

### 4th axis NC Rotary Table (Big Bore Type)

#### 4축 NC 로터리 테이블(대관통경)



## 제품 특징

고속 · 고정밀도 분할 시스템, 수직 · 수평 사용가능  
컴팩트한 디자인, 고강성 바디 설계, 대관통경, 강력한 클램프력 (유압클램프)

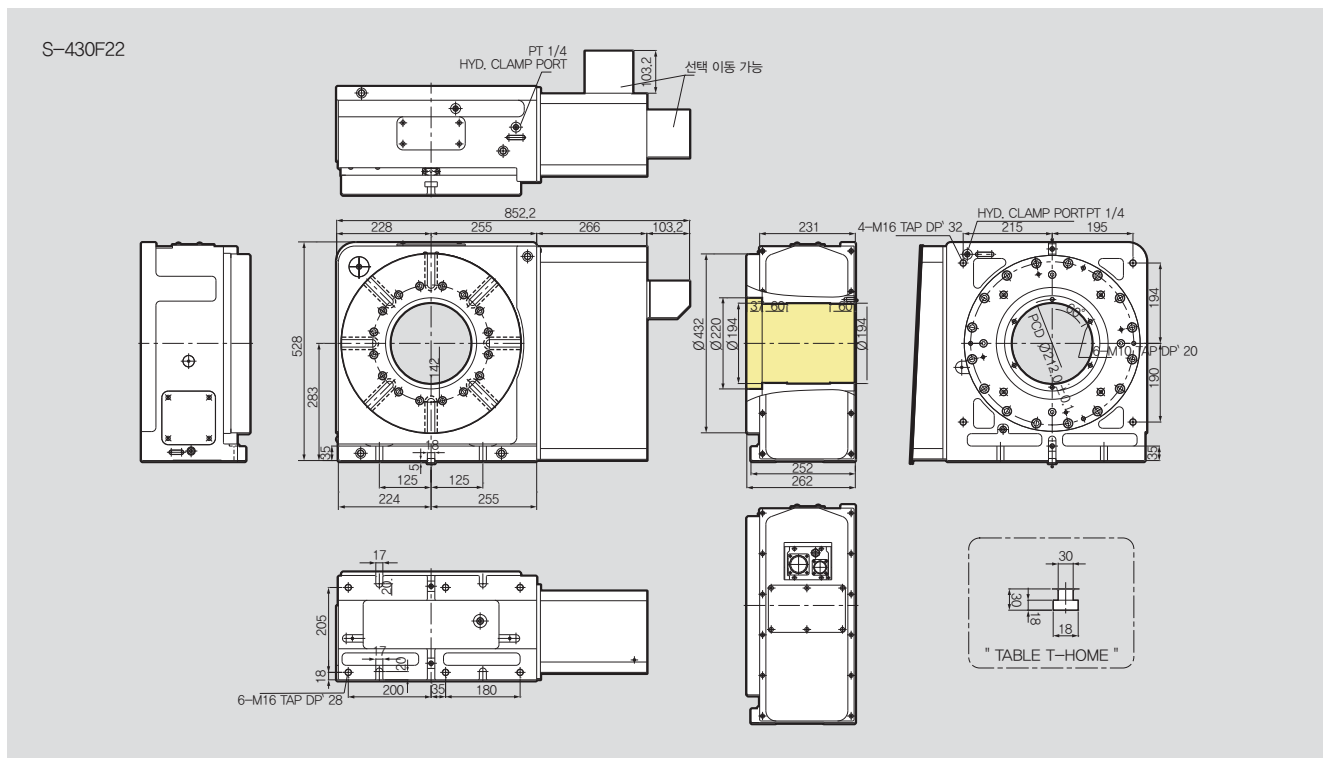
### Application / Customer's Benefit

High Precision&High Speed Systems, Vertical & Horizontal available  
Compact Design, Extremely Rigid Body, Large Through Hole  
High Clamping power (Hydraulic)

## Model No.







S-430 F22

└─ 서보모터 / Servo Motor  
 └─ 서보모터 브랜드 / Servo Motor Maker  
 └─ 테이블 직경 / Table Diameter  
 타입 / TYPE : Single Spindle NC Rotary Table (Bic Bore Type)



## 제품 사양 / SPECIFICATIONS

테이블 직경 [mm]	Table Dia.	Ø432
센터 높이 [mm]	Center Height	283
테이블 내경	Resister Dia. On Face Plate	Ø220H7
관통경 [mm]	Spindle Through Hole Dia.	Ø194H8
클램프 방식	Clamp Method	Hydraulic Max. 35bar
관성모멘트 [ $\text{kgm}^2$ ]	Allowable Work Inertia	10.67
클램프 토크 [ $\text{N} \cdot \text{m}$ ]	Clamp Torque	2500
회전속도 [ $\text{mm}^{-1}$ ]	Max. Spindle Speed	25
기어비 [mm]	Gear Ratio	1/120
반복 정밀도 [sec]	Repeatability Accuracy	4
분할 정밀도 [sec]	Indexing Accuracy	20
무게 [kg]	Weight	350
서보 모터 [FANUC]	Servo Motor	aiF22 / 3000

<div>허용하중</div> <div>Allowable load</div>	Horizontal [kg]		500
	Vertical [kg]		250
	F [kN]		32
<div>절삭 허용하중</div> <div>Allowable cutting load</div>	F x L [N·m]		5000
	F x L [N·m]		2500
<div>허용 절삭 토크</div> <div>Allowable Cutting Torque</div>	[N·m]		1700

# S-515F22

4th axis NC Rotary Table (Big Bore Type)

4축 NC 로터리 테이블(대관통경)



## 제품 특징

고속 · 고정밀도 분할 시스템, 수직 · 수평 사용가능  
컴팩트한 디자인, 고강성 바디 설계, 대관통경, 강력한 클램프력 (유압클램프)

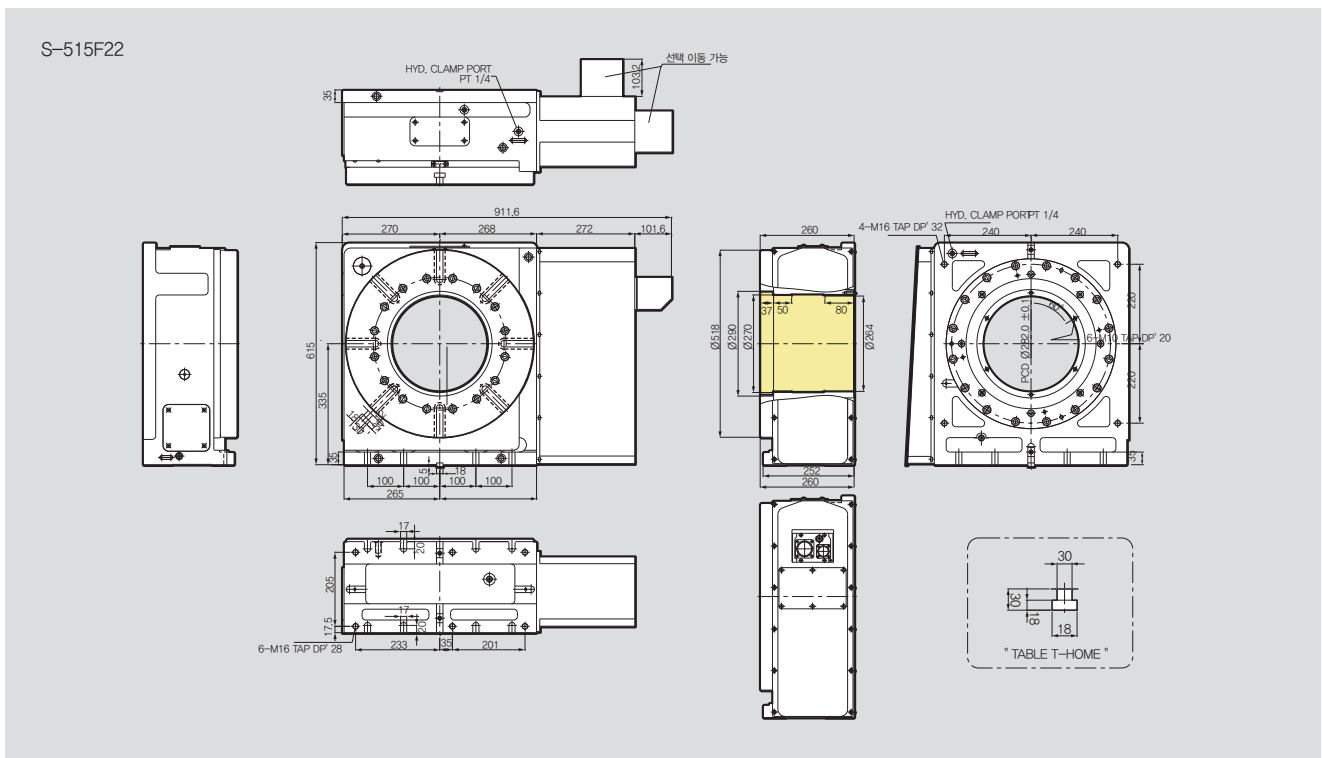
## Application / Customer's Benefit

High Precision&High Speed Systems, Vertical & Horizontal available  
Compact Design, Extremely Rigid Body, Large Through Hole  
High Clamping power (Hydraulic)

## Model No.

S-515 F22

서보모터 / Servo Motor  
서보모터 브랜드 / Servo Motor Maker  
테이블 직경 / Table Diameter  
타입 / TYPE : Single Spindle NC Rotary Table (Big Bore Type)



## 제품 사양 / SPECIFICATIONS

테이블 직경 [mm]	Table Dia.	Ø518
센터 높이 [mm]	Center Height	335
테이블 내경	Resister Dia. On Face Plate	Ø290H7
관통경 [mm]	Spindle Through Hole Dia.	Ø264H8
클램프 방식	Clamp Method	Hydraulic Max. 35bar
관성모멘트 [kgm <sup>2</sup> ]	Allowable Work Inertia	19.97
클램프 토크 [N · m]	Clamp Torque	3200
회전속도 [mm-']	Max. Spindle Speed	25
기어비 [mm]	Gear Ratio	1/120
반복 정밀도 [sec]	Repeatability Accuracy	4
분할 정밀도 [sec]	Indexing Accuracy	20
무게 [kg]	Weight	430
서보 모터 [FANUC]	Servo Motor	aiF22 / 3000

허용하중 Allowable load	Horizontal [kg]		600
	Vertical [kg]		300
절삭 허용하중 Allowable cutting load	F [kN]		50
	F x L [N-m]		8000
허용 절삭 토크 Allowable Cutting Torque	F x L [N-m]		3200
	[N-m]		2600

#### 4th axis NC Rotary Table (Big Bore Type)

#### 4축 NC 로터리 테이블(대관통경)



## 제품 특징

고속 · 고정밀도 분할 시스템, 수직 · 수평 사용가능

컴팩트한 디자인, 고강성 바디 설계, 대관통경, 강력한 클램프력 (유압클램프)

### Application / Customer's Benefit

High Precision&High Speed Systems, Vertical & Horizontal available

Compact Design, Extremely Rigid Body, Large Through Hole

High Clamping power (Hydraulic)

## Model No.

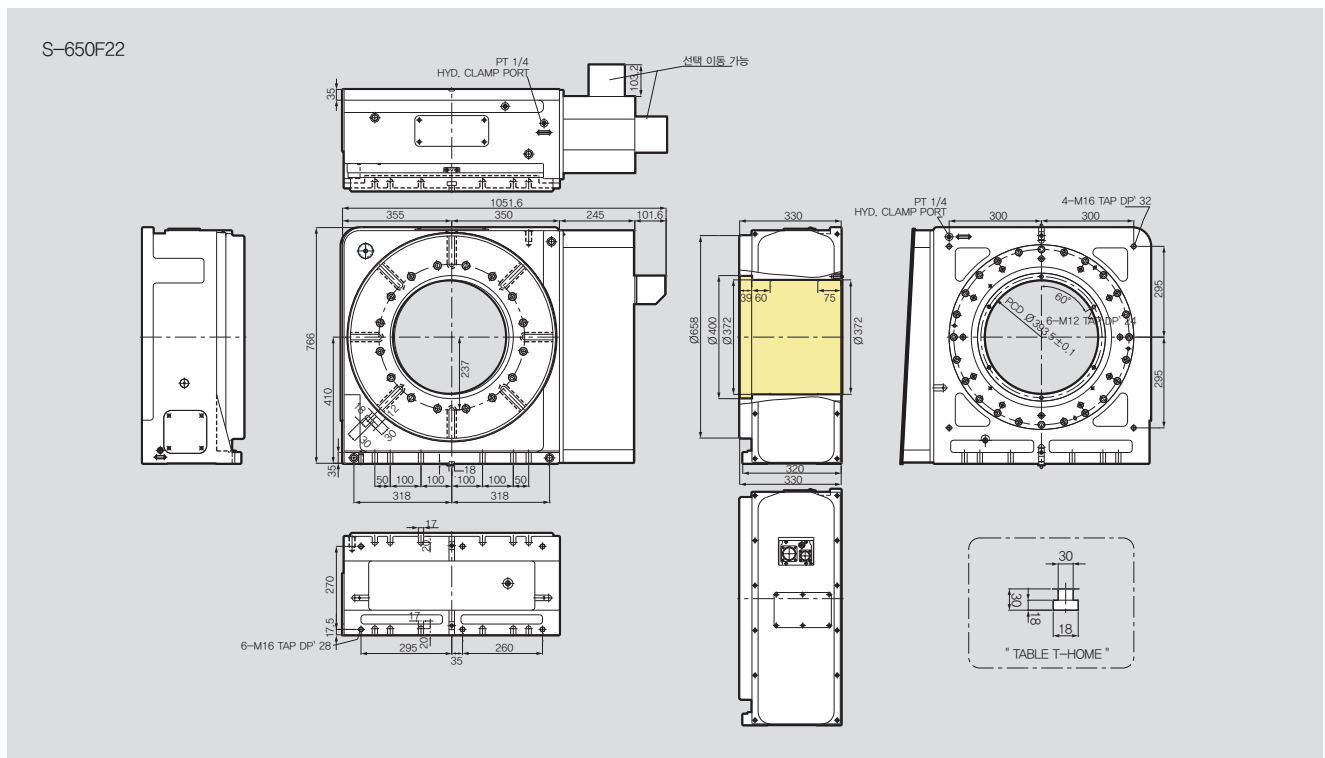
S-650 F22

— 서보모터 / Servo Motor

- 서보모터 브랜드 / Servo Motor Maker







- 테이블 직경 / Table Diameter

— 타입 / TYPE : Single Spindle NC Rotary Table (Bic Bore Type)



## 제품 사양 / SPECIFICATIONS

테이블 직경 [mm]	Table Dia.	Ø656
센터 높이 [mm]	Center Height	410
테이블 내경	Resister Dia. On Face Plate	Ø400H7
관통경 [mm]	Spindle Through Hole Dia.	Ø372H8
클램프 방식	Clamp Method	Hydraulic Max. 35bar
관성모멘트 [ $\text{kgm}^2$ ]	Allowable Work Inertia	33.07
클램프 토크 [ $\text{N} \cdot \text{m}$ ]	Clamp Torque	4000
회전속도 [ $\text{mm}^{-1}$ ]	Max. Spindle Speed	25
기어비 [mm]	Gear Ratio	1/120
반복 정밀도 [sec]	Repeatability Accuracy	4
분할 정밀도 [sec]	Indexing Accuracy	20
무게 [kg]	Weight	750
서보 모터 [FANUC]	Servo Motor	aiF22 / 3000

<div>허용하중</div> <div>Allowable load</div>	Horizontal [kg]		1000
	Vertical [kg]		400
	F [kN]		70
<div>절삭 허용하중</div> <div>Allowable cutting load</div>	F x L [N·m]		10000
	F x L [N·m]		4000
<div>허용 절삭 토크</div> <div>Allowable Cutting Torque</div>	[N·m]		5000