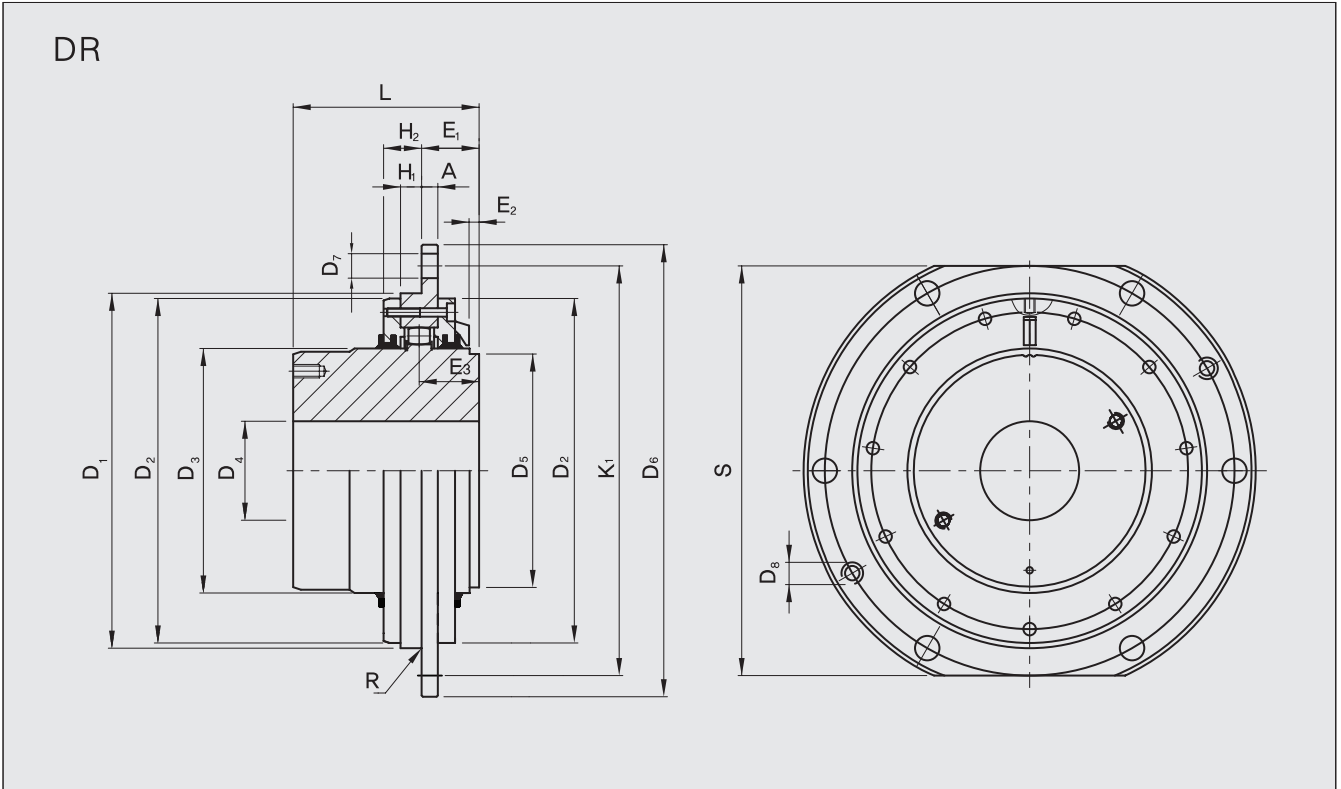


치수



규격	최대토크 Tmax (N·m)	최대레이디얼 하중Fmax (N)	축경D4		A	D3	D2	D1 ^{h6}	D5	D6	E1	E2	E3	H1	H2	L	최대 축방향 틈새	질량 (kg)	J (kg·m ²)
			min	max															
160	4500	14500	40	65	12	95	159	160	90	250	42	5	44	16	31	95	3	12	0,06
180	6000	16500	50	75	12	110	179	180	105	280	42	5	44	16	31	100	3	19	0,13
200	7500	18500	60	85	15	125	199	200	120	320	45	5	46	17	32	110	4	23	0,17
220	9000	20000	60	95	15	140	219	220	135	340	45	5	46	17	32	125	4	27	0,28
240	15500	31000	80	105	15	160	239	240	150	360	45	5	47	19	34	130	4	38	0,33
260	19500	35000	80	120	15	180	259	260	170	380	45	5	47	19	34	145	4	48	0,45
280	24000	38500	100	135	15	200	279	280	190	400	45	5	47	19	34	170	4	62	0,61
310	28000	42000	100	145	15	220	309	310	210	420	45	5	47	19	34	175	4	76	0,83
340	38000	49000	100	175	20	260	339	340	250	450	60	9	61	22	40	185	4	106	1,50
420	70000	115000	120	205	20	310	419	420	295	550	60	7	61	22	42	240	6	189	3,67
450	120000	125000	140	230	20	350	449	450	335	580	60	7	61	22	42	260	6	242	5,31
530	180000	150000	160	280	25	415	529	530	400	650	65	7	66	27	47	315	6	403	11,87
560	310000	250000	170	300	25	445	559	560	430	680	65	7	69.5	34	54	350	6	499	16,31
600	400000	300000	200	315	35	475	599	600	455	710	81	16	85.5	34	56	380	8	616	23,53
670	500000	340000	230	355	35	535	669	670	515	780	81	16	85.5	34	56	410	8	827	38,48
730	685000	380000	260	400	35	600	729	730	580	850	81	13	85.5	34	59	450	8	1,119	62,00

1. 질량 및 J는 내경가공이 되지 않은 상태의 수치입니다. (GD² = 4J)
2. 치수 K1, D7, D8, S, R은 페이지23의 치수표를 참조바랍니다.