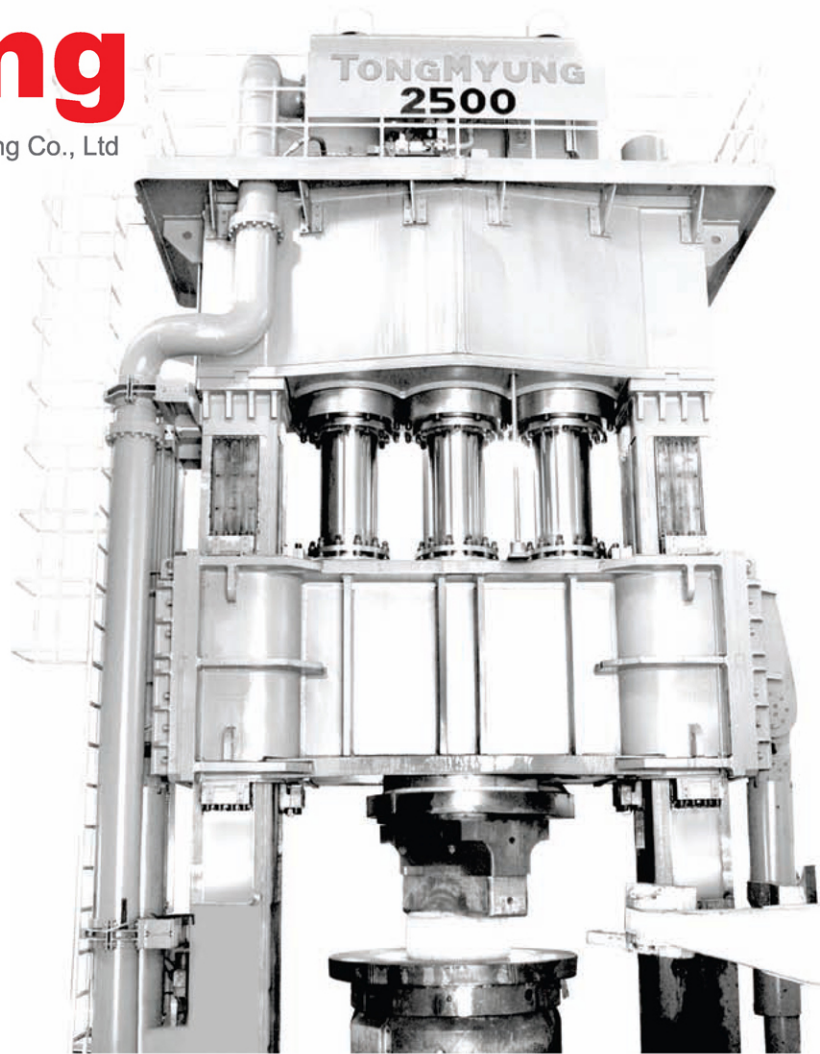


HYDRAULIC  
PRESS  
**TongMyung**

TongMyung Industrial Machinery & Engineering Co., Ltd





# TongMyung Greeting

---

당사는 각종 HYDRAULIC PRESS 및 HYDRAULIC SYSTEM을 제작 공급하는 회사로서 국내 최초로 HYDRAULIC TECHNOLOGY를 도입, 국내의 HYDRAULIC관련 산업을 선도한 동명중공업에서 핵심사업부문을 분사 설립한 회사입니다.

그간 축적된 기술과 노하우로 해외기술에 의존하던 고정밀 유압프레스의 핵심기술인 고정밀 유압실린더의 독자개발에 성공 특허등록(0554475호)을 하여 내수시장은 물론 해외 시장에도 진출중에 있으며, 국내 최고의 유압기술과 제어기술로 DIE FORGING PRESS, OPEN DIE FORGING PRESS, 자동차 부품성형용 SMC PRESS, GMT PRESS 및 고정밀 TRY OUT PRESS, DIE SPOTTING PRESS, DEEP DRAWING PRESS, 선박의 선수, 선미 3차원곡면 성형용 RAM TRAVELING PRESS등을 양산 제작하고 있습니다.

또한 2005년 SCRAP SHEAR MACHINE을 독자개발 공급함으로써 그간 수입장비에 의존하던 SCRAP업계의 생산성향상은 물론 경쟁력 재고에 일익을 담당하고 있습니다.

저희 동명산업기계는 기술과 신뢰를 바탕으로 21세기 유압기술을 이끌어 나갈 주역이 되도록 최선을 다하겠습니다.

As a spin off company from TongMyung Heavy Industry which had led the hydraulic industry in Korea, TongMyung Industrial Machinery Co., Ltd. is a company specializing in the manufacture of various kinds of hydraulic presses and hydraulic systems, introducing hydraulic technology for the first time in Korea and leading the domestic hydraulic related industry.

By using the accumulated technologies and knowhow, we have succeeded in the development of high precision hydraulic cylinder, which had been dependant on the foreign technology up to that time, and have got a patent with patent no. 0554475. Based on the advanced technologies, we are now entering into overseas market as well as domestic market. With the best hydraulic technology and control technology in Korea, we have been mass producing die forging press, open die forging press, die spotting press, deep drawing press, and ram traveling press for the manufacture of stem and stern of a ship.

In addition, with the independent development of scrap shear machine in 2005, we have not only contributed to the localization of equipment which had been imported from foreign manufacturer till then but also contributed to the productivity improvement in the scrap industry.

We, TongMyung Industrial Machinery Co., Ltd will do our best to lead the 21th century hydraulic technology based on advanced technology and trust.



# TongMyung History



1975. 11 : 동명산업(주) 창원 유압기계 공장 설립

Tongmyung Industries Co., Ltd. was established and started construction of hydraulic machinery plant in Changwon.



1976. 08 : 일본 가와사키 중공업(주)와 기술 제휴

Technical cooperation was made with Kawasaki Heavy Industries in Japan.

1977. 05 : 유압프레스 및 유압기기 생산 개시

Started production of hydraulic press and hydraulic machinery.

1978. 01 : 동명중공업(주)로 상호 변경

The company name was changed to Tongmyung Heavy Industries Co., Ltd.

1978. 04 : 일본 삼호공작소(주)와 유압식프레스 기술제휴

Technical cooperation for hydraulic press was made with Miyoshi Machinery Co., Ltd. in Japan



1985. 09 : 일본 후쿠이(주)와 기술제휴

Technical cooperation was made with Fukui Machinery Co., Ltd. in Japan.

2003. 01 : 유압프레스 및 유압장치부문 분리 동명산업기계(주) 설립

Tongmyung Industries Co., Ltd. was established and started construction of hydraulic machinery plant in Changwon.

2003. 03 : 동명중공업(주)로부터 산업기계 영업권 및 지적재산권 인수

The company spun off hydraulic press and hydraulic equipment business and established TongMyung Industrial Machinery & Engineering Co., Ltd.



2003. 09 : 동명산업기계(주) 베트남 사무소 개설

TongMyung Industrial Machinery & Engineering Co., Ltd. established branch office in Vietnam

2005. 08 : 1600TON SCRAP SHEAR 개발 완료

Developed 1600Ton Scrap Shear M/C

2005. 10 : KS A 9001:2001/ISO 9001:2000 획득

Environmental and management system certified (KMA)  
KS A 9001:2001/ISO 9001:2000



2006. 02 : 고정도 유압실린더(A high precision hydraulic cylinder) 특허 등록

The company applied patent for high precision hydraulic cylinder.

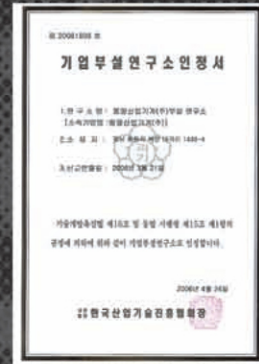
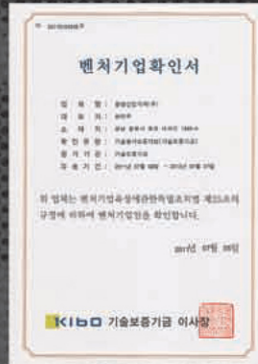
2007. 12 : 2500TON OPEN DIE FORGING PRESS 개발완료

Developed 2500Ton Open Die Forging Press



**TongMyung**

# Certification Status





## MODEL TCF TYPE

# DIE FORGING PRESS



### 구조 및 특징

1. 가혹한 단조 조건하에서의 고강도와 높은 정밀도를 완벽히 구현할 수 있도록 설계, 제작되었습니다.
2. 장물(長物)의 정밀단조와 TUBE의 압출 성형에 유용합니다.
3. 제품 두께 정도(精度)가 요구되는 경우에는, 하한정지위치 결정장치를 부착 가능합니다. (400ton이하)

### FEATURES

1. Designed and manufactured this press, which is high rigidity & accuracy for difficult forging conditions.
2. Useful for precision forming of long objects & extrusion of tubes.
3. Low limit stopper device for precision forging can be attached. (Upto 400ton)

### DIMENSION & SPECIFICATION

Model No.	Capacity. (ton)	Stroke (mm)	Daylight (mm)	Bolster Size (mm)	Approach Speed (mm/sec)	Pressing Speed (mm/sec)	Return Speed (mm/sec)	Knock-out Capa.	Motor Capa. (kw)
TCF-100	100	500	800	500X500	220	50	130~200	10	45
TCF-200	200	500	800	550X550	220	50	130~200	20	90
TCF-300	300	500	800	600X600	220	40	130~200	30	110
TCF-400	400	600	900	650X650	220	40 30	130~200	40	150 110
TCF-500	500	700	1,000	800X800	220	30 20	130~200	50	150 110
TCF-600	600	700	1,100	850X850	220	30 20	130~200	60	180 110
TCF-800	800	700	1,100	900X900	220	30 20	130~200	80	220 110
TCF-1000	1,000	700	1,100	1,000X1,000	220	25 12	130~200	100	220 110
TCF-2000	2,000	700	1,500	1,200X1,000	300	32 12	300	200	330

• 상기표는 표준형입니다. 표준형 이외의 제품에 대해서는 별도 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.



## MODEL THF TYPE

# OPEN DIE FORGING PRESS



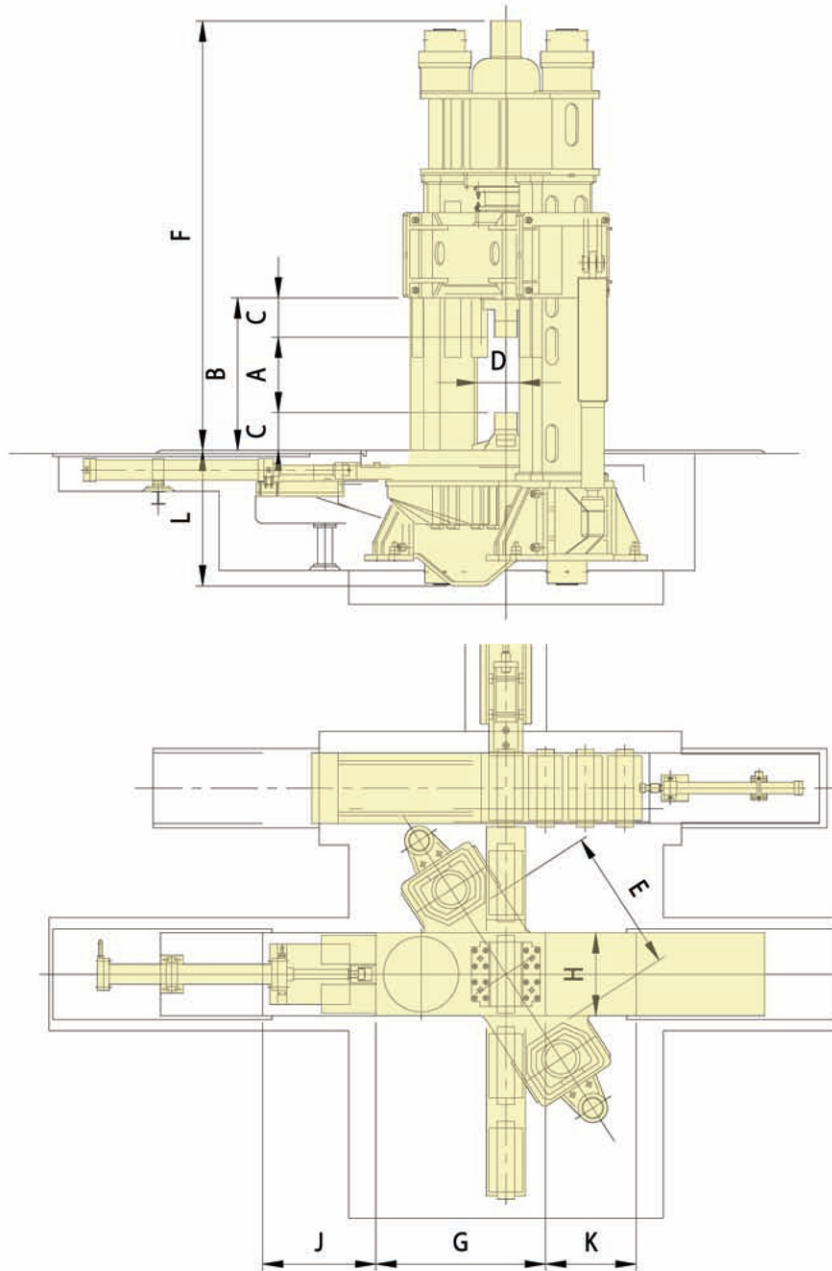
### 구조 및 특징

1. 2-COLUMN FRAME으로 제작되어 작업시야 및 작업공간을 최대한 확보하는 것이 가능하며 작업효율을 극대화 할 수 있습니다.
2. 광폭의 다면 GUIDE로 구성되어 GUIDE 면압이 낮고 마모량도 최소화 하였으며, 특히 편심하중에 높은 신뢰성을 가집니다.
3. MAIN CYLINDER 내부에는 자동조심형 CONNECTING ROD를 장착하여 편심하중 작업에 용이하게 제작합니다.
4. TABLE SHIFT, DIE CHANGER, DIE MAGAZINE 등을 조합하여 작업효율을 높일 수 있습니다.

### FEATURES

1. The frame is comprised of 2-COLUMN TYPE.  
The 2-COLUMN TYPE makes it easy to ensure operator's working space and field of view.  
It maximizes the work efficiency.
2. Column Guide designed to absorb eccentric load.
3. Main cylinder highly resistant to eccentric load.
4. The work efficiency is raised by using the DIE CHANGER, DIE MAGAZINE and TOOL SHIFT together.





#### DIMENSION & SPECIFICATION

PRESS CAPA (ton)	UPSET CAPA (ton)	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
1,000	-	1,100	2,400	650	750	1,700	6,350	2,400	1,100	1,800	200	2,100
1,500	-	1,400	2,700	650	1,000	2,000	7,100	2,700	1,500	1,800	1,000	2,500
2,000	-	1,500	3,000	750	1,200	2,200	7,500	3,200	1,600	2,000	1,500	2,800
3,000	3,400	1,800	3,700	950	1,300	2,600	8,600	4,200	2,000	3,000	2,400	3,200
5,000	6,000	2,400	5,000	1,300	1,400	3,500	11,000	6,000	2,600	3,500	2,500	4,000

• 상기표는 표준형입니다. 표준형 이외의 제품에 대해서는 별도 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.



# MODEL TGMT TYPE

## GMT PRESS



### 구조 및 특징

1. 건축자재, 자동차부품, 생산용 양산작업에 적합하며 기계 신뢰도가 우수합니다.
2. 고정도 비례제어밸브를 채택하여 SPEED, LOAD의 재현성이 우수합니다.
3. 고속하강에서 저속하강으로 전환시간(SWITCHING TIME)을 최소화하여 제품 성형성을 향상시켰습니다.
4. 성형력, 속도, 위치를 조작반에서 FREE-SETTING하는 것이 가능합니다.
5. 금형 DATA MEMORY, 자가진단 기능을 향상시켜 보전성이 우수합니다.

### FEATURES

1. Suitable for mass production of building materials and automobile parts, it has an excellent machine reliability.
2. By using high precision proportional control valve, it has an excellent reproducibility of speed and load.
3. By conversion time minimization in descending(from high-speed to pressurization descending), it has improved forming capacity.
4. Possible to free set forming force, speed and location in the control panel.
5. By improved self diagnosis functions and mould data memories, it has an excellent maintenance.

### DIMENSION & SPECIFICATION

Model No.	Main Capa (ton)	Lift Capa (ton)	Opening Capa (ton)	Stroke (mm)	Open Height (mm)	Table Size (mm)	Pre-pressing Speed (mm/sec)	Pressing Speed (mm/sec)	Working Pressure (kg/cm <sup>2</sup> )
TGMT-1500	1,500	60	90	1,600	2,200	3,000X1,700	74	14.8	243
TGMT-2000	2,000	70	100	1,600	2,200	3,000X1,700	74	14.8	248

• 상기표는 표준형입니다. 표준형 이외의 제품에 대해서는 별도 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.



# MODEL TLFT TYPE

## LFT PRESS



### 구조 및 특징

1. 건축자재, 자동차부품, 생산용 양산작업에 적합하며 기계 신뢰도가 우수합니다.
2. 고정도 비례제어밸브를 채택하여 SPEED, LOAD의 재현성이 우수합니다.
3. 고속하강에서 저속하강으로 전환시간(SWITCHING TIME)을 최소화하여 제품 성형성을 향상시켰습니다.
4. 성형력, 속도, 위치를 조작반에서 FREE-SETTING하는 것이 가능합니다.
5. 금형 DATA MEMORY, 자가진단 기능을 향상시켜 보전성이 우수합니다.

### FEATURES

1. Suitable for mass production of building materials and automobile parts, it has an excellent machine reliability.
2. By using high precision proportional control valve, it has an excellent reproducibility of speed and load.
3. By conversion time minimization in descending(from high-speed to pressurization descending), it has improved forming capacity.
4. Possible to free set forming force, speed and location in the control panel.
5. By improved self diagnosis functions and mould data memories, it has an excellent maintenance.

### DIMENSION & SPECIFICATION

Model No.	Main Capa (ton)	Lift Capa (ton)	Opening Capa (ton)	Stroke (mm)	Open Height (mm)	Table Size (mm)	Pre-pressing Speed (mm/sec)	Pressing Speed (mm/sec)	Working Pressure (kg/cm <sup>2</sup> )
TLFT-1500	1,500	60	90	1,600	2,200	3,000X1,700	74	14.8	243
TLFT-2000	2,000	70	100	1,600	2,200	3,000X1,700	74	14.8	248
TLFT-2500	2,500	80	110	1,600	2,200	3,500X2,200	74	14.8	248

• 상기표는 표준형입니다. 표준형 이외의 제품에 대해서는 별도 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.



## MODEL TSMC TYPE

# SMC, BMC PRESS



### 구조 및 특징

1. 유압회로 FRP PRESS에 요구되는 속도조절이 정확하고 작동이 매우 정속하며 독특한 작업 사이클을 충분히 만족하는 당사 특유의 회로로 설계되어 있습니다.
2. 콘트롤 시스템은 조작이 간편, 정확하고 자동냉각 장치를 내장시킴으로써 실내의 상태가 고온 다습하더라도 항상 작동에 적절한 유온상태로 유지할 수 있습니다.
3. FRP PRESS만이 특히 요구되는 기계의 높은 정밀도를 충분히 고려하여 설계, 제작하고 있습니다.
4. LEVELING SYSTEM은 4점 동조제어방식의 HYDRAULIC SERVO SYSTEM 으로 구성되어, 높은 동적 정밀도를 구현하여 생산품의 두께편차를 최소화합니다.

### FEATURES

1. The hydraulic circuit designed in our own way to fully satisfy its peculiar operating cycle, so that this circuit is enough accuracy to control speed essentially inquired by FRP press and also enough silent during operation,
2. The control system adopting P/C is easy and correct to operate and maintains always normal even under high temperature and much moisture in a room through automatic cooling devices,
3. We design and manufacture this FRP press then elaborately considering high degree of precision FRP press necessarily requires,
4. Leveling system controled hydraulic servo control that consist of 4-point synchronous control. The system has a high dynamic precision and is able to be minimized the thick deviation of the product.

### DIMENSION & SPECIFICATION

Model No.	Capa. (ton)	Bolster Size (mm)	Open Height (mm)	Main Stroke (mm)	M/C Width (mm)	Lifting Capa. (ton)	Mold Open Capa. (ton)	Motor (kwXP)	Cushion Capa. (ton)
TSMC-500	500	2,500X1,500	2,000	2,000	3,680	40	100	15X6 45X4	218
TSMC-1,000	1,000	3,000X2,500	2,500	2,100	4,000	60	200	18.5X6 75X4	230
TSMC-1,500	1,500	3,500X2,500	2,500	2,100	5,000	80	250	30X4 110X4	227
TSMC-2,000	2,000	4,000X2,500	2,500	2,100	5,000	100	300	37.5X6 125X6	230

• 상기표는 표준형입니다. 표준형 이외의 제품에 대해서는 별도 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.



## MODEL THS TYPE

# HOT FORMING PRESS



### 구조 및 특징

1. 자동차 부품의 경량화와 고강성화를 위해 강판을 열처리 성형 공법(고온에서 판재를 성형 후 PRESS 내에서 직접 열처리 하는 공법)의 PRESS로서 최소 스프링 백 효과 및 고강도의 제품을 생산할 수 있습니다.
2. 소재 성형온도를 유지하기 위해서 고속의 CYCLE TIME을 구현하는 유압 시스템으로 구성되어 있습니다.
3. 성형력, 속도, 위치, 금형 DATA 등을 OPERATION Panel에서 직접 입력함으로써 조작의 용이성을 높였으며 자기진단 기능을 향상시켜 보전성이 우수합니다.
4. Servo Performance Valve를 이용하여 Feed back 제어가 가능 합니다.

### FEATURES

1. For weight reduction and high stiffness of automobile parts, hot press forming can produce minimized spring back effect and high strength product. HPF : After steel sheets heated by high temperature, it is performed heat-treat inside of press directly.
2. For Maintaining material forming temperature, hydraulic system embodied high speed cycle time.
3. It is increased easy to control system that data which is Forming force, Speed and Location can be inputted to operation panel directly. By improved self diagnosis functions, it has an excellent maintenance.
4. Press can do feedback control to use Servo Performance Valve.

### DIMENSION & SPECIFICATION

Model No.	Main Capa. (ton)	Bolster Size (mm)	Open Height (mm)	Stroke (mm)	High speed Descending (mm/sec)	Pressing Speed (mm/sec)	High Speed Ascending (mm/sec)	Working Pressure (kg/cm <sup>2</sup> )
THS-800	800	3,000X2,000	2,200	1,200	800~1,000	50~150	700~800	297
THS-1,000	1,000	3,000X2,000	2,200	1,200	800~1,000	50~150	700~800	250
THS-1,200	1,200	3,000X2,250	2,200	1,200	800~1,000	50~150	700~800	250

• 상기표는 표준형입니다. 표준형 이외의 제품에 대해서는 별도 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.



## MODEL TTS TYPE

# TRY OUT & DIE SPOTTING PRESS



### 구조 및 특징

1. 이 PRESS는 자동차 금형의 TRYOUT & DIE-SPOTTING 작업에 사용되는 장비입니다.
2. SYNCHRO SYSTEM을 이용한 유압식 MICRO INCHING을 채택하여 SLIDE의 반복 위치와 미세 STROKE의 정밀 제어가 가능합니다.
3. JOG DIAL SWITCH를 채택하여 INCHING 조작의 편의성을 향상 시킵니다.
4. 또한 당사는 사출 금형용 TRY OUT PRESS를 제작하고 있습니다. 사출금형용 PRESS는 180° 반전장치 및 INJECTION 장치를 내장하고 있습니다.

### FEATURES

1. Die spotting press is used to do tryout & die-spotting in vehicle mold.
2. By adopting hydraulic micro inching using synchro system. It is possible accurately that control repeated position of the slide and stroke.
3. By using jog dial switch, it is convenient to operate the inching.
4. In addition, we have supplied try out press for injection mold. The press for injection mold have equipped 180° turning system and injection system.

### DIMENSION & SPECIFICATION

Model No.	Capa. (ton)	Work Pressure (kg/cm <sup>2</sup> )	Lifting Capa. (ton)	Main Stroke (mm)	Open Height (mm)	Bolster Size (mm)	Table Loading Capa.(ton)	Cushion Capa. (ton)
TTS-100	100	152	50	1,900	2,500	4,000X2,400	50	-
TTS-200	200	162	100	1,900	2,500	5,000X2,500	50	-
TTS-500	500	212	100	1,900	2,500	5,000X2,500	50	200
TTS-1,000	1,000	210	100	1,900	2,500	5,000X2,500	50	300
TTS-1,500	1,500	227	150	1,900	2,500	5,000X2,700	50	300

• 본기는 OPTION PART가 다양합니다. 상세한 내용은 당사로 문의하여 주십시오.



## MODEL TDS TYPE

# DEEP DRAWING PRESS



### 구조 및 특징

1. 이 PRESS는 STRAIGHT SIDE FRAME형으로서 충분한 강성과 강도를 가지고 있어 높은 정밀도를 유지하고 있으며, 자동차·전기기기·주방기구 등의 深絞加工에 적합하도록 설계·제작 되었습니다.
2. 당사 특유의 반폐회로 및 LOGIC SYSTEM을 채용하였으므로 빠른 작업속도에 의해 생산성을 높일 수 있으며 작동 전환시 쇼크없이 정속하며, 동력소모와 열발생량을 극소화하였습니다.
3. 각종 BUTTON, 질환 SWITCH, 계기 및 조정밸브를 집중적으로 배치하였으므로 간편하고 확실한 운전 조작이 가능하며, 광선식 안전램프를 부착하여 안전에 특히 유의 하였습니다.
4. BOLSTER MOVING TYPE를 채택하여 금형의 교환을 용이하게 할 수 있습니다.

### FEATURES

1. Each frame of the press is straight side type which has efficient stiffness and strenght enough to maintain high degree of precision and this press is specifically designed for mass production of metal sheets available to automobiles, electrical machinery and domestic kitchen utensiles.
2. By adopting unique semi-closed circuit and logic system, this press enables you to improve productivity by means of the High-speed operation and to minimize power consumption and heat generation, while keeping quiet without any shock during switching operation.

### DIMENSION & SPECIFICATION

Model No.	Capacity. (ton)	Bloster Size (mm)	Open Height (mm)	Main Stroke (mm)	Width (mm)	Die Cushion Capacity. (ton)	Die Cushion Stroke (mm)	Pad Size (mm)	Motor (kw×P)	Working Pressure (kg/cm <sup>2</sup> )
TDS 300-100	300	2,000X1,300	1,200	800	3,000	100	300	1,400X900	45X4	238
TDS 500-200	500	2,500X1,500	1,500	1,000	3,680	200	400	1,900X1,100	75X4	227
TDS 600-250	600	2,500X1,500	1,500	1,000	3,680	250	400	1,900X1,100	90X6	212
TDS 800-300	800	2,500X1,500	1,700	1,200	3,680	300	500	1,900X1,100	110X6	226
TDS 1,000-300	1,000	4,000X1,800	1,700	1,200	5,250	300	500	3,200X1,300	110X6	200
TDS 1,200-400	1,200	6,000X1,800	1,800	1,300	7,580	400	600	5,300X1,300	130X6	212
TDS 1,500-500	1,500	6,000X1,800	1,800	1,300	7,580	500	600	5,300X1,300	130X6	203
TDS 2,000-700	2,000	6,000X2,500	2,500	1,800	7,550	700	500	5,000X1,600	160X6	253
TDS 3,000-1,000	3,000	6,000X3,500	3,000	2,000	10,600	1,000	800	5,000X2,000	200X6	260

• 상기표는 표준형입니다. 표준형 이외의 제품에 대해서는 별도 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.

• BOLSTER MOVING TYPE도 표준형에 준해 생산됩니다.



## MODEL TRT TYPE

# RAM TRAVELING PRESS



### 구조 및 특징

1. 이 PRESS는 선박 외판의 만곡 성형 및 철판 교정 작업에 주로 사용됩니다.
2. 가압 POINT의 이동에 따른 편심 하중을 고려하여 FRAME의 내구성을 향상시켰습니다.
3. CYLINDER RAM은 CHILLED CAST제품을 사용하여 표면 SCRATCH 발생에 대한 문제점을 보완하였습니다.
4. 비례 제어 밸브 시스템을 채택하여 조직의 편의성을 향상시켰습니다.

### FEATURES

1. Ram traveling press is mainly used to reform the metal sheets for vessel board especially.
2. Frame is of high strength and rigity as taking into consider eccentric load occurred when pressing point is changed.
3. Cylinder ram is made of chilled cast not to be occurred its surface scratch.
4. By adopting proportional electro hydraulic valve system, users are able to control operation conveniently.

### DIMENSION & SPECIFICATION

Model No.	Capacity		Stroke		Down Speed	Open Height	Ram Table Size	Bed Size
	Main	Lifting	Ram	Moving	Main			
	(ton)		(mm)		(mm/sec)	(mm)	(mm)	(mm)
TRT-800	800	20	600	2,880	120-150	1,600	1,300	4,800X2,000
TRT-1,000	1,000	30	800	3,200	120-150	2,000	1,200	6,000X2,000
TRT-1,500	1,500	40	1,300	3,500	120-150	2,300	1,200	6,000X2,400
TRT-2,000	2,000	40	1,300	3,500	120-150	2,700	1,300	6,000X3,000

• 상기표는 표준형입니다. 표준형 이외의 제품에 대해서는 별도 당사료 문의하여 주시기 바랍니다.



# MODEL TMS TYPE

## SCRAP SHEAR



### 구조 및 특징

1. 가혹한 작업에서도 대형 SCRAP을 SMOOTH하게 절단합니다.
2. 경고한 FRAM, 안정된 GUIDE 구조로 효율적인 압축, 절단작업이 가능합니다.
3. TOUCH SCREEN 채택으로 설정, 조작성이 향상되었습니다.
4. 리모콘을 이용하여 하역, 절단작업을 1인이 수행합니다.

### FEATURES

1. It can cut large size scrap even under severe working conditions.
2. Efficient compression and cutting work is possible with rigid frame and stable guide structure.
3. By adopting touch screen, it has improved setting and operation.
4. One personnel can carry out unloading and cutting work with remote controller.

### DIMENSION & SPECIFICATION

형 식		TMS-1600-125	TMS-1250-125
절단 CYLINDER CAPACITY		1600TON	1250TON
재료 압축 CYLINDER CAPACITY		570TON	400TON
황압 CYLINDER CAPACITY		660TON	480TON
PUSHER CYLINDER CAPACITY		150TON	120TON
회전 COVER CYLINDER CAPACITY		195TON	160TON
SHEAR SLIDE 개구 SIZE (W×H)		1250(W) X 800(MIN) ~ 1045(MAX) mm	1250(W) X 700(MIN) ~ 945(MAX) mm
재료 압축 개구 SIZE (W×H)		1100(W) X 1540(H) mm	1100(W) X 1540(H) mm
FEEDING BOX SIZE	OPEN	3000 X 8000 X 2100 mm	3000 X 7000 X 2100 mm
	CLOSE	1050 X 8000 X 1500 mm	1050 X 7000 X 1500 mm
ELECTRIC MOTOR		75KW X 6P (6승)	75KW X 6P (4승)
절단능력 (인장강도 440N/mm <sup>2</sup> )		강판 145 X 1000 mm	강판 130 X 1000 mm
		각강 210 X 210 mm	각강 185 X 185 mm

• 상기표는 표준형입니다. 표준형 이외의 제품에 대해서는 별도 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.





## **Tongmyung** 동명산업기계주식회사

### **본 사**

경남 창원시 의창구 북면 내곡리 1439-4번지 (우:641-873)  
TEL : 055) 256-3671 / FAX : 055) 256-3631

### **경인지점**

인천광역시 연수구 연수2동 599-1번지 두손이리움3 오피스텔 725호 (우:406-818)  
TEL : 032) 815-0167 / FAX : 032) 815-0168

### **베트남사무소**

Rm403, 12M, Nguyen Thi Minh Khai St. Dist 1, Ho Chi Minh City, Vietnam  
TEL & FAX : 848-910-4479

### **HEAD**

1439-4, Naegokri, Bukmyun, UiChanggu, Changwon, Kyungnam, Korea  
TEL : 82-55-256-3671 / FAX : 82-55-256-3631

### **BRANCH**

599-1, Younsu2, Younsugu, Incheon, Korea (Duson-III officetel #725)  
TEL : 82-32-815-0167 / FAX : 82-32-815-0168

**[www.tongmyung.kr](http://www.tongmyung.kr)**