

## 높은 공급정도와 안정성 유지관리가 용이한 로드셀 방식의 정량공급피더

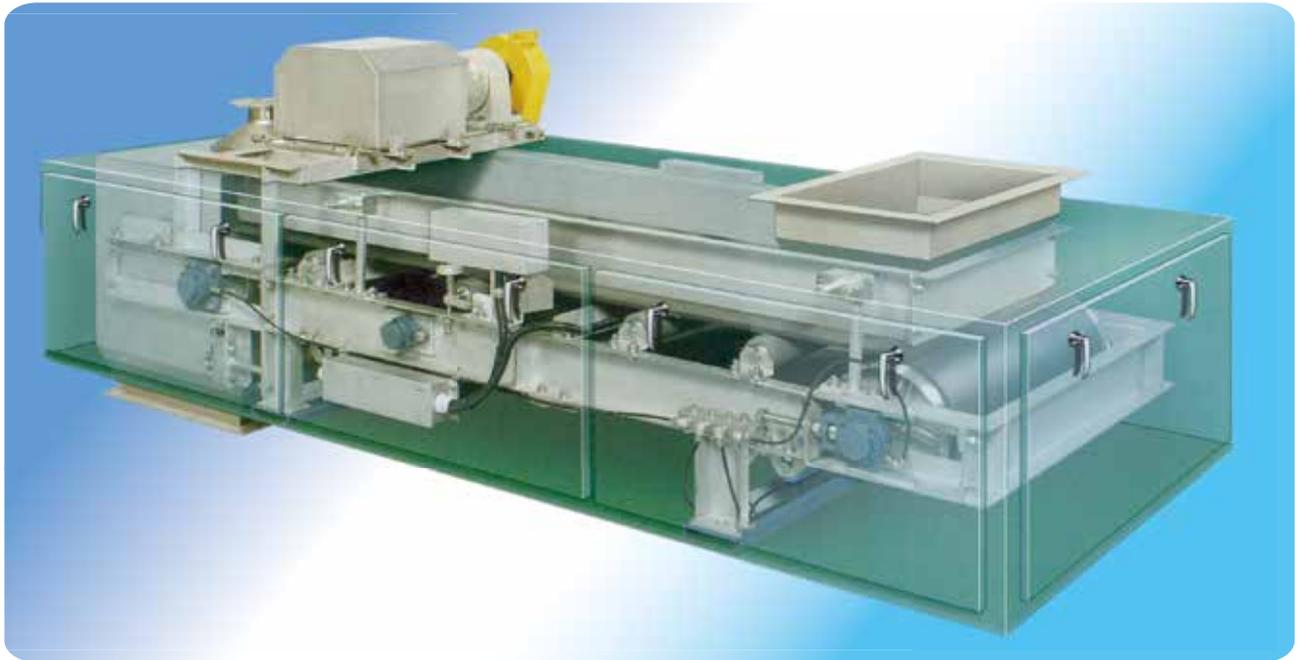
삼보계량시스템의 정량공급피더는 원료 저장용 호퍼에서 벨트로 이송되는 분·입체의 이송량이 일정하도록 자동 제어하는 장치입니다. 이송물의 겉보기비중의 변화 또는 다른 요소의 영향을 받는 원료의 실제이송량이 목표량이 되도록 벨트의 속도를 제어하며 일정하게 연속 공급합니다. 또한, 생산현장에서의 품질관리 및 열량관리 생산관리 등에 반드시 필요하며 생산성 향상에 효과를 드립니다.

형식기호 Explanation of model code

SB\_CFW D2 800 F 1R 1 TO 1

**Loadcell규격** D2:DLC 2개 A2:ALC 2개  
D4:DLC 4개 A4:ALC 4개  
**벨트폭** 600, 750, 800, 900, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000mm  
**벨트종류** F:평벨트, W:주름벨트  
**롤러종류** 1R:평롤러1개, 3R:3본조롤러2개  
**구동부** 1:일체형, 2:분리형  
**상부구조** TO:open, TC:top cover, FC:full cover  
**속도검출** 1:Belt Touch 2:Pulley mounted

**이송량 제어범위** 1:10 (표준)  
**계량정도** ±0.5 ~ 1% F.S  
**이송능력범위** 0.5t/h ~ 2000t/h



### ■ 특징

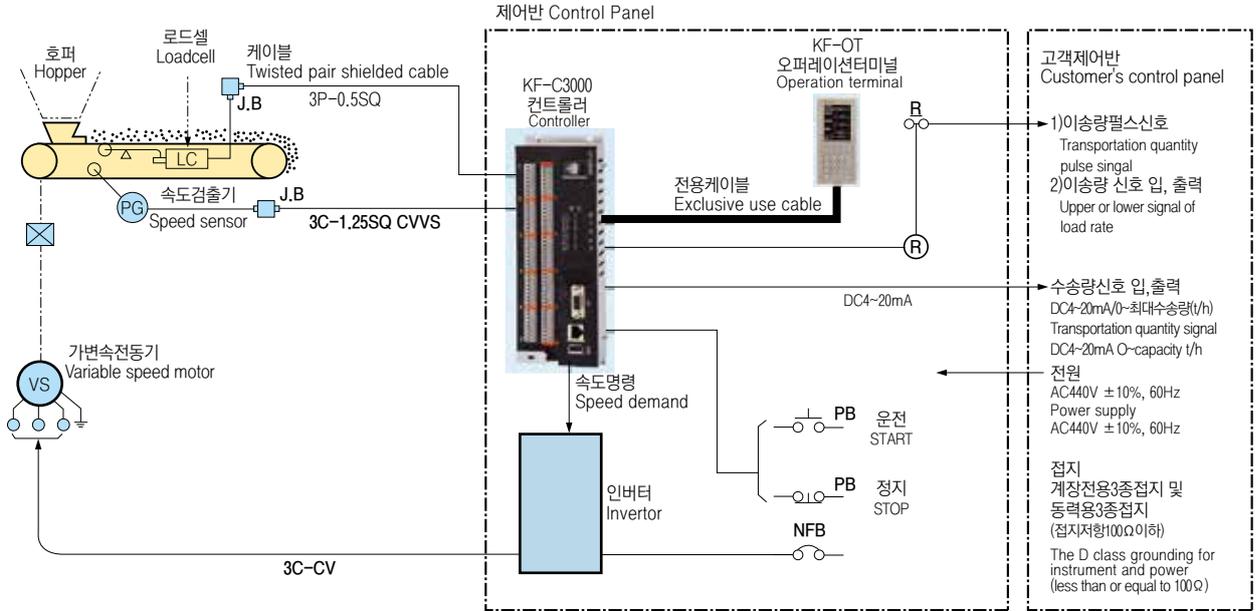
1. KUBOTA의 Digital Loadcell을 적용하여 높은 계량정밀도가 보장됨
2. 계량롤러의 편위가 적어 벨트장력의 변동에 따른 영향을 받지 않아 계량정도가 탁월함
3. 간단한 본체구조로 2~3종의 스킵트를 장착하여 분진, 마모에 강함
4. Auto Calibration 기능으로 안정성, 신뢰성이 우수함
5. 운전데이터의 한글지원 및 USB 메모리스틱에 의한 수월한 Data 복구 기능으로 유지보수에 탁월함
6. 전용 컨트롤러와 키패드는 분리형으로 간단히 1인 조정 작업이 가능함



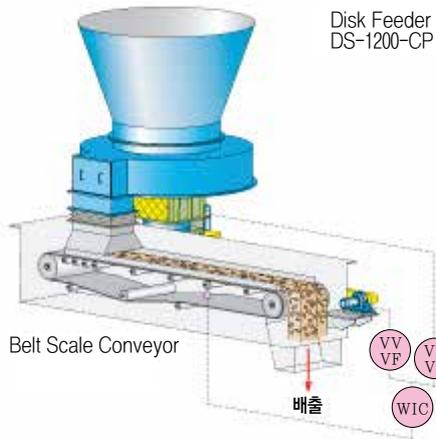
KF-C3000  
Controller

KF-OT

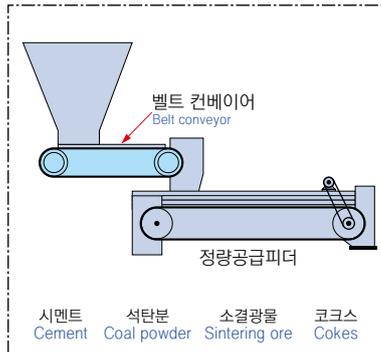
## 표준제어구성도 Control Block Diagram



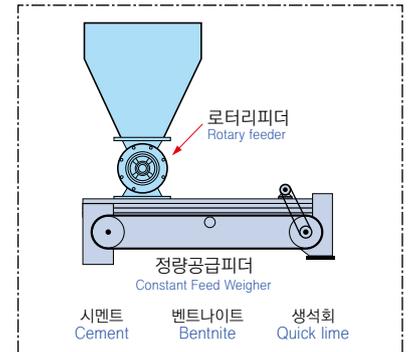
## 적용사례



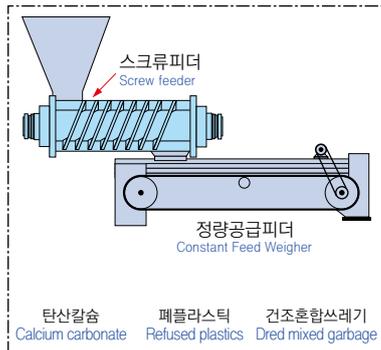
### 벨트 컨베이어식 Belt conveyor charge type



### 로터리피더식 Rotary feeder charge type



### 스크류피더식 Screw feeder charge type



### 게이트조절식 Gate charge type

