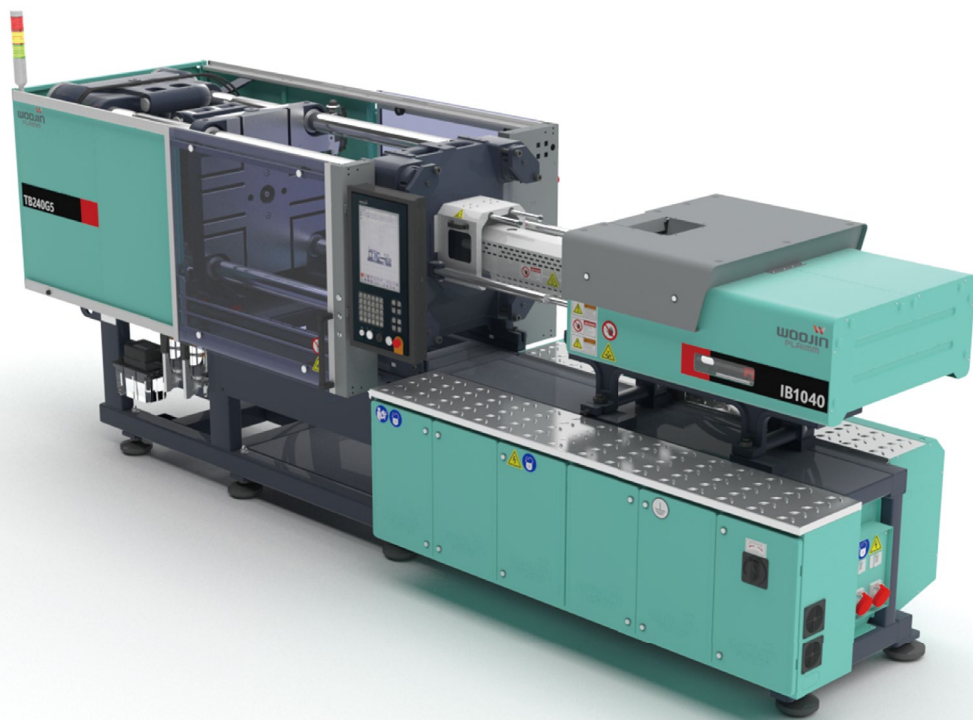




WOOJIN PLAIMM

G5 SERIES CATALOGUE

기술 중심의 글로벌 경영, 사출성형기의 세계중심

새로워진 디자인과 글로벌 기종으로 거듭 태어난 G5 시리즈,

모든 것이 완벽한 비율로 조화를 이루는,
프리미엄 시리즈를 당신에게 선사합니다.

DL-G5 - 투플레이트 절전형 직압식 사출성형기

DL450G5 DL550G5 DL650G5 DL850G5 DL1050G5 DL1300G5 DL1800G5
DL2300G5 DL2700G5 DL3300G5

TB-G5 - 절전형 토글 유압식 사출성형기

TB90G5 TB120G5 TB160G5 TB200G5 TB240G5 TB280G5 TB380G5
TB480G5 TB580G5 TB680G5 TB880G5

TE-G5 - 절전형 전동식 사출성형기

TE50G5 TE110G5 TE170G5 TE220G5 TE280G5 TE280WG5 TE350G5 TE400G5



CONTENTS

G5 시리즈 제품소개

DL-G5	4p
TB-G5	12p
TE-G5	20p

옵션리스트

DL-G5 / TB-G5 / TE-G5	26p
-----------------------------	-----

컨트롤러 / CMS

IMC 700 / CMS	29p
---------------------	-----

에너지 절감 / 생산 공정 최적화

에너지 절감 / 생산 공정 최적화	30p
--------------------------	-----

SPEED CLUB

SPEED CLUB / 통합상황실	31p
--------------------------	-----

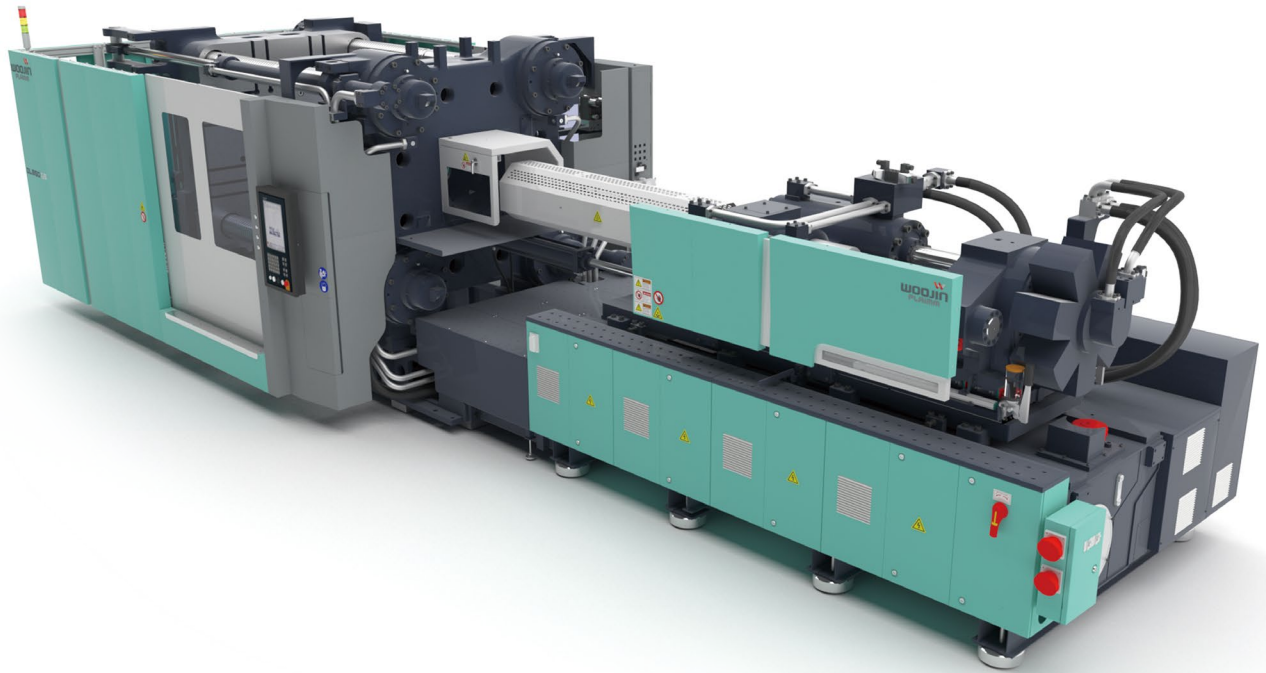
연락처

국내 및 해외 연락처	32p
-------------------	-----

DL - G 5

탄탄한 기본기로 완성된 기능, 절전형 투플레이튼 직압식 사출성형기

DL-G5는 품질과 효율, 두가지의 기본에 충실하여 완성된 성능의 절전형 투플레이튼 직압식 사출성형기입니다.



신규 디자인 적용



01. 토크 힌지 적용

· 토크 힌지 적용으로 각도 조절이 가능하여 더 넓은 시야각 확보



02. 사출커버부 눈금자

· 사출 커버부에 눈금자 설치로 사출동작 시각적 효과



03. 일체형 서보 드라이브 박스

· 서보 드라이브 박스 일체화로 공간활용 극대화

형체부

01. 형판 구조

- FEA 유한요소법 설계를 통한 형판 힘 최소화
금형 설치 무게 증가 (2300ton 이상)

02. 내구성 증가

- U자형 나사와 타이바 적용은 응력분산
효과로 내구성 증가

03. 사이클 타임 단축

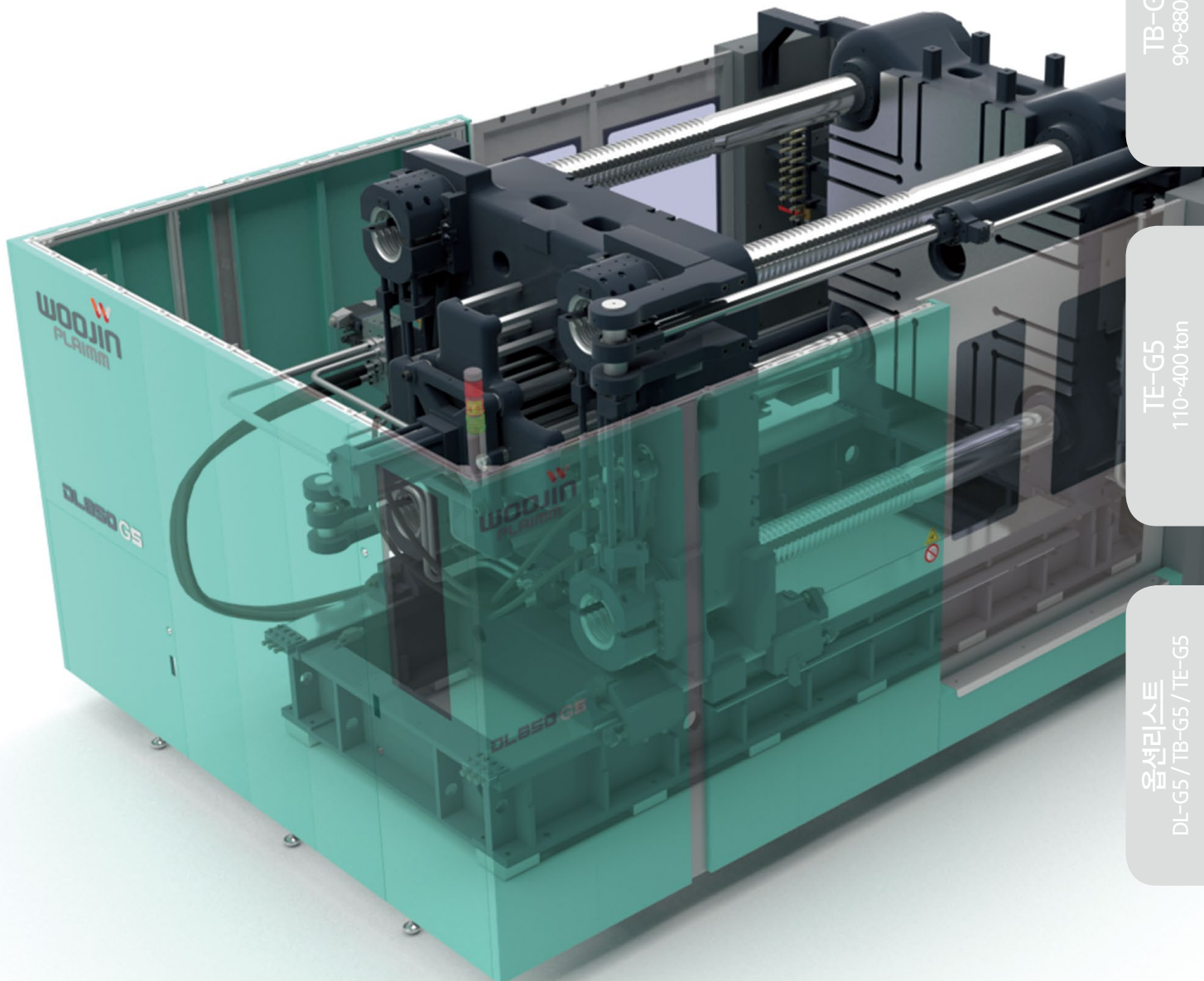
- 하프너트 록킹 온·오프 동기제어 시스템으로
사이클 타임 단축

04. 위치정밀도

- 형체이송부 고응답 비례밸브 탑재하여 위치
정밀도 향상

05. 안정적인 형개폐 동작 구현

- 형개폐 실린더 좌우 구성으로, 안정적인
형개폐 동작 구현



DL-G5
450~3300 ton

TB-G5
90~880 ton

TE-G5
110~400 ton

옵션리스트
DL-G5 / TB-G5 / TE-G5

사출부

01. 사출 배압 Closed-loop 제어

- 사용자가 설정한 배압을 closed-loop 제어로 배압을 일정하게 유지

02. 사이클 타임 단축

- 전동식 계량모터 추가로 계량 중 동시동작이 가능하여 사이클 타임 단축 (옵션)

03. PID 온도 제어 · 동기승온 제어

- 설정한 온도값을 지속적으로 제어하여 온도 편차를 최소화하고 노즐 탄화 방지를 위한 동기승온 기능 제공

04. 유압 정밀 제어

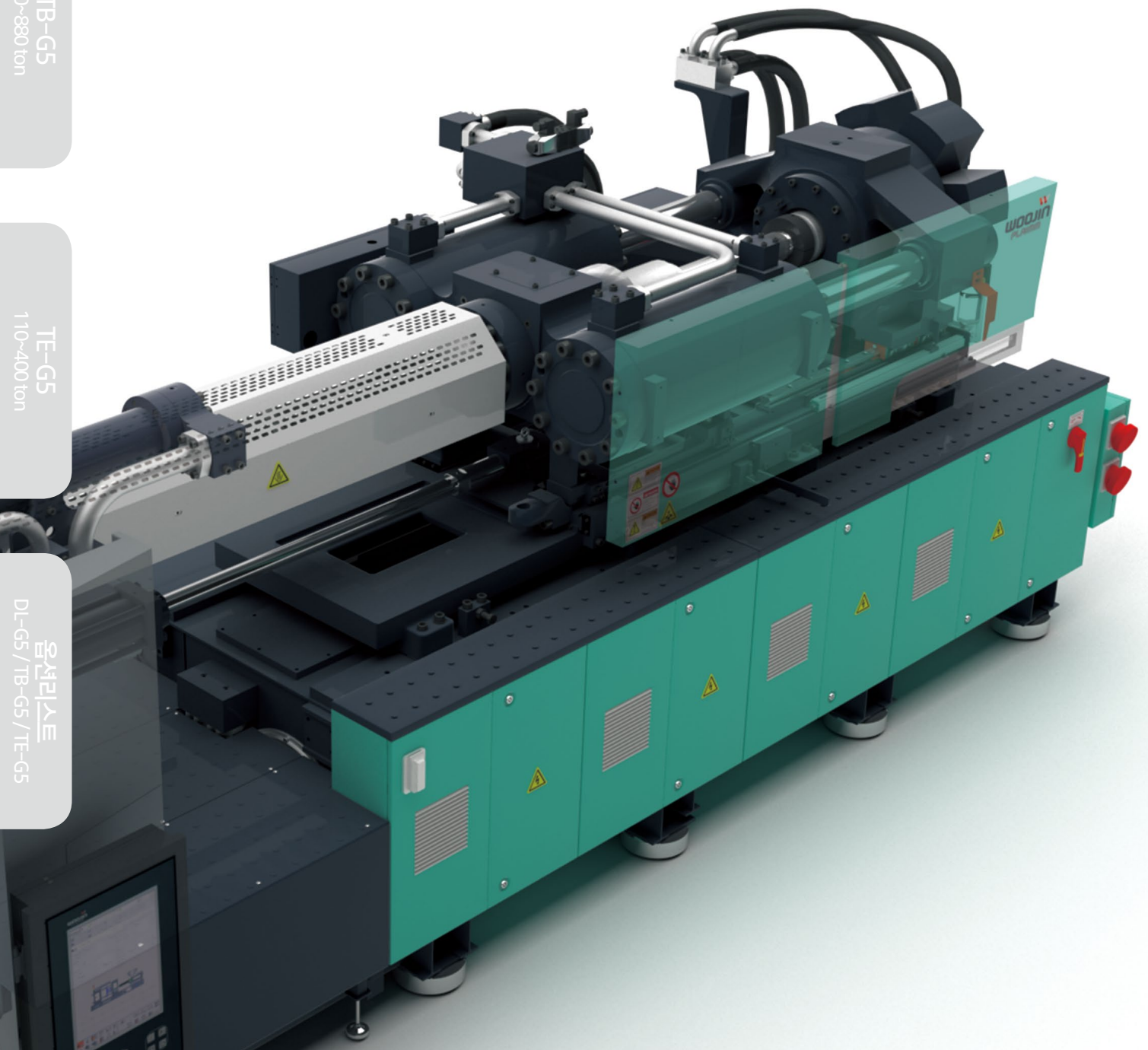
- 서보 펌프 시스템에 의한 정밀 제어

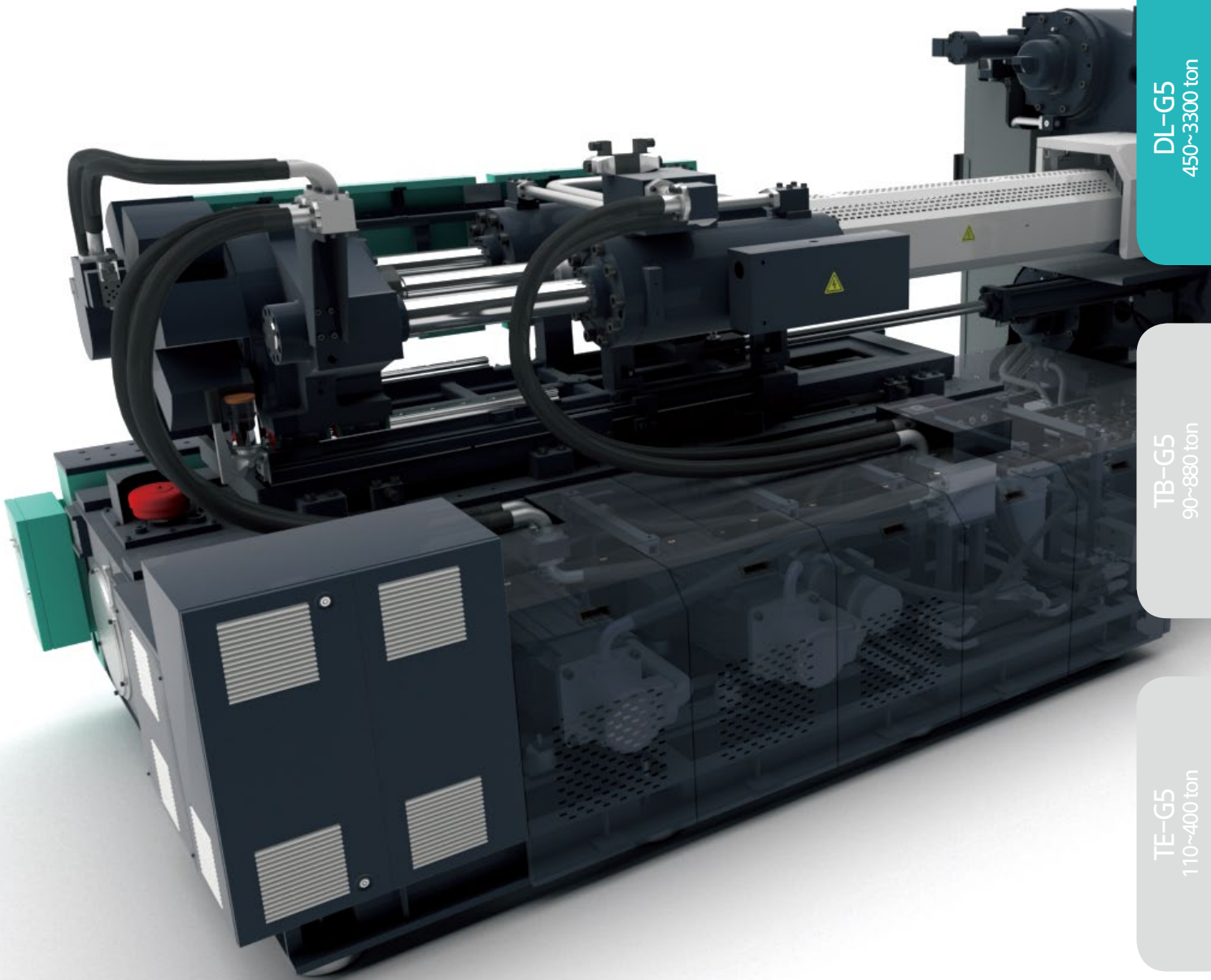
DL-G5
450~3300ton

TB-G5
90~880ton

TE-G5
110~400ton

옵션리스트
DL-G5 / TB-G5 / TE-G5





DL-G5
450~3300 ton

TB-G5
90~880 ton

TE-G5
110~400 ton

옵션리스트
DL-G5 / TB-G5 / TE-G5

유압부

01. 오일탱크 특수 코팅

- 유압 블록 내·외부 특수 코팅으로 내부 청결도 향상
- 특수 코팅된 오일탱크는 습기와 유증기 발생에 의한 부식 방지

03. 유압배관 누유 방지

- 심레스 파이프 및 확관,EO2FORM 배관 연결법으로 고압,진동에 강하여 누유 및 손상을 예방

02. 작동유 독립 순환방식

- 작동유 독립 순환방식으로 청결상태와 온도를 일정하게 유지
(작동유 수명 연장, 유압부품의 내구성 향상에 기여)

04. 에너지 및 냉각수 사용량 절감

- 서보 펌프 시스템으로 공회전을 줄여 에너지 및 냉각수 사용량 절감

상세제원

01. 이론 사출 용량: 스크류 단면적 x 스크류 스트로크
02. 최소 금형 크기는 타이바간격 면적의 60% 이상이어야 합니다.
03. 본 사양은 제품의 품질 향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
04. 계량 거리는 스크류 직경의 1~3배 범위 권장합니다.

		DL450G5			DL550G5			DL650G5			DL850G5			DL1050G5		
		IH2800			IH4200			IH5900			IH8800			IH8800		
Injection Unit																
스크류 & 바렐타입		O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
스크류직경	mm	65	70	80	70	80	90	80	90	105	95	105	115	95	105	115
사출압력	kg/cm ²	2191	1889	1446	2465	1887	1491	2386	1885	1385	2145	1756	1464	2145	1756	1464
	Mpa	215	185	142	242	185	146	234	185	136	210	172	144	210	172	144
이론사출용적	cm ³	1278	1482	1935	1693	2212	2799	2488	3149	4286	4111	5022	6024	4111	5022	6024
사출중량(PS)	g	1177	1365	1783	1560	2038	2579	2293	2902	3950	3788	4628	5551	3788	4628	5551
사출률	cm ³ /s	407	472	617	461	602	762	603	763	1039	852	1041	1248	852	1041	1248
스크류 스트로크	mm	385	385	385	440	440	440	495	495	495	580	580	580	580	580	580
사출속도	mm/s	123	123	123	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
가소화능력(PS)	kg/h	207	252	358	231	328	449	298	408	619	393	515	660	393	515	660
스크류 회전수	rpm	180	180	180	165	165	165	150	150	150	125	125	125	125	125	125
Clamping Unit																
형체력	ton(kN)	450(4413)			550(5394)			650(6374)			850(8336)			1050(10297)		
형개력	ton(kN)	34(331)			41(405)			49(478)			64(625)			79(772)		
타이바간격 (H×V)	mm	860 × 810			915 × 915			1010 × 1010			1110 × 1110			1410 × 1110		
형판크기 (H×V)	mm	1240 × 1190			1330 × 1330			1460 × 1460			1610 × 1610			1950 × 1650		
최대형개거리	mm	1450			1600			1800			2300			2400		
최소금형두께	mm	350			400			450			500			600		
최대금형두께	mm	800			950			1100			1200			1200		
에젝터 출력	ton(kN)	11.1(108.9)			16.6(162.8)			19.8(194.2)			26.9(263.8)			26.9(263.8)		
에젝터 스트로크	mm	200			220			250			250			250		
최대금형무게 (고정/가동/총무게)	ton	3.5 / 3.5 / 5			4 / 4 / 6			5.5 / 5.5 / 8			7 / 7 / 10.5			8.5 / 8.5 / 13		
General																
히터용량	kW	18.4	20.6	24.1	23.0	26.7	30.7	29.4	33.6	39.3	39.7	44.7	49.4	39.7	44.7	49.4
전동기용량	kW	78.0			88.0			106.0			134.0			134.0		
총 전기용량	kW	96.4	98.6	102.1	111.0	114.7	118.7	135.4	139.6	145.3	173.7	178.7	183.4	173.7	178.7	183.4
작동유용량	L	800			1050			1350			1350			1350		
기계무게	ton	19 (13.5+5.5)			26 (17+9)			32 (21.5+10.5)			41 (29+12)			50 (37.5+12.5)		
기계크기(L×W×H)	m	7.5 × 2.4 × 2.1			7.7 × 2.8 × 2.2			8.2 × 2.9 × 2.3			9.6 × 3.2 × 2.5			10 × 3.5 × 2.5		
냉각수 소비량	L/min	130			130			130			180			180		

		DL1300G5		DL1800G5		DL2300G5		DL2700G5		DL3300G5	
		IH11900		IH15300		IH15300		IH21500		IH31700	
Injection Unit											
스크류 & 바렐타입		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
스크류직경	mm	115	125	125	140	125	140	140	160	160	180
사출압력	kg/cm ²	1809	1531	1814	1446	1814	1446	1816	1391	1823	1440
	Mpa	177	150	178	142	178	142	178	136	179	141
이론사출용적	cm ³	6544	7731	8430	10580	8430	10580	11850	15480	17690	22390
사출중량(PS)	g	6030	7124	7768	9749	7768	9749	10920	14265	16301	20632
사출률	cm ³ /s	1249	1475	1296	1626	1296	1626	1547	2020	1719	2176
스크류 스트로크	mm	630	630	690	690	690	690	770	770	880	880
사출속도	mm/s	120	120	106	106	106	106	100	100	85	85
가소화능력(PS)	kg/h	607	763	697	939	697	939	850	1218	1026	1413
스크류 회전수	rpm	115	115	105	105	105	105	95	95	80	80
Clamping Unit											
형체력	ton(kN)	1300(12749)		1800(17652)		2300(22555)		2700(26478)		3300(32362)	
형개력	ton(kN)	98(956)		135(1324)		173(1692)		203(1986)		248(2427)	
타이바간격 (H×V)	mm	1410 × 1410		1810 × 1610		2020 × 1610		2180 × 1760		2260 × 1810	
형판크기 (H×V)	mm	1950 × 1950		2450 × 2180		2600 × 2250		3030 × 2610		3110 × 2660	
최대형개거리	mm	2500		3200		3600		3900		4000	
최소금형두께	mm	700		700		800		900		1100	
최대금형두께	mm	1200		1600		1700		2000		2000	
에젝터 출력	ton(kN)	34.4(337.3)		44.5(436.4)		44.5(436.4)		67.8(664.9)		67.8(664.9)	
에젝터 스트로크	mm	300		300		300		350		350	
최대금형무게 (고정/가동/총무게)	ton	12 / 12 / 17		16 / 16 / 24		41 / 41 / 62		50 / 50 / 75		56 / 56 / 85	
General											
히터용량	kW	54.7	58.1	61.6	70.8	61.6	70.8	78.4	91.1	106.3	123.4
전동기용량	kW	173.0		173.0		178.0		229.8		229.8	
총 전기용량	kW	227.7	231.1	234.6	243.8	239.6	248.8	308.2	320.9	336.1	353.2
작동유용량	L	1700		1700		1700		2000		3000	
기계무게	ton	67 (50+17)		89 (70+19)		115 (96+19)		143 (121+22)		180 (149+31)	
기계크기(L×W×H)	m	10.8 × 3.6 × 2.9		12.2 × 4.1 × 3.4		13 × 4.5 × 3.1		14.7 × 4.7 × 3.8		16.5 × 5 × 3.7	
냉각수 소비량	L/min	180		180		180		240		240	

형판치수

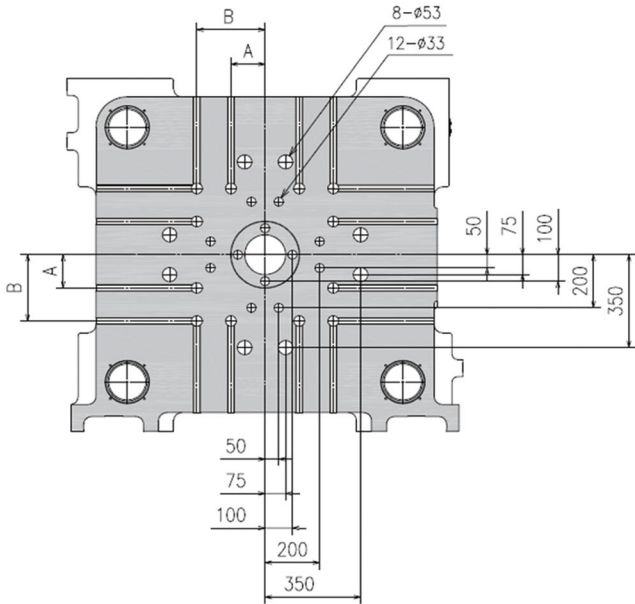
*본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

DL-G5
450~3300 ton

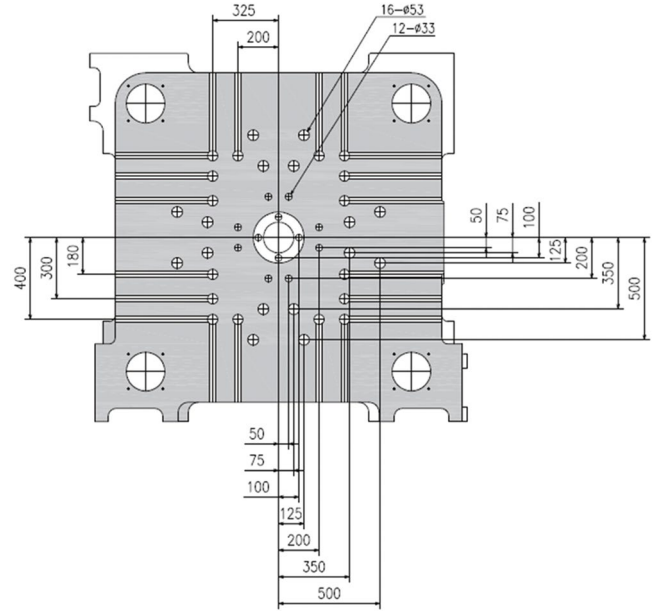
TB-G5
90~880 ton

TE-G5
110~400 ton

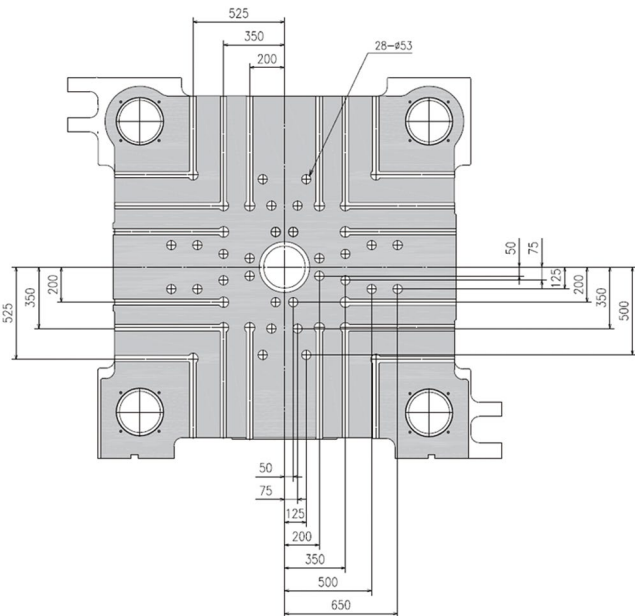
DL-G5 / TB-G5 / TE-G5
옵션리프트



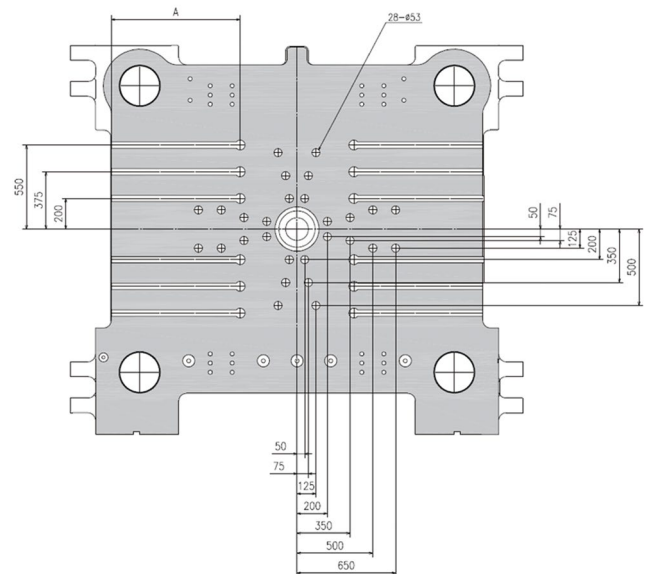
450 ton (A: 125 / B: 250)
550 ton (A: 140 / B: 280)
650 ton (A: 200 / B: 325)



850 / 1050 ton



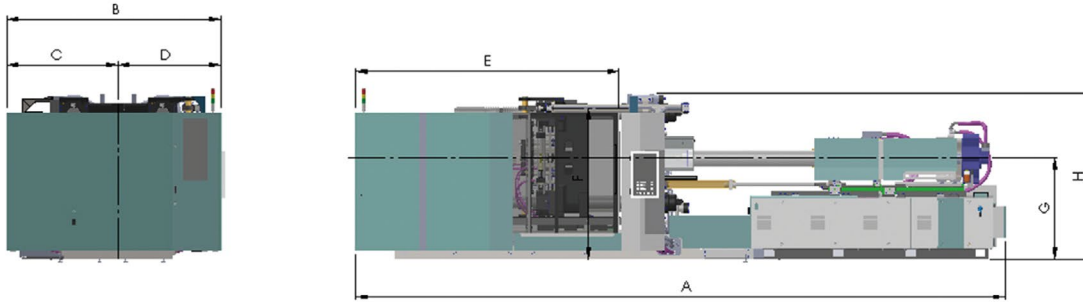
1300 ton



1800 ton (A: 850)
2300 ton (A: 900)
2700 ton (A: 1115)
3300 ton (A: 1165)

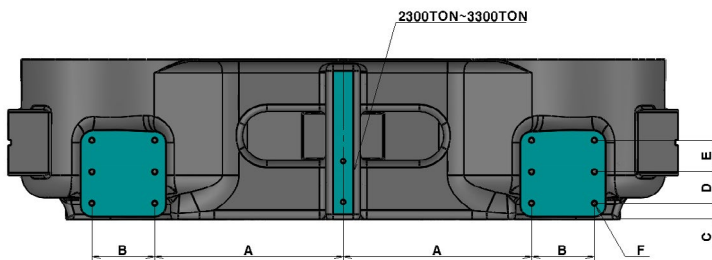
기계제원

* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

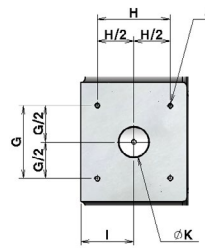


단위: mm

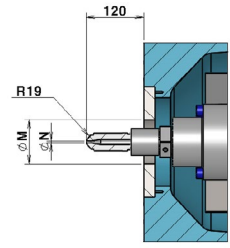
	A	B	C	D	E	F	G	H
DL450G5	7501	2340	1225	1115	2893	1965	1410	2105
DL550G5	7677	2807	1499	1308	3009	2033	1410	2190
DL650G5	8206	2909	1551	1358	3328	2135	1450	2305
DL850G5	9566	3157	1639	1518	3919	2245	1490	2435
DL1050G5	9952	3499	1789	1710	4305	2265	1490	2475
DL1300G5	10726	3545	1800	1745	4513	2661	1725	2901
DL1800G5	12146	4099	2097	2002	5530	3028	1969	3310
DL2300G5	12974	4423	2284	2139	6083	3065	1969	3101
DL2700G5	14680	4623	2394	2229	6767	3344	2116	3771
DL3300G5	16437	4973	2599	2374	6917	3608	2324	3664



▲ 자동취출기 설치도



▲ Hopper 설치도



▲ Nozzle 제원

단위: mm

	자동취출기 설치도						Hopper 설치도					Nozzle 제원	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	ØN
DL450G5	210	-	105	185	-	4-M20	165	165	120	4-M12	68	100	4
DL550G5	195	-	105	245	-	4-M20	165	165	130	4-M12	78	100	5
DL650G5	235	-	110	265	-	4-M24	165	165	140	4-M12	88	100	5
DL850G5	235	-	115	330	-	4-M24	165	165	170	4-M12	103	100	6
DL1050G5	335	-	125	375	-	4-M30	165	165	170	4-M12	103	100	6
DL1300G5	560	280	70	140	140	12-M24	280	200	190	4-M16	113	120	6
DL1800G5	840	280	70	140	140	12-M24	280	200	200	4-M16	123	120	7
DL2300G5	500	-	140	575	-	6-M24	280	200	200	4-M16	123	120	7
DL2700G5	625	-	155	600	-	6-M36	280	200	220	4-M16	138	120	7
DL3300G5	625	-	150	630	-	6-M36	280	200	240	4-M16	158	120	8

DL-G5
450~3300 ton

TB-G5
90~880 ton

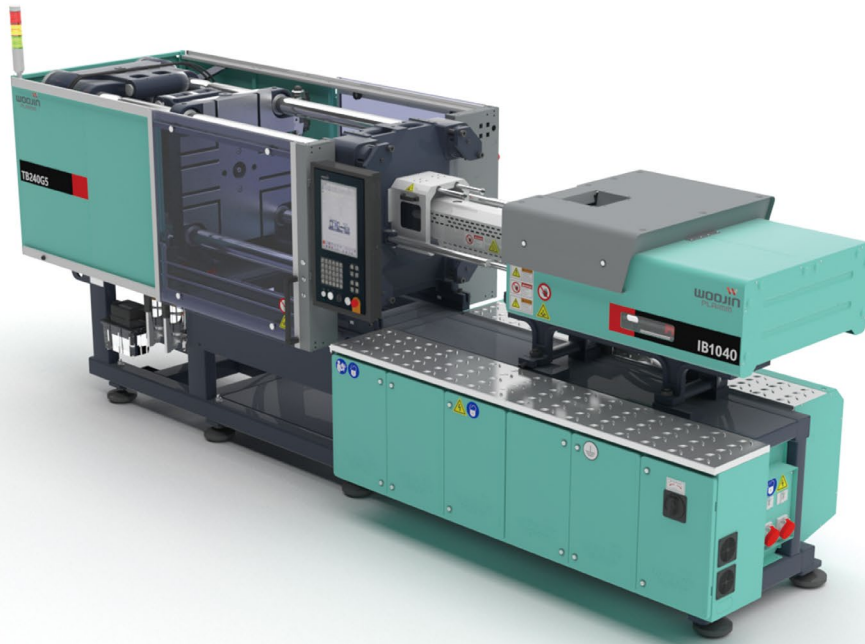
TE-G5
110~400 ton

옵션리스트
DL-G5 / TB-G5 / TE-G5

T B - G 5

글로벌 절전형 토글 유압식 사출성형기

TB-G5는 최적화된 서보펌프 구동 제어기술을 바탕으로 컴팩트한 기계구조에 높은 유압 효율을 더한 절전형 유압식 사출성형기입니다.



신규 디자인 적용



01. 토크 힌지 적용

· 토크 힌지 적용으로 각도 조절이 가능하여 더 넓은 시야각 확보



TB200S - 6.0x1.5x1.8(m)



TB200G5 - 5.4x1.5x1.9(m)

02. 사이즈 전면 축소

· TB-S 대비, 전장 길이 축소 (공간확보용이)

형체부

01. 센터프레스 일체형 형판구조

- 형판에 형체력이 균일하게 전달될 수 있도록 설계된 센터프레스 일체형 형판을 적용
- 금형 내 압력을 안정적으로 전달하여 압력에 의한 형판 손상 방지 및 금형 수명 연장
- 금형 내부 면압응력을 균일하게 유지 하여 성형품의 플래시 방지

03. X자 형판 디자인

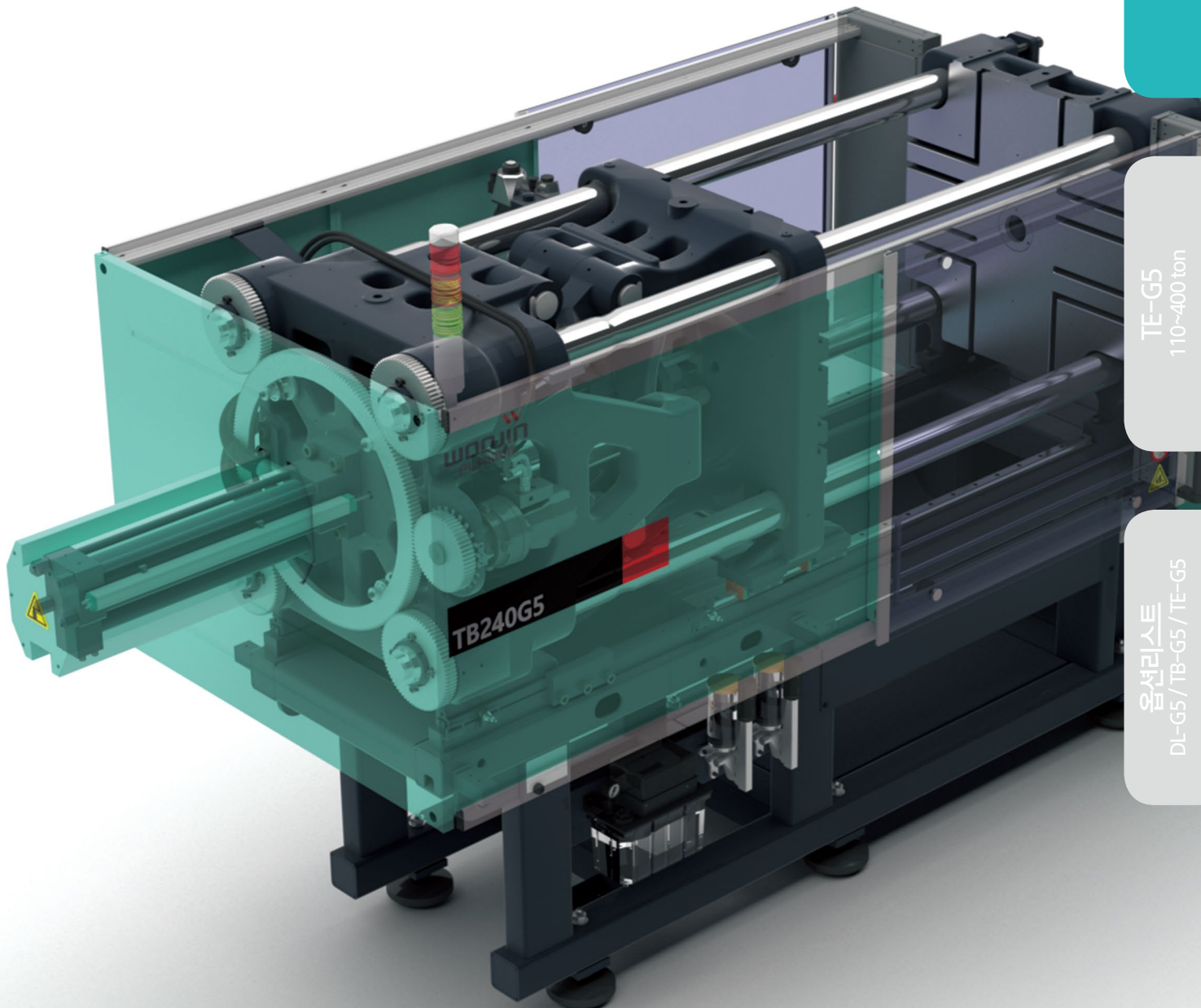
- 최적화된 형상의 디자인으로 형판의 강성을 확보하고 관성을 줄여 기계부하 및 에너지 절약효과를 높임

02. 가동형판 LM가이드 적용

- LM 가이드 기준면 가공으로 고정형판과 가동형판 간의 평행도 향상
- 기존 로울러 타입 보다 적은 양의 그리스 사용으로 깨끗함
- 고하중 LM 가이드 적용으로 형체 구동시 정밀도 향상
- 내구성 증가로 부품의 수명 연장 및 마찰력 감소로 에너지 절감

04. 형조정 브레이크 모터

- 반복적인 형체동작에도 사용자가 설정한 형체력 및 위치값을 일정하게 유지
- 형개폐 동작에 의한 형체 위치 밀림현상 방지



DL-G5
450~3300 ton

TB-G5
90~880 ton

TE-G5
110~400 ton

옵션리스트
DL-G5 / TB-G5 / TE-G5

사출부

01. 듀얼 풀 노즐 터치 실린더

- 노즐터치 안정성 확보로 성형정밀도 향상

02. 사출 배압 Closed-loop 제어

- 사용자가 설정한 배압과 실제 값을 비교하여 편차를 최소화 (배압 제어 능력 향상)

03. 듀얼 사출 이송 실린더

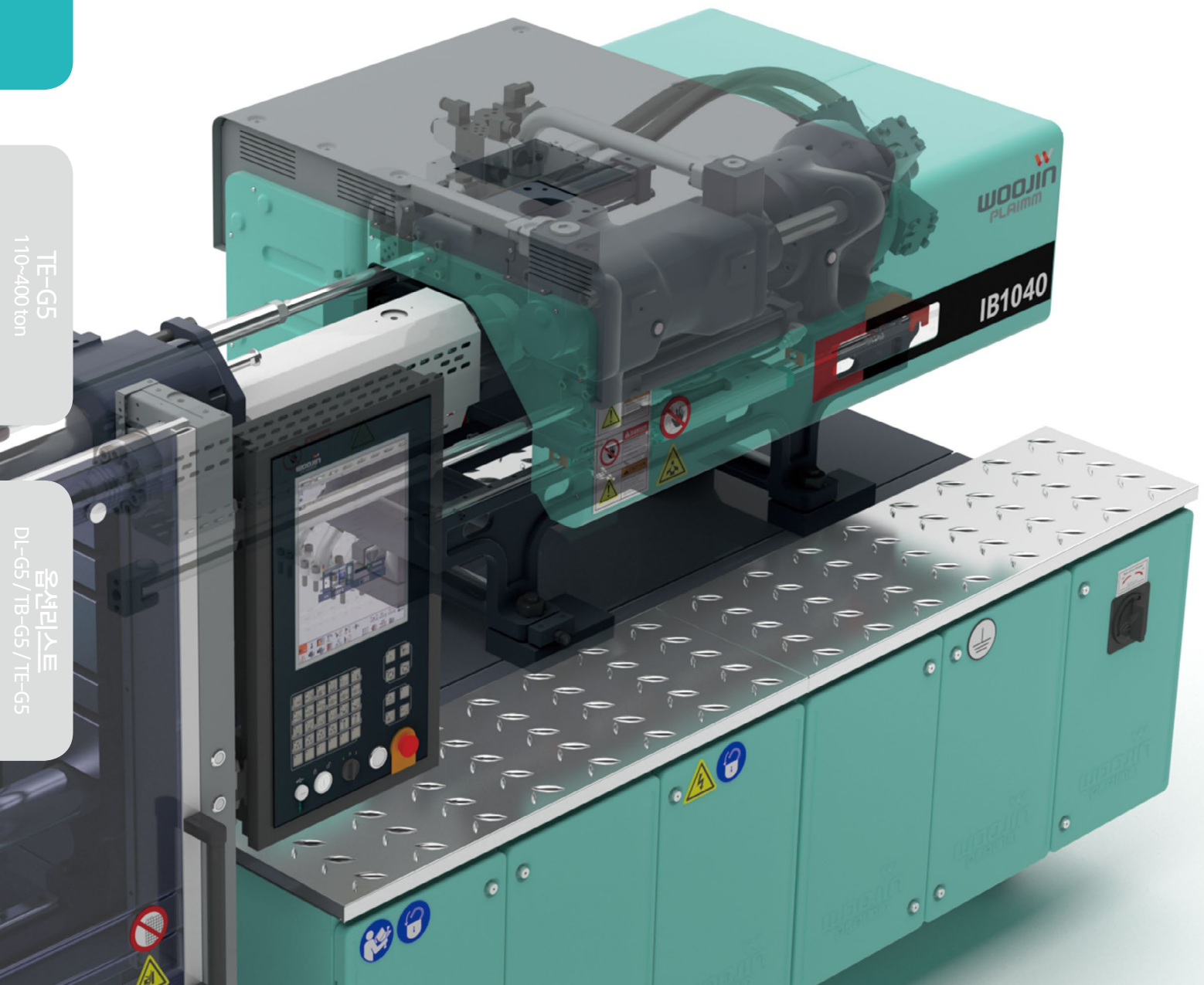
- 사출 이송 실린더 좌, 우 대칭 설계로 안정성과 응답성을 높이고 균형성을 개선
- 사출동작시 흔들림에 의한 성형오류나 기계적인 충격을 최소화

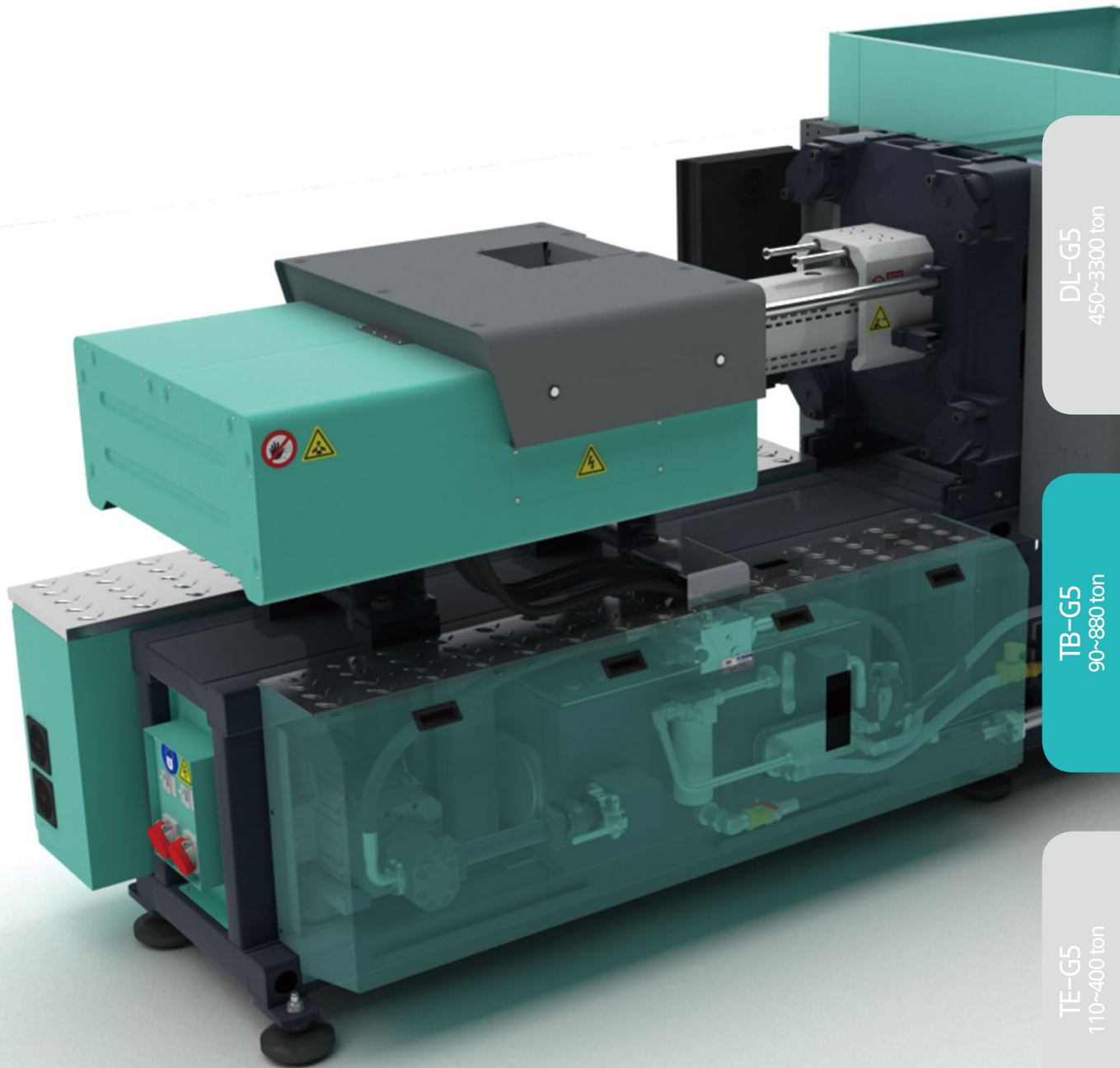
DL-G5
450~3300ton

TB-G5
90~880ton

TE-G5
110~400ton

옵션리프트
DL-G5 / TB-G5 / TE-G5





DL-G5
450~3300 ton

TB-G5
90~880 ton

TE-G5
110~400 ton

유압부

01. 오일탱크 순환방식

- 작동유 냉각장치 및 필터링에 의한 여과기능이 독립순환방식으로 구성
- 유압제품 내구성 향상, 누유방지, 작동유 수명 연장효과

02. 서보 펌프 시스템

- 유압 서보 모터 회전수 제어를 통해 불필요한 에너지 절감
- 유압 서보 모터 RPM제어로 정확한 속도/압력 구현하여 사출성형 정밀도 향상
- 작동유 냉각에 필요한 냉각수 절감

03. 유압장치 시스템 고압화

- 유압 시스템 고압화 140bar → 175bar 적용
- 고압화에 따른 작동유 사용량 축소로 작동유 탱크 용량 축소

04. 심레스 배관 파이프 적용

- 도금 처리된 심레스 배관 파이프 사용 & 피팅 처리 (무용접)

05. ELIKA PIM 유압펌프 및 헬리컬 기어 적용

- 빠른 응답시간 및 높은 정확도에 최적화되어, 높은 최적 효율과 저소음 효과 (280 ton 이하)

온서리스
DL-G5 / TB-G5 / TE-G5

상세제원

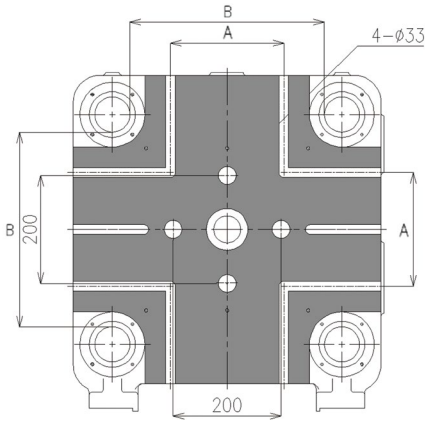
01. 이론 사출 용량: 스크류 단면적 x 스크류 스트로크
02. 최소 금형 크기는 타이바간격 면적의 60% 이상이어야 합니다.
03. 본 사양은 제품의 품질 향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
04. 계량 거리는 스크류 직경의 1~3배 범위 권장합니다.

		TB90G5			TB120G5			TB160G5			TB200G5			TB240G5		
		IB260			IB280			IB580			IB640			IB1040		
Injection Unit																
스크류 & 바렐타입		O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
스크류 직경	mm	25	28	30	28	30	35	35	40	45	40	45	50	45	50	55
사출 압력	kg/cm²	2974	2952	2571	2952	2571	1889	3051	2336	1846	2336	1846	1495	2672	2164	1789
	Mpa	292	289	252	289	252	185	299	229	181	229	181	147	262	212	175
이론 사출 용적	cm³	69	86	99	92	106	144	192	251	318	276	350	432	398	491	594
사출 중량(PS)	g	63	79	91	85	98	133	177	232	293	255	322	398	366	452	547
사출률(일반)	cm³/s	50	63	72	63	72	98	104	136	172	136	172	213	152	188	228
스크류 스트로크	mm	140	140	140	150	150	150	200	200	200	220	220	220	250	250	250
사출 속도(일반)	mm/s	102	102	102	102	102	102	108	108	108	108	108	108	96	96	96
가소화 능력	kg/h	22	29	34	28	32	57	53	75	98	75	98	137	85	119	143
스크류 회전수	rpm	280	280	280	270	270	270	255	255	255	255	255	255	220	220	220
Clamping Unit																
형체력	ton(kN)	90(882)			120(1176)			160(1568)			200(1960)			240(2352)		
타이바 간격 (H×V)	mm	360*360			410*410			460*460			510*510			560*560		
형판 크기 (H×V)	mm	570*570			630*630			690*690			760*760			840*840		
형개 거리	mm	330			370			405			460			520		
최대 형개 거리	mm	680			770			855			960			1120		
최소 금형 두께	mm	140			150			180			180			200		
최대 금형 두께	mm	350			400			450			500			600		
에젝터 출력	ton(kN)	3.4 (33)			3.4 (33)			4.2 (41)			4.2 (41)			5.8 (57)		
에젝터 스트로크	mm	80			100			120			140			150		
General																
히터 용량	kW	6.3	6.9	6.9	6.9			10			12.1			14.4		
전동기 용량(일반)	kW	12.1			12.1			20.4			20.4			28.3		
충전기 용량(일반)	kW	18.4	19	19	19			30.4			32.5			42.7		
작동유 용량	l	150			150			240			240			300		
기계 무게	ton	3.8			4.1			5.2			5.8			7.9		
기계 크기(LxWxH)	m	4.7*1.3*1.9			4.9*1.4*1.9			5.2*1.4*1.9			5.4*1.5*1.9			6.3*1.6*1.9		
냉각수 소비량	l/min	30			30			30			30			30		

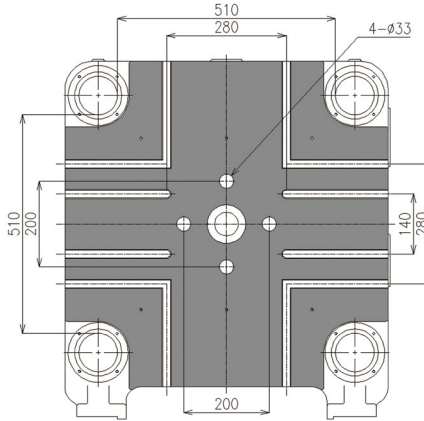
		TB280G5			TB380G5			TB480G5			TB580G5			TB680G5			TB880G5		
		IB1320			IB2140			IB2610			IB4200			IB5900			IB8900		
Injection Unit																			
스크류 & 바렐타입		O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
스크류 직경	mm	50	55	60	65	70	75	65	70	80	70	80	90	80	90	105	95	105	115
사출 압력	kg/cm²	2563	2118	1780	2440	1793	1562	2079	1793	1373	2465	1887	1491	2386	1885	1385	2145	1756	1464
	Mpa	251	208	175	239	176	153	204	176	135	242	185	146	234	185	136	210	172	144
이론 사출 용적	cm³	550	665	792	1062	1232	1414	1294	1501	1960	1693	2212	2799	2488	3149	4286	4147	5066	6076
사출 중량(PS)	g	507	613	730	979	1135	1303	1193	1383	1806	1560	2038	2579	2293	2902	3950	3821	4668	5599
사출률(일반)	cm³/s	193	234	278	257	350	402	302	350	458	401	524	663	502	636	866	721	880	1056
스크류 스트로크	mm	280	280	280	320	320	320	390	390	390	440	440	440	495	495	495	585	585	585
사출 속도(일반)	mm/s	98	98	98	91	91	91	91	91	91	104	104	104	100	100	100	102	102	102
가소화 능력	kg/h	108	130	160	128	193	232	136	166	235	212	266	319	241	319	433	338	416	478
스크류 회전수	rpm	200	200	200	148	148	148	141	141	141	180	160	141	145	141	129	130	124	114
Clamping Unit																			
형체력	ton(kN)	280(2744)			380(3724)			480(4704)			580(5684)			680(6664)			880(8624)		
타이바 간격 (H×V)	mm	610*610			710*710			830*830			980*980			1080*1080			1180*1180		
형판 크기 (H×V)	mm	920*920			1065*1065			1220*1220			1435*1365			1550*1480			1710*1650		
형개 거리	mm	570			700			780			900			1000			1200		
최대 형개 거리	mm	1220			1450			1580			1850			2100			2400		
최소 금형 두께	mm	250			300			350			400			450			500		
최대 금형 두께	mm	650			750			800			950			1100			1200		
에젝터 출력	ton(kN)	5.8 (57)			8.8 (86)			13.7 (134)			16.6 (163)			19.8 (194)			30.9 (303)		
에젝터 스트로크	mm	170			200			200			240			260			280		
General																			
히터 용량	kW	16.8			26.4			18.4 20.6 24.1			23 26.7 30.7			29.4 33.6 39.3			39.7 44.7 49.4		
전동기 용량(일반)	kW	36.7			43			43			71.3			86			79.7		
충전기 용량(일반)	kW	53.5			69.4			61.4 63.6 67.1			94.3 98 102			115.4 119.6 125.3			119.4 124.4 129.1		
작동유 용량	l	400			500			500			800			950			1200		
기계 무게	ton	10.1			14.7			20.4			31			43			51		
기계 크기(LxWxH)	m	6.8*1.7*1.9			8.0*1.8*2.0			8.6*2.0*2.2			9.5*2.3*2.2			10.7*2.4*2.4			12*2.5*2.5		
냉각수 소비량	l/min	30			60			60			60			60			80		

형판치수

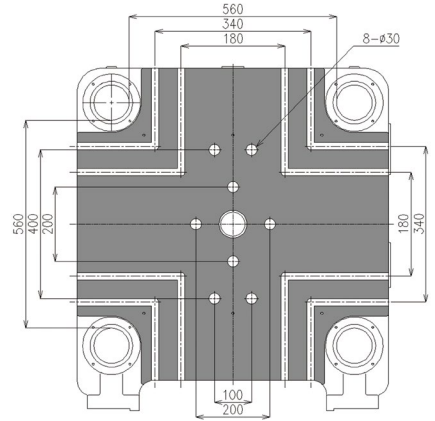
* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.



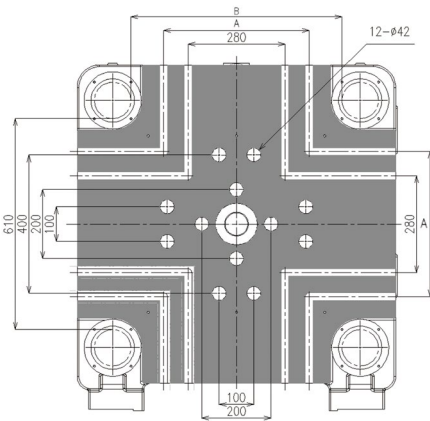
90 ton (A: 210 / B: 360)
120 ton (A: 210 / B: 410)
160 ton (A: 280 / B: 460)



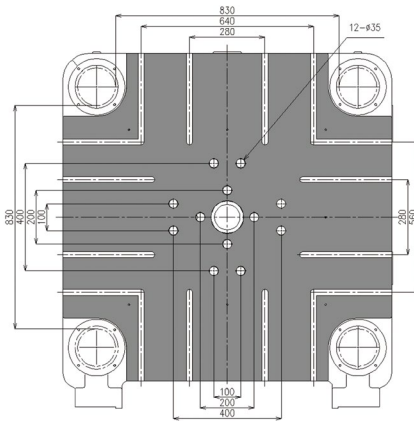
200 ton



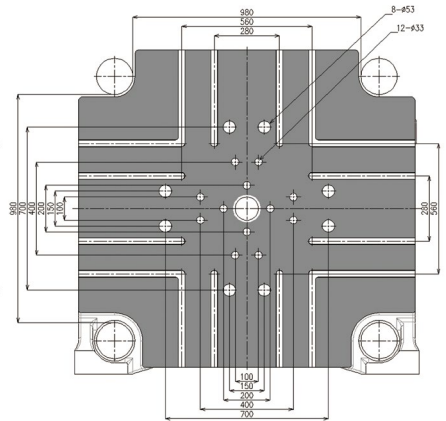
240 ton



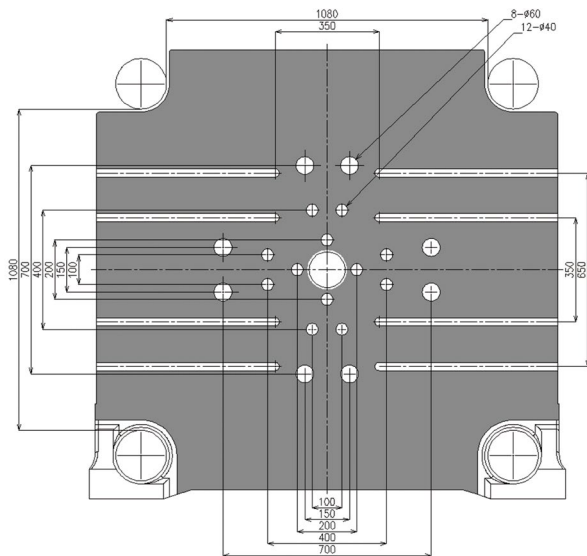
280 ton (A: 420 / B: 610)
380 ton (A: 480 / B: 710)



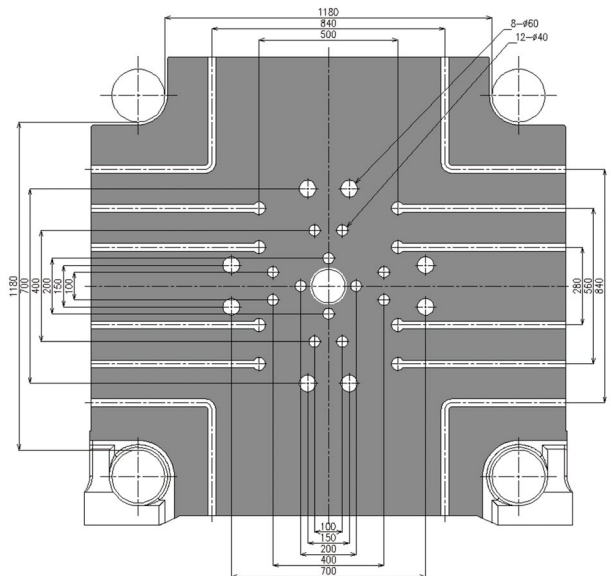
480 ton



580 ton



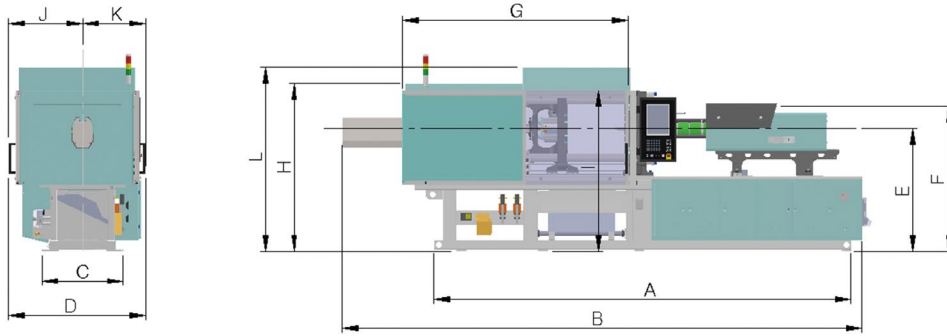
680 ton



880 ton

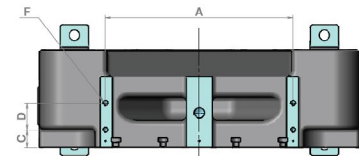
기계제원

* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

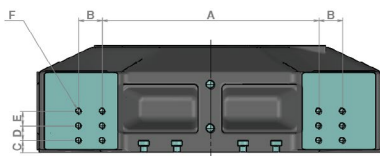


단위: mm

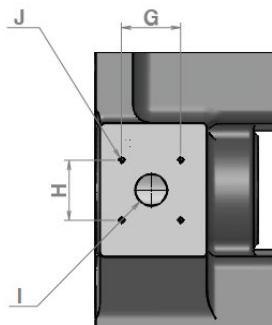
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
TB90G5	3730	4627	710	1282	1157	1352	2223	1549	1452	667	615	1836
TB120G5	3960	4873	765	1319	1212	1407	2419	1639	1542	704	615	1836
TB160G5	4275	5170	820	1405	1252	1455	2667	1709	1612	760	645	1856
TB200G5	4355	5364	850	1435	1282	1485	2851	1753	1677	775	660	1921
TB240G5	5025	6221	915	1545	1335	1565	3354	1845	1765	830	715	-
TB280G5	5505	6705	965	1652	1385	1635	3674	1900	1850	902	750	-
TB380G5	6350	7929	1110	1812	1390	1635	4316	2002	1935	982	830	-
TB480G5	6900	8519	1260	1993	1480	1725	4724	2155	2105	1083	910	-
TB580G5	7925	9500	1680	2230	1420	1590	4289	2188	2148	1223	1007	-
TB680G5	9100	10670	1500	2398	1480	1600	4857	2385	2270	1300	1098	-
TB880G5	10420	11990	1680	2500	1443	1670	5950	2495	2325	1400	1100	-



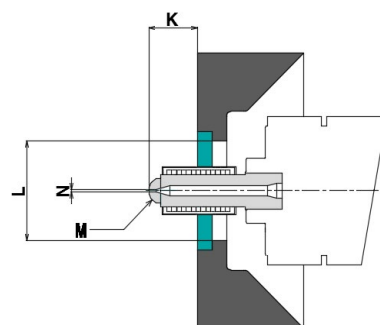
▲ 자동취출기 설치도 (TB90~480G5)



▲ 자동취출기 설치도 (TB580~880G5)



▲ Hopper 설치도



▲ Nozzle 제원

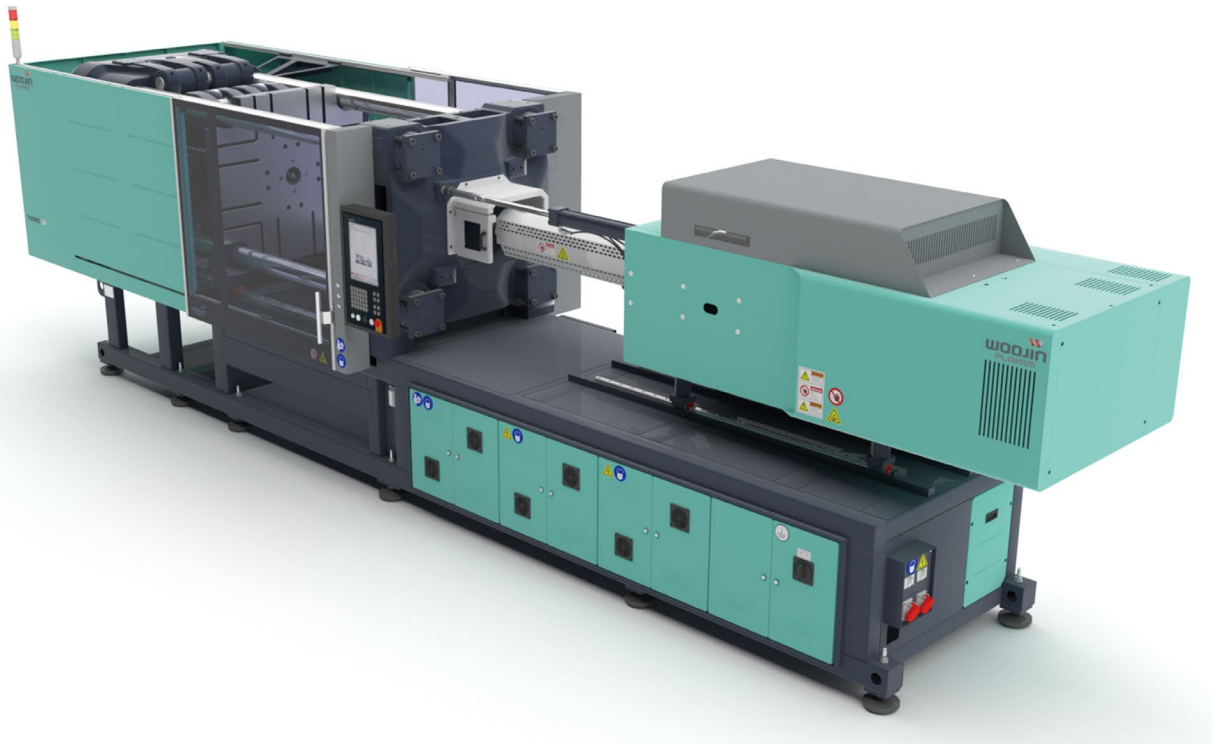
단위: mm

	자동취출기 설치도						Hopper 설치도				Nozzle 제원			
	A	B	C	D	E	F	G	H	ØI	J	K	ØL	M	ØN
TB90G5	280	-	57	40	-	4-M12 TAP DP24	100	100	85	4-M12 TAP	100	100	R9	2.5
TB120G5	330	-	47	40	-	4-M12 TAP DP24	100	100	85	4-M12 TAP	100	100	R9	2.5
TB160G5	380	-	40	70	-	4-M14 TAP DP28	120	120	95	4-M12 TAP	100	100	R9	2.5
TB200G5	430	-	50	70	-	4-M14 TAP DP28	120	120	95	4-M12 TAP	50	100	R9	3
TB240G5	495	-	70	70	-	4-M14 TAP DP28	120	120	100	4-M12 TAP	50	100	R9	3
TB280G5	610	-	80	70	-	4-M14 TAP DP28	120	120	100	4-M12 TAP	50	100	R9	3
TB380G5	610	-	67	100	-	4-M20 TAP DP40	127	127	90	4-M12 TAP	50	100	R14	3.5
TB480G5	720	-	67	100	-	4-M20 TAP DP40	127	127	68	4-M12 TAP	120	100	R19	4
TB580G5	915	100	50	60	60	12-M24 TAP DP48	165	165	78	4-M12 TAP	120	100	R19	5
TB680G5	1000	240	70	105	105	12-M24 TAP DP48	165	165	88	4-M12 TAP	120	100	R19	5
TB880G5	1120	240	70	105	105	12-M24 TAP DP48	165	165	103	4-M12 TAP	120	100	R19	6

TE - G 5

글로벌 전동식 사출성형기 대표 브랜드

TE-G5는 고사양의 AC 서보모터를 적용하여 동작의 정밀성을 보장하고 각 부위별 독립 제어로 빠른 공정이 가능한 절전형 전동식 사출성형기입니다.



신규 디자인 적용



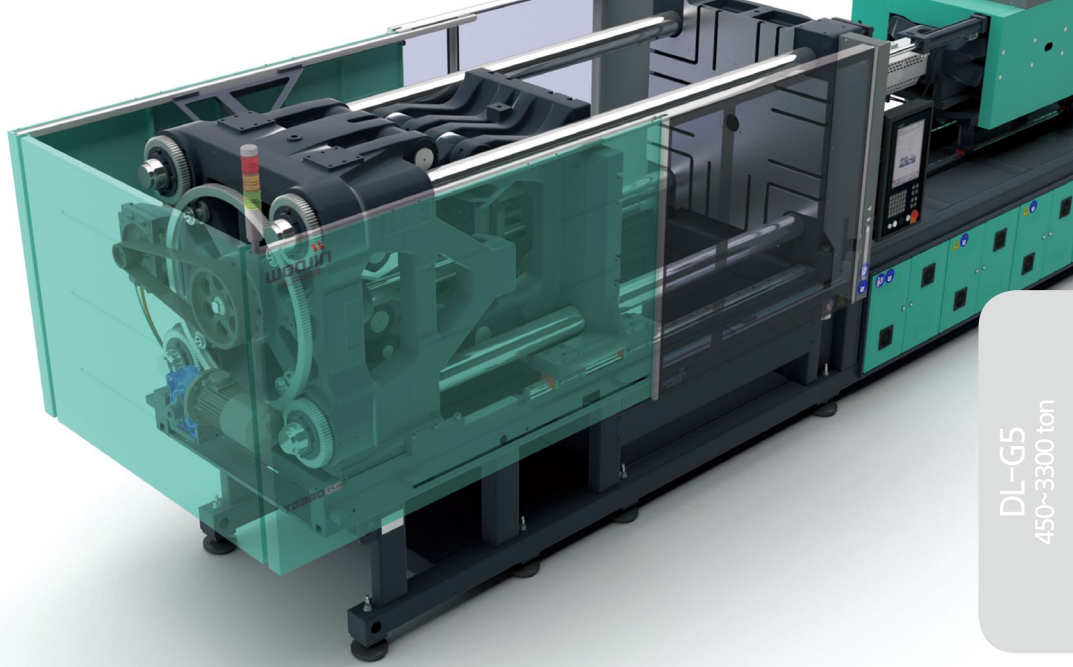
01. 토크 힌지 적용

· 토크 힌지 적용으로 각도 조절이 가능하여 더 넓은 시야각 확보



02. 투명 폴리카보네이트 도어 적용

· 아웃사이드 도어 형식으로 깨지지 않는 투명 폴리카보네이트 도어 적용



DL-G5
450~3300 ton

TB-G5
90~880 ton

TE-G5
110~400 ton

형체부

01. 신규 센터프레스 방식 형판 구조

- 형판의 중심 부분으로 형체력이 더욱 집중되도록 설계
- 형폐시 금형 변형이 발생하지 않아 사출품의 정밀도 향상 및 금형 수명 연장

03. 자동그리스 공급장치 개선

- 그리스 분배방법을 순차공급방식에서 정량공급 방식으로 개선
- 공급량이 일정하고 적은 양을 꾸준히 공급함으로 그리스 소모량 감소 및 과급유 방지

05. 최적화된 신규 토글 구조

- 형체력 확대율 기존 대비 약 30% 향상으로 서보모터 효율 증가 및 서보모터에 걸리는 부하 감소로 서보모터 수명 연장
- * 확대율: 형폐 완료 되는 힘을 증폭
- 최적화된 신규 토글 디자인으로 터글부 중량 (약 10%) 감소
- 가/감속 제어 및 위치 제어 정밀도 향상
- 고속 형개폐 능력 향상

07. 넓어진 타이바 간격 및 형체 행정거리 향상

- 기존 대비 약 10% 증가

02. 이동형판 LM가이드 적용

- 타이바 부시를 사용한 방식보다 마찰 저항이 적음
- 위치 제어 정밀도 향상 (0.1mm → 0.01mm)
- 가속도 향상으로 형개폐 사이클타임 단축 (0.3G - 0.5G)

04. 월기어 모터 적용

- 280ton 이상 기종에 월기어 모터 적용함으로써 전장 길이를 줄임
- 형체 후면부에 돌출된 커버를 삭제함으로써 디자인 개선 및 후면 공간 활용도 높임

06. 볼트 클램프 방식 토글핀 고정 타입

- 빠른 형개폐 동작에서도 토글링크와 핀이 받는 힘이 동일하여 안정적으로 동작됨
- 일정한 힘의 분산으로 형개폐시 회전력 한쪽 쏠림 현상 방지 및 내구성 향상

사출부

01. 고강성 인라인 사출장치

- 사출하우징과 사출 볼스크류부 장착 부분을 하나의 부품(주물)으로 구성
- 사출 베드 및 계량부 LM 가이드 적용

02. 스크류 피치와 길이 (L/D: 20/1 → 22/1)

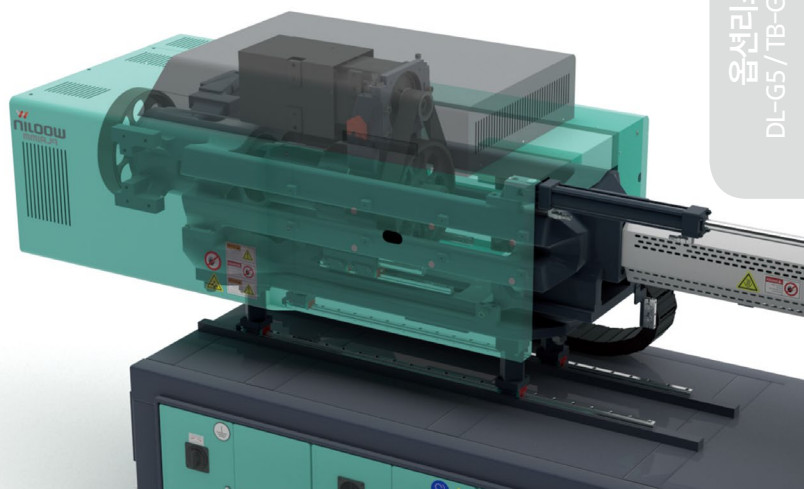
- 향상된 가소화 능력으로 빠르고 균일한 수지 용융 및 쿨션편차 비용 감소

03. 듀얼 풀 노즐터치 실린더

- 반복적인 노즐터치시에도 고정형판의 직각도 및 사출구동부 평행도 유지
- 금형 로케이트링 손상 방지 및 제품 정밀도 향상

04. 고정도 계량제어 - 스크류 역회전

- 사출시 수지 역류 방지
- 계량편차 감소 (계량 후 역회전 기능 사용)



옵션리스트
DL-G5 / TB-G5 / TE-G5

상세제원

01. 이론 사출 용량: 스크류 단면적 x 스크류 스트로크
02. 최소 금형 크기는 타이바간격 면적의 60% 이상이어야 합니다.
03. 본 사양은 제품의 품질 향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
04. 계량 거리는 스크류 직경의 1~3배 범위 권장합니다.

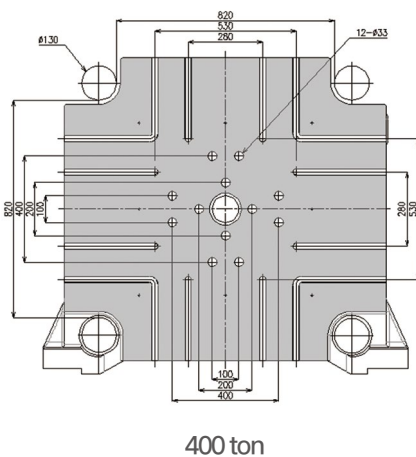
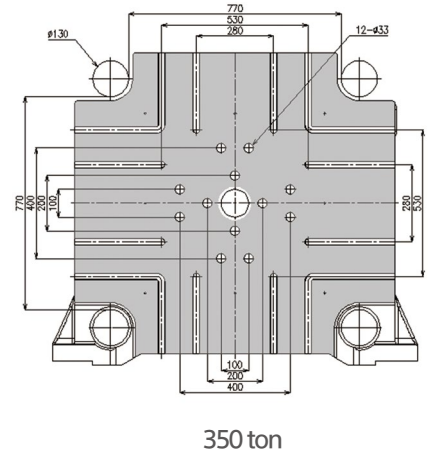
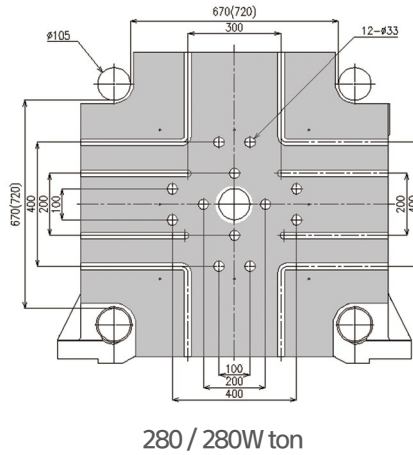
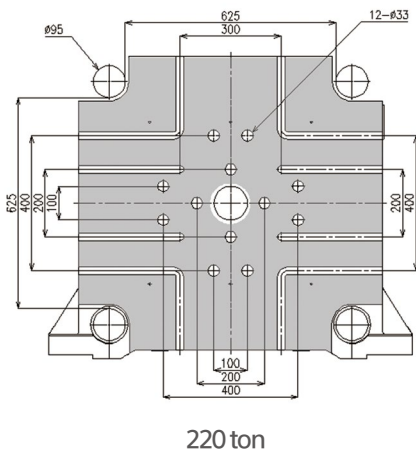
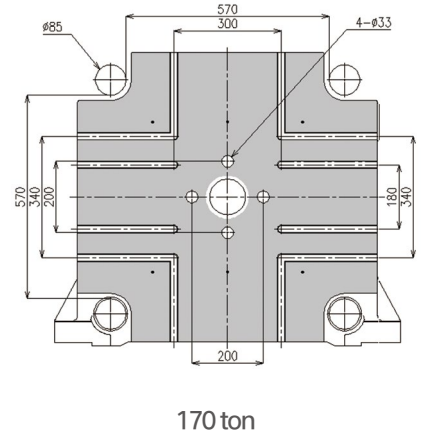
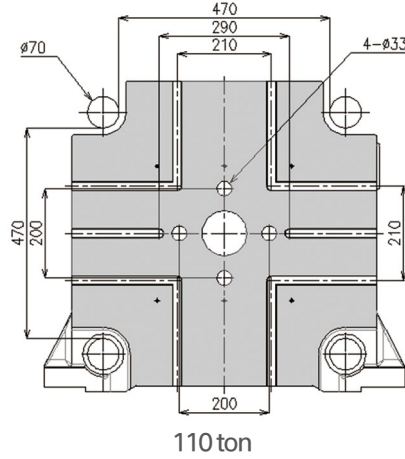
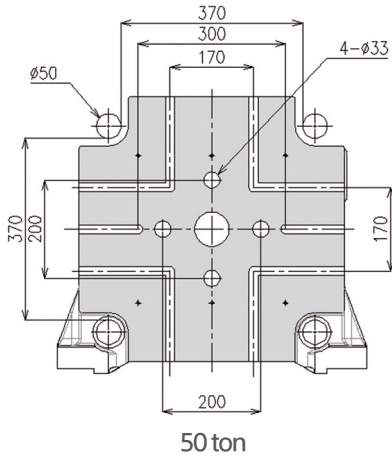
		TE50G5			TE110G5			TE170G5			TE220G5		
		IE125			IE260			IE370			IE520		
Injection Unit													
스크류 & 바렐타입		O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
스크류 직경	mm	22	25	28	28	32	36	32	36	40	36	40	45
사출 압력	kg/cm ²	2609	2021	1611	2676	2049	1619	2497	1973	1598	2546	2063	1630
	Mpa	256	198	158	262	201	159	245	193	157	250	202	160
사출 보압	kg/cm ²	2348	1819	1450	2408	1844	1457	2247	1776	1438	2291	1857	1467
	Mpa	230	178	142	236	181	143	220	174	141	225	182	144
이론 사출 용적	cm ³	48	61	77	99	129	163	145	183	226	204	251	318
사출 중량(PS)	g	43	56	70	90	117	148	132	167	206	186	228	289
사출률(일반)	cm ³ /s	84	108	135	123	161	204	141	178	220	153	188	239
스크류 스트로크	mm	125			160			180			200		
사출 속도(일반)	mm/s	220			200			175			150		
가소화 능력	kg/h	40	53	76	46	65	92	61	86	118	86	118	159
스크류 회전수	rpm	500			400			375			375		
Clamping Unit													
형체력	ton(kN)	50			110(1079)			170(1667)			220(2157)		
타이바 간격 (HxV)	mm	370x370			470x470			570x570			625x625		
형판 크기 (HxV)	mm	550x550			680x680			840x810			900x870		
형개 거리	mm	300			400			500			550		
최대 형개 거리	mm	700			850			1000			1150		
최소 금형 두께	mm	140			150			180			200		
최대 금형 두께	mm	400			450			500			600		
에젝터 출력	ton(kN)	1.9			3.1(30.4)			3.5(34.3)			3.5(34.3)		
에젝터 스트로크	mm	100			80			100			120		
General													
전동기 용량(일반)	kW	15.0			20.0			20.0			20.0		
히터용량	kW	6.1	7.0	7.8	7.0	7.8	9.1	8.5	9.9	11.2	9.9	11.2	12.6
총전기 용량(일반)	kW	21.1	22.0	22.8	27.0	27.8	29.1	28.5	29.9	31.2	29.9	31.2	32.6
기계 무게	ton	3.9			5.9			6.7			9.4		
기계 크기(LxWxH)	m	4.3x1.2x1.8			5.1x2.1x1.2			5.7x1.6x2.0			6.3x1.7x2.0		

		TE280G5			TE280WG5			TE350G5			TE400G5		
		IE 720			IE 1000			IE 1360			IE 1700		
Injection Unit													
스크류 & 바렐타입		O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
스크류 직경	mm	40	45	50	45	50	55	50	55	60	55	60	65
사출 압력	kg/cm ²	2476	1956	1585	2830	2292	1894	2562	2117	1779	2335	1962	1671
	Mpa	243	192	155	278	225	186	251	208	174	229	192	164
사출 보압	kg/cm ²	2228	1760	1427	2547	2063	1705	2306	1905	1601	2102	1766	1504
	Mpa	219	173	140	250	202	167	226	187	157	206	173	147
이론 사출 용적	cm ³	276	350	432	398	491	594	530	641	763	713	848	995
사출 중량(PS)	g	251	319	393	362	447	541	482	583	694	649	772	905
사출률(일반)	cm ³ /s	188	239	295	239	295	356	295	356	424	356	424	498
스크류 스트로크	mm	220			250			270			300		
사출 속도(일반)	mm/s	150			150			150			150		
가소화 능력	kg/h	94	127	171	114	154	197	143	182	234	153	196	242
스크류 회전수	rpm	300			270			250			210		
Clamping Unit													
형체력	ton(kN)	280(2746)			280(2746)			350(3432)			400(3923)		
타이바 간격 (H x V)	mm	670x670			720x720			770x770			820x820		
형판 크기 (H x V)	mm	980x970			1020x1020			1160x1090			1240x1140		
형개 거리	mm	600			650			700			750		
최대 형개 거리	mm	1250			1350			1450			1550		
최소 금형 두께	mm	250			300			300			350		
최대 금형 두께	mm	650			700			750			800		
에젝터 출력	ton(kN)	4.3(42.2)			4.3(42.2)			4.3(42.2)			5.6(55.0)		
에젝터 스트로크	mm	130			130			150			210		
General													
전동기 용량(일반)	kW	30.0			54.0			54.0			54.0		
히터용량	kW	13.6	14.6	17.1	14.6	17.1	18.7	19.1	21.0	23.8	21.0	23.8	25.7
충전기 용량(일반)	kW	43.6	44.6	47.1	68.6	71.1	72.7	73.1	75.0	77.8	75.0	77.8	79.7
기계 무게	ton	14.5			16.0			18.2			22.0		
기계 크기(LxWxH)	m	6.7x1.7x2.0			7.1x1.8x2.1			8.0x1.9x2.2			8.3x2.0x2.2		

DL-G5
450~3300 tonTB-G5
90~880 tonTE-G5
110~400 ton옵셔널리스트
DL-G5 / TB-G5 / TE-G5

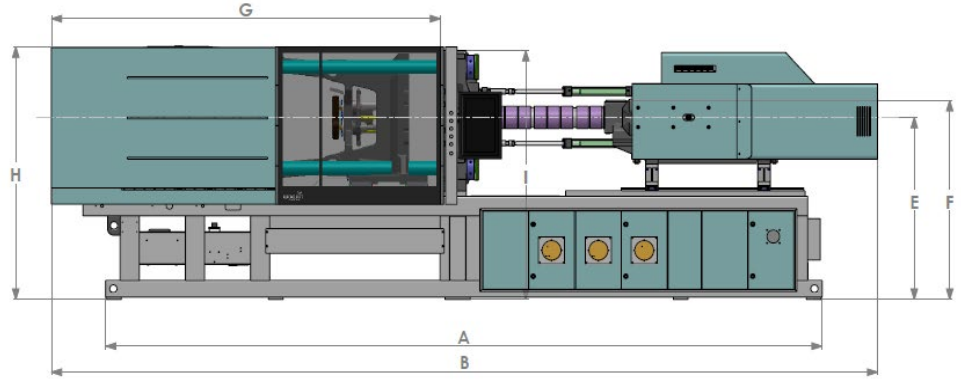
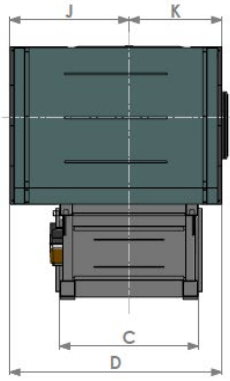
형판치수

* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.



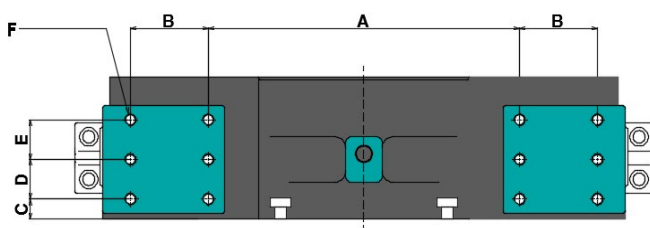
기계제원

* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

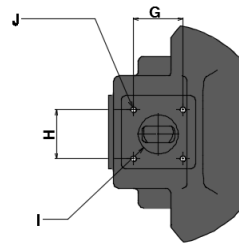


단위: mm

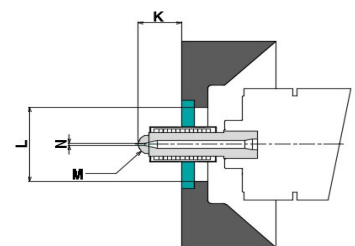
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
TE50G5	3855	4500	670	1100	1100	1190	1950	1900	1385	520	580
TE110G5	4635	5054	810	1192	1225	1325	2209	1940	1585	592	600
TE170G5	5000	5688	960	1540	1295	1410	2549	1969	1735	870	670
TE220G5	5400	6157	1040	1614	1350	1465	2913	1945	1830	907	707
TE280G5	5685	6618	1100	1684	1402	1532	3147	1945	1917	947	737
TE280WG5	6300	7100	1180	1740	1450	1580	3300	2100	2000	970	780
TE350G5	6735	7995	1270	1884	1495	1635	3610	2130	2095	1032	852
TE400G5	6935	8104	1320	1934	1520	1660	3800	2185	2145	1057	875



▲ 자동취출기 설치도



▲ Hopper 설치도



▲ Nozzle 제원

단위: mm

자동취출기 설치도							Hopper 설치도				Nozzle 제원			
	A	B	C	D	E	F	G	H	ØI	J	K	ØL	M	ØN
TE50G5	340	85	30	75	-	8-M16 TAP DP32	80	80	70	4-M8 TAP	30	125	R9	2.5
TE110G5	455	85	35	70	-	8-M16 TAP DP32	100	100	80	4-M12 TAP	50	125	R10	2.5
TE170G5	420	140	35	70	70	12-M20 TAP DP40	100	100	80	4-M12 TAP	50	120	R10	3
TE220G5	560	140	35	70	70	12-M20 TAP DP40	100	100	80	4-M12 TAP	50	120	R10	3
TE280G5	560	140	35	140	-	8-M20 TAP DP40	120	120	100	4-M12 TAP	50	120	R15	3.5
TE280WG5	560	140	35	140	-	8-M20 TAP DP40	120	120	100	4-M12 TAP	50	120	R15	3.5
TE350G5	760	150	40	150	-	8-M20 TAP DP40	120	120	120	4-M12 TAP	50	120	R15	3.5
TE400G5	850	100	50	60	60	12-M24 TAP DP40	120	120	120	4-M12 TAP	50	120	R15	3.5

DL-G5
450~3300 ton

TB-G5
90~880 ton

TE-G5
110~400 ton

옵션리스트
DL-G5 / TB-G5 / TE-G5

옵션리스트

* 본 인쇄물은 고객의 이해를 돕기 위해 주요 옵션을 중심으로 제작되었습니다.

DL-G5		
사출	형체	일반
Standard		
01. 싱글스크류 02. 사출 게이트 커넥터 (AC1개+DC1개) 03. 배압 Closed-loop system 04. PID 온도 제어장치 05. 실린더 보온 모드 06. 주간 예열 타이머 07. 스크류 냉간 기동 방지장치 08. 온도이상 표시 및 경보장치 09. 자동 원료교환 기능 10. 사출 속도 / 압력 제어 단계 (10단계) 11. 보압 속도 / 압력 제어 단계 (5단계) 12. 계량 속도 / 압력 제어 단계 (4단계) 13. 배압 제어 단계 (4단계) 14. 사출 압력 그래프 표시 15. 사출 속도 그래프 표시 16. 스크류 회전수 표시 17. 쿠션량 화면 표시와 경보 18. 계량 시간 초과 경보 19. 스크류 & 바렐 (내마모)	01. 형체내부 안전발판 (1050ton 이상) 02. 안전문 자동개폐 장치 (450ton 이상) 03. 형체영역 안전센서 장치 (550ton 이상) 04. 유압코어 (가동축 1단) 05. 에어 에젝터장치 (고정1개+가동1개) 06. 안전장치 07. 스프링금형 모드 08. 자동 금형 두께 조정 09. 형체 속도 / 압력 제어 단계 (5단계) 10. 형체 속도 / 압력 제어 단계 (5단계) 11. 에젝터 속도 / 압력 제어 단계 (3단계)	01. 유지보수 공구 02. 스페어 파트 부품 03. 방진패드 04. 냉각수 분배블럭 05. 그리스 자동 공급장치 (형체부) 06. 취출기 인터페이스 (일반) 07. 3상 5구 콘센트 (2개) 08. 단상 콘센트 (2구 1개) 09. 수지 받침대 (SUS, SS400) 10. 수지 공급부 온도 조절장치 11. 작동유 정화장치 12. 작동유 온도 조절장치 13. 작동유 유량 확인 및 경보 14. 작동유 온도 이상 경보 15. 작동유 승온 기능 16. 3색 경보등 17. 쇼트 데이터 외부 파일저장 18. 생산현황 통계 처리 기능 19. 경보 내용 표시 및 저장 20. 설정 변경 기록 저장 21. I/O 회로 표시 22. 성형 조건 저장 (내부, USB)
Option		
01. 히터단선 감시장치 02. 호퍼 이송장치 (슬라이드/LM) 03. 호퍼 발판 및 사다리 04. 스크류 & 바렐 (질화강) 05. 스크류 & 바렐 (내마모내부식) 06. 내장형 순차 밸브 게이트 커넥터 07. 내장형 순차 밸브 게이트 블록 (유압식) 08. 내장형 순차 밸브 게이트 블록 (공압식) 09. 순차 밸브 게이트용 유압유닛 (외장형) 10. 계량 중 형개 (전동식) 11. 섯오프 노즐 (유압식/공압식/스프링식) 12. 특수 스크류 (SB/믹싱/코팅 등)	01. 회전 코어 02. 형체 내부 안전발판 (850ton 이하) 03. 에젝터 체크 밸브 04. 형개 중 코어 및 에젝터 05. 유압코어 체크 밸브 06. 코어 압빼기 회로 (수동) 07. 에젝터 인터록 커넥터 (일반/유로맵 13) 08. 유압 코어 인터록 커넥터 (일반/유로맵 13) 09. 유압 코어 (2~4단) 10. 공압 코어 (1~3단) 11. 에젝터 전/후진 외부스위치 (반자동) 12. 금형 단열판 13. 가동형판 금형링 장착 14. 타이바 (Daylight) 연장 15. 제품받이	01. 자동 클램프 장치 (Q.D.C System) 02. 양카볼트세트 (형체부) 03. 보온 히터 커버 04. 그리스 자동 공급장치 (사출부) 05. 취출기 인터페이스 (유로맵 12/67/67.1/SPI) 06. CMS 07. 제어부 AVR 08. 제어부 UPS 09. 도징(마스터배치) 인터페이스 10. 가스 사출 인터페이스 11. 스팀 사출 인터페이스 12. 온도 표시장치 (Fool Proof System) 13. 내장형 핫트런너 컨트롤러 (일반/유로맵 14)

* 본 인쇄물은 고객의 이해를 돕기 위해 주요 옵션을 중심으로 제작되었습니다.

TB-G5		
사출	형체	일반
Standard		
01. 싱글스크류 02. 사출 게이트 커넥터 (AC1개+DC1개) 03. 배압 Closed-loop system 04. PID 온도 제어장치 05. 실린더 보온 모드 06. 주간 예열 타이머 07. 스크류 냉간 기동 방지장치 08. 온도이상 표시 및 경보장치 09. 자동 원료교환 기능 10. 사출 속도 / 압력 제어 단계 (10단계) 11. 보압 속도 / 압력 제어 단계 (5단계) 12. 계량 속도 / 압력 제어 단계 (4단계) 13. 배압 제어 단계 (4단계) 14. 사출 압력 그래프 표시 15. 사출 속도 그래프 표시 16. 스크류 회전수 표시 17. 쿠션량 화면 표시와 경보 18. 계량 시간 초과 경보 19. 스크류 & 바렐 (내마모)	01. 안전문 자동개폐 장치 (480ton 이상) 02. 형조정 브레이크 유니트 (580ton 이하) 03. 유압코어 (가동축 1단) 04. 에어 에젝터장치 (고정1개+가동1개) 05. 안전장치 06. 자동 급형 두께 조정 07. 형개 속도 / 압력 제어 단계 (5단계) 08. 형폐 속도 / 압력 제어 단계 (5단계) 09. 에젝터 속도 / 압력 제어 단계 (3단계)	01. 유지보수 공구 02. 스페어 파트 부품 03. 방진패드 04. 냉각수 분배블럭 05. 터클 유회유 자동 공급장치 06. 취출기 인터페이스 (일반) 07. 3상 5구 콘센트 (2개) 08. 단상 콘센트 (2구 1개) 09. 수지 공급부 온도 조절장치 10. 작동유 정화장치 11. 작동유 온도 조절장치 12. 작동유 유량 확인 및 경보 13. 작동유 온도 이상 경보 14. 작동유 승온 기능 15. 3색 경보등 16. 쇼트 데이터 외부 파일저장 17. 생산현황 통계 처리 기능 18. 경보 내용 표시 및 저장 19. 설정 변경 기록 저장 20. I/O 회로 표시 21. 성형 조건 저장 (내부, USB)
Option		
01. 히터단선 감시장치 02. 호퍼 이송장치 (슬라이드/LM) 03. 스크류 & 바렐 (질화강) 04. 스크류 & 바렐 (내마모내부식) 05. 내장형 순차 밸브 게이트 커넥터 (전동식/유압식/공압식) 06. 섯오프 노즐 (유압식/공압식/스프링식) 07. 특수 스크류 (SB/믹싱/코팅 등)	01. 회전 코어 02. 타이바 (Daylight) 연장 03. 안전문 자동개폐 장치 (380ton 이하) 04. 에젝터 체크 밸브 05. 유압코어 체크밸브 06. 코어 압빼기 회로 (수동) 07. 에젝터 인터록 커넥터 (일반/유로맵 13) 08. 유압 코어 인터록 커넥터 (일반/유로맵 13) 09. 유압 코어 (2~4단) 10. 공압 코어 (1~3단) 11. 에젝터 전/후진 외부스위치 (반자동) 12. 급형 단열판 13. 제품받이 14. 가동형판 급형링 장착	01. 터클유 재생장치 02. 제품낙하 확인장치 03. 제품양불 선별장치 04. 자동 클램프장치 (Q.D.C System) 05. 수지받침대 (SUS / SS400) 06. 보온 히터 커버 07. 그리스 자동 공급장치 (형체부) 08. 그리스 자동 공급장치 (사출부) 09. 취출기 인터페이스 (유로맵 12/67/67.1/ SPI) 10. CMS 11. 제어부 AVR 12. 제어부 UPS 13. 도징(마스터배치) 인터페이스 14. 가스 사출 인터페이스 15. 스팀 사출 인터페이스 16. 온도 표시장치 (Fool Proof System) 17. 내장형 핫트런너 컨트롤러 (일반/유로맵 14)

DL-G5
450~3300 ton

TB-G5
90~880 ton

TE-G5
110~400 ton

옵션리스트
DL-G5 / TB-G5 / TE-G5

* 본 인쇄물은 고객의 이해를 돕기 위해 주요 옵션을 중심으로 제작되었습니다.

TE-G5		
사출	형체	일반
Standard		
01. 싱글스크류 02. 계량 중 형개 03. 사출 게이트 커넥터 (AC1개+DC1개) 04. 배압 Closed-loop system 05. PID 온도 제어장치 06. 실린더 보온 모드 07. 주간 예열 타이머 08. 스크류 냉간 자동 방지장치 09. 온도이상 표시 및 경보장치 10. 자동 원료교환 기능 11. 사출 속도 / 압력 제어 단계 (10단계) 12. 보압 속도 / 압력 제어 단계 (5단계) 13. 계량 속도 / 압력 제어 단계 (4단계) 14. 배압 제어 단계 (4단계) 15. 배압 제어 단계 (3단계) 16. 사출 압력 그래프 표시 17. 사출 속도 그래프 표시 18. 스크류 회전수 표시 19. 쿠션량 화면 표시와 경보 20. 계량 시간 초과 경보 21. 스크류 & 바렐 (내마모)	01. 형개 중 에젝팅 02. 에어 에젝터 장치 (고정1개+가동1개) 03. 안전장치 04. 자동 금형 두께 조정 05. 형개 속도 / 압력 제어 단계 (5단계) 06. 형폐 속도 / 압력 제어 단계 (5단계) 07. 에젝터 속도 / 압력 제어 단계 (3단계)	01. 유지보수 공구 02. 스페어 파트 부품 03. 방진패드 04. 냉각수 분배블럭 05. 볼스크류 그리스 자동 공급장치 (형체부, 사출부) 06. 터클 윤활유 자동공급장치 07. 취출기 인터페이스 (일반) 08. 3상 5구 콘센트 (2개) 09. 단상 콘센트 (2구 1개) 10. 수지 공급부 온도 조절장치 11. 3색 경보등 12. 쇼트 데이터 외부 파일저장 13. 생산현황 통계 처리 기능 14. 경보 내용 표시 및 저장 15. 설정 변경 기록 저장 16. I/O 회로 표시 17. 성형 조건 저장 (내부, USB)
Option		
01. 히터단선 감시장치 02. 호퍼 이송장치 (슬라이드/LM) 03. 장보압 사양 04. 스크류 & 바렐 (질화강) 05. 스크류 & 바렐 (내마모내부식) 06. 내장형 순차 밸브 게이트 커넥터 07. 내장형 순차 밸브 게이트 블록 (공압식) 08. 섯오프 노즐 (유압식/공압식/스프링식) 09. 특수 스크류 (SB/믹싱/코팅 등)	01. 회전 코어 02. 형체력 자동 보정 03. 형개 중 코어 04. 가동형판 금형링 장착 05. 타이바 (Daylight) 연장 06. 안전문 자동개폐 장치 07. 코어백 08. 에젝터 인터록 커넥터 (일반/유로맵 13) 09. 에젝터 전/후진 외부스위치 (반자동) 10. 유압 코어 인터록 커넥터 (일반/유로맵 13) 11. 유압 코어 유니트 (고정형/이동형/1단/2단) 12. 공압 코어 (1~3단) 13. 금형 단열판 14. 제품받이	01. 터클유 재생장치 02. 제품낙하 확인장치 03. 제품 양볼 선별장치 04. 자동 클램프장치 (Q.D.C System) 05. 수지받침대 (SUS/SS400) 06. 보온 히터 커버 07. 취출기 인터페이스 (유로맵 12/67/67.1/SPI) 08. CMS 09. 제어부 AVR 10. 제어부 UPS 11. 도징(마스터배치) 인터페이스 12. 가스 사출 인터페이스 13. 스팀 사출 인터페이스 14. 온도 표시장치 (Fool Proof System) 15. 내장형 핫트런너 컨트롤러 (일반/유로맵 14)

컨트롤러 IMC 700



호환성

01. Embedded Linux 운영체제
02. 10/100 Mbps Ethernet 지원
03. USB2.0, RS-232 지원

디스플레이

해상도 터치스크린

CPU

RAM

메모리

IP등급

사용기종

언어

15"

768 X 1024

5-wire Resistive type

Cortex - A8

DDR2, 512MB

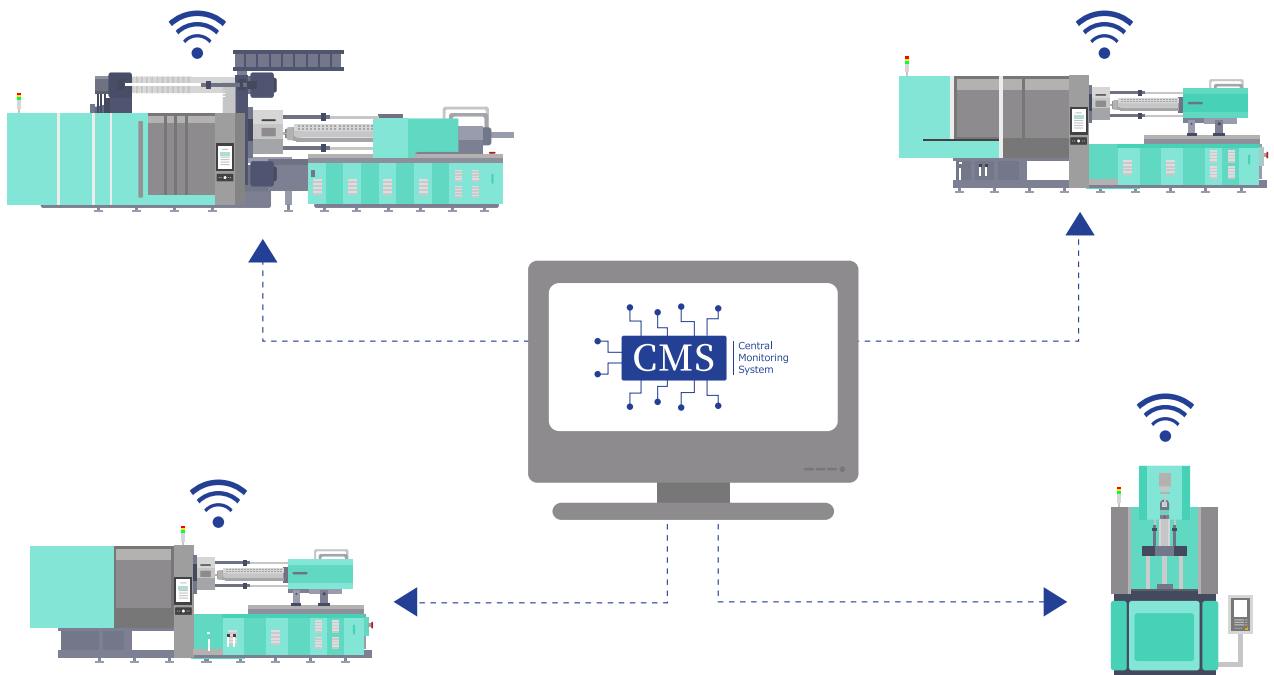
NAND Flash, 512MB

IP65(전면), IP20(후면)

DL-G5, TE-G5, NC-G5, TE-NC, TB-G5, VH-RG5

국문 및 영문 (다국어 지원)

CMS Central Monitoring System



CMS (Central Monitoring System)

01. 사출성형기 및 공장 내 설비 데이터 수집
02. 실시간 모니터링, 데이터 시각화 제공
03. 공장 자동화를 위한 사출성형기와 부대설비간 통신 연동 기능
04. MES 및 ERP 등 상위 호스트 시스템과 통신 연동 기능제공
05. 성형조건 데이터 원격 전송 기능 제공
06. 쉬운 설치 및 공정관리를 위한 사용자 메뉴얼 제공

도입효과

01. 공정관리 및 품질관리 기능을 통한 생산성 향상 지원
02. 범용 데이터베이스를 기반으로 한 사출공정 DB 구축
03. 실시간 모니터링을 통한 사출성형 공정관리 효율 증대
04. SQ인증과 같은 각종 품질관리 및 인증 심사 시 활용

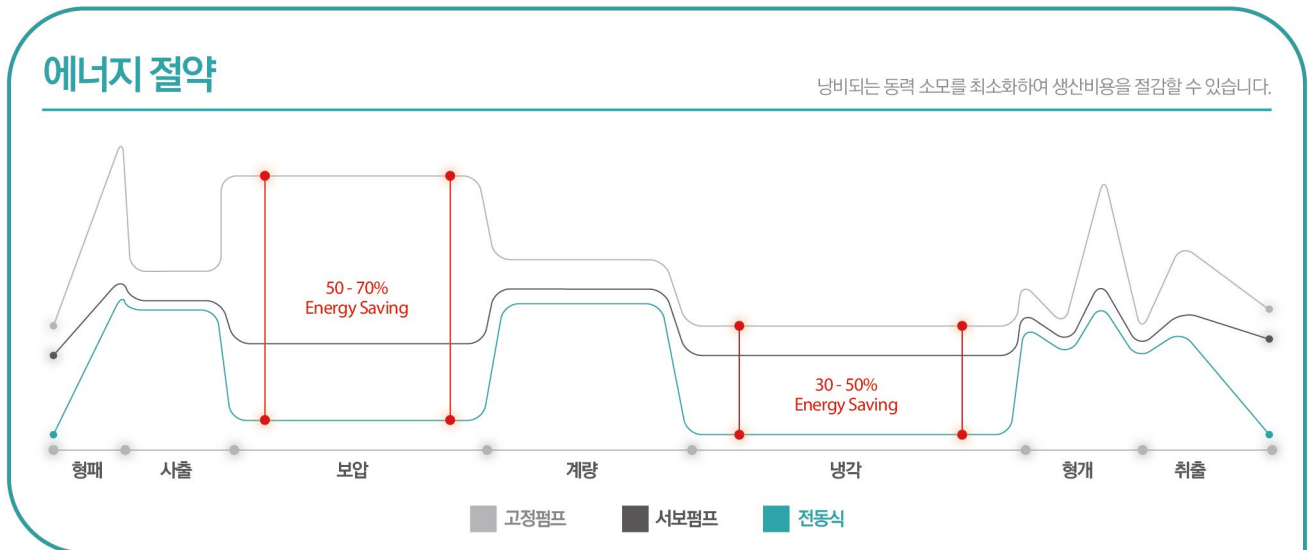
소프트웨어 요구사항

01. 운영체제: Windows 2012 server Standard
02. Database: MS SQL Server 2012 Standard

에너지 절감

에너지 절약 솔루션

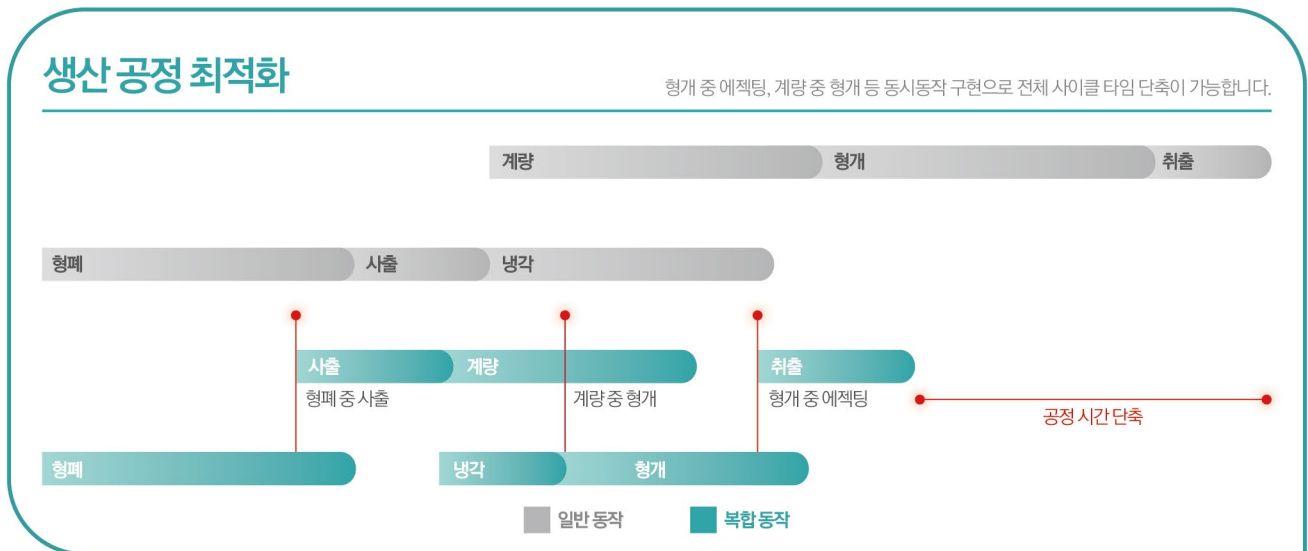
서보 방식 시스템은 각 공정별 모터의 에너지 사용을 정밀하게 제어하며, 불필요한 동력과 자원의 소모를 줄여 사용자의 부담을 덜어줍니다.



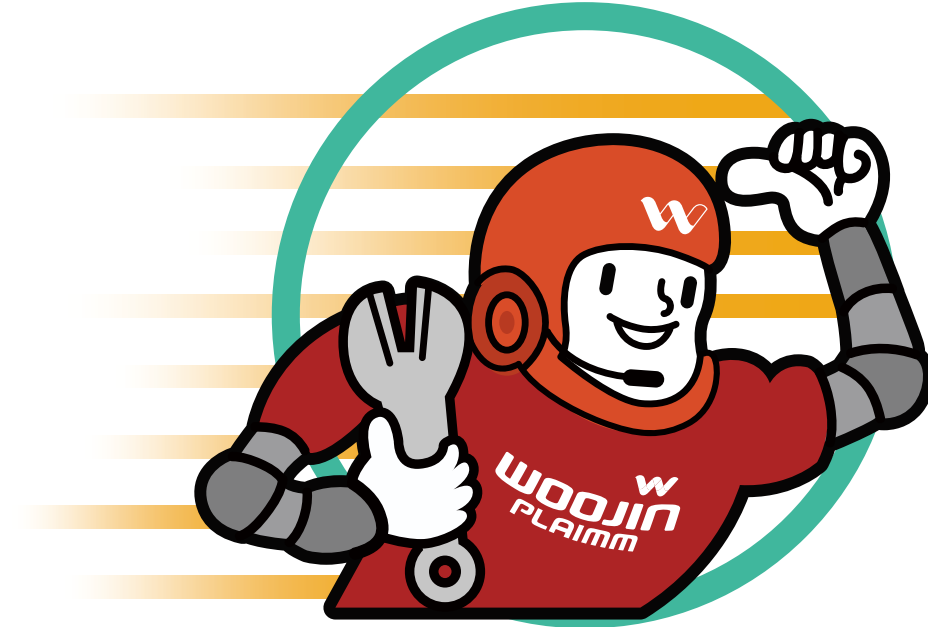
생산 공정 최적화

효율적인 생산 공정 최적화 솔루션

전체 공정시간의 단축은 생산성 향상과 에너지 절감을 의미하며, 형개 중 에젝터 작동, 계량 중 형개 등과 같은 동시동작구현으로 공정시간을 단축합니다.



SPEED CLUB



A/S (After Service) 즉시 출동

우진플라임의 AS전문가가 유선상으로 상황을 점검하고 고객편의를 위해 즉시 출동합니다.

모바일 애플리케이션 지원

애플리케이션을 통하여 A/S 진행사항을 실시간으로 확인 가능하고 체계적인 관리가 가능합니다.

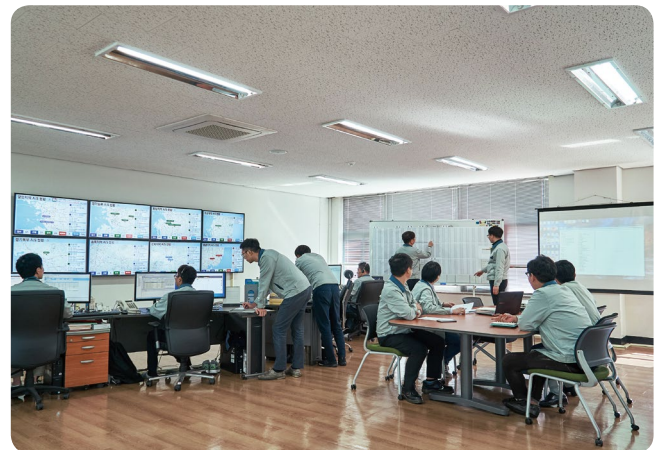
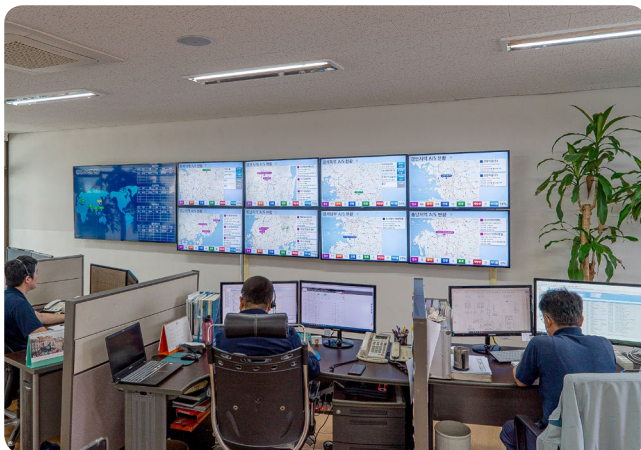
B/S (Before Service) 전담팀 운영

정기적인 방문을 통해 제품의 상태를 주기적으로 확인하고 기술자문 서비스를 제공하는 등 고객의 생산성 향상을 위해 노력하고 있습니다.

주요 특정부품의 품질보증기간 확대

주요 부품에 대한 철저한 품질관리를 실시하여 이상 발생 시 무상처리 기간을 보장합니다.

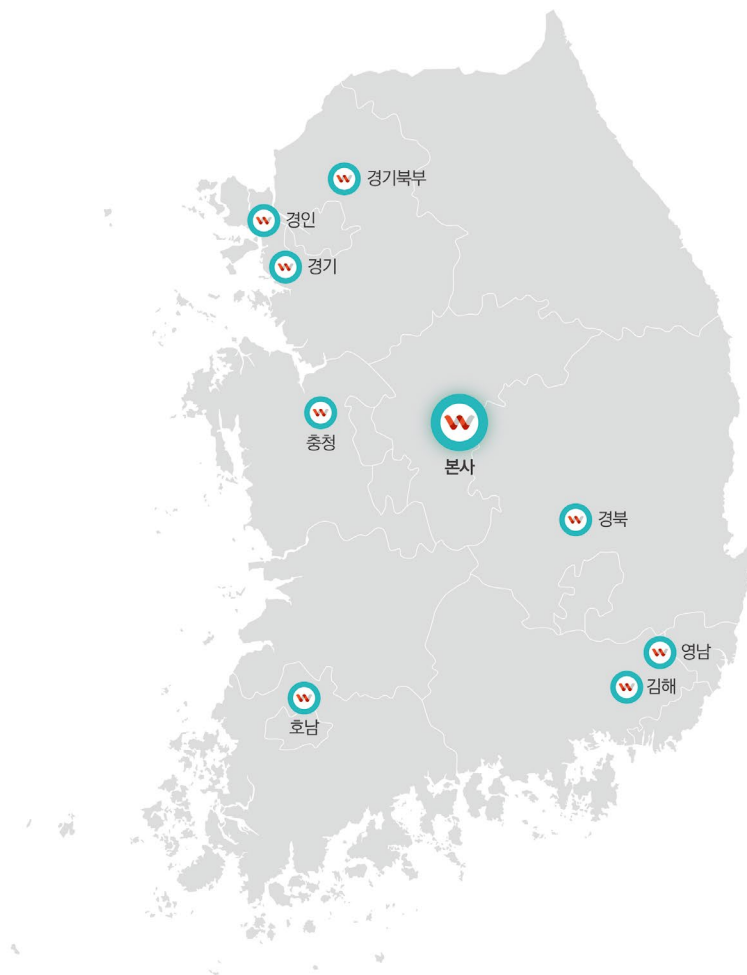
통합상황실 운영



SPEED CLUB 모바일 애플리케이션 A/S 접수를 실시간 모니터링 하고 효율적인 서비스 제공을 위해 통합상황실을 운영하고 있습니다. 분야별 전문가가 상시 대기하여 접수된 내용을 실시간 회의를 통해 기술적으로 책임의 엔지니어를 배정합니다.

CONTACT

국내 및 해외 영업 부문 주요 연락처



본사

(주)우진플라임 본사 T.043.540.9000
충청북도 보은군 장안면 F.043.543.1420
우진플라임로 100 E.sale@wjpim.com

국내영업부문

경기영업본부 T.032.580.8377
(인천 연수구) F.032.584.7070

충청영업본부 T.041.544.9541~2
(충남 아산시) F.041.544.9540

호남영업본부 T.062.955.7534
(광주 광산구) F.062.955.7535

김해영업본부 T.055.311.9650
(경남 김해시) F.055.311.0896

경기영업본부 T.031.359.8561~3
(경기도 화성시) F.031.359.8564

경북영업본부 T.054.975.8044
(경북 칠곡군) F.054.975.8043

영남영업본부 T.055.374.3504~5
(경남 양산시) F.055.374.3590

경기북부센터 T.031.877.8771
(경기도 의정부) F.031.874.8772

국내영업지사

경서지사 T.02.893.0001
F.02.893.0003

대전지사 T.042.272.3210
F.042.272.3211

대구지사 T.053.424.1827
F.053.635.1827

부산지사 T.051.314.6685
F.051.314.6686

중부지사 T.010.5386.2379
F.050.4069.2379

경남지사 T.055.328.3118
F.055.328.3119



해외영업부문

미국 법인	시카고, +1. 312. 718. 6780 애틀랜타, +1. 334. 339. 2212 디트로이트, +1. 224. 500. 5085 E. us@wjpim.com	멕시코 법인	몬테레이, +52. 81. 1090. 8726 케레타로, +52. 181. 1555. 4286 티후아나, +52. 166. 4281. 3001 E. mx@wjpim.com	오스트리아 법인	T. +43. 2256. 20413 E. office@woojin.at
중국 법인	T. +86. 574. 8680. 6088 (닝보) E. cn@wjpim.com	베트남 지사	하노이, +84. 222. 3906. 797 호치민, +84. 28. 3772. 0028 E. vn@wjpim.com	폴란드 지사	T. +48. 513. 211. 177 (카토비체) E. ploffice@wjpim.com
터키 지사	T. +90. 216. 290. 1483 (이스탄불) E. tr@wjpim.com	러시아 지사	T. +7. 495. 245. 0073 (모스크바) E. ru@wjpim.com	필리핀 지사	T. +63. 2. 822. 2979 (마닐라) E. ph@wjpim.com
태국 지사	방콕, +66. 2. 745. 4146 춘부리, +66. 3. 303. 1743 E. thailand1@wjpim.com	이집트 지사	T. +20. 10. 9796. 9733 (카이로) E. eg@wjpim.com	일본 지사	T. +81. 52. 919. 7775 (나고야) E. jp@wjpim.com
인도 지사	첸나이, +91. 44. 4280. 9744 아난타푸르, +91. 938. 406. 0148 E. in@wjpim.com	방글라데시 지사	T. +88. 170. 852. 3802 (다카) E. bd@wjpim.com	슬로바키아 지사	T. +421. 903. 207. 420 (일라나) E. sk@wjpim.com
		인도네시아 지사	자카르타, +62. 21. 8370. 1281 피아랑, +62. 21. 8992. 4411 E. id@wjpim.com	말레이시아 지사	쿠알라룸푸르, +60. 12. 345. 3590 조호르바루, +60. 7. 212. 322 E. my@wjpim.com

MEMO



CopyRight©2021, WOOJIN PLAIMM Co.,Ltd

-

The brochure is protected by copyright.

Any utilization, which is not expressly permitted under copyright legislation,
requires the prior approval of WOOJIN PLAIMM

* The product images and specifications might be changed without any prior notice for optional purpose and/or quality improvement.

* 2021년 4월 28일 기준 업데이트된 콘텐츠입니다. (해당 사양은 실제 판매 기기와 상이할 수 있습니다.)