



“BEST of BEST”

“QUALITY GOOD, DELIVERY FAST, BEST ECONOMIC”



Korea Machinery Corporation

KMC

QUALITY GOOD DELIVERY FAST BEST ECONOMIC

「 KMC는 자동차, 전자 및 전 산업의 기반이 되는 초정밀 소성가공의 중심 역할을 담당하며, '한국 및 전세계 산업발전의 기초가 되자'라는 말을 기업의 이념으로 삼고 있습니다. 」

프레스 산업을 선도하는 기업 KMC

저희 KMC는 지난 1970년 우진기계 창업이래 (주)KMC(Korea Machinery Corporation)로 거듭나면서 한국 프레스 기계산업의 선도 주자라는 목표를 위해 언제나 노력하고 있습니다.

40년이 넘는 기술적인 노하우와 2000톤 이상의 기계식 프레스, 15000톤에 이르는 유압프레스의 실적을 기반으로, 고객 필요에 맞는 상품 개발과 고객 품질에 부응하는 제품 생산을 위해서 꾸준히 달려 왔습니다.

앞으로도 국내외 산업 발전의 밑거름이 되고, 세계시장을 개척하는 글로벌 기업이 되기 위해, 프레스 기계 혁신에 앞장서는 KMC가 되겠습니다.



경영 모토

"개인의 발전, 고객만족, 사회적 책임"이라는 기업상 완성

- 품질 경영을 통한 고객만족
- 지식 경영을 통한 개인의 발전
- 윤리 경영을 통한 사회적 책임 수행

경영방침 및 비전

납기·품질·기술

납기는 생명이다! 품질이 영업이다! 기술이 미래다!

경영 전략

- R&D 조직 강화와 핵심 기술력 확대를 통한 차별화
 - 품질문화 정착을 통한 제품 안정과 고객 신임도 확대
 - 해외시장 공략을 위한 글로벌 영업 네트워크 구축
- > 경영 전략 성취를 통한 시장 지배력 확대**

목표 가치

혁신과 차별화, 책임과 신뢰, 가치공유와 소통, 상호 공존

KMC
SYMBOL MARK

심볼 마크 : 앞선 기술력, 역동적인 전진을 통해 미래 시장을 거침없이 관통해 나가는 KMC의 모습을 상징함.

블루컬러 : (C90 M30) 젊고 진취적인 마인드와 영속성, 끊임없이 성장하는 파워있는 기업의 위상을 표현하고 있음.

활자모양 : 기어 모양을 표현하여 제품의 가공의 정밀성을 표현하며, 활자의 기울기는 기업의 질주 모습을 표현하고 있음.

History

1970-1990

- 1970. 03 우진 기계 창업
- 1979. 10 Deep Drawing Press 개발
- 1980. 02 Single Crank Press 개발, Double Crank Press 개발
- 1984. 10 500Ton Trimming Press 개발
- 1985. 09 대형 Crankless Press (KCL) 개발
- 1988. 06 Knuckle Joint Forging (KKF) Press 개발
- 1989. 12 대형 Link Motion Press (KLM) 개발

1990-2000

- 1992. 03 C-Type 2, 3차원 겸용 Transfer Press 개발
- 1992. 11 국내 최초 대형 (600Ton) 2차, 3차 겸용 Servo Transfer Press 개발
IR-52 장영실상 수상 (Bolster size : 5000 × 1400)
- 1995. 02 C형 Link Motion Press (KSL) 개발
- 1999. 02 (주) KMC., Ltd로 재 창업
- 2000. 03 유럽 안전인증 CE마크 획득
한국산업안전공단 S-Mark 획득

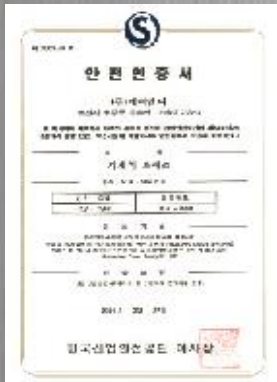
2000-2010

- 2001. 12 일본 IH사와 공동으로 미국 NNA사 6000Ton Press 라인 제작
- 2002. 06 1500P4M Link-Motion Press (KLM-1500P4) Tandem-Line 설치완료
- 2004. 05 Blanking Press (KCLB) 설치완료
- 2005. 12 KOMATSU Press Slide A'ssy 60 SET 설치완료
- 2006. 10 SEMI-H Type Double Crank (KDH) 500Ton Press 설치완료
- 2007. 10 KCL 2000 Ton, T/OUT Press 설치완료
- 2008. 03 POSCO BLANKING PRESS (KCLB) 800Ton 설치완료

2010-2016

- 2011. 01 SAMSUNG 700Ton / 500Ton / 300Ton Line 설치완료
- 2011. 12 H-Type Double Crank Link Press (KSDL) 600Ton 설치완료
- 2012. 01 SEMI-H Type Double Crank (KDH) 600Ton Press 설치완료
- 2012. 02 KMC 기술연구소 설립
- 2012. 12 SEMI-H Type Single Crank (KSH) 400Ton 설치 및 개발, 500Ton Press 개발
- 2013. 05 SEMI-H Type Double Link Press (KDHL) 500, 600Ton Press 개발 및 설치
- 2013. 12 C-Type 350Ton Crank Press (KS-350) 개발
- 2014. 06 C-Type 350Ton Link (KSL-350) Press 개발
- 2014. 12 SEMI-H Type Single Link Press (KSHL) 400Ton, 500Ton 개발
- 2015. 08 Cleveland Type (KLM) 고속 Link Press 개발
- 2016. 10 SEMI-H Type Double Crank (KDH) 800Ton 개발

Quality Assurance



KOREA SAFETY
CERTIFICATE



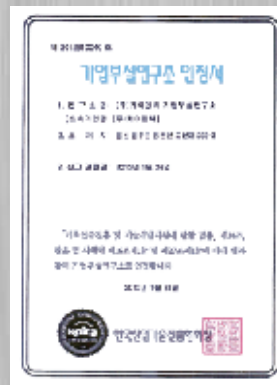
CE CERTIFICATE



CE CERTIFICATE



ISO 9001
CERTIFICATE



Establishes Technology
Research Center



CE CERTIFICATE



CE CERTIFICATE



CE CERTIFICATE



CE CERTIFICATE



CE CERTIFICATE



CE CERTIFICATE



CE CERTIFICATE

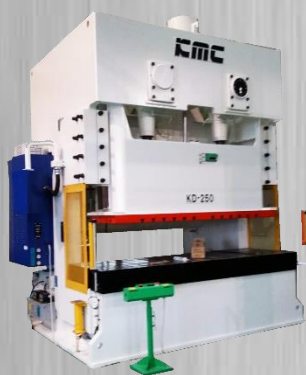


CE CERTIFICATE

Main product



KS-B Series



KD Series



KSH Series



KDH Series



KHE Series



KCL-P1 Series



KCL-P2 Series



KCL-P4 Series



KCLB-P2/P4 Series



KSL Series



KSHL Series



KDHL Series



KSDL Series



KLM-P2 Series



KLM-P4 Series



KKF Series



KCLT-P2/P4 Series



KDP Series



KSD Series



C-Type Single Crank Press

KS-B Series 110/150/200/250/300/350

- 고성능 습식 클러치 브레이크
Wet clutch brake of high efficiency
- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 수동 그리스 장치
Manual grease pump system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 6면 가이드
6phases structure
- 블랭킹, 피어싱, 드로잉, 스탬핑 등 광범위한 판금 가공에 적합함
Suitability for extensive sheet metal working of blanking, piercing, stamping, etc.
- 광전식 안전 장치
Photoelectric safety device
- 자동화, 합리화에 적합
Suitability for automatization and rationalization
- 에어 이젝터
Air ejector
- 프리셋 카운터
Preset counter

STANDARD SPECIFICATIONS

사양(Specification)	Unit	KS-110B	KS-150B	KS-200B	KS-250B	KS-300B	KS-350B
Capacity	ton	110	150	200	250	300	350
Limit of Capacity	mm	7	7	7	7	7	7
Stroke	mm	180	200	250	250	300	350
Number of Stroke	spm	50	45	40	35	30	30
Die height	mm	410	480	500	550	600	700
Adjustment of Slide	mm	100	100	120	120	150	150
Area of Slide	mm	1000×580	1150×600	1300×650	1400×750	1500×800	1600×900
Area of Bolster	mm	1100×680	1250×760	1400×850	1600×920	1700×1000	1800×1100
Working height	mm	900	900	950	1000	1100	1100
Main Motor	Kw x p	15×4	15×4	19×4	22×4	30×4	37×4
Adjusting Motor	Kw x p	0.75×4	1.1×4	1.1×4	1.5×4	1.5×4	2.2×4
Die Cushion(OPTION)							
Capacity	ton	8	10	12	14	20	20
Stroke	mm	70	100	120	130	150	150
Pad Area	mm	420×300	420×300	420×420	520×420	620×475	620×475
Air Pressure	kg/cm ²	5	5	5	5	5	5

FEATURES

- ✓ Equipped with wet type clutch and brake system
- ✓ Good durability for long time continuous working
- ✓ Driving mechanism offer dynamic accuracy while working
- ✓ Good workability for sheet metal working such as blanking ,piercing, stamping

OPTION ITEM

- V/S 모터
V/S motor
- 다이 쿠션
Die cushion
- 방진 장치
Anti-vibration unit
- 금형 교환 장치
Quick die change
- 전자식 각도계
Electronic goniometer
- 녹아웃 장치
Knock out device
- 자동 이송 장치
Auto transfer device
- PLC 시스템
PLC system
(Programmable Logic Controller)

C-Type Double Crank Press

KD Series 110/150/200/250/300



- 고성능 습식 클러치 브레이크
Wet clutch brake of high efficiency
- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 수동 그리스 장치
Manual grease pump system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 6면 가이드 6phases structure
- 넓은 작업 면적 Broad working space
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
Strong frame guaranteeing motional precision
- 광전식 안전 장치 Photoelectric safety device
- 자동화, 합리화에 적합
Suitability for automatization and rationalization
- 에어 이젝터 Air ejector
- 프리셋 카운터 Preset counter

STANDARD SPECIFICATIONS

사양 (Specification)	Unit	KD-110-1	KD-150-1	KD-200-1	KD-250-1	KD-300-1
Capacity	ton	110	150	200	250	300
Limit of Capacity	mm	7	7	7	7	7
Stroke	mm	180	200	200	250	300
Number of Stroke	spm	50	40	35	35	30
Die height	mm	340	450	480	550	600
Adjustment of Slide	mm	100	100	120	120	120
Area of Slide	mm	1000×550	1600×580	2000×650	2100×700	2400×900
Area of Bolster	mm	1100×680	2200×650	2500×850	2700×920	2700×1000
Working height	mm	900	900	1000	1000	1000
Main Motor	Kw x p	11×4	15×4	19×4	22×4	30×4
Adjusting Motor	Kw x p	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
Die Cushion (OPTION)						
Capacity	ton	5×2	7×2	10×2	12.5×2	25
Stroke	mm	90	100	120	130	130
Pad Area	mm	950×400	1200×420	1600×500	1750×550	1800×560
Air Pressure	kg/cm ²	5	5	5	5	5

FEATURES

- ✓ Equipped with wet type clutch and brake system
- ✓ Good durability for long time continuous working
- ✓ Better workability for large size product
- ✓ Good combination for automation and rationalization

OPTION ITEM

- V/S 모터 V/S motor
- 다이 쿠션 Die cushion
- 방진 장치 Anti-vibration unit
- 금형 교환 장치 Quick die change
- 전자식 각도계 Electronic goniometer
- 녹아웃 장치 Knock out device
- 자동 이송 장치 Auto transfer device
- PLC 시스템 PLC system
(Programmable Logic Controller)



SEMI-H Type Single Crank Press

KSH Series

110/150/200/250/300/350/400/500

C 프레임의 앞벌어짐 현상을 보완한 SEMI-H형은
강한 프레임구조로 제품의 정도가 우수함

- 고성능 습식 클러치 브레이크
Wet clutch brake of high efficiency
- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 수동 그리스 장치
Manual grease pump system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 8면 가이드 8 phases structure
- 넓은 작업 면적 Broad working space
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
Strong frame guaranteeing motional precision
- 광전식 안전 장치 Photoelectric safety device
- 자동화, 합리화에 적합
Suitability for automatization and rationalization
- 에어 이젝터 Air ejector
- 프리셋 카운터 preset counter

STANDARD SPECIFICATIONS

사양(Specification)	Unit	KSH-110	KSH-150	KSH-200	KSH-250	KSH-300	KSH-350	KSH-400	KSH-500
Capacity	ton	110	150	200	250	300	350	400	500
Limit of Capacity	mm	7	7	7	7	7	7	7	7
Stroke	mm	180	200	250	250	300	300	300	300
Number of Stroke	spm	50	45	40	35	35	35	35	30
Die height	mm	410	480	500	550	600	600	600	700
Adjustment of Slide	mm	100	100	120	120	150	150	150	150
Area of Slide	mm	1000×580	1150×600	1300×650	1400×750	1500×900	1600×950	1650×1000	1850×1100
Area of Bolster	mm	1100×680	1250×760	1400×850	1600×920	1700×1000	1750×1050	1800×1100	2000×1200
Working height	mm	900	900	950	1000	1100	1100	1100	1150
Main Motor	Kw x p	15×4	15×4	19×4	22×4	30×4	37×4	37×4	45×4
Adjusting Motor	Kw x p	0.75×4	1.1×4	1.1×4	1.5×4	2.2×4	3.7×4	3.7×4	3.7×4
Die Cushion(OPTION)									
Capacity	ton	8	10	12	14	14	14	14	20
Stroke	mm	70	100	100	130	130	130	130	150
Pad Area	mm	420×300	420×300	420×420	520×420	800×520	800×520	800×520	800×520
Air Pressure	kg/cm ²	5	5	5	5	5	5	5	5

FEATURES

- ✓ Equipped with wet type clutch and brake system
- ✓ Good durability for long time continuous working
- ✓ Driving mechanism offer dynamic accuracy while working
- ✓ Good workability for sheet metal working such as blanking, piercing, stamping

OPTION ITEM

- V/S 모터, A/C인버터 V/S motor, A/C inverter
- 다이 쿠션 Die cushion
- 방진 장치 Anti-vibration unit
- 금형 교환 장치 Quick die change
- 전자식 각도계 Electronic goniometer
- 녹아웃 장치 Knock out device
- 자동 이송 장치 Auto transfer device
- PLC 시스템 PLC system
(Programmable Logic Controller)

SEMI-H Type Double Crank Press

KDH Series 250/300/400/500/600



C 프레임의 앞벌어짐 현상을 보완한 SEMI-H형은 강한 프레임구조로 제품의 정도가 우수함

- 고성능 습식 클러치 브레이크
Wet clutch brake of high efficiency
- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 수동 그리스 장치
Manual grease pump system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 8면 가이드
8 phases structure
- 넓은 작업 면적
Broad working space
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
Strong frame guaranteeing motional precision
- 광전식 안전 장치
Photoelectric safety device
- 자동화, 합리화에 적합
Suitability for automatization and rationalization
- 에어 이젝터
Air ejector
- 프리트 카운터
Preset counter

STANDARD SPECIFICATIONS

사양 (Specification)	Unit	KDH-250	KDH-300	KDH-400	KDH-500	KDH-600	KDH-800
Capacity	ton	250	300	400	500	600	800
Limit of Capacity	mm	7	7	7	6	6	7
Stroke	mm	250	300	300	350	350	350
Number of Stroke	spm	35	30	30	30	30	30
Die height	mm	550	600	700	700	700	700
Adjustment of Slide	mm	120	120	120	150	150	150
Area of Slide	mm	2100×700	2400×900	2800×1200	3000×1300	3000×1300	3200×1300
Area of Bolster	mm	2700×920	2700×1000	2800×1200	3000×1300	3000×1300	3200×1400
Working height	mm	1000	1000	1150	1300	1400	1500
Main Motor	Kw x p	22×4	30×4	37×4	45×4	55×4	75×4
Adjusting Motor	Kw x p	2.2	2.2	3.7	5.5	5.5	5.5
Die Cushion (OPTION)							
Capacity	ton	25	25	30	30	30	30
Stroke	mm	130	130	150	150	150	150
Pad Area	mm	1750×550	1750×550	1900×720	1900×720	1900×720	1900×720
Air Pressure	kg/cm ²	5	5	5	5	5	5

FEATURES

- ✓ Equipped with wet type clutch and brake system
- ✓ Good durability for long time continuous working
- ✓ Better workability for large size product
- ✓ Good combination for automation and rationalization

OPTION ITEM

- V/S 모터, A/C인버터
V/S motor, A/C inverter
- 다이 쿠션
Die cushion
- 방진 장치
Anti-vibration unit
- 금형 교환 장치
Quick die change
- 전자식 각도계
Electronic goniometer
- 녹아웃 장치
Knock out device
- 자동 이송 장치
Auto transfer device
- PLC 시스템
PLC system
(Programmable Logic Controller)

SEMI-H Type Single Eccentric Press

KHE Series 80/110/150/200

프레임의 앞벌어짐 현상을 보완한 SEMI-H형은
강한 프레임구조와 플런저 가이드를 부착해
제품의 정도가 우수함.

- 고성능 습식 클러치 브레이크
Wet clutch brake of high efficiency
- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 8면 가이드
8 phases structure
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
Strong frame guaranteeing motional precision
- 광전식 안전 장치
Photoelectric safety device
- 에어 이젝터
Air ejector
- 프리셋 카운터
Preset counter
- 정밀 블랭킹, 피어싱 작업에 적합
Suitability for precise blanking, piercing



STANDARD SPECIFICATIONS

사양(Specification)	Unit	KHE-80	KHE-110	KHE-150	KHE-200
Capacity	ton	80	110	150	200
Limit of Capacity	mm	5	5	5	5
Stroke	mm	50	60	70	80
Number of Stroke	spm	120	100	90	80
Die height	mm	300	350	400	450
Adjustment of Slide	mm	80	100	100	120
Area of Slide	mm	750×450	850×550	950×650	1050×750
Area of Bolster	mm	750×600	850×600	950×800	1050×900
Working height	mm	900	900	900	900
Main Motor	Kw x p	11×4	15×4	19×4	22×4
Adjusting Motor	Kw x p	2.2	2.2	2.2	2.2
Die Cushion(OPTION)					
Capacity	ton	8	8	10	12
Stroke	mm	90	70	100	120
Pad Area	mm	420×300	420×300	420×300	420×420
Air Pressure	kg/cm ²	5	5	5	5

OPTION ITEM

- V/S 모터
V/S motor
- 다이 쿠션
Die cushion
- 방진 장치
Anti-vibration unit
- 금형 교환 장치
Quick die change
- 전자식 각도계
Electronic goniometer
- 녹아웃 장치
Knock out device
- 자동 이송 장치
Auto transfer device
- PLC 시스템
PLC system (Programmable Logic Controller)

H-Type Crankless Press

KCL-P1 Series 200/300/400/500/750/1000

H형의 강력한 프레임 구조와 크랭크레스의 구동장치 구조로 크랭크의 단점인 구동부의 충격에 강한 구조로 제작됨

- 고성능 습식 클러치 브레이크
Wet clutch brake of high efficiency
- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 4면 가이드
4 phases structure
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
Strong frame guaranteeing motional precision
- 광전식 안전장치
Photoelectric safety device
- 에어 이젝터
Air ejector
- 프리셋 카운터
Preset counter
- 블랭킹, 피어싱, 스탬핑 등 광범위한 판금 가공에 적합함
Suitability for extensive sheet metal working of blanking, piercing, stamping, etc.



STANDARD SPECIFICATIONS

사양(Specification)	Unit	KCL-200P1	KCL-300P1	KCL-400P1	KCL-500P1	KCL-750P1	KCL-1000P1
Capacity	ton	200	300	400	500	750	1000
Limit of Capacity	mm	10	10	10	13	13	13
Stroke	mm	250	250	300	300	350	350
Number of Stroke	spm	40	35	30	25	25	25
Die height	mm	500	550	600	650	700	800
Adjustment of Slide	mm	120	120	150	150	200	200
Area of Slide	mm	900×800	1000×900	1000×900	1100×1000	1400×1200	1400×1200
Area of Bolster	mm	1000×900	1100×1000	1100×1000	1200×1100	1500×1300	1500×1300
Working height	mm	750	750	750	750	750	750
Main Motor	Kw x p	19×4	22×4	37×4	45×4	75×4	90×4
Adjusting Motor	Kw x p	2.2×4	2.2×4	2.2×4	3.7×4	3.7×4	3.7×4
Die Cushion(OPTION)							
Capacity	ton	15	20	25	35	50	70
Stroke	mm	130	130	150	150	200	200
Pad Area	mm	700×700	700×700	700×700	750×750	1000×1000	1000×1000
Air Pressure	kg/cm ²	5	5	5	5	5	5

FEATURES

- ✓ Equipped with wet type clutch and brake system
- ✓ Good durability for long time continuous working
- ✓ Strong frame guaranteeing motional precision
- ✓ Operating driving part and transmission part very smoothly without strain even in hard circumstance
- ✓ Used to thick plate working such as blanking, piercing etc.

OPTION ITEM

- V/S 모터, A/C 인버터 V/S motor, A/C inverter
- 다이 쿠션 Die cushion
- 방진 장치 Anti-vibration unit
- 금형 교환 장치 Quick die change
- 전자식 각도계 Electronic goniometer
- 녹아웃 장치 Knock out device
- 자동 이송 장치 Auto transfer device
- PLC 시스템 PLC system
(Programmable Logic Controller)



H-Type Crankless Press

KCL-P2 Series

300/400/500/600/800/1000/1200/1500

H형의 강력한 프레임 구조와 크랭크레스의 구동장치 구조로 크랭크의 단점인 구동부의 충격에 강한 구조로 제작됨

- 고성능 습식 클러치 브레이크
Wet clutch brake of high efficiency
- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 4면 가이드
4 phases structure
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
Strong frame guaranteeing motional precision
- 넓은 작업 면적
Broad working space
- 광전식 안전장치
Photoelectric safety device
- 에어 이젝터
Air ejector
- 프리셋 카운터
Preset counter
- 블랭킹, 피어싱, 스탬핑 등 광범위한 판금 가공에 적합함
Suitability for extensive sheet metal working of blanking, piercing, stamping, etc.

STANDARD SPECIFICATIONS

사양(Specification)	Unit	KCL-300P2	KCL-400P2	KCL-500P2	KCL-600P2	KCL-800P2	KCL-1000P2	KCL-1200P2	KCL-1500P2
Capacity	ton	300	400	500	600	800	1000	1200	1500
Limit of Capacity	mm	13	13	13	13	13	13	13	13
Stroke	mm	400	500	500	500	600	600	600	700
Number of Stroke	spm	24	24	24	24	20	20	20	18
Die height	mm	900	900	1000	1000	1200	1200	1200	1200
Adjustment of Slide	mm	300	400	400	400	400	500	500	500
Area of Slide	mm	2300×1300	2400×1400	2400×1400	2600×1600	2800×1600	3000×1600	3000×1600	3000×1600
Area of Bolster	mm	2300×1300	2400×1400	2400×1400	2600×1600	2800×1600	3000×1600	3000×1600	3000×1600
Working height	mm	650	650	650	650	650	650	600	750
Die Cushion(OPTION)									
Capacity	ton	50	70	80	100	120	150	150	200
Stroke	mm	200	250	250	250	250	300	300	300
Pad Area	mm	1800×900	1800×1150	1800×1150	2100×1200	2400×1200	2700×1200	2700×1200	2700×1200
Air Pressure	kg/cm ²	5	5	5	5	5	5	5	6

FEATURES

- ✓ Rigid driving system
- ✓ Compact design with stage covers
- ✓ Robot operation available
- ✓ Equipped with wet type clutch and brake system
- ✓ Used to extensive sheet metal of working of blanking, piercing, stamping, etc.

OPTION ITEM

- DC 모터
DC motor
- 다이 쿠션
Die cushion
- 방진 장치
Anti-vibration unit
- 금형 교환 장치
Quick die change
- 무빙 볼스터
Moving bolster
- 녹아웃 장치
Knock out device
- 자동 이송 장치
Auto transfer device
- PLC 시스템
PLC system(Programmable Logic Controller)
- 마이크로인칭
Micro inching device
- 가동관리 시스템
Operation management system



H-Type Crankless Press

KCL-P4 Series

400/500/600/800/1000/1200/1500/2000/2400

H형의 강력한 프레임 구조와 크랭크레스의 구동장치 구조로 크랭크의 단점인 구동부의 충격에 강한 구조로 제작됨

- 고성능 습식 클러치 브레이크
Wet clutch brake of high efficiency
- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 4면 가이드
4 phases structure
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
Strong frame guaranteeing motional precision
- 넓은 작업 면적
Broad working space
- 광전식 안전장치
Photoelectric safety device
- 에어 이젝터
Air ejector
- 프리셋 카운터
Preset counter
- 블랭킹, 피어싱, 스탬핑 등 광범위한 판금 가공에 적합함
Suitability for extensive sheet metal working of blanking, piercing, stamping, etc.

STANDARD SPECIFICATIONS

사양 (Specification)	Unit	KCL-400P4	KCL-500P4	KCL-600P4	KCL-800P4	KCL-1000P4	KCL-1200P4	KCL-1500P4	KCL-2000P4	KCL-2400P4
Capacity	ton	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2400
Limit of Capacity	mm	13	13	13	13	13	13	13	13	13
Stroke	mm	500	500	500	600	600	600	700	800	800
Number of Stroke	spm	22	22	22	20	20	18	18	18	18
Die height	mm	1000	1000	1000	1000	1200	1200	1200	1200	1200
Adjustment of Slide	mm	400	400	400	400	500	500	500	500	500
Area of Slide	mm	3200×1800	3200×1800	3200×1800	3200×1800	3200×1800	3400×1800	4000×2000	4500×2500	4700×2600
Area of Bolster	mm	3200×1800	3200×1800	3200×1800	3200×1800	3200×1800	3400×1800	4000×2000	4500×2500	4700×2600
Working height	mm	650	650	650	650	650	650	750	800	800
Die Cushion (OPTION)										
Capacity	ton	50	70	80	100	120	150	150	200	200
Stroke	mm	200	250	250	250	250	300	300	300	300
Pad Area	mm	2400×1200	2400×1200	2400×1200	2400×1200	2700×1500	2700×1500	3250×1890	3810×1920	3810×1920
Air Pressure	kg/cm ²	5	5	5	5	5	5	5	6	6

FEATURES

- ✓ Rigid driving system
- ✓ Compact design with stage covers
- ✓ Robot operation available
- ✓ Equipped with wet type clutch and brake system
- ✓ Used to extensive sheet metal of working of blanking, piercing, stamping, etc.

OPTION ITEM

- DC 모터
DC motor
- 다이 쿠션
Die cushion
- 방진 장치
Anti-vibration unit
- 금형 교환 장치
Quick die change
- 무빙 볼스터
Moving bolster
- 녹아웃 장치
Knock out device
- 자동 이송 장치
Auto transfer device
- PLC 시스템
PLC system(Programmable Logic Controller)
- 마이크로인칭
Micro inching device
- 가동관리 시스템
Operation management system



H-Type Double Crank Press

KSD Series 300/400/500/600/800/1000

H TYPE FRAME (Straight Side Frame) 으로 강한 프레임 구조와 집중 하중에도 변형없는 고정도 유지.

- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 8면 가이드 8 phases structure
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
Strong frame guaranteeing motional precision
- 자동화, 합리화에 적합
Suitability for automatization and rationalization
- 광전식 안전장치
Photoelectric safety device
- 에어 이젝터
Air ejector
- 프리셋 카운터
Preset counter

STANDARD SPECIFICATIONS

사양 (Specification)	Unit	KSD-300		KSD-400		KSD-500		KSD-600		KSD-800		KSD-1000	
	Type	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H
Capacity	ton	300		400		500		600		800		1000	
Limit of Capacity	mm	10	7	10	7	10	7	10	7	10	7	10	7
Stroke	mm	300	200	400	200	400	200	450	200	450	200	450	200
Number of Stroke	spm	24	60	24	60	24	60	24	60	24	50	24	40
Die height	mm	650	600	750	650	800	750	850	800	850	800	850	800
Adjustment of Slide	mm	200		200		250		250		250		250	
Area of Slide	mm	2500×1600		2500×1600		2500×1600		2800×1600		3000×1600		3500×1600	
Area of Bolster	mm	2500×1600		2500×1600		2500×1600		2800×1600		3000×1600		3500×1600	
Working height	Mm	750		750		750		750		750		750	
Main Motor	Kw x p	37×4	55×4	45×4	55×4	55×4	75×4	75×4	75×4	90×4	110×4	135×4	135×4

FEATURES

- ✓ Equipped with dry type clutch and brake system
- ✓ Good durability for long time continuous working
- ✓ Driving mechanism offer dynamic accuracy while working
- ✓ Good workability for sheet metal working such as blanking, piercing, stamping, bending

OPTION ITEM

- V/S 모터, A/C 인버터
V/S motor, A/C inverter
- 다이 쿠션
Die cushion
- 방진 장치
Anti-vibration unit
- 금형 교환 장치
Quick die change
- 전자식 각도계
Electronic goniometer
- 녹아웃 장치
Knock out device
- 자동 이송 장치
Auto transfer device
- PLC 시스템
PLC system
(Programmable Logic Controller)

H-Type Crankless Blanking Press

KCLB-P2/P4 Series
400/500/600/800/1000/1200

- H형(straight side frame) 프레임의 강력한 프레임 구조.
- High speed 블랭킹 전용 작업을 위한 강력한 frame 구조 설계.
- High speed 블랭킹 작업을 위한 blanking 전용 구동부 설계 적용.
- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 4면 가이드 4 phases structure
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
Strong frame guaranteeing motional precision
- 넓은 작업 면적 Broad working space
- 광전식 안전장치
Photoelectric safety device
- 에어 이젝터 Air ejector
- 프리셋 카운터 Preset counter



STANDARD SPECIFICATIONS KCLB-P2

사양(Specification)	Unit	KCLB-400P2	KCLB-500P2	KCLB-600P2	KCLB-800P2	KCLB-1000P2	KCLB-1200P2
Capacity	ton	400	500	600	800	1000	1200
Limit of Capacity	mm	10	10	10	10	10	10
Stroke	mm	300	300	300	300	300	300
Number of Stroke	spm	80	80	80	80	60	60
Die height	mm	1000	1000	1000	1200	1200	1200
Adjustment of Slide	mm	300	300	300	300	300	300
Area of Slide	mm	2400×1400	2400×1400	2600×1500	2800×1500	3000×1600	3000×1600
Area of Bolster	mm	2400×1400	2400×1400	2600×1500	2800×1500	3000×1600	3000×1600
Working height	Mm	650	650	650	650	650	650
Main Motor	Kw x p	110	110	150	150	185	220

STANDARD SPECIFICATIONS KCLB-P4

사양(Specification)	Unit	KCLB-400P4	KCLB-500P4	KCLB-600P4	KCLB-800P4	KCLB-1000P4	KCLB-1200P4
Capacity	ton	400	500	600	800	1000	1200
Limit of Capacity	mm	10	10	10	10	10	10
Stroke	mm	500	500	500	600	600	600
Number of Stroke	spm	80	80	80	80	80	80
Die height	mm	1000	1000	1000	1200	1200	1200
Adjustment of Slide	mm	300	300	300	300	300	300
Area of Slide	mm	3600×2200	4000×2300	4500×2500	4500×2500	5000×2600	5000×2600
Area of Bolster	mm	3600×2200	4000×2300	4500×2500	4500×2500	5000×2600	5000×2600
Working height	Mm	650	650	650	650	650	650
Main Motor	Kw x p	110	110	150	150	185	220



C-Type Single Link Press

KSL Series 110/150/200/250/300/350

- 고성능 습식 클러치 브레이크
Wet clutch brake of high efficiency
- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 수동 그리스 장치
Manual grease pump system
- 6면 가이드
6 phases structure
- 금형 수명의 연장
Extended lifetime of cost
- 고정도, 고품질의 생산
Production of precision, high quality product
- 정밀 블랭킹, 피어싱, 드로잉 작업에 적합
Suitability for precise blanking, piercing and drawing
- 광전식 안전장치
Photoelectric safety device
- 에어 이젝터
Air ejector
- 프리셋 카운터
Preset counter

STANDARD SPECIFICATIONS

사양 (Specification)	Unit	KSL-110B	KSL-150B	KSL-200B	KSL-250B	KSL-300B	KSL-350B
Capacity	ton	110	150	200	250	300	350
Limit of Capacity	mm	7	7	7	7	7	7
Stroke	mm	180	200	250	250	300	350
Number of Stroke	spm	50	45	40	35	30	35
Die height	mm	410	480	500	550	600	700
Adjustment of Slide	mm	100	100	120	120	120	150
Area of Slide	mm	1000×550	1150×600	1300×650	1400×750	1500×800	1600×900
Area of Bolster	mm	1100×680	1250×760	1400×850	1600×920	1700×1000	1800×1100
Working height	mm	900	900	900	950	1050	1100
Main Motor	Kw x p	11×4	15×4	19×4	22×4	30×4	37×4
Adjusting Motor	Kw x p	0.75×4	1.1×4	1.1×4	1.5×4	1.5×4	2.2×4
Die Cushion(OPTION)							
Capacity	ton	8	10	12	14	20	20
Stroke	mm	70	100	120	130	150	150
Pad Area	mm	420×300	420×300	420×420	520×420	550×475	800×600
Air Pressure	kg/cm ²	5	5	5	5	5	5

FEATURES

- ✓ 가공능력 : 하사점 상 높은 위치에서의 허용능력은 높고 깊은 교축 가공에 이용된다.
- ✓ 가공속도 : 링크의 기구를 이용해 가공부분의 속도가 느리게 작동이 된다.
- ✓ 제품의 성형성 : 교축 속도가 느리고 속도의 변동율이 적어 제품의 성형에 유리하다.
- ✓ 제품의 생산성 : 저속 가공, 빠른 상승속도에 생산 속도를 올릴 수 있다. 자동화 작업 시 상승속도에 따른 시간의 제약을 받는다.
- ✓ 기계의 진동 : 가공이 될 때 속도가 느려지므로 블랭킹 등의 소음 및 진동이 적은 편이다.

OPTION ITEM

- V/S 모터 V/S motor,
- 다이 쿠션 Die cushion
- 방진 장치 Anti-vibration unit
- 금형 교환 장치 Quick die change
- 전자식 각도계 Electronic goniometer
- 녹아웃 장치 Knock out device
- 자동 이송 장치 Auto transfer device
- PLC 시스템 PLC system
(Programmable Logic Controller)



SEMI-H Type Single Link Press

KSHL Series
110/150/200/250/300/350/400/500

C 프레임의 앞벌어짐 현상을 보완한 SEMI-H형은
강한 프레임구조로 제품의 정도가 우수함

- 고성능 습식 클러치 브레이크
Wet clutch brake of high efficiency
- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 수동 그리스 장치
Manual grease pump system
- 8면 가이드 8 phases structure
- 금형수명의 연장 Extended lifetime of cost
- 고정도, 고품질의 생산
Production of precision, high quality product
- 정밀 블랭킹, 피어싱, 드로잉 작업에 적합
Suitability for precise blanking, piercing and drawing
- 광전식 안전장치 Photoelectric safety device
- 에어 이젝터 Air ejector
- 프리셋 카운터 Preset counter

STANDARD SPECIFICATIONS

사양(Specification)	Unit	KSHL-110	KSHL-150	KSHL-200	KSHL-250	KSHL-300	KSHL-350	KSHL-400	KSHL-500
Capacity	ton	110	150	200	250	300	350	400	500
Limit of Capacity	mm	7	7	7	7	7	7	7	7
Stroke	mm	180	200	250	250	300	300	300	350
Number of Stroke	spm	50	45	40	35	30	30	30	30
Die height	mm	410	480	500	550	600	600	600	700
Adjustment of Slide	mm	100	100	120	120	150	150	150	150
Area of Slide	mm	1000×550	1150×600	1300×650	1400×750	1500×800	1650×950	1650×1000	1850×1100
Area of Bolster	mm	1100×680	1250×760	1400×850	1600×920	1700×1000	1750×1050	1800×1100	2000×1200
Working height	mm	900	900	900	950	1100	1100	1100	1150
Main Motor	Kw x p	15×4	15×4	19×4	22×4	30×4	37×4	37×4	45×4
Adjusting Motor	Kw x p	0.75×4	1.1×4	1.1×4	1.5×4	2.2×4	3.7×4	3.7×4	3.7×4
Die Cushion(OPTION)									
Capacity	ton	8	10	12	14	20	20	20	20
Stroke	mm	70	100	120	130	150	150	150	150
Pad Area	mm	420×300	420×300	420×420	520×420	550×475	800×500	800×500	800×600
Air Pressure	kg/cm ²	5	5	5	5	5	5	5	5

FEATURES

- 가공능력 : 하사점 상 높은 위치에서의 허용능력은 높고 깊은 교축 가공에 이용된다.
- 가공속도 : 링크의 기구를 이용해 가공부분의 속도가 느리게 작동이 된다.
- 제품의 성형성 : 교축 속도가 느리고 속도의 변동율이 적어 제품의 성형에 유리하다.
- 제품의 생산성 : 저속 가공, 빠른 상승속도에 생산 속도를 올릴 수 있다. 자동화 작업 시 상승속도에 따른 시간의 제약을 받는다.
- 기계의 진동 : 가공이 될 때 속도가 느려지므로 블랭킹 등의 소음 및 진동이 적은 편이다.

OPTION ITEM

- V/S 모터, A/C 인버터 V/S motor, A/C inverter
- 다이 쿠션 Die cushion
- 방진 장치 Anti-vibration unit
- 금형 교환 장치 Quick die change
- 전자식 각도계 Electronic goniometer
- 녹아웃 장치 Knock out device
- 자동 이송 장치 Auto transfer device
- PLC 시스템 PLC system
(Programmable Logic Controller)

SEMI-H Type Double Link Press

KDHL Series 250/300/400/500/600

C 프레임의 앞벌어짐 현상을 보완한 SEMI-H형은
강한 프레임구조로 제품의 정도가 우수함



- 고성능 습식 클러치 브레이크
Wet clutch brake of high efficiency
- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 수동 그리스 장치
Manual grease pump system
- 8면 가이드
8 phases structure
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
Strong frame guaranteeing motional precision
- 자동화, 합리화에 적합
Suitability for automatization and rationalization
- 광전식 안전장치
Photoelectric safety device
- 에어 이젝터
Air ejector
- 프리셋 카운터
Preset counter

STANDARD SPECIFICATIONS

사양(Specification)	Unit	KDHL-250	KDHL-300	KDHL-400	KDHL-500	KDHL-600
Capacity	ton	250	300	400	500	600
Limit of Capacity	mm	7	7	7	6	6
Stroke	mm	250	300	300	300	350
Number of Stroke	spm	35	30	30	30	30
Die height	mm	550	600	700	700	700
Adjustment of Slide	mm	120	120	120	150	150
Area of Slide	mm	2100×700	2400×900	2700×1200	3000×1300	3000×1300
Area of Bolster	mm	2700×920	2700×1000	2800×1300	3000×1300	3000×1300
Working height	mm	1000	1000	1150	1300	1400
Main Motor	Kw x p	22×4	30×4	37×4	45×4	55×4
Adjusting Motor	Kw x p	2.2×4	2.2×4	3.7×4	5.5×4	5.5×4
Die Cushion(OPTION)						
Capacity	ton	25	25	30	30	30
Stroke	mm	130	130	150	150	150
Pad Area	mm	1750×550	1800×560	1900×650	1900×650	1900×650
Air Pressure	kg/cm ²	5	5	5	5	5

FEATURES

- ✓ 가공능력 : 하사점 상 높은 위치에서의 허용능력은 높고 깊은 교축 가공에 이용된다.
- ✓ 가공속도 : 링크의 기구를 이용해 가공부분의 속도가 느리게 작동이 된다.
- ✓ 제품의 성형성 : 교축 속도가 느리고 속도의 변동율이 적어 제품의 성형에 유리하다.
- ✓ 제품의 생산성 : 저속 가공, 빠른 상승속도에 생산 속도를 올릴 수 있다. 자동화 작업 시 상승속도에 따른 시간의 제약을 받는다.
- ✓ 기계의 진동 : 가공이 될 때 속도가 느려지므로 블랭킹등의 소음 및 진동이 적은 편이다.

OPTION ITEM

- V/S 모터, A/C 인버터
V/S motor, A/C inverter
- 다이 쿠션
Die cushion
- 방진 장치
Anti-vibration unit
- 금형 교환 장치
Quick die change
- 전자식 각도계
Electronic goniometer
- 녹아웃 장치
Knock out device
- 자동 이송 장치
Auto transfer device
- PLC 시스템
PLC system
(Programmable Logic Controller)



H-Type Double Link Press

KSDL Series 200/300/400/500/600/800

H TYPE FRAME (Straight Side Frame) 으로 강한 프레임 구조와 집중 하중에도 변형없는 고정도 유지.

- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 수동 그리스 장치
Manual grease pump system
- 8면 가이드
8 phases structure
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
Strong frame guaranteeing motional precision
- 자동화, 합리화에 적합
Suitability for automatization and rationalization
- 광전식 안전장치
Photoelectric safety device
- 에어 이젝터
Air ejector
- 프리셋 카운터
Preset counter

STANDARD SPECIFICATIONS

사양(Specification)	Unit	KSDL-200	KSDL-300	KSDL-400	KSDL-500	KSDL-600	KSDL-800
Capacity	ton	200	300	400	500	600	800
Limit of Capacity	mm	10	10	10	10	10	10
Stroke	mm	300	300	400	400	450	450
Number of Stroke	spm	24	24	24	24	24	24
Die height	mm	600	650	750	800	850	850
Adjustment of Slide	mm	160	200	200	250	250	250
Area of Slide	mm	2500×1200	2500×1600	2500×1600	2500×1600	2800×1600	3000×1600
Area of Bolster	mm	2500×1200	2500×1600	2500×1600	2500×1600	2800×1600	3000×1600
Working height	mm	750	750	750	750	750	750
Main Motor	Kw x p	19×4	22×4	37×4	45×4	75×4	90×4

FEATURES

- ✓ 가공능력 : 하사점 상 높은 위치에서의 허용능력은 높고 깊은 교축 가공에 이용된다.
- ✓ 가공속도 : 링크의 기구를 이용해 가공부분의 속도가 느리게 작동이 된다.
- ✓ 제품의 성형성 : 교축 속도가 느리고 속도의 변동율이 적어 제품의 성형에 유리하다.
- ✓ 제품의 생산성 : 저속 가공, 빠른 상승속도에 생산 속도를 올릴 수 있다. 자동화 작업 시 상승속도에 따른 시간의 제약을 받는다.
- ✓ 기계의 진동 : 가공이 될 때 속도가 느려지므로 블랭킹 등의 소음 및 진동이 적은 편이다.

OPTION ITEM

- V/S 모터, A/C 인버터
V/S motor, A/C inverter
- 다이 쿠션
Die cushion
- 방진 장치
Anti-vibration unit
- 금형 교환 장치
Quick die change
- 전자식 각도계
Electronic goniometer
- 녹아웃 장치
Knock out device
- 자동 이송 장치
Auto transfer device
- PLC 시스템
PLC system
(Programmable Logic Controller)

H-Type Link Motion Press

KLM-P2 Series
400/600/800/1000/1200/1500

H형의 강력한 프레임 구조와 크랭크 레스의 구동 장치 구조로 크랭크의 단점인 구동부의 충격에 강한 구조로 제작됨

- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 4면 가이드
4 phases structure
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
Strong frame guaranteeing motional precision
- 이동식 볼스터 장치
Moving bolster system
- 넓은 작업 면적
Broad working space
- 블랭킹, 피어싱, 드로잉, 스탬핑 등 광범위한 판금 가공에 사용함
Used to extensive sheet metal working of blanking, piercing, stamping, etc.
- 광전식 안전장치
Photoelectric safety device
- 에어 이젝터
Air ejector
- 프리셋 카운터
Preset counter



STANDARD SPECIFICATIONS

사양(Specification)	Unit	KLM-400P2	KLM-600P2	KLM-800P2	KLM-1000P2	KLM-1200P2	KLM-1500P2
Capacity	ton	400	600	800	1000	1200	1500
Limit of Capacity	mm	13	13	13	13	13	13
Stroke	mm	500	500	500	500	600	600
Number of Stroke	spm	20	20	22	20	20	18
Die height	mm	1300	1300	1000	1000	1200	1200
Adjustment of Slide	mm	500	500	600	600	600	600
Area of Slide	mm	3000×1400	3000×1400	3000×1600	3300×1800	3700×1800	3700×1800
Area of Bolster	mm	3000×1400	3000×1400	3000×1600	3300×1800	3700×1800	3700×1800
Working height	mm	750	750	750	750	750	750
Main Motor	Kw x p	75×4	90×4	110×4	135×4	135×4	185×4
Die Cushion(OPTION)							
Capacity	ton	70	80	100	120	150	150
Stroke	mm	250	250	250	250	250	300
Pad Area	mm	1800×1150	1800×1150	2100×1200	2400×1200	2700×1200	2700×1200
Air Pressure	kg/cm ²	5	5	5	5	5	5

FEATURES

- ✓ 가공능력 : 하사점 상 높은 위치에서의 허용능력은 높고 깊은 교축 가공에 이용된다.
- ✓ 가공속도 : 링크의 기구를 이용해 가공부분의 속도가 느리게 작동이 된다.
- ✓ 제품의 성형성 : 교축 속도가 느리고 속도의 변동율이 적어 제품의 성형에 유리하다.
- ✓ 제품의 생산성 : 저속 가공, 빠른 상승속도에 생산 속도를 올릴 수 있다. 자동화 작업 시 상승속도에 따른 시간의 제약을 받는다.
- ✓ 기계의 진동 : 가공이 될 때 속도가 느려지므로 블랭킹 등의 소음 및 진동이 적은 편이다.

OPTION ITEM

- DC 모터
DC motor
- 다이 쿠션
Die cushion
- 방진 장치
Anti-vibration unit
- 금형 교환 장치
Quick die change
- 무빙 볼스터
Moving bolster
- 녹아웃 장치
Knock out device
- 자동 이송 장치
Auto transfer device

H-Type Link Motion Press

KLM-P4 Series

400/600/800/1000/1200/1500/2000/2400

H형의 강력한 프레임 구조와 크랭크레스의 구동장치 구조로 크랭크의 단점인 구동부의 충격에 강한 구조로 제작됨

- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 4면 가이드 4 phases structure
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
Strong frame guaranteeing motional precision
- 이동식 볼스터 장치
Moving bolster system
- 넓은 작업 면적 Broad working space
- 블랭킹, 피어싱, 드로잉, 스탬핑등 광범위한 판금 가공에 사용함
Used to extensive sheet metal working of blanking, piercing, stamping, etc.
- 광전식 안전장치 Photoelectric safety device
- 에어 이젝터 Air ejector
- 프리셋 카운터 Preset counter

STANDARD SPECIFICATIONS

사양(Specification)	Unit	KLM-400P4	KLM-600P4	KLM-800P4	KLM-1000P4	KLM-1200P4	KLM-1500P4	KLM-2000P4	KLM-2400P4
Capacity	ton	400	600	800	1000	1200	1500	2000	2400
Limit of Capacity	mm	13	13	13	13	13	13	13	13
Stroke	mm	500	500	500	500	600	600	700	800
Number of Stroke	spm	20	20	22	20	20	18	18	18
Die height	mm	1300	1300	1000	1000	1200	1200	1200	1200
Adjustment of Slide	mm	500	500	600	600	600	600	600	600
Area of Slide	mm	3000×1800	3000×1800	3000×2000	3300×2200	3700×2300	3700×2300	4000×2500	4600×2500
Area of Bolster	mm	3000×1800	3000×1800	3000×2000	3300×2200	3700×2300	3700×2300	4000×2500	4600×2500
Working height	Mm	750	750	750	750	750	750	750	750
Main Motor	Kw x p	75×4	90×4	110×4	135×4	185×4	220×4	250×4	350×4
Die Cushion(OPTION)									
Capacity	ton	50	80	100	120	150	150	200	200
Stroke	mm	200	250	250	250	300	300	300	300
Pad Area	mm	2400×1200	2400×1200	2400×1200	2700×1500	2900×1500	3200×1700	3800×1900	3800×1900
Air Pressure	kg/cm ²	5	5	5	5	5	5	6	6

FEATURES

- ✓ 가공능력 : 하사점 상 높은 위치에서의 허용능력은 높고 깊은 교축 가공에 이용된다.
- ✓ 가공속도 : 링크의 기구를 이용해 가공부분의 속도가 느리게 작동이 된다.
- ✓ 제품의 성형성 : 교축 속도가 느리고 속도의 변동율이 적어 제품의 성형에 유리하다.
- ✓ 제품의 생산성 : 저속 가공, 빠른 상승속도에 생산 속도를 올릴 수 있다. 자동화 작업 시 상승속도에 따른 시간의 제약을 받는다.
- ✓ 기계의 진동 : 가공이 될 때 속도가 느려지므로 블랭킹 등의 소음 및 진동이 적은 편이다.

OPTION ITEM

- DC 모터 DC motor
- 다이 쿠션 Die cushion
- 방진 장치 Anti-vibration unit
- 급형 교환 장치 Quick die change
- 무빙 볼스터 Moving bolster
- 녹아웃 장치 Knock out device
- 자동이송장치 Auto transfer device



Knuckle Joint Press

KKF Series 250/400/650/800/1000

H 형의 강력한 프레임 구조 구동부에 너클기구를 장착하여 하사점에서 가공속도가 느리게 작동함. 정밀압축가공에 유리하여 냉간 열간 단조 및 정밀 피어싱 파인 블랭킹 작업이 용이함.

- 유압식 과부하 안전장치
Hydraulic overload protector system
- 슬라이드 조정장치
Slide adjustment system
- 순환식 자동 윤활장치
Recirculating auto oil lubrication system
- 수동 그리스 장치
Manual grease pump system
- 8면 가이드 구조
8 phases structure
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
Strong frame guaranteeing motional precision
- 에어 이젝터
Air ejector
- 프리셋 카운터
Preset counter
- 코이닝, 엠보싱 등 압축 가공에 적합
Suitability for various procession such as coining, embossing

STANDARD SPECIFICATIONS

사양(Specification)	Unit	KKF-250	KKF-400	KKF-650	KKF-800	KKF-1000
Capacity	ton	250	400	650	800	1000
Limit of Capacity	mm	6	8	10	13	15
Stroke	mm	140	160	180	220	250
Number of Stroke	spm	50	45	40	35	30
Die height	mm	550	650	750	800	900
Adjustment of Slide	mm	50	50	50	50	50
Area of Slide	mm	820×900	900×1000	1050×1150	1300×1200	1300×1200
Area of Bolster	mm	820×1000	900×1000	1050×1150	1300×1200	1300×1200
Working height	mm	850	850	850	850	850
Main Motor	Kw x p	22×4	45×4	75×4	90×4	110×4

FEATURES

- ✓ Good durability for long time continuous working
- ✓ Drive mechanism with knuckle joint offer good workability by low speed & dowel point at bottom dead center
- ✓ Better workability for compressive work press forging products such as, coining, embossing, forging.

OPTION ITEM

- DC 모터
DC motor
- 다이 쿠션
Die cushion
- 방진 장치
Anti-vibration unit
- 금형 교환장치
Quick die change
- 전자식 각도계
Electronic goniometer
- 녹아웃 장치
Knock out device
- 자동 이송 장치
Auto transfer device
- PLC 시스템
PLC system
(Programmable logic controller)

TRANSFER PRESS

KCLT-P2/P4 Series

300/400/500/600/800/1000/1200/1500



KCLT 프레스는 2,3 차원 검용 트랜스퍼 프레스로서 PRESS 제품의 개성을 창조한 TRANSFER PRESS 이며 프레임 구조에 PRESS 가공중 편심 하중과 동적정도 유지를 최대한 발휘하도록 특별하게 설계된 강력한 트랜스퍼 전용 프레스 이며, 내장되어 있는 각종 안전 장치와 완전한 가까운 윤활시스템에 의하여 부하상태에서 24시간 계속 가동하여도 내구력을 유감없이 발휘한다. 특히 본 기종에 탑재한 트랜스퍼 유닛은 서브 컨트롤 방식으로써 조작반에서 버튼에 의해 간단히 조작 변경시킬 수 있으며, 이러한 기능은 다양한 제품을 생산해야만 하는 중소기업형 공장에서 대단히 편리하게 사용할 수 있는 최적의 트랜스퍼 기종이다

STANDARD SPECIFICATIONS KCLT-P2

사양(Specification)	Unit	KCLT-300P2	KCLT-400P2	KCLT-500P2	KCLT-600P2	KCLT-800P2	KCLT-1000P2	KCLT-1200P2	KCLT-1500P2
Capacity	ton	300	400	500	600	800	1000	1200	1500
Limit of Capacity	mm	13	13	13	13	13	13	13	13
Stroke	mm	300	400	500	500	600	600	600	600
Number of Stroke	spm	24	24	24	24	20	20	20	18
Die height	mm	700	800	900	1000	1200	1200	1300	1300
Adjustment of Slide	mm	400	400	400	400	400	500	500	500
Area of Slide	mm	2500×1000	3000×1200	3000×1200	3600×1200	3600×1400	4000×1700	4200×1700	4500×1700
Area of Bolster	mm	2500×1000	3000×1200	3000×1200	3600×1200	3600×1400	4000×1700	4200×1700	4500×1700
Working height	mm	650	650	650	650	650	650	600	750
Main Motor	Kw x p	75×4	90×4	110×4	110×4	135×4	135×4	150×4	185×4

STANDARD SPECIFICATIONS KCLT-P4

사양(Specification)	Unit	KCLT-300P4	KCLT-400P4	KCLT-500P4	KCLT-600P4	KCLT-800P4	KCLT-1000P4	KCLT-1200P4	KCLT-1500P4
Capacity	ton	300	400	500	600	800	1000	1200	1500
Limit of Capacity	mm	13	13	13	13	13	13	13	13
Stroke	mm	400	500	500	500	600	600	600	700
Number of Stroke	spm	22	22	22	22	20	20	18	18
Die height	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1200	1200	1200
Adjustment of Slide	mm	400	400	400	400	400	500	500	500
Area of Slide	mm	2500×1000	3000×1200	3000×1200	3600×1200	3600×1400	4000×1700	4200×1700	4500×1700
Area of Bolster	mm	2500×1000	3000×1200	3000×1200	3600×1200	3600×1400	4000×1700	4200×1700	4500×1700
Working height	mm	650	650	650	650	650	650	650	750
Main Motor	Kw x p	75×4	90×4	110×4	110×4	135×4	135×4	150×4	185×4

Oil Hydraulic Press

KDP Series

100/150/200/250/300/400/500/600/
800/1000

- 복잡한 회로상의 모든 기능을 Valve block에 집약시켜 컴팩트 하고 견고하게 제작, 정비 보수가 유리하다.
It is to have a compacted structure due to valve block integrate all functions on complicated circuits, and to be made solidly, so it is profitable to service and repair.
- Logic valve의 선택으로 고속작업(400mm/sec)이 가능하다.
It is possible to work high speed by adopting logic valve
- P.L.C(Programmable Logic Controller)의 사용으로 편리한 조작 및 다양한 운전조작을 할 수 있으며 이상 발생시 보수 및 원인파악이 용이함.
It is possible to operate easily and various driving handling by using.
P.L.C (Programmable logic controller)
It is easy to repair and catch a cause when happening problems.



STANDARD SPECIFICATIONS

사양 모델	능력 CAPACITY (TON)	스트로크 STROKE (mm)	다이 하이트 DIE HEIGHT (mm)	볼스타 면적 BOLSTAR SIZE (mm)	하강속도 DESCENDING SPEED (mm/sec)	가압속도 PRESSING SPEED (mm/sec)	상승속도 ASCENDING SPEED (mm/sec)
KDP- 100	100	500	700	1000×800	250	15-28	250
KDP- 150A	150	550	800	1200×1000	250	16-27	250
KDP- 150B	150	700	1000	1500×1200	250	17-27	250
KDP- 200A	200	700	1000	1500×1200	250	17-20	250
KDP- 200B	200	700	1100	2000×1200	250	16-20	250
KDP- 250B	250	700	1200	2000×1200	280	13-23	280
KDP- 300B	300	800	1300	2000×1500	290	14-20	290
KDP- 400B	400	900	1400	2300×1500	250	10-20	200
KDP- 500B	500	1000	1500	2500×1500	250	10-17	215
KDP- 600	600	1000	1500	2500×1500	250	11-15	215
KDP- 800	800	1100	1600	2800×1500	200	10-15	200
KDP- 1000	1000	1200	1800	3000×1800	200	10-17	200

사양 모델	다이쿠션 DIE CUSHION			모터 MOTORS	
	능력 CAPACITY (TON)	스트로크 STROKE (mm)	상승속도 ASCENDING SPEED (mm/sec)		
KDP- 100	35	220	85	19	5.5
KDP- 150A	50	300	60	30	2.2
KDP- 150B	50	300	60	30	2.2
KDP- 200A	70	300	55	37	5.5 2.2
KDP- 200B	70	300	55	37	5.5 2.2
KDP- 250B	85	300	70	37	7.5 2.2
KDP- 300B	100	350	70	45	7.5 3.7
KDP- 400B	140	400	60	45	7.5 3.7
KDP- 500B	170	450	60	55	11 3.7
KDP- 600	200	450	60	75	11 3.7
KDP- 800	270	500	60	15×2	15 5.5
KDP- 1000	350	550	60	55×2	15 5.5

MEMO



KMC (주)케이엠씨
Korea Machinery Corp.

■ HEAD OFFICE

244-21, Goyeon-ro, Ungchon-myeon, Ulju-gun, Ulsan, S:Korea
 T) 82-52-227-9045~8 F) 82-52-227-9049,9066

■ SEOUL OFFICE

2 Da 3-1L Jeongwang-Dong Siheung Gyeonggi-do S:Korea
 T) 82-31-430-4536 F) 82-31-430-4537

■ DAEGU OFFICE

1240-5 Bisan 3-Dong Seo-Gu Daegu S:Korea
 T) 82-53-358-3905 F) 82-53-351-7821

■ KWANGJU OFFICE

739-47 Ancheong-dong, Gwangsan-gu, Gwangju S:Korea
 T) 82-62-954-0215 F) 82-62-954-0216

Homepage(URL) <http://www.kmcpres.com>

* 기계 사양은 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다. Technical dates are for improvement subject to change without notice.

발행년월 : 2016년 11월