

너트/볼트 매니저(NBM-001)

너트, 볼트 용접에 있어서 1차 검출로 용접 너트와 워크가 정상적으로 되어 있지 않거나 볼트 길이가 다를 경우 너트, 볼트 불량률 찾아내며 용접 후 2차 검출하여 용접이 정상적인지를 판단해 잘못된 용접을 찾아 내는 장치입니다.

- 불량 너트, 볼트 검출 후 부적합품 발생시 용접 스톱 가능
- OK의 오차 범위를 디지털로 표시 및 설정 가능
- 서로 다른 워크 하나에 여러 개의 너트 용접 시 한 사이클로 용접가능기능(계열 설정관리, 각기타점별NG,OK 판단가능)
- 용접 후 용접 불량 검출 가능
- 로봇 적용 가능
- NG 시 각 에러 별 코드 구분 표시
- 매니저 이상발생시 사용 정지 가능
(매니저를 미사용시 Pass 기능 가능)



It is a device which detects the defects in nut and bolt such as nut projection defect, bolt length defect, installed reverse nut, no nut, eccentricity due to fallen nut or welding defect caused by application of non-electricity and it stops welding operation to prevent welding defect, and after welding it discriminates whether the welding is normal and indicates the result to the operator.

- Detecting defective nut/bolt and in case of NG it stops welding
- Indicating and adjusting the tolerance range of OK in digital
- Allowing welding by one cycle when several nuts are welded in one different work
(Each 15 Series set and manager. It can judge NG, OK by welding spot)
- Detecting welding defects after welding
- Applicable robot
- Indicating each error code in case of NG
- Stop function when device is in failure
(Existing welding is available without using Manager)

