

# ILS-III NM

## Intelligent Laser System



### 최고성능의 정밀도 및 작업속도

#### 사용자 편의, 다중 기능

- 레이저프린터와 같은 손쉬운 사용법
- 빠른 레이저조각 및 손쉬운 절단
- 원도우환경 소프트웨어와 완벽한 호환성

#### 손쉬운 작동과 제어

- 집적화 된 제어 장치
- 작업 과정의 효과적인 관찰을 위한 내부조명장치
- 공기 보조필터 사용으로 고품질의 공기 공급
- 사용자 요구에 가변 가능한 다중고정 장치

#### 높은 생산성을 위한 효과적인 기능

- 최고 속도 : 1524 mm/sec로 생산 속도 증가
- 품질 및 작업량 증가를 위한 절단 능력 향상

#### 유연하고 손쉬운 업그레이드

- 크기가 초과된 가공물을 쉽게 공급하기 위한 전/후면 개방형 문
- 주변 장치의 추가가 손쉬운 유연성있는 디자인  
(예 : 로타리 테이블, 흡착 테이블 등)

#### 품질을 위한 엔지니어링

- 공냉식, Sealed CO<sub>2</sub> laser  
(Made in U.S.A)
- 공인인증기관 :  
CDRH Class I, CE certification

# ILS-III NM

## Intelligent Laser System

### 시스템 사양

크기	900(L) x 865(W) x 990(H)mm, or 35.43" (L) x 34.05" (W) x 38.97" (H)
작업 영역	660(L) x 495(W)mm, or 25.98" (L) x 19.48" (W)
공급가능 소재크기 (최대)	640(L) x 무제한(W) x 170(H)mm, 25.19" (L) x 무제한(W) x 6.69" (H) : 전면 도어 열림 660(L) x 495(W) x 219(H)mm, 25.98" (L) x 19.48" (W) x 8.26" (H) : 전면 도어 닫힘
Z축 이송거리	210mm (8.26")
레이저 출력	30W / 55W / 100W (RF CO <sub>2</sub> Laser)
최대 가공속도	1524mm/sec (60"/sec)
무게	160/180Kg
연결 인터페이스	Parallel port, Ethernet port
해상도(DPI)	1000, 500, 333, 250, 200, 166
자동 초점	표준
Ethernet	표준
적색 빔 포인터	표준
작업 모드	Raster engraving, vector cutting and spot drilling
디스플레이 패널	LCD 패널 : 현재 작업 파일명, 레이저 출력, 작업 속도, 작업 시간, 메모리버퍼의 파일을 읽고 실행, 파라메타 설정, 진단메뉴 제공
Memory Buffer	64MB standard, 설정된 1 ~ 99개 파일을 저장
공인 인증기관	CDRH Class I, CE certification
옵션	집진용 Blower Air compressor 로타리 테이블 분진 집진이 가능한 Honeycomb 절단 테이블 분진 집진기능 없는 Honeycomb 절단 테이블 고무인, 도장류 고정장치
배기장치 및 요구사항	<b>요구 주변장치 및 환경</b> 집진 3.0m <sup>3</sup> /min 배기 (최소 1HP Blower 사용) 외부 4" 배관
전원	110/220V AC, 20/10 Amp, 50/60Hz
냉각	공냉식 요구 주변온도 : 15'C~35'C, 58'F~85'F



- 기기의 조작 패널은 보다 더 쉽고 편리하게 가공 파라메타 등을 제어할 수 있으며 생산성 또한 향상시킴



- 고정밀 위치제어 시스템은 생산된 조각제품의 품질을 보장



### 엘피텍

본사 : 경기도 성남시 중원구 상대원동 5445  
우림라이온스밸리3차 903호  
Tel : 031 - 720 - 5450  
Fax : 031 - 720 - 5459  
http://www.lptech.co.kr  
E-mail: lptech@lptech.co.kr

지사 :