

The image shows a large industrial machine, likely a flange or dish mill, with a prominent blue upper structure and a large, dark, rotating disc. The background is a gradient of blue and grey. The text 'NEW HT line' is overlaid on the disc. The MG logo is positioned in the lower center, with a blurred Italian flag below it. The text 'FLANGING & DISHING' is at the bottom.

**NEW**  
**HT**  
**line**



**FLANGING & DISHING**

# CHT line

## MACCHINA BORDATRICE Modello CHT



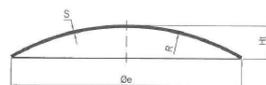
Per la produzione dei bordi nei fondi piani o bombati con o senza foro centrale. Completamente idraulica con rulli formatori di diverso raggio del bordo. I comandi sono ridotti al minimo in un pannello di controllo mobile per un facile utilizzo da parte dell'operatore.

- Una struttura di base ed una superiore in lamiere elettro-saldate, trattate termicamente per distensione, montate rigidamente per ottenere il complesso strutturale della macchina che garantisce elevata robustezza e stabilità durante la flangiatura.
- Sistema idraulico composto da: gruppo motore pompa, serbatoio olio con filtro (con avviso anti- intasamento), indicatore di livello, termostato, scambiatore di calore olio-acqua e gruppo di valvole ed elettrovalvole per il corretto funzionamento della macchina e sicurezza. Componenti idraulici: Bosch-Rexroth, Vickers o marca di qualità simile.
- Impianto elettrico composto da cabina principale con i componenti di potenza, protezione e il trasformatore. Componenti elettrici Siemens o marchio di qualità simile.
- Pannello di controllo: posizionato sul lato della macchina in modo da consentire all'operatore di visualizzare la zona di flangiatura. Completo di chiave avviamento, spie di emergenza, joystick e pulsanti per il completo funzionamento della macchina, sia in manuale che in automatico.



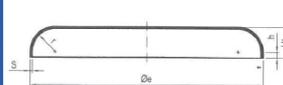
### Forma standard delle calotte

#### Calotta Sferica



#### A TYPE

##### Fondo piano



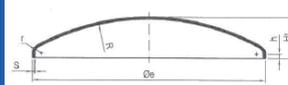
#### B TYPE

##### Fondo Leggermente bombato



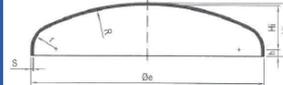
#### D TYPE

##### Fondo decinormale



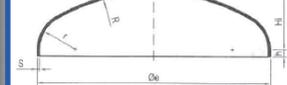
#### D TYPE

##### Fondo decinormale



#### E TYPE

##### Fondo pseudo-ellittico 2:1



# PHT line

## PRESSA IDRAULICA Modello PHT

Equipaggiata con un gruppo idro-meccanico e una base per l'assemblaggio degli stampi. Struttura speciale per basamento, spalle e traversa ricavate da piastre elettro-saldate e trattamento termico per la distensione della saldatura. Le dimensioni consentono di sopportare il massimo stress senza avere alterazioni strutturali. I comandi sono ridotti al minimo per ottimizzare i controlli su un unico pannello mobile.

- Completamente idraulica
- Supporto punzone superiore sul cilindro di lavoro principale
- Unità inferiore di supporto stampo con slot a T per il fissaggio stampo
- Cilindro idraulico di spinta per un rapido avvicinamento
- Cilindro idraulico con colonne di guida
- 2 velocità di traslazione per il cilindro idraulico, veloce e lenta, pre-selezionabili da un selettore sul pannello di controllo
- Allarmi per ogni funzione della macchina
- Manometro per la lettura della pressione di lavoro
- Controlli posizionati su pannello mobile indipendente
- Basso voltaggio di tutti i comandi, 24V DC
- Componenti idraulici Bosch-Rexroth, Vickers, Hydac o similari
- Componenti elettrici Siemens or Allen & Bradley or Omron o similari
- Sistemi di sicurezza con pulsante di emergenza per il blocco macchina e regole di protezione di sicurezza
- Costruita secondo la normativa di certificazione "CE o CSA o UL"
- Manuale d'istruzione in lingua del paese di destinazione, completo di schemi idraulici ed elettrici, disegni delle fondazioni e tutto l'equipaggiamento necessario all'installazione della macchina.



# MHT line

## MANIPOLATORE IDRAULICO Modello MHT

Il manipolatore MPI è un accessorio che si interfaccia con la pressa, sincronizzato con il pistone, per movimenti di traslazione e rotazione nella costruzione di fondi. Questi movimenti possono essere simultanei o singoli, la loro sequenza logica determina i cicli per la costruzione dei fondi per serbatoi partendo da dischi in metallo. Tutte le operazioni possono essere effettuate e controllate da un singolo operatore.

- Movimento bracci di supporto sincronizzato o indipendente
- 2 rulli motorizzati per la rotazione del disco
- Contatore pre-impostato per angolo di rotazione
- Contatore pre-impostato per il numero di pressate in posizioni differenti
- Sistema di controllo elettronico
- Componenti elettrici Siemens or Allen & Bradley o equivalenti
- Unità idraulica composta da: gruppo pompe motore, valvole solenoidi, valvola di by-pass per max pressione che garantisce la protezione dal sovraccarico
- Tutti i comandi sono posizionati su una consolle di controllo indipendente
- Comandi a Basso voltaggio sul pannello mobile, 24VDC
- Unità di sicurezza per lo stop immediato di tutti i movimenti macchina (pulsanti di blocco d'emergenza e cavo perimetrale di sicurezza)
- Motori elettrici per pompe idrauliche
- Costruite secondo le regole di certificazione "CE o CSA o UL"
- Manuale d'istruzione in lingua del paese di destinazione, completo di schemi idraulici ed elettrici, disegni delle fondazioni e tutto l'equipaggiamento necessario all'installazione della macchina.



# DATI TECNICI

Bordatrice CHT	Pressa PHT	Manipolatore MHT	Spessore del fondo mm.	Diametro max mm.
<b>CHT 2000-10</b>	<b>PHT 200 TON x 2000</b>	<b>MHT 150</b>	10	2000
<b>CHT 3000-10</b>	<b>PHT 200 TON x 3000</b>	<b>MHT 150</b>	10	3000
<b>CHT 4000-10</b>	<b>PHT 200 TON x 4000</b>	<b>MHT 150</b>	10	4000
<b>CHT 5000-10</b>	<b>PHT 200 TON x 5000</b>	<b>MHT 150</b>	10	5000
<b>CHT 3000-15</b>	<b>PHT 250 TON x 3000</b>	<b>MHT 300</b>	15	3000
<b>CHT 4000-15</b>	<b>PHT 250 TON x 4000</b>	<b>MHT 300</b>	15	4000
<b>CHT 5000-15</b>	<b>PHT 250 TON x 5000</b>	<b>MHT 300</b>	15	5000
<b>CHT 3000-20</b>	<b>PHT 300 TON x 3000</b>	<b>MHT 400</b>	20	3000
<b>CHT 4000-20</b>	<b>PHT 300 TON x 4000</b>	<b>MHT 400</b>	20	4000
<b>CHT 5000-20</b>	<b>PHT 300 TON x 5000</b>	<b>MHT 400</b>	20	5000
<b>CHT 3000-25</b>	<b>PHT 400 TON x 3000</b>	<b>MHT 500</b>	25	3000
<b>CHT 4000-25</b>	<b>PHT 400 TON x 4000</b>	<b>MHT 500</b>	25	4000
<b>CHT 5000-25</b>	<b>PHT 400 TON x 5000</b>	<b>MHT 500</b>	25	5000
<b>CHT 3000-30</b>	<b>PHT 500 TON x 3000</b>	<b>MHT 700</b>	30	3000
<b>CHT 4000-30</b>	<b>PHT 500 TON x 4000</b>	<b>MHT 700</b>	30	4000
<b>CHT 5000-30</b>	<b>PHT 500 TON x 5000</b>	<b>MHT 700</b>	30	5000
<b>CHT 3000-40</b>	<b>PHT 800 TON x 3000</b>	<b>MHT 1000</b>	40	3000
<b>CHT 4000-40</b>	<b>PHT 800 TON x 4000</b>	<b>MHT 1000</b>	40	4000
<b>CHT 5000-40</b>	<b>PHT 800 TON x 5000</b>	<b>MHT 1000</b>	40	5000
<b>CHT 8000-45</b>	<b>PHT 1000 TON x 8000</b>	<b>MHT 1200</b>	45	8000

[www.mgsrl.com](http://www.mgsrl.com)

Le lavorazioni segnalate nelle tabelle tecniche, calcolate in base alla potenza delle macchine, sono puramente indicative e non vincolanti. MG S.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche alle macchine ed alle loro prestazioni senza preavviso.



ISO 9001 - OHSAS 18001

**Sede Operativa:** 12045 FOSSANO (CUNEO) Italy  
Via Ceresolia, 20 Tel. +39 0172 691327 Fax +39 0172 691676

**Sede Commerciale:** 47020 SANTA MARIA NUOVA (FC) Italy  
Via Delle Fosse, 35 Tel. +39 0543 441080 Fax +39 0543 441039

[info@mgsrl.com](mailto:info@mgsrl.com) - [www.mgsrl.com](http://www.mgsrl.com)