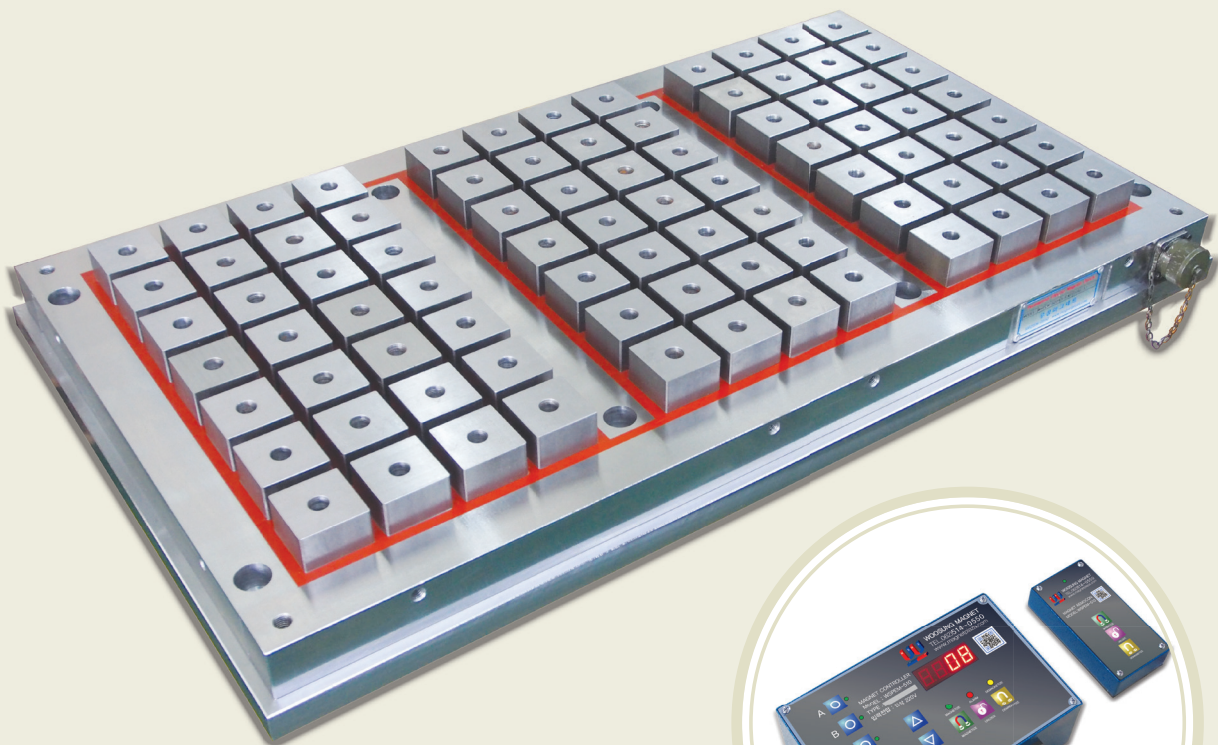


최고의 자석만을 고집하는 우성마그네트 영전자척

WOOSUNG MAGNET PERMANENT ELECTRO MAGNET CHUCK



- 국내 유일의 전선없는 무선 리모콘 채택
- 국내외 동급 모델중 표면자력(흡착력) 최대 자랑
- 마그네트 90도 회전 취부가 가능한 4방클램프 및 T홈 볼트홀
- 탈자시 잔류자력이 남지 않아 가공물이 쉽게 분리 탈거되는 신기술
- 가공물 표면에 자력이 발생치 않아 작업편의 및 공구 수명이 향상



WOOSUNG MAGNET CO., LTD

“ISO 9001 : 2008, ISO 14001 : 2004 인증업체”
 자석 마그네트 응용기기 전문 제작업체
 자석의 강자 우성마그네트
 금속 검출기 HACCP / PL법 / KGMP / ISO 인증의 동반자!



영전자석 컨트롤 사용 설명서

1. 자력세기의 조절

자력세기는 1~8레벨까지 조정되며, 레벨8이 최대이다.

공작물 상태에 따라 상승(하강) 버튼을 눌러 조정한다.

이때 표시창에 레벨이 표시되며, 흡착력은 아래표와 같다.

레벨	레벨1	레벨2	레벨3	레벨4	레벨5	레벨6	레벨7	레벨8
흡착력	25%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%



2. 착자

착자버튼  과 안전버튼  을 동시에 약2초간 누르면
 착자램프  에 녹색램프가 점등되고 마그네트가 착자된다.

3. 탈자

탈자버튼  과 안전버튼  을 동시에 약2초간 누르면
 탈자램프  에 황색램프가 점등되고 마그네트가 탈자된다.

4. 채널 선택

채널 선택에 따라 착자 영역을 구분한다.

1채널의 크기는 24POLE로 구성되며, 아래표와 같다.

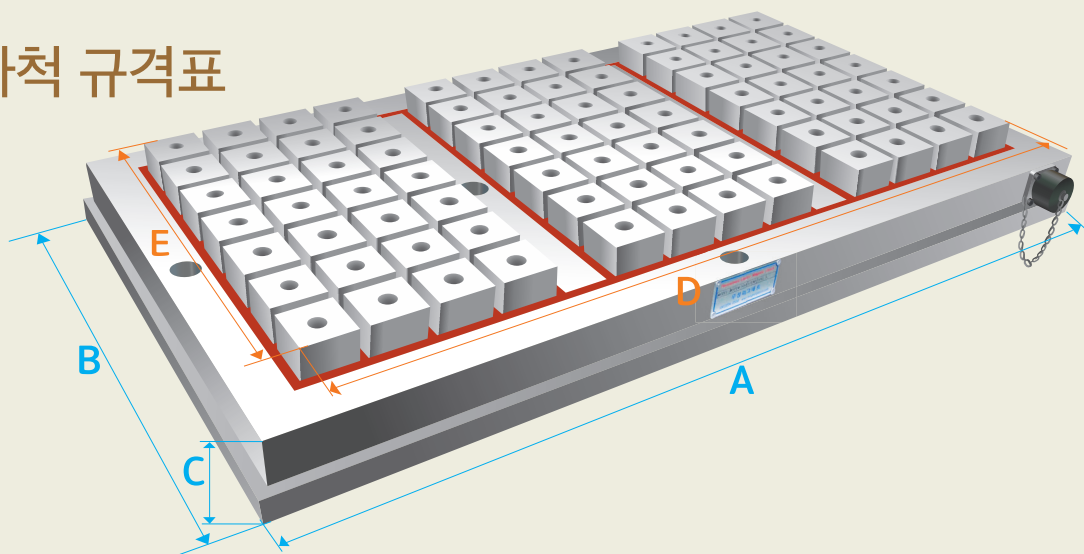
구분	A	B	C	D	E	마그네트가 클수록 채널수가 많아진다.
채널	1채널	2채널	3채널	4채널	5채널	

5. 구성

- ① 컨트롤 패널 본체
 - ② 무선 리모콘
 - ③ 전원 케이블 3.5M
 - ④ 마그네트 케이블 3.3M
- ※ 케이블 길이는 주문시 연장 가능합니다.

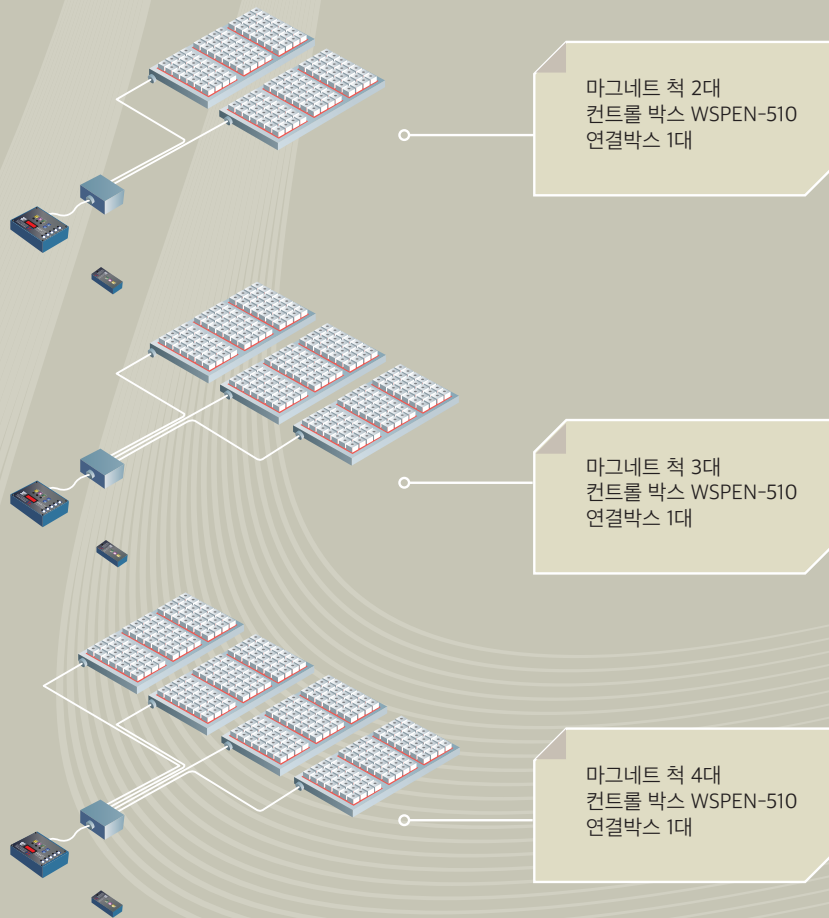


영전자석 규격표

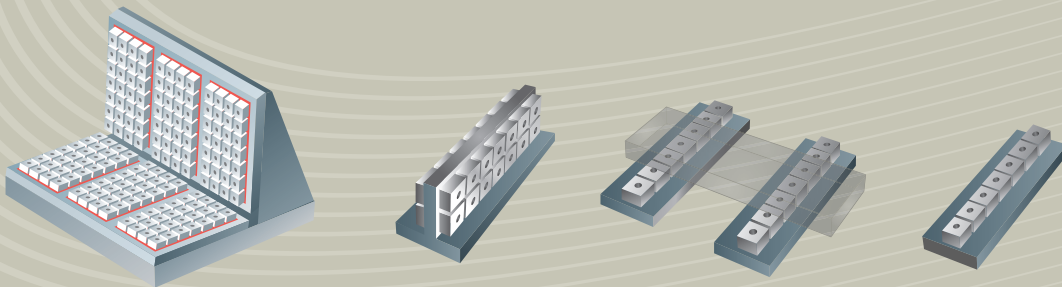


구 분	202	302	402	502	602
A×B×C	287×287×68	347×287×68	465×287×68	515×287×68	633×287×68
D×E	169×169	228×169	347×169	396×169	516×169
POLE	9	12	18	18	24
중 량(kg)	40	49	67	73	94
구 분	203	303	403	503	603
A×B×C	287×347×68	347×347×68	465×347	515×347×68	633×347×68
D×E	169×228	228×228	347×228	396×228	516×228
POLE	12	16	24	24	32
중 량(kg)	49	60	82	89	112
구 분	204	304	404	504	604
A×B×C	287×465×68	347×465×68	465×465	515×465×68	633×287×68
D×E	169×347	228×347	347×347	396×347	516×347
POLE	18	24	36	36	48
중 량(kg)	67	82	114	124	155
구 분	205	305	405	505	605
A×B×C	287×515×68	347×515×68	465×515×68	515×515×68	633×515×68
D×E	169×397	228×397	347×397	396×397	516×397
POLE	18	24	36	42	56
중 량(kg)	73	89	124	141	175
구 분	206	306	406	506	606
A×B×C	287×633×68	347×633×68	465×633×68	515×633×68	633×633×68
D×E	169×515	228×515	347×515	396×515	516×515
POLE	24	32	48	56	64
중 량(kg)	94	112	155	175	211
구 분	208	308	408	508	608
A×B×C	287×801×68	347×801×68	465×801×68	515×801×68	633×801×68
D×E	169×683	228×683	347×683	396×683	516×683
POLE	30	40	60	70	80
중 량(kg)	115	142	175	208	267
구 분	209	309	409	509	609
A×B×C	287×920×68	347×920×68	465×920×68	515×920×68	633×920×68
D×E	169×802	228×802	347×802	396×802	516×802
POLE	36	48	72	84	96
중 량(kg)	134	165	234	260	310
구 분	210	310	410	510	610
A×B×C	287×1098×68	347×1098×68	465×1098×68	515×1098×68	633×1098×68
D×E	169×979	228×979	347×979	396×979	516×979
POLE	45	60	90	105	120
중 량(kg)	161	199	282	314	383

마그네트 척 확장 설치 방식

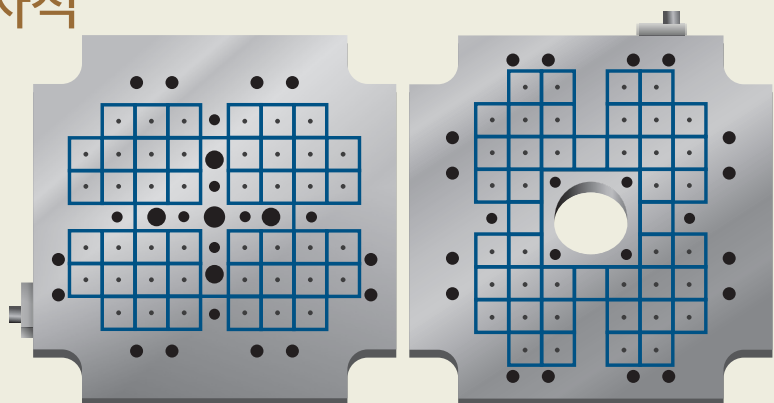


기타 활용 예시



사출 · 금형고정용 영전자척

- 초강력 자력으로 금형을 고정한다.
- 근접센서 내장되어 금형을 감시한다.
- 금형 교체 시간을 획기적으로 단축시킨다.



마그네트 사용 작업시 참고사항

마그네트 흡착력은 가공물의 재질, 두께, 표면거칠기, 흡착면의 틈새, 가공물의 흡착위치 등에 영향을 받는다.
 (상세내용은 아래 참조)

1. 재질

재질	S400	S45C	SCM415	FCD400	열처리된 제품은 각 재질별 약20% 감소한다
흡착력	100%	95%	90%	85%	

2. 두께

두께	5T	10T	15T	20T	25T이상	자재가 두꺼울수록 강하게 흡착한다.
흡착력	50%	60%	80%	90%	100%	

3. 표면 거칠기

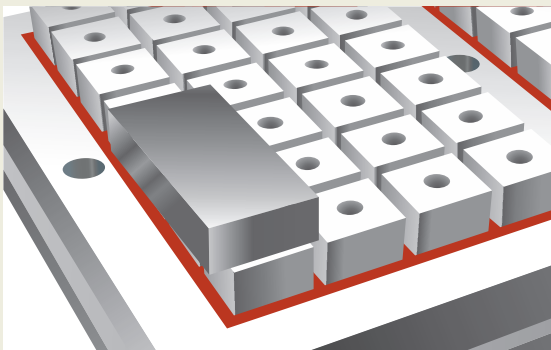
거칠기	▽▽▽	▽▽	▽	~	공작물 표면이 평평하고 요철이 작을수록 강하게 흡착한다.
흡착력	100%	95%	90%	80% 미만	

4. 공작물 표면과 마그네트 표면 틈새에 따른 흡착력 변화

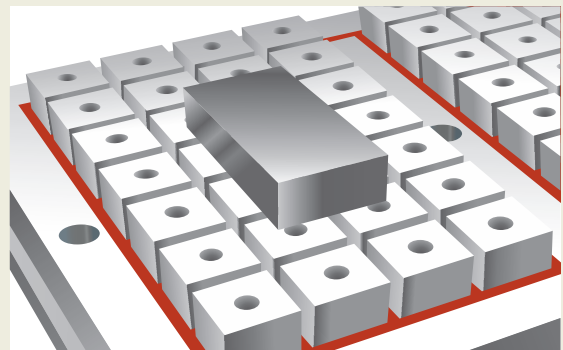
틈새	0mm	0.5mm	1mm	1.5mm	1.6mm	틈새가 없을수록 강하게 흡착한다.
흡착력	100%	50%	30%	25%	25%미만	

5. 흡착 위치

마그네트 특성상 부분별 흡착력 차이가 있을 수 있어, 흡착 위치에 따라 흡착력이 영향을 받을 수 있다.
 좋은 흡착 위치는 가공물과 자석 블록수가 많이 접촉할수록 흡착력이 강하다.



나쁜 흡착의 예



좋은 흡착의 예

기술 혁신으로 앞서가는 기업

WOOSUNG MAGNET.CO.,LTD

자매품

밀링용 전자척



연삭용 전자척



규격	250×500×120H	300×600×120H	400×800×120H	500×1000×120H	600×1200×120H
----	--------------	--------------	--------------	---------------	---------------

※ 상기 규격 외 제품도 생산 가능합니다.

리프마(WPL)



규격	500kg	1ton	1.5ton	2ton	3ton
----	-------	------	--------	------	------

※ 상기 규격 외 제품도 생산 가능합니다.

쿨렌트 세파레이타



규격	40L	80L	120L	240L	360L
----	-----	-----	------	------	------

※ 상기 규격 외 제품도 생산 가능합니다.

각종 영구자석

