

双段真空压膜机

Model No.: LT-062



○ SYSTEM DESCRIPTION(机台概要)

本设备(LT-062)为从导膜预贴机提供的PCB和 FILM(DF/DFSR),利用 CARRIER FILM移动至真空仓内,将真空仓变成真空状态下利用气囊和压缩空气,施加温度及压力贴膜后使用 HOT PRESS(热压机)以均匀的温度和压力,将压成最佳的平坦度产品

○ FEATURES (特徵)

- 适用了气囊+压缩空气方式的加压系统,提高生产性和优秀的品质。
- 以最优化的设计, 可操作简单及具现出最佳的平坦度。
- 合理的消耗品维持费用。
- -在触频画面里可操作设备所有的动作,以及考虑了使用者的方便性。

///////////////////////////////////////	
	材料规格
区分	规格
PCB 规格	尺寸: MAX.~550×550mm (配置: 650mm×650mm)
	厚度: 0.1mm~1.6mm
区分	规格
产能	时间:超过50秒.(如果真空15秒&压缩15秒)
水电气	电源: 220VAC 3PHASE 50/60HZ 35KW
工味光型光和	干膜更换方式: 气压轴系统
干膜 放/收卷机	MAX. 外径: 300mm
	真空方式: 真空泵 (MAX. 5X10E-4 Torr)
古公口時初八	上部压缩方式:硅胶气囊及压缩空气
真空压膜部分	下部压缩方式: 硅胶板
	加热方式: 硅胶加热器 (MAX. 温度:~110℃)
	压力: MAX. 47TON
热压部分	温度: MAX. 150℃
	平坦度: WITHIN. 20μm
除静电装置	除静电方式: CORONA DISCHAGE PULSE AC
重量	约 7.0TON
尺寸	约 3920mm(L) × 1900mm(W) × 1600mm(H)



自动片式湿法压膜机

Model No.: LT-053





O SYSTEM DESCRIPTION (机台概要)

本机台(LT-053)为片式基板. 自动排列后通过纯水槽,利用热压辘使基板和切割出准确的设定剩余干膜, 自动的湿化方式压膜的机台.

O FEATURES (特徵)

- 私服系统程式自动切割的方式能做出精确的剩余控制.
- 因裝置有纯水槽,压膜的密著力很好.
- 因设有主机可调进出装置,干膜更换很容易.
- 在触频界面,可操作到机台的所有控制,提供使用者的便利性

	材料规格	
区分	规格	
WORK SPEC.	尺寸:250×250~500×500mm	
	厚度:0.04mm~1.0mm	
	材料 MATERIAL: PE, PVC, ACRYL…	
FILM SPEC.	厚度:20~50μm	
	外径:200mm	
	设备规格	
区分	规格	
产能	压膜速度:1.0~2.5M/min	
) HE	压膜剩余精确度: ±1mm (LEFT & RIGHT, FRONT & REAR)	
电源气源	电源: 220VAC 3PHASE 50/60HZ 11KW	
, Blan dian	气源:6kgf/cm² 300L/min	
干膜切割	切割方式:60mm(圆刀片)	
1 100 00 11	切割精确度: ±1.0mm	
	SILICONE COATING,外径: Ø80,温度:120℃±3℃(MAX.)	
热压辘	硬度:65°±3°	
	压辘压力:2~5Kgf/cm²	
纯水槽	供水能力你: 4.5m³/h (75L/min)	
除静电装置	ION-GENERTION METHOD : CORONA DISCHAGE PULSE AC	
清洁装置(配置)	清洁轮: ADHESIVE SILICONE COATING	
自动放板机&自动收板机	提起方式:真空吸嘴	
(配置)	移送装置:一方向驱动	
	上下方式: AC GEARED MOTOR	
重量	约1.6TON	
尺寸	约 2050mm(L) × 1550mm(W) × 1700mm(H)	



自动片对卷湿法压膜机

Model No.: LT-071



O SYSTEM DESCRIPTION (机台概要)

本机台(LT-071)为片式基板,自动可设定所需间距参数并自动排列,清洁后通过纯水,利用热压辘,将基板和干膜以湿化的方式压膜并收卷成卷式.

O FEATURES (特徵)

- 因裝置有纯水槽所以压膜的密著力很好.
- 因安裝有伺服系统, 所有更精密的定中心位装置
- 在压膜工程中, 干膜轴系统能做位置调解
- -最优化适当设计.高的生产力.低的维护費用.简单的胶卷(膜)安装与更换.
- 因裝置有补助压辘, 所以热压辘不会弯曲变形,密著力很好.

	材料规格
区分	规格
WORK SPEC.	SIZE: 250 × 250 ~ 500 × 500mm
	TOTAL: 0.04mm ~ 0.1mm(Sheet to sheet: 0.04mm ~ 1.0mm)
PH M CDEC	THICKNESS: 20 ~ 50 µm
FILM SPEC.	MAX. DIAMETER: 200mm
	设备规格
区分	规格
CAPABILITY	LAMINATION SPEED: ~ 2.0M/min
ז זידיזז זידיע	POWER: 220VAC 3PHASE 50/60HZ 11KW
UTILITY	AIR: 6kgf/cm² 250L/min
HOT ROLLER	SILICONE COATING, DIAMETER : Ø 100, TEMP. : MAX. 120 $^{\circ}$ C ± 3 $^{\circ}$ C HARDNESS : 65 $^{\circ}$ ± 3 $^{\circ}$
PANEL TO PANEL SPACE	ACCURACY: ±1.5mm
D.I WATER STATION	WATER SUPPLY CAPACITY: 4.5m³/h (75L/min)
IONIZER	ION-GENERTION METHOD : CORONA DISCHAGE PULSE AC
WEIGHT	ABOUT 1.8TON
DIMENSIONS	ABOUT 2780mm(L) \times 1200mm(W) \times 1800mm(H)
CLEANER	ADHESIVE ROLLER 2(UPPER & LOWER) × 4SET, TAPE ROLLER 2 × 2SET(UPPER & LOWER)



www.leetech-kr.com

自动干膜预贴机

Model No.: LT-046



O SYSTEM DESCRIPTION (机台概要)

本机台(LT-046)片式基板,将产品排列,切割干膜后,上下面同时合而为一 (预贴) 本机台是由真空压膜机先前工作的机台

O FEATURES (特徵)

- 基板和干膜合体时不需要热熔的情况下, 可防止紋路与气泡不良量的产生, 最佳化的制品生产
- 因安裝有清洁机,故可防止工程运转中另外所产生的污染.
- 因安裝有伺服电机系统, 所以剩余正确度很好.
- -输入产品尺寸后,干膜高度和解卷位置会做自动调解.
- -投入部和清洁部的一制化,可减少空间使用.
- 在触频界面, 可操作到机台的所有控制, 提供使用者的便利性.

材料规格			
区分	规格		
PCB SPEC.	SIZE: $250 \times 250 \sim 500 \times 500$ mm (CAN BE CHANGE BEFORE P.O)		
PCB SPEC.	TOTAL: 0.07mm ~ 1.0mm		
	THICKNESS: 20 ~ 50,µm		
FILM SPEC.	MAX. DIAMETER: 200mm		
	FILM WIDTH: 250 OR 500mm (CAN BE CHANGE BEFORE P.O)		
	设备规格		
区分	规格		
	TACK TIME: LESSTHAN 30 SEC.(DOUBLE SIDE)		
CAPABILITY	LAMINATION MARGIN ACCURACY: ±1.0mm		
	(LEFE & RIGHT, FRONT & REAR)		
I ITII ITV	POWER: 220VAC 3PHASE 50/60HZ 13KW		
UTILITY	AIR: 6kgf/cm² 300L/min		
CLEANIMA CLUME	CLEAN ROLLER : ADHESIVE SILICONE COATING		
CLEAN MACHINE	TAPE ROLLER		
IONIZER	ION-GENERTION METHOD : CORONA DISCHAGE PULSE AC		
WEIGHT	ABOUT 2.3TON		
DIMENSIONS	ABOUT 3600mm(L) \times 1600mm(W) \times 2350mm(H)		





自动真空压膜机

Model No.: LT-050



O SYSTEM DESCRIPTION (机台概要)

本机台(LT-050)为在干膜预贴机台里所提供基板和干膜,利用移送膜传送至本机台后,把压缩空间内部变成真空的状态下,利用胶膜和压缩空气施加热与压力, 這就是完美的真空压膜机台.

O FEATURES (特徵)

- 胶膜+压缩空间因装置有气压系统,高的生产性,可生产出好的品质产品
- 合理的消耗品维护費用
- -最优化适当设计,简单的维护保养.
- 在触频界面,可操作到机台的所有控制,提供使用者的便利性.

	材料规格	
区分	规格	
基板规格	尺寸: MAX. ~ 550 × 550mm (OPTION: 650mm × 650mm)	
	厚度: 0.1~1.6mm	
	设备规格	
区分	规格	
CAPABILITY	一枚时间: 高于 50 SEC.(IF VACUUM 15SEC. & PRESS 15SEC.)	
1 77711 77757	电源: 220VAC 3PHASE 50/60HZ 14KW	
UTILITY	气源:6kgf/cm² 300L/min	
FILM CARRIER	移送膜方式: 仅一方向驱动ROBOT	
	更换膜:快速换膜系统	
FILM UN/REWINDER	外径:300mm	
VACUUM	真空方式: 真空泵 (MAX. 5X10E-4 Torr)	
	上部压缩方式: SILICONE DIAPHRAGM BY COMPRESSED AIR	
PRESS	下部压缩方式: SILICONE PLATE	
	加热方式: SILICONE PLATE HEATER(MAX: TEMPERATURE:~110℃)	
IONIZER	除静电方式: CORONA DISCHAGE PULSE AC	
WEIGHT	约3.4TON	
DIMENSIONS	约 2585mm(L) × 1720mm(W) × 1550mm(H)	



卷对卷湿法压膜机

Model No.: LT-056A



O SYSTEM DESCRIPTION (机台概要)

本机台(LT-056A)为卷筒材料,通过纯水后,利用热压辘的湿法贴膜设备

O FEATURES (特徵)

- 因裝置有纯水槽, 所以压膜的密著力很好.
- 因裝置有调解器与自动收料板边对齐装置, 所以解卷装置&收卷装置的品质很优秀.
- -最优化适当设计.高的生产能力.低的维护費用.简单的胶卷(膜)安装与更换.
- 因裝置有补助压辘系统, 所以热压辘不会弯曲变形, 密著力很好.

	材料规格	
区分	规格	
基板规格	宽幅: MAX. 550mm	
	厚度:~0.1mm	
干膜规格	厚度:20~50μm	
一次邓伯	外径: MAX. 200mm	
	设备规格	
区分	规格	
产能	压膜速度: MAX. 4.5M/Min	
电源气源	电源: 220VAC 3PHASE 50/60HZ 11KW	
电你气你	气源:6kgf/cm² 250L/min	
热压辘	SILICONE COATING, 外径: Ø80, 温度: 120℃±3℃(MAX.)	
	硬度:65°±3°	
纯水槽	供水能力: 4.5m³/h (75L/min)	
连 汗壮'	清洁轮: ADHESIVE SILICONE COATING	
清洁装置	粘尘纸卷	
除静电装置	除静电方式: CORONA DISCHAGE PULSE AC	
EPC SYSTEM	E.P.C CONTROLLER, ACCURACY ±0.2mm(自动收料板边对齐装置)	
重量	约 1.2TON	
尺寸	约 2200mm(L) × 1375mm(W) × 1875mm(H)	



半自动片式湿法压膜机

Model No.: LT-051A



O SYSTEM DESCRIPTION (机台概要)

本机台(LT-051A)为片式基板,可设定所需的间距参数,自动投入基板后做排列动作,通过纯水后利用热压辘压膜,使基板与干膜能湿化方式结合的机台.

O FEATURES (特徵)

- 因裝置有纯水槽所以压膜的密著力很好.
- 因安裝有伺服系统, 所有更精密的定中心位装置
- 在压膜工程中, 干膜轴系统能做位置调解
- -最优化适当设计.高的生产力.低的维护費用.简单的胶卷(膜)安装与更换.
- 因裝置有补助压辘, 所以热压辘不会弯曲变形,密著力很好.

	材料规格	
	规格	
	尺寸: 250 × 250 ~ 510 × 510mm	
工作规格	厚度: 0.04mm~1.0mm	
工時担免	厚度: 20~50㎞	
干膜规格	外径:200mm	
	设备规格	
区分	规格	
产能	压膜速度 LAMINATION SPEED:~3.0M/min	
电源气源	电源: 220VAC 3PHASE 50/60HZ 7KW	
电你气你	气源:6kgf/cm² 100L/min	
热压辘	SILICONE COATING, 外径: Ø80, 温度: MAX. 120℃±3℃ 硬度: 65°±3°	
纯水槽	供水能力: 4.5m³/h (75L/min)	
除静电装置	除静电方式: CORONA DISCHAGE PULSE AC	
重量	约1.6TON	
尺寸	约 2375mm(L) × 1360mm(W) × 1820mm(H)	
清洁装置	清洁轮2×4SET,粘尘纸卷2×2SET	

