

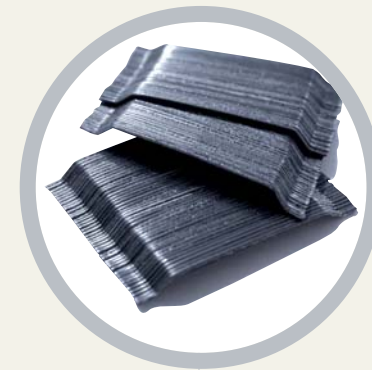


Contents

04 Prologue 06 History&Vision_ 연혁/기술등록 현황 08 번드렉스(BUNDREX®) 14 바닥 슬래브
16 내화용 폭발방지섬유_ 폭발저감재 21 납품실적 22 실적현황 26 공장현황

대한민국을 강하게 만들어온 스틸화이버코리아가 최고의 강섬유 기술로 세계를 향합니다

강섬유 내수판매 1위 기업, 스틸화이버코리아의 제품을 만들기 위한 노력은 언제나 멈추지 않습니다. 지속적인 연구개발을 통해 이루어 낸 최고의 기술력과 뜨거운 열정에 변함없는 강인한 의지를 더하여 지금도 스틸화이버코리아는 전 세계에서 인정받는 최고의 강섬유 제품을 생산해내고 있습니다.



강섬유 업계의 새로운 역사, 스틸화이버코리아로부터 시작 됩니다

처음부터 지금에 이르기까지 스틸화이버코리아는
지속적인 연구개발을 통해 업계 누구보다 기술의 발전을 지속해
왔습니다. 고객에게 가장 든든한 믿음을 주는 기업, 최고의
선재 기술력으로 최고의 강섬유를 만드는 기업 -
스틸화이버코리아는 앞으로도 더욱 새로운 기술을 통해 세계
속에 우뚝 서는 기업이 되겠습니다.

History _ 연혁

2001

10월 스틸화이버코리아(주) 설립

2002

04월 콘크리트 보강용 강섬유 의장등록

2003

02월 시험실 및 2차 공장건물 준공
02월 중선, 신선라인 설치
04월 콘크리트 보강용 강섬유 의장등록
06월 브랜드 SFK BUNDREX® 상표등록
11월 스틸화이버코리아(주) 상표등록

2004

03월 중선, 신선라인 증설
06월 강섬유 제조용 성형롤러 실용신안등록
06월 신선기의 조립형 캡스턴 실용신안등록
06월 신선기의 다이스장치 실용신안등록
10월 평동2차 산업단지 제2공장 부지 매입

2005

02월 콘크리트 보강용 강연성 선재 제조장치 특허등록
08월 강섬유 이동안내장치 실용신안등록
12월 스틸화이버코리아(주) 제2공장 준공

2006

02월 강섬유 접착제 및 그 제조방법 특허등록
04월 강섬유 공급장치 실용신안등록
04월 강섬유 가이드장치 디자인등록
11월 강섬유 권총 안내구 디자인 등록
11월 보강섬유를 포함하는 시멘트재와 이의 조성물 특허등록
12월 경영혁신 중소기업 인증 중소기업청장

2008

04월 SFK 하이브리드 상표등록

2009

03월 일본시장 진출
04월 하이브리드 섬유 개발 발표회 개최
05월 강섬유 보강 바닥 슬래브 개발 보고회 개최
08월 섬유보강 고강도 콘크리트 내화시험 (60, 80Mpa) 완료

2010

06월 CE 인증마크 획득
07월 ISO 9001:2008 인증서 획득
08월 하이브리드 섬유보강 세그먼트 실모형 내화시험 실시

기술등록 현황

	등록번호	출원일	명 칭
특 허	0442415	2004/07/20	콘크리트 보강용 강연성선재의 접착장치
	0445533	2004/08/12	강연성선재 제조용 냉/온풍 공급장치
	0471675	2002/03/22	콘크리트 보강용 강연성선재 제조장치
	10-0558282	2006/02/28	강섬유 접착제 및 그 제조방법
실용신안	0306696	2002/11/26	강섬유 자동공급장치
	0360213	2004/04/6	강선공급용 보반장치
	0355146	2004/04/09	신선기의 조립형 캡스턴
	0355148	2004/04/09	신선기의 다이스장치
	0394571	2005/06/01	강선의 이동안내장치
	20-0413920	2006/01/17	강섬유 공급장치
의장등록	0296619	2001/07/23	콘크리트 보강용 강섬유
	0322613	2002/04/13	콘크리트 보강용 강섬유
상표·서비스표 등록	0587731	2003/02/20	번드렉스 (BUNDREX®)
	0008702	2002/04/11	강섬유 가이드 장치
디자인 등록	30-0412891	2005/05/31	신선및 중선 보반 철선인도장치

Bundrex Steel Fiber

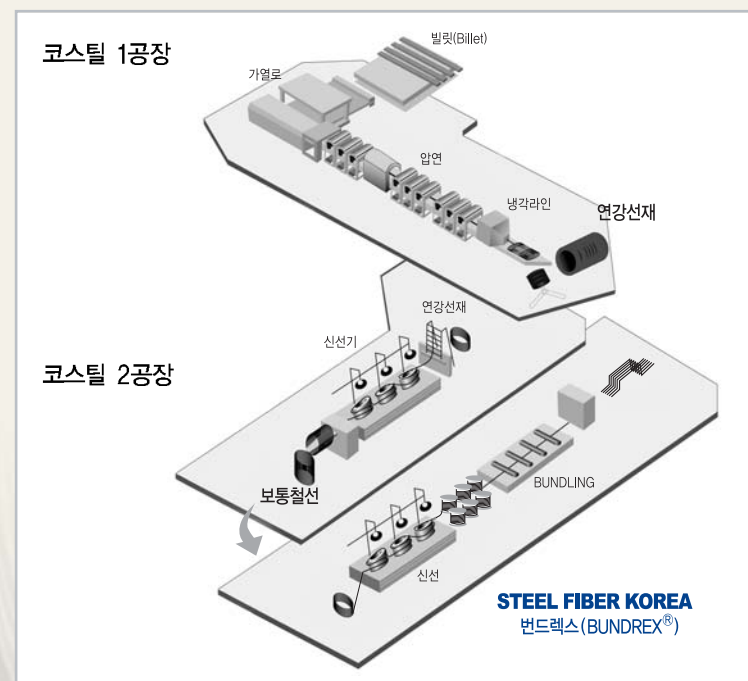
번드렉스(BUNDREX®)는 안정성과 경제성을 생각한 강섬유 기술 최고의 결정체입니다

각종 건축물은 물론, 특수 구조물 건설에 이르는 광범위한 현장에서, 일반 콘크리트의 단점을 보강해주는 번드렉스(BUNDREX®)의 기술력은 이미 인정받고 있습니다.

번드렉스 스틸 화이버(BUNDREX® Steel Fiber)의 원재료

최상의 선재 제품을 생산하고 다양한 품질을 자랑하는 (주)코스틸의 고품질 연강선재를 사용하여 재료단계에서부터 불량 발생하지 않도록 ISO와 KS인정 규정에 따라 철저한 공정관리와 엄격한 품질검사와정을 거쳐 생산한 보통철선을 사용하고 있습니다.

원자재 입고 및 강섬유 생산 흐름도



번드렉스(BUNDREX®)의 개요

- 재질 : ASTM 510M
- 인장강도 : 700 ~ 1,200Mpa
- 높은 형상계수로 콘크리트와의 부착강도가 높음
- 형태 : END HOOK TYPE / BUNDLE TYPE
- BUNDLE(Glued) TYPE(묶음, 다발)로 뭉침현상(Fiber Ball)이 없이 골고루 퍼짐
- END HOOK TYPE로 콘크리트 내에서 양카역할을 하며, 인성 및 피로저항성이 증대되어 균열 억제 효과증대

번드렉스(BUNDREX®) 강섬유의 장점

- 경제성
 - 작업인원 감소 : 배합 및 타설 시 뭉침현상 방지를 위한 별도의 인원 불필요
 - 작업시간 절약 : 뭉침현상이 없으므로 빠른 배합이 가능하며, 슛크리트 타설 시 노즐이나 중간 파이프의 막힘으로 인한 작업 지연 방지
 - B.P 시설 간소 : B.P설치시 별도의 강섬유 분산장치 불필요
- 품질
 - 분산성 우수
 - 낱알 형태와는 달리 번드렉스(BUNDREX®)는 설계물량의 100% 혼입이 가능하여 강섬유의 효과를 극대화 할 수 있음

번드렉스(BUNDREX®) 보강 콘크리트

단순한 콘크리트가 아닙니다 번드렉스(BUNDREX®)가 보강된 콘크리트입니다

스틸화이버코리아의 번드렉스(BUNDREX®) 기술이 콘크리트와 만나 보강 콘크리트로 다시 태어나게 되면, 수명은 물론 경제성과 안전성을 모두 갖는 최강의 콘크리트가 됩니다.

번드렉스(BUNDREX®)로 보강된 콘크리트 특징 STEEL FIBER REINFORCED CONCRETE

- 콘크리트의 피로저항, 휨인성, 전단력, 유연성, 충격저항, 파괴저항 증가
- 건조수축 저항성 증대
- 내마모성, 내침식성, 내부식성이 큼
- 유지, 보수 비용의 최소화
- 콘크리트의 물리적 성질 향상으로 콘크리트의 단면 두께 감소
- 강섬유의 균일한 분산으로 콘크리트의 물리적 결속력 강화
- 와이어 메쉬 설치 작업이 필요 없어 경제성, 시공성, 안전성을 향상시킴
- 콘크리트 내부의 3차원적인 보강 효과
- 음극 이온화 차단으로 구조재의 부식 방지 효과 탁월

보강콘크리트의 기대효과

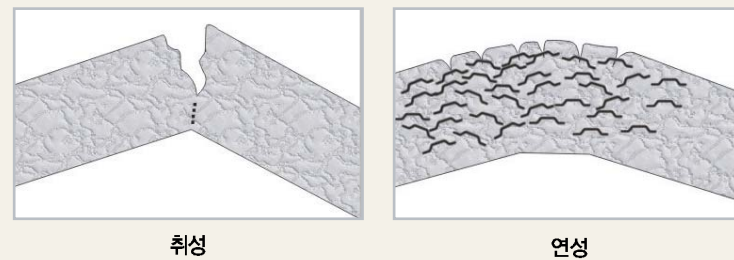
콘크리트물성	번드렉스 (BUNDREX®) 효과
파괴계수	3배 증가
전단강도	2배 증가
비틀림 강도	2배 증가
피로 저항	1.8배 증가
마모 및 부식성	1.4배 증가
충격흡수	15배 증가

Bundrex Steel Fiber

번드렉스(BUNDREX®)가 끊임없는 연구개발과 품질개선을으로 콘크리트 보강섬유의 앞선 기준을 제시합니다

번드렉스(BUNDREX®) 보강 시 콘크리트의 물성변화

번드렉스(BUNDREX®)를 보강했을 때 일반 콘크리트의 단점인 취성을 연성으로 바꾸어 주므로 인성(Toughness), 내구성을 현저히 증대시킵니다.

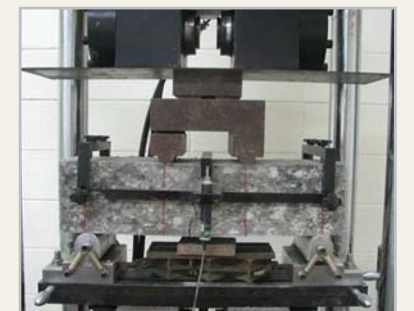
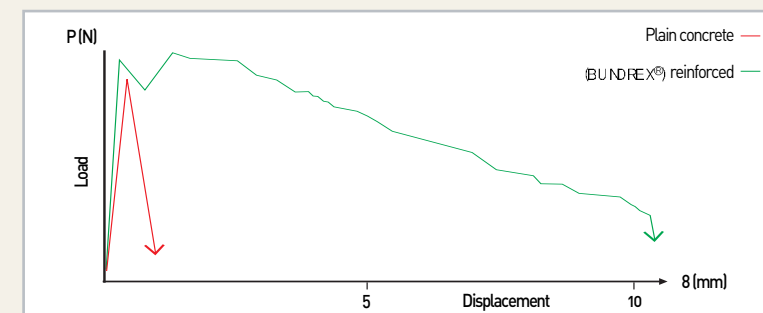


번드렉스(BUNDREX®) 보강콘크리트의 용도별 성능효과

특성	터널	댐	도로 포장	교량 상판	경사면	공장 바닥	건축	2차 제품
크랙 저항성	○	○	○	○	○	○	○	○
충격 저항성	▲	○	○	○	●	●	▲	●
마모 저항성	▲	○	○	○	■	●	▲	▲
동결융해 저항성	○	○	○	○	○	○	○	○
피로 저항성	■	■	●	○	■	○	■	●
내화성	●	■	■	▲	■	●	●	●
전단 저항성	○	■	●	○	○	●	●	●
중량, 두께 감소	○	▲	●	●	●	▲	○	○
경제성	●	■	●	▲	●	○	●	●

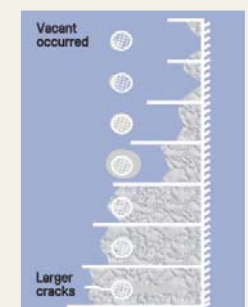
○ 매우 우수 ▲ 보통
● 우수 ■ 관계없음

번드렉스(BUNDREX®)를 함유한 SFRC의 등가휨강도 그래프

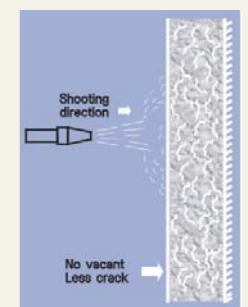


번드렉스(BUNDREX®) 보강 슛콘크리트의 특징

Wire Mesh 보강	번드렉스(BUNDREX®) 보강
- 굴착에 의한 여굴이 있을 경우 Wire Mesh 설치에 곤란하고 보강효과 감소 - 스프리트 타설 시 Wire Mesh에 진동을 주므로 부착력 감소 및 층분리 현상, 공동화 현상 발생 - 스프리트에 균열발생 빈도가 크며, 균열 발생 시 보강효과 저하 - 터널굴착 즉시 슛크리트로 보강해야 효과가 크나 Wire Mesh 설치에 따른 보강시기 지연으로 낙반사고 위험 및 보강효과 저하 - Wire Mesh 설치 시 시공성이 불량하고 작업 과정이 복잡 - Wire Mesh 설치로 인한 작업시간이 증가되어 공사비 증가	- 굴착 요철면에 균일한 두께로 시공이 가능하므로 보강효과 증대 - 콘크리트의 인장강도, 휨강도, 전단강도가 증가되고, 공동화 현상을 해소하며 시공두께 감소 가능(20%) - 균열발생에 대한 저항력이 크며, 균열 발생 후에도 인성(잔류강도) 증가 - 터널굴착 즉시 슛크리트의 시공이 가능하므로 낙반사고 위험감소 및 보강효과증가로 영구 구조물에 대한 안전성 향상 - 작업공정이 단순화되어 품질향상 및 안전성 증가 - 작업시간 단축으로 인한 공사비 절감 가능



Wire Mesh 보강



번드렉스 (BUNDREX®)보강

번드렉스 스틸 화이버

BUNDREX Steel Fiber

국내 최고의 신선 공정에 의해 생산되는 콘크리트 보강용 번드렉스 스틸 화이버(BUNDREX® Steel Fiber)는 높은 인장강도와 취성파괴의 연성파괴로의 유도, 콘크리트 부착력을 증진시키고 인발저항성을 향상시키는 후크(Hook) 형상을 한 이상적인 콘크리트 보강재입니다. 또한 KS, JIS(Japanese Industrial Standard), JSCE(Japan Society of Civil Engineers), ASTM(American Society for Testing Materials), EN(Norme European Standard) 등의 국내외 규격에 부합되는 우수한 형상이 항상 균일하게 유지되며 최고의 품질관리를 통한 최고의 제품생산이라는 이상을 실현하였습니다.

Bundrex Steel Fiber



번드렉스 스틸 화이버(BUNDREX® Steel Fiber)의 생산과정



◦ CE



◦ ISO 9001:2008

번드렉스 스틸 화이버(BUNDREX® Steel Fiber) Table <단위 : mm, %>

규격	지름	길이(l)	형상비(l/d)
SFK0530	0.5	30	60
SFK0535	0.5	35	70
SFK0630	0.6	30	50
SFK0635	0.6	35	58
SFK0750	0.7	50	71.4
SFK0950	0.9	50	55.6

* 사용자의 요청에 따라 직경, 길이 조절가능(규격은 Typical Type임)

번드렉스 스틸 화이버(BUNDREX® Steel Fiber)의 현장 투입 순서도

• 시공계획서 작성

– 시공계획수립

반입계획, 공정계획, 안전관리계획 등 사전계획 수립

– 공사계획에 따라 공급장치 설치, 위치배정, 자재투입계획 수립
– 공급장치

공급장치 설치



– 공사계획에 따라 현장반입 및 적재
자재 검수

현장반입



– 현장 B/P 또는 레미콘사 B/P에 강섬유 공급장치를 통한 투입
– 강섬유 설계량에 따른 계량투입
– Fiber Baling 현상 유무검사

B/P 투입 및 혼합



– 강섬유 보강 콘크리트 타설

타설



포장방법 1000kg(1Ton), 500kg, 20kg(Test)



공급장치



1 Ton Bag 포장



타설

바닥 슬래브

기초부터 시공되는 강섬유 보강 바닥 슬래브 기술 위에 수많은 건축물이 탄탄하게 올라갑니다

강섬유 보강 바닥 슬래브는 선진국의 대형 창고, 공장, 대형 할인마트 등에서 이미 사용되고 있는 기술입니다. 공사비 부담을 줄여 주면서 안전하고, 손쉽게 시공이 가능하며, 인성능력까지 좋아 현재 국내에서도 스틸화이버코리아를 통해 많은 공급이 이루어지고 있습니다.

강섬유 보강 바닥 슬래브의 개요

바닥 슬래브 속에 강섬유를 혼합하여 인장강도, 휨강도, 균열에 대한 저항성, 인성, 전단강도 및 내충격성 등을 개선한 바닥 슬래브입니다.

번드렉스(BUNDREX®) 보강 바닥 슬래브는 경제적이면서 구조적 안정성이 더 뛰어난 바닥 슬래브를 실현하였습니다.
더욱 발전된 바닥 슬래브, 스틸화이버 코리아가 이끌어 갑니다.

번드렉스(BUNDREX®) 보강 바닥 슬래브의 특징

- 내부균열의 진행을 강섬유가 구속하기 때문에 균열발생에 대한 저항성이 우수함(미세균열 및 건조수축균열 제어)
- 강섬유의 혼입률 증가에 따라 인장강도 증가(잔류강도 증진)
- 균열발생 후에도 균열을 가로지르는 강섬유에 인장력이 전달되어 힘의 유지로 인성증가
- 휨강도 증가
- 콘크리트 연성 증가(내구성 증가)
- 연성파괴거동

번드렉스(BUNDREX®) 보강 바닥 슬래브의 기대효과

포장

성능

- 균열발생 감소
- 조인트의 간격 증가
- 포장 판의 내하력 증가
- 포장의 수명연장

적용

고속도로, 도로, 활주로, 주차장, 교량바닥판, 신선평과 보수보강

현장타설 콘크리트

성능

- 휨응력, 인장력 보강

적용

기계기초, 구조용 패널, 셸구조, 사이로, 취수구, 내폭-내진 구조물, 데크슬래브

댐 및 수리구조물

성능

- 충격 저항
- 인성 인장 변형저항
- 파괴 저항

적용

댐의 여수로, 수압터널, 하천에 축조된 보나 사방댐의 보수보강

터널라이닝

성능

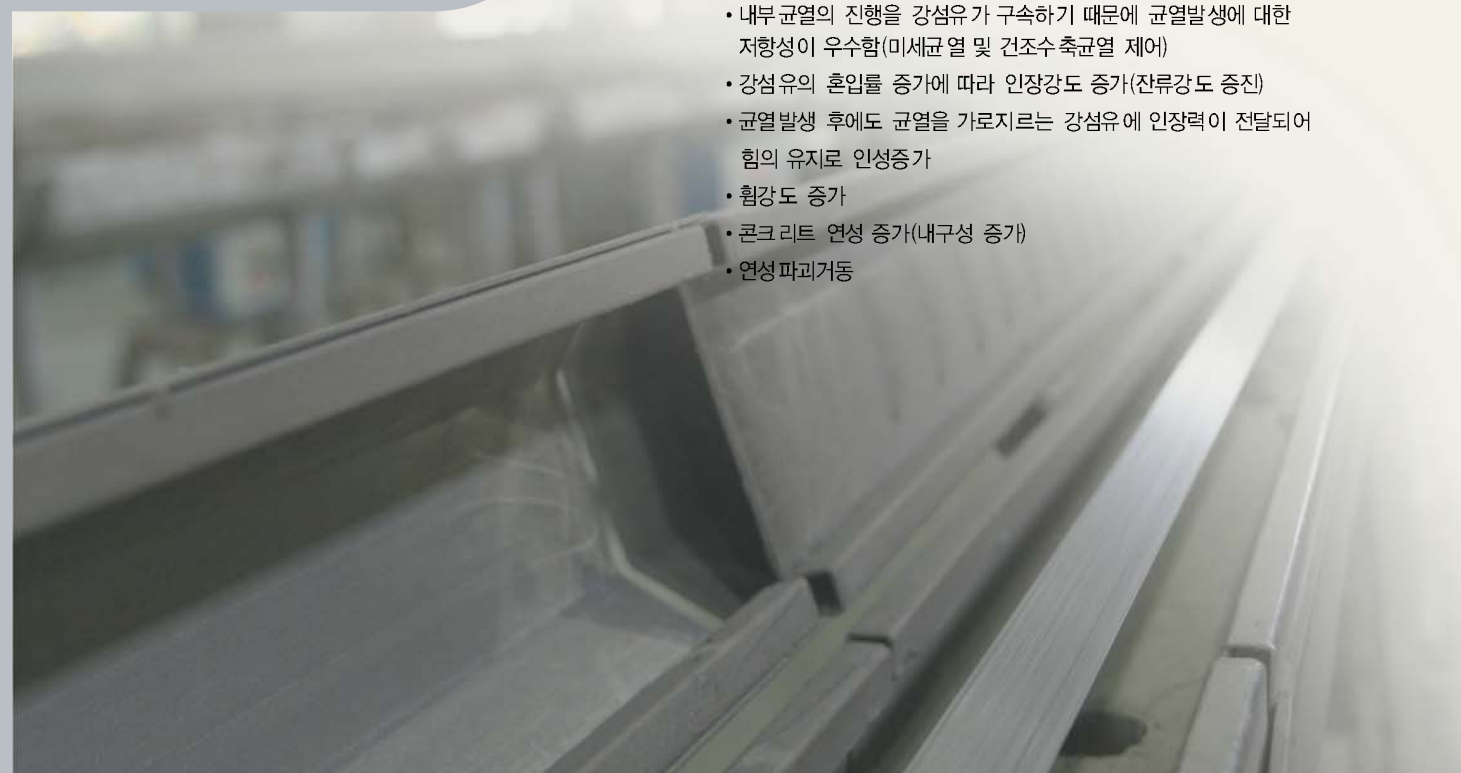
- 휨강도 및 균열 저항성 향상
- 균열구속성 향상
- 내구성 향상
- 안전성 향상

적용

터널라이닝

일반 슬래브와 번드렉스(BUNDREX®) 보강 바닥 슬래브의 물성비교

구 분	일반 슬래브	강섬유 보강 바닥 슬래브
시공성	시공성 저하	시공성 향상
초기건조수축 균열제어	상부 건조수축균열 발생	상부 건조수축균열 감소
초기균열강도 및 최대내력	평균수준	우수
	무근 Con'c 슬래브 < 철근 Con'c 슬래브	< 강섬유 보강 바닥 슬래브
파괴양상	취성거동	연성거동



■ 내화용 폭렬방지 섬유

SFK Hybrid Fiber

스틸화이버코리아는 국내 최초의
첨단 기술로 내화용 폭렬방지섬유
분야를 선도하고 있습니다

스틸화이버코리아의 SFK Hybrid Fiber는 고강도 콘크리트의 폭렬방지
및 내화성능 향상을 목적으로 특수하게 제작된 것으로 섬유의 종류와
길이, 두께를 서로 다르게 최적화한 내화용 폭렬방지섬유입니다.

SFK Hybrid Fiber 개발 배경

- 터널 및 지하공간의 대형, 대단면화, 건축물의 초고층화, 콘크리트의 초 고강도 화에
따른 콘크리트 폭렬방지, 구조성능, 내화성능 및 내구성능을 확보할 수 있는 핵심기술의
개발과 제품개발의 필요성이 대두되면서 폭렬저감재(SFK Hybrid fiber)가
개발되었습니다.
- 한국 건설기술 연구원 검증실험(토목)
 - 한국 건설기술 연구원 검증실험(건축)

SFK Hybrid Fiber의 개요

섬유별 장점을 결합시켜 최적의 효과를 발휘할 수 있도록 2종이상의 섬유를
혼입하여 우수한 내화효과를 내도록 설계된 경제적인 섬유보강재이며
섬유보강법이다

SFK Hybrid Fiber의 특징

- 고강도 및 초 고강도 콘크리트의
폭렬방지용섬유보강재
- 화재 시 유해가스 미발생
- 건축물의 화재 시 폭렬방지
- 고강도(초) 콘크리트에 필수적인
특급 방재 보강재



SFK Hybrid Fiber(I)의 제품설명

- 색상 : 백색
- 규격 : 5~10mm 혼합형
- 재질 : 폴리프로필렌
- 인장강도 260Mpa 이상
- 용량 : 0.9kg/1포
- 설계배합 : 각 배합설계에 따름



SFK Hybrid Fiber(II)의 배합

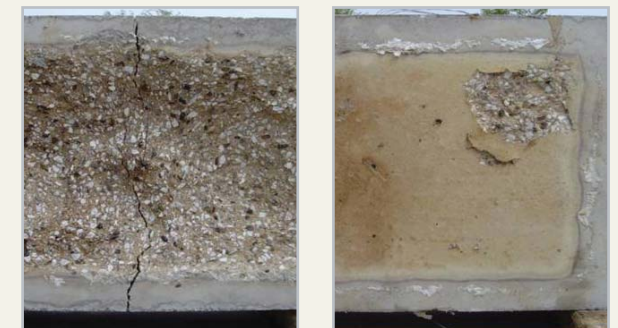
- TYPE1 : P.P+P.P (P.P섬유+P.P섬유)
- TYPE2 : P.P+STEEL FIBER (P.P섬유+강섬유)

	콘크리트 강도	Hybrid 형태
SFK Hybrid Fiber I	≤ 60Mpa	폴리프로필렌 + 폴리프로필렌
SFK Hybrid Fiber II	≥ 80Mpa	폴리프로필렌 + 강섬유

SFK Hybrid Fiber의 효과

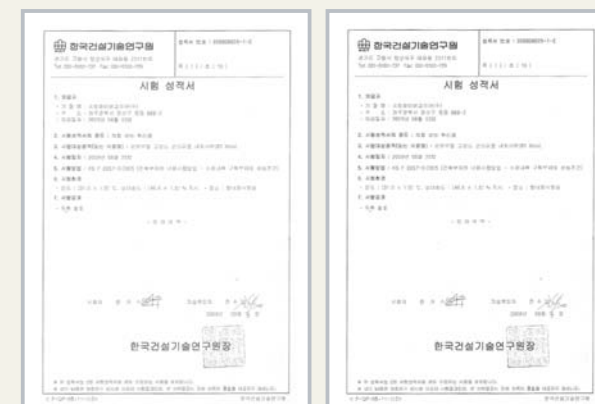
- 01 고강도 콘크리트 폭렬방지(내화성능 향상)
- 02 크랙방지(균열 억제) 소성수축 균열
- 03 내구성 증가
- 04 인성 증가
- 05 화재 발생 후 잔류강도 향상
- 06 내진 및 피로 저항성 향상
- 07 시공성 확보

화재시험 실시



2009년 한국건설기술연구원에서 내화시험 실시

내화 성능 만족 (시험성적서 발급)

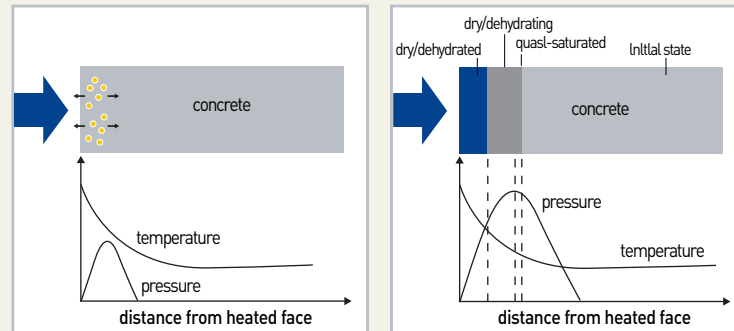


내화용 폭렬방지 섬유

SFK Hybrid Fiber

국내 최초로 **경제성과 내화성능**을
극대화 시킨 **내화용 폭렬방지섬유**를
개발하였습니다

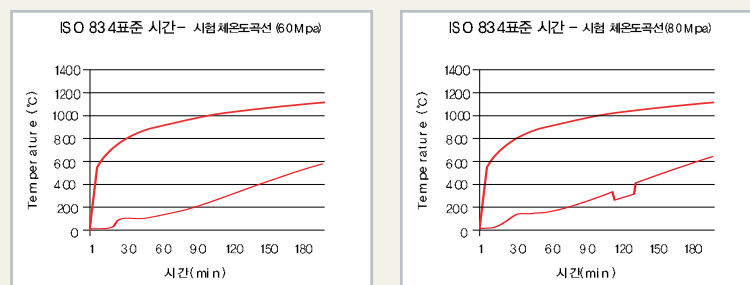
열응력과 공극압



한국의 비재하 내화 성능 판정 (KSF 2257-6.7)기준

- 설계 기준 강도 50MPa 이상의 고강도 기둥 및 보의 내화성능 관리
- KSF 2257-1에서 제시하는 표준시간-가열온도 곡선에 의하여 실시
- 주철근의 평균온도가 538℃, 최고온도 649℃ 이하여야 성능 만족

SFK Hybrid Fiber 섬유 시험의 화재시 시간-온도 표준곡선



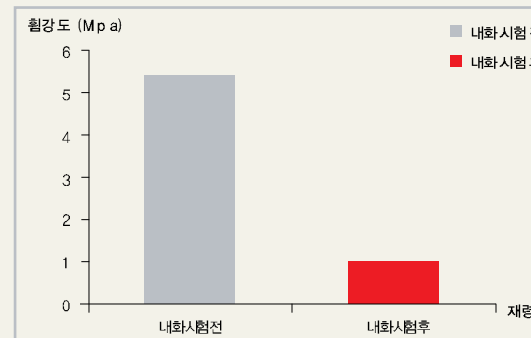
고강도 콘크리트 기둥·보의 내화성능 관리기준(국토해양부 고시 제 2008 - 334호)
건축법시행령 제2조의 내화구조와 건축물의 피난·방화구조 등의 기준에 관한 규칙과,
제3조의 규정에 의하여 설계기준강도 50MPa 이상의 콘크리트를 사용한 기둥·보의
내화성능 확인기준과 방법 등을 정함

SFK Hybrid Fiber 사용방법

- 01 B/P의 컨베이어 벨트나 믹서에 봉지를 뜯어 투입
- 02 콘크리트 배합 : 최적 배합비에 따라 투입
- 03 비빔시간 : 일반 콘크리트 비빔시간과 동일

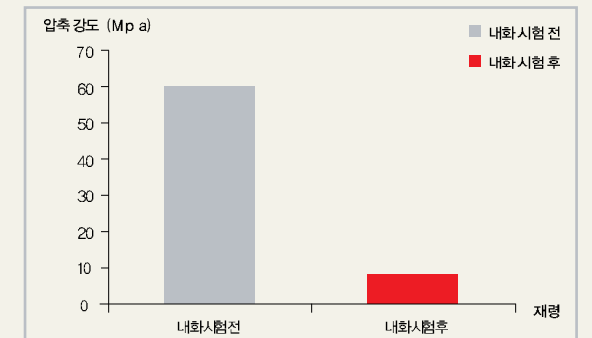
내화시험 전후의 SFK Hybrid Fiber 혼입 콘크리트의 휨강도

내화시험	1	2	3	평균
내화시험 전	5.2	5.6	5.4	5.4
내화시험 후	0.81	0.78	0.72	0.77



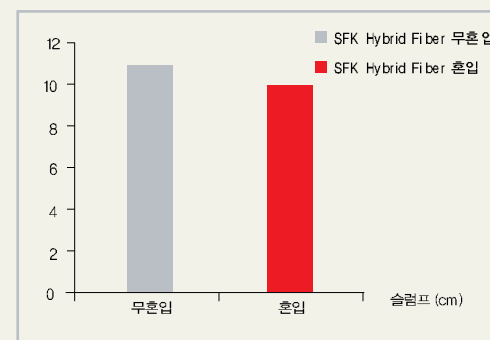
내화시험 전후의 SFK Hybrid Fiber 혼입 콘크리트의 압축강도

내화시험	1	2	3	평균
내화시험 전	62.4	60.3	59.1	60.6
내화시험 후	8.6	8.3	8.9	8.6



SFK Hybrid Fiber 혼입 유무에 따른 슬럼프

SFK Hybrid Fiber 유무	1	2	평균
SFK Hybrid Fiber 무혼입	10.5	11.5	11.0
SFK Hybrid Fiber 혼입	9.5	10.5	10.0



압축강도시험



휨강도/인성시험



인장강도시험

- 2003.3 건국대학교 산학연 공동연구실시
내화섬유 최적화 연구
- 2007.11 폭렬저감재 혼입에 따른 콘크리트
라이닝 부재의 내화 성능 연구
한국건설기술연구원
- 2008.5 폭렬저감재를 혼입한 고강도 콘크리트의
내화성능에 관한 연구
한국건설기술연구원
- 2009.8 60Mpa/80Mpa 고강도 콘크리트 내화시험실시
ISO 834 표준시간온도곡선
내화 시험 성적서 취득
- 2010.08 세그먼트 실모형 실험 실시
RABT / RWS 화재 곡선

내화용 폭렬방지 섬유

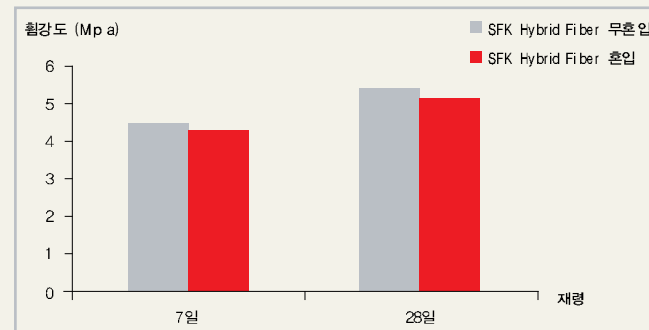
SFK Hybrid Fiber



스틸화이버코리아의 최첨단 기술은
국내를 넘어 세계를 향해
나아가고 있습니다

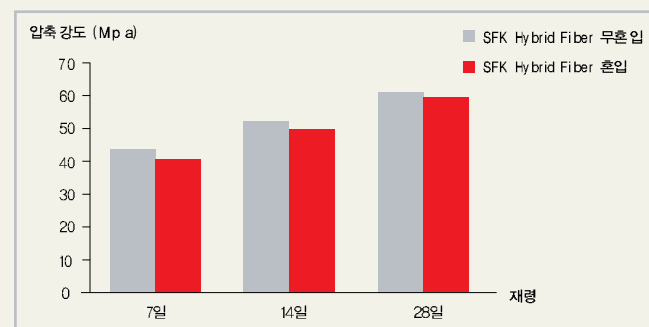
SFK Hybrid Fiber 혼입 유무에 따른 휨강도

SFK Hybrid Fiber 유무	재령	1	2	3	평균
SFK Hybrid Fiber 무혼입	7일	4.8	4.3	4.4	4.5
	28일	5.2	5.6	5.4	5.4
SFK Hybrid Fiber 혼입	7일	4.5	4.1	4.3	4.3
	28일	5.2	5.5	5.2	5.2



SFK Hybrid Fiber 혼입 유무에 따른 압축강도

SFK Hybrid Fiber 유무	재령	1	2	3	평균
SFK Hybrid Fiber 무혼입	7일	43.8	41.6	43.9	43.1
	14일	52.4	50.3	52.7	51.8
	28일	62.4	60.3	59.1	60.6
SFK Hybrid Fiber 혼입	7일	41.5	40.8	39.2	40.5
	14일	51.2	48.4	50.7	50.1
	28일	60.1	60.8	58.2	59.7



BUNDREX® Steel Fiber 납품실적

강섬유(Steel Fiber) 납품실적 /국내

발 주 처	공 사 명	시 공 사	공 종
한국도로공사	대전-당진 간 고속도로 4공구	GS건설(주)	터널숏크리트
한국철도시설공단	중앙선덕소~원주 3공구	삼성물산(주)	터널숏크리트
한국수자원공사	시화조력발전소	대우건설(주)	콘크리트 구조물
한국서부발전	청송 양수발전소 청송댐	삼성물산(주)	수압라이닝
한국고속철도 건설공단	경부고속철도 13-3공구	SK건설(주)	터널숏크리트
익산지방국토관리청	정읍시관내 국도대체 우회도로	남광토건(주)	터널숏크리트
서울특별시	서울지하철 7호선 연장공사 702공구	현대건설(주)	터널숏크리트
부산지방국토관리청	어모~상주	극동건설	터널숏크리트
광주광역시	제2순환도로 2공구	두산건설(주)	터널숏크리트
경수고속도로(주)	용인~서울 4공구	(주)대우건설	터널숏크리트
경상남도	거가대교 접속도로(농소-유호)장목터널	삼성중공업(주)	터널숏크리트

* 상기 현장 외 113개 현장 이상 스틸화이버코리아 강섬유(Steel Fiber) 제품이 납품되었음을 증명합니다

강섬유(Steel Fiber) 납품실적 /국외

지역 (국가)	공 사 명	시 공 사	공 종
일 본	Yokohama Circle North Line	Obayashi	R.C 세그먼트
일 본	Kawajiri Tunnel Shield Works	Obayashi	R.C 세그먼트
일 본	NO.25th Mido-Suji Shield Works	Taisei	R.C 세그먼트
일 본	Yamato River Shield Works	Kajima	R.C 세그먼트

* 상기와 같이 스틸화이버코리아 강섬유(Steel Fiber) 제품이 납품되었음을 증명합니다

Steel Fiber Korea 실적현황

당신이 안전하게 지나갔던 그 곳, **SFK 번드렉스(BUNDREX®)** 가 지켜드리고 있습니다



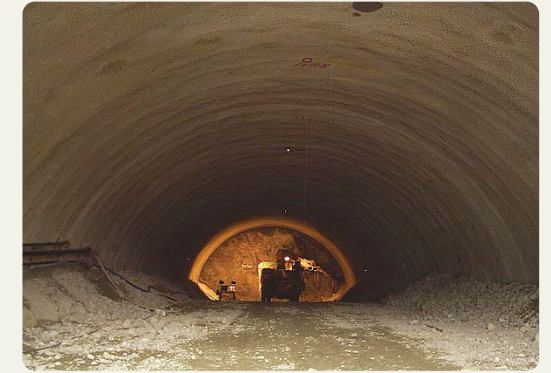
❖ 서천터널



❖ 영암1터널



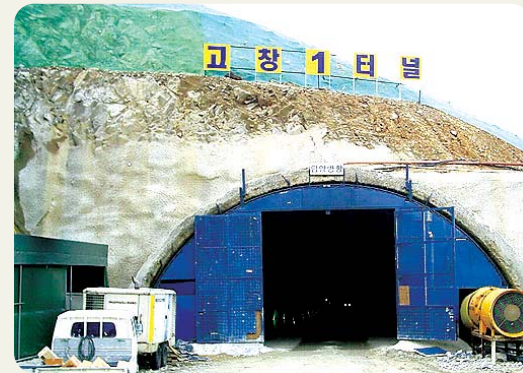
❖ 오산터널



❖ 울치터널



❖ 강진터널



❖ 고창터널



❖ 정곡2터널



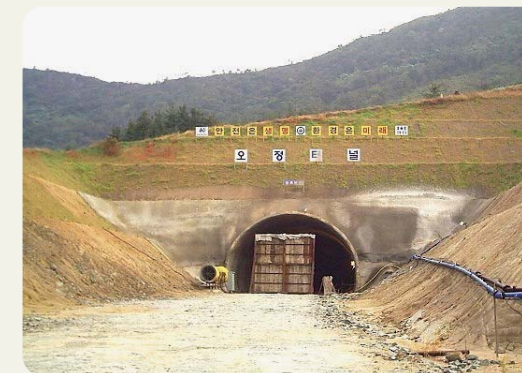
❖ 녹문터널



❖ 고창터널



❖ 침곡터널



❖ 오정터널



❖ 용두터널

Steel Fiber Korea _ 실적현황

고객에게 최선을 다하는 시공으로 언제나 **최고의 믿음**을 드리겠습니다



❖ 고창터널



❖ 문수산터널



❖ 농로 포장 공사



❖ 중부내륙고속도로



❖ 문평터널



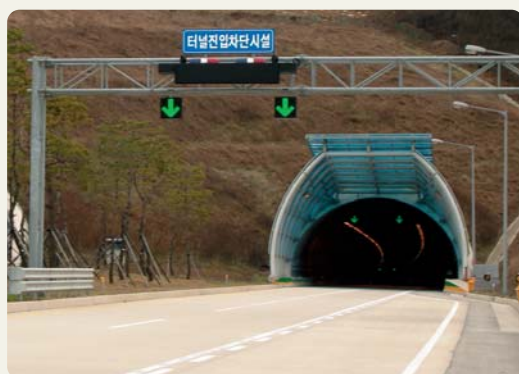
❖ 장성터널



❖ 주차장 슬래브 공사



❖ 물류센터 바닥공사



❖ 문주터널



❖ 나비터널



❖ 터널세그먼트



❖ 세그먼트

국내와 세계를 하나로 잇는 강섬유 기술, 그 중심에 스틸화이버코리아가 있습니다

스틸화이버코리아의 번드렉스(BUNDREX®) 기술은 이미 국내뿐만 아니라, 세계 속에서 초석을 다지기 시작한 자랑스러운 우리의 기술입니다. 앞으로 스틸화이버코리아는 국내에 위치한 스틸화이버코리아 공장과 함께 코스틸 제1~3공장, 베트남에 위치한 코스틸 비나를 통해 세계의 지표가 되는 앞선 기술을 만들어가겠습니다.

Steel Fiber Korea _공장현황

스틸화이버코리아 공장

- 본사 및 공장 : 광주광역시 광산구 용동 669-2
- TEL : (062)944-3771~2 / FAX : (062) 944-3770



코스틸 제1공장 - 포항 1공장

- 공장 주소지: 경상북도 포항시 남구 호동 286번지
- TEL: (054) 278-0300 FAX: (054) 278-0307
- 생산능력: 350,000톤
- 주생산제품: 선재 및 철근
- KS 품목: 이형철근 KSD3504, 연강선재 KSD3554



코스틸 제2공장 - 포항 2공장

- 공장 주소지: 경상북도 포항시 남구 호동 286번지
- TEL: (054) 278-0314 FAX: (054) 278-0317
- 생산능력: 100,000톤
- 주생산제품: 보통철선, 철못, 소둔선, 플랫타이, 플랫코일
- KS 품목: 보통철선 KSD3552, 일반철못 KSD3553



코스틸 제3공장 - 음성 3공장

- 공장 주소지: 충청북도 음성군 대소면 소석리 2-6번지
- TEL: (043) 882-7893
- FAX: (043) 882-7898
- 생산능력: 1,800,000m²/년
- 주생산제품: 슈퍼테크



세계화를 향한 초석 - 베트남 해외현지법인

KOSTEEL VINA

- Trach Industrial Zone, Dong Nai Province, Vietnam
- TEL: +84-61-848-840 FAX: +84-61-848-874