



ZECHA
GERMANY

DENTAL

Hochleistungswerkzeuge für Zirkoniumoxyd, Titan, Kobalt-Chrom und Kunststoffe

DENTAL

High performance tools for zirconium oxide, titanium, cobalt/chrome and plastics



Empfohlene Serien für die Dentalindustrie

Recommended series for the dental industry

ZECHA präsentiert eine neue Linie von Fräsworkzeugen speziell für das 3D-Fräsen von Ronden und Blöcken zur Herstellung von Zahnersatz. Spezielle Geometrien und innovative Beschichtungen für alle gängigen Materialien ermöglichen uns die Herstellung von extrem präzisen und langlebigen Werkzeugen.

Unsere Fräsworkzeuge sind konzipiert für das Fräsen von Zirkoniumoxid, Titan, Kobalt/Chrom und Kunststoffen. Sie eignen sich gleichermaßen für offene wie geschlossene CAD/CAM-Prozessketten. Hohe Reproduziergenauigkeit und extrem zuverlässige Beschichtungen ermöglichen prozesssicheres Konturfraßen.

ZECHA presents a brand-new line of milling tools dedicated to the 3D milling of round blanks and blocks for the manufacturing of dental prosthesis. Special geometries and innovative coatings for all common materials enable us to produce extremely precise and long-lasting tools.

Our end mills are designed for the milling of zirconium oxide, titanium, cobalt/chrome and plastics. They are applicable in open as well as in closed CAD/CAM process chains. High reproducibility and extremely reliable coating allow process-safe milling.

Radius- und Torusfräser für Titan*

Beschichtung: TiALN

Ausführung: 2 und 4 Schneiden

Ballnose and corner radius end mill for titanium*

Coating: TiALN

Execution: 2 and 4 flutes

410 Radiusfräser, Schaft Ø 3

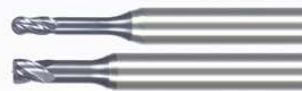
Ballnose end mill, shank Ø 3

Bestell-Nr. Order no.	d1	r	l1	l2	d	l	Z
410.B4.100.050.150	1,0	0,50	2,0	15,0	3,0	51	4
410.B4.150.075.120	1,5	0,75	3,0	12,0	3,0	51	4
410.B4.200.100.120	2,0	1,00	4,0	12,0	3,0	51	4
410.B4.250.125.180	2,5	1,25	5,0	18,0	3,0	51	4
410.B4.300.150.200	3,0	1,50	6,0	20,0	3,0	51	4

412 Radiusfräser, Schaft Ø 6

Ballnose end mill, shank Ø 6

Bestell-Nr. Order no.	d1	r	l1	l2	d	l	Z
412.B4.100.050.040	1,0	0,50	2,0	4,0	6,0	64	4
10,0							
412.B4.150.075.080	1,5	0,75	3,0	8,0	6,0	64	4
12,0							
412.B4.200.100.090	2,0	1,00	4,0	9,0	6,0	64	4
15,0							
412.B4.250.125.100	2,5	1,25	5,0	10,0	6,0	64	4
15,0							
412.B4.300.150.110	3,0	1,50	6,0	11,0	6,0	64	4
15,0							



411 Radiusfräser, Schaft Ø 4

Ballnose end mill, shank Ø 4

Bestell-Nr. Order no.	d1	r	l1	l2	d	l	Z
411.B4.100.050.040	1,0	0,50	2,0	4,0	4,0	50	4
411.B4.100.050.100				10,0			
411.B4.150.075.080	1,5	0,75	3,0	8,0	4,0	50	4
411.B4.150.075.120				12,0			
411.B4.200.100.090	2,0	1,00	4,0	9,0	4,0	50	4
411.B4.200.100.150				15,0			
411.B4.250.125.100	2,5	1,25	5,0	10,0	4,0	50	4
411.B4.250.125.150				15,0			
411.B4.300.150.110	3,0	1,50	6,0	11,0	4,0	50	4
411.B4.300.150.150				15,0			

413 Torusfräser, Schaft Ø 6

End mill with corner radius, shank Ø 6

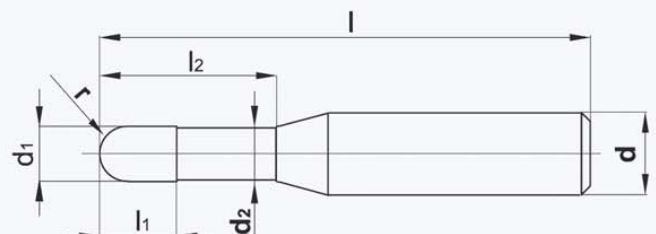
Bestell-Nr. Order no.	d1	r	l1	l2	d	l	Z
413.T4.300.050.100	3,0	0,5	4,0	10,0	6,0	64	4
413.T2.300.050.100						64	2
413.T4.400.050.120						64	4
413.T2.400.050.120	4,0	0,5	4,5	12,0	6,0	64	2

* Ergänzende Serien für die Titanbearbeitung aus unserem Standard-Programm

Bohrer: 632 - Ø 0,30 bis 3,00mm, 635 - Ø 1,50 bis 3,00mm. Gewindewirbler: 462 - M 1,40 bis M 2,00

* Additional tools for machining titanium of our standard programme:

Drills: 632 - Ø 0,30 to 3,00 mm, 635 - Ø 1,50 to 3,00mm. Whirl thread cutters: 462 - M 1,40 to M 2,00



Empfohlene Serien für die Dentalindustrie

Recommended series for the dental industry

Radiusfräser für Zirkoniumoxid

Beschichtung: Diamant
Ausführung: 2 Schneiden

Ballnose end mill for zirconium oxide

Coating: Diamond
Execution: 2 flutes



421 Radiusfräser, Schaft Ø 6

Ballnose end mill, shank Ø 6

Bestell-Nr. Order no.	d1	r	l1	l2	d	l	Z
421.B2.100.050.100				10,0			
421.B2.100.050.120	1,0	0,50	2,0	12,0	6,0	60	2
421.B2.100.050.180				18,0			
421.B2.200.100.150				15,0			
421.B2.200.100.200	2,0	1,00	4,0	20,0	6,0	60	2
421.B2.200.100.250				25,0			
421.B2.250.125.180				18,0			
421.B2.250.125.250	2,5	1,25	5,0	25,0	6,0	60	2
421.B2.300.150.200				20,0			
421.B2.300.150.250	3,0	1,50	6,0	25,0	6,0	60	2

422 Radiusfräser, Schaft Ø 4

Ballnose end mill, shank Ø 4

Bestell-Nr. Order no.	d1	r	l1	l2	d	l	Z
422.B2.050.025.150	0,5	0,25	1,0	15,0	4,0	50	2
422.B2.100.050.150				15,0			
422.B2.100.050.200	1,0	0,50	2,0	20,0	4,0	50	2
422.B2.200.100.150				15,0			
422.B2.200.100.200	2,0	1,00	4,0	20,0	4,0	50	2
422.B2.200.100.250				25,0			
422.B2.250.125.200				20,0			
422.B2.250.125.250	2,5	1,25	5,0	25,0	4,0	50	2
422.B2.300.150.200				20,0			
422.B2.300.150.250	3,0	1,50	6,0	25,0	4,0	50	2

423 Radiusfräser, kurz, Schaft Ø 3

Ballnose end mill, short, shank Ø 3

Bestell-Nr. Order no.	d1	r	l1	l2	d	l	Z
423.B2.100.050.150				15,0			
423.B2.100.050.200	1,0	0,50	2,0	20,0	3,0	60	2
423.B2.250.125.200				20,0			
423.B2.250.125.250	2,5	1,25	5,0	25,0	3,0	60	2

Radiusfräser für Kobalt/Chrom*

Beschichtung: TiALN
Ausführung: 2 und 3 Schneiden

Ballnose end mill for cobalt/chrome*

Coating: TiALN
Execution: 2 and 3 flutes



405 Radiusfräser, Schaft Ø 4

Ballnose end mill, shank Ø 4

Bestell-Nr. Order no.	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z
405.B2.100.050.040					4,0			
405.B2.100.050.080					8,0			
405.B2.100.050.100	1,0	0,95	0,5	2,0	10,0	4,0	50	2
405.B2.100.050.120					12,0			
405.B2.200.100.080					8,0			
405.B2.200.100.100					10,0			
405.B2.200.100.120	2,0	1,92	1,0	4,0	12,0	4,0	50	2
405.B2.200.100.160					16,0			
405.B3.300.150.080					8,0			
405.B3.300.150.120	3,0	2,90	1,5	6,0	12,0	4,0	50	3
405.B3.300.150.160					16,0			

406 Radiusfräser, Schaft Ø 6

Ballnose end mill, shank Ø 6

Bestell-Nr. Order no.	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z
406.B2.100.050.040					4,0			
406.B2.100.050.080					8,0			
406.B2.100.050.100	1,0	0,95	0,5	2,0	10,0	6,0	55	2
406.B2.100.050.120					12,0			
406.B2.200.100.080					8,0			
406.B2.200.100.100					10,0			
406.B2.200.100.120	2,0	1,92	1,0	4,0	12,0	6,0	55	2
406.B2.200.100.160					16,0			
406.B3.300.150.080					8,0			
406.B3.300.150.120	3,0	2,90	1,5	6,0	12,0	6,0	55	3
406.B3.300.150.160					16,0			

Radiusfräser für Kunststoffe und Wachs

Beschichtung: unbeschichtet, poliert
Ausführung: 4 Schneiden

Ballnose end mill for plastics and wax

Coating: uncoated, polished
Execution: 4 flutes



431 Radiusfräser, Schaft Ø 6

Ballnose end mill, shank Ø 6

Bestell-Nr. Order no.	d1	r	l1	l2	d	l	Z
431.B4.100.050.100				10,0			
431.B4.100.050.120	1,0	0,50	2,0	12,0	6,0	64	4
431.B4.100.050.180				18,0			
431.B4.200.100.150				15,0			
431.B4.200.100.200	2,0	1,00	4,0	20,0	6,0	64	4
431.B4.200.100.250				25,0			
431.B4.250.125.180				18,0			
431.B4.250.125.250	2,5	1,25	5,0	25,0	6,0	64	4
431.B4.300.150.200				20,0			
431.B4.300.150.250	3,0	1,50	6,0	25,0	6,0	64	4

433 Radiusfräser, Schaft Ø 3

Ballnose end mill, shank Ø 3

Bestell-Nr. Order no.	d1	r	l1	l2	d	l	Z
433.B4.100.050.150				15,0			
433.B4.100.050.200	1,0	0,50	2,0	20,0	3,0	62	4
433.B4.250.125.200				20,0			
433.B4.250.125.250	2,5	1,25	5,0	25,0	3,0	62	4

* Ergänzende Serien für die Bearbeitung von Kobalt/Chrom aus unserem Standard-Programm:
Bohrer: 633, 634 - ø 0,80 bis 3,00 mm, 635 - ø 1,50 bis 3,00 mm. Fräser: 595H - ø 1,00 bis 12,00 mm.
Gewindewirbler: 462 - M 1,40 bis M 2,00

* Additional tools for machining cobalt/chrome of our standard programme:
Drills: 633, 634 - ø 0,80 to 3,00 mm, 635 - ø 1,50 to 3,00 mm. End mills: 595H - ø 1,00 to 12,00 mm.
Whirl thread cutters: 462 - M 1,40 to M 2,00



Durch detaillierte Aufzeichnung aller Arbeitsprozesse ist jedes Werkzeug über die Lebensnummer am Schaftende eindeutig identifizierbar und auch nach Jahren exakt reproduzierbar. Eine 100%ige Endkontrolle mit modernen Messinstrumenten sichert die hohe Qualität und Konstanz unserer Produkte.

Gerne unterstützen wir Sie bei der Verbesserung Ihrer Produktionsprozesse. Nehmen Sie Kontakt zu uns auf!

Since we record all operating processes in a detailed manner, every tool can be clearly identified by the ID number on its shank end and can be precisely reproduced years later. 100% final inspection using modern measuring instruments ensures the high quality and uniformity of our products.

We would be pleased to support you in optimizing your production processes. Please contact us!

**ZECHA Hartmetall-
Werkzeugfabrikation GmbH**
Benzstr. 2 · D-75203 Königsbach-Stein
Tel. +49 (0) 72 32 / 30 22-0
Fax +49 (0) 72 32 / 30 22-25
info@zecha.de · www.zecha.de

