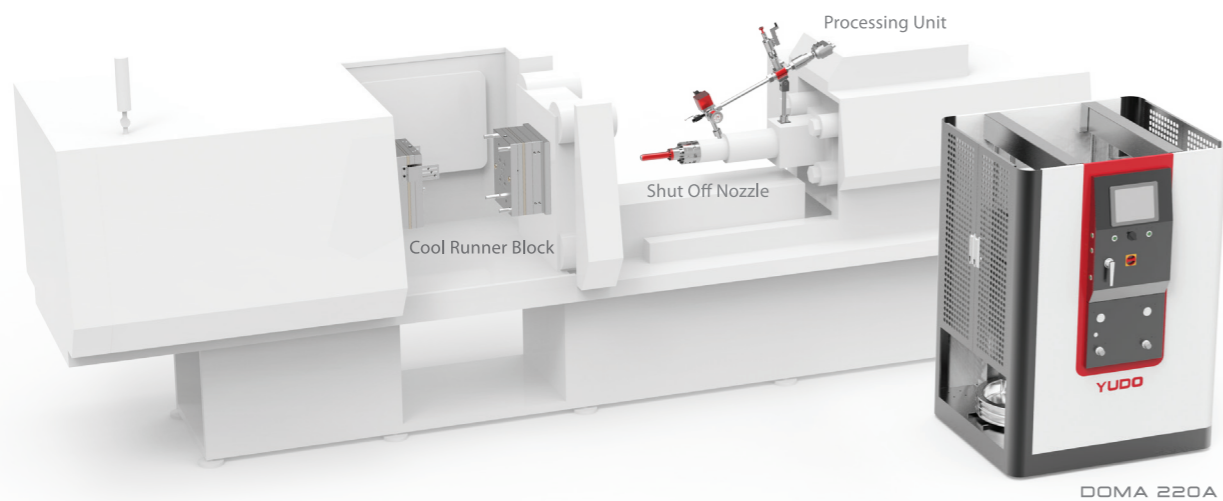


LSR [Liquid Silicone Rubber]

Cool Runner Block type injection



YUDO LSR Solution patent application number
: 10-2014-0065385

YUDO

LSR DOMA · SERIES

MIXING & DOSING MACHINE

안정적인 혼합비율 관리

| 전자 비례 밸브 및 정밀 유량 센서를 적용하여 재료 토출량 정밀 제어

User Friendly Design

| User Interface - 위치실린더, 펌프, COLOR 계량신호 등을 한 화면에서 통합관리 가능

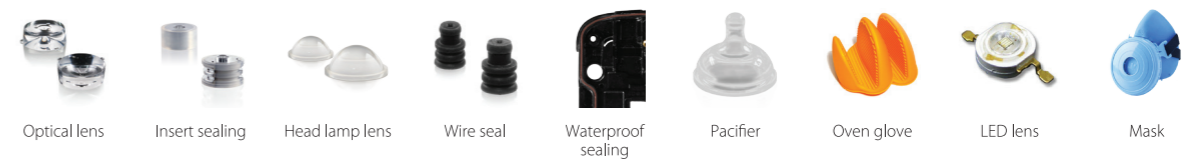
| Setting Button - 제품의 바디 옆 면에 위치하여 재료 교환 후 작동 용이

EASY &
PRECISE
CONTROL



모델명	DOMA 220A	DOMA 020A
전원	AC200V/230V ±10% 50/60Hz, Single phase	
공압	Ø 12 / 6 ~ 8 bar	
재료혼합비	1:1	
재료토출압	Max. 250 bar	
재료토출량	1500 g/min (100 Pa.s 일때, 점도에 따라 다름)	
설정표시방식	10.1" Touch screen	
재료통	20ℓ/200ℓ 공용 (2액형)	20ℓ 전용 (2액형)
중량	약 600 kg	약 160 kg
사이즈	1070(W) x 1270(D) x 1730(H)	920(W) x 850(D) x 1670(H)
전기용량	42 W	
Option	Colorant supply device / Shut off Valve Filter applied at supply unit / Static Mixer Mixing Block / Cooling Jacket / Cover Non-return Valve / Pressure Limiter	Colorant supply device / Shut off Valve Filter applied at supply unit / Caster Wheel Mixing Block / Cooling Jacket / Static Mixer Non-return Valve / Pressure Limiter

Application



YUDO
Consilience Technology

본사·공장 | 경기도 화성시 팔탄면 서해로 1112 ☎ 445-915
Tel. 031 350 2500 | Fax. 031 354 7446 | E-mail. yudo@yudohot.com

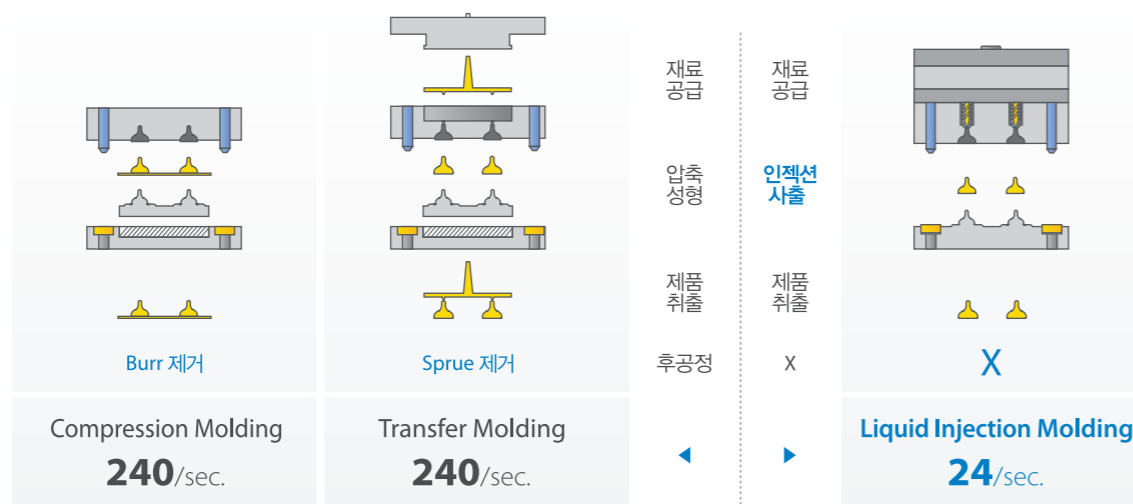
▷ 본 설명서에 수록된 내용은 당사 제품의 품질 향상시 예고없이 변경될 수 있습니다.

Ver.1.5 BR LSR [2015. March]

YUDO CRB Advantage

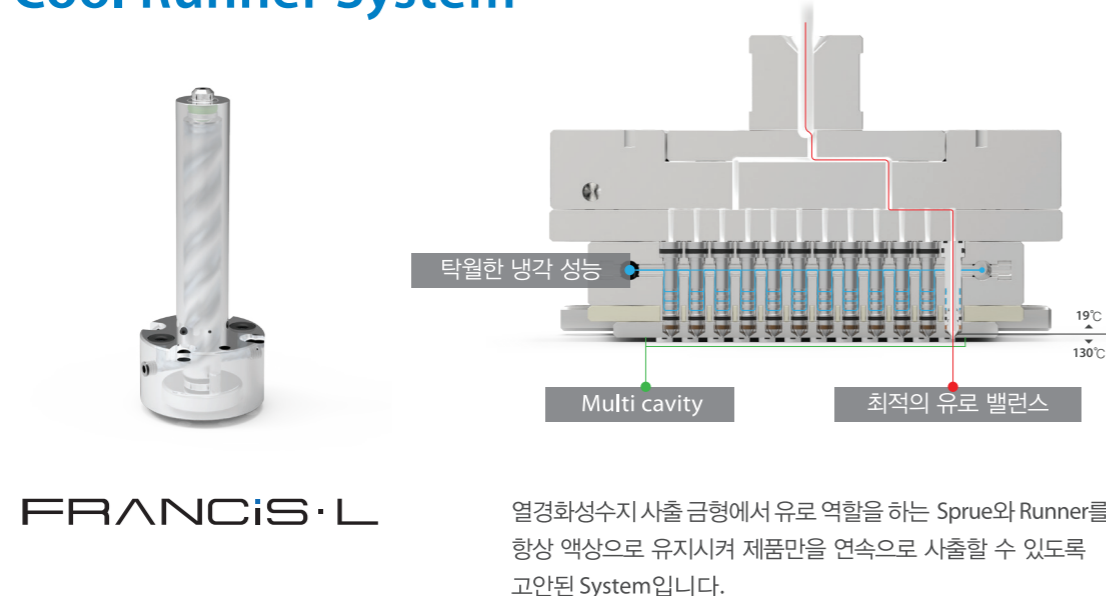
- Complex geometries** | LSR은 점성이 낮아 매우 얇거나 복잡한 형상의 표현이 우수
- Automation** | 노동집약형의 다른 고무 사출에 비해 Dosing부터 De-molding까지 모든 과정이 자동화
- Improved safety** | 자동화시스템으로 인해 작업자가 사출공간에 들어가는 상황이 줄어들어 안전한 Production area구축
- Faster cycle** | Compression, Transfer molding의 '분'단위인 Cycle time에 비해 LSR은 '초'단위의 혁신적인 Cycle time으로 생산성 향상
- Material preparation** | 재료 혼합 등의 별도 준비 과정이 없으므로 시간과 노동력을 아낄 수 있고 재료의 오염과 Mixing 비율 실수 등을 방지

LSR CRB [Cool Runner Block type injection]



x 10 Productivity

Cool Runner System



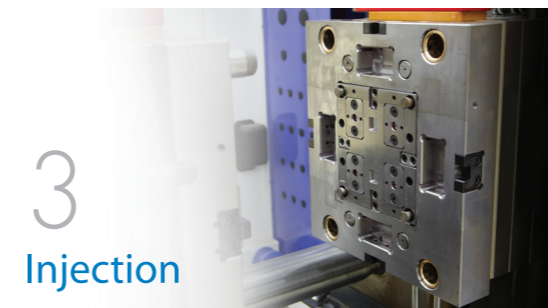
CRB Process



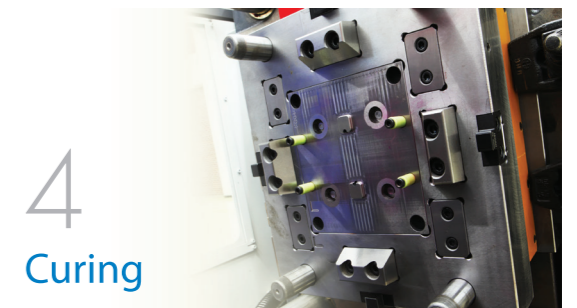
A Part와 B Part로 나누어 있는 원료는 전용 Dosing pump에 장착되어 관을 타고 Mixing block에 전달



모인 주재와 경화제는 Static mixer를 통해 혼합되고 감압밸브가 Dosing time과 재료의 양을 일정하게 조절하여 재료를 Cool runner로 공급



냉각 성능을 극대화하기 위해 Screw type의 특화된 흐름을 가진 Cool runner를 통해 재료를 차가운 상태로 금형 충전



뜨겁게 가열된 금형 안에서 원료를 급격한 부가반응으로 짧은 시간 안에 경화시켜 제품을 성형

Processing Unit

Pressure limiter

_ 차징 압력을 일정하게 유지하여 정확한 샷, 정확한 중량으로 재료 공급

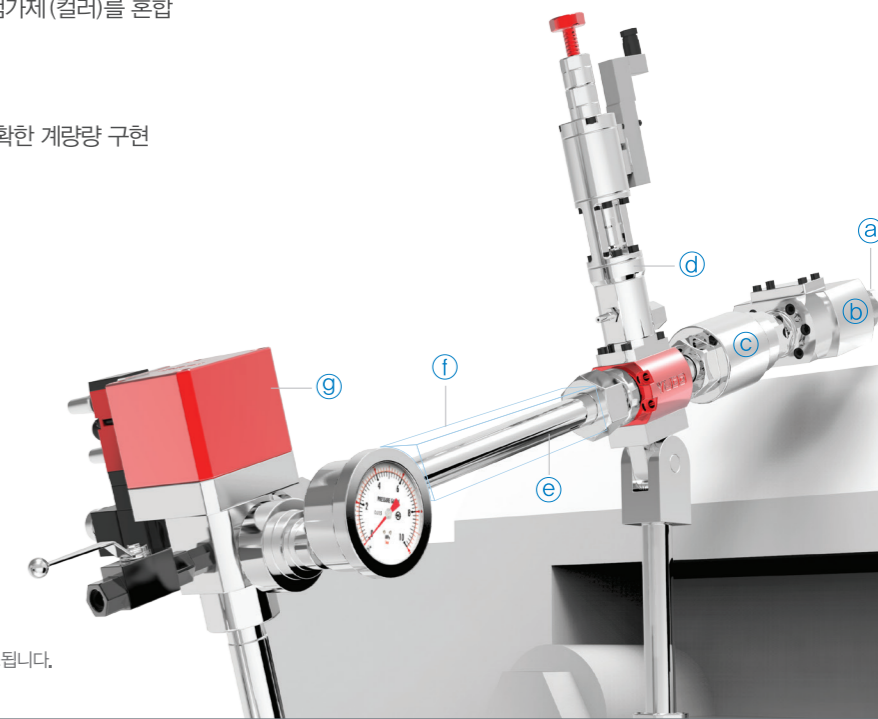
Static mixer

_ 일정하게 2가지의 실리콘 원재료 및 첨가제(컬러)를 혼합

Shut off valve

_ 계량 시간 동안만 원료를 공급하여 정확한 계량량 구현
_ 믹싱 유닛의 퍼징에 용이

- Ⓐ Non-return valve
- Ⓑ Static mixer
- Ⓒ Pressure limiter
- Ⓓ Shut off valve
- Ⓔ Cooling jacket
- Ⓚ Color block



※ Ⓐ, Ⓚ는 시스템 사양에 따라 설치 유/무가 결정됩니다.