

取扱説明書

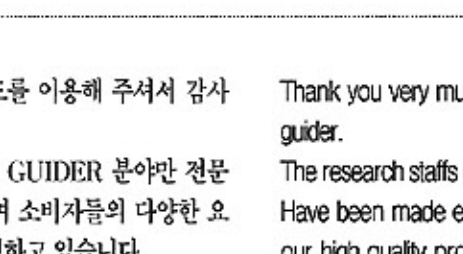
INSTRUCTION MANUAL

텍스타 가이드 TEXTAR GUIDER

Model DY-7500

Model DY-6500

Model DY-5500



1. 텍스타 가이드 설명 (EXPLANATION)

1. 텍스타 가이드 설명 (EXPLANATION) 2
2. 텍스타 가이드 사양 (SPECIFICATION) 3
3. 텍스타 가이드 제원 (ARRANGEMENTS) 3
4. 설치방법 (EQUIPMENTS) 3
5. 전기적 기능 및 이상작동 점검방법 (FUNCTION AND CHECKING METHODS WHEN SOMETHING WRONG ARISED) 4
6. 고장시 점검 및 조치방법 6
7. 전기도면 7

저희 동영기계 텍스타 가이드를 이용해 주셔서 감사 합니다.
 당사는 설립이래로 CLOTH GUIDER 분야엔 전문 적으로 개발, 시판하고 있으며 소비자들의 다양한 요 구에 부응하기 위해 한층 노력하고 있습니다.
 사용자들에게 발생하시 본질명사를 참조하시고 만 약 자체 보전이 안될경우 즉시 본사를 연락주시시오.
 동영 기계는 항상 여러분 곁에 있습니다. 감사합니다.

Thank you very much for your purchasing our Textar guider.
 The research staffs of DONG-YOUNG Machinery Co. Have been made every effort over years to develop our high quality products. As a results, we get to play the most leading role in this field of our accomplishments. Also we will try to fulfil you and try our best to develop advanced quality.

1. 텍스타 가이드 설명 Description of Texta guide

텍스타 가이드는 직물확포를 위한 라선롤러와 직물안내 를 위한 가이드 롤러 및 콘트를 판넬, 직물감지용 센서, 가이드롤러를 움직이는 D.C 모터 및 벨트, 실린더로 구성 되었으며, 콘트를 판넬을 플렉트릭화하여 기계내부에 부착 시켰으므로(DY-5500은 예외) 설치시 별도공간이 필요 없으며 배인 전원만 인가하면 바로 동작이 가능합니다. 또한 장력조정장치가 부착되어있어 직물에 따라 미세조 절하여 직물의 주름을 최소화 할수 있습니다.
 전기적으로는 비례 제어식 (직물폭 전체감지) 과 ON/OFF식 (왼쪽 반사만 감지) 두가지 방식이 있으며, ※ 속도제어 선택가능합니다. 빠른 직물속도에서 정확하고, 정밀한 제어능력으로 설계되어 있습니다.
 그리고, 기계의 각부위에는 복수구속기부 부속으로 망수 및 오일로부터 보호하며, 베어링의 수명연장, 기계소 음저하 등 여러가지 기능들을 하며, D.C 모터의 PWM제 어로 카본브러쉬의 마모도 줄였습니다.

Texta guide consists of the spiral roller for fabric spreading, guide roller, corrugated cloth-detecting sensor, valve and DC motor for the guide roller, and cylinder. In addition, a compact control panel is built in the machine so that no any extra space is required and immediate operation is able to be performed only by turning on the main power.
 Also, it has a tension-adjusting unit, therefore, which minimizes the fabric's crease by means of fine adjustment according to fabric type. Electrically, there are two types, such as proportional control (type) to detect entire width of fabric and On/Off type (to detect one side selwape), which can be selected according to any needed use. Production is done to meet requirement for accurate and precise control even at high speed. Moreover, mechanical parts are covered with special rubbers to prevent aging's service life and reduce mechanical noise. Less wear of carbon brush also has been achieved by the DC motor's PWM control.

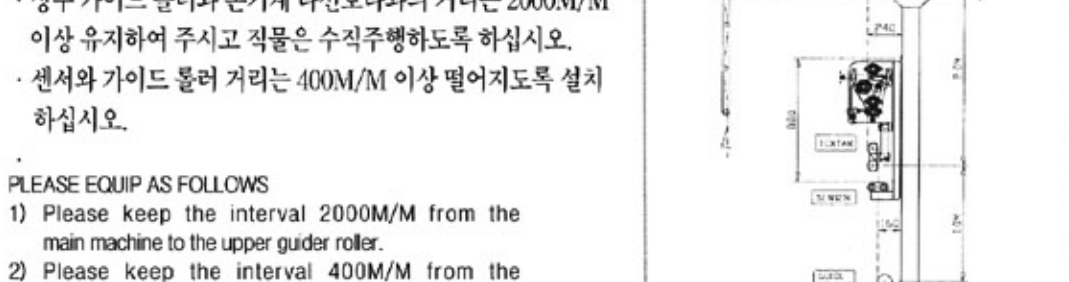
In order to sufficiently utilize the Texta guide's functions, it is required to follow the following procedures as shown in the right figure.

- Keep the distance between the upper guide roller and spiral roller of machine to be 2000mm or more, and make the take off angle vertically.
- Keep the distance between the sensor and guide roller to be 400mm or more area, and their whole rate of up to down should to 3:1 when installed.

2. 텍스타 가이드 사양 (SPECIFICATION) DY-7500기준

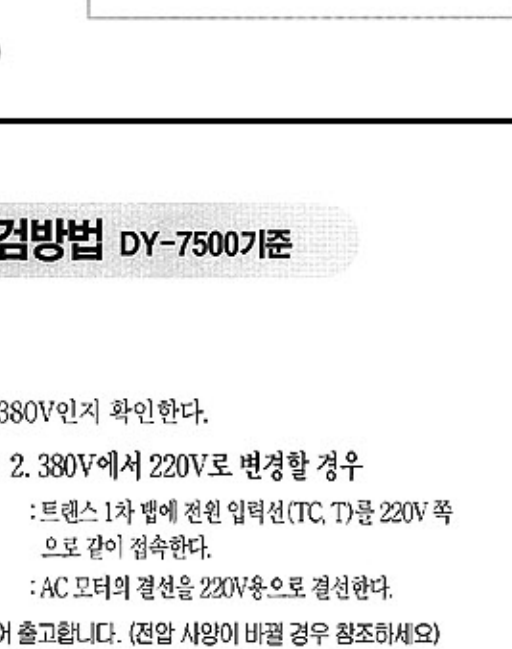
- 1) 라선 롤러(EXPANDER ROLLER) : 85φ × 2000m/m
- 2) 가이드 롤러(GUIDER ROLLER) : 80φ × 2100m/m
- 3) 구동 모터(DRIVE MOTOR) : 0.4kw × 4p
- 4) 센터링 모터(D.C MOTOR) : 100W/90V × 1750rpm
- 5) 기계용적(CAPACITY) : (W) 2900m/m, (D) 830m/m, (H) 357m/m
- 6) 콘트를 판넬(CONTROL PANEL) : 220/380/480/50~60Hz
- 7) 센서(SENSOR) : 비례제어 ON-OFF (OPTION)
- 8) 리미트 스위치(REMIT SWITCH) : L707B/2EA

3. 텍스타 가이드 제원 (ARRANGEMENTS) DY-7500기준



4. 설치방법 (EQUIPMENTS)

- 텍스타 가이드의 기능을 충분히 활용하려면 유속구름을 참조 하여 다음과 같이 설치하십시오.
- 상부 가이드 롤러와 본기계 라선롤러와의 거리는 2000M/M 이상 유지하여 주시고 직물은 수직주행하도록 하십시오.
 - 센서와 가이드 롤러 거리는 400M/M 이상 떨어져도록 설치 하십시오.
- PLEASE EQUIP AS FOLLOWS
- 1) Please keep the interval 2000M/M from the main machine to the upper guider roller.
 - 2) Please keep the interval 400M/M from the sensor to roller.
 - 3) Install a manner that the upper and lower parts will be in the ratio of 3:1.



5. 전기적 기능 및 이상작동 점검방법 DY-7500기준

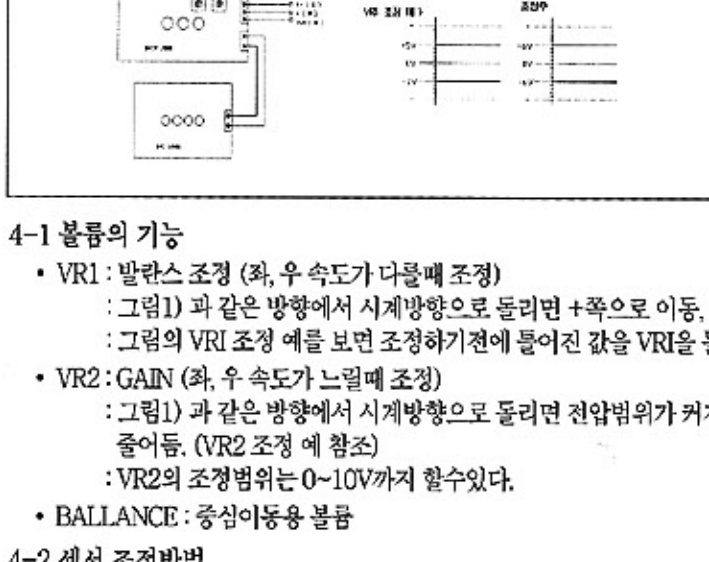
● 전원을 인가하기 전에 확인

- USER가 사용하고 있는 전원 전압이 220V or 380V인지 확인한다.
1. 220V에서 380V로 변경할 경우
 - 트랜스 1차 옆에 전원 입력선(TC)를 380V 쪽으로 접속 하고, (TD)는 220V 단자에 접속한다.
 - AC 모터의 결선을 380V용으로 한다.
 - ※ 위 사항은 출고시 사용자가 주문한 사양대로 결선되어 출고됩니다. (전압 사양이 바뀐 경우 참조하세요)
 2. 380V에서 220V로 변경할 경우
 - 트랜스 1차 옆에 전원 입력선(TC, TD)를 220V 쪽 으로 같이 접속한다.
 - AC 모터의 결선을 220V용으로 결선한다.

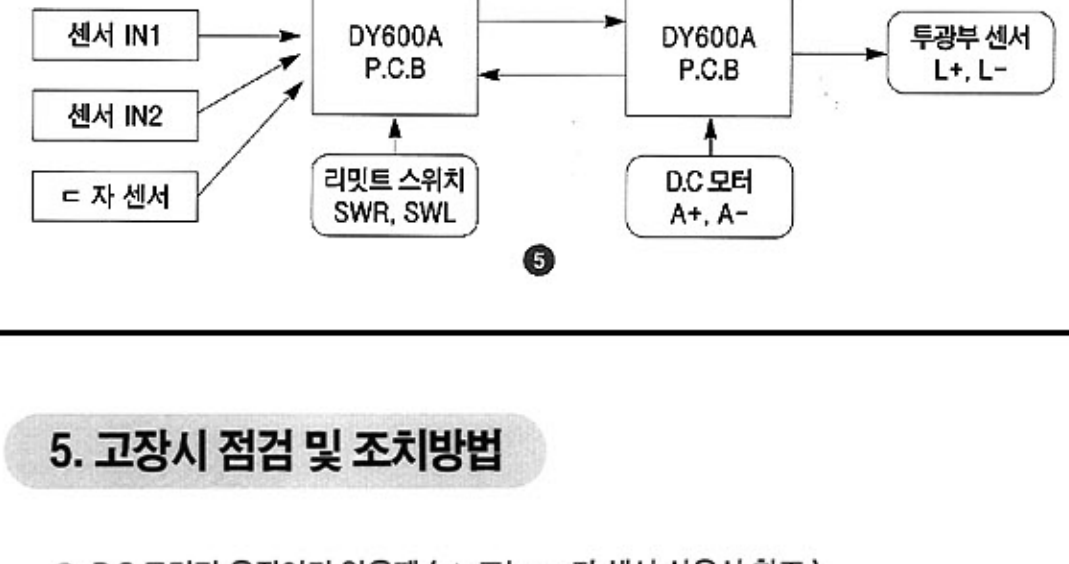
● PCB 부품 및 LED 기능 설명

1. DY600A
 - 1-1 VR 기능
 - VR1: 센서입력 감도조정 (IN1) 센서가 원단이 없는 상태에서 조정
 - VR2: 센서입력 감도조정 (IN2) 센서가 원단이 없는 상태에서 조정
 - VR3: GAIN (서계방향으로 돌리면 민감해짐)
 - BALLANCE: 중심이동용 볼륨
 - ※ 주의: VR1, VR2는 출하시 조정 (별도조정시 IC3의 1, 7핀번 전압을 같이 조정) (별도 사용자 VR1, VR2는 사용 면함)
 - 1-2 LED 기능
 - PW1: + 전원표시
 - PW2: - 전원표시
 - RR : 상리미트스위치 신호 (상, 하가 바뀔수도 있음)
 - RL : 하리미트스위치 신호 (상, 하가 바뀔수도 있음)
 - LV1: 좌측 센서입력 신호 (좌, 우가 바뀔수도 있음)
 - LV2: 우측 센서입력 신호 (좌, 우가 바뀔수도 있음)
2. DY600B
 - 2-1 VR 기능
 - OV: 과부하 조정용 (출하시 조정 별도조정 필요없음)
 - * 기계적인 부하가 걸리면 SWR, SWL LED가 1초 간격 으로 깜박이며, 모터 제어로 동작하지 않는다.
 - ALJ: D.C MOTOR 모터 (조정용치 모터나 기전이 할수도 있음)
 - 2-2 LED 기능
 - POW1: + 전원표시
 - POW2: - 전원표시
3. 유지 및 보수
 - 본 제어반은 청단 반도체 소자를 채택한 삼입용 전자제품 으로 온도, 습도, 진동 등 주위 환경의 영향이나 부품의 경년 변화에 의한 고장이 발생할 수 있습니다. 이를 미연에 방지하기 위해서는 일상점검이 필요합니다.
 - 3-1 유지 보수시 주의사항
 - 유지 보수 작업시 작업자는 제어반의 전원 입력을 항상 직접 확인한다.
 - DC MOTOR 출력전압의 리튬속성은 반드시 정류형 전압계로 측정해야만 정확한 전압 값을 측정할 수 있습니다.
 - 3-2 일상점검
 - 설치 장소의 운전 환경은 적절한가?
 - 이상 진동은 없는가?
 - 이상 과열은 없는가?
 - 자주 움직이는 기계부품의 부하는 없는가? (볼스크류)
 - 3-3 정기점검
 - 외부 환경에 의한 블트 및트 등이 느슨하거나 녹이 닳았는가? : 조이거나 교체.
 - 기관에 이물질이 많이 끼였는가? : 에어를 이용하여 이물질 제거.
 - 기관에 각종 커넥터 접촉은 이상 없는가? : 커넥터의 바른 접속을 확인.

4. 2자 센서의 기능 및 조정방법

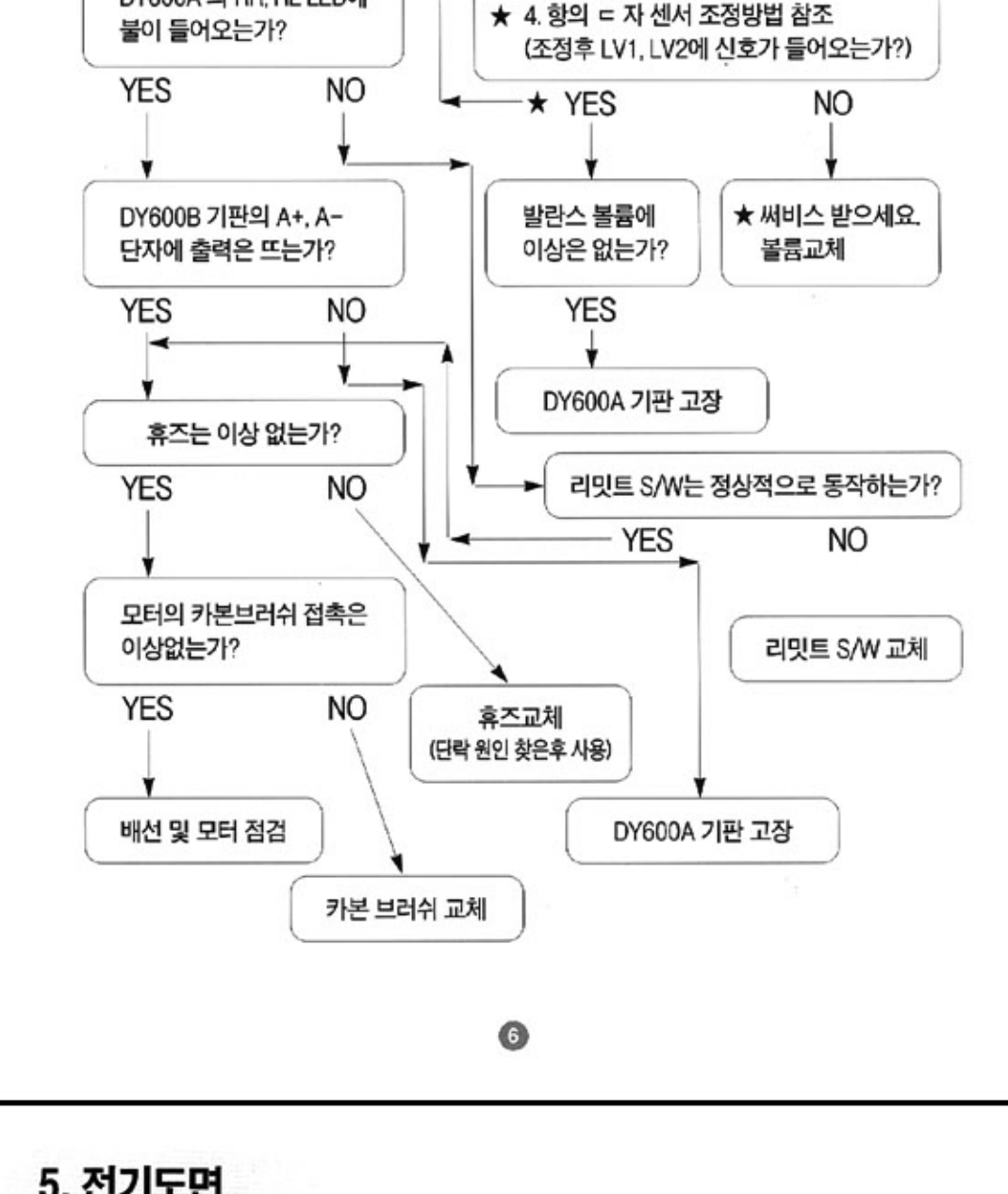


- 4-1 볼륨의 기능
 - VR1: 발란스 조정 (좌, 우 속도가 다름에 조정) : (그림1) 과 같은 방향에서 시계방향으로 돌리면 +쪽으로 이동, 반시계방향이면 -쪽으로 이동한다. : 그림의 VR1 조정 예를 보면 조정하기전에 틀어진 값을 VR1을 돌려 양쪽 값을 같이 맞추었다.
 - VR2: 발란스 조정 (좌, 우 속도가 느림에 조정) : (그림1) 과 같은 방향에서 시계방향으로 돌리면 전압범위가 커지고, 반시계방향이면 전압범위가 줄어듦. (VR2 조정 예 참조) : VR2의 조정범위는 0~10V까지 할수있다.
 - BALLANCE: 중심이동용 볼륨
- 4-2 센서 조정방법
 - ① 좌, 우 움직임은 속도가 다르다.
 - VR1을 돌려 좌, 우 속도를 조정.
 - ② 좌, 우 움직임은 속도가 느리다.
 - VR2를 돌려 ± 전압범위를 크게한다.
 - ※ 주의: 전압범위를 너무 크게하면, 동작이 민감해져 역효과를 가져올수 있음. (적당히 조정 5V~7V)
 - VR2를 돌려 전압범위를 크게한 다음, VR1을 돌려 좌, 우 발란스를 조정.
 - ③ 너무 예민하게 움직인다. (중립이 없이 계속 움직인다)
 - 원단의 장력이 없을때와 VR2의 GAIN이 클 경우 나타나는 현상입니다.
 - 장력이 없으면 장력을 적당히 주세요.
 - VR2의 GAIN이 크면 줄여주세요.
 - ④ VR1, VR2를 돌려도 아무런 반응이 없다.
 - 서비스를 받으세요.
 - * 조정시 계속기를 사용하면 정확한 조정을 할 수 있습니다. (속감단자: OUT, G (0V~±10V VR2 조정에 따라 달라짐))

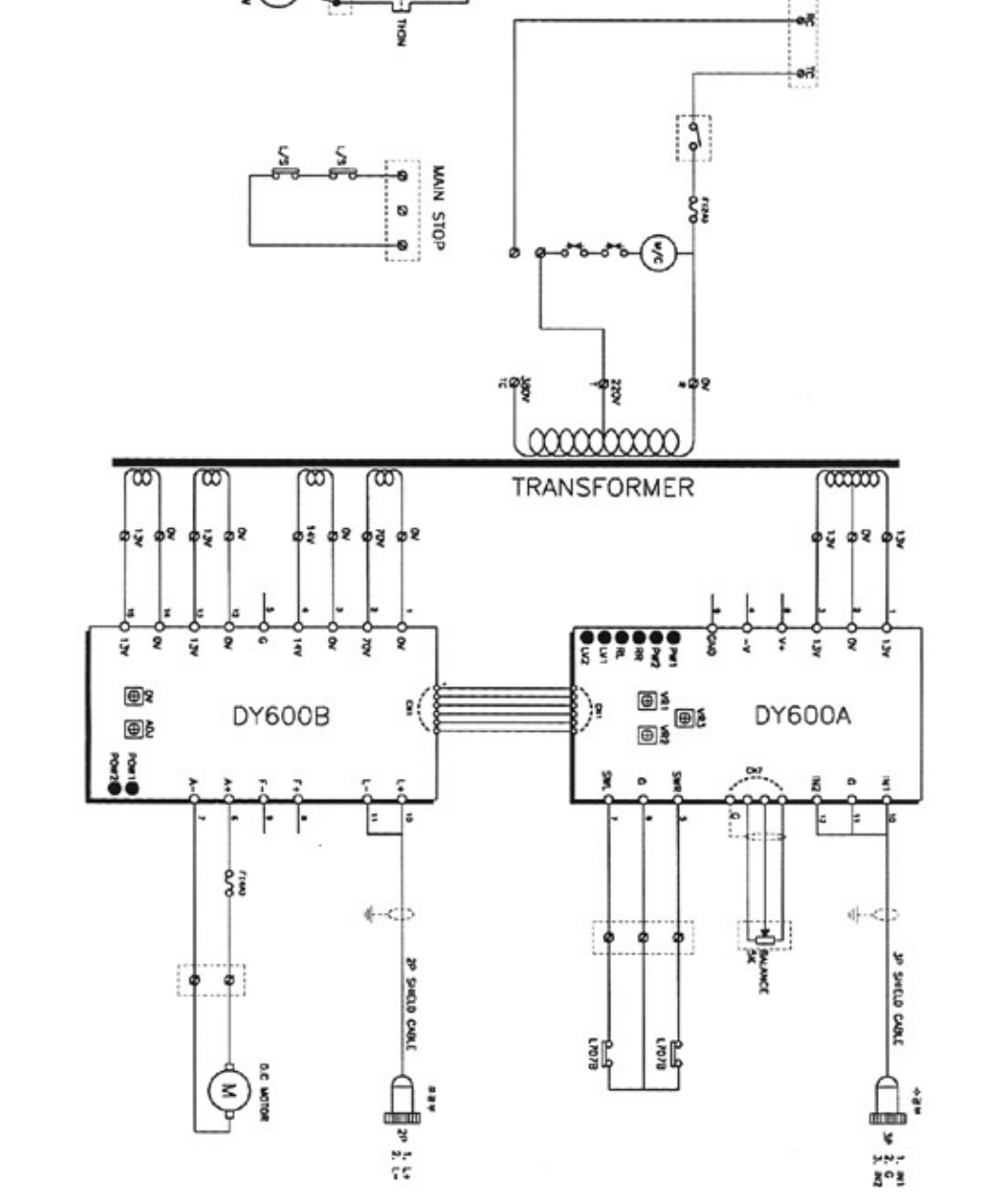


5. 고장시 점검 및 조치방법

● D.C 모터 움직이지 않을때 (★ 표는 2자 센서 사용시 참조)



5. 전기도면



DONG YOUNG MACHINERY CO.
 대구광역시 서구 비산7동 3222-5번지
 3222-5, 8 SAN-7DONG, SEO-GU,
 DAEJEU, KOREA
 TEL: (053)353-3568, 353-3014, 357-2173
 FAX: (053)353-3568
 http://www.dytm.co.kr