

MS2-170F4

4th axis type for Multi Spindle NC Rotary Table

4축 멀티 스펀들 NC 로터리 테이블



제품 특징

2개의 스펀들로 동일 가공 가능, 복수의 생산성 향상
더블 피스톤 적용으로 강력한 클램프력 구현

Application / Customer's Benefit

Doubles production output, Ideal for balanced work-pieces
Realize High Clamping Force by applying Double Piston

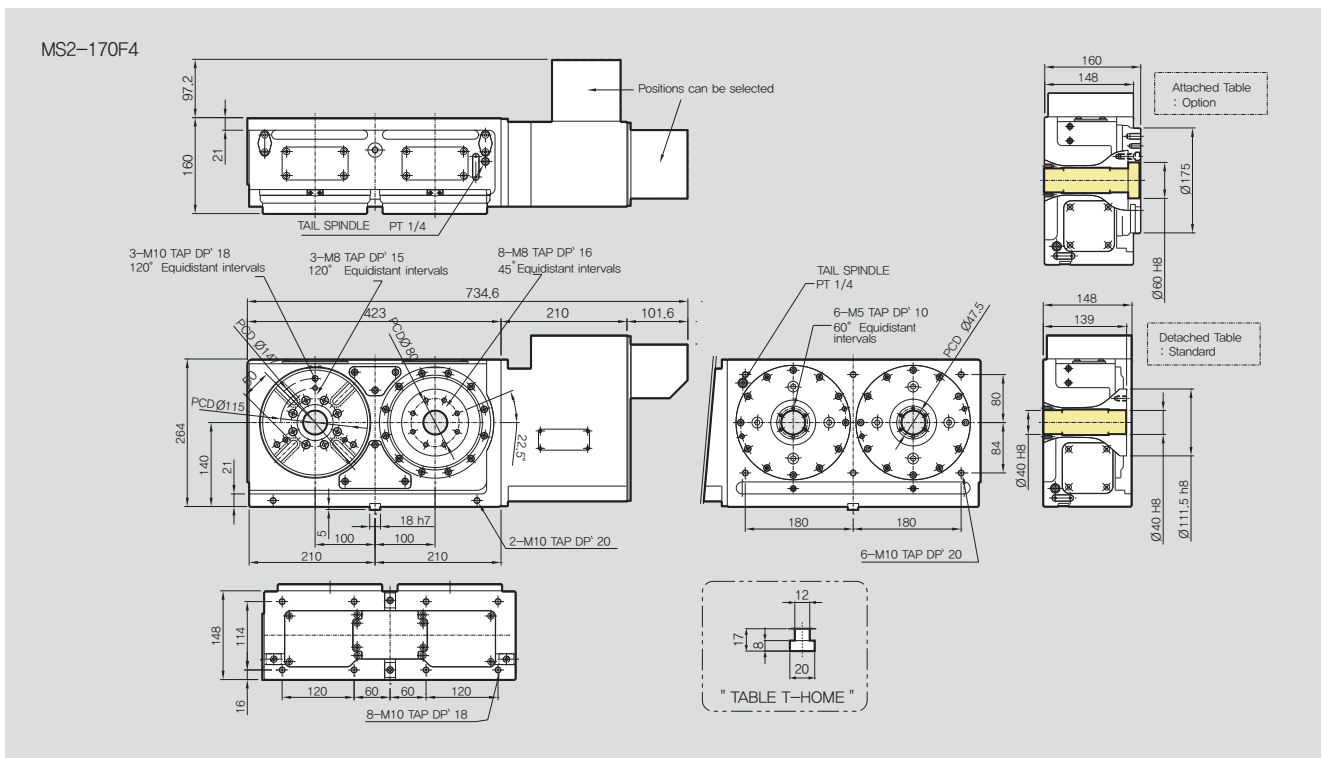
Model No.

MS2-170F4

서보모터 / Servo Motor
서보모터 브랜드 / Servo Motor Maker
테이블 직경 / Table Diameter
축 / Axis
타입 / TYPE : Multi Spindle NC Rotary Table

서보모터사양 Servo Motor Maker

F : FANUC H : HEIDENHAIN
S : SIEMENS L : LS MECAPION
M : MITSUBISHI SY : SANYO
P : PANASONIC FA : FAGOR
Y : YASKAWA O : OKUMA



제품 사양 / SPECIFICATIONS

테이블 직경 [mm]	Table Dia.	(Table: Option) Ø175
센터 높이 [mm]	Center Height	140
테이블 내경	Resister Dia. On Face Plate	Ø60H8
관통경 [mm]	Spindle Through Hole Dia.	Ø40H8
클램프 방식	Clamp Method	Pneumatic
관성모멘트 [kgm ²]	Allowable Work Inertia	0.51
클램프 토크 [N·m]	Clamp Torque	380
회전속도 [mm-']	Max. Spindle Speed	33.3
기어비 [mm]	Gear Ratio	1/90
반복 정밀도 [sec]	Repeatability Accuracy	4
분할 정밀도 [sec]	Indexing Accuracy	30
무게 [kg]	Weight	87
서보 모터 [FANUC]	Servo Motor	αiF4 / 5000

허용하중 Allowable load	Horizontal [kg]		160, 160
	Vertical [kg]		80, 80
절삭 허용하중 Allowable cutting load	F [kN]		10
	F x L [N·m]		600
허용 절삭 토크 Allowable Cutting Torque	F x L [N·m]		380
	[N·m]		300

MS2-170LF4

4th axis type for Multi Spindle NC Rotary Table

4축 멀티 스피들 NC 로터리 테이블

제품 특징

2개의 스피들로 동일 가공 가능, 복수의 생산성 향상
더블 피스톤 적용으로 강력한 클램프력 구현

Application / Customer's Benefit

Doubles production output, Ideal for balanced work-pieces
Realize High Clamping Force by applying Double Piston

Model No.

MS2-170F4

서보모터 / Servo Motor
서보모터 브랜드 / Servo Motor Maker
테이블 직경 / Table Diameter
축 / Axis
타입 / TYPE : Multi Spindle NC Rotary Table

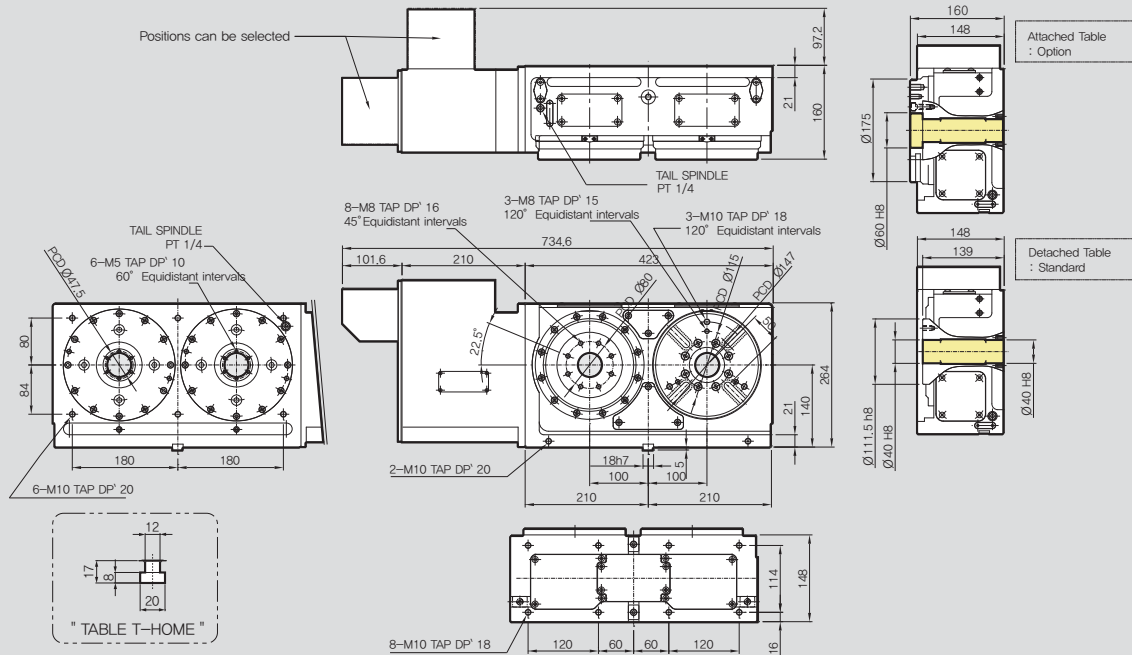
서보모터사양

Servo Motor Maker

F : FANUC H : HEIDENHAIN
S : SIEMENS L : LS MECAPION
M : MITSUBISHI SY : SANYO
P : PANASONIC FA : FAGOR
Y : YASKAWA O : OKUMA



MS2-170LF4



제품 사양 / SPECIFICATIONS

테이블 직경 [mm]	Table Dia.	(Table: Option) Ø175
센터 높이 [mm]	Center Height	140
테이블 내경	Resister Dia. On Face Plate	Ø60H8
관통경 [mm]	Spindle Through Hole Dia.	Ø40H8
클램프 방식	Clamp Method	Pneumatic
관성모멘트 [kgm ²]	Allowable Work Inertia	0.51
클램프 토크 [N·m]	Clamp Torque	380
회전속도 [mm ⁻¹]	Max. Spindle Speed	33.3
기어비 [mm]	Gear Ratio	1/90
반복 정밀도 [sec]	Repeatability Accuracy	4
분할 정밀도 [sec]	Indexing Accuracy	30
무게 [kg]	Weight	87
서보 모터 [FANUC]	Servo Motor	αiF4 / 4000

허용하중 Allowable load	Horizontal [kg]		160, 160
	Vertical [kg]		80, 80
절삭 허용하중 Allowable cutting load	F [kN]		10
	F x L [N·m]		600
허용 절삭 토크 Allowable Cutting Torque	F x L [N·m]		380
	[N·m]		300