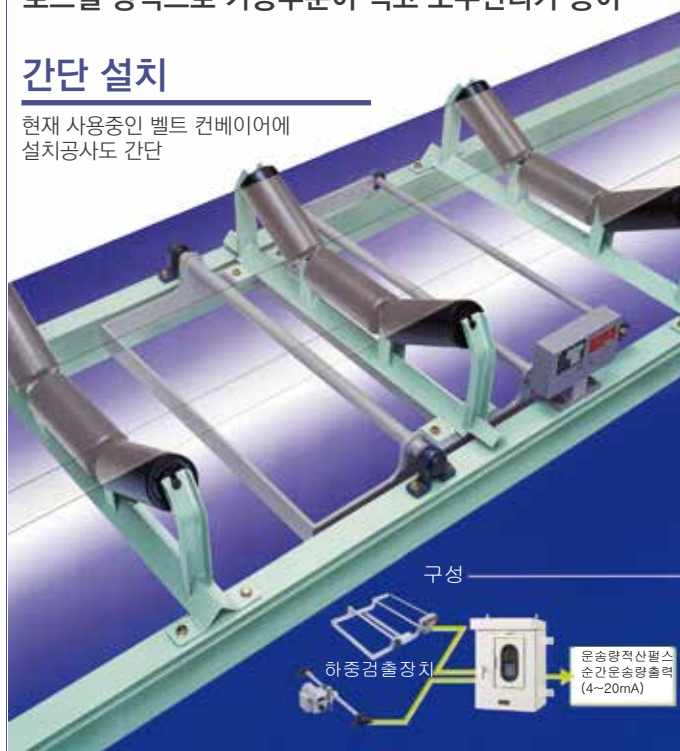


## 벨트·파이프 컨베이어로 이송되는 원료의 유량 및 적산량 표시 **특허등록품**

로드셀 방식으로 가동부분이 적고 보수관리가 용이

### 간단 설치

현재 사용중인 벨트 컨베이어에  
설치공사도 간단



형식기호 Explanation of model code

SB\_BS D2 800 F 1R 1 120 1

|            |                                                                     |
|------------|---------------------------------------------------------------------|
| Loadcell규격 | D2:DLC 2개 A2:ALC 2개<br>D4:DLC 4개 A4:ALC 4개                          |
| 벨트폭        | 500, 600, 750, 800, 900, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2200mm |
| 벨트종류       | F:평벨트, W:주름벨트                                                       |
| 롤러종류       | 1R1:평롤러1개, 3R2:3본조롤러2개<br>4R:롤러4개                                   |
| 계량부        | 1:벨트하부, 2:벨트상부                                                      |
| 최대이송량      | 0.5 ~ 7000(t/h)                                                     |
| 속도검출       | 1:Belt Touch 2:Pulley mounted                                       |
| 계량정도       | ±0.5%, ±0.25% F.S                                                   |
| 이송능력범위     | 0.5t/h ~ 7000t/h                                                    |
| Belt Width | 400 ~ 2200mm                                                        |



KF-C3000  
Controller

KF-OT

### 표준제어구성도 Control Block Diagram

