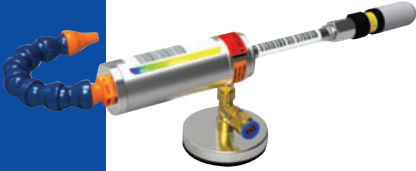
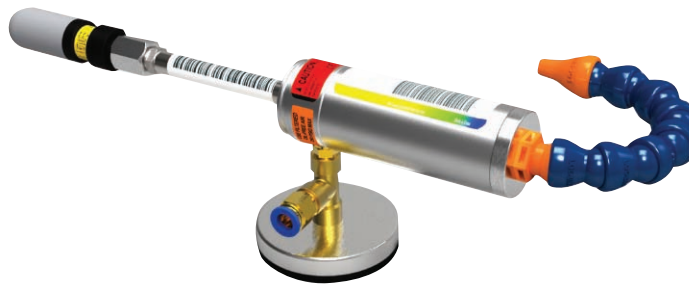


Vortex Tube
Magnet Base II



Vortex Tube Magnet Base II

볼텍스 튜브 마그네틱 베이스 II



■ 형식 표시 방법

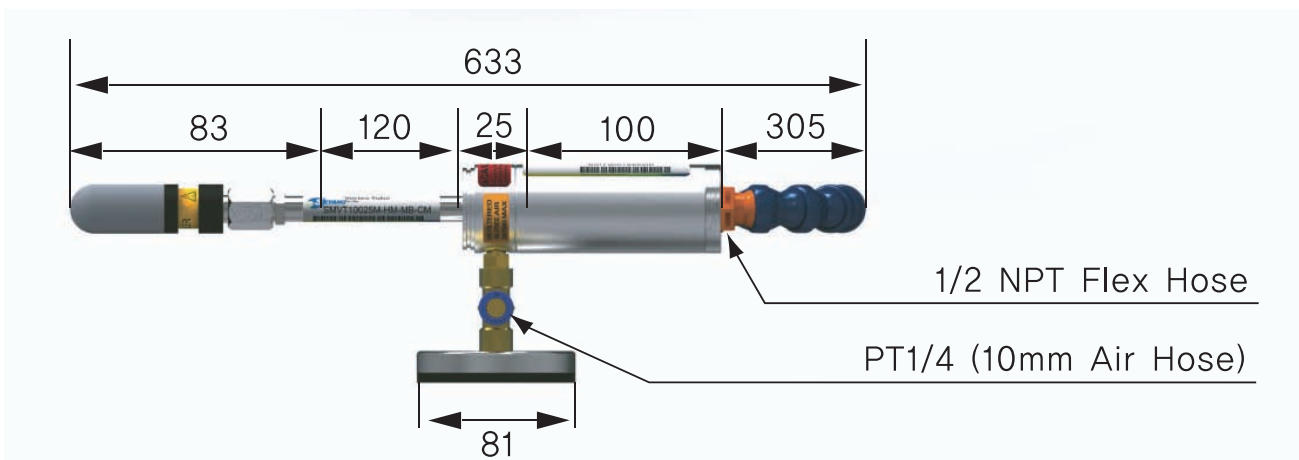
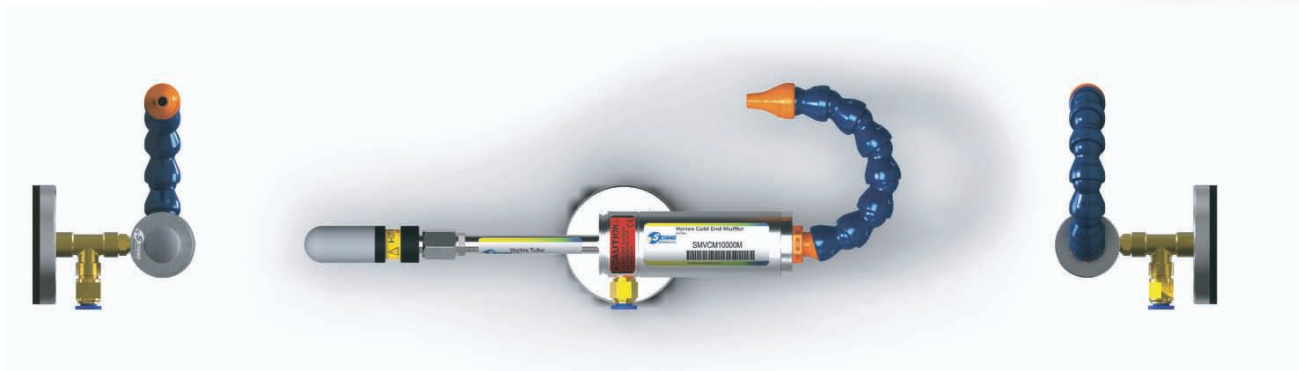
S M - V T - 1 0 0 2 5 M - H M - C M - M B - N Z

시리즈명	종류	제품명 및 용량	머플러 추가	냉기축 머플러	마그네틱 베이스	노즐추가
Seyang Mechatronics	Vortex Tube	10008M(SSTL,8CFM) 10010M(SSTL,10CFM) 10015M(SSTL, 15CFM) 10025M(SSTL, 25CFM) 10035M(SSTL, 35CFM) 10002M(Generator name, CFM) 10003M(Generator 5Kit) 10400M(Vortex Tube, Generator5Kit 3/8" Manual Drain 75 CFM Water Filter, Cold & Muffler)	or not of muffler Hot & Muffler (SMVHM10001M)	or not of muffler Cold & Muffler (SMVCM10000M)		

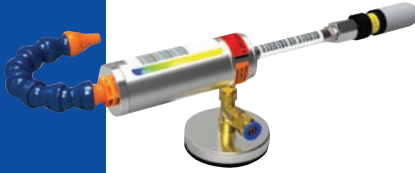
Model	Material	Inlet Pressure		Air Consumption		Cooling Capacity	
		PSIG	BAR	SCFM	ℓ /min	BTu/hr	Kcal/h
SMVT10008M-HM-CM-MB-NZ	Stainless Steel	100	7	8	220	580	146
SMVT10010M-HM-CM-MB-NZ	Stainless Steel	100	7	10	280	600	151
SMVT10015M-HM-CM-MB-NZ	Stainless Steel	100	7	15	420	1100	277
SMVT10025M-HM-CM-MB-NZ	Stainless Steel	100	7	25	700	2500	629
SMVT10035M-HM-CM-MB-NZ	Stainless Steel	100	7	35	990	3500	881



■ 볼텍스 튜브 마그네틱 베이스 외형도



Vortex Tube Magnet Base II

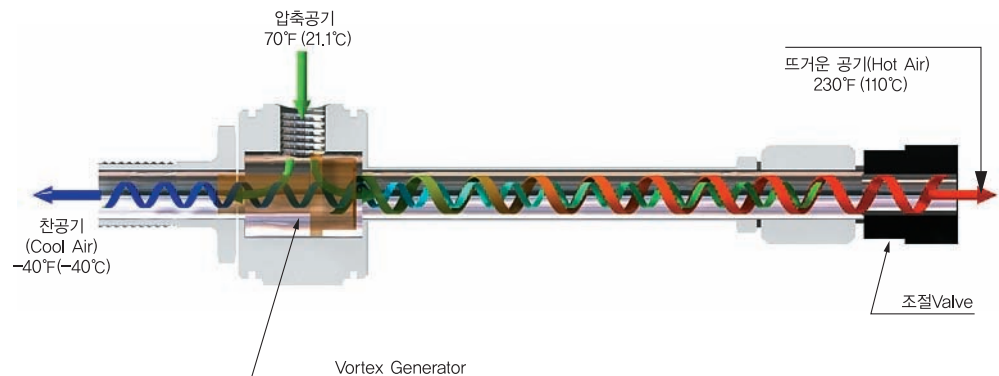


■ 사용 용도



- 기계 운전 냉각
- 플라스틱 사출 작업
- 전기 캐비닛 냉각
- 납땜 및 전자부품 냉각
- 금형공구 냉각
- 고온접착 작업
- 재봉 바늘 냉각
- 자동차 부품 공장
- 고온 운전 냉각
- CNC, 밀링, 절삭 작업
- 연마, 절단, 드릴 냉각
- 기계 및 제품 수명에 필요한 작업
- CCTV 카메라 냉각
- 조선소 용접 작업 라인
- 고온 접착 작업

■ 작동원리



압축 공기(5.5~9.9 BAR, 26°C)가 배관을 통해 Vortex Tube로 공급되면 제일먼저 볼텍스 회전실에 투입되어 내부에서 회전하면서 회오리 바람을 만들어 냅니다. 압축 공기가 배관을 통해 볼텍스 튜브로 공급되면 제일먼저 볼텍스(와류)회전실에 투입되어 1분에 1,000,000RPM으로 초고속(음속) 회전을 하게됩니다.

회전 공기(1차볼텍스)는 온기 출구쪽으로 향하여, 일부는 조절 밸브(Adjustable Valve)에 의해 온기 출구로 토출(30°C ~70°C)되고 나머지 공기는 조절 밸브(Adjustable Valve)에서 회송되어 2차 볼텍스를 형성하면서 냉기 출구쪽으로 나가게 됩니다. 공기의 일부가 중앙부쪽으로 회전하면서 강압적으로 유입되어 긴 관을 지나면 그곳에서 소용돌이 공기 Vortex Air를 스스로 안쪽으로 향하게 합니다.

내부 공기는 그 열을 외부공기 Vortex Air로 전환합니다. 차가운 공기는 Vortex Tube 하부로 토출되고 뜨거운 공기는 Vortex Tube 상부로 배출됩니다. 온도와 공기의 흐름은 Vortex Tube의 상부에 있는 조정자(Adjustable Knob)를 조정함으로써 완전히 제어 가능합니다. 최대한 효율 발생을 위해 공기 압력은 5~7kgf/cm² 내압 사용을 권장하며, 최고 사용 압력은 17kgf/cm² 이내입니다.