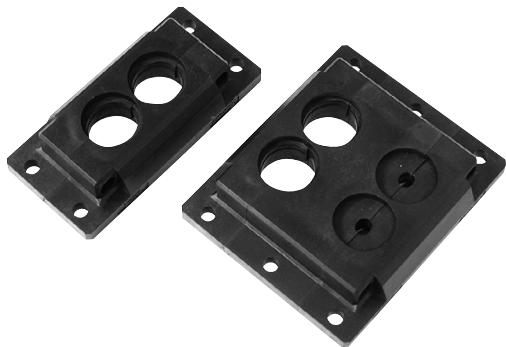


## ES28 Cable entry system

### 취급설명서



삼원엑트(주)의 제품을 구입하여 주셔서 감사합니다.  
구입하신 제품의 Model을 확인하시고 설명서를 읽으신 후 사용하여 주시기 바랍니다.

#### ● 안전을 위한 일반적인 주의사항

기기에 대한 안전정보, 주의사항을 모두 숙지 후 사용하여 주십시오.  
이 설명서는 안전주의 표시를 [주의]로 구분하고 있습니다.

#### ⚠ 주의

본 제품을 사용자가 잘못 취급하였을 경우 상해를 입을 가능성 및 물질적 손해 발생이 생길 가능성이 있는 경우

#### ⚠ 주의

- 플레이트 조립 시 지정된 공구를 사용하여 주십시오.  
지정된 공구를 사용하지 않을 경우 제품파손의 원인이 됩니다.
- 패킹은 케이블 외경에 맞는 모델을 사용하여 주십시오. 외경에 맞는 않는 패킹 사용 시 제품의 벌어짐 혹은 케이블을 잡아주지 못하여 제품의 기능 및 IP54 기능을 발휘하지 못하는 원인이 됩니다.

#### ● 모델구성

- 플레이트

## ES28-02/V

① ② ③

#### ① 시리즈

ES28 27.5mm이하  
Cable entry

#### ② Hole수 구성

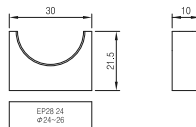
|    |       |
|----|-------|
| 02 | 1열 2홀 |
| 04 | 2열 4홀 |

#### ③ 제품색상

|      |       |
|------|-------|
| 표시없음 | 검정색   |
| V    | 아이보리색 |

#### - 패킹

EP28 □ □  
(ES28용)



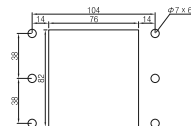
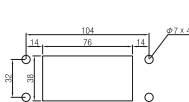
| 적용 Body | 모델명    | 적용기능케이블외경 | 포장단위(Set) |
|---------|--------|-----------|-----------|
| ES28    | EP2800 | 막음용       | 5         |
|         | EP2808 | Ø8~Ø10    | 5         |
|         | EP2810 | Ø10~Ø12   | 5         |
|         | EP2812 | Ø12~Ø14   | 5         |
|         | EP2814 | Ø14~Ø16   | 5         |
|         | EP2816 | Ø16~Ø18   | 5         |
|         | EP2818 | Ø18~Ø20   | 5         |
|         | EP2820 | Ø20~Ø22   | 5         |
|         | EP2822 | Ø22~Ø24   | 5         |
|         | EP2824 | Ø24~Ø26   | 5         |
|         | EP2826 | Ø26~Ø27.5 | 5         |

#### ● 조립작업순서 (ES28-04기준)

##### 1) 판넬의 가공

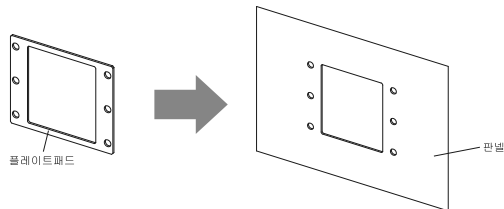
〈ES28를 조립하기 위해서는 8mm스패너 혹은 4mm렌치가 필요합니다.〉

- ES28를 사용하려는 판넬이나 박스 제작 시 아래의 사이즈로 가공 바랍니다.



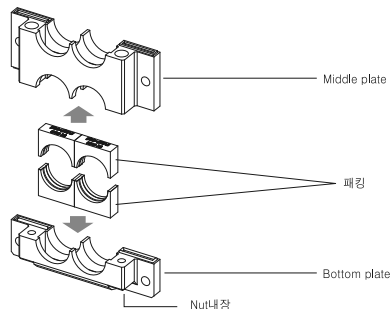
##### 2) 플레이트 패드의 부착

- 플레이트 패드에 부착된 양면테이프를 제거하고 그림과 같이 가공된 판넬에 붙여 주십시오.  
(패드를 붙이지 않고 작업 시 방수등급을 만족시키지 못합니다.)



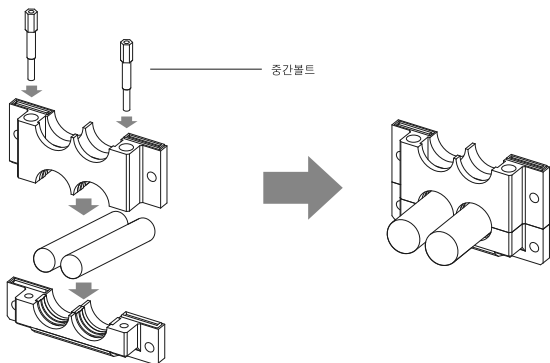
### 3) 패킹의 조립

- Bottom plate와 Middle plate의 케이블에 맞는 사이즈 패킹을 화살표와 같이 삽입하여 주십시오.
- Bottom plate와 Upper plate의 구분은 NUT가 내장된 제품이 Bottom plate입니다.
- 패킹의 아래부분에 모델 및 적용케이블 외경이 표시되어 있습니다.
- 1홀에 같은 사이즈의 패킹을 위, 아래로 사용해야 합니다.



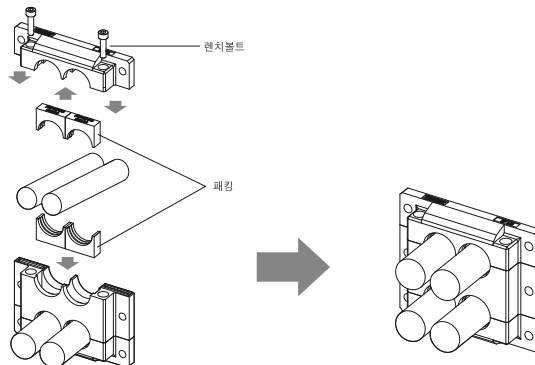
### 4) 케이블 삽입

- 장착할 케이블을 플레이트 사이에 넣고 중간볼트를 8mm 스페어 혹은 복서로 충분히 조여 주십시오. 이때 한꺼번에 끝까지 조이면 조립이 어려울 수 있으니 양쪽 중간볼트를 3~4바퀴씩 번갈아가며 조여 주십시오.



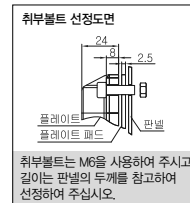
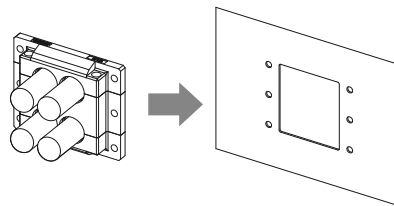
### 5) 케이블 삽입과 Upper plate의 조립

- 3) 공정과 같이 패킹을 조립된 Middle plate와 Upper plate에 삽입을 하고 4) 공정과 같이 케이블을 플레이트 사이에 넣고 4mm렌치를 이용하여 렌치볼트를 충분히 조여 주십시오. 이때 한꺼번에 끝까지 조이면 조립이 어려울 수 있으니 양쪽 렌치볼트를 3~4바퀴씩 번갈아가며 조여 주십시오.



### 6) 조립된 케이블 엔트리와 판넬의 조립

- 2) 공정에 판넬위에 부착된 플레이트 패드 위에 조립된 엔트리를 [그림1]을 참조하여 볼트 길이를 선정하여 조여 주십시오. (취부볼트 및 너트는 제공되지 않습니다.)



[그림1]

### 7) ES28-02의 조립

- 위의 조립방법은 플레이트가 종류별로 하나씩 들어가는 ES28-04를 기준으로 만들었습니다. ES28-02는 위 조립방법을 참조하여 조립 바랍니다.

※ 본 취급설명서에 기재된 사항 및 외형치수 등은 제품의 개선을 위하여 예고 없이 변경될 수 있습니다.



**삼원ACT(주)**  
SAMWON ACT Co., Ltd.

- 본사및공장 | 47035 부산광역시 사상구 대동로 28 (업궁동)  
TEL : 051)320-7777 FAX : 051)312-2233
- 서울사무소 | 14353 경기도 광명시 104번길 17, 광명역M플라스타 707호  
TEL : 02)837-2230 FAX : 02)837-2226