

스크류 컨베이어의 새로운 진화! 특허등록품

특허받은 고성능 스크류 컨베이어에 고정밀도 디지털 로드셀과 전용 컨트롤러 등 최첨단 계량시스템을 탑재한 계량·공급장치입니다.



■ 특징

- 대용량의 고정도 연속 배출이 가능하다.
- 원료 누설로 인한 주변 오염 및 분진을 최소화할 수 있다.
- 간단한 설정 변경으로 연속식과 배치식으로 선택 사용 가능하다.
- 부품 교체시간을 최소화할 수 있다.

Loadcell규격 D1:DLC 1개 A1:ALC1개
 케이싱 및 스크류 재질 : Carbon Steel, SUS
 계량부 : 스크류 하부
 속도검출 : 엔코더 타입

계량정도 : $\pm 5.0\%$ F.S
 스크류Dia : 150 ~ 500mm
 이송능력범위 : 5 ~ 100(t/h)

■ 표준제어구성도 Control Block Diagram

