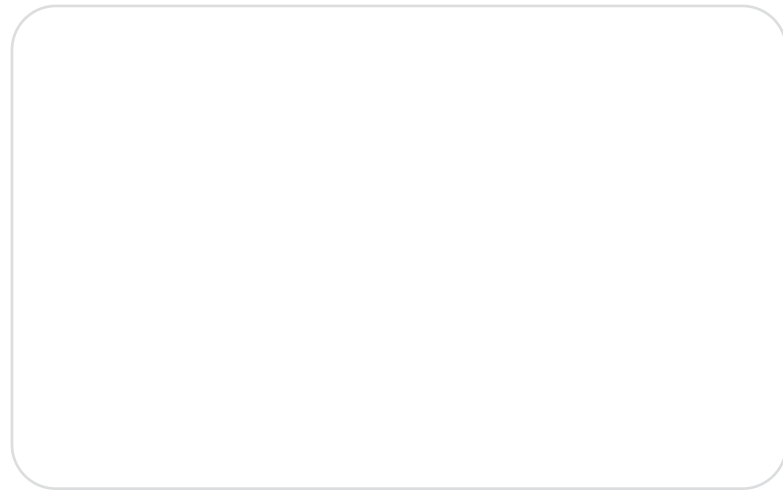




**S&T Dynamics**  
http://www.hisntd.com



## UNIVERSAL CYLINDRICAL GRINDING MACHINES

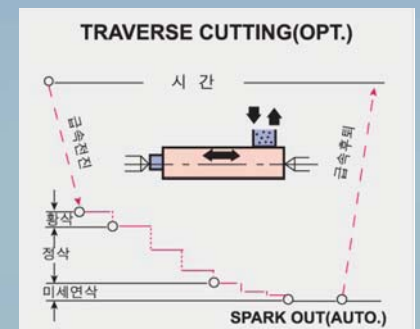


- 본 사 641-020, 경남 창원시 외동 853-5  
TEL : (055)280-5000(대) / FAX : (055)283-2579
- 서울 사무소 153-803, 서울시 금천구 가산동 371-36  
TEL : (02)3279-5266(대) / FAX : (02)716-8724
- 기계 영업팀 서울 TEL : (02)3279-5266 / FAX : (02)716-8724  
창원 TEL : (055)280-5290~3 / FAX : (055)280-5299
- 기계 C/S팀 서울 TEL : (02)3279-5280 / FAX : (02)716-8724  
창원 TEL : (055)212-6310~4 / FAX : (055)282-5717
- HEAD OFFICE 853-5 WOE-DONG, CHANGWON, GYEONGNAM 641-020 KOREA  
TEL : +82-55-280-5000 / FAX : +82-55-283-2579
- SEOUL OFFICE 371-36 GASAN-DONG, GEUMCHEON-GU, SEOUL 153-803 KOREA  
TEL : +82-2-3279-5266 / FAX : +82-2-716-8724
- OVERSEAS BUSINESS DIVISION  
853-5 WOE-DONG, CHANGWON, GYEONGNAM 641-020 KOREA  
TEL : +82-55-280-5902 / FAX : +82-55-280-5904  
E-MAIL : machine@hisntd.com

본 Catalogue는 제품의 성능 개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.  
Specification subject without notice. Not responsible for misprints or typographical errors.

# TGU(A)-32/35

# TGU-40



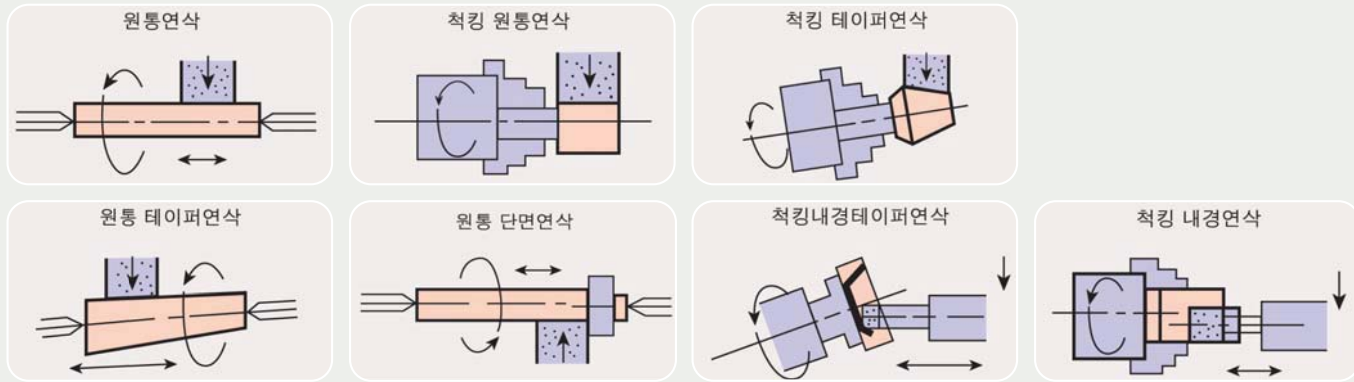
## 기계적 특징 (DISTINCTIVE FEATURES)

- 유압구동방식  
유압구동방식을 채택하였으며, 오일은 윤활유와 병용으로 사용, 온도상승 및 본체의 열변화를 적게하는 형식으로 설계.
- 유압탱크  
본체와 분리설치되어 있어 진동 등 본체에 악영향을 방지하고 보수점검이 용이.
- 자동급유방식  
각 슬드면은 자동급유방식으로 슬드면의 유막형성을 지속적으로 유지하여 테이블이 원활한 운동을 보장.
- Hydraulic Driven System  
The Hydraulic Driven System was applied, and oil was used together with a lubricant to reduce temperature rise and the main body's heat change.
- Hydraulic Tank  
Installed separately from the main body, the hydraulic tank prevents harmful effects on the main body such as vibration. It also makes maintenance work easy.
- Automatic Lubrication System  
Each slideway uses an automatic lubrication system. The oil film created on the slideway is maintained to make the table move smoothly.

## 기계적 특징 (DISTINCTIVE FEATURES)

- 고정도의 지식축  
지석스핀들은 메탈베어링을 사용하여 온도상승이 적고 성형연삭에도 최적효율을 얻을 수 있음.
- 충분한 배수능력  
연삭능률을 위한 충분한 배수능력을 고려한 본 기계는 테이블의 형상이 충분한 배수가 될수 있도록 설계되어 있음.
- Highly precise axis of grindstone  
The spindles of grindstone can achieve optimum efficiency with metal bearing, even during the shaping process it also controls heat increase.
- Sufficient Water Drainage Capability  
This machine that considers sufficient water drainage capability for good grinding efficiency was designed so that the shape of the table allows sufficient water drainage.

연삭의 종류 (GRINDING PATTERNS)



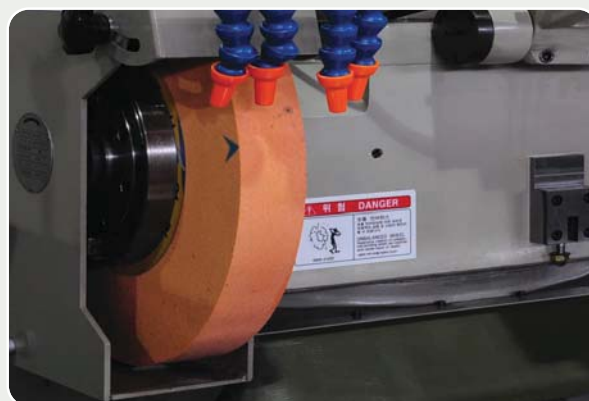
기계적 특징 (DISTINCTIVE FEATURES)

주축대 (Work Head)



• 초정밀급 롤러 베어링을 사용한 주축대는 선회할수 있어 테이퍼가공은 물론 양센터 및 척킹 작업이 가능.  
The head stock, which uses high-precision roller bearing, can revolve itself to enable both centers and chucking work, as well as taper processing.

지석대 (Wheel Head)



• 자동으로 강제윤활이 되어 슬립저항이 적고, 미세절입으로 고도의 정밀가공이 가능.  
Sliding resistance is small because of automatic forced lubrication, and high-precision processing is possible because of fine incision.

심압대 (Tail Stock)



• 단단하고 견고한 구조는 우수한 센터링 작업 가능.  
Strong and solid structure enables superior centering work.

내경연삭장치 (Internal Grinding Attachment)



• 손쉽게 내경연삭 위치로 변환하여 사용 할수있고 견고한 구조와 정밀 스피너들은 높은 연삭 정도를 보장.  
It can be easily switched to bore grinding position during use. Strong structure and precise spins guarantee a high degree of grinding.

특별부속품 (OPTIONAL ACCESSORIES)

예비지석 (Spare Wheel)



예비지석 플랜지 (Spare Wheel Flange)



연동척 (Scroll chuck)



자동도그 (Automatic Dog)



3점지지 고정방진구 (3-Point Support Steady Rest)



2점지지 방진구 (2-Point Support Rest)



밸런싱 스텐드 (Balancing Stand)



"R"드레싱 홀더 ("R" Dressing Holder)



마이크로 드레싱 홀더 (Micro Dressing Holder)



각도조절 측정장치 (Angular Adjustment Measuring Instrument)



마그네틱 세퍼레이터 (Magnetic Separator)



내경연삭장치 (Internal Grinding Attachment)

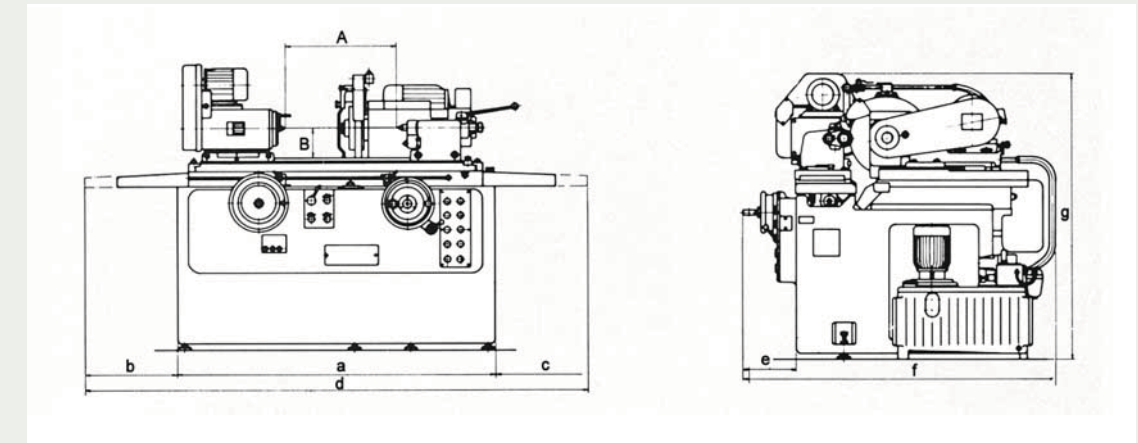


기계 사양 (MACHINE SPECIFICATION)

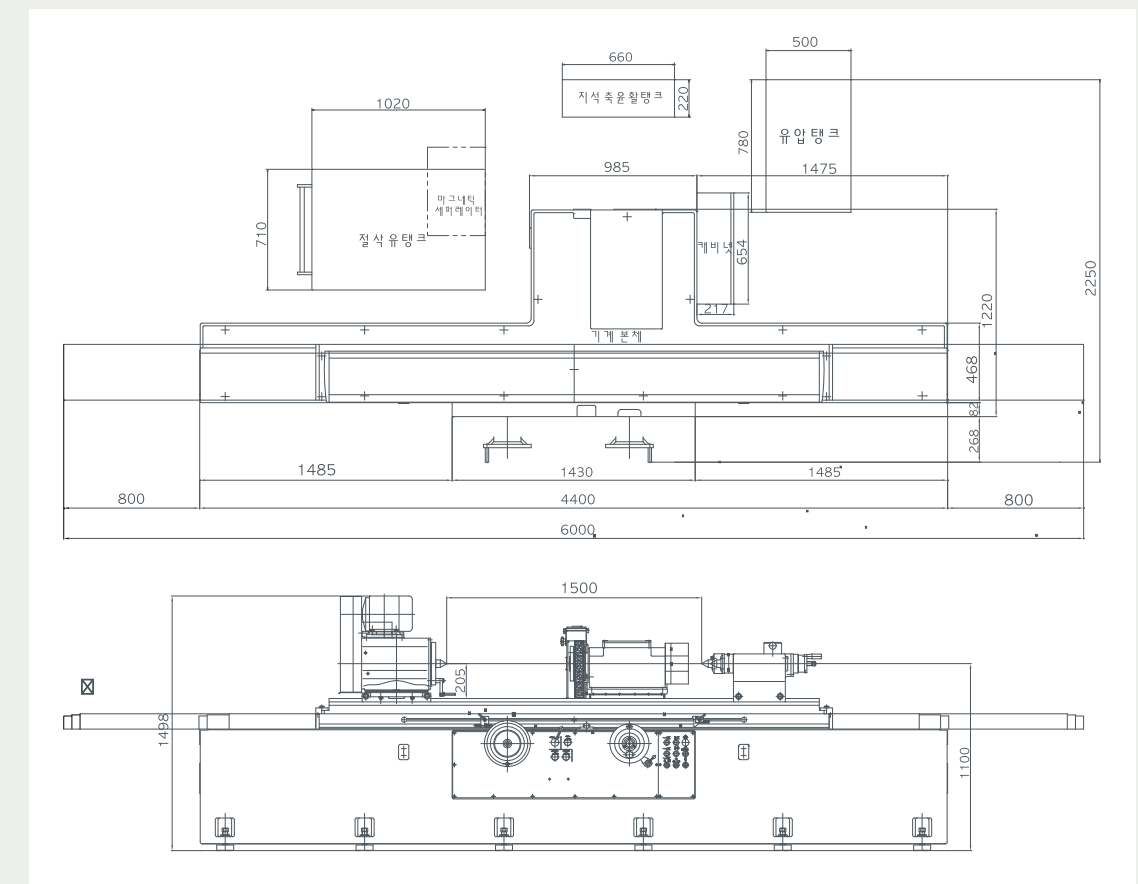
구분 (ITEM)		UNIT	TGU(A)-32		TGU(A)-35		TGU-40
			320×500	320×1050	350×600	350×1000	400×1500
능력 (Capacity)	테이블위의 스윙 (Swing over table)	mm	Ø320		Ø350		Ø410
	센터간 거리 (Distance between center)	mm	500	1050	600	1000	1500
	최대연삭외경 (Max. grinding diameter)	mm	Ø200		Ø270		Ø400
	최대 공작물 중량 (Max. workpiece weight)	kgf	130		130		500
지석축 (Wheel spindle)	숫돌치수 (Wheel size(Ø,D×W×L,D))	mm	Ø355×32×152(폭25~50)		Ø355×50×152(폭25~50)		Ø405×50×152
	회전수 (Revolution)	r.p.m	1700~1900		1675~1995		1500~1700
	최고 사용 주속도 (Max. circumferential speed)	m/min	2000		←		←
지석대 (Wheel head)	이동거리 (Travel)	mm	160		175		270
	선화각도(좌,우) (Swivel angle)	Deg	좌30,우30		←		우30
	핸들 1회전당 이동거리 (Per hand wheel rotation)	mm	Ø2		←		←
	1눈금 이동거리 (Per micro-collar graduation)	mm	Ø0,005		←		←
	유압급이송거리 (Rapid traverse distance)	mm	40		←		←
테이블 (Table)	이동거리 (Travel)	mm	635	1250	750	1150	1600
	이송속도 (Auto feed rate)	mm/min	50~4000	50~3000	50~3000	50~3000	50~3000
	핸들 1회전당 이동거리 (Handle feed distance(per turn of handle))	mm	20		15		20
	선화각도(지석대축) (Swing angle spindle)	Deg	11	7	9	7	5
	선화각도(작업자축) (Swing angle Operator)	Deg	5	3	1	1	2
주축대 (Work head)	센터 테이퍼 (Center taper)	-	M.T NO4		←		M.T NO5
	선화각도(좌,우) (Swivel angle(L,R))	Deg	120		←		←
	회전수 (Revolution)	rpm	36,68,100,152,238,360		33~361 (7단)		15~203(6단)
심압대 (Tail stock)	센터테이퍼 (Center taper)	-	M.T NO4		←		M.T NO5
	축이동량 (Travel)	mm	30		30		50
모 타 (Motor)	지석축 (Wheel spindle)	kW	3.7		3.7		5.5
	주축 (Main spindle)	kW	0.3		0.3		0.75
	절삭유 (Coolant)	kW	0.12		0.18		0.4
탱크용량 (Tank capacity)	지석축 윤활 (Wheel spindle)	ℓ	12		←		←
	유압유 (Hydraulic)	ℓ	54		←		70
	절삭유 (Coolant)	ℓ	80		120		200
일반사항 (Etc)	설치면적 (Floor space)	mm	3300×1800	5100×1800	3120×2110	4490×2110	6000×2250
	기계중량 (Net weight)	kg	2500	3200	3100	3800	4500

기계 외형도 (MACHINE DIMENSIONS)

» TGU(A)-32/35



» TGU-40



기종	규격	A	B	a	b	c	d	e	f	g
TGU(A)-32	320×500	500	160	1,460	890	920	3,270	310	1,555	1,465
	320×1050	1050	160	2,800	1,223	1,223	5,246	310	1,555	1,510
TGU(A)-35	350×600	600	175	2,020	610	490	3,120	220	1,520	1,434
	350×1000	1000	175	2,820	895	775	4,490	220	1,520	1,434
TGU-40	400×1500	1500	270	4,400	800	800	6,000	350	2,250	1,500