



WOOJIN PLAIMM

VH SERIES CATALOGUE

기술 중심의 글로벌 경영, 사출성형기의 세계중심

새로워진 디자인과 글로벌 기종으로 거듭 태어난 VH 시리즈,

모든 것이 완벽한 비율로 조화를 이루는,
프리미엄 시리즈를 당신에게 선사합니다.

VH-RG5 - 저상형 수직 절전형 유압식 사출성형기

VH50RG5 VH100RG5 VH150RG5 VH200RG5

VHA-RS - 수직 절전형 유압식 사출성형기

VHA50RS VHA75RS VHA100RS VHA120RS VHA150RS VHA200RS

VHL-RS - 저상형 수직 절전형 유압식 사출성형기

VHL250RS VHL350RS VHL450RS



CONTENTS

VH 시리즈 제품소개

VH-RG5	4p
VHA-RS	10p
VHL-RS	14p

옵션리스트

VH-RG5 / VHA-RS / VHL-RS	18p
--------------------------------	-----

컨트롤러 / CMS

IMC 700 / 400	21p
---------------------	-----

에너지 절감 / 생산 공정 최적화

에너지 절감 / 생산 공정 최적화	23p
--------------------------	-----

SPEED CLUB

SPEED CLUB / 통합상황실	24p
--------------------------	-----

연락처

국내 및 해외 연락처	25p
-------------------	-----

VH-RG5

저상형 수직 절전형 유압식 사출성형기

저상형 수직 절전형 유압식 사출성형기 VH-RG5는 제조 품질과 생산성에 대한 답을 찾는 사용자에게 우진플라임에서 제시 하는 솔루션입니다



신규 디자인 적용



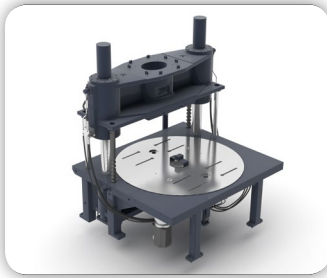
01. 토크 힌지 적용

· 토크 힌지 적용으로 각도 조절이 가능하여 더 넓은 시야각 확보



02. 2중 코팅 도장

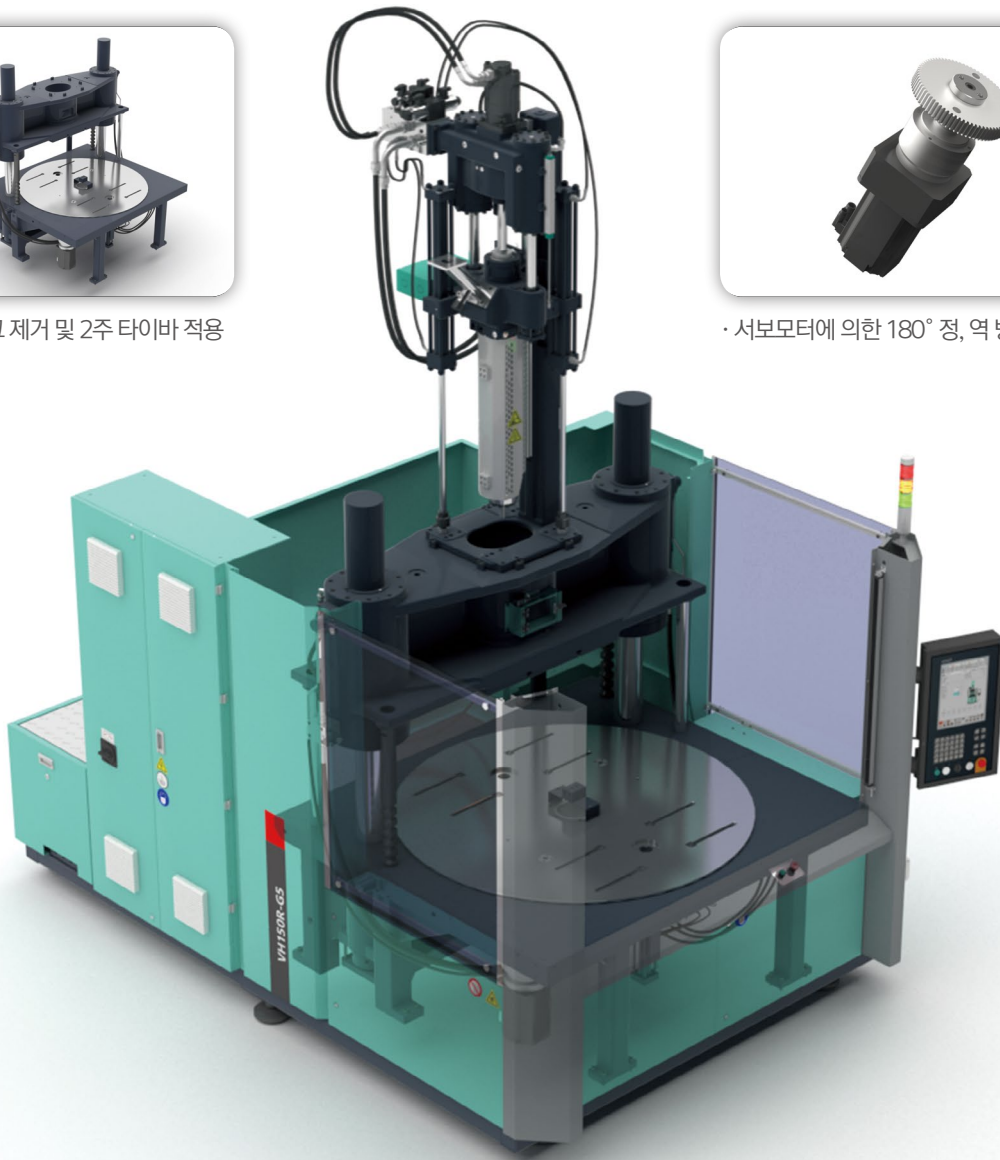
· 2중 코팅 도장으로 스크래치 및 각종 오염물로부터 보호 및 관리 용이



· 보조탱크 제거 및 2주 타이바 적용



· 서보모터에 의한 180° 정, 역 방향 회전방식



VH-RG5
50~200 ton

VHA-RS
50~200 ton

VHL-RS
250~450 ton

옵션리스트
VH-RG5 / VHA-RS / VHL-RS

형체부

01. 서보모터에 의한 회전 방식

- 위치 결정형 서보드라이버의 디지털펄스 제어를 통한 가,감속 및 위치를 결정하는 정밀 제어

03. 자중 형폐 시스템 적용에 따른 에너지 절감

- 상부형판 무게와 금형의 무게를 이용한 자중 형폐 구조로 에너지 절감
- 2주 타이바 적용에 따른 자중 형폐 구조 최적화

05. 작업자의 최적화된 작업환경 제공

- 별도의 작업발판 불필요

02. 저장형 형체 구조 적용

- 톤수에 관계없이 바닥면에서 턴테이블 높이 고정
- 금형의 탈부착 용이
- 자동화 설비 적용 용이

04. 작동유 관리 용이

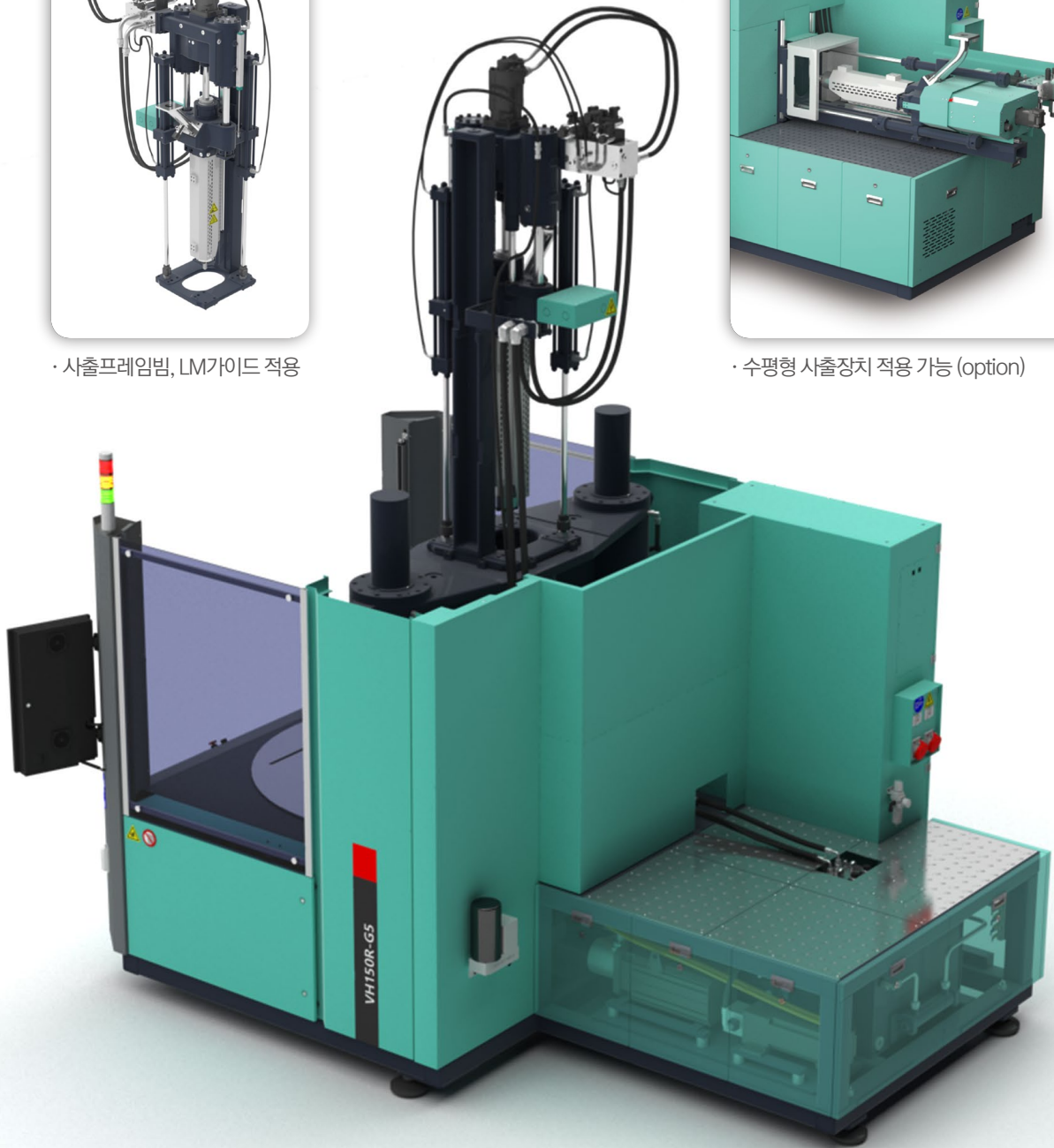
- 일반적인 저장형 타입의 수직기와는 다르게 보조탱크가 필요하지 않아 작동유 관리가 용이함



· 사출프레임빔, LM가이드 적용



· 수평형 사출장치 적용 가능 (option)



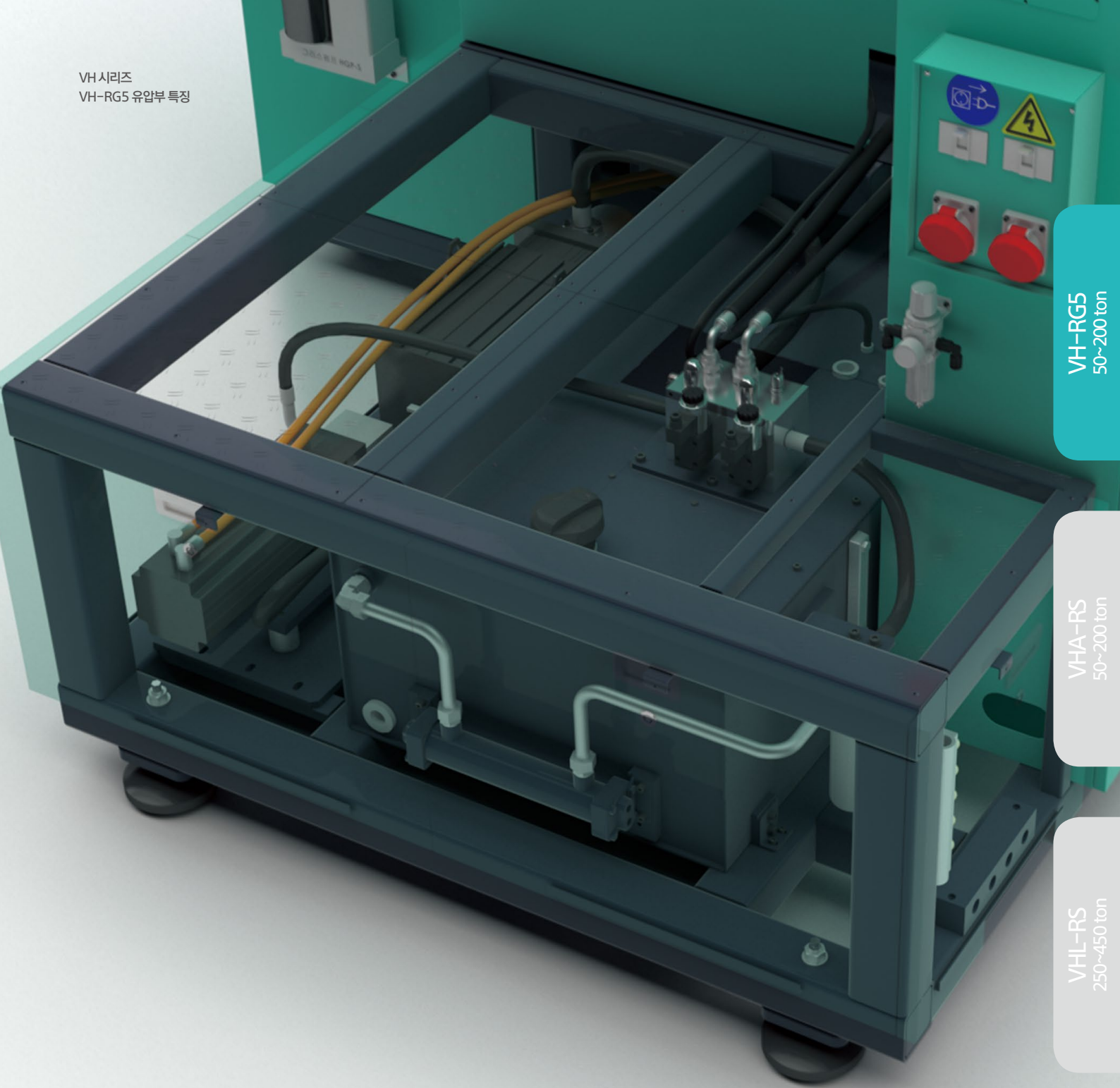
사출부

01. 2축 사출 실린더 / 강제후퇴 독립 구조 적용

- 사출 및 강제후퇴 독립구조에 의한 응답성 및 제어능력 향상
- 좌우 대칭 구조로 균형과 안정에 최적화 된 설계
- 사출프레임 빔, LM 가이드 적용으로 평행도 유지
- 사출프레임 빔 적용으로 사출, 노즐, 계량 동작 시 흔들림 개선

02. 수평형 사출장치 적용 가능 [option]

- 같은 형체 구조에 수평 사출 적용 가능 (option)
- 수평 사출장치의 자동 높낮이 조절기능 (모니터를 통한 높낮이 값 확인)



VH-RG5
50~200 ton

VHA-RS
50~200 ton

VHL-RS
250~450 ton

옵션리스트
VH-RG5 / VHA-RS / VHL-RS

유압부

01. 에너지 및 작동유 소모량 절감

- 고효율 서보 펌프 시스템 적용에 따른 에너지 및 작동유 소모량 절감

03. 에젝터 유압회로 및 작동유 냉각

- 형폐, 노즐전진, 사출 시 에젝터 동시동작 가능 유압회로 구성
- 에젝터 동작 외에는 독립 순환방식으로 청결 상태와 온도를 일정하게 유지 (작동유 수명 연장, 유압부품의 내구성 향상에 기여)

02. 내부 청결도 향상 및 강한 내부식성

- 유압 블록 내·외부 특수 코팅으로 내부 청결도 향상 및 강한 내부식성

04. 오일탱크 내부 특수 도장 처리

- 습기로 인한 녹 발생 방지
- 작동유 청결 상태 유지
- 작동유 수명 연장

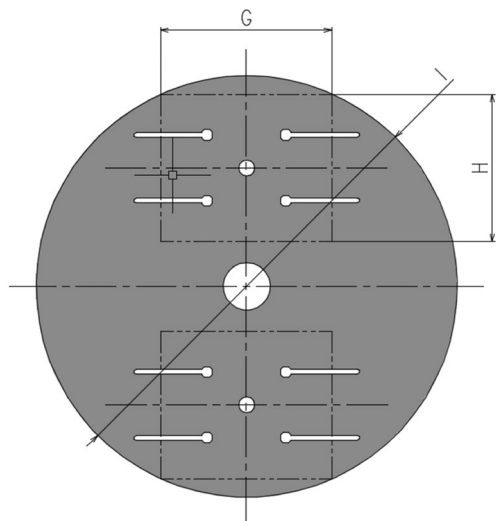
상세제원

01. 이론 사출 용량: 스크류 단면적 x 스크류 스트로크
02. 최소 금형 크기는 타이바간격 면적의 60% 이상이어야 합니다.
03. 본 사양은 제품의 품질 향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
04. 계량 거리는 스크류 직경의 1~3배 범위 권장합니다.

		VH50RG5			VH100RG5			VH150RG5			VH200RG5		
		IHV160			IHV230			IHV490			IHV860		
Injection Unit													
스크류 & 바렐타입		O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
스크류 직경	mm	22	25	28	28	32	36	36	40	45	45	50	55
사출 압력	kg/cm ²	2419	1928	1476	2409	1844	1457	2400	1944	1536	2405	1948	1610
	Mpa	237	189	145	236	181	143	235	191	151	236	191	158
이론 사출 용적	cm ³	69	86	113	99	129	163	204	251	318	358	442	535
사출 중량(PS)	g	64	79	104	91	119	150	188	231	293	330	407	493
사출률(일반)	cm ³ /s	74	93	121	70	92	116	119	147	186	216	267	323
스크류 스트로크	mm	140	140	140	160	160	160	200	200	200	225	225	225
사출 속도(일반)	mm/s	150	150	150	114	114	114	117	117	117	135	135	135
가소화 능력(PS)	kg/h	26	36	51	36	52	70	63	84	115	115	152	196
스크류 회전수	rpm	300	300	300	300	300	300	270	270	270	270	270	270
Clamping Unit													
형체력	ton(kN)	50(490)			100(981)			150(1471)			200(1961)		
형개거리	mm	300			350			350			400		
회전테이블크기	∅	900			1200			1600			1600		
최대형개거리	mm	500			600			650			750		
최소금형두께	mm	200			250			300			350		
에젝터 출력	ton(kN)	2.7(26)			4.3(42)			4.3(42)			5.4(53)		
에젝터 스트로크	mm	60			80			80			100		
General													
히터 용량	kW	6.1	6.1	6.1	6.7	6.7	6.7	10.1	10.1	10.1	16.2	16.2	16.2
전동기 용량(일반)	kW	23	23	23	23	23	23	27.8	27.8	27.8	47.8	47.8	47.8
총전기 용량(일반)	kW	29.1	29.1	29.1	29.7	29.7	29.7	37.9	37.9	37.9	64	64	64
작동유 용량	l	190			270			330			400		
기계 무게	ton	3.9			6			8.9			10.2		
기계 크기(LxWxH)	m	3.0*1.9*3.2			3.5*2.0*3.6			3.8*2.7*4.2			4.0*2.7*4.8		
냉각수 소비량	l/min	20			40			40			40		

형판치수

* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

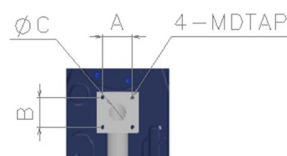
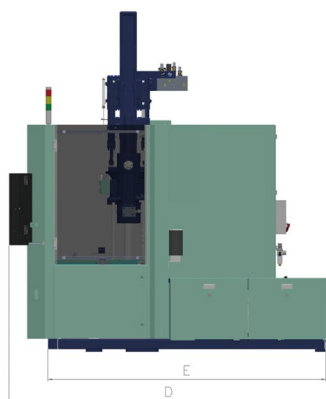
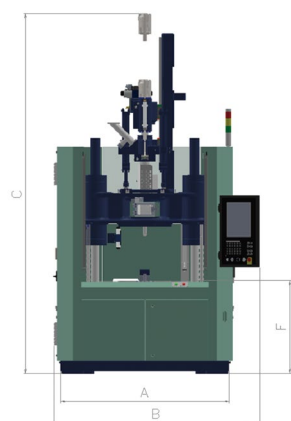


단위: mm

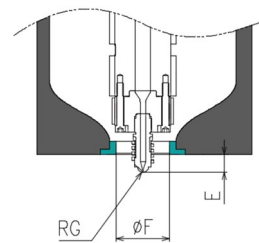
	G	H	I
VH50RG5	400	300	900
VH100RG5	470	350	1200
VH150RG5	650	560	1600
VH200RG5	650	560	1600

기계제원

* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.



▲ Hopper 설치도



▲ Nozzle 제원

단위: mm

	기계제원						Hopper 설치도				Nozzle 제원		
	A	B	C	D	E	F	A	B	ØC	D	E	ØF	G
VH50RG5	1580	1924	3374	2999	2600	872	85	85	40	12	30	100	9
VH100RG5	1870	2227	3616	3424	3000	872	85	85	40	12	30	100	9
VH150RG5	2300	2663	4162	3798	3400	872	85	85	40	12	30	100	9
VH200RG5	2300	2663	4861	3999	3600	872	85	85	50	12	40	100	R14

VH-RG5
50~200 ton

VHA-RS
50~200 ton

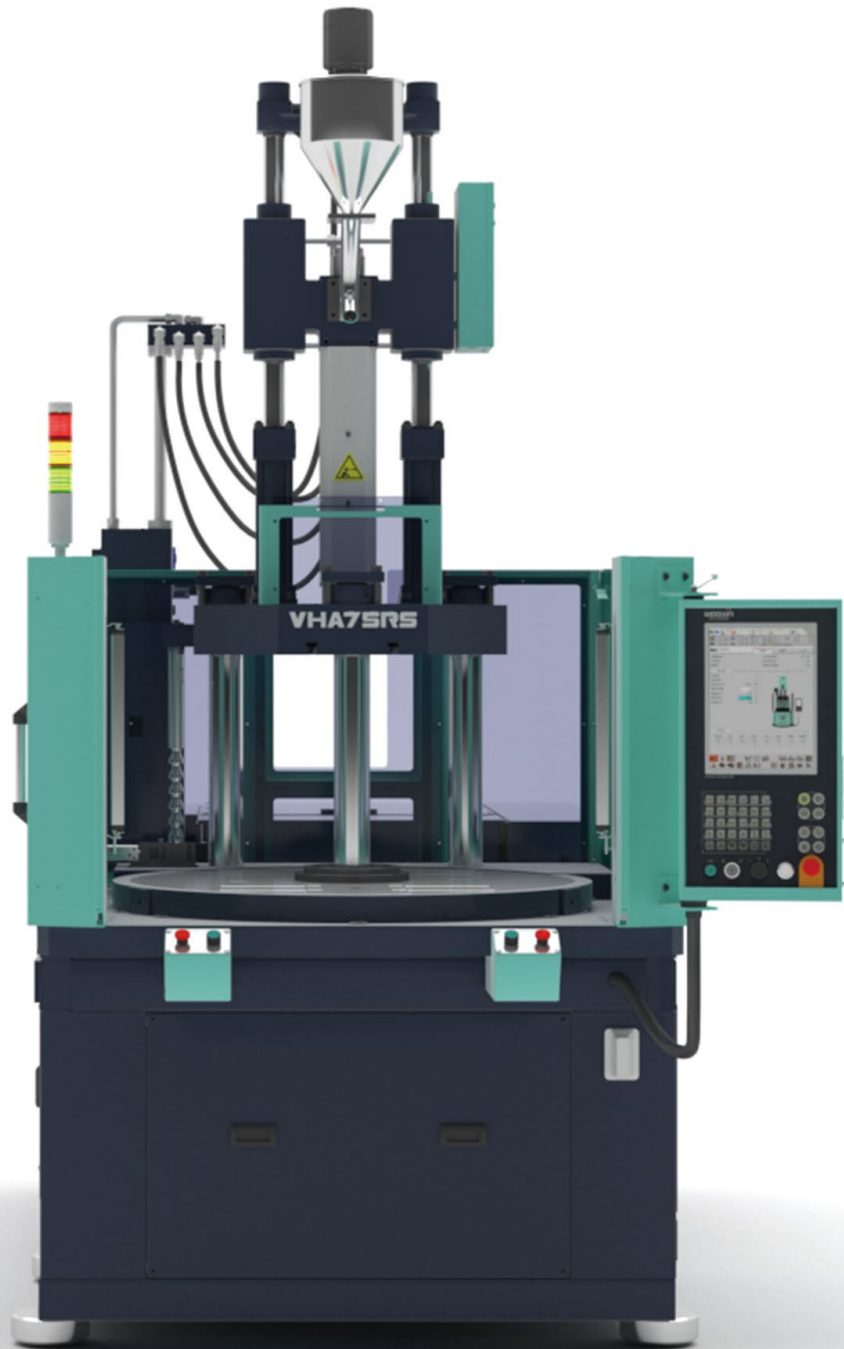
VHL-RS
250~450 ton

옵션리스트
VH-RG5 / VHA-RS / VHL-RS

VHA-RS

기술 그리고 유연함의 조화

수직 절전형 유압식 사출성형기 VH Series는 제조 품질과 생산성에 대한 답을 찾는 사용자에게 우진플라임에서 제시 하는 솔루션입니다

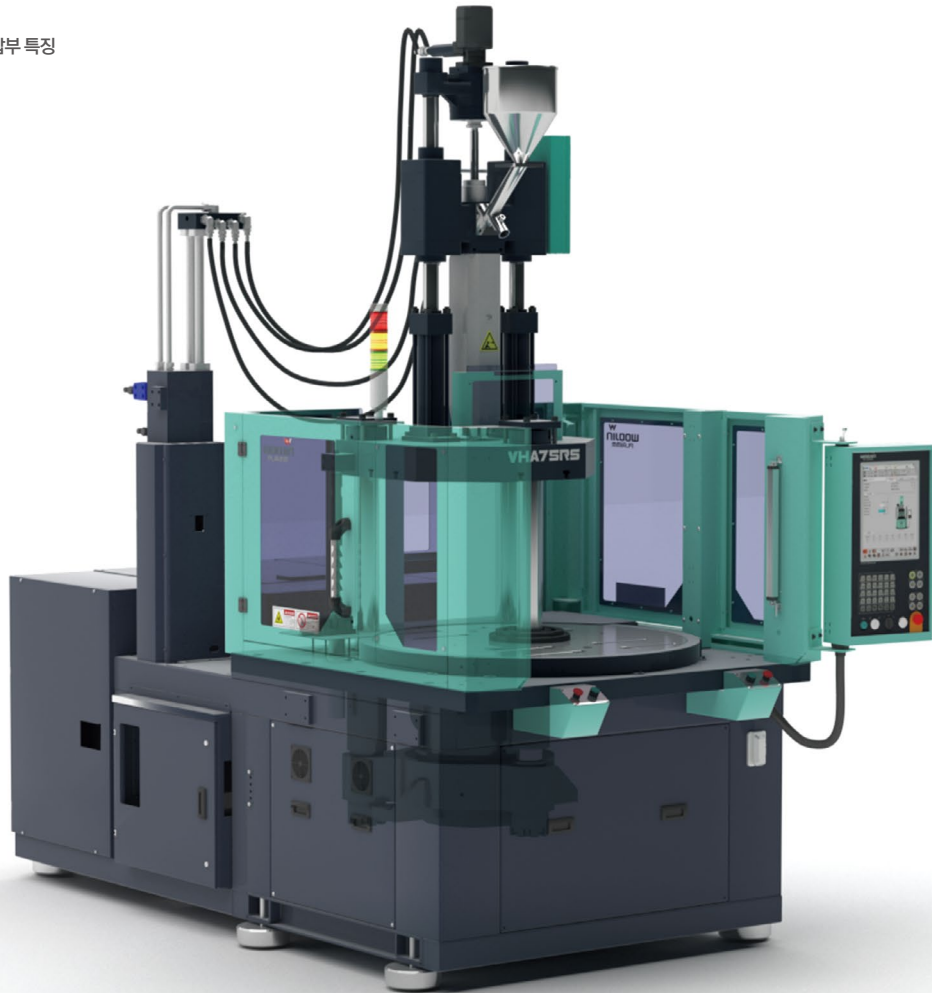


VH-RG5
50~200 ton

VHA-RS
50~200 ton

VHL-RS
250~450 ton

옵션리스트
VH-RG5 / VHA-RS / VHL-RS



VH-RG5
50~200 ton

VHA-RS
50~200 ton

VHL-RS
250~450 ton

온서리스트
VH-RG5 / VHA-RS / VHL-RS

형체부

01. 직압식 형체장치

- 센터 직압식 증압 램 실린더에 의해 형체력 발생
- 형체 압력 설정에 의해 정확한 형체력 설정
- 형체 압력 유지를 위한 스텝실 및 체크밸브 적용

02. 턴테이블 장치

- 서보모터에 의한 회전방식
- 위치결정형 서보드라이버의 디지털펄스 제어를 통해 가감속 및 위치를 결정하는 정밀제어 방법
- 전동서보모터에 의한 고정도의 회전제어
- 위치결정형 제어방식으로 부하에 상관없이 위치제어가 정확함
- 속도설정 및 고속회전이 용이함

사출부

01. 다양한 사출 유닛의 적용

- 성형품 특성에 따라 광범위한 사출 유닛을 적용
- 범용 더블 사출 실린더 구조
- 구조가 간단하고 유지 보수 용이
- 사출 유닛의 높이가 낮음
- 빠른 응답을 요구하는 제품을 제외한 대부분의 성형에 적용

01. 에젝터 유압회로 및 작동유 냉각

- 에젝터 속도 및 압력의 다단계제어(기본 2단)가 가능하도록 유압회로를 구성함
- 형폐시 노즐전진, 사출시 에젝터가 가능함
- 에젝터 동작을 하지 않을때는 에젝터용 펌프가 작동유를 순환시켜 작동유 냉각 및 필터링을 하도록 함

02. 수직형 In-Line 스크류

03. 사출, 보압다단 제어 및 원격 배압제어

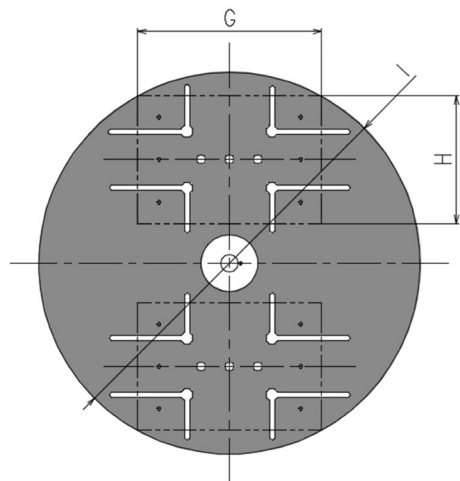
상세제원

01. 이론 사출 용량: 스크류 단면적 x 스크류 스트로크
02. 최소 금형 크기는 타이바간격 면적의 60% 이상이어야 합니다.
03. 본 사양은 제품의 품질 향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
04. 계량 거리는 스크류 직경의 1~3배 범위 권장합니다.

		VHA50RS			VHA75RS			VHA100RS			VHA120RS			VHA150RS			VHA200RS		
		IH 140V			IH 200V			IH 280V			IH 390V			IH 470V			IH 740V		
Injection Unit																			
스크류 & 바렐타입	type	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
스크류 직경	mm	22	25	28	25	28	32	28	32	36	32	36	40	36	40	45	40	45	50
사출 압력	kg/cm²	3487	2700	2152	2923	2330	1784	2847	2180	1722	2631	2079	1684	2316	1876	1482	2695	2129	1725
	Mpa	342	265	211	287	228	175	279	214	169	258	204	165	227	184	145	264	209	169
이론 사출 용적	cm³	46	59	74	69	86	113	99	129	163	145	183	226	204	251	318	276	349	432
사출 중량(PS)	g	42	54	68	63	78	102	90	117	148	132	167	206	185	229	289	254	322	398
사출률(일반)	cm³/s	49	64	80	59	74	97	97	127	161	106	134	166	151	186	235	163	207	255
스크류 스트로크	mm	120	120	120	140	140	140	160	160	160	180	180	180	200	200	200	220	220	220
사출 속도(일반)	mm/s	130	130	130	120	120	120	158	158	158	132	132	132	148	148	148	130	130	130
가소화 능력(PS)	kg/h	13	16	13	16	23	31	23	31	52	29	48	59	48	59	77	42	58	77
스크류 회전수	rpm	220	220	220	220	220	220	220	220	220	200	200	200	200	200	200	180	180	180
Clamping Unit																			
형체력	ton(kN)	50(490)			75(735)			100(981)			120(1177)			150(1471)			200(1961)		
형개거리	mm	250			250			250			300			300			300		
회전테이블크기	φ	880			1000			1100			1240			1350			1500		
최대형개거리	mm	450			450			500			600			650			650		
최소금형두께	mm	200			200			250			300			350			350		
에젝터 출력	ton(kN)	2.7(26)			2.7(26)			4.3(42)			4.3(42)			4.3(42)			5.4(53)		
에젝터 스트로크	mm	60			60			80			80			80			100		
General																			
히터 용량	kW	5.2	5.2	5.2	6.1	6.1	6.1	6.7	6.7	6.7	8.1	8.1	8.1	10.1	10.1	10.3	12.6	12.6	12.6
전동기 용량(일반)	kW	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	19.5	19.5	19.5	19.5	19.5	19.5	25.8	25.8	25.8	27.5	27.5	27.5
총전기 용량(일반)	kW	19.1	19.1	19.1	20.0	20.0	20.0	26.2	26.2	26.2	27.6	27.6	27.6	35.9	35.9	35.9	40.1	40.1	40.1
작동유 용량	l	180			180			250			300			390			450		
기계 무게	ton	3.5			4.2			5.5			7.3			8.5			12.3		
기계 크기(LxWxH)	m	2.7*1.6*2.9			2.9*1.8*3.0			3.3*1.9*3.4			3.3*2.0*3.8			3.6*2.1*4.1			3.8*2.3*4.5		
냉각수 소비량	l/min	20			20			40			40			40			40		

형판치수

* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

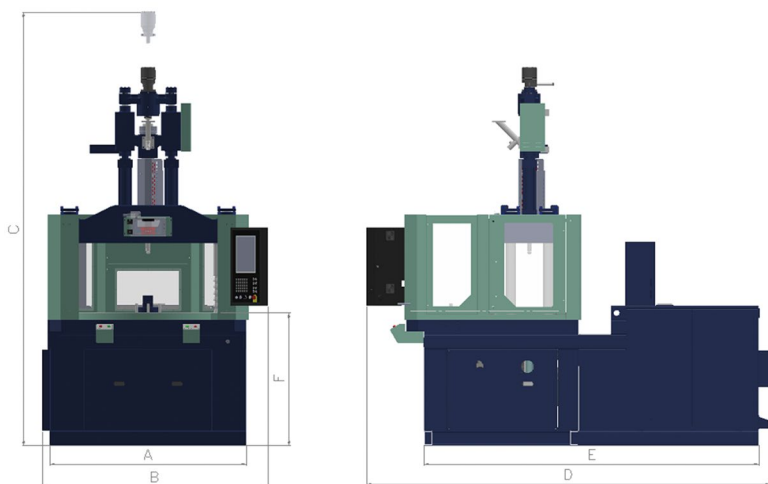


단위: mm

	G	H	I
VHA50RS	350	250	880
VHA75RS	450	300	1000
VHA100RS	450	350	1100
VHA120RS	600	400	1240
VHA150RS	650	450	1350
VHA200RS	750	500	1500

기계제원

* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.



단위: mm

	A	B	C	D	E	F
VHA50RS	1200	1574	2858	2650	2280	890
VHA75RS	1340	1738	3005	2895	2500	910
VHA100RS	1500	1823	3305	3210	2800	1010
VHA120RS	1700	1932	3767	3290	2900	1150
VHA150RS	1900	2075	4063	3523	3100	1170
VHA200RS	2050	2227	4459	3723	3300	1220

VH-RG5
50~200 ton

VHA-RS
50~200 ton

VHL-RS
250~450 ton

옵션리스트
VH-RG5 / VHA-RS / VHL-RS

VHL-RS

수직형 인서트 사출성형기

수직형 인서트 사출성형기 VHL-RS는 수직형체 수직사출 구조로 테이블 높이를 낮춘 저상형 수직 절전형 유압식 사출성형기입니다.

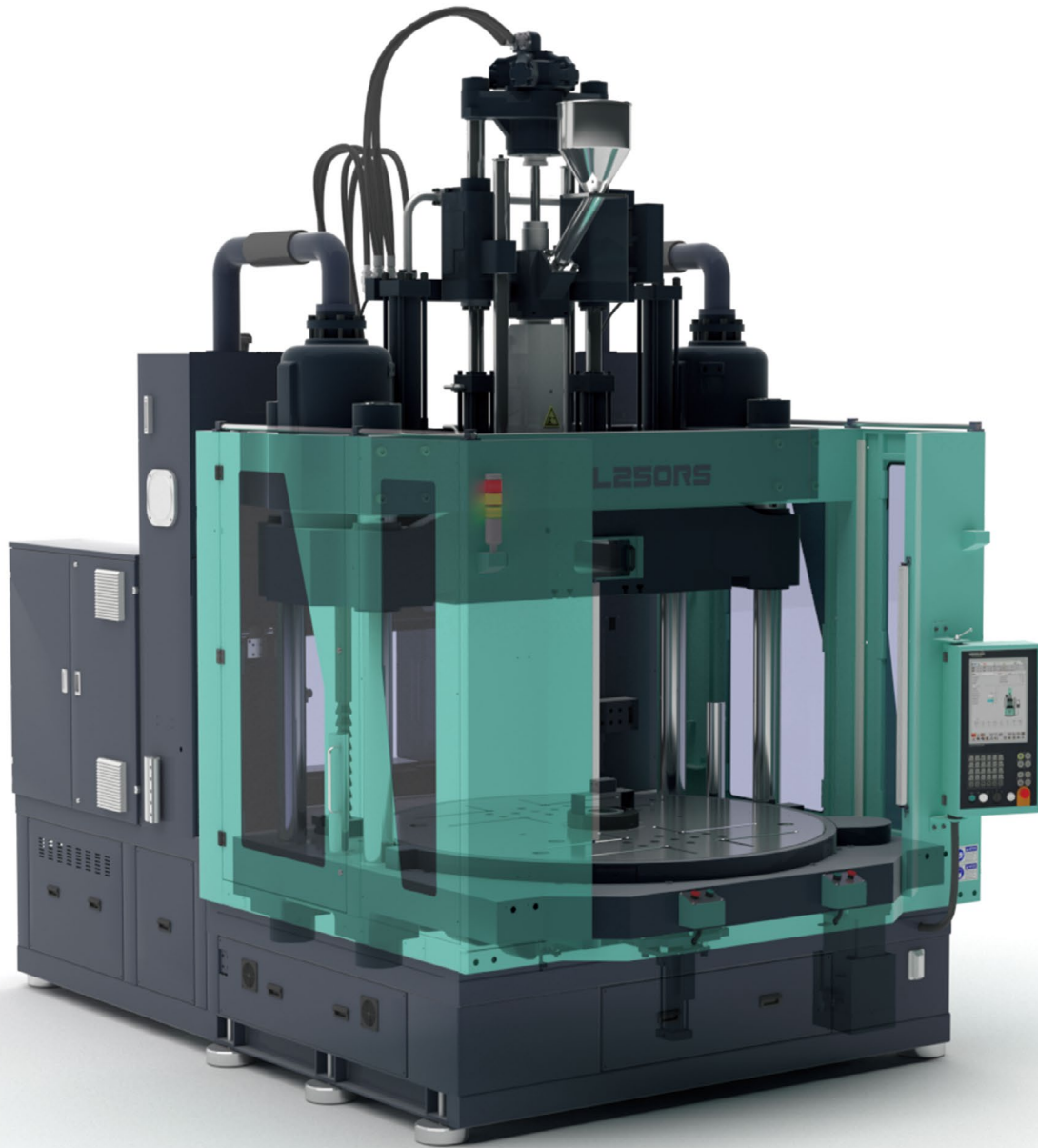


VH-RG5
50~200 ton

VHA-RS
50~200 ton

VHL-RS
250~450 ton

옵션리스트
VH-RG5 / VHA-RS / VHL-RS



VH-RG5
50~200 ton

VHA-RS
50~200 ton

VHL-RS
250~450 ton

형체부

01. 센터프레스 직압식 형체 장치

- 센터프레스 직압 방식으로 금형 내 면압 균일하게 적용
- 사용자가 원하는 형체력을 정확하게 설정가능

02. 턴테이블 정밀 제어장치

- 위치 결정형 서보드라이버의 디지털펄스 정밀 제어를 통해 가감속 및 위치 결정
- 서보 모터에 의한 180° 정, 역 방향 회전방식

사출부

01. 듀얼 사출 이송 실린더

- 좌우 대칭 구조로 균형과 안정에 최적화된 설계
- 진동 영향 최소화 및 성형 안정성 확보

02. PID 온도 제어·동기 승온 제어

- 사용자가 설정한 온도값을 지속적으로 제어하여 온도 편차 최소화
- 배럴 온도 상승 시 전 구간 동일 제어로 수지 탄화 및 불량 발생 원인 제거

온서리스트
VH-RG5 / VHA-RS / VHL-RS

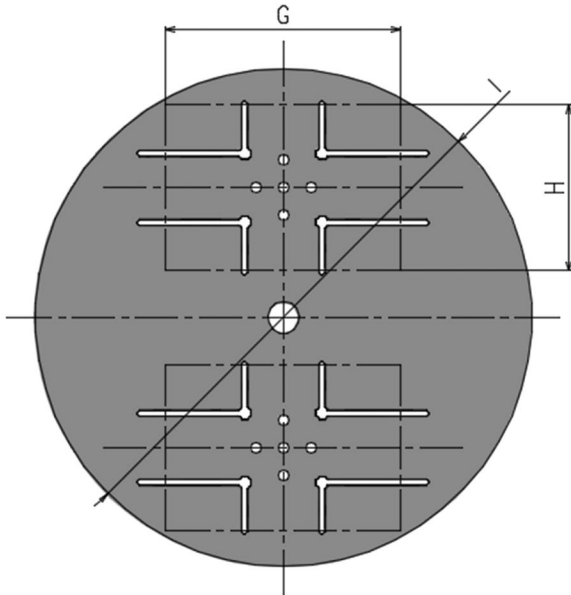
상세제원

01. 이론 사출 용량: 스크류 단면적 x 스크류 스트로크
02. 최소 금형 크기는 타이바간격 면적의 60% 이상이어야 합니다.
03. 본 사양은 제품의 품질 향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
04. 계량 거리는 스크류 직경의 1~3배 범위 권장합니다.

		VHL250RS			VHL350RS			VHL450RS		
		IH 740V			IH 1090V			IH 1330V		
Injection Unit										
스크류 & 바렐타입		O	A	B	O	A	B	O	A	B
스크류 직경	mm	40	45	50	50	55	60	55	60	65
사출 압력	kg/cm²	2695	2129	1724	2332	1928	1620	2166	1820	1551
	Mpa	264	208	169	228	189	158	212	178	152
이론 사출 용적	cm³	276	350	432	471	570	678	618	735	863
사출 중량(PS)	g	254	322	397	434	525	625	568	676	794
사출률(일반)	cm³/s	163	207	255	240	291	346	323	384	451
스크류 스트로크	mm	220	220	220	240	240	240	260	260	260
사출 속도(일반)	mm/s	130	130	130	122	122	122	136	136	136
가소화 능력	kg/h	42	58	77	103	131	168	130	164	203
스크류 회전수	rpm	180	180	180	180	180	180	180	180	180
Clamping Unit										
형체력	ton(kN)	250(2450)			350(3500)			450(4500)		
형개거리	mm	500			550			650		
회전테이블크기	φ	1800			1900			2200		
최대형개거리	mm	900			1000			1200		
최소금형두께	mm	400			450			550		
에젝터 출력	ton(kN)	5.4(52)			7.0(68)			11.0(107)		
에젝터 스트로크	mm	100			120			150		
General										
히터 용량	kw	12.6	12.6	12.6	16.2	16.2	16.2	20	20	20
전동기 용량(일반)	kw	27.5	27.5	27.5	37.3	37.3	37.3	50.2	50.2	50.2
총전기 용량(일반)	kw	40.1	40.1	40.1	53.5	53.5	53.5	70.2	70.2	70.2
작동유 용량	L	380(메인)+140(보조)+140(보조)			550(메인)+190(보조)+190(보조)			660(메인)+290(보조)+290(보조)		
기계 무게	ton	21			25			35		
기계 크기(LxWxH)	m	4.2*2.7*4.5			4.2*2.9*5			4.6*3.3*5.7		
냉각수 소비량	L/min	40			40			40		

형판치수

* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.
* 최소금형규격은 최대금형사이즈의 70%로 잡고있으며, 해당 규격이하의 금형 장착/사용 시 우진플라임에 문의 바랍니다.

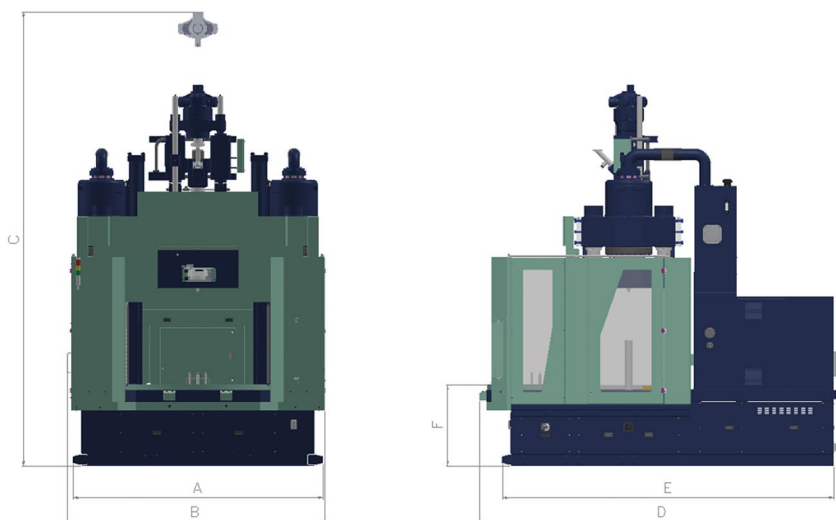


단위: mm

	G	H	I
VHL250RS	850	600	1800
VHL350RS	980	685	1900
VHL450RS	1100	800	2200

기계제원

* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.



단위: mm

	A	B	C	D	E	F
VHL250RS	2450	2540	4436	4203	3600	920
VHL350RS	2700	2720	4915	4040	3680	865
VHL450RS	3096	2900	5619	4524	4107	1002

VH-RG5
50~200 ton

VHA-RS
50~200 ton

VHL-RS
250~450 ton

옵션리스트
VH-RG5 / VHA-RS / VHL-RS

옵 션 리 스토

* 본 인쇄물은 고객의 이해를 돕기 위해 주요 옵션을 중심으로 제작되었습니다.

VH-RG5		
사출	형체	일반
Standard		
01. 싱글스크류 02. 사출 게이트 커넥터 (AC1개+DC1개) 03. PID 온도 제어장치 04. 실린더 보온 모드 05. 주간 예열 타이머 06. 스크류 냉간 기동 방지 장치 07. 온도이상 표시 및 경보장치 08. 자동 원료교환 기능 09. 사출 속도 / 압력 제어 단계 (10단계) 10. 보압 속도 / 압력 제어 단계 (5단계) 11. 계량 속도 / 압력 제어 단계 (4단계) 12. 배압 제어 단계 (4단계) 13. 사출 압력 그래프 표시 14. 사출 속도 그래프 표시 15. 스크류 회전수 표시 16. 쿠션량 화면 표시와 경보 17. 계량 시간 초과 경보 18. 스크류 & 바렐 (내마모)	01. 형체영역 안전 센서장치 02. 유압코어 (가동축 / 1단) 03. 에어 에젝터 장치 (고정1개+가동1개) 04. 안전장치 05. 자동 금형 두께 조정 06. 형개 속도 / 압력 제어 단계 (5단계) 07. 형폐 속도 / 압력 제어 단계 (5단계) 08. 에젝터 속도 / 압력 제어 단계 (3단계)	01. 형체영역 진입신호등 02. 유지보수 공구 03. 스페어 파트 부품 04. 방진패드 05. 냉각수 분배블럭 06. 그리스 자동 공급장치 (형체부) 07. 취출기 인터페이스 (일반) 08. 3상 5구 콘센트 (2개) 09. 단상 콘센트 (2구 1개) 10. 수지 공급부 온도 조절장치 11. 작동유 유량 확인 및 경보 12. 작동유 온도 이상 경보 13. 작동유 승온 기능 14. 3색 경보등 15. 쇼트 데이터 외부 파일저장 16. 생산현황 통계 처리 기능 17. 경보 내용 표시 및 저장 18. 설정 변경 기록 저장 19. I/O 회로 표시 20. 성형 조건 저장 (내부 / USB)
Option		
01. 히터단선 감시장치 02. 스크류 & 바렐 (질화강) 03. 스크류 & 바렐 (내마모내부식) 04. 내장형 순차 밸브 게이트 커넥터 05. 내장형 순차 밸브 게이트 블록 (공압식) 06. 섯오프 노즐 (유압식 / 공압식 / 스프링식) 07. 특수 스크류 (SB / 믹싱 / 코팅 등)	01. 타이바 (Daylight) 연장 02. 유압코어 체크 밸브 03. 유압 코어 인터록 커넥터 (일반 / 유로맵 13) 04. 유압 코어 유니트 (고정형 / 이동형 / 1단, 2단) 05. 에젝터 후퇴 스프링 타입 06. 에젝터 체크 밸브 07. 에젝터 전/후진 외부스위치 (반자동) 08. 금형 단열판	01. 자동 클램프장치 (Q.D.C System) 02. 보온 히터 커버 03. 취출기 인터페이스 (유로맵 12 / 67 / 67.1 / SPI) 04. CMS (Central Monitoring System) 05. 제어부 AVR 06. 제어부 UPS 07. 도징(마스터배치) 인터페이스 08. 가스 사출 인터페이스 09. 스팀 사출 인터페이스 10. 내장형 핫트런너 컨트롤러 (일반 / 유로맵 14) 11. 이동식 모니터

* 본 인쇄물은 고객의 이해를 돕기 위해 주요 옵션을 중심으로 제작되었습니다.

VHA-RS		
사출	형체	일반
Standard		
01. 싱글스크류	01. 형체영역 안전센서 장치	01. 형체영역 진입신호등
02. 사출 게이트 커넥터 (AC1개+DC1개)	02. 작업발판 (조작측 계단, 120ton 이상)	02. 유지보수 공구
03. 배압 Closed-loop system	03. 유압코어 (가동측 / 1단)	03. 스페어 파트 부품
04. PID 온도 제어장치	04. 에어 에젝터 장치 (1개)	04. 방진패드
05. 실린더 보온 모드	05. 안전장치	05. 냉각수 분배블럭
06. 주간 예열 타이머	06. 자동 급형 두께 조정	06. 그리스 자동 공급장치 (형체부)
07. 스크류 냉간 기동 방지장치	07. 형체 속도 / 압력 제어 단계 (4단계)	07. 취출기 인터페이스 (일반)
08. 온도이상 표시 및 경보장치	08. 형체 속도 / 압력 제어 단계 (5단계)	08. 3상 5구 콘센트 (2개)
09. 자동 원료교환 기능	09. 에젝터 속도 / 압력 제어 단계 (2단계)	09. 단상 콘센트 (2구 1개)
10. 사출 속도 / 압력 제어 단계 (10단계)		10. 수지 공급부 온도 조절장치
11. 보압 속도 / 압력 제어 단계 (5단계)		11. 작동유 정화장치
12. 계량 속도 / 압력 제어 단계 (3단계)		12. 작동유 온도 조절장치
13. 배압 제어 단계 (3단계)		13. 작동유 유량 확인 및 경보
14. 사출 압력 그래프 표시		14. 작동유 온도 이상 경보
15. 사출 속도 그래프 표시		15. 작동유 승온 기능
16. 스크류 회전수 표시		16. 3색 경보등
17. 쿠션량 화면 표시와 경보		17. 쇼트 데이터 외부 파일저장
18. 계량 시간 초과 경보		18. 생산현황 통계 처리 기능
19. 스크류 & 바렐 (내마모)		19. 경보 내용 표시 및 저장
		20. 설정 변경 기록 저장
		21. I/O 회로 표시
		22. 성형 조건 저장 (내부 / USB)
Option		
01. 히터단선 감시장치	01. 타이바 (Daylight) 연장	01. 자동 클램프 장치 (Q.D.C System)
02. 스크류 & 바렐 (질화강)	02. 유압코어 체크 밸브	02. 보온 히터 커버
03. 스크류 & 바렐 (내마모내부식)	03. 유압 코어 인터록 커넥터 (일반 / 유로맵 13)	03. 취출기 인터페이스 (유로맵 12 / 67 / 67.1 / SPI)
04. 내장형 순차 밸브 게이트 커넥터	04. 유압 코어 (턴테이블)	04. CMS (Central Monitoring System)
05. 내장형 순차 밸브 게이트 블록 (공압식)	05. 에젝터 체크 밸브	05. 제어부 AVR
06. 섯오프 노즐 (유압식 / 공압식 / 스프링식)	06. 에젝터 인터록 커넥터 (일반 / 유로맵 13)	06. 제어부 UPS
07. 특수 스크류 (SB / 믹싱 / 코팅 등)	07. 금형 단열판	07. 도징(마스터배치) 인터페이스
	08. 공압 코어 (1~3단)	08. 가스 사출 인터페이스
		09. 스팀 사출 인터페이스
		10. 온도 표시장치 (Fool Proof System)
		11. 내장형 핫트런너 컨트롤러 (일반 / 유로맵 14)
		12. 이동식 모니터

VH-RG5
50~200 ton

VHA-RS
50~200 ton

VHL-RS
250~450 ton

옵션리스트
VH-RG5 / VHA-RS / VHL-RS

* 본 인쇄물은 고객의 이해를 돕기 위해 주요 옵션을 중심으로 제작되었습니다.

VHL-RS		
사출	형체	일반
Standard		
01. 싱글스크류	01. 형체영역 안전센서 장치	01. 형체영역 진입신호등
02. 사출 게이트 커넥터 (AC1개+DC1개)	02. 유압코어 (가동측, 1단)	02. 스페어 파트 부품
03. 배압 Closed-loop system	03. 에어 에젝터장치 (1개)	03. 방진패드
04. PID 온도 제어장치	04. 안전장치	04. 냉각수 분배블럭
05. 실린더 보온 모드	05. 자동 금형 두께 조정	05. 그리스 자동 공급장치 (형체부)
06. 주간 예열 타이머	06. 형개 속도 / 압력 제어 단계 (4단계)	06. 취출기 인터페이스 (일반)
07. 스크류 냉간 기동 방지 장치	07. 형폐 속도 / 압력 제어 단계 (5단계)	07. 3상 5구 콘센트 (2개)
08. 온도이상 표시 및 경보장치	08. 에젝터 속도 / 압력 제어 단계 (2단계)	08. 단상 콘센트 (2구 1개)
09. 자동 원료교환 기능	09. 에젝터 속도 / 압력 제어 단계 (2단계)	09. 수지 공급부 온도 조절장치
10. 사출 속도 / 압력 제어 단계 (10단계)		10. 작동유 정화장치
11. 보압 속도 / 압력 제어 단계 (5단계)		11. 작동유 온도 조절장치
12. 계량 속도 / 압력 제어 단계 (3단계)		12. 작동유 유량 확인 및 경보
13. 배압 제어 단계 (3단계)		13. 작동유 온도 이상 경보
14. 사출 압력 그래프 표시		14. 작동유 승온 기능
15. 사출 속도 그래프 표시		15. 3색 경보등
16. 스크류 회전수 표시		16. 쇼트 데이터 외부 파일저장
17. 쿠션량 화면 표시와 경보		17. 생산현황 통계 처리 기능
18. 계량 시간 초과 경보		18. 경보 내용 표시 및 저장
19. 스크류 & 바렐 (내마모)		19. 설정 변경 기록 저장
		20. I/O 회로 표시
		21. 성형 조건 저장 (내부 / USB)
Option		
01. 히터단선 감시장치	01. 타이바 (Daylight) 연장	01. 자동 클램프 장치 (Q.D.C System)
02. 스크류 & 바렐 (질화강)	02. 작업발판 (조작측 계단)	02. 보온 히터 커버
03. 스크류 & 바렐 (내마모내부식)	03. 유압코어 체크 밸브	03. 취출기 인터페이스 (유로맵 12 / 67 / 67.1 / SPI)
04. 내장형 순차 밸브 게이트 커넥터	04. 유압 코어 인터록 커넥터 (일반 / 유로맵 13)	04. CMS (Central Monitoring System)
05. 내장형 순차 밸브 게이트 블록 (공압식)	05. 유압 코어 (턴테이블)	05. 제어부 AVR
06. 섯오프 노즐 (유압식 / 공압식 / 스프링식)	06. 에젝터 체크 밸브	06. 제어부 UPS
07. 특수 스크류 (SB / 믹싱 / 코팅 등)	07. 에젝터 인터록 커넥터 (일반 / 유로맵 13)	07. 도징(마스터배치) 인터페이스
	08. 금형 단열판	08. 가스 사출 인터페이스
	09. 공압 코어 (1~3단)	09. 스팀 사출 인터페이스
		10. 온도 표시장치 (Fool Proof System)
		11. 내장형 핫트런너 컨트롤러 (일반 / 유로맵 14)
		12. 이동식 모니터

컨트롤러 IMC 700



호환성

- 01. Embedded Linux 운영체제
- 02. 10/100 Mbps Ethernet 지원
- 03. USB2.0, RS-232 지원

디스플레이

15"

해상도

768 X 1024

터치스크린

5-wire Resistive type

CPU

Cortex - A8

RAM

DDR2, 512MB

메모리

NAND Flash, 512MB

IP등급

IP65(전면), IP20(후면)

사용기종

DL-G5, TE-G5, NC-G5, TE-NC, TB-G5, VH-RG5

언어

국문 및 영문 (다국어 지원)

IMC 400



호환성

- 01. VxWorks 실시간 처리 시스템
- 02. OPC-UA(Euromap77)지원
- 03. Ethernet 10/100Mbps, CAN Bus 포트, USB 포트, 시리얼 인터페이스 지원
- 04. 에너지 모니터링 기능과 CMS System 구축

디스플레이

15"

해상도

768 X 1024

터치스크린

TFT 컬러 터치 스크린

CPU

Intel atom E3815, 1460MHz

RAM

DDR3, 1GB, SDRAM

메모리

CompactFlash 32GB

IP등급

IP65(전면), IP20(후면)

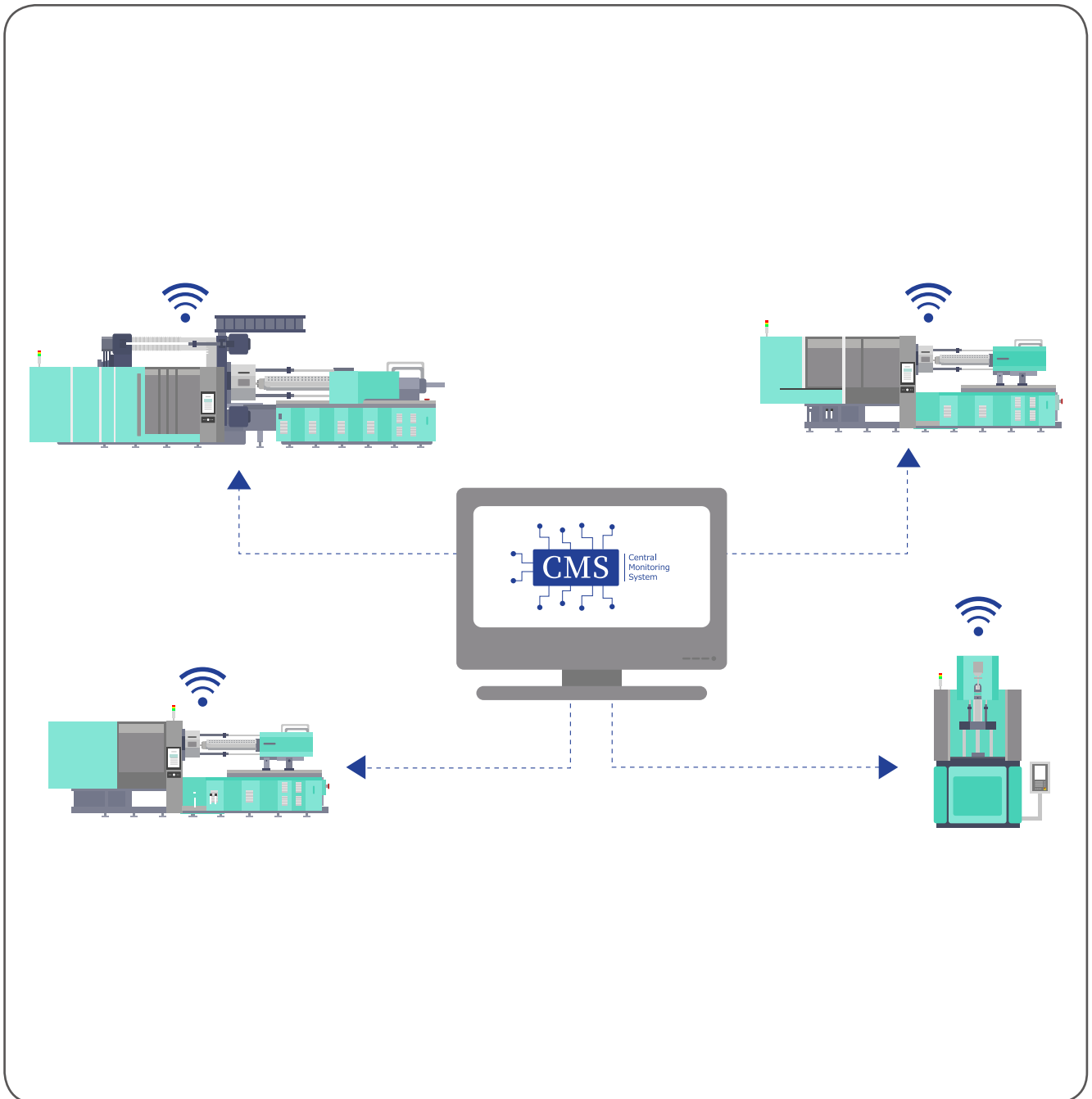
사용기종

VHA-RS, DL-A5, TH-A5, VHL-RS

언어

국문 및 영문 (다국어 지원)

CMS Central Monitoring System



CMS (Central Monitoring System)

01. 사출성형기 및 공장 내 설비 데이터 수집
02. 실시간 모니터링, 데이터 시각화 제공
03. 공장 자동화를 위한 사출성형기와 부대설비간 통신 연동 기능
04. MES 및 ERP 등 상위 호스트 시스템과 통신 연동 기능제공
05. 성형조건 데이터 원격 전송 기능 제공
06. 쉬운 설치 및 공정관리를 위한 사용자 메뉴얼 제공

도입효과

01. 공정관리 및 품질관리 기능을 통한 생산성 향상 지원
02. 범용 데이터베이스를 기반으로 한 사출공정 DB 구축
03. 실시간 모니터링을 통한 사출성형 공정관리 효율 증대
04. SQ인증과 같은 각종 품질관리 및 인증 심사 시 활용

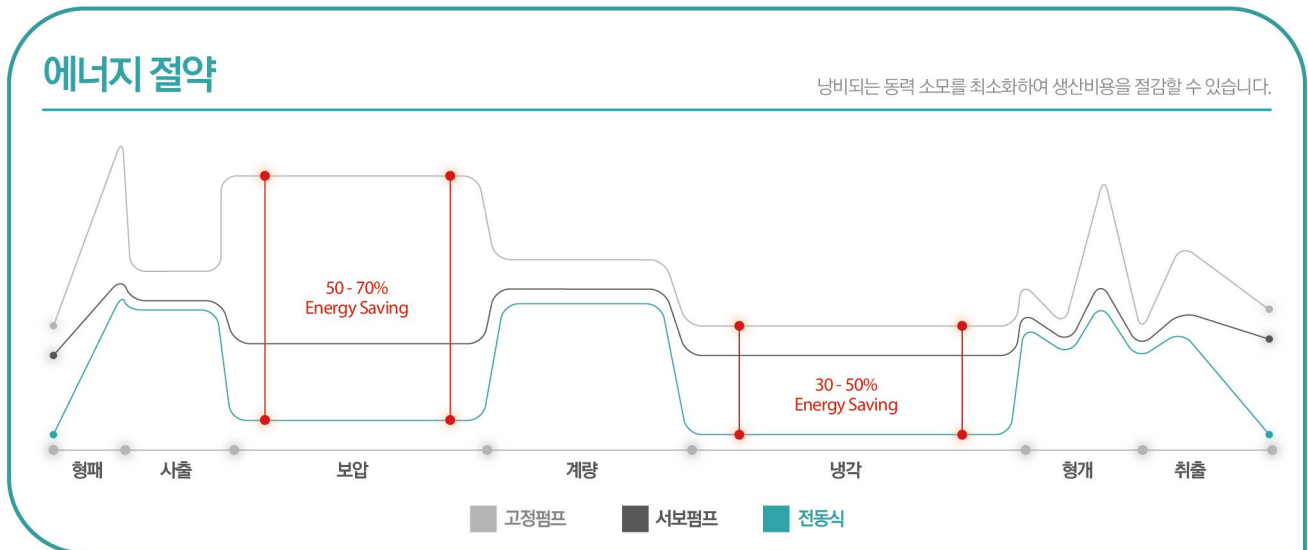
소프트웨어 요구사항

01. 운영체제: Windows 2012 server Standard
02. Database: MS SQL Server 2012 Standard

에너지 절감

에너지 절약 솔루션

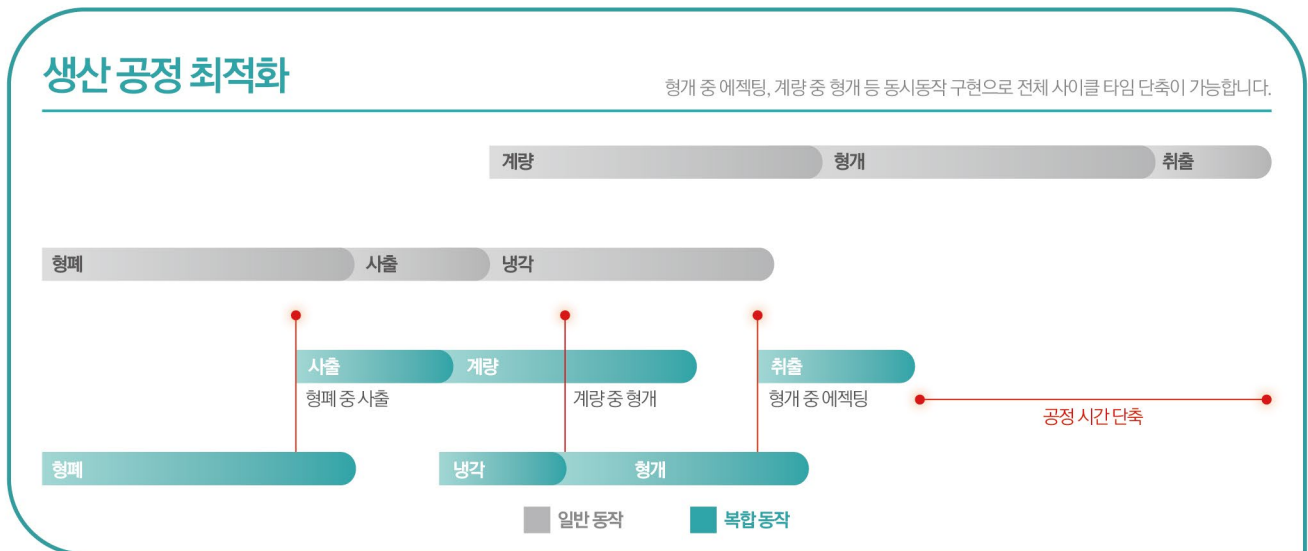
서보 방식 시스템은 각 공정별 모터의 에너지 사용을 정밀하게 제어하며, 불필요한 동력과 자원의 소모를 줄여 사용자의 부담을 덜어줍니다.



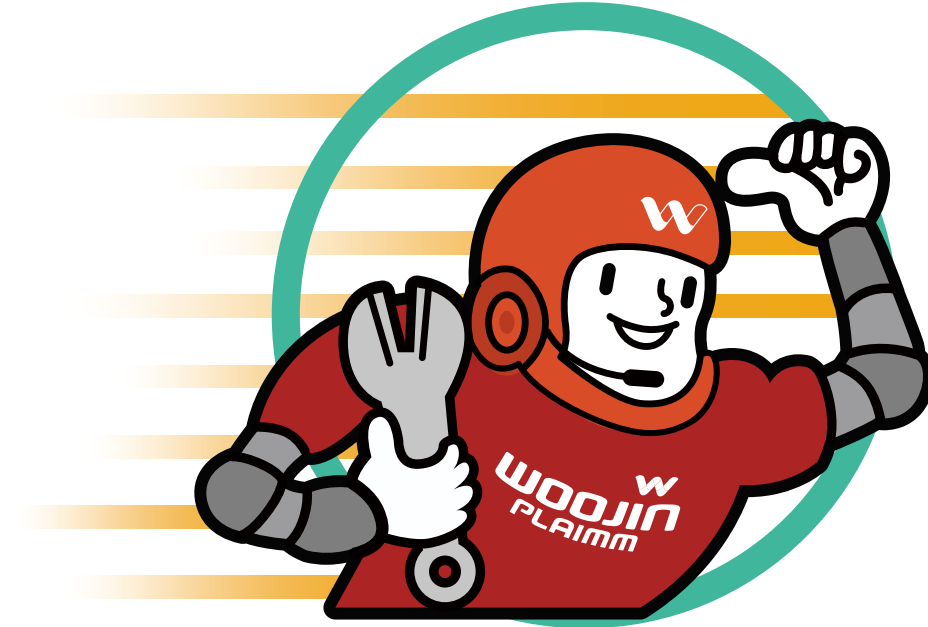
생산 공정 최적화

효율적인 생산 공정 최적화 솔루션

전체 공정시간의 단축은 생산성 향상과 에너지 절감을 의미하며, 형개 중 에젝터 작동, 계량 중 형개 등과 같은 동시동작구현으로 공정시간을 단축합니다.



SPEED CLUB



A/S (After Service) 즉시 출동

우진플라임의 AS전문가가 유선상으로 상황을 점검하고 고객편의를 위해 즉시 출동합니다.

모바일 애플리케이션 지원

애플리케이션을 통하여 A/S 진행사항을 실시간으로 확인 가능하고 체계적인 관리가 가능합니다.

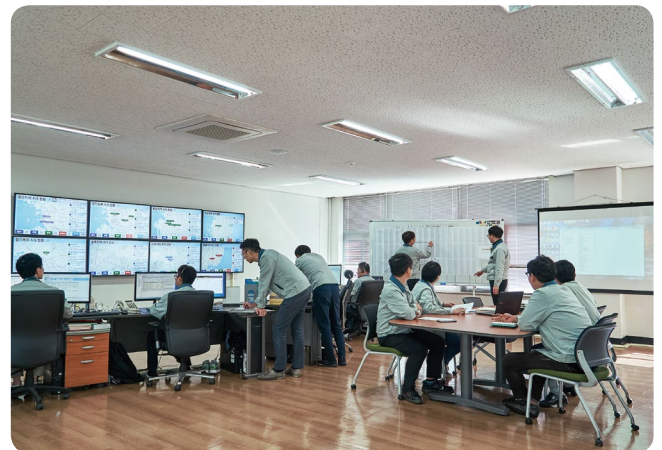
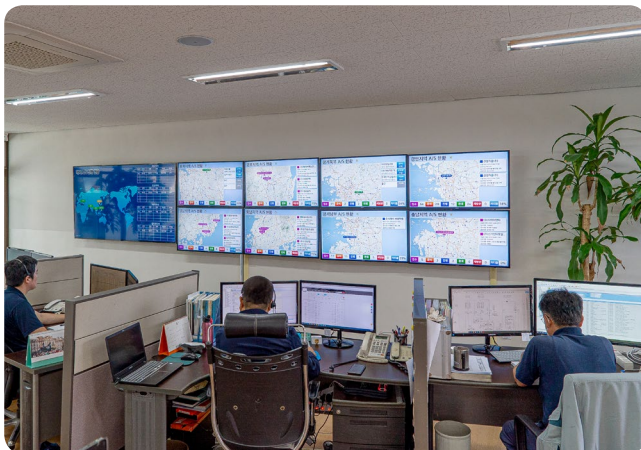
B/S (Before Service) 전담팀 운영

정기적인 방문을 통해 제품의 상태를 주기적으로 확인하고 기술자문 서비스를 제공하는 등 고객의 생산성 향상을 위해 노력하고 있습니다.

주요 특정부품의 품질보증기간 확대

주요 부품에 대한 철저한 품질관리를 실시하여 이상 발생 시 무상처리 기간을 보장합니다.

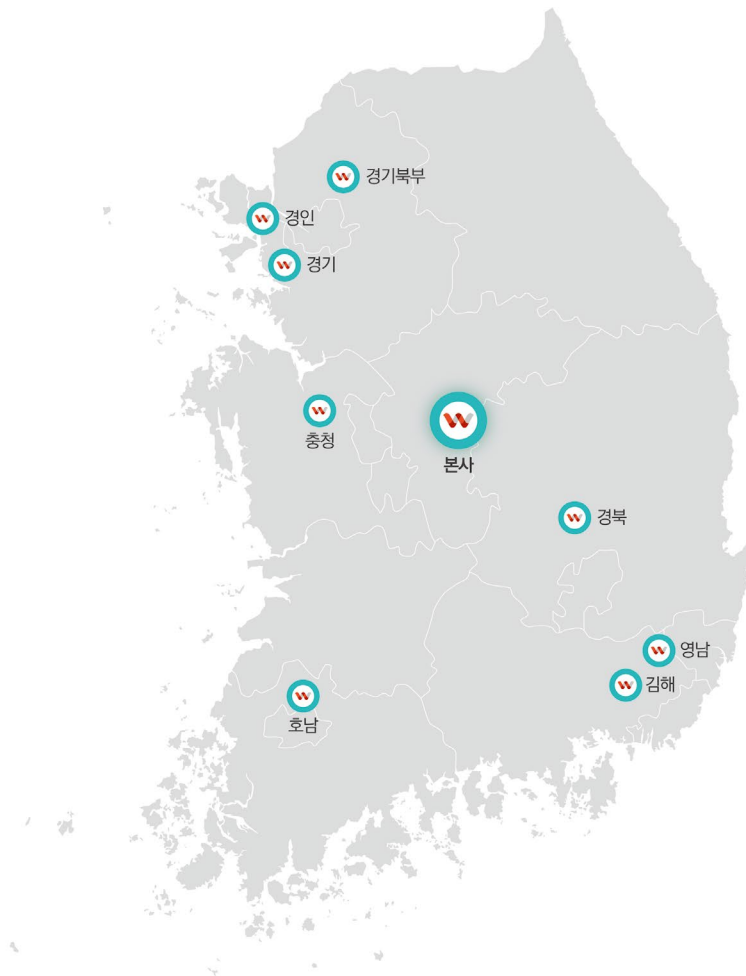
통합상황실 운영



SPEED CLUB 모바일 애플리케이션 A/S 접수를 실시간 모니터링 하고 효율적인 서비스 제공을 위해 통합상황실을 운영하고 있습니다. 분야별 전문가가 상시 대기하여 접수된 내용을 실시간 회의를 통해 기술적으로 최적의 엔지니어를 배정합니다.

CONTACT

국내 및 해외 영업 부문 주요 연락처



본사

(주)우진플라임 본사 T.043.540.9000
충청북도 보은군 장안면 F.043.543.1420
우진플라임로 100 E.sale@wjpim.com

국내영업부문

경기영업본부 T.032.580.8377
(인천 연수구) F.032.584.7070

충청영업본부 T.041.544.9541~2
(충남 아산시) F.041.544.9540

호남영업본부 T.062.955.7534
(광주 광산구) F.062.955.7535

김해영업본부 T.055.311.9650
(경남 김해시) F.055.311.0896

경기영업본부 T.031.359.8561~3
(경기도 화성시) F.031.359.8564

경북영업본부 T.054.975.8044
(경북 칠곡군) F.054.975.8043

영남영업본부 T.055.374.3504~5
(경남 양산시) F.055.374.3590

경기북부센터 T.031.877.8771
(경기도 의정부) F.031.874.8772

국내영업지사

경서지사 T.02.893.0001
F.02.893.0003

대전지사 T.042.272.3210
F.042.272.3211

대구지사 T.053.424.1827
F.053.635.1827

부산지사 T.051.314.6685
F.051.314.6686

중부지사 T.010.5386.2379
F.050.4069.2379



해외영업부문

미국 법인	시카고, +1. 312. 718. 6780 애틀랜타, +1. 334. 339. 2212 디트로이트, +1. 224. 500. 5085 E. us@wjvim.com	멕시코 법인	몬테레이, +52. 81. 1090. 8726 케레타로, +52. 181. 1555. 4286 티후아나, +52. 166. 4281. 3001 E. mx@wjvim.com	오스트리아 법인	비엔나, T. +43. 2256. 20413 E. office@woojin.at
중국 법인	(닝보) T. +86. 574. 8680. 6088 E. cn@wjvim.com	베트남 지사	하노이, +84. 222. 3906. 797 호치민, +84. 28. 3772. 0028 E. vn@wjvim.com	폴란드 지사	(카토비체) T. +48. 513. 211. 177 E. ploffice@wjvim.com
터키 지사	(이스탄불) T. +90. 216. 290. 1483 E. tr@wjvim.com	러시아 지사	(모스크바) T. +7. 495. 245. 0073 E. ru@wjvim.com	필리핀 지사	(마닐라) T. +63. 2. 822. 2979 E. ph@wjvim.com
태국 지사	방콕, +66. 2. 745. 4146 촌부리, +66. 3. 303. 1743 E. thailand1@wjvim.com	이집트 지사	(카이로) T. +20. 10. 9796. 9733 E. eg@wjvim.com	일본 지사	(나고야) T. +81. 52. 919. 7775 E. jp@wjvim.com
인도 지사	첸나이, +91. 44. 4280. 9744 아난타푸르, +91. 938. 406. 0148 E. in@wjvim.com	방글라데시 지사	(다카) T. +88. 170. 852. 3802 E. bd@wjvim.com	슬로바키아 지사	(브라티슬라바) T. +421. 903. 207. 420 E. sk@wjvim.com
		인도네시아 지사	자카르타, +62. 21. 8370. 1281 피카랑, +62. 21. 8992. 4411 E. id@wjvim.com	말레이시아 지사	쿠알라룸푸르, +60. 12. 345. 3590 조호르바루, +60. 7. 212. 322 E. my@wjvim.com

MEMO



CopyRight©2021, WOOJIN PLAIMM Co.,Ltd

-

The brochure is protected by copyright.

Any utilization, which is not expressly permitted under copyright legislation,
requires the previous approval of WOOJIN PLAIMM

* The product images and specifications might be changed without any prior notice for optional purpose and/or quality improvement.

* 2021년 3월 16일 기준 업데이트된 콘텐츠입니다. (해당 사양은 실제 판매 기기와 상이할 수 있습니다.)