

대한민국 최초의 열성형진공포장기

국산 1호의 경험과 노하우



01 하단필름

기계의 진공포장 공정의 시작점인 하단필름 로더에 장착 된 모습입니다.

02 포밍 다이

하단필름이 열성형(제품을 담을 수 있는 용기(用器) 형태가 되도록 가열 후 성형되는 과정)을 거치는 곳으로, 일명 '포머'라고 하는 금형은 포장 될 제품의 형태와 크기를 고객사의 요구에 맞추어 다양하게 제작이 가능합니다.

03 작업공간

제품에 맞추어 용기(用器) 형태로 성형된 하단필름에 작업자들이 제품을 채우는 구간으로, 수작업이 아닌 자동공정을 요할 경우 별도의 시스템이 필요합니다. (상담가능)

04 멀티 프린터

선택 품목으로 필름에 제품의 유효기간 및 제조일자 등을 날인합니다.

05 상단필름

열성형 후 제품이 적재된 하단필름과 이 상단필름이 만나 하나로 봉합이 됩니다.

06 실링다이

제품을 적재한 상태의 하단필름이 상단필름과 만나 진공 및 실링 포장이 되는 곳으로 터치스크린을 통해 진공도(眞空度) 조절이 가능합니다. (1~999까지 세부 단계별 숫자 입력)

07 크로스커터 (세로절단)

수직으로 작동하며, 필름 진행방향의 직각(90°)로 필름을 재단합니다.



모델별 기능 및 옵션 현황

분류	필름 재질(양자 택일)		실링 후 내부 형상			부가 장치						
	옵션	플렉시블 타입	리지드 타입	일반 진공	액상 포장	가스 충전	아이마크 시스템	멀티 프린터	스마트 멀티 리밸러	부스터 펌프	칠러	파지통
SR-440	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SR-400	○	×	○	○	○	○	○	○	×	○	○	○
SR-350	○	×	○	○	○	○	○	○	×	○	○	○

08 로터리커터 (가로절단)

필름 진행 방향 대로 필름을 재단합니다.

09 자투리 필름 배출구 '공압식 필름 회수장치'에 연결되는 관(管)'

재단 후 남은 필름을 처리하는 방법은 공압을 활용하여 흡입하는 '파지통'과 감아서 모으는 '회전식 릴' 두 가지가 있습니다. 위의 사진은 '파지통'에 연결되는 예로 고객사는 두 가지 중 하나를 선택할 수 있습니다.

10 터치스크린

'터치스크린'은 화면에 직접 내역을 입력하는 방식이며 기계 작동 및 제어 대부분이 가능합니다. 현재 지원되는 언어는 한국어, 영어, 중국어, 타이어, 스페인어이며 다른 언어의 폰트도 지원이 가능합니다.

11 터치스크린 지지대

회전축을 사용하여 터치스크린을 지지(支持)하기에 작업자의 편의대로 방향을 전환할 수 있습니다.