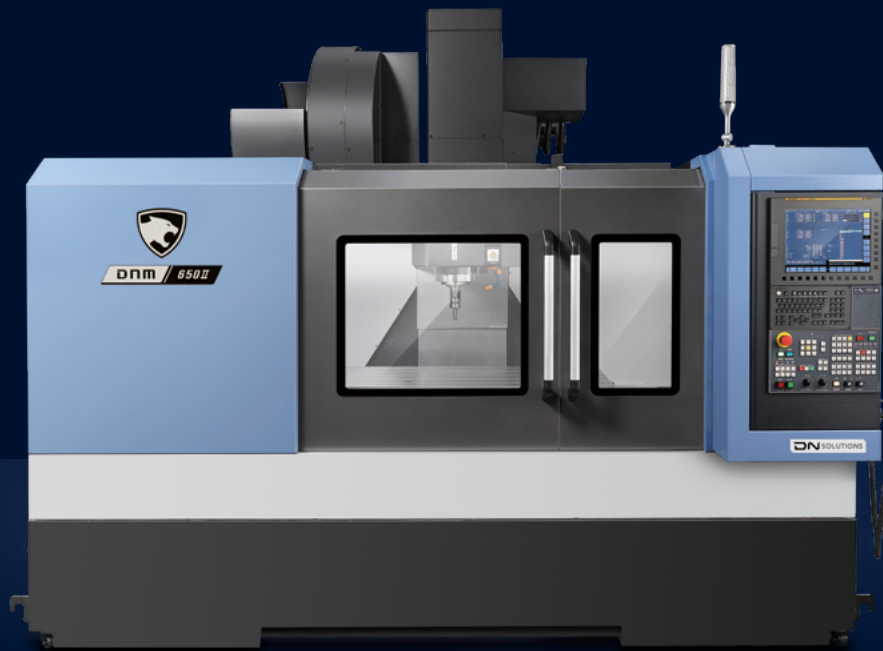




LCD/LED 부품 및 알루미늄 박판 가공 특화 수직형 머시닝센터

DNM

650PⅡ



기본 구조

LCD/LED 부품, 알루미늄 박판가공에 최적화 된 장비이며, 이송 특성 최적화를 위한 고강성 Roller LMG 적용하였습니다.

이송거리 (X x Y x Z축)

1400 x 670 x 625 mm

이송속 (X/Y/Z축)

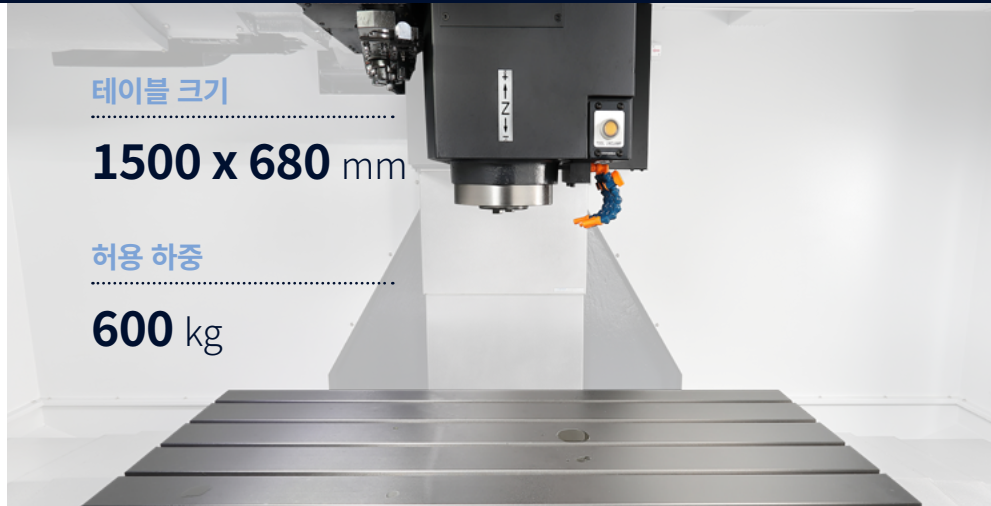
36 / 36 / 30 m/min

테이블 크기

1500 x 680 mm

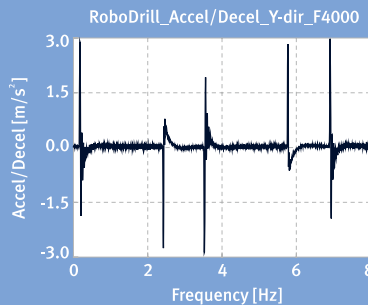
허용 하중

600 kg



고생산성 실현

- 최적 동기화 기술(Pico Scope&DGN) 적용으로 공구교환 고속화 달성(1.3초)
- 최적화 튜닝을 통한 이송 축 가/감속 고속화 및 잔류 진동 억제



열배출 구조 채택 (특허기술)

- 발열 감소
- 고속 연속가동 및 가공 정밀도 확보



스핀들

생산성 증대를 위한 동급 최고 가/감속 속도 및 공구교환 속도 최소화하였습니다.

최대 스핀들 속도

8000 r/min

최대 스핀들 토크

18.5 kW

최대 스핀들 모터토크

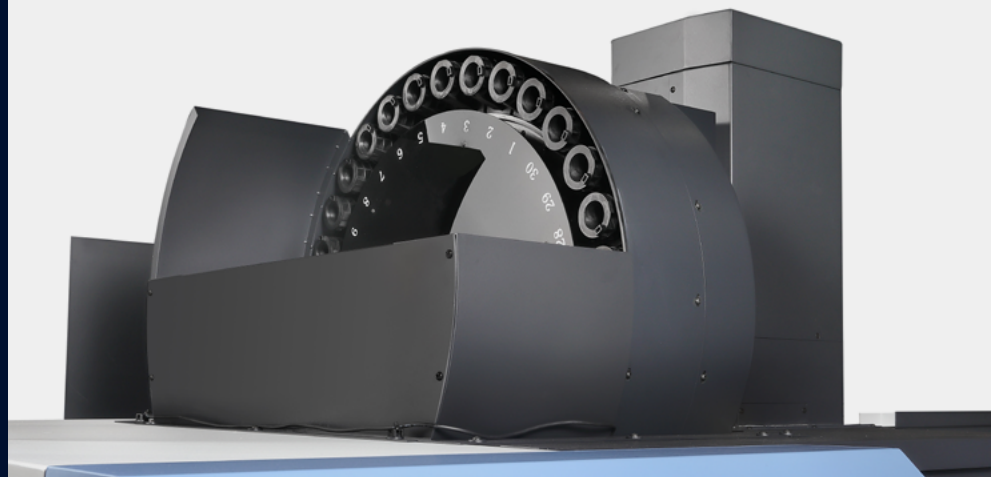
118 N·m

Tool to Tool / Chip to chip

1.3 / 3.7 sec

공구보유수

30 / 40 ea



표준 | 선택시방

구분	세부내용			DNM 650P II
스핀들	8000 r/min	벨트	18.5/15 kW (S3 60%/Cont.)	●
	8000 r/min		11(S3 15%)/6(Cont.)	○
	12000 r/min	직결	18.5(S3 15%)/11(Cont.)	○
매거진	공구보유수		30개	●
			40개	○
쿨런트	FLOOD		0.15 Mpa, 0.4 kW	●
			0.7 MPa, 1.8 kW	○
			None	●
	TSC		2 MPa, 1.5kW	○
			2 MPa, 4.0 kW	○
			7 Mpa, 5.5 kW	○
칩 처리 옵션	칩 팬			●
	칩 컨베이어		힌지드 타입 (좌측 / 우측 / 후방)	○
			마그네틱 스크레이퍼 타입 (좌측 / 우측 / 후방)	○
			드럼 필터 타입 (후방)	○
특정 & 자동화	자동 공구 길이 측정장치		TS27R	○
			OTS	○
	자동 공구파손 측정장치			○
	자동 공작물 측정장치		OMP60	○
특별옵션	Machining time stamp function			○
	Machine alarm diagnosis			●
	CNC screen display			●
	CNC screen dual display function			●
	One touch macro call			●
	Machining quality level adjustment			●
	EZ Guide i (Conversational Programming Solution)		Note *1) Only with 15" LCD standard	● ^{*1)}
	iHMI with Machining Cycle		Note *2) Only with 15" Touch LCD standard	○ ^{*2)}
	Tool load monitoring function (DN Solutions			○
	EZ Operation package			●

* 자세한 솔루션 정보는 DN솔루션즈 담당자에게 문의 해주세요. ● 표준 적용 ○ 선택 시방 X 해당 없음

 화재 안전 | 비수용성 절삭유를 사용하거나, 인화성 물질을 가공하는 경우, 절삭유를 사용하지 않는 경우 및 장비 임의 개조등의
예방 조치 | 경우 화재의 위험이 있습니다. 장비 사용 전 안전지침서를 반드시 확인하여 준수해주시길 바랍니다.

기계 시방

항목			단위	DNM 650P II
이송계	이송거리	X / Y / Z축	mm	1400 / 670 / 625
	주축 선단에서 테이블 상면까지 거리		mm	150~775
테이블	테이블 크기		mm	1500 x 680
	허용하중		kg	600
	테이블 타입		mm	T-SLOT (5-125x18H8)
스핀들	최대스핀들 속도		r/min	8000 {12000,8000}
	공구 테이퍼		-	BT 40
	스핀들 출력		kW	18.5/15 {11/6} {18.5/11}
	최대 스팀들 토크		N · m	118 {210}
이송속도	급속 이송속도	X / Y / Z축	m/min	36 / 36 / 30
	공구형식	툴뱅크 툴스터드	-	MAS403 BT 40, CAT 40, DIN 69871-A40 PA806(NIKKEN), MODIFIED DIN, DINF 69872 #40
자동공구 교환장치	공구 보유수		개	30 {40}
	최대 공구 직경		mm	80{76} / 125
	최대 공구 길이		mm	300
	최대 공구 중량		kg	8
	최대 공구 모멘트		N · m	5.88
	공구 선택 방식		-	MEMORY RANDOM
	공구 교환 시간 (공구에서 공구)		초	1.3 / 1.6
	공구 교환 시간 (칩에서 칩)		초	3.7 / 4.0
전력	소요 전력		mm	40.00/ 37.50 / 34.94
	압축 공기 압력		kVA	0.54
탱크용량	절삭유 탱크 용량		L	380
	길이 X 폭 X 높이		mm	2792 X 3350 X 2815
기계 크기	중량		kg	8500
			-	DN Solutions FANUC I PLUS

* 자세한 솔루션 정보는 DN솔루션즈 담당자에게 문의 해주세요.



dn-solutions.com

서울교육장	02)838-3106
창원 고객지원센터 교육장	055)280-4488
경인지사(인천)	032)516-5824/5/7
경인지사(수원)	031)238-6803~4
중부지사(대전)	042)632-8020~4

영남지사(대구)	053)551-1601
영남지사(창원)	055)276-0321~3
영남지사(부산)	051)319-1700
콜센터	1600-4522
고객의 소리	055)600-4900 / voc@dncompany.com
영업문의	sales@dncompany.com

* 본 카탈로그의 제원은 성능개선을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

* 자세한 제품 정보를 원하시면, DN솔루션즈 홈페이지 또는 가까운 DN솔루션즈 지사로 연락해 주시면 상세하게 상담받으실 수 있습니다.