

S-120F2 4th axis NC Rotary Table

4축 NC 로터리 테이블



제품 특징

고속 · 고정밀도 분할 시스템, 수직 · 수평 사용가능
컴팩트한 디자인, 고강성 바디 설계, 강력한 클램프력

Application / Customer's Benefit

High Precision&High Speed Systems, Vertical & Horizontal available
Compact Design, Extremely Rigid Body, High Clamping power

Model No.

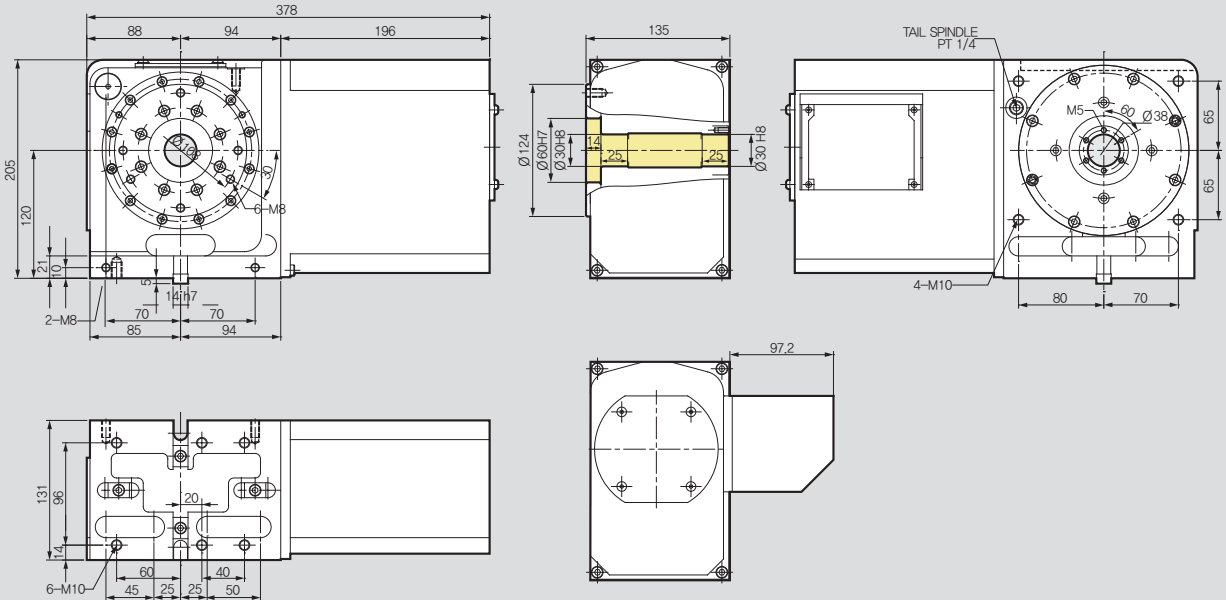
S-120 F2

서보모터 / Servo Motor
서보모터 브랜드 / Servo Motor Maker
테이블 직경 / Table Diameter
타입 / TYPE : Single Spindle NC Rotary Table(Standard)

서보모터사양 Servo Motor Maker

F : FANUC H : HEIDENHAIN
S : SIEMENS L : LS MECAPION
M : MITSUBISHI SY : SANYO
P : PANASONIC FA : FAGOR
Y : YASKAWA O : OKUMA

S-120F2



제품 사양 / SPECIFICATIONS

테이블 직경 [mm]	Table Dia.	Ø124
센터 높이 [mm]	Center Height	120
테이블 내경	Resister Dia. On Face Plate	Ø60H7
관통경 [mm]	Spindle Through Hole Dia.	Ø30H8
클램프 방식	Clamp Method	Pneumatic
관성모멘트 [kgm ²]	Allowable Work Inertia	0.22
클램프 토크 [N · m]	Clamp Torque	150
회전속도 [mm ⁻¹]	Max. Spindle Speed	50
기어비 [mm]	Gear Ratio	1/60
반복 정밀도 [sec]	Repeatability Accuracy	4
분할 정밀도 [sec]	Indexing Accuracy	30
무게 [kg]	Weight	35
서보 모터 [FANUC]	Servo Motor	αiF2 / 5000

허용하중 Allowable load	Horizontal [kg]		120
	Vertical [kg]		60
절삭 허용하중 Allowable cutting load	F [kN]		8
	F x L [N-m]		350
허용 절삭 토크 Allowable Cutting Torque	F x L [N-m]		150
	[N-m]		180

S-170F2

4th axis NC Rotary Table

4축 NC 로터리 테이블



제품 특징

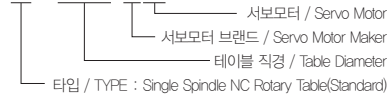
고속 · 고정밀도 분할 시스템, 수직 · 수평 사용가능
컴팩트한 디자인, 고강성 바디 설계, 더블 피스톤 적용으로 강력한 클램프력

Application / Customer's Benefit

High Precision&High Speed Systems, Vertical & Horizontal available
Compact Design, Extremely Rigid Body
Realize High Clamping Force by applying Double Piston

Model No.

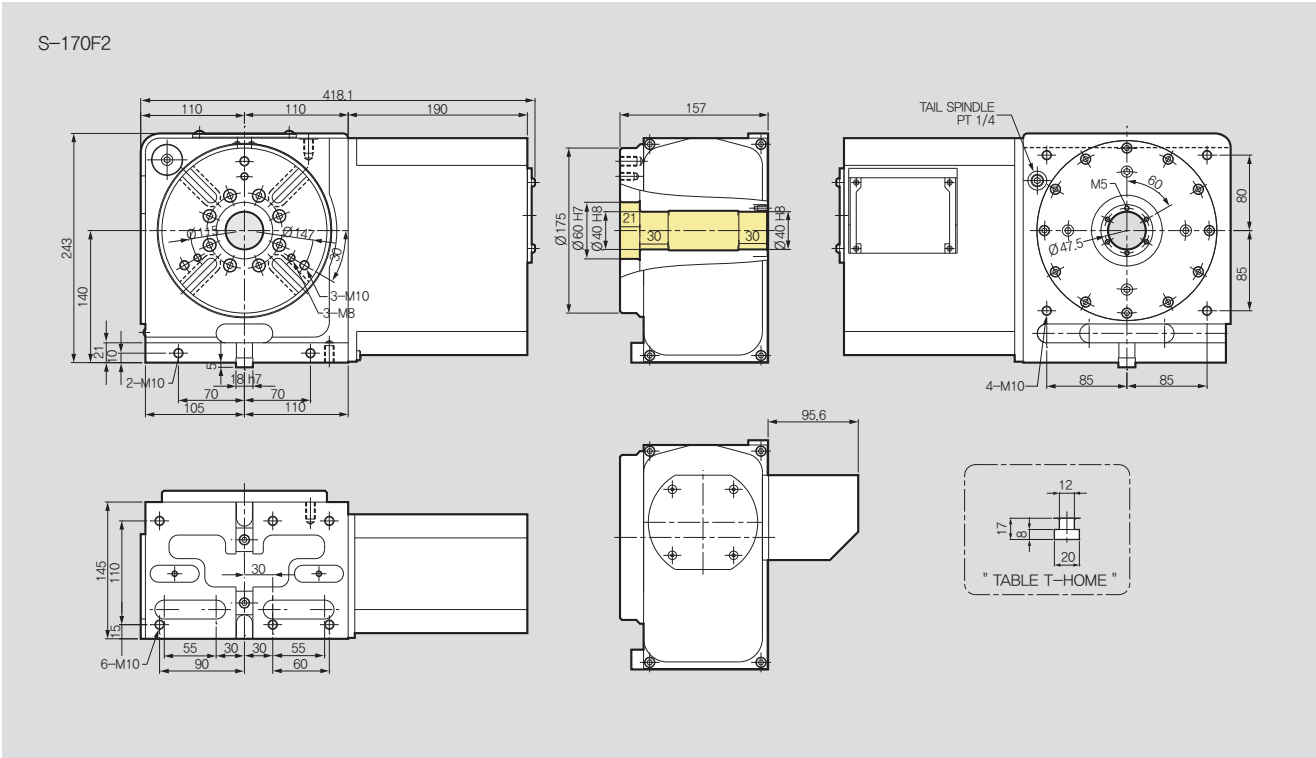
S-170 F2



서보모터사양 Servo Motor Maker

- F : FANUC H : HEIDENHAIN
- S : SIEMENS L : LS MECAPION
- M : MITSUBISHI SY : SANYO
- P : PANASONIC FA : FAGOR
- Y : YASKAWA O : OKUMA

NC Rotary Table



제품 사양 / SPECIFICATIONS

테이블 직경 [mm]	Table Dia.	Ø175
센터 높이 [mm]	Center Height	140
테이블 내경	Resister Dia. On Face Plate	Ø60H7
관통경 [mm]	Spindle Through Hole Dia.	Ø40H8
클램프 방식	Clamp Method	Pneumatic
관성모멘트 [kgm ²]	Allowable Work Inertia	0.51
클램프 토크 [N · m]	Clamp Torque	380
회전속도 [mm ⁻¹]	Max. Spindle Speed	41.6
기어비 [mm]	Gear Ratio	1/72
반복 정밀도 [sec]	Repeatability Accuracy	4
분할 정밀도 [sec]	Indexing Accuracy	20
무게 [kg]	Weight	52
서보 모터 [FANUC]	Servo Motor	αiF2 / 5000

허용하중 Allowable load	Horizontal [kg]		160
	Vertical [kg]		80
절삭 허용하중 Allowable cutting load	F [kN]		10
	F x L [N-m]		600
허용 절삭 토크 Allowable Cutting Torque	F x L [N-m]		380
	[N-m]		220

S-200F4 4th axis NC Rotary Table

4축 NC 로터리 테이블



제품 특징

고속 · 고정밀도 분할 시스템, 수직 · 수평 사용가능
컴팩트한 디자인, 고강성 바디 설계, 더블 피스톤 적용으로 강력한 클램프력

Application / Customer's Benefit

High Precision & High Speed Systems, Vertical & Horizontal available
Compact Design, Extremely Rigid Body
Realize High Clamping Force by applying Double Piston

Model No.

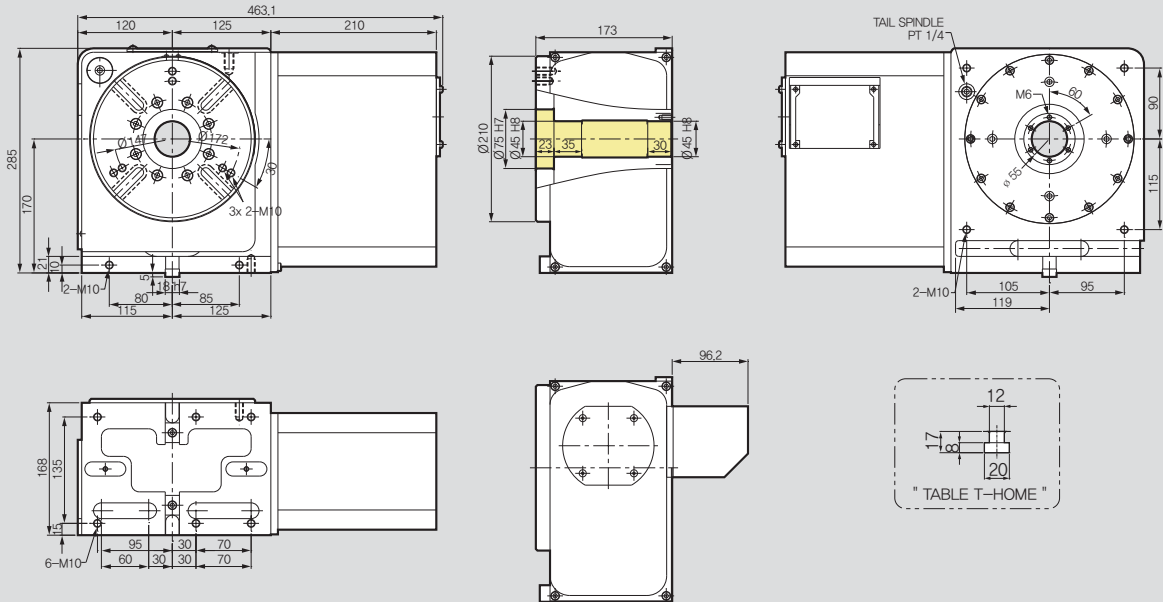
S-200 F4

서보모터 / Servo Motor
서보모터 브랜드 / Servo Motor Maker
테이블 직경 / Table Diameter
타입 / TYPE : Single Spindle NC Rotary Table(Standard)

서보모터사양 Servo Motor Maker

F : FANUC H : HEIDENHAIN
S : SIEMENS L : LS MECAPION
M : MITSUBISHI SY : SANYO
P : PANASONIC FA : FAGOR
Y : YASKAWA O : OKUMA

S-200F4



제품 사양 / SPECIFICATIONS

테이블 직경 [mm]	Table Dia.	Ø210
센터 높이 [mm]	Center Height	170
테이블 내경	Resister Dia. On Face Plate	Ø75H7
관통경 [mm]	Spindle Through Hole Dia.	Ø45H8
클램프 방식	Clamp Method	Pneumatic
관성모멘트 [kgm ²]	Allowable Work Inertia	0.8
클램프 토크 [N·m]	Clamp Torque	480
회전속도 [mm ⁻¹]	Max. Spindle Speed	33.3
기어비 [mm]	Gear Ratio	1/90
반복 정밀도 [sec]	Repeatability Accuracy	4
분할 정밀도 [sec]	Indexing Accuracy	20
무게 [kg]	Weight	79
서보 모터 [FANUC]	Servo Motor	aiF4 / 5000

허용하중 Allowable load	Horizontal [kg]		200
	Vertical [kg]		100
절삭 허용하중 Allowable cutting load	F [kN]		17
	F x L [N·m]		1100
허용 절삭 토크 Allowable Cutting Torque	F x L [N·m]		480
	[N·m]		270

S-250F4 4축 NC 로터리 테이블

4th axis NC Rotary Table



제품 특징

고속 · 고정밀도 분할 시스템, 수직 · 수평 사용가능
컴팩트한 디자인, 고강성 바디 설계, 더블 피스톤 적용으로 강력한 클램프력

Application / Customer's Benefit

High Precision & High Speed Systems, Vertical & Horizontal available
Compact Design, Extremely Rigid Body
Realize High Clamping Force by applying Double Piston

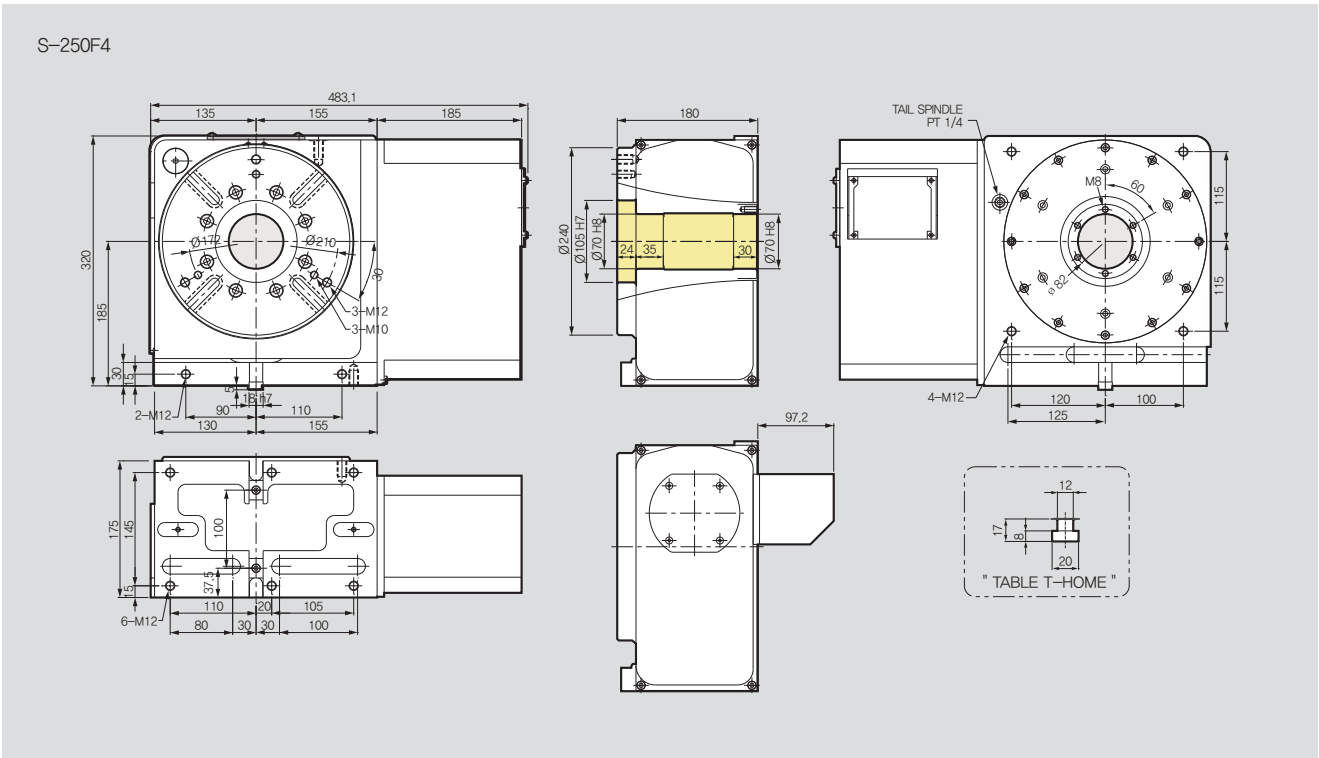
Model No.

S-250 F4

서보모터 / Servo Motor
서보모터 브랜드 / Servo Motor Maker
테이블 직경 / Table Diameter
타입 / TYPE : Single Spindle NC Rotary Table(Standard)

서보모터사양 Servo Motor Maker

F : FANUC H : HEIDENHAIN
S : SIEMENS L : LS MECAPION
M : MITSUBISHI SY : SANYO
P : PANASONIC FA : FAGOR
Y : YASKAWA O : OKUMA



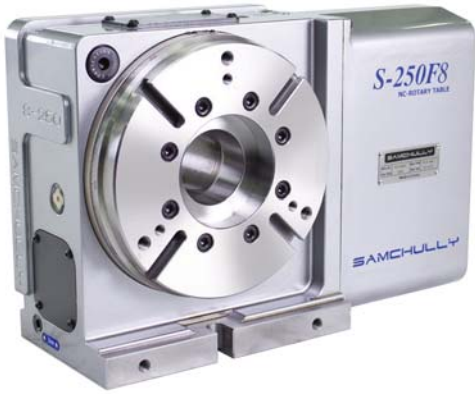
제품 사양 / SPECIFICATIONS

테이블 직경 [mm]	Table Dia.	Ø240
센터 높이 [mm]	Center Height	185
테이블 내경	Resister Dia. On Face Plate	Ø105H7
관통경 [mm]	Spindle Through Hole Dia.	Ø70H8
클램프 방식	Clamp Method	Pneumatic
관성모멘트 [kgm ²]	Allowable Work Inertia	1.95
클램프 토크 [N·m]	Clamp Torque	750
회전속도 [mm ⁻¹]	Max. Spindle Speed	33.3
기어비 [mm]	Gear Ratio	1/90
반복 정밀도 [sec]	Repeatability Accuracy	4
분할 정밀도 [sec]	Indexing Accuracy	20
무게 [kg]	Weight	100
서보 모터 [FANUC]	Servo Motor	αiF4 / 5000

허용하중 Allowable load	Horizontal [kg]		250
	Vertical [kg]		125
절삭 허용하중 Allowable cutting load	F [kN]		21
	F x L [N·m]		1600
허용 절삭 토크 Allowable Cutting Torque	F x L [N·m]		750
	[N·m]		480

S-250F8 4th axis NC Rotary Table

4축 NC 로터리 테이블



제품 특징

고속 · 고정밀도 분할 시스템, 수직 · 수평 사용가능
컴팩트한 디자인, 고강성 바디 설계, 더블 피스톤 적용으로 강력한 클램프력

Application / Customer's Benefit

High Precision & High Speed Systems, Vertical & Horizontal available
Compact Design, Extremely Rigid Body
Realize High Clamping Force by applying Double Piston

Model No.

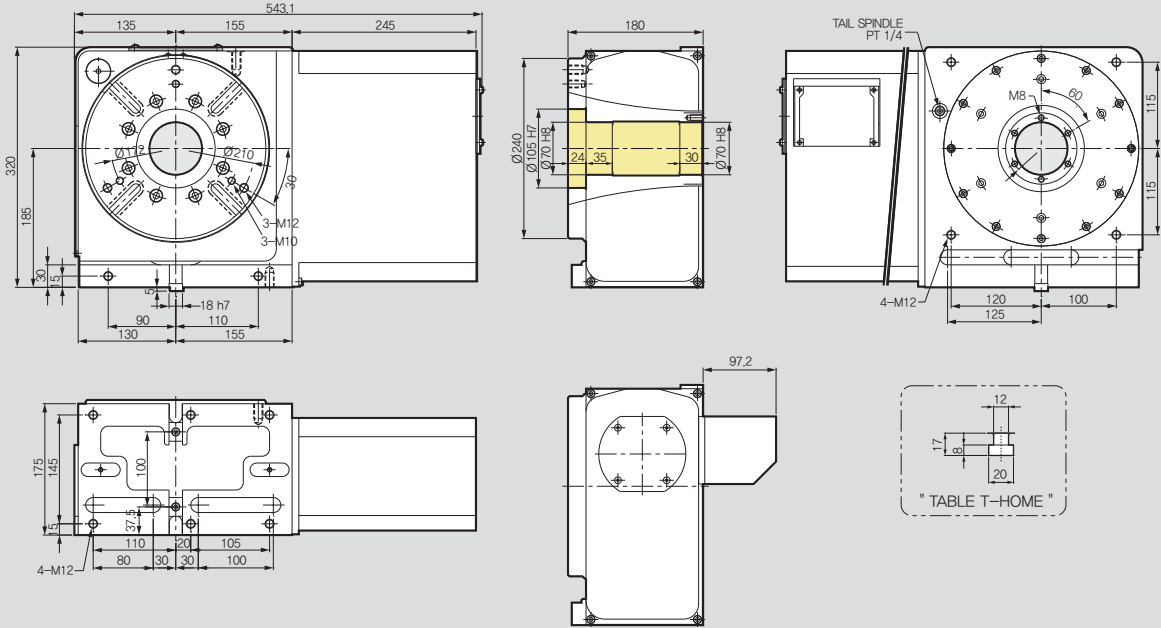
S-250 F8

— 서보모터 / Servo Motor
— 서보모터 브랜드 / Servo Motor Maker
— 테이블 직경 / Table Diameter
타입 / TYPE : Single Spindle NC Rotary Table(Standard)

서보모터사양 Servo Motor Maker

F : FANUC H : HEIDENHAIN
S : SIEMENS L : LS MECAPION
M : MITSUBISHI SY : SANYO
P : PANASONIC FA : FAGOR
Y : YASKAWA O : OKUMA

S-250F8



제품 사양 / SPECIFICATIONS

테이블 직경 [mm]	Table Dia.	Ø240
센터 높이 [mm]	Center Height	185
테이블 내경	Resister Dia. On Face Plate	Ø105H7
관통경 [mm]	Spindle Through Hole Dia.	Ø70H8
클램프 방식	Clamp Method	Pneumatic
관성모멘트 [kgm ²]	Allowable Work Inertia	3.12
클램프 토크 [N·m]	Clamp Torque	750
회전속도 [mm ⁻¹]	Max. Spindle Speed	33.3
기어비 [mm]	Gear Ratio	1/90
반복 정밀도 [sec]	Repeatability Accuracy	4
분할 정밀도 [sec]	Indexing Accuracy	20
무게 [kg]	Weight	106
서보 모터 [FANUC]	Servo Motor	αiF8 / 3000

허용하중 Allowable load	Horizontal [kg]		250
	Vertical [kg]		125
절삭 허용하중 Allowable cutting load	F [kN]		21
	F x L [N·m]		1600
허용 절삭 토크 Allowable Cutting Torque	F x L [N·m]		750
	[N·m]		600

S-320F8

4th axis NC Rotary Table

4축 NC 로터리 테이블



제품 특징

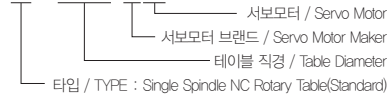
고속 · 고정밀도 분할 시스템, 수직 · 수평 사용가능
컴팩트한 디자인, 고강성 바디 설계, 더블 피스톤 적용으로 강력한 클램프력

Application / Customer's Benefit

High Precision & High Speed Systems, Vertical & Horizontal available
Compact Design, Extremely Rigid Body
Realize High Clamping Force by applying Double Piston

Model No.

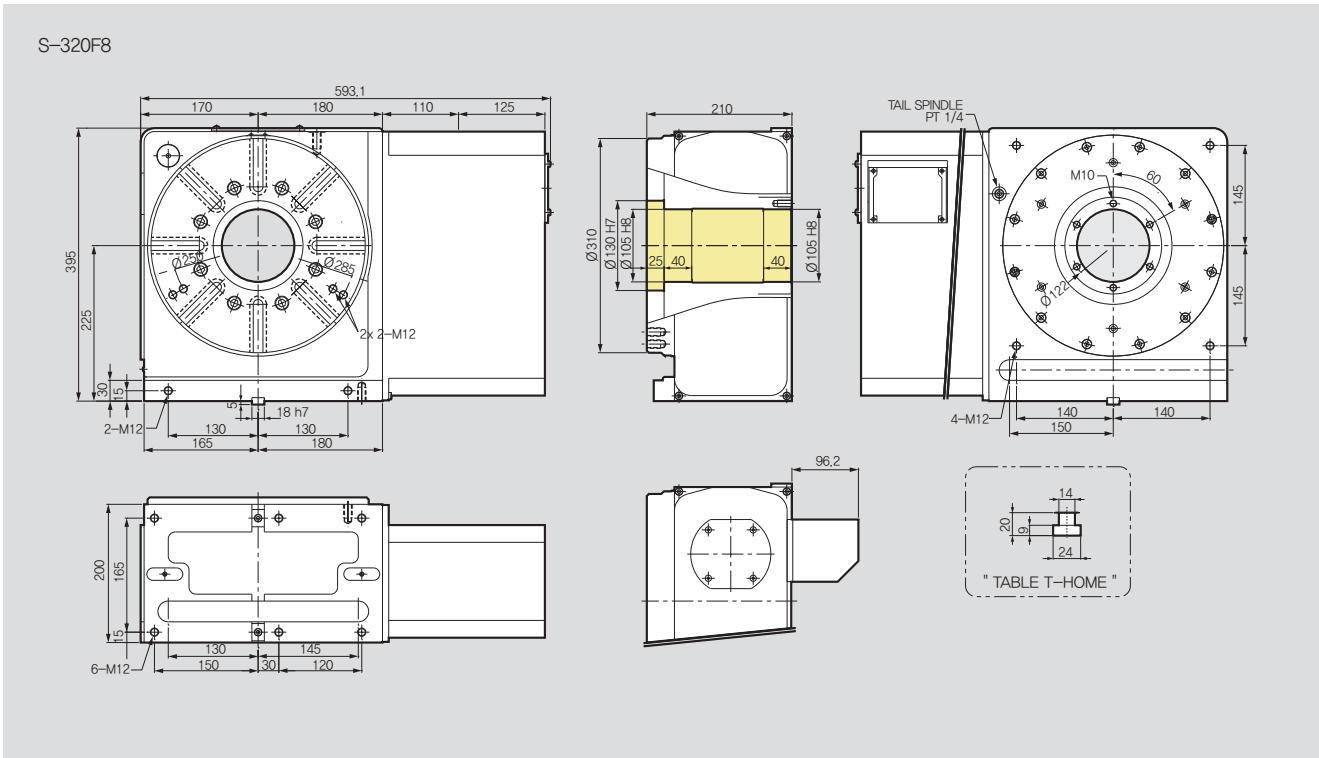
S-320 F8



서보모터사양 Servo Motor Maker

F : FANUC H : HEIDENHAIN
S : SIEMENS L : LS MECAPION
M : MITSUBISHI SY : SANYO
P : PANASONIC FA : FAGOR
Y : YASKAWA O : OKUMA

NC Rotary Table



제품 사양 / SPECIFICATIONS

테이블 직경 [mm]	Table Dia.	Ø310
센터 높이 [mm]	Center Height	225
테이블 내경	Resister Dia. On Face Plate	Ø130H7
관통경 [mm]	Spindle Through Hole Dia.	Ø105H8
클램프 방식	Clamp Method	Pneumatic
관성모멘트 [kgm ²]	Allowable Work Inertia	4.49
클램프 토크 [N·m]	Clamp Torque	1440
회전속도 [mm ⁻¹]	Max. Spindle Speed	25
기어비 [mm]	Gear Ratio	1/120
반복 정밀도 [sec]	Repeatability Accuracy	4
분할 정밀도 [sec]	Indexing Accuracy	20
무게 [kg]	Weight	170
서보 모터 [FANUC]	Servo Motor	αiF8 / 3000

허용하중 Allowable load	Horizontal [kg]		350
	Vertical [kg]		180
절삭 허용하중 Allowable cutting load	F [kN]		25
	F x L [N-m]		2400
허용 절삭 토크 Allowable Cutting Torque	F x L [N-m]		1440
	[N-m]		800