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

■ 특징

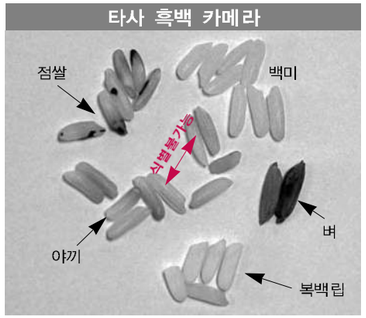
Spectral Camera
- UHD급 해상도 카메라
- 기존 0.14mm→0.07mm로 불량인식 정밀성 향상 (해상도 2배 증가)

2단 면/골 타입 슈트
- 원료투입의 안정성 증가
- 처리용량 증가하여도 선별력에 영향 최소화



RED&BLUE Color LED
- 조도 30% 향상, 선별 정확성 향상
- RED & BLUE LED 채용으로 색상인식력 향상

UI : Android채용
- 실시간 원료상태 확인 및 모니터링 기능
- Android채용, 쉬운사용



원하는 백도별 「**자유선택 선별**」 찹쌀모드시 맵쌀과 야끼를 「**양면 동시선별**」

■ 세계최초 스마트폰 메신저앱 모니터링

국내 (카카오톡 이용) / 해외 (텔레그램 이용)

메신저 앱을 이용한 색선기 제어 & 모니터링
– 카카오톡으로 색선기를 제어, 색선기의 상태를 확인가능
– 색선기 문제 발생시 카카오톡으로 알림받기 기능
– 카카오톡으로 A/S 접수가능

NANTA KB+ series

산업용 · 식품용 · 원료선별

- 자동제어 반사판 적용
- 반영구적인 고휘도 LED 적용
- 선별부 와이퍼 및 에어 커튼 시스템 적용
- 불량 무게에 따른 타이밍 최소화
- 신형 원터치 타입의 에어건 채택
- 대용량 처리를 위한 분당 150m 속도의 고속 컨베이어 적용
- 먼지에 의한 최악의 상황에서도 선별될 수 있는 집진 기술 적용
- 기존 슈트 방식에서의 튀는 문제점을 최소화함
- 공장의 구조에 구애 받지 않고 이동이 용이함
- 대부분의 곡물뿐 아니라 선별이 필요한 모든 분야 적용 가능

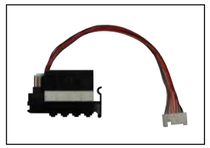
■ 특징

콘베이청 벨트

- 다양한 곡물 품종 선별 가능
- 대용량/초스피드로 선별 가능
- 특수코팅된 위생적인 식품운반용 벨트 사용(미국 FDA 인증품)

LED광원을 채택

- 반영구적 수명의 광원 적용
- 수명에 따른 조도 변화 최소화



신형 원터치 타임 에어건

- 간편한 조립방식의 에어건 개발로 고객 신뢰성 향상

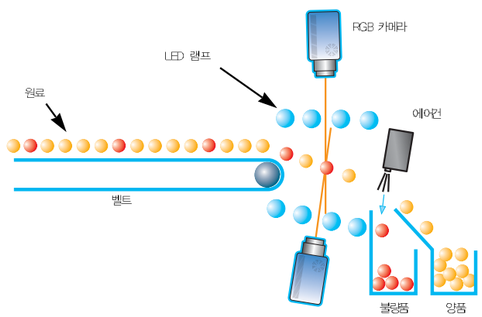
터치스크린

- 12″선명한 LCD화면으로 조작의 편리성
- 6개국 다국어 지원 (선택사양)
- 절대 모드 채택으로 전력량 감소
- 기계 이상시 자동 표시 기능

플라스틱 분리선별의 예

PET PE
PS PP
ABS PVC

플라스틱 색상별 분리 | CCD + NIR 선별 | 6대범용 플라스틱별 분리



Sorting Samples

모델 명	KB+ 400	KB+ 800	KB+ 1200
규격 (L×W×H) ㎜	1045×3200×1800	1445×3200×1800	1861×3200×1800
소비전력 (kw/hr)	3	4	5
전원 (Power)	380V	380V	380V
에어소모량(min)	0.63	1.26	1.89
비고			

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

■ 완벽한기술

첨단기술

- 고성능 센서 사용
- 불량율 인식 기능
- 고성능 피더 탑재
- 자동 순환 냉각시스템 채택
- 타이밍 설정으로 다른 원료 선별 가능

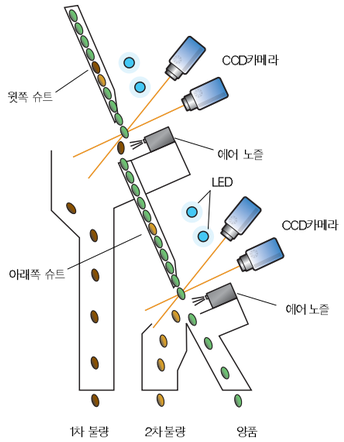
고감도 CCD카메라

최소 0.3㎜ ~ 0.5㎜ 크기 범위내의 불량품을 선별할 수 있는 고감도 센서 기능을 가진 CCD카메라를 탑재하였으며 고속으로 선별할 수 있는 고성능 밝기의 LED 광원에 의하여 기존 제품보다 성능이 훨씬 더 Up-Grade된 제품

NANTA 9000-T **ACE** series

녹차/홍차/톳/파래/김/담배 등의 선별

- 크기별 선별 기능
- 화이트 밸런싱에 의해 더 정확해진 CCD 센서
- 채널별 최적화 시스템
- 각 카메라의 개별적 교체 가능
- 향상된 카메라 정상작동 테스트 기능
- 12" TFT-LCD 터치 스크린과 다양한 언어 지원
- 밀폐형 슈트 채택으로 외부 유입물질 차단
- 다양한 차와 해초류에 적합한 다양한 슈트 선택
- 무선랜을 이용한 선별기 원격 제어 가능
- 램프교환없이 두가지의 상이한 색상을 동시에 선별가능
- ALC와 LED 채택으로 선별가능 색상 폭이 넓어짐
- 선별조도를 유지하면서도 수명이 연장되고 소음이 없음
- 시스템 모니터링과 안정성, 전원제어



Sorting Samples

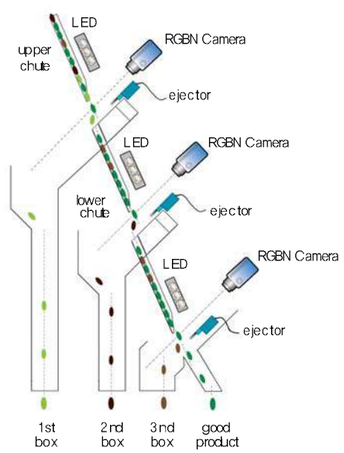
모 델 명	NANTA-9064T ACE	NANTA-9128T ACE	NANTA-9192T ACE	NANTA-9256T ACE	NANTA-9320T ACE
규격 (W×L×H)mm	1600×1700×2714	1600×1700×2714	1870×1700×2714	2240×1700×2714	2590×1700×2714
투입량 (ton/hr)	100~300	200~600	300~900	400~1200	500~1500
소비전력 (kw)	2	3	4	5	6
콤프레셔동력 (HP)	10	10	15	20	25
채널	128	256	384	512	640

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

NANTA **XPEDIA+** series

색상 · 길이 · 두께 · 이물질을 한번에 선별

- 32비트 TRUE컬러 센서(RGBN카메라)를 통한 1600만개의 색상 구현
- 최대용량 : 최대 18대의 카메라, 1152개의 분출 장치
- ALC(자동 조명 컨트롤)채택 및 확대된 색상 표현
- 정상적인 밝기 유지 및 수명 연장, 노이즈 제거
- 열과 주파수의 영향 최소화
- LED : TIPPY분류에 적합한 성능
- 휘도가 30%향상된 고휘도 LED모듈
- 최고의 알고리즘으로 신속하게 선별
- 다양한 원료선별(홍차 및 녹차)
- 플랫 타입 슈트 : 용량 증가(40-45%)
- 태블릿/모바일 기기를 사용한 무선 인터넷으로 원격 제어
- 사용자 중심의 인터페이스 및 메뉴 검색
- 자동으로 오류 메시지 표시
- 간편하고 안정적인 제어



Sorting Samples

모 델 명	NANTA-XPEDIA 8	NANTA-XPEDIA 10	NANTA-XPEDIA 12	NANTA-XPEDIA 18
규격 (W×L×H)mm	2380×1700×2714	2820×1700×2714	2100×2030×3500	2900×2030×3500
투입량 (ton/hr)	400~1200	500~1500	500~1500	700~2100
카메라	8	10	12	18
이젝터	512	640	768	1152
비고				

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

▲미강

친환경 영농설비 「미강팔렛 안정화시스템」

고품질쌀 생산을 위한 친환경농법

- 100% 무가수, 무건조로 기존의 가수-교반-건조공정 축소
- 가수없이 미강 안정화, 미강의 산폐가 방지, 장기보존 가능
- 출하시기를 마음대로 조절, 소득증대에 기여
- 터치스크린 방식, 무인운전이 가능한 완전자동화시스템
- 입자조절 및 노즐교체가 편리
- 내구성이 뛰어나고 안정적 운전으로 운영비가 절감

모델명	DPE-600	DPE-250
규격 (LxWxH)㎜	1360X1400X2950	1360X1400X2950
처리용량 (Kg/hr)	800~1000	250
소비전원 (V)	49	35
중량 (Apprp.kg)	500	400

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

▲팽연왕겨

친환경 영농설비 「왕겨팽연화시스템」

벼의 겉껍질(왕겨)을 고온고압으로 가공, 팽창 및 연화시킴

- 압축스크류 축이 입형으로 설치되며 회전축의 양단에 베어링을 장착하여 주축에 무리한 힘을 주지 않고 편중회전이 없어 안정된 운전이 가능
- 주축 모터를 22㎾로 하고 감속기와 직결되어 동력의 전달 비율을 높임
- 원료의 정량공급장치와 자동급수 제어장치를 갖추고 있어 자동 운전이 가능
- 완전 밀폐형으로 분진발생이 적어 작업환경이 쾌적
- 본체의 규격이 1350W×1560L의 작은 설치면적
- 자동청소, 운전 전후 내부 청소는 불필요
- 운전의 시동, 정지는 스위치 하나의 조작으로 전자동화 무인운전이 가능하여 작업자의 작업이 대폭 경감

모델명	DPX-30
규격 (LxWxH) ㎜	1560X1350X3200
처리용량 (kg/hr)	800
전원 (㎾)	22
가수량 (%)	15~20

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

친환경 영농설비 「왕겨탄화시스템」

왕겨를 태워 왕겨숯과 왕겨초액을 생산

- 대용량 생산을 실현
- 자체열을 이용하여 운영경비를 최소화
- 온도센서를 장착하여 안전구조설비 완벽
- 무인 자동생산 시스템을 구현
- 운영비 및 유지보수 비용을 최소화
- 무연, 무취, 집진설비로 쾌적한 작업환경을 제공
- 원터치스크린을 적용하여 간편한 조작, 손쉬운 점검
- 발생열을 이용하여 온수시스템 적용(발전시스템 개발중)
- RPC의 부산물인 왕겨를 태워 상품화함으로써 수익 극대화

모델명	DCH-400
규격 (LxWxH) ㎜	14000×5200×5000
처리용량 (kg/hr)	400
전원 (㎾)	37
비고	–

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

팽연왕겨의 용도

- 각종 육묘용 상토 및 배지
- 토양개량제
- 버섯용 배지혼합재
- 축사깔짚재
- 각종 시설재배 배지
- 음식물쓰레기사료화 및 퇴비화 수분조절재
- 비육우 조사료, 사료증량제
- 엽채류, 과채류, 근채류 육묘 및 재배용
- 연작장해 해소제
- 염류집적장해 개선제
- 화훼류 재배

DAEWON GSI
DAEWON GLOBAL SYSTEM INTEGRATION

Beyond Good Company
for human, customer and employee

SECTION.03

HQGDS

제망기	30
제철기	30
풍력선별기	31
호퍼스케일	31
원료정선기	33
정밀정선기	33
연속식건조기	34
순환식건조기	35
곡물냉각기	36
저장빈	36
운영관리시스템	37
온도관리시스템	37
사일로	38
터보크리너	40
백필터	40

HQRMS

톤백계량기	41
연류계	41
현미기	42
석발기	42
왕겨풍구	43
현미분리기	43
청치선별기	44
미질조절기	44
액티비온시스템	45
청결미기	45
정미기	46
수평형정미기	46
입형정미기	47
식미조절기	48
로타리시후더	48
표면처리(코팅기)	49
등급선별기	49
진동선별기	50

이송 · 기타기기

컨베어	50
자동계량기	51
승강기	51
로타리포장기	52
진공소포장기	52
고품질소형도정	53
자가진단시스템	53

제망기

미탈곡된 원료벼를 재탈곡 및 까락, 먼지 제거

- 완전조립식, 배출구 배출량 조절장치
- 특수 열처리된 탈곡봉, 점검구(청소구) 부착
- 탈곡하지 않고 바로 통과시키는 투입구가 별도로 있음
- 벼의 상태에 따라 탈부상태 조절과 생산량 조절장치
- 정밀정선 가능, 정선량 증대
- 도복벼와 침수벼에 탁월한 효과

모델명	D184
규격 (L×W×H) ㎜	1530×1000×680
처리용량 (ton/hr)	10~20
소요동력 (㎾)	7.5
풍량 (m^3/min)· 풍압 (mmAq)	–

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

풍력선별기

원료의 균일하고 평평한 공급

- 균일한 원료 공급으로 선별효과 증대
- 흡입형 구조로 분진발생 억제
- 콤팩트한 구조, 단단한 재질

모델명	DWC-300	DWC-200
규격 (L×W×H) ㎜	1533×885×1696	1533×885×1417
처리용량 (ton/hr)	20~30	20~30
소요동력 (㎾)	0.75	–
비고	–	–

※ 모든 사양은 제품의 성능 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

제철기

원료에 포함되어 있는 철분, 철편 제거

- 원추형 고깔은 부착 원료를 고르게 분산시킴
- 철분 제거능력 향상
- 원료의 적체 현상이 없음
- 분진 발생이 없음
- 점검구(청소구)가 부착되어 있음
- 청소가 용이함
- 협소한 장소에서도 설치, 운전이 용이함

모델명	DMS-400
규격 (㎜)	Ø380×512H
처리용량 (ton/hr)	5~30
소요동력 (㎾)	–
비고	–

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

호퍼스케일

정확한 원료량 측정 및 수분값 측정(산물수매용 등)

- 컴퓨터로의 자료 이송으로 완벽한 입고 관리
- 전량검사 측정 채택(수분 측정 실효성이 많다)
- 공급과 배출시 게이트에 의한 곡물 파손 방지
- 자가진단 기능(에레 메세지 20종)
- 사무실에서 호퍼 스케일 원격 조정
- 현재 수분값과 평균값의 동시 표시
- 벼 외의 보리, 밀 등의 수분 측정 가능
- 완벽한 사료 채취

모델명	DHS-100FRM / DHS-100RMW / DHS-100RM
규격 (L×W×H) ㎜	950×950×2530
처리용량 (ton/hr)	10 ~ 35
소요동력 (㎾)	0.75
비고	–

※ 모든 사양은 제품의 성능 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

▲ 수매기간중 조선기 용량이 수매수요를 제시간에 충족하지 못해 수매행렬이 길게 줄을 선 모습

시간당 30톤이나 처리하는 대원 원료정선기만 있음 걱정 끝인디 말이여!

대원 30톤/시간당 조선기는 수매기간중 한꺼번에 몰려드는 수매물량을 제시간에 소화하여 농민들의 소중한 시간을 지키고 장시간 대기에 따른 불만을 없애드립니다.

▲ D145

▲ DWPC-1200

▲ DPC-2000

▲ D143.1

▲ D145W

▲ D300

▲ D114

원료정선기

망과 압축공기를 결합하여 원료에 포함된 이물질을 효율적이고 안전하게 제거하기에 최적화 설계

- 완벽한 정선 효과
- 원료 투입량 조절 장치
- 정선망의 각도 조절 (6°~12°)
- 정선망의 자동 조절 장치 – 고무공 사용
- 정선망의 3단계 구조 – 사모래, 검불
- 진동 및 소음의 최소화
- 집진용 공기량 조절장치 4개 부착 (정선부:3개, 배출부:1개)
- 편리한 정선망 서랍식 타입의 교체 구조
- 정선망 크기(㎜) : 1219×800×12장, 고무볼 케이스 : 1245×800
- 정선상태 확인 투명창
- 원료 정선체내의 고무공의 운동으로 정선효과 기대
- 조립형으로 디자인이 되어 정선망 교체가 용이
- 베어링을 사용치 않아 수명이 반영구적
- 2중 선별체의 사용으로 정선효과 증대
- 콤팩트한 설계로 최소 설치 면적
- 진동 및 소음의 최소화
- 벼, 보리, 밀, 콩 등 다양한 곡물에 적용

정밀정선기

종자의 정선과 선별에 특화된 고기능 정선 시스템

- 4단 선별 스크린 적용으로 종자정선에 특화
- 정밀한 셋팅이 가능한 선, 후 흡입 시스템
- 원터치 스크린 교체로 편리한 운영
- 스크린 자동 청소 장치(고탄성 고무볼 적용)
- 원료투입 진행시 공급롤러와 케이싱간의 마찰에 의해 종자가 손상되어 발아가 되지 않는 문제를 마찰이 없는 피더 공급으로 해결

모 델 명	DWPC-1200	DPC-2000	D143.1	D145	D145W	D300	D114
규격(W×L×H) mm	2955×1470×2130	1950×2640×2590	3030×1913×2245	3250×2280×2890	3212×2570×4100	3017×2570×3500	2850×2850×3650
처리용량(ton/hr)	10~15	20	20	30	50	25~30	0.75~5.0
소요동력(㎾)	0.75	2.1	3	5.25	22	22	22
풍량(㎥/min)	120	150	190	190	190	190	190
비고							

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

▲ DBE-6

▲ DAE-6

▲ DAE-10.5

연속식 건조기

대규모 도정공장, 미곡처리장의 벼건조, 밀 보리등의 곡물 건조

- 건조속도가 빠르고 고효율 활성 바이오세라믹 방사체 사용
- 균일한 건조와 농산물의 성분 및 색채를 그대로 유지
- 열 분해를 억제하며 표면과 내부를 균일하게 가열
- 방사열이 90% 이상으로 쌀 품질 고급화에 유익하게 적용
- 에너지효율이 높은 복사열 전달 방식 채택
- 직접 전자파를 방사시켜 복사, 침투, 공명, 흡수의 특징
- 원적외선이 물체로 흡수되어 분자상태를 활성화
- 곡물의 선도 유지 및 세포의 활성화, 생육촉진의 효과
- 초기 수분을 2~3% 이상 건조하여 초기 수분을 떨어뜨려 보관
- 무인운전 및 전자동화
- 다양한 곡물의 건조 (벼, 옥수수, 콩, 밀 등)

모델명	DBE-6	DAE-6	DAE-10.5	DAE-13
규격 (LXWXH) mm	3495×5355×13800	4780×6200×13800	4200×9930×18230	4200×9930×21260
처리용량(ton/hr)	10~12	20~30	40	50~60
소요동력 (kW)	31.2	47.0	92.3	108.2
비고	–	–	–	–

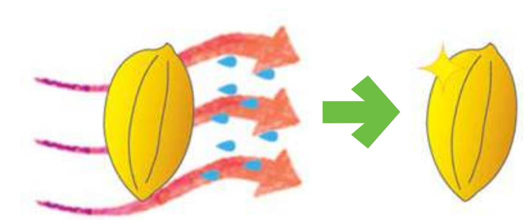
※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

김해시 농협공동법인 진례DSC

김해시 농협공동법인 김해DSC

정미농협DSC

청구RPC



"순환식건조기의 새로운 시대 열어"

韓日 양국의 최대 건조기 회사의 공동연구 성과로 대형 건조기시장 급변예상

대원-사다케 순환식건조기 성능검증기관 한국식품연구원 검증 우수통과

대원-사다케 순환식건조기는 한국대표 대원GSI㈜와 일본의 건조기 1위 회사인 사다케㈜가 공동개발한 신개념 곡물건조기이다. 이 건조기는 원적외선과 열풍을 함께 사용하여 곡물품질손상은 최소화하고도 곡물을 이상적으로 건조하는 것으로 알려져 있다.

이 기술력의 핵심은 건공기 흐름을 균일하게 하여 낮은 온도에서도 건조시간을 단축시킬 수 있는 터보크리너이다. 고온·열풍건조시 쌀이 깨지는 동할미 발생율을 낮추고, 연료소모가 많은 단점을 개선한 이 기술은 원적외선 사우나 원리를 응용한 것으로 고품질 쌀 생산에 일대 변화를 가져올 것으로 예측된다.

국내에서 1990년 대에 대원GSI가 국내 최대 곡물건조기를 개발하여 대형건조기시장을 장악하자, 불과 수년 만에 수많은 경쟁업체가 대형건조기시장에 뛰어들어 시장이 빠르게 혼탁해졌다.

최근에야 모든 회사의 건조기가 한국식품연구원(이하 한식연)이라는 전문 검증기관을 거쳐야 판매가 가능해 진 것은 다행스러운 일이라 하겠다.

지금 대형건조기시장은 중국-대만회사, 대원GSI 등 3개 회사가 시장을 삼분하고 있으나 현재 대원GSI는 국내시장 이외에도 러시아·대만·인도네시아 등지로 본격적으로 시장을 확대하고 있는 상황이다.

이런 시장지배력과 수출경쟁력은 바로 양사의 기술력에 바탕하고 있다. 이번에 개발한 대원-사다케 순환식 건조기에는 대원의 특허제품으로 국내최고의 집진력을 자랑하는 대원 수퍼 터보크리너가 장착되어, 공기가 구석구석 골고루 균일하게 흘러 건공기가 원료 사이사이로 자동 순환한다. 즉 건조기 내부의 온도차이를 최소화해 내용물이 골고루 건조되도록 한 것이다. 이를 통해 인력소모와 부분건조, 과건조의 문제가 한꺼번에 해결되었다.

한편 모든 건조기 모델에 자동컨트롤시스템을 채용, 건조시간 및 온도배습조건 등을 입력하면 자동으로 건조된다.

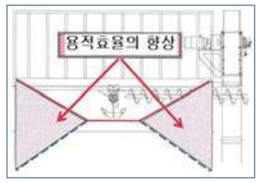
순환식 건조기

친환경 신재생에너지를 건조에너지로 사용 (왕겨, 우드펠렛, 코코넛껍질, 경유, 가스 등)

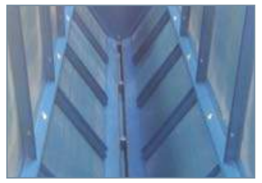
- 특허 획득한 집진장치(터보크리너)로 부유분진 최소화
  - 터보크리너(집진효율 99.8%)를 이용한 열배출방식
  - 터보크리너 일체형으로 별도비용 없음
  - 터보크리너 별도형은 집진설비 추가비용 발생 !!
- 최신 원료절감형 건조기
  - LSU 건조방식으로 균일건조 실현
- 흡입 · 배기덕트층의 교차구성으로 안정적 · 효율적 건조
- 무잔량 체인콘베어 장착으로 잔량물 완전배출
- 타사의 동급모델보다 적은 연료소모량
- 저온과 순차적 수분배출방식으로 식미증가
- 과건, 급건 예방을 위한 안전장치
- 부식에 강한 아연도금판으로 제작
- 체적하역방식으로 완전배출
- 투입, 배출 시간이 짧아 작업성 용이, 내부청소 용이
- 연속식 건조기에 비해 저렴한 설치비용
- 짧은 열풍노출시간으로 쇄미발생 적고 완전미 증대
- 터치스크린제어 방식

모델명	DHD-10	DHD-20	DHD-25	DHD-30
규격 (LXWXH) mm	1874×4410×7330	4511×6152×8969	4511×6512×10169	4511×6512×11369
처리용량(ton/hr)	6~10	12~20	12~25	12~30
소요동력 (kW)	5.7	16.5	20.3	20.3
비고	–	–	–	–

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.



분산기(확산장치)의 안정적 운전
- 투입 스크류와 분산기에 개별 모터 적용하여 각각의 모터 수명을 연장
- 모터고장으로 인한 원료 용적률의 저하예방 및 안정적 운전



건조기 내부
- 균형분산형으로 곡물의 용적율을 높임
- 열풍 실내 원적외선 장착

터치스크린
- 사용자 조작이 편리함
- 곡물투입부터 배출까지 자동제어
- 원격제어 가능

수분측정 분쇄기(건조기 전용)
- 고정밀 측정
- 측정부에 쌓인 이물질 배출
- 잔고장이 없음, 일본내 A/S 발생률 0%

곡물냉각기

곡물의 냉각

- 편리한 운전모드
- 최소의 고장과 간편한 조작(칼라터치스크린)
- 기후와 무관한 사용(습도제어, 응축압력제어)
- 온도편차의 최소화(온도자동제어)
- 자동 제상기능
- 전력소모량의 최소화
- 스크린 화면에 운전상태 표시
- 1차 살균 : 자외선 살균기, 2차 살균 : 오존램프 살균기

모델명	DKK-200	DKK-300
규격 (L×W×H) ㎜	3300×1420×2300	3300×1420×2300
처리용량 (ton/hr)	1.4~2.00	2.00~3.00
소요동력 (㎾)	11/22	15/34
비고	–	–

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

저장빈

곡물의 저장 및 건조

- 상온통풍형 건조가 가능함
- 완벽한 구조의 철재 조립형 사각빈
- 저렴한 시공 비용
- 기존 건물를 활용하여 사각빈 설치가 가능
- 곡물의 안전한 저장 방법임
- 분리 저장 및 곡물 관리가 용이함
- 다양한 곡물 종류 및 저장용량으로 제작 가능

모델명	40t	60t	80t	120t
규격 (W×L×H) ㎜	4.48×4.48×4단(4.48)	4.48×3.36×5단(5.6)	4.48×4.48×5단(5.6)	4.48×3.36×5단(5.6)
수량	8기(2열)	12기(2열)	12기(2열)	24기(4열)
소요동력 (㎾)	송풍기 / 배풍 3.75×3대	송풍기 / 배풍 3.75×3대	송풍기 / 배풍 3.75×3대	송풍기5×2 / 배풍 3.75×3
게이트	송풍G : 16대	송풍G : 24대	송풍G : 24대	송풍G : 48대
(에어실린더형)	배출G : 8대	배출G : 12대	배출G : 12대	배출G : 24대
송풍원사양 (200㎜Aq)	1,200CMM	1,200CMM	1,200CMM	1,200CMM X 2대

※ 모든 사양은 제품의 성능 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

운영관리시스템

정확한 원료량 측정 및 수분값 측정(산물수매용 등)

- 원거리 사무실에서 호퍼 스케일 제어
- 단 한번의 키 조작으로 수매 전표 발행
- 일, 월, 년, 조합원별 수매 현황 집계
- RPC생산공정의 정확한 수율 관리
- 간편한 고객관리 및 제품 관리
- 원거리 사무실에서 호퍼 스케일 제어
- 컴퓨터 1대로 RPC내의 모든 계량 시스템 관리
- 다양한 수매 전표 : 농협 양식, RPC 주문 양식

온도관리시스템

저장된 곡물의 온도 측정

- 디지털(반도체) 센서를 이용한 정확한 온도 측정
- 컴퓨터로의 자료 전송으로 완벽한 입고 관리
- 터치방식의 컨트롤 구성
- 간편한 조작
- 시간대별 온도 변화 자동프린터 기능
- 고급스러운 PANEL 구성
- 증설시 설치가 용이
- 일, 주, 월별 온도변화 관리

모델명	DTB-100L
구성	• 컴퓨터 : Pentium 4 이상 • 프린터 : A4용 레이저 프린터 • 통식방식 : RS232C/422 • 설치장소 : 사각빈, 사일로 등 • 적용대상 : 미곡, 보리
측정	• 측정능력 : -5℃~70℃ • 측정오차 : 0.5℃ 이내 • 측정방식 : 반도체 온도센서 방식
구동원리	• RS232C/422 통신을 이용한 반도체 온도센서 측정방식

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

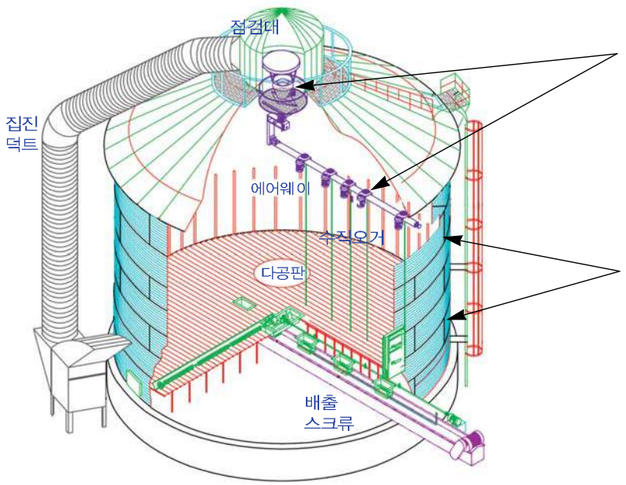
사일로

건조된 벼의 템퍼링 및 저장

- 철골 골격구조(stiffeners)의 벽체 판넬
- 빗물누수 및 완벽한 마감
- 2중의 점검문 구조
- 견고한 조립형 구조(벽체, 지붕, 호퍼)
- 상하부 점검 사다리 및 점검문
- 벼, 보리, 옥수수, 밀 , 사료 등 다양한 곡물 저장에 적합
- 대량의 건조, 저장에 적합(100~500톤)
- 균일하게 확산시켜 투입, 골고루 교반시켜 저장
- 곡물의 장기보관, 곡물의 손상을 방지

모델명	DWS500T	DWS400T	DWS300T	DWS200T
지름(m)	Ø12.99	Ø12.12	Ø11.26	Ø9.51
처리용량(ton/hr)	500	400	300	200
배출장치(㎾)	2.2	2.2	2.2	2.2
송풍휀(㎾)	37.5	37.5	22.5	22.5

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.



냉각사일로 설치 및 구성

균분기·확산기

- 곡물을 골고루 분산시켜 투입
- 2중 호퍼(1차회전,2차고정) 채택
- 균일한 퇴적 및 교반을 유도(5중 수직오거)
- 점검대 설치로 점검·A/S 용이

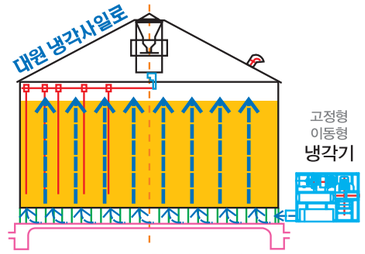
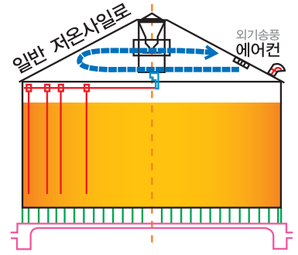
상하부 벽체

- 상부-1.6T, 하부-2.3T 고강도 아연도금강판
- KS자재 사용으로 배부름·터짐 현상 없음

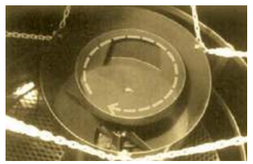
제어판넬

- 곡온변화 측정, 간편한 제어

사일로 주요성능 비교

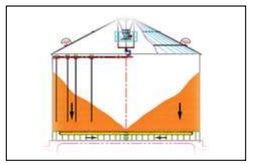
비 고	대원 냉각 사일로	일반 저온 사일로
냉각방식	 냉각기를 통한 강제냉각	 에어컨을 통한 외기송풍
냉각층	곡물전체 균일냉각	사일로 상부 공기층만 저온화
냉각저장가능시기	사계절 가능(다양한 곡물 가능)	겨울철만 가능(미곡만 가능)
설치비용	냉각기 1대로 여러대의 사일로를 운영 가능 설치비용 절감	사일로 1기당 1대의 에어컨 설치 설치비용 높음
냉각기기	고정형 이동형 단열 냉각밸브 완전밀폐형 버터플라이 밸브	송풍휀 환풍기
압축기 용량	40HP(대용량 냉각)	5HP
급기휀 용량	20HP(강력 송풍)	1.5HP

사일로 세부구성



균분기(2중확산)
1차호퍼 : 회전 / 2차호퍼 : 고정
원료의 균일하고 일정한 투입

수직오거(5개)
균일한 퇴적, 완벽교반, 장기저장
직동멈춤감지기능, 500톤



십자배출(옵션)
자연배출 후의 잔량 감소

리모컨 제어(옵션)
1인운전시스템, 노동력절감
주요부분제어, 미작동감지기능

터보크리너

저풍압, 대용량 집진에 최적(특수구조),연속식, 순환식건조기 및 집진실, 사각빈, SILO 집진용

- 설치공간의 최소화(1.2㎡)
- 백필터 대체효과(소모품 교환 없음)
- 싸이클론 문제점 해결
- 향상된 집진효율
- 소음의 최소화 및 저렴한 가격

모델명	400CMM (MAX:500CMM)
규격 (mm)	Ø1,000 x 2,575H
소요동력	IMPELLER : 20HPx4P, 380V 로타리밸브 : 1HPx6P, 220/380V
처리효율	80%(20㎛이상)
배출농도	25mg/㎥ 이하 (환경허용기준치 120mg/㎥ 이하)

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

톤백계량기

건조된 곡물의 톤백포장배출

- 누계중량값과 계량횟수 동시표시
- 1회 계량시 계량값 프린트
- 컴퓨터로 자료전송
- 지게차 등에서 구동할 수 있는 리모콘 기능

모델명	DHS-TON1.5S
규격 (LxWxH) ㎜	1540x3200x1000
처리용량 (ton/hr)	45.0 ~1500
소요동력 (㎾)	0.4
비고	–

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

백필터

저장된 곡물의 온도 측정

- GAP 및 HACCP 인증을 위한 필수 조건 설비
- 최적설계로 저렴한 비용+설치공간의 최소화(1.5m)
- 집진효율(98%)을 극대화로 작업 환경개선 및 민원 해소
- 내구성있는 재질사용으로 반영구적인 수명
- 탈진주기 연장으로 백 수명 연장하여 경제적인 설비
- 주위환경에 맞는 친환경적인 디자인과 최소 면적
- 간단한 시공과 유지 및 보수의 간편성
- 타 설비와의 조화로운 기구적인 보편성
- 저소음(60dB)으로 쾌적한 작업환경 조성
- 최신의 공법과 설비로 가장 경제적인 가격
- 저풍압, 대용량 집진에 최적(특수구조 설계 및 재질 사용)
- 순환식 건조기, 저장빈, 사일로 집진용
- 백필터 대체효과 보장(싸이크론 문제점 해결)

여과포형 고효율백필터

모델명	DWHBF-44	DWHBF-54	DWHBF-72	DWHBF-86
처리용량 (CMM)	90~180	120~240	140~280	170~340
여과면적 (㎡)	52	64	85	101
여과속도 (m/min)	1.6~3.5	1.6~3.5	1.6~3.5	1.6~3.5

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

카트리지형 고효율백필터

모델명	DWHCF-32	DWHCF-44	DWHCF-50	DWHCF-54
처리용량 (CMM)	150~180	200~240	240~280	2800~340
여과면적 (㎡)	142	196	222	240
여과속도 (m/min)	1.2~1.5	1.2~1.5	1.2~1.5	1.2~1.5

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

◀ DHS-100

▲ DHS-20

▲ DHS-50

연류계

벼, 현미, 백미의 중량 측정

- 가공 중 이송곡물의 중량 체크 및 수율 측정
- 공급과 배출시 게이트에 의한 곡물파손 방지
- 컴퓨터로 자료전송으로 완벽한 입출고 관리
- 자기진단 기능(에러메시지 20종)
- 사무실에서의 연류계 원격조정

모델명	DHS-100	DHS-50	DHS-20
규격 (LxWxH) ㎜	950x950x2530	850x850x1820	450x450x1020
처리용량 (ton/hr)	10~30	10~20	2~10
소요동력 (㎾)	0.75	0.75	0.15
비고	–	–	–

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

현미기

원료벼의 겉껍질(왕겨) 제거용(탈부용)

- 투입량 자동조절 장치
- 고무롤러 냉각장치
- 집진장치부착
- 고무롤러 가압용 조정장치
- 견고한 조립식구조

모델명	DRH-10S	DRH-6S
규격 (LxWxH) ㎜	722×1199×1389	1060×920×1320
처리용량 (ton/hr)	5~6	3~4
소요동력 (kW)	7.5	7.5
비고	–	–

※ 모든 사양은 제품의 성능 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

▲ DCB-60AS

▲ DRH-6

▲ DCB-5D

왕겨풍구

벼, 현미, 왕겨 혼합물에서 왕겨 선별

- 뛰어난 선별능력으로 2개의 배출구(현미, 왕겨)로 기계 운영
- 용이한 유지보수 및 작업을 위하여 계단, 4개의 점검창, 좌우정면에 점검구 장착
- 대용량 처리가 가능
- 진공방식에 의해 왕겨만 선별하는 완벽한 성능
- 특수구조의 확산장치(특허)

모델명	DCB-5D	DCB-60AS	DCB-30AS
규격 (LxWxH) ㎜	2048×1570×1336	2575×2280×3120	1700×2626×3322
처리용량 (ton/hr)	5	3~7	2~3.5
소요동력 (kW)	3.8	17.5	4.9
비고	–	–	–

※ 모든 사양은 제품의 성능 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

석발기

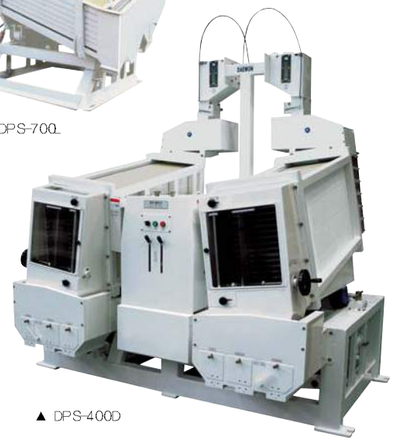
원료와 비중이 다른 이물질 제거

- 2중 석발판 적용으로 뛰어난 석발효율
- 풍량, 풍압조정으로 최적의 석발보장
- 석발기 주위에 먼지가 없는 쾌적한 작업환경 실현
- 사모래 제거
- 석발상태를 눈으로 확인
- 최소의 설치면적과 저소음의 실현
- 진공방식에 의한 완벽한 집진
- 옵션 : 집진장치

모델명	DVS-8000	DVS-6000	DWSB(H)-20D	DWSB(H)-20S
규격 (LxWxH) ㎜	2115×2345×2010	2115×1715×2010	1410×1200×1110	760×1085×1110
처리용량 (ton/hr)	6~7	4~5	5	3
소요동력 (kW)	2.6	2.6	0.75	0.37
비고	–	–	–	–

※ 모든 사양은 제품의 성능 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

▲ DPS-700L



▲ DPS-400D

현미분리기

현미와 벼의 분리

- 다단식 밀착설계로 소량 및 대용량 처리가 가능
- 균분기 부착으로 안정된 원료공급
- 특수선별판으로 고효율과 간편한 조작
- 본체에 부착된 감지센서로 자동정지가 가능
- 보수 및 부품교환이 간단, 설치면적의 최소화
- 일정량 투입장치(균분기)
- 분리각 조절장치, 배출구 조절장치
- 3단 분리(현미, 현미+벼, 벼) 비중선별방식 채택

모델명	DPS-400D	DPS-400~700L	DPS-200~400M
규격 (LxWxH) ㎜	2230×1870×2200	2080×1660×1940	1630×1366×1630
처리용량 (ton/hr)	6~7	2.5~4.5	1.6~2.5
소요동력 (kW)	2.2	1.5	0.75
비고	40 stages(20+20)	5~7 stages	2~4 stages

※ 모든 사양은 제품의 성능 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

▲ DS-100A

▲ DS-600A

청치선별기

곡물에 포함된 미숙립 선별

- 8각형 선별드럼으로 미숙미 완벽제거
- 체인타입 동력전달로 작은 손실, 높은 신뢰성
- 내구성과 효율이 좋은 강철 정선망(스크린)
- 선별망 자동크리닝 기능(미숙립 끼이는 눈막힘 현상 없음)
- 정선망의 교체 및 관리가 쉬움
- 다양한 정선망 적용으로 다양한 곡물선별이 가능

모델명	DS-600A	DS-100A	DS-60A
규격 (L×W×H) ㎜	1875×1039×2341	1260×900×1180	1260×860×1120
처리용량 (ton/hr)	5~6	4~5	2.5~3
소요동력 (㎾)	1.1	0.4	0.4
드럼수	2열3단(8각)	2열1단(6각)	2열1단(6각)

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

액티비온시스템

쌀의 물성 안정화 및 활성화

- 밥맛(식미)의 향상 : 부드럽고 찰기있는 밥맛
- 쌀의 보존성 향상 : 쌀의 노화현상에 의한 변화를 방지
- 쌀의 좋지 않은 냄새나 단내를 없애주는 효과
- 정미 수율의 향상
- 자동제어장치
- 과전류가 흐를 경우 자동으로 고전압을 차단하는 안전장치 내장

모델명	DGA-160
규격 (L×W×H) ㎜	1200 X 1000 X 180
처리용량 (ton/hr)	7.5
소요동력 (㎾)	1.0
비고	-

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

미질조절기

쌀 품질개선 및 수율 향상

- 백도상승불량, 배아불량 등 가공성 나쁜 쌀의 가공성 향상
- 한랭기에 조질처리한 현미는 강층온도가 높아져 표면이 연화되어 도정능률 향상
- 도정중 수분손실 및 쇄립증가를 억제하는 효과가 있어 도정수율 향상
- 자동온도조절, 가습량 조절장치
- 사용자의 편리성을 우선하여 모든 공정을 자동화
- 전기료 절감(정미 가공시)
- 쌀의 품질향상 극대화, 밥맛 향상
- 옵션 : 이온처리장치

모델명	DRC-500	DRC-500W
규격 (L×W×H) ㎜	1490×1550×3975	1490×1800×3975
처리용량 (ton/hr)	4	7
소요동력 (㎾)	22	32.5
비고	가온 · 가습식	가온 · 가습식

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

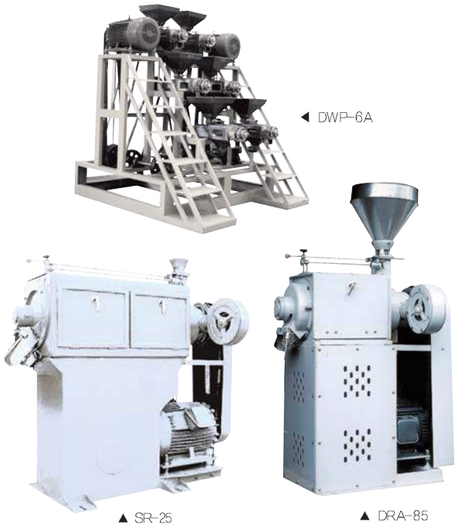
청결미기

백미 표면에 부착된 미강 및 이물질 제거

- 길어진 스크린 적용과 분사노즐을 이용한 균일한 물 공급으로 고광택의 제품 생산
- 공급량 감지센서에 의한 자동운전으로 사용자가 편리함
- 쌀의 표면을 연마도정하고 이물질을 제거하여 장기간 저장 가능
- 투입구 이물질 거름 장치
- 집진압력게이지 : 풍량, 풍압조절
- 전용콘트롤 판넬 : 단독제어가능 (옵션) 투입량 감지센서 (옵션)
- 미강을 단계적으로 조절제거하여 쌀의 품질을 높임
- 자동컨트롤박스, 과부하시 자동정지기능
- 기존 도정설비와 연계가능하여 설치비용 최소화

모델명	DRP-400	DRP-600
규격 (L×W×H) ㎜	2150×540×1730	2400×670×1850
처리용량 (ton/hr)	5	5~6
소요동력 (㎾)	30	59
풍량(㎥/min) / 풍압(mmAq)	40 / 450	70 / 450
비고	1단	2단

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.



◀ DWP-6A

▲ SR-25

▲ DRA-85

정미기

현미의 미강 제거용

- 벼의 종류와 수분에 관계없이 자유로이 도정
- 절미를 방지하고 쌀눈을 보호하며 원형대로 도정하므로 간접 증산의 효과
- 흡입풍력작동으로 쌀의 냉각과 미강이 싸이크론에 의해 처리되어 별도의 제강장치가 불필요
- 연마작업이 원활하여 윤기있는 최상의 미질을 보장
- 개량된 송풍기 구조로 벼의 종류나 수분에 관계없이 우수한 성능을 발휘함
- 정밀한 제작으로 내구력 향상과 부품의 수명을 연장함

모델명	DRS-85	SR-25	DWP-6A	DWP-8A
규격(LxWxH) ㎜	1255×855×1592	1800×960×2000	2275×2210×2535	2800×2200×3080
처리용량(ton/hr)	3.5	3	3~4	4~5
소요동력(㎾)	22	30	44	66
비고	연삭	연삭+마찰	마찰 2열3단	마찰 2열4단

※ 모든 사양은 제품의 성능 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

수평형정미기

현미의 미강 제거용

- 정미도(精米度)수동조절 기능
  도정 정도를 자유롭게 선택할 수 있습니다.
- 자동 정지 장치
  도정이 종료되거나 과부하가 걸릴시 자동 정지합니다.
- 파쇄미 최소화
  자동 압력조정 기능으로 쌀의 파손이 적습니다.
- 품질 향상
  생산된 쌀을 더욱 미려합니다.

모델명	DWCM-20
규격(LxWxH) ㎜	910X 2140X 1935
처리용량(ton/hr)	2~2.5
소요동력(㎾)	45KW(60HP) X4P (주축구동)
축 회전(rpm)	794 (정백통)

※ 모든 사양은 제품의 성능 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

▲ DWM-60

– 적용사례
- 경기 (협성농산㈜ • 경기도 연합RPC)
- 충남 (동서천 농협, 연기군농협쌀조합공동사업법인)
- 경북 (안계농협, 산동농협 • 경남 (거창농협)
- 수출 (페루, 러시아, 멕시코 등)

입형정미기

현미의 미강 제거용

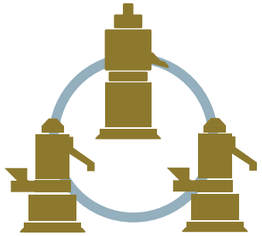
- 3단 가공방식(연삭+마찰+마찰)채용으로 자유로운 도정배분 실현
- 품종 및 소비자의 요구에 대응할 수 있는 최적의 정미기
- 전동식 원료공급 조절장치
- 자동추 조절장치
- 정량공급 가수장치 설치
- 개별조작판 설치
- 배출슈트 미강부착 방지용 히터 부착

모델명	DWM-60	DWM-30
규격(LxWxH) ㎜	4260×2150×2270	4260×2100×2200
처리용량(ton/hr)	6	3~4
소요동력(㎾)	135	105
비고	combination	combination

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

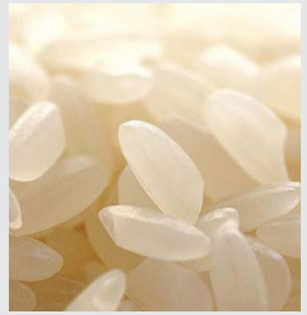
소비자의 상황 및 쌀의 품종에 맞춰 정미

연삭–마찰–마찰식 정미기의 결합으로 각 정미기의 정미배분을 자유롭게 바꿀 수 있어, 다양한 적용이 가능



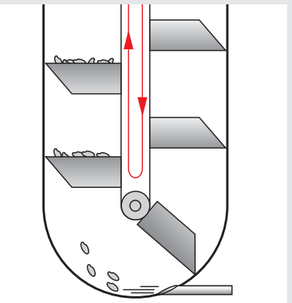
완벽한 미강제거로 고품질 식미와 외관 유지

최종공정인 2, 3번 백미정미공정에서 습식연마장치를 통해 입자표면의 겨를 완벽히 제거하여 광택 백미 가공



잔량미 제거장치로 청결하고 고품질 유지

분해하지 않고도 정미기 안쪽 및 승강기에 남아 있는쌀을 정미종료시 자동 배출함



▲ DSM-4500

식미조절기

저수분 백미를 함유수분 15%이상으로 조질처리

- 유전율 방식의 수분측정장치
- 빠른 가습속도(최대 : 1회 0.7%~1.0%)
- 편리한 운전 및 유지보수
- 최소한의 설치면적
- 백미수분 일정화

모델명	DSM-3000	DSM-4500
가습속도 (%/pass)	0.7~1.0	0.7~1.0
처리용량 (ton/hr)	3.0~	4.5~
소요동력 (㎾)	12.3	16.5
비고	–	–

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

표면처리기(코팅기)

종자의 표면 코팅처리

- 드럼의 속도조절 용이(인버터 부착)
- 투입량 조절이 용이
- 다양한 종자의 소독이 가능
- 스텐레스(SUS 304)재질 사용으로 높은 내구성

모델명	DSS-3000	DSS-4500
규격 (L×W×H) ㎜	2500×600×1600	2700×650×1600
처리용량 (ton/hr)	3.0	5.0
소요동력 (㎾)	1.6	2.3
비고	–	–

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

로타리시후더

쇄미 및 싸래기 선별

- 견고한 구조
- 200여종의 그물망 자유선택
- 곡물에 있는 이물질 및 싸래기를 5단으로 선별
  (제품, 대쇄, 소쇄, 미강, 이물질)
- 수평회전운동에 의한 정확하고 효율적인 선별
- 완벽한 기계봉합으로 먼지 등 이물질을 완전차단하여
  깨끗한 운용

모델명	RS-700A	RSL-7A	RS-7A
규격 (L×W×H) ㎜	1700×1745×2336	1345×1310×2170	2230×1870×2200
처리용량 (ton/hr)	6~7.5	5~7	3~4
소요동력 (㎾)	2.2	1.5	0.75
비고	7단	7단	7단

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

▲ DLG-3000A

등급선별기

제품의 길이별, 두께별 등급 선별

- 다양한 곡물의 길이별 선별(쌀, 땅콩, 밀, 보리, 옥수수 등)
- 간편한 조작 및 운전
- 실린더의 교체 편리
- 집적통 각도조절이 용이하여 선별조작 편리
- 저소음, 처리용량 최대화
- 선별망 내부청소 용이
- 완전미 생산

모델명	DLG-1000A(1단)	DLG-2000A(2단)	DLG-3000A(3단)
규격 (L×W×H) ㎜	3000×765×830	3000×765×830	3000×765×830
처리용량 (ton/hr)	1.0	2.0	3.0
소요동력 (㎾)	0.75	1.5	2.25
비고	–	–	–

모델명	DTK-625(1단)	DTK-625B(2단)	DTK-730(1단)	DTK-730B(2단)
규격 (L×W×H) ㎜	3320×542×1275	3320×875×2550	3960×1012×1275	3960×1012×2550
처리용량 (ton/hr)	3.5	7.0	5.0	10.0
소요동력 (㎾)	2.3	4.6	3.75	7.5
비고	=DLG-4000A	=DLG-4000B	=DLG-5000A	=DLG-5000B

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

진동선별기

백미속에 포함된 이물질 제거 (싸래기, 미강덩어리 등)

- 가공된 쌀에 포함되어 있는 규격 이하의 쌀 (쇄미와 미강, 이물질)을 3단계로 선별
- 선별망에 쇄미가 박히지 않아 선별능력이 저하되지 않음
- 선별망의 교환이 쉽고 탁월한 내구성
- 주위의 기계나 구조물에는 진동이 전달되지 않음
- 완전미 포장의 前 단계에 설치함으로서 최고의 품질을 얻음

모델명	DV-600T	DV-800T	DV-1000T
규격 (L×W×H)㎜	700×1830×1550	800×2100×1610	900×2400×1660
처리용량 (ton/hr)	2~3.5	4~5	6~8
소요동력 (㎾)	-	-	-
비고	450Kg	480Kg	500Kg

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

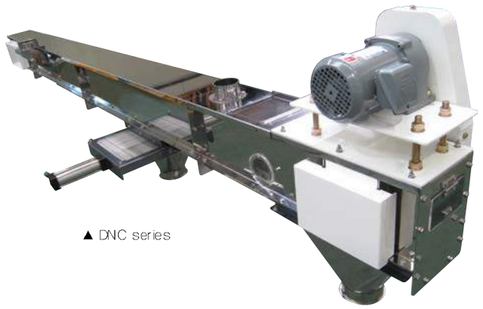
자동계량기

포장될 제품의 무게 측정

- 마이콤에 의한 정밀동작
- 자동낙차 보정기능
- 외부기기에 의한 구동을 위한 디지털 구성 - 명판부
- 편리한 기기 구동(원터치 구동)
- 불량시 에러코드에 의한 신속한 대처
- 컴퓨터로 자료 전송(옵션)

모델명	DDS-20D
규격 (L×W×H) ㎜	1000×580×2130
처리용량 (bags/hr)	15~20
소요동력 (㎾)	0.75
비고	전자2연식

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.



▲ DNC series

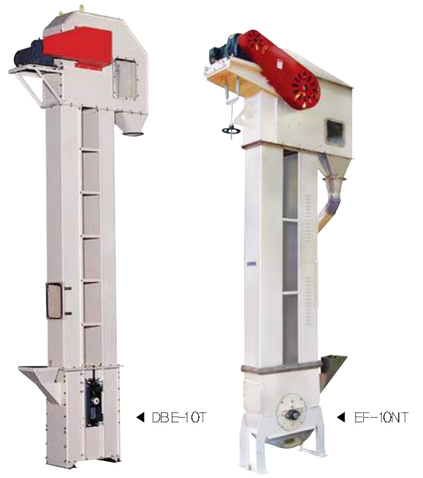
컨베어

곡물의 완전배출 수평이송

- GAP, HACCP 규격에 준하는 무잔량(완전배출) 체인콘베어
- 투입된 원료의 잔량이 남지 않음
- 운전소음이 적어 최적의 운전조건 보장
- 에너지 절감형으로(가볍게) 설계하여 전력비용 절감
- 중간 배출시 후단으로 양념김이 없음
- 백미, 현미 전용 이송기기
- 부서지는 원료가 없음
- 오버플로우 검출 및 배출장치로 컨베어 체인 파손방지 시스템 적용(옵션)
- 에어브러쉬로 청소시스템 적용(옵션)

모델명	DNC-20T	DNC-10T	DNC-5T
콘베어폭 (mm)	255	160	130
처리용량 (ton/hr)	20~25	11~15	4~5
소요동력 (㎾)	0.4~2.2	0.4~2.2	0.2~0.75
회전속도 (m/min)	25	25	30

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.



◀ DBE-10T ◀ EF-10NT

승강기, 무잔량승강기

곡물의 수직이송 (유도배출형)

- 저속형 유도배출방식으로 곡립의 손상 최소화
- 무정전처리 유도배출형 버켓적용(특허)
- 일체형 벨트 장력 조정장치
- 투입량 조절장치
- 벨트 역회전 방지장치
- 배출확인용 투명점검창
- 미끄럼 방지용 상하부 벨트 드럼
- 절미방지용 하부드럼, 고무코팅 상부드럼
- 완전조립형으로 분해 및 A/S가 쉬움

모델명		DBE-20TB	DBE-10T	DBE-5T
규격	HEAD Size, L×W×H(mm)	1600×720×1050	1454×523×855	1228×447×800
	BODY Size, L×W(mm)	765×280	615×235	493×205
	TAIL Size, L×W×H(mm)	1300×500×1050	972×370×821	850×340×740
처리용량 Capacity(ton/hr)		20	12	6
소요동력 Power(㎾)		2.2 × 1/20	1.5 × 1/20	0.75 × 1/20
비 고 Remark		소요동력은 승강기높이에 따라 차이가 있을수 있음		

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

로타리포장기

쌀, 잡곡, 식품용, 산업용 등 소포장 적용

- 계량범위 : 200g~5kg
- 미곡 : 현미, 백미, 찹쌀 등
- 잡곡 : 녹두, 팥, 대두, 서리태

무세미기(옵션)

고품질소형도정

이물질 완전제거, 깨끗한 벼만 현미기로 전달

- 적은 전기사용량
- 낮은 유지비용
- 이송라인이 적어 높은 수율
- 공간을 적게 사용
- 1t~2t 생산이 가능
- 누구나 손쉬운 조작 가능

모델명	LHMPS-300	LHMPS-500	LHMPS-1000
규격 (W×D×H) ㎜	5500X1500X500	5500X1500X500	6500X1500X500
처리용량 (Kg/hr)	300	500	1000
소요동력 (㎾)	7	10	15
비고(설치기간)	약 1일	약 2일	약 3일

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

진공소포장기

곡물류, 약재, 산채류 등 반듯한 정형진공 포장

- 부피 축소, 다단 적재 등으로 공간활용 및 취급 편리
- 최초 수확된 맛과 효능이 장기간 유지됨
- 완전 자동화 무인공정 운영
- 최신 터치판넬 시스템으로 기기 동작
- 포장물 사이즈 변경에 따른 설정이 순간적으로 이루어짐
- 콤팩트한 구조로 소음이 적고 이동이 편리함

모델명	DVK-100
규격 (LXWXH) ㎜	1300X720X1500
처리용량 (bags/min)	7 ~ 9
전원 (V)	220
비고	-

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

A 모터전류 측정 센서

B 레벨 쏠림 측정센서

C RPM 측정용 센서

자가진단시스템

원료 이송 및 모터전류, 레벨쏠림, RPM측정

- 대원GSI 제품만의 고유 모델로 설치할때에 Pre-Setting (선택사양)
- 제품이 간편하게 설치될 수 있도록 기구적인 설계
- 각 부문별 선택사양(option)이 다양함
- 유선, 무선으로 통제가 가능하며 자료를 PC로 전송하여 관리와 운용이 매우 편리(통신 포맷지정이 가능함)

모델명	자가 진단 시스템
전 원	AC 220V 0.5A 50/60Hz
통 신 방 식	RS-232C (양방통신-응답방식), RS-485, 무선(RS-232) : 선택 사양
사 용 온 도	-10℃ ~ 60℃
측 정 오 차	1회전 / 1 Pulse 이내
측 정 원 리	근접센서의 카운터 / 변기류를 이용한 2상 전류 측정(선택사양) / 근접센서를 이용한 벨트 및 바가지 체크 (선택사양)

※ 모든 사양은 제품의 성능향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

DAEWON GSI
DAEWON GLOBAL SYSTEM INTEGRATION

SECTION.04

색채선별기 납품현황 56
주요설비사진 58
특허등록현황 68

Beyond Good Company
for human, customer and employee

색채선별기
납 품 현 황

산업 · 기호식품 분야

[포철기연] 폐내화벽돌 분쇄물 분리 선별

[염화산업] 케미컬 원료 [대리석입자] 선별

[LG창호] 새시 분쇄물 분리 도입검토

불량각초 이물질 선별 설비
담배원료 선별 도입검토

표면결정하기

작류 · 커피사업부 설비

폴리케톤 선별

수지 [플라스틱] 선별 설비

일반식품 분야

콩선별 설비

원료 선별

미곡 [쌀] 선별 설비

콘프레이크 선별

[각 지부별] 종자 선별

천일염 선별

천일염 선별 설비

[사천녹차원] 녹차 선별 설비

[제천농업기술센터] 콩선별

농업기술원

콩색채선별기

콩종합처리시스템

주요설비사진

경북 경주시농협 통합브랜드

경남 김해시농협 통합브랜드

주요설비사진

충남 당진 신평농협 입형정미

충남 당진 합덕농협

주요설비사진

충남 당진 신평농협 색채선별

경북 상주농협

주요설비사진

강원 횡성 어사품브랜드

강원 횡성 어사품브랜드

주요설비사진

충북 진천농협 고품질백미부

충북 진천농협 고품질현미부

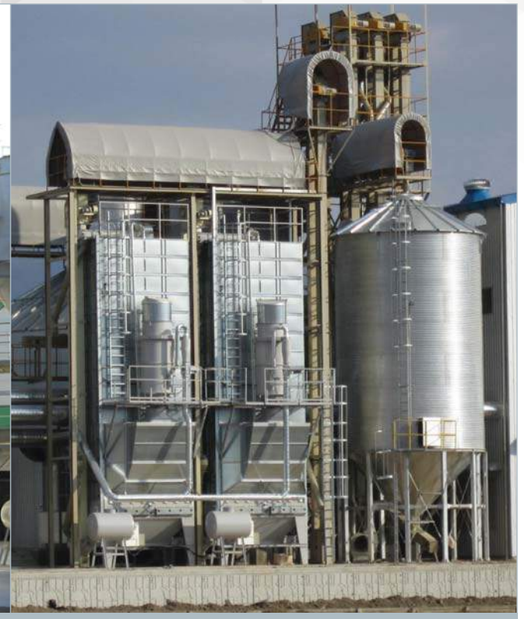
주요설비사진

제희RPC 고품질 백미부

제희RPC 고품질 완전미부

주요설비사진

전북 남원농협-순환식건조저장



경남 동거창농협-순환식건조저장

전북 정읍농협공동브랜드-순환식건조기

충남 당진 고대농협-순환식건조기

주요설비사진

국립종자관리원 경북지원-연속식건조기

충남 정미농협-DSC설비

주요설비사진

창녕농협 건조저장

창녕농협

주요설비사진

안성양곡유통

안성양곡유통

특허등록현황

NO	구분	출원번호	제 목	비고
1	인증서		세계일류상품인증서	등록
2	특허	98-09101	벼 공급량에 따라 주입통로를 자동 개폐토록한 헌미기용 주입조절장치	등록
3	특허	98-09100	헌미기의 고무롤러 마모방지 장치	등록
4	특허	98-24485	곡물저장고(평창고)용 배출장치	등록
5	특허	98-63946	집진장치	등록
6	특허	99-08889	곡물수분 측정장치용 전극판	등록
7	특허	99-08983	곡물선별장치	등록
8	특허	00-01838	압착 접합식 파이프와 그 제조방법 및 장치	등록
9	특허	01-85506	왕겨탱연화 장치	등록
10	특허		액중 오존발생장치	등록
11	특허	01-32220	고품위 쌀 생산을 위한 정미방법 및 그 장치	등록
12	특허	02-49378	큐를 이용한 광학장치와 공기분사기 사이의 시간지연 처리수단을 구비한 곡물선별기	등록
13	특허	10-2007-000843	곡물용 이송장치	등록
14	특허	10-0602732	수직형 연속식 왕겨탄화장치	등록
15	특허	10-0602733	탄화왕겨 및 목초액을 제조하면서 온수를 얻는 장치	등록
16	특허	10-1097876	곡물건조기	등록
17	특허	1741205	농수산물용 냉·온풍 제습건조장치	등록
18	특허	1753010	고효율 곡물 정선기	등록
19	특허	2007-0067570	LED 어레이가 구비된 색채선별기	등록
20	특허	2011-0036501	입상물의 이물질 포함비율에 따른 선택적 분리가 가능한 색채선별기	등록
21	특허	10-2013-0095938	사일로 저장빈의 온도 측정장치	등록
22	특허	10-2016-0131039	고효율 곡물 정선기	등록
23	특허	10-2016-0014300	보정 어셈블리를 포함하는 사일로의 교반장치	등록
24	특허	10-2017-0010956	농수산물용 냉·온풍 제습건조장치	등록
25	특허	2007-0067562	곡물용 색채 선별기	등록
26	특허	2007-06577	균형 제어기능을 갖는 곡물용 색채선별기	등록
27	실용신안	2005-0000419	곡물 선별기용 공기 분사기	등록
28	실용신안	0209572	곡물조선기	등록
29	실용신안	0186577	곡물계량기의 이중화 수분측정장치 외 3건	등록
30	실용신안	0243191	곡물냉각기	등록
31	실용신안	3353139	곡물 등급선별기 외 2건	등록
32	실용신안	0189367	색채선별기 관련 2건	등록
33	실용신안	0214512	곡물이송용 버킷 엘리베이터	등록
34	실용신안	0393610	유도배출형 곡물승강기	등록
35	의장등록	0245074	유도배출형 곡물승강기용 버킷	등록