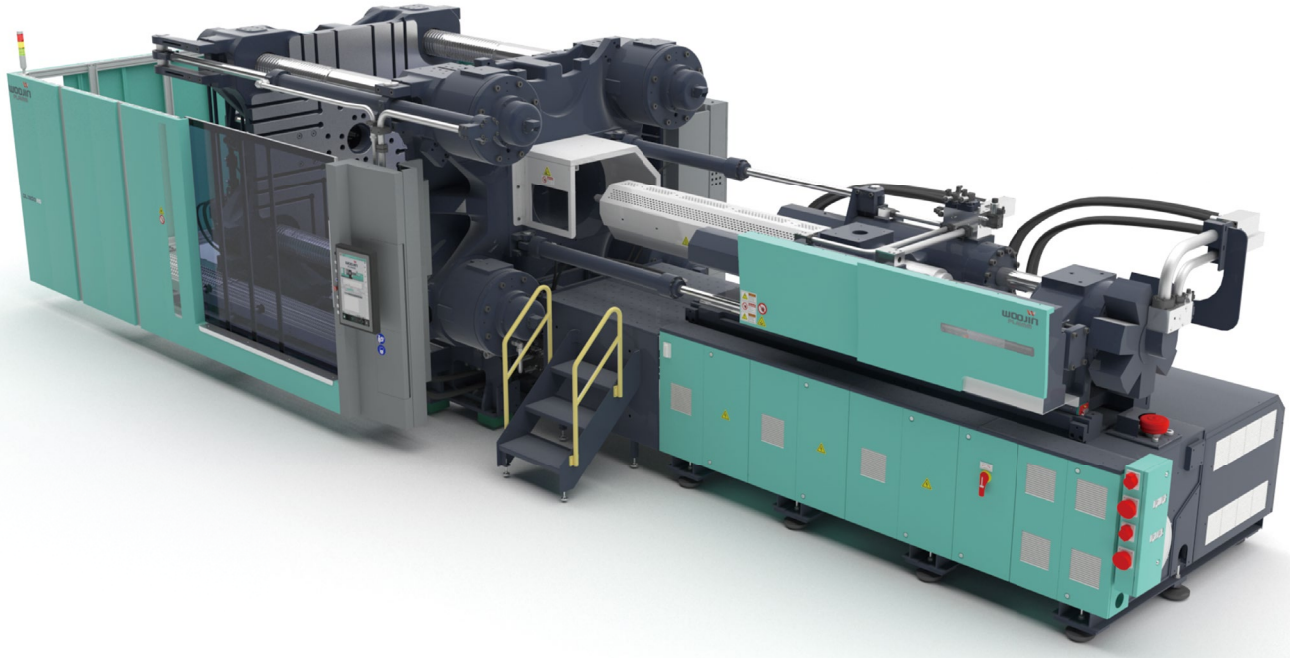


WOOJIN PLAIMM
A5 SERIES CATALOGUE

기술 중심의 글로벌 경영, 사출성형기의 세계중심

새로워진 디자인과 글로벌 기종으로 거듭 태어난 A5 시리즈,

모든 것이 완벽한 비율로 조화를 이루는,
프리미엄 시리즈를 당신에게 선사합니다.

DL-A5 (ver.2) - 투플레이튼 직압식

DL500A5 DL600A5 DL700A5 DL900A5 DL1100A5 DL1300A5 DL1800A5

DL2000A5 DL2300A5 DL2500A5 DL2700A5 DL3000A5 DL3300A5 DL4000A5

DL4300A5

DL-A5 (ver.1) - 투플레이튼 직압식

DL450A5 DL550A5 DL650A5 DL850A5 DL1050A5 DL1300A5 DL1800A5

TH-A5 - 유압 토글식

TH130A5 TH190A5 TH240A5 TH280A5 TH380A5 TH420A5 TH480A5

TE-A5 - 전동 토글식

TE50A5 TE110A5 TE170A5 TE220A5 TE280A5 TE280WA5 TE350A5

TE400A5 TE450A5 TE550A5 TE650A5 TE850A5

SUBSCRIBE
YOUTUBE

CONTENTS

A5 시리즈 제품소개

DL-A5 ..... 4p

TH-A5 ..... 18p

TE-A5 ..... 28p

옵션리스트

DL-A5 / TH-A5 / TE-A5 ..... 34p

컨트롤러 / CMS

IMC 500 / 501 / 400 ..... 38p

에너지 절감 / 생산 공정 최적화

에너지 절감 / 생산 공정 최적화 40p

SPEED CLUB

SPEED CLUB / 통합상황실 41p

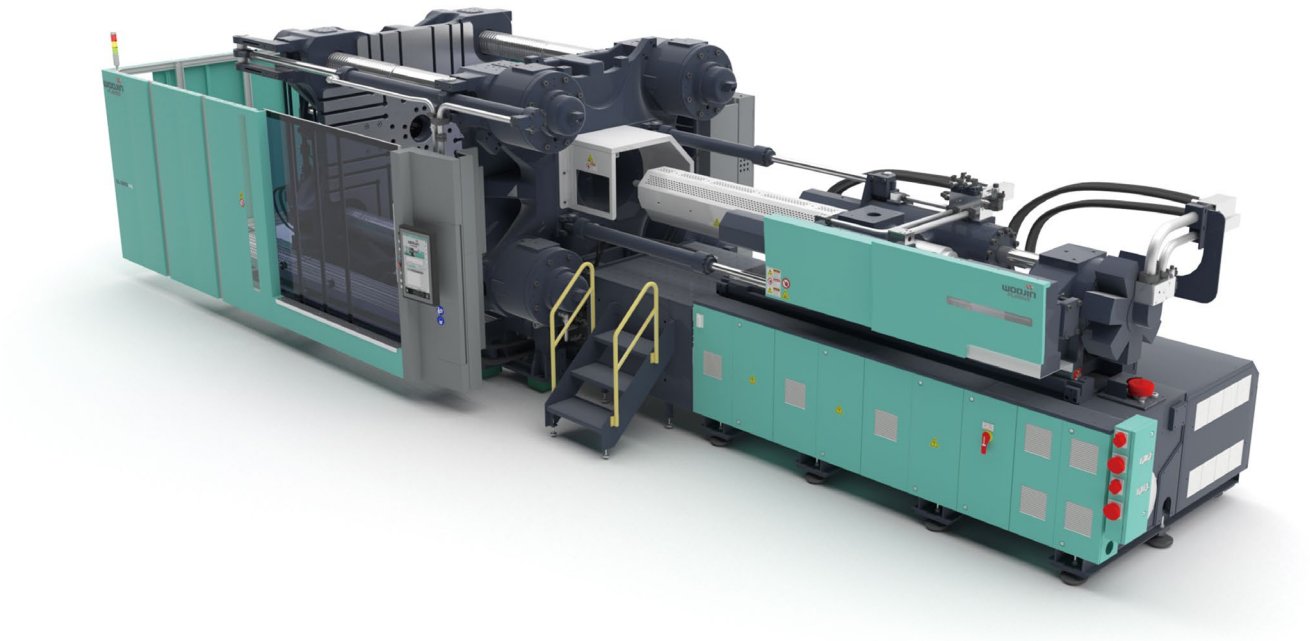
연락처

국내 및 해외 연락처 42p

D L - A 5

품격과 디자인, 테크놀러지를 담다

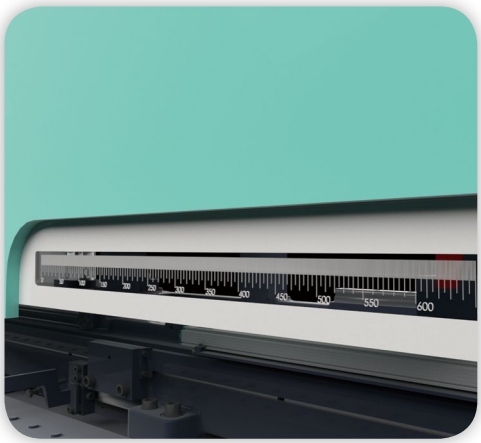
DL-A5 는 수려하면서도 실용적인 외관 설계로 공간 활용도가 뛰어나며, 견고한 메커니즘으로 빠르고 정밀한 절전형 투플레이튼 직압식 사출성형기입니다.



신규 디자인 적용

01. 토크 힌지 적용

· 토크 힌지 적용으로 각도 조절이 가능하여 더 넓은 시야각 확보



02. 사출커버부 눈금자

· 사출 커버부에 눈금자 설치로 사출동작 시각적 효과

03. 일체형 서보 드라이브 박스

· 서보 드라이브 박스 일체화로 공간활용 극대화

형체부

01. 형판 구조
· FEA 유한요소법 설계를 통한 형판 휨 최소화로 금형 설치 무게 증가 (ver.2)

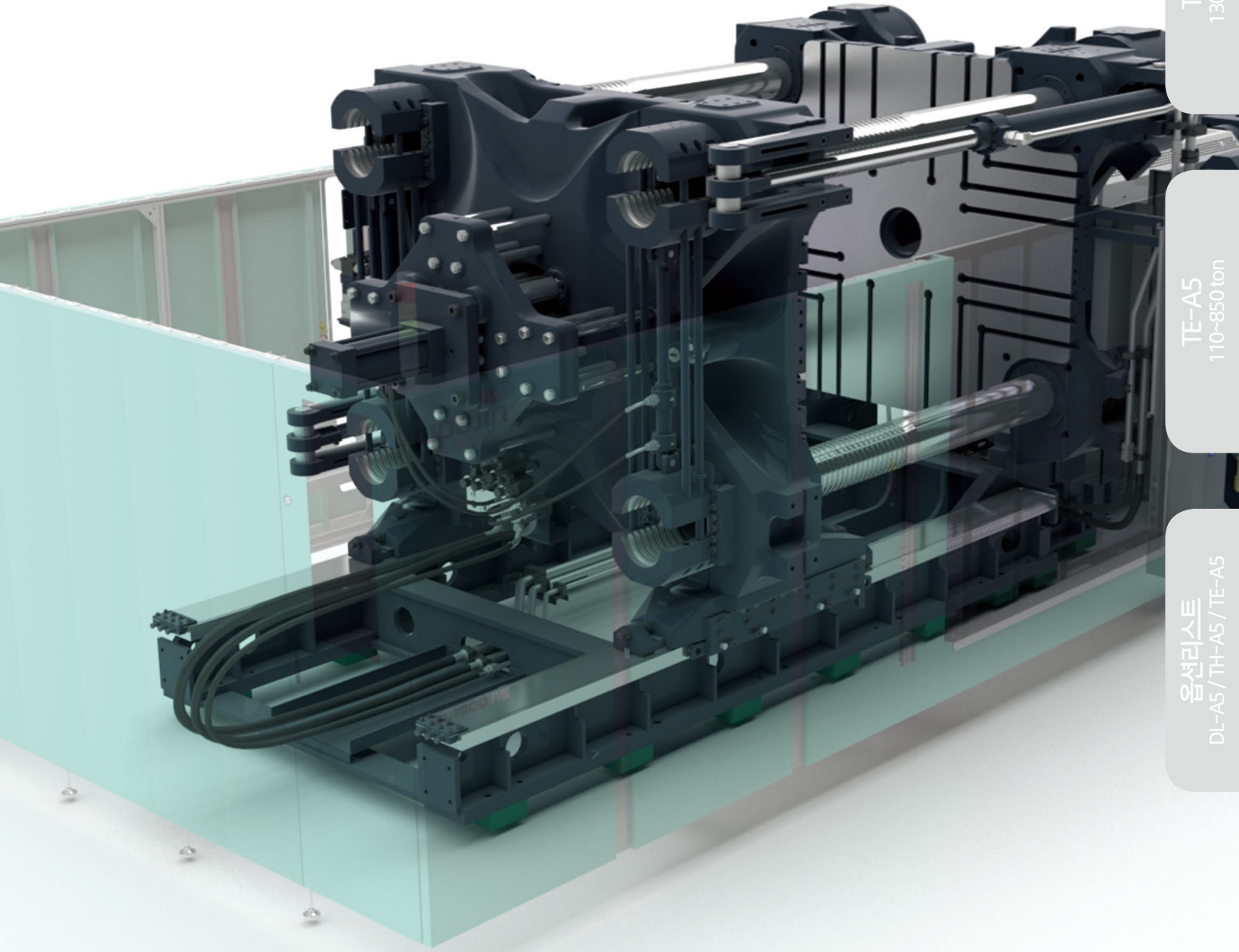
02. 극대화된 공간 활용성
· 낮은 천장과 좁은 공간에서의 대형 금형 탈부착 용이하여 극대화된 공간 활용성 (ver.2)

03. 내구성 증가
· U자형 나사와 타이바 적용은 응력분산 효과로 내구성 증가

04. 사이클 타임 단축
· 하프너트 록킹 온·오프 동기제어 시스템으로 사이클 타임 단축

05. 위치정밀도
· 형체이송부 고응답 비례밸브 탑재하여 위치 정밀도 향상

06. 안정적인 형개폐 동작 구현
· 형개폐 실린더 좌우 구성으로, 안정적인 형개폐 동작 구현



사출부

* 사출유닛 변경 선택 시, 사출장치자동선회기능 비구현

01. 사출 배압 Closed-loop 제어

· 사용자가 설정한 배압을 closed-loop 제어로 배압을 일정하게 유지

02. 성형 정밀도 향상

· 반복되는 노즐 터치로 인한 형판 평형도 문제 예방 및 성형 정밀도 향상

03. 스크류 및 배럴 관리 용이

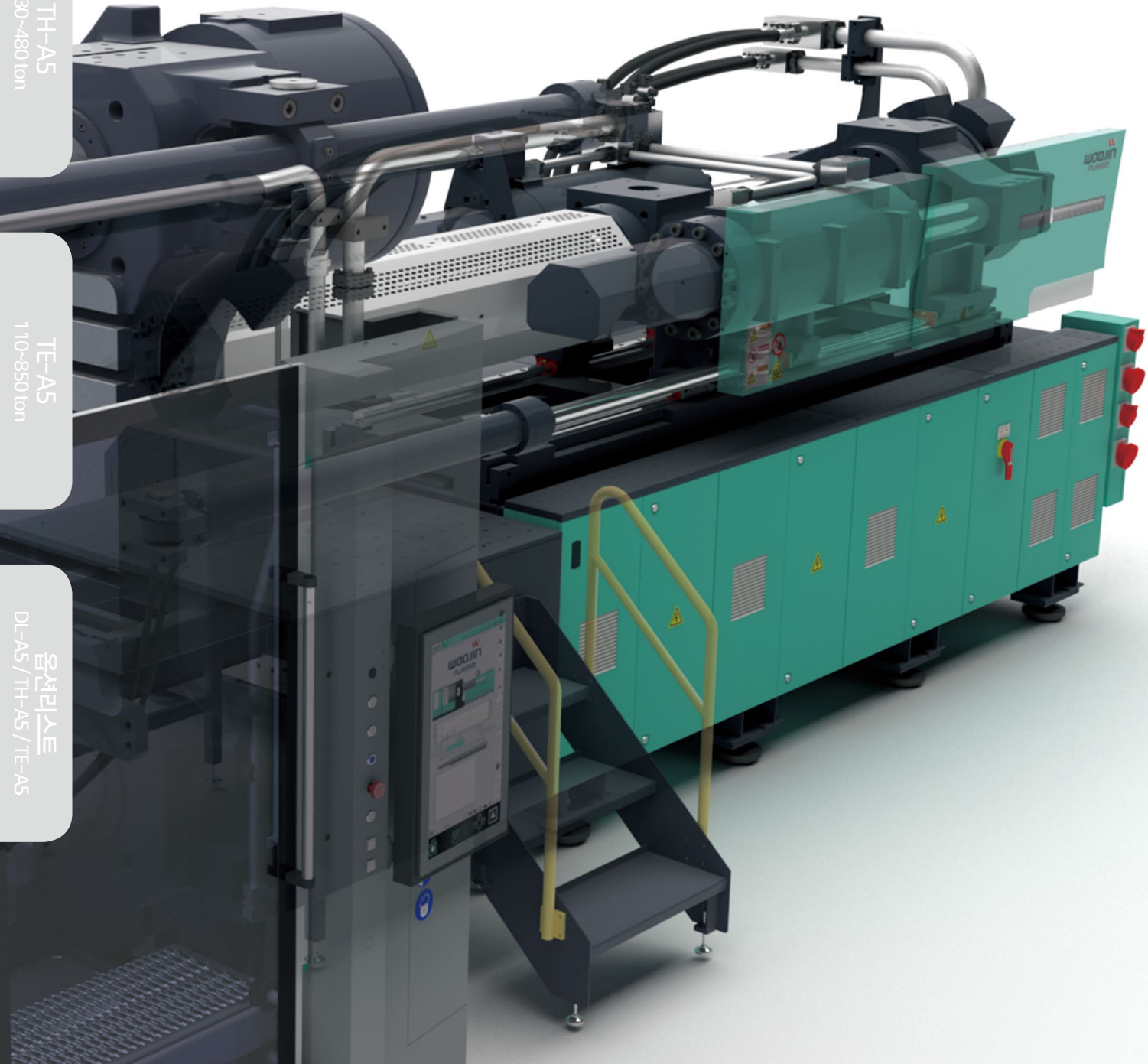
· 사출 장치 자동 선회 기능으로 스크류 및 배럴 교체·관리 용이 (1300ton 이하)

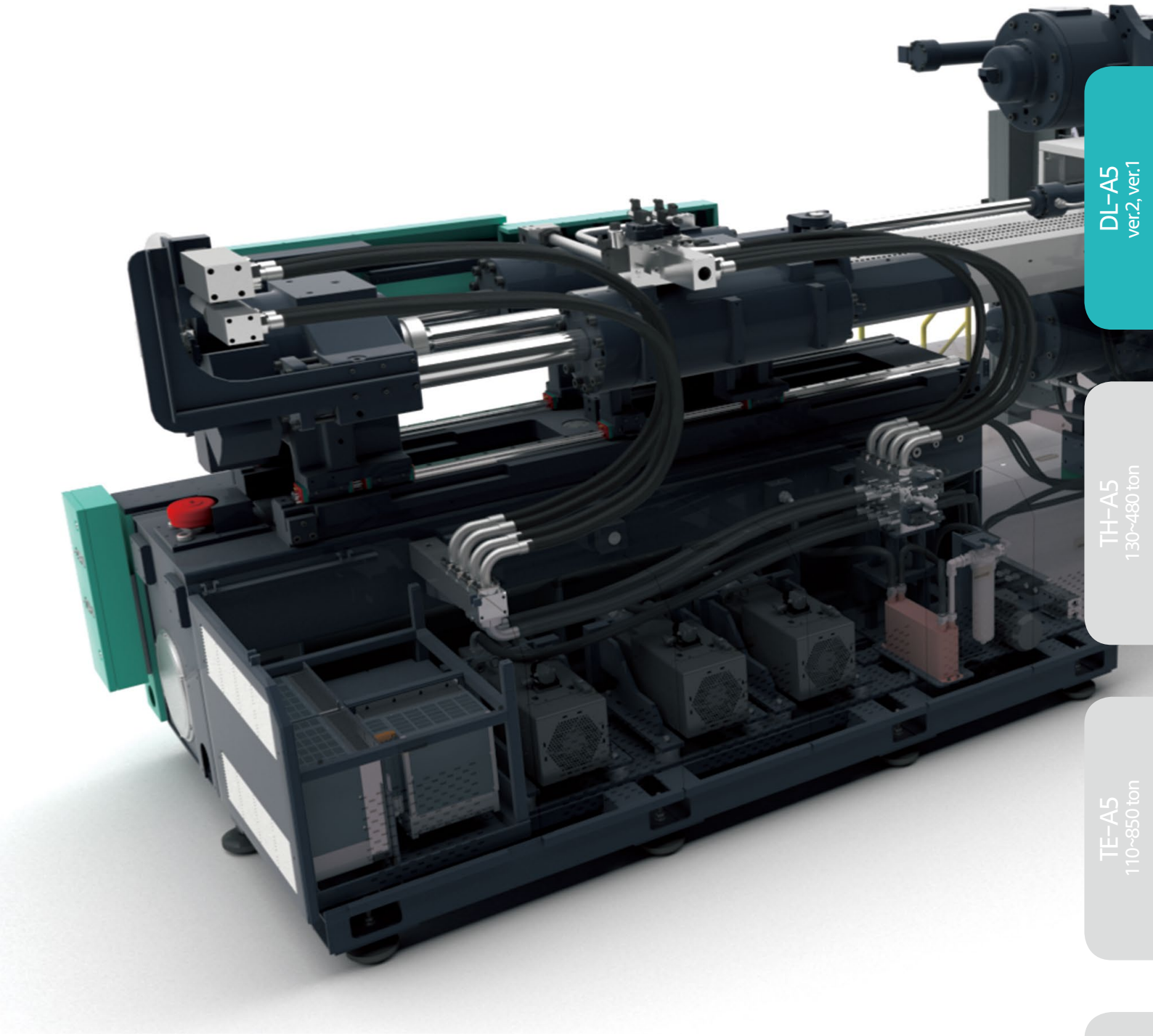
04. 공간 활용성 개선

· 서보 드라이브 박스를 일체화하여 공간 활용성 개선

05. 에너지 절감

· 사출 베드 및 계량부 LM 가이드 적용으로 평행도 유지 및 마찰 감소를 통한 에너지 절감





유압부

01. 오일탱크 특수 코팅

· 유압 블록 내·외부 특수 코팅으로 내부 청결도 향상
· 특수 코팅된 오일탱크는 습기와 유증기 발생에 의한 부식 방지

02. 작동유 독립 순환방식

· 작동유 독립 순환방식으로 청결상태와 온도를 일정하게 유지
(작동유 수명 연장, 유압부품의 내구성 향상에 기여)

03. 유압배관 누유 방지

· 심레스 파이프 및 확관,EO2FORM 배관 연결법으로 고압,진동에 강하여 누유 및 손상을 예방

04. 에너지 및 냉각수 사용량 절감

· 서보 펌프 시스템으로 공회전을 줄여 에너지 및 냉각수 사용량 절감

상세제원 DL-A5 (ver.2)

01. 이론 사출 용량: 스크류 단면적 x 스크류 스트로크
02. 최소 금형 크기는 타이바간격 면적의 60% 이상이어야 합니다.
03. 본 사양은 제품의 품질 향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
04. 계량 거리는 스크류 직경의 1~3배 범위 권장합니다.

		DL500A5			DL600A5			DL700A5			DL900A5			DL1100A5		
		IH2800			IH4200			IH5900			IH8800			IH8800		
Injection Unit																
스크류 & 바렐타입		O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
스크류직경	mm	65	70	80	70	80	90	80	90	105	95	105	115	95	105	115
사출압력	kg/㎠	2191	1889	1446	2465	1887	1491	2386	1885	1385	2145	1756	1464	2145	1756	1464
	Mpa	215	185	142	242	185	146	234	185	136	210	172	144	210	172	144
이론사출용적	㎤	1278	1482	1935	1693	2212	2799	2488	3149	4286	4111	5022	6024	4111	5022	6024
사출중량(PS)	g	1177	1365	1783	1560	2038	2579	2293	2902	3950	3788	4628	5551	3788	4628	5551
사출률	㎤/s	407	472	617	461	602	762	603	763	1039	852	1041	1248	852	1041	1248
스크류 스트로크	mm	385	385	385	440	440	440	495	495	495	580	580	580	580	580	580
사출속도	mm/s	123	123	123	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
가소화능력(PS)	kg/h	207	252	358	231	328	449	298	408	619	393	515	660	393	515	660
스크류 회전수	rpm	180	180	180	165	165	165	150	150	150	125	125	125	125	125	125
Clamping Unit																
형체력	ton(kN)	500(4903)			600(5884)			700(6865)			900(8826)			1100(10787)		
형개력	ton(kN)	38(368)			45(441)			53(515)			68(662)			83(809)		
타이바간격 (H×V)	mm	920 × 830			1040 × 910			1110 × 1010			1200 × 1120			1420 × 1170		
형판크기 (H×V)	mm	1280 × 1260			1430 × 1370			1520 × 1490			1720 × 1610			1870 × 1820		
최대형개거리	mm	1650			1750			1850			2100			2400		
최소금형두께	mm	350			400			450			500			600		
최대금형두께	mm	900			950			950			1100			1200		
에젝터 출력	ton(kN)	11.1(108.9)			16.6(162.8)			19.8(194.2)			26.9(263.8)			26.9(263.8)		
에젝터 스트로크	mm	200			220			250			250			250		
드라이 싸이클	sec	3.3			3.3			3.3			4.0			4.4		
최대금형무게 (고정/가동/총무게)	ton	5.3 / 5.3 / 8			6.7 / 6.7 / 10			7.3 / 7.3 / 11			8.6 / 8.6 / 13			14 / 14 / 21		
General																
히터용량	kW	18.4	20.6	24.1	23.0	26.7	30.7	29.4	33.6	39.3	39.7	44.7	49.4	39.7	44.7	49.4
전동기용량	kW	52.0			73.0			73.0			94.0			94.0		
총 전기용량	kW	70.4	72.6	76.1	96.0	99.7	103.7	102.4	106.6	112.3	133.7	138.7	143.4	133.7	138.7	143.4
작동유용량	L	800			1050			1400			1100			1100		
기계무게	ton	19 (13.5+5.5)			26 (17+9)			32 (21.5+10.5)			41 (29+12)			50 (37.5+12.5)		
기계크기(L×W×H)	m	7.7 × 2.7 × 2.2			7.9 × 2.9 × 2.2			8.4 × 3.1 × 2.4			9.5 × 3.4 × 2.5			9.7 × 3.6 × 2.7		
냉각수 소비량	L/min	130			130			130			180			180		

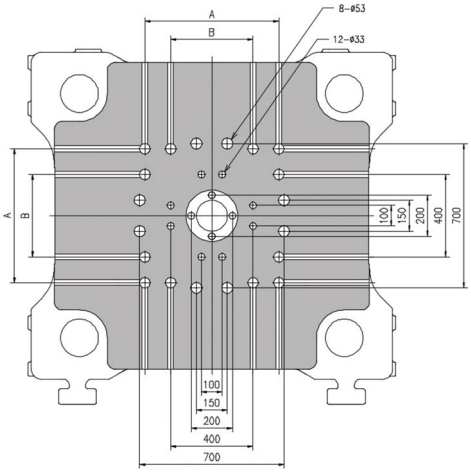
		DL1300A5		DL1800A5		DL2000A5		DL2300A5		DL2500A5		DL2700A5	
		IH11900		IH15300		IH15300		IH15300		IH21500		IH21500	
Injection Unit													
스크류 & 바렐타입		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
스크류직경	mm	115	125	125	140	125	140	125	140	140	160	140	160
사출압력	kg/㎠	1809	1531	1814	1446	1814	1446	1814	1446	1816	1391	1816	1391
	Mpa	177	150	178	142	178	142	178	142	178	136	178	136
이론사출용적	㎤	6544	7731	8382	10514	8382	10514	8382	10514	11822	15422	11822	15422
사출중량(PS)	g	6030	7124	7724	9689	7724	9689	7724	9689	10894	14229	10894	14229
사출률	㎤/s	1249	1475	1296	1626	1296	1626	1296	1626	1537	2007	1537	2007
스크류 스트로크	mm	630	630	683	683	683	683	683	683	768	768	768	768
사출속도	mm/s	120	120	106	106	106	106	106	106	100	100	100	100
가소화능력(PS)	kg/h	607	763	697	939	697	939	697	939	850	1218	850	1218
스크류 회전수	rpm	115	115	105	105	105	105	105	105	95	95	95	95
Clamping Unit													
형체력	ton(kN)	1300(12749)		1800(17652)		2000(19613)		2300(22555)		2500(24517)		2700(26478)	
형개력	ton(kN)	98(956)		135(1324)		150(1471)		173(1692)		188(1839)		203(1986)	
타이바간격 (H×V)	mm	1580 × 1280		1850 × 1610		2020 × 1610		2020 × 1610		2180 × 1760		2180 × 1760	
형판크기 (H×V)	mm	2230 × 1990		2450 × 2200		2600 × 2250		2600 × 2250		3030 × 2610		3030 × 2610	
최대형개거리	mm	3050		3400		3600		3600		3900		3900	
최소금형두께	mm	700		700		800		800		900		900	
최대금형두께	mm	1400		1600		1700		1700		2000		2000	
에젝터 출력	ton(kN)	34.4(337.3)		44.5(436.4)		44.5(436.4)		44.5(436.4)		67.8(664.9)		67.8(664.9)	
에젝터 스트로크	mm	300		300		300		300		350		350	
드라이 싸이클	sec	5.0		5.8		5.8		5.8		8.2		8.2	
최대금형무게 (고정/가동/총무게)	ton	20 / 20 / 30		30 / 30 / 45		41 / 41 / 62		41 / 41 / 62		50 / 50 / 75		50 / 50 / 75	
General													
히터용량	kW	54.7	58.1	61.6	70.8	61.6	70.8	61.6	70.8	78.4	93.1	78.4	93.1
전동기용량	kW	120.0		120.0		120.0		120.0		141.0		141.0	
총 전기용량	kW	174.7	178.1	181.6	190.8	181.6	190.8	181.6	190.8	219.4	234.1	219.4	234.1
작동유용량	L	1700		1700		1700		1700		2000		2000	
기계무게	ton	72 (55+17)		89 (70+19)		115 (96+19)		115 (96+19)		143 (121+22)		143 (121+22)	
기계크기(L×W×H)	m	11.2 × 3.9 × 2.9		12.7 X 4.2 X 3.4		12.9 X 4.5 X 3.4		12.9 X 4.5 X 3.4		14.6 × 4.7 × 3.7		14.6 × 4.7 × 3.7	
냉각수 소비량	L/min	180		180		180		180		240		240	

		DL3000A5					DL3300A5							
		IH33000		IH48000			IH33000		IH48000			IH66500		
Injection Unit														
스크류 & 바렐타입		A	B	O	A	B	A	B	O	A	B	O	A	B
스크류직경	mm	160	180	180	190	200	160	180	180	190	200	200	215	230
사출압력	kg/㎠	1800	1400	1800	1600	1450	1800	1400	1800	1600	1450	1800	1550	1360
	Mpa	177	137	177	157	142	177	137	177	157	142	177	152	133
이론사출용적	㎤	16085	20358	22902	25518	28274	16085	20358	22902	25518	28274	34558	39936	45702
사출중량(PS)	g	14822	18759	21104	23515	26055	14822	18759	21104	23515	26055	31845	36801	42115
사출률	㎤/s	1719	2176	2127	2370	2626	1719	2176	2127	2370	2626	2117	2447	2800
스크류 스트로크	mm	800	800	900	900	900	800	800	900	900	900	1100	1100	1100
사출속도	mm/s	85	85	84	84	84	85	85	84	84	84	67	67	67
가소화능력(PS)	kg/h	1000	1378	1325	1528	1533	1000	1378	1325	1528	1533	1415	1705	1693
스크류 회전수	rpm	78	78	75	75	65	78	78	75	75	65	60	60	50
Clamping Unit														
형체력	ton(kN)	3000(29420)		3000(29420)			3300(32362)		3300(32362)			3300(32362)		
형개력	ton(kN)	225(2206)		225(2206)			248(2427)		248(2427)			248(2427)		
타이바간격 (H×V)	mm	2260 × 1810		2260 × 1810			2260 × 1810		2260 × 1810			2260 × 1810		
형판크기 (H×V)	mm	3140 X 2660		3140 X 2660			3140 X 2660		3140 X 2660			3140 X 2660		
최대형개거리	mm	4000		4000			4000		4000			4000		
최소금형두께	mm	1100		1100			1100		1100			1100		
최대금형두께	mm	2000		2000			2000		2000			2000		
에젝터 출력	ton(kN)	67.8(664.9)		67.8(664.9)			67.8(664.9)		67.8(664.9)			67.8(664.9)		
에젝터 스트로크	mm	350		350			350		350			350		
드라이 싸이클	sec	8.2		8.2			8.2		8.2			8.2		
최대금형무게 (고정/가동/총무게)	ton	56 / 56 / 85		56 / 56 / 85			56 / 56 / 85		56 / 56 / 85			56 / 56 / 85		
General														
히터용량	kW	149.1	167.1	188.3	196.5	206.8	149.1	167.1	188.3	196.5	206.8	217.1	231.9	249.8
전동기용량	kW	188.0		235.0			188.0		235.0			235.0		
총 전기용량	kW	337.1	355.1	423.3	431.5	441.8	337.1	355.1	423.3	431.5	441.8	452.1	466.9	484.8
작동유용량	L	3000		3200			3000		3200			3200		
기계무게	ton	180 (149+31)		194 (149+45)			180 (149+31)		194 (149+45)			204 (149+55)		
기계크기(L×W×H)	m	16.3 × 5 × 4		18 × 5 × 4			16.3 × 5 × 4		18 × 5 × 4			18 × 5 × 4		
냉각수 소비량	L/min	240		240			240		240			240		

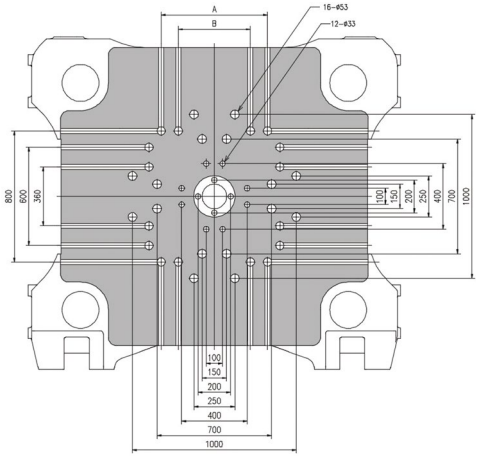
		DL4000A5						DL4300A5					
		IH66500			IH100000			IH66500			IH100000		
Injection Unit													
스크류 & 바렐타입		O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
스크류직경	mm	200	215	230	230	245	260	200	215	230	230	245	260
사출압력	kg/㎠	1800	1550	1360	1600	1400	1220	1800	1550	1360	1600	1400	1220
	Mpa	177	152	133	157	137	120	177	152	133	157	137	120
이론사출용적	㎤	34558	39936	45702	56089	63644	71675	34558	39936	45702	56089	63644	71675
사출중량(PS)	g	31845	36801	42115	51686	58648	66049	31845	36801	42115	51686	58648	66049
사출률	㎤/s	2117	2447	2800	2925	3319	3738	2117	2447	2800	2925	3319	3738
스크류 스트로크	mm	1100	1100	1100	1350	1350	1350	1100	1100	1100	1350	1350	1350
사출속도	mm/s	67	67	67	70	70	70	67	67	67	70	70	70
가소화능력(PS)	kg/h	1415	1705	1693	1693	1998	2102	1415	1705	1693	1693	1998	2102
스크류 회전수	rpm	60	60	50	50	50	45	60	60	50	50	50	45
Clamping Unit													
형체력	ton(kN)	4000(39227)			4000(39227)			4300(42169)			4300(42169)		
형개력	ton(kN)	300(2942)			300(2942)			323(3163)			323(3163)		
타이바간격 (H×V)	mm	2350 × 2050			2350 × 2050			2350 × 2050			2350 × 2050		
형판크기 (H×V)	mm	3400 × 3100			3400 × 3100			3400 × 3100			3400 × 3100		
최대형개거리	mm	4400			4400			4400			4400		
최소금형두께	mm	1100			1100			1100			1100		
최대금형두께	mm	2200			2200			2200			2200		
에젝터 출력	ton(kN)	67.8(664.9)			67.8(664.9)			67.8(664.9)			67.8(664.9)		
에젝터 스트로크	mm	400			400			400			400		
드라이 싸이클	sec	9.2			9.2			9.2			9.2		
최대금형무게 (고정/가동/총무게)	ton	66 / 66 / 100			66 / 66 / 100			66 / 66 / 100			66 / 66 / 100		
General													
히터용량	kW	217.1	231.9	249.8	340.2	357.4	378.0	217.1	231.9	249.8	340.2	357.4	378.0
전동기용량	kW	235.0			282.0			235.0			282.0		
총 전기용량	kW	452.1	466.9	484.8	622.2	639.4	660.0	452.1	466.9	484.8	622.2	639.4	660.0
작동유용량	L	3200			3500			3200			3500		
기계무게	ton	246 (191+55)			263 (191+72)			246 (191+55)			263 (191+72)		
기계크기(L×W×H)	m	19.5 × 5 × 4.3			20.6 X 5.4 X 4.4			19.5 × 5 × 4.3			20.6 X 5.4 X 4.4		
냉각수 소비량	L/min	240			240			240			240		

기계제원

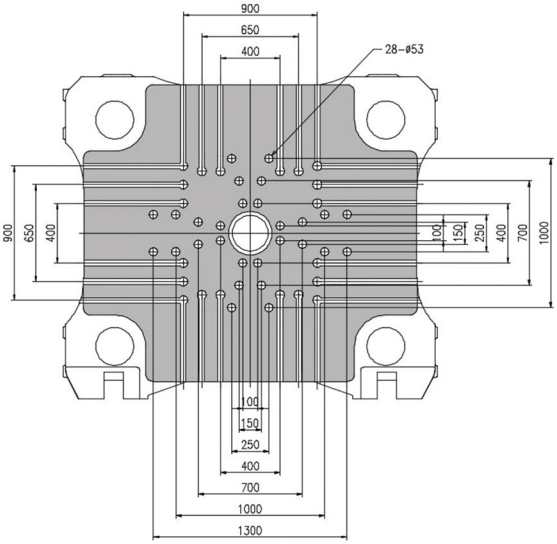
* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.



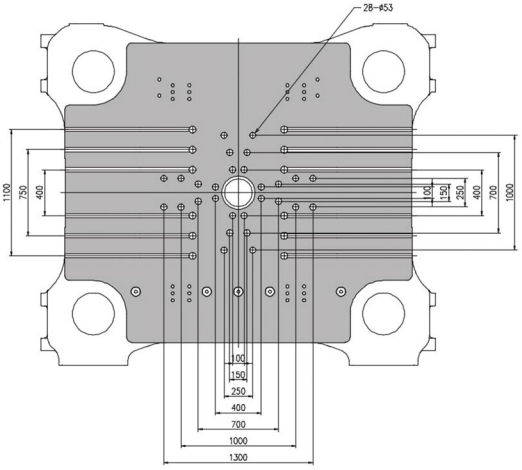
500 ton (A: 500 / B: 250)
600 ton (A: 560 / B: 280)
700 ton (A: 650 / B: 400)



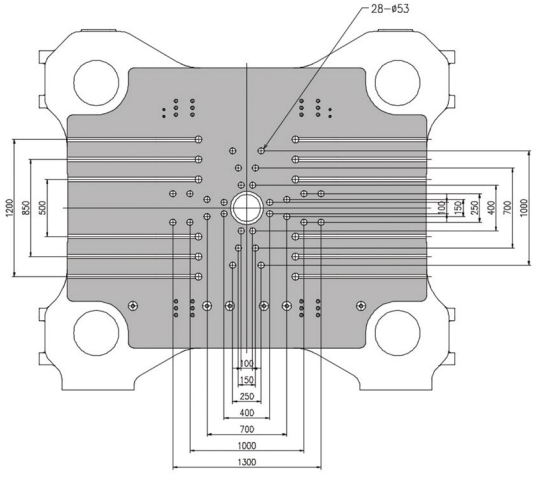
900 ton (A: 650 / B: 400)
1100 ton (A: 650 / B: 440)



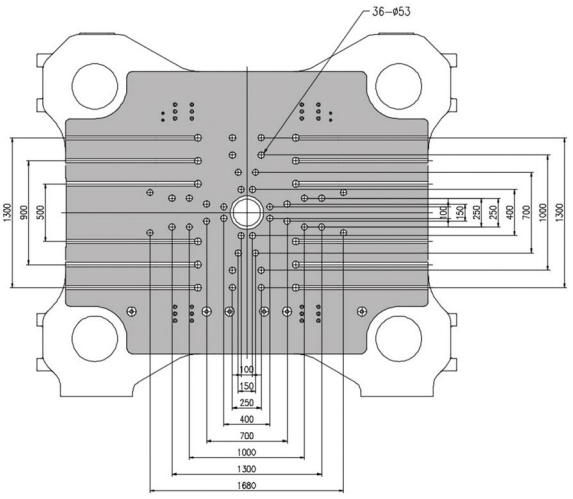
1300 ton



1800/2000/2300/2500/2700 ton



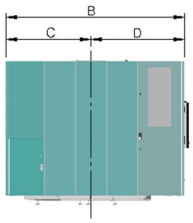
3000/3300 ton

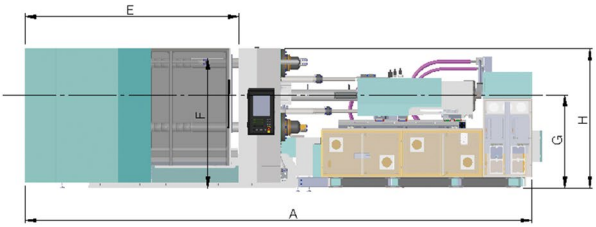


4000/4300 ton

기계제원

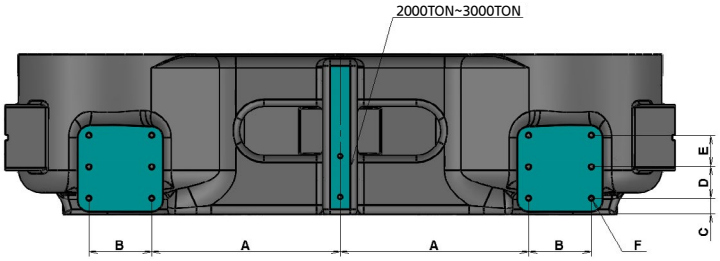
* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.



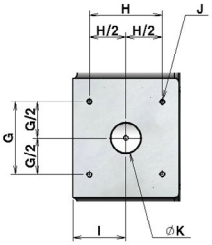


단위: mm

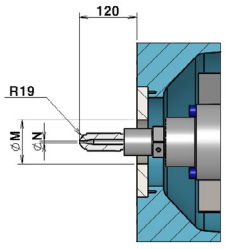
	A	B	C	D	E	F	G	H
DL500A5	7702	2713	1452	1261	3247	1970	1410	2144
DL600A5	7907	2939	1530	1409	3341	2017	1407	2202
DL700A5	8372	3052	1564	1488	3494	2130	1450	2350
DL900A5	9515	3319	1700	1619	4016	2245	1490	2461
DL1100A5	9709	3586	1820	1766	4347	2400	1600	2665
DL1300A5	11159	3815	1935	1880	5088	2591	1725	2858
DL1800A5	12627	4123	2109	2104	5716	3035	1950	3358
DL2000A5	12877	4423	2284	2139	6083	3070	1950	3373
DL2300A5	12877	4423	2284	2139	6083	3070	1950	3373
DL2500A5	14519	4623	2394	2229	6767	3344	2164	3717
DL2700A5	14519	4623	2394	2229	6767	3344	2164	3717
DL3000A5	16263	4973	2599	2374	6917	3607	2335	3988
DL3300A5	16263	4973	2599	2374	6917	3607	2335	3988
DL4000A5	20580	5323	2824	2499	7137	3768	2568	4360
DL4300A5	20580	5323	2824	2499	7137	3768	2568	4360



▲ 자동취출기 설치도



▲ Hopper 설치도



▲ Nozzle 제원

단위: mm

	자동취출기 설치도						Hopper 설치도					Nozzle 제원	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	ØN
DL500A5	210	-	85	195	-	6-M20	165	165	120	4-M12	68	100	4
DL600A5	195	-	85	245	-	6-M20	165	165	130	4-M12	78	100	5
DL700A5	235	-	80	300	-	6-M24	165	165	140	4-M12	88	100	5
DL900A5	235	-	85	330	-	6-M24	165	165	170	4-M12	103	100	6
DL1100A5	335	-	85	375	-	6-M30	165	165	170	4-M12	103	100	6
DL1300A5	335	-	120	345	-	6-M30	280	200	190	4-M16	113	120	6
DL1800A5	495	-	115	485	-	6-M30	280	200	112	4-M16	123	120	7
DL2000A5	500	-	140	575	-	6-M24	280	200	112	4-M16	123	120	7
DL2300A5	500	-	140	575	-	6-M24	280	200	112	4-M16	123	120	7
DL2500A5	625	-	155	600	-	6-M36	280	200	132	4-M16	138	120	7
DL2700A5	625	-	155	600	-	6-M36	280	200	132	4-M16	138	120	7
DL3000A5	625	-	150	630	-	6-M36	280	200	218	4-M16	172	120	8
DL3300A5	625	-	150	630	-	6-M36	280	200	218	4-M16	172	120	8
DL4000A5	625	-	150	630	-	6-M36	280	200	218	4-M16	172	120	8
DL4300A5	625	-	150	630	-	6-M36	280	200	218	4-M16	172	120	8

상세제원 DL-A5 (ver.1)

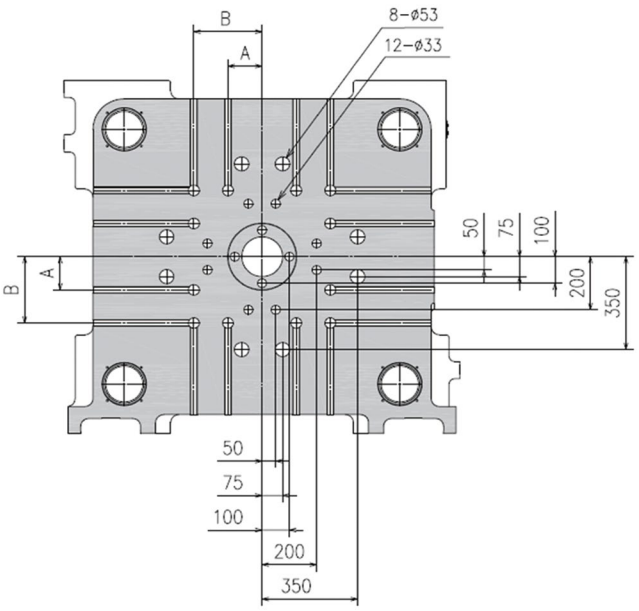
01. 이론 사출 용량: 스크류 단면적 x 스크류 스트로크
02. 최소 금형 크기는 타이바간격 면적의 60% 이상이어야 합니다.
03. 본 사양은 제품의 품질 향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
04. 계량 거리는 스크류 직경의 1~3배 범위 권장합니다.

		DL450A5			DL550A5			DL650A5			DL850A5		
		IH2800			IH4200			IH5900			IH8800		
Injection Unit													
스크류 & 바렐타입		O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
스크류직경	mm	65	70	80	70	80	90	80	90	105	95	105	115
사출압력	kg/㎠	2191	1889	1446	2465	1887	1491	2386	1885	1385	2145	1756	1464
	Mpa	215	185	142	242	185	146	234	185	136	210	172	144
이론사출용적	㎤	1278	1482	1935	1693	2212	2799	2488	3149	4286	4111	5022	6024
사출중량(PS)	g	1177	1365	1783	1560	2038	2579	2293	2902	3950	3788	4628	5551
사출률	㎤/s	407	472	617	461	602	762	603	763	1039	852	1041	1248
스크류 스트로크	mm	385	385	385	440	440	440	495	495	495	580	580	580
사출속도	mm/s	123	123	123	120	120	120	120	120	120	120	120	120
가소화능력(PS)	kg/h	207	252	358	231	328	449	298	408	619	393	515	660
스크류 회전수	rpm	180	180	180	165	165	165	150	150	150	125	125	125
Clamping Unit													
형체력	ton(kN)	450(4413)			550(5394)			650(6374)			850(8336)		
형개력	ton(kN)	34(331)			41(405)			49(478)			64(625)		
타이바간격 (H×V)	mm	860 × 810			915 × 915			1010 × 1010			1110 × 1110		
형판크기 (H×V)	mm	1240 × 1190			1330 × 1330			1460 × 1460			1610 × 1610		
최대형개거리	mm	1450			1600			1800			2300		
최소금형두께	mm	350			400			450			500		
최대금형두께	mm	800			950			1100			1200		
에젝터 출력	ton(kN)	11.1(108.9)			16.6(162.8)			19.8(194.2)			26.9(263.8)		
에젝터 스트로크	mm	200			220			250			250		
드라이 싸이클	sec	3.3			3.3			3.3			4.0		
최대금형무게 (고정/가동/총무게)	ton	3.5 / 3.5 / 5			4 / 4 / 6			5.5 / 5.5 / 8			7 / 7 / 10.5		
General													
히터용량	kW	18.4	20.6	24.1	23.0	26.7	30.7	29.4	33.6	39.3	39.7	44.7	49.4
전동기용량	kW	52.0			73.0			73.0			94.0		
총 전기용량	kW	70.4	72.6	76.1	96.0	99.7	103.7	102.4	106.6	112.3	133.7	138.7	143.4
작동유용량	L	800			1050			1400			1100		
기계무게	ton	19 (13.5+5.5)			26 (17+9)			32 (21.5+10.5)			41 (29+12)		
기계크기(L×W×H)	m	7.4 × 2.4 × 2.1			7.5 × 2.8 × 2.2			8.1 X 2.9 X 2.2			9.5 × 3.2 × 2.5		
냉각수 소비량	L/min	130			130			130			180		

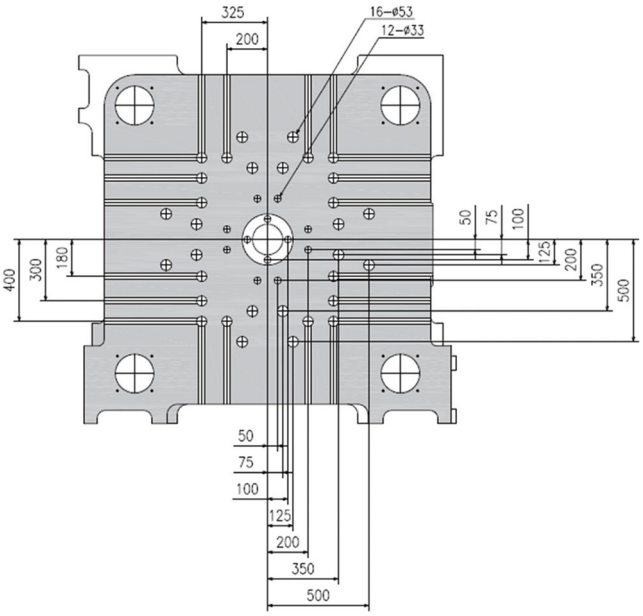
		DL1050A5			DL1300A5		DL1800A5	
		IH8800			IH11900		IH15300	
Injection Unit								
스크류 & 바렐타입		O	A	B	A	B	A	B
스크류직경	mm	95	105	115	115	125	125	140
사출압력	kg/㎠	2145	1756	1464	1809	1531	1814	1446
	Mpa	210	172	144	177	150	178	142
이론사출용적	㎤	4111	5022	6024	6544	7731	8382	10514
사출중량(PS)	g	3788	4628	5551	6030	7124	7724	9689
사출률	㎤/s	852	1041	1248	1249	1475	1296	1626
스크류 스트로크	mm	580	580	580	630	630	683	683
사출속도	mm/s	120	120	120	120	120	106	106
가소화능력(PS)	kg/h	393	515	660	607	763	697	939
스크류 회전수	rpm	125	125	125	115	115	105	105
Clamping Unit								
형체력	ton(kN)	1050(10297)			1300(12749)		1800(17652)	
형개력	ton(kN)	79(772)			98(956)		135(1324)	
타이바간격 (H×V)	mm	1410 × 1110			1410 × 1410		1810 × 1610	
형판크기 (H×V)	mm	1950 × 1650			1950 × 1950		2450 × 2180	
최대형개거리	mm	2400			2500		3200	
최소금형두께	mm	600			700		700	
최대금형두께	mm	1200			1200		1600	
에젝터 출력	ton(kN)	26.9(263.8)			34.4(337.3)		44.5(436.4)	
에젝터 스트로크	mm	250			300		300	
드라이 싸이클	sec	4.4			5.0		5.8	
최대금형무게 (고정/가동/총무게)	ton	8.5 / 8.5 / 13			12 / 12 / 17		16 / 16 / 24	
General								
히터용량	kW	39.7	44.7	49.4	54.7	58.1	61.6	70.8
전동기용량	kW	94.0			120.0		120.0	
총 전기용량	kW	133.7	138.7	143.4	174.7	178.1	181.6	190.8
작동유용량	L	1100			1700		1700	
기계무게	ton	50 (37.5+12.5)			67 (50+17)		89 (70+19)	
기계크기(L×W×H)	m	10 × 3.5 × 2.5			10.6 × 3.6 × 2.9		12.7 × 4.1 × 3.4	
냉각수 소비량	L/min	180			180		180	

형판치수

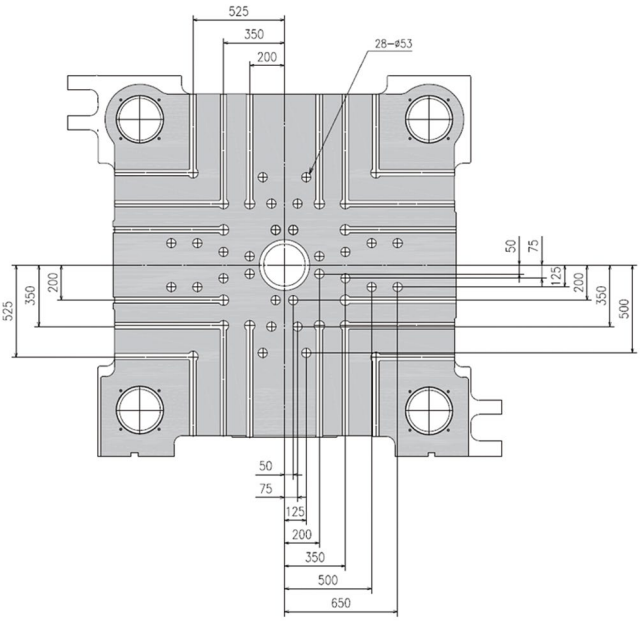
* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.



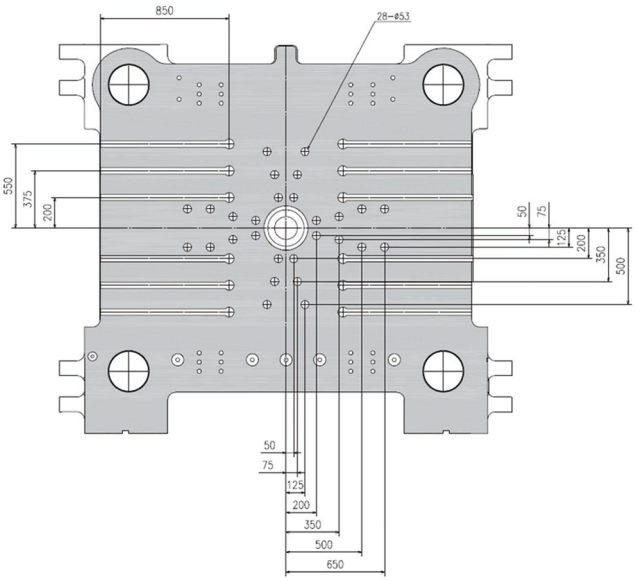
450 ton (A: 125 / B: 250)
550 ton (A: 140 / B: 280)
650 ton (A: 200 / B: 325)



850 / 1050 ton



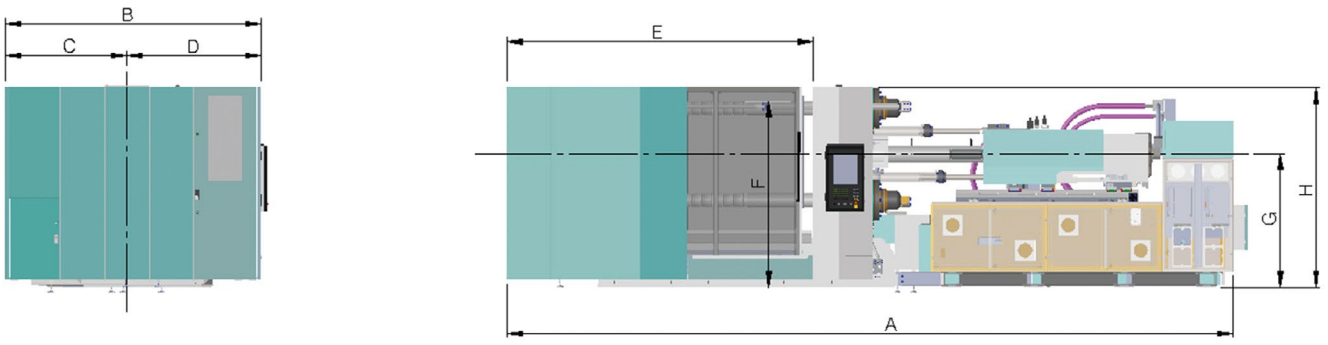
1300 ton



1800 ton

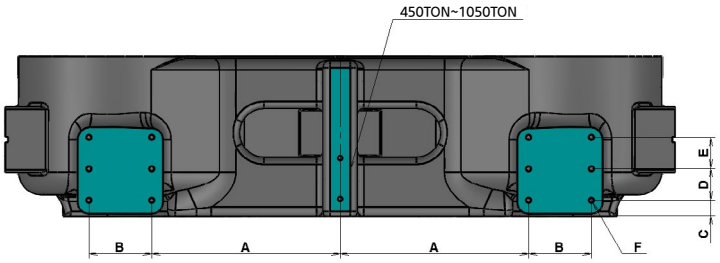
기계제원

* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

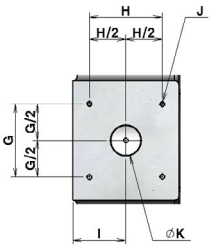


단위: mm

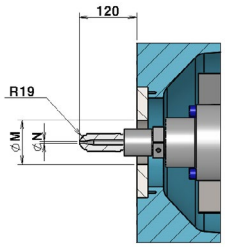
	A	B	C	D	E	F	G	H
DL450A5	7353	2340	1225	1115	2893	1965	1410	2105
DL550A5	7466	2808	1500	1308	3009	2033	1410	2190
DL650A5	8064	2907	1550	1357	3334	2135	1450	2305
DL850A5	9426	3158	1640	1518	3919	2238	1490	2435
DL1050A5	9913	3499	1789	1710	4305	2265	1490	2475
DL1300A5	10563	3545	1800	1745	4513	2661	1730	2901
DL1800A5	12246	4098	2096	2002	5330	3005	1950	3317



▲ 자동취출기 설치도



▲ Hopper 설치도



▲ Nozzle 제원

단위: mm

	자동취출기 설치도						Hopper 설치도					Nozzle 제원	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	ØN
DL450A5	210	-	105	185	-	4-M20	165	165	120	4-M12	68	100	4
DL550A5	195	-	105	245	-	4-M20	165	165	130	4-M12	78	100	5
DL650A5	235	-	110	265	-	4-M24	165	165	140	4-M12	88	100	5
DL850A5	235	-	115	330	-	4-M24	165	165	170	4-M12	103	100	6
DL1050A5	335	-	125	375	-	4-M30	165	165	170	4-M12	103	100	6
DL1300A5	560	280	70	140	140	12-M24	280	200	190	4-M16	113	120	6
DL1800A5	840	280	70	140	140	12-M24	280	200	112	4-M16	123	120	7

T H - A 5

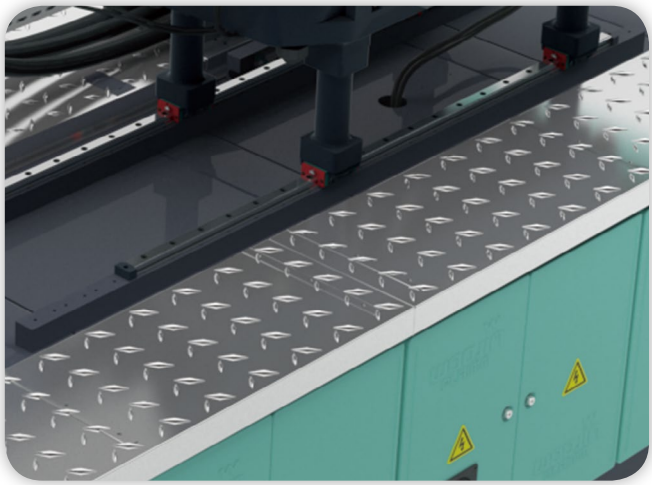
사출성형 효율의 시작

TH-A5 는 빠르면서도 안정적인 동작과 사용자의 편의를 고려한 인체공학적 디자인으로 최고의 효율을 추구하는 절전형 유압식 사출성형기입니다.

신규 디자인 적용

01. 토크 힌지 적용

· 토크 힌지 적용으로 각도 조절이 가능하여 더 넓은 시야각 확보



02. 2중 코팅 도장

· 2중 코팅 도장으로 스크레치 및 각종 오염물로 부터 보호 및 관리 용이

형체부

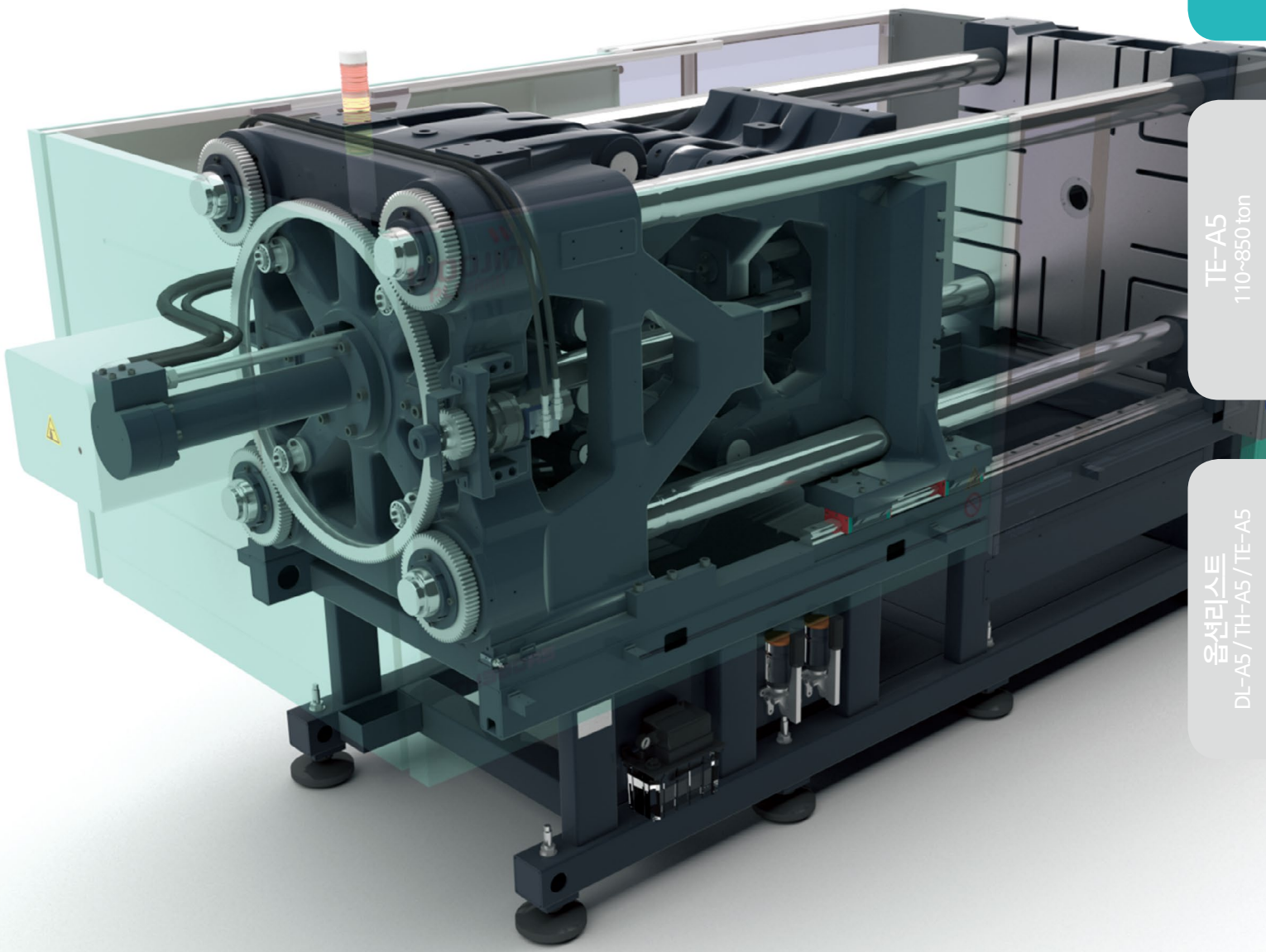
01. 내구성 확대
· 고속 형개·폐를 위한 신토글 적용과 클램프 방식 토글핀 고정으로 내구성 확대

02. 형조정 정밀도 향상
· 엔코더 제어 방식으로 형조정 정밀도 향상 (형조정 위치제어 정밀도 0.01mm)

03. 형판 평행도 유지
· 고속 형개폐 동작에도 일정한 형판 평행도 유지
· 전·후진 동작 시 이동 마찰이 거의 없어 높은 에너지 효율

04. 우수한 형체력 전달
· 금형 내 우수한 형체력 전달 및 높은 면압 균일도

05. 넓은 타이바 간격
· 동급 대비 넓은 타이바 간격과 형개거리증가로 다양한 금형 장착 가능



사출부

01. 정밀 온도 제어
- 기존 대비 10%이상 향상된 가소화 능력 및 PID 동기승온 제어를 통한 정밀 온도 제어

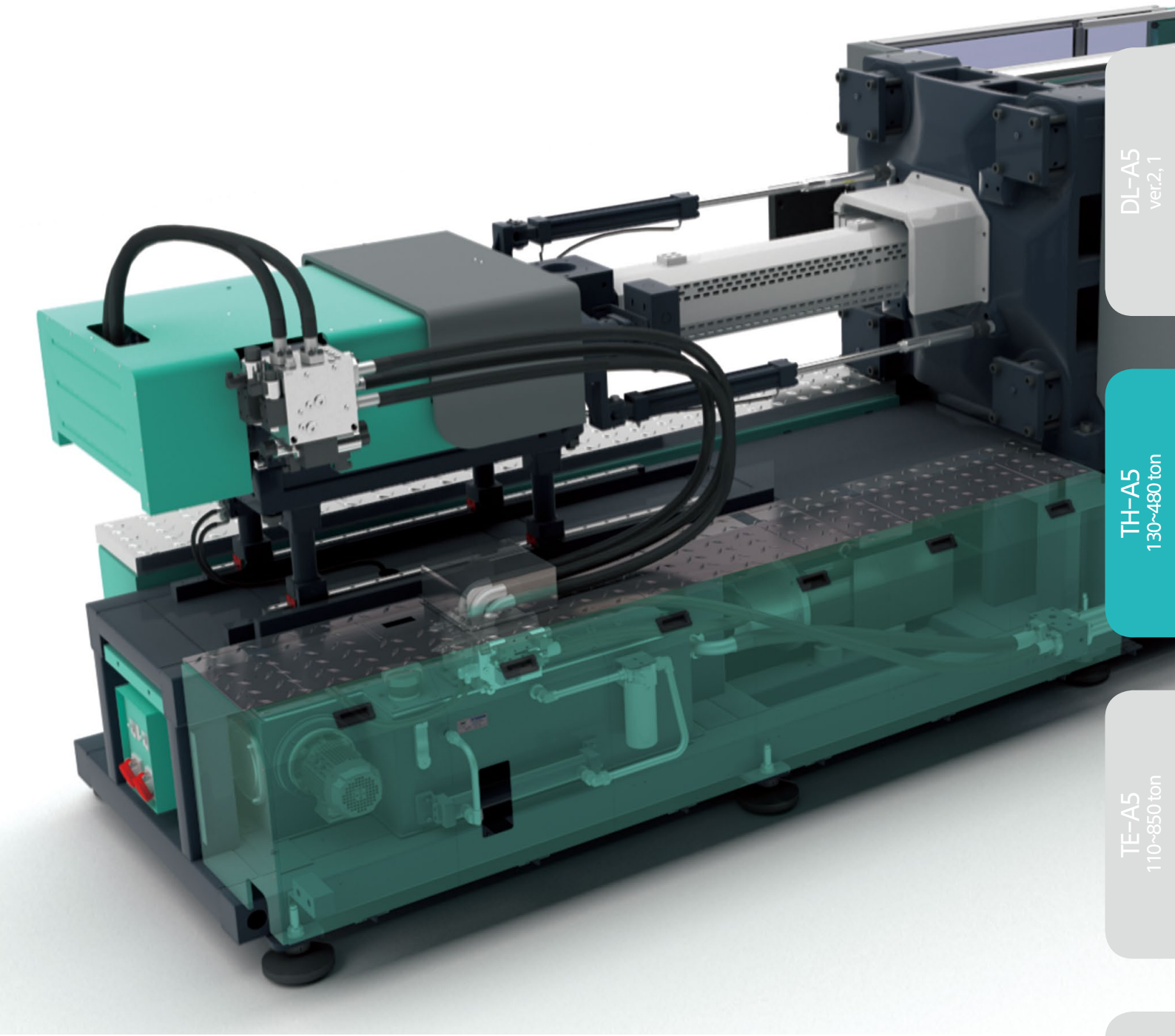
02. 안정성 확보
- 인체공학적 설계로 사용자 편의 및 노즐 터치시 안정성 확보

03. 사출 배압 Closed-loop 제어
- 사용자가 설정한 배압을 closed-loop 제어로 일정하게 배압을 유지

04. 유속음 및 누유방지 효과
- 유압라인 각 실린더 위치가 가까워 응답성이 향상되었으며, 유압라인 내장화로 유속음 및 누유방지 효과
- 한 단계 위, 아래의 사출장치 적용을 프레임이나 형판교체 없이도 사출장치만으로 교체가 가능 (모듈레이션 용이)

05. 응답성 및 제어능력 향상
- 사출 및 강제후퇴 독립구조에 의한 응답성 및 제어능력 향상

06. LM 가이드 적용
- 사출 베드 및 계량부 LM 가이드 적용으로 평행도 유지 및 마찰 감소를 통한 에너지 절감



유압부

01. 소음 감소 및 공간 활용성 향상

· 형개 중 에젝터 옵션 구동에 필요한 서보모터를 내장방식으로 채결하여 소음 감소 및 공간 활용성 향상

02. 작동유 독립 순환방식

· 작동유 독립 순환방식으로 청결상태와 온도를 일정하게 유지 (작동유 수명 연장, 유압부품의 내구성 향상에 기여)

03. 내부 청결도 향상

· 유압 블록 내·외부 특수 코팅으로 내부 청결도 향상 및 강한 내부식성

04. 에너지 및 작동유 소모량 절감

· 고효율 펌프 및 모터 적용으로 에너지 및 작동유 소모량 절감

05. 모듈방식의 유압코어 적용

· 모듈방식의 유압코어 적용으로 확장성 용이

상세제원

01. 이론 사출 용량: 스크류 단면적 x 스크류 스트로크
02. 최소 금형 크기는 타이바간격 면적의 60% 이상이어야 합니다.
03. 본 사양은 제품의 품질 향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
04. 계량 거리는 스크류 직경의 1~3배 범위 권장합니다.

		TH130A5									TH190A5								
		IH190			IH300			IH600			IH300			IH600			IH1000		
Injection Unit																			
스크류 & 바렐타입		O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
스크류 직경	mm	25	28	32	28	32	36	36	40	45	28	32	36	36	40	45	45	50	55
사출 압력	kg/㎠	2688	2363	1809	2686	2450	1936	2690	2431	1920	2686	2450	1936	2690	2431	1920	2600	2258	1866
	Mpa	264	232	177	263	240	190	264	238	188	263	240	190	264	238	188	255	221	183
이론 사출 용적	㎤	64	80	105	92	121	153	204	251	318	92	121	153	204	251	318	366	452	546
사출 중량(PS)	g	59	74	96	85	111	141	188	232	293	85	111	141	188	232	293	337	416	504
사출률(일반)	㎤/s	62	77	101	74	97	122	122	151	191	74	97	122	122	151	191	175	217	262
스크류 스트로크	mm	130	130	130	150	150	150	200	200	200	150	150	150	200	200	200	230	230	230
사출 속도(일반)	mm/s	125	125	125	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	110	110	110
가소화 능력	kg/h	31	41	58	41	58	82	69	94	127	41	58	82	69	94	127	110	148	189
스크류 회전수	rpm	360	360	360	360	360	360	300	300	300	360	360	360	300	300	300	260	260	260
Clamping Unit																			
형체력	ton(kN)	130(1275)									190(1863)								
타이바 간격 (H x V)	mm	470 x 470									570 x 570								
형판 크기 (H x V)	mm	680 x 680									840 x 810								
형개 거리	mm	400									500								
최대 형개 거리	mm	850									1000								
최소 금형 두께	mm	150									180								
최대 금형 두께	mm	450									500								
에젝터 출력	ton(kN)	3.7(36.3)									4.5(44.1)								
에젝터 스트로크	mm	130									160								
General																			
히터 용량	kW	6.1	7.0	7.8	7.0	7.8	9.1	9.9	11.2	12.6	7.0	7.8	9.1	9.9	11.2	12.6	14.6	17.1	18.7
전동기 용량(일반)	kW	7.7	7.7	7.7	9.1	9.1	9.1	15.7	15.7	15.7	9.1	9.1	9.1	15.7	15.7	15.7	19.8	19.8	19.8
총전기 용량(일반)	kW	13.8	14.7	15.5	16.1	16.9	18.2	25.6	26.9	28.3	16.1	16.9	18.2	25.6	26.9	28.3	34.4	36.9	38.5
작동유 용량	L	190			190			190			300			300			300		
기계 무게	ton	4.5			5.0			5.5			6.5			7.0			7.5		
기계 크기(LxWxH)	m	5.0 x 1.5 x 2.0			5.0 x 1.5 x 2.0			5.0 x 1.5 x 2.0			5.7 x 1.6 x 2.0			5.7 x 1.6 x 2.0			5.7 x 1.6 x 2.0		
냉각수 소비량	L/min	40			40			40			40			40			40		

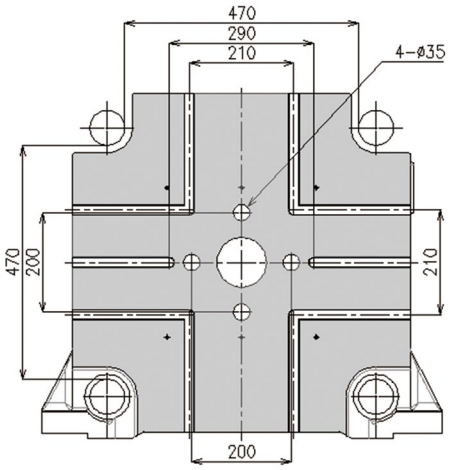
		TH240A5									TH280A5								
		IH600			IH1000			IH1250			IH1000			IH1250			IH1800		
Injection Unit																			
스크류 & 바렐타입		O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
스크류 직경	mm	36	40	45	45	50	55	50	55	60	45	50	55	50	55	60	55	60	65
사출 압력	kg/㎠	2690	2431	1920	2600	2258	1866	2594	2144	1801	2600	2258	1866	2594	2144	1801	2494	2257	2008
	Mpa	264	238	188	255	221	183	254	210	177	255	221	183	254	210	177	245	221	197
이론 사출 용적	㎤	204	251	318	366	452	546	481	582	693	366	452	546	481	582	693	677	806	946
사출 중량(PS)	g	188	232	293	337	416	504	443	536	638	337	416	504	443	536	638	624	743	871
사출률(일반)	㎤/s	122	151	191	175	217	262	217	262	312	175	217	262	217	262	312	249	296	347
스크류 스트로크	mm	200	200	200	230	230	230	245	245	245	230	230	230	245	245	245	285	285	285
사출 속도(일반)	mm/s	120	120	120	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	105	105	105
가소화 능력	kg/h	69	94	127	110	148	189	142	182	233	110	148	189	142	182	233	160	205	253
스크류 회전수	rpm	300	300	300	260	260	260	250	250	250	260	260	260	250	250	250	220	220	220
Clamping Unit																			
형체력	ton(kN)	240(2354)									280(2746)								
타이바 간격 (H x V)	mm	625 x 625									670 x 670								
형판 크기 (H x V)	mm	900 x 870									990 x 980								
형개 거리	mm	550									600								
최대 형개 거리	mm	1150									1250								
최소 금형 두께	mm	200									250								
최대 금형 두께	mm	600									650								
에젝터 출력	ton(kN)	6.3(61.8)									6.3(61.8)								
에젝터 스트로크	mm	180									200								
General																			
히터 용량	kW	9.9	11.2	12.6	14.6	17.1	18.7	19.1	21.0	23.8	14.6	17.1	18.7	19.1	21.0	23.8	21.0	23.8	25.7
전동기 용량(일반)	kW	15.7	15.7	15.7	19.8	19.8	19.8	25.1	25.1	25.1	19.8	19.8	19.8	25.1	25.1	25.1	32.7	32.7	32.7
총전기 용량(일반)	kW	25.6	26.9	28.3	34.4	36.9	38.5	44.2	46.1	48.9	34.4	36.9	38.5	44.2	46.1	48.9	53.7	56.5	58.4
작동유 용량	L	340			340			340			340			340			340		
기계 무게	ton	9.3			9.8			10.3			11.8			12.3			12.8		
기계 크기(LxWxH)	m	6.4 x 1.7 x 2.0			6.4 x 1.7 x 2.0			6.4 x 1.7 x 2.0			6.8 x 1.8 x 2.0			6.8 x 1.8 x 2.0			6.8 x 1.8 x 2.0		
냉각수 소비량	L/min	40			40			40			40			40			40		

		TH380A5									TH420A5								
		IH1250			IH1800			IH2800			IH1250			IH1800			IH2800		
Injection Unit																			
스크류 & 바렐타입		O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
스크류 직경	mm	50	55	60	55	60	65	65	70	80	50	55	60	55	60	65	65	70	80
사출 압력	kg/㎠	2594	2144	1801	2494	2257	2008	2375	2048	1568	2594	2144	1801	2494	2257	2008	2375	2048	1568
	Mpa	254	210	177	245	221	197	233	201	154	254	210	177	245	221	197	233	201	154
이론 사출 용적	㎤	481	582	693	677	806	946	1161	1347	1759	481	582	693	677	806	946	1161	1347	1759
사출 중량(PS)	g	443	536	638	624	743	871	1070	1241	1621	443	536	638	624	743	871	1070	1241	1621
사출률(일반)	㎤/s	217	262	312	249	296	347	322	373	487	217	262	312	249	296	347	322	373	487
스크류 스트로크	mm	245	245	245	285	285	285	350	350	350	245	245	245	285	285	285	350	350	350
사출 속도(일반)	mm/s	110	110	110	105	105	105	97	97	97	110	110	110	105	105	105	97	97	97
가소화 능력	kg/h	142	182	233	160	205	253	201	244	347	142	182	233	160	205	253	201	244	347
스크류 회전수	rpm	250	250	250	220	220	220	175	175	175	250	250	250	220	220	220	175	175	175
Clamping Unit																			
형체력	ton(kN)	380(3727)									420(4119)								
타이바 간격 (H x V)	mm	770 x 770									820 x 820								
형판 크기 (H x V)	mm	1160 x 1090									1210 x 1150								
형개 거리	mm	700									750								
최대 형개 거리	mm	1450									1550								
최소 금형 두께	mm	300									350								
최대 금형 두께	mm	750									800								
에젝터 출력	ton(kN)	9.6(94.2)									9.6(94.2)								
에젝터 스트로크	mm	210									210								
General																			
히터 용량	kW	19.1	21.0	23.8	21.0	23.8	25.7	18.4	20.6	24.1	19.1	21.0	23.8	21.0	23.8	25.7	18.4	20.6	24.1
전동기 용량(일반)	kW	25.1	25.1	25.1	32.7	32.7	32.7	32.7	32.7	32.7	25.1	25.1	25.1	32.7	32.7	32.7	32.7	32.7	32.7
총전기 용량(일반)	kW	44.2	46.1	48.9	53.7	56.5	58.4	51.1	53.3	56.8	44.2	46.1	48.9	53.7	56.5	58.4	51.1	53.3	56.8
작동유 용량	L	450			450			450			450			450			450		
기계 무게	ton	15.5			16.0			17.0			16.5			17.0			18.0		
기계 크기(LxWxH)	m	7.5 x 2 x 2.0			7.5 x 2 x 2.0			7.5 x 2 x 2.0			7.6 x 2.1 x 2.1			7.6 x 2.1 x 2.1			7.6 x 2.1 x 2.1		
냉각수 소비량	L/min	65			65			65			65			65			65		

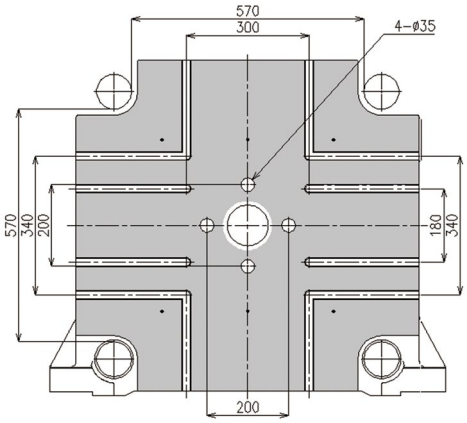
		TH480A5					
		IH1800			IH2800		
Injection Unit							
스크류 & 바렐타입		O	A	B	O	A	B
스크류 직경	mm	55	60	65	65	70	80
사출 압력	kg/㎠	2494	2257	2008	2375	2048	1568
	Mpa	245	221	197	233	201	154
이론 사출 용적	㎤	677	806	946	1161	1347	1759
사출 중량(PS)	g	624	743	871	1070	1241	1621
사출률(일반)	㎤/s	249	296	347	322	373	487
스크류 스트로크	mm	285	285	285	350	350	350
사출 속도(일반)	mm/s	105	105	105	97	97	97
가소화 능력	kg/h	160	205	253	201	244	347
스크류 회전수	rpm	220	220	220	175	175	175
Clamping Unit							
형체력	ton(kN)	480(4707)					
타이바 간격 (H x V)	mm	870 x 870					
형판 크기 (H x V)	mm	1270 x 1190					
형개 거리	mm	800					
최대 형개 거리	mm	1600					
최소 금형 두께	mm	350					
최대 금형 두께	mm	800					
에젝터 출력	ton(kN)	14.9(146.2)					
에젝터 스트로크	mm	230					
General							
히터 용량	kW	21.0	23.8	25.7	18.4	20.6	24.1
전동기 용량(일반)	kW	32.7	32.7	32.7	32.7	32.7	32.7
총전기 용량(일반)	kW	53.7	56.5	58.4	51.1	53.3	56.8
작동유 용량	L	500			500		
기계 무게	ton	24.0			25.0		
기계 크기(LxWxH)	m	8.5 x 2.1 x 2.15			8.5 x 2.1 x 2.15		
냉각수 소비량	L/min	65			65		

형판치수

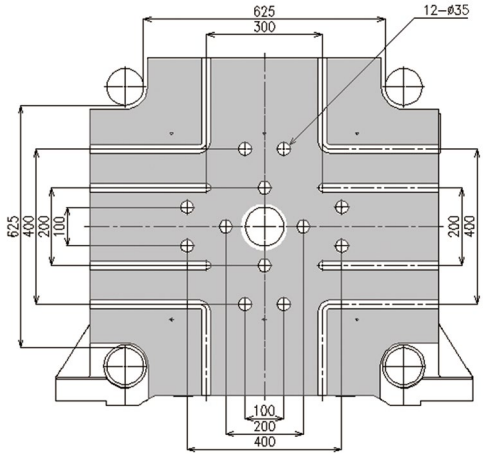
* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.



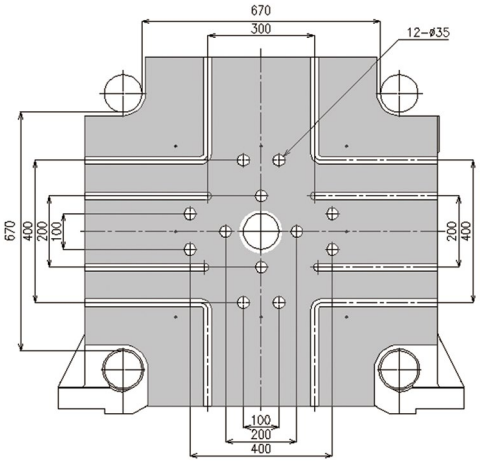
130 ton



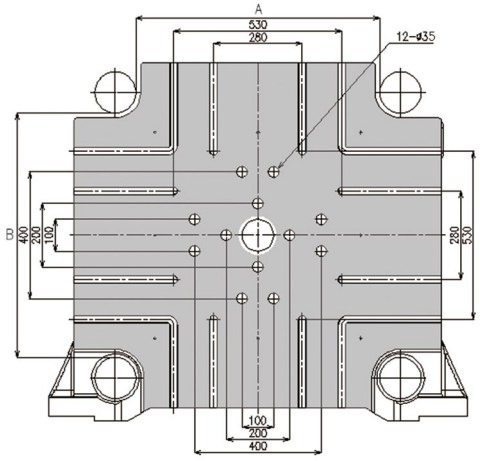
190 ton



240 ton



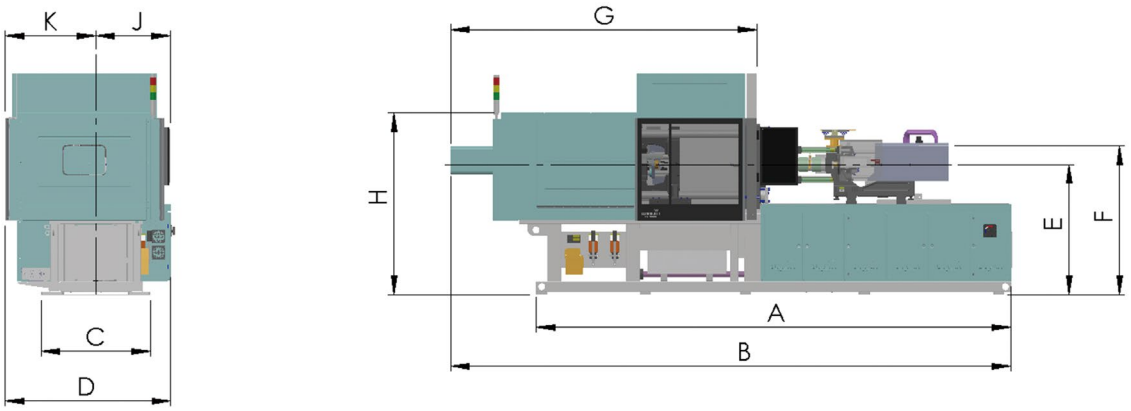
280 ton



380 ton (A: 770 / B: 770)
420 ton (A: 820 / B: 820)
480 ton (A: 870 / B: 870)

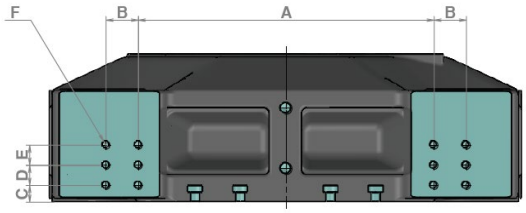
기계제원

* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

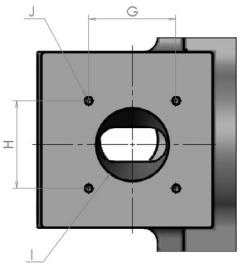


단위: mm

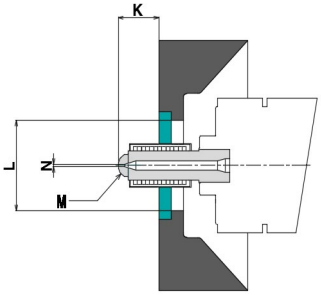
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
TH130A5	4190	4944	965	1460	1145	1315	2730	1950	1555	650	800
TH190A5	4750	5669	1100	1540	1245	1405	3011	1918	1712	723	867
TH240A5	5595	6395	1180	1664	1349	1529	3510	1945	1945	760	907
TH280A5	5912	6708	1240	1730	1402	1562	3680	1945	1945	775	947
TH380A5	6560	7521	1450	1930	1425	1600	4185	2015	2025	870	1030
TH420A5	6660	7621	1550	2030	1475	1650	4285	2115	2125	895	1055
TH480A5	7655	8643	1340	2100	1500	1690	4655	2140	2140	970	1090



▲ 자동취출기 설치도



▲ Hopper 설치도



▲ Nozzle 제원

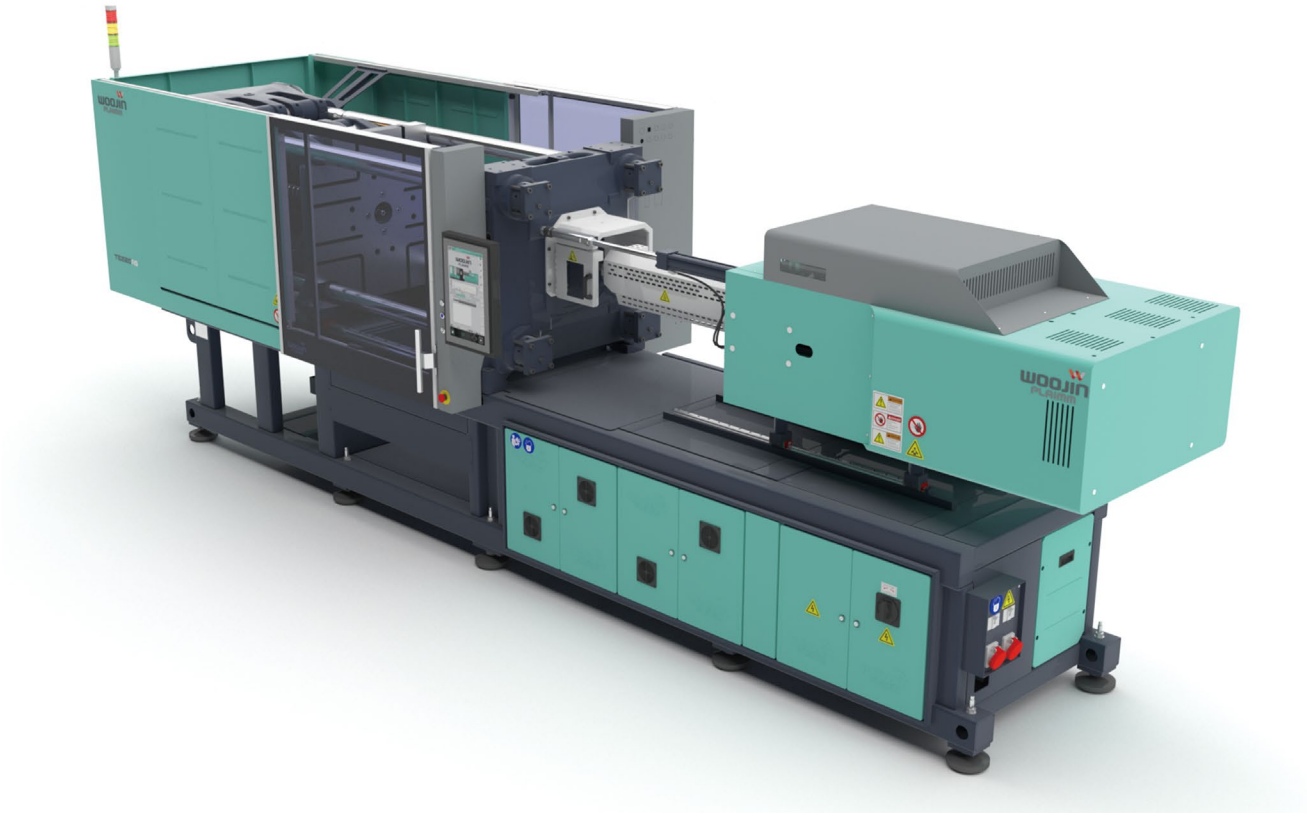
단위: mm

	자동취출기 설치도						Hopper 설치도				Nozzle 제원			
	A	B	C	D	E	F	G	H	ØI	J	K	ØL	M	ØN
TH130A5	455	85	35	70	-	8-M16 TAP DP32	100	100	Ø85	4-M12 TAP	50	Ø100	R9	Ø2.5
TH190A5	420	140	35	70	70	12-M20 TAP DP40	120	120	Ø90	4-M12 TAP	50	Ø100	R9	Ø3
TH240A5	560	140	35	70	70	12-M20 TAP DP40	120	120	Ø100	4-M12 TAP	50	Ø100	R14	Ø3.5
TH280A5	560	140	35	140	-	8-M20 TAP DP40	120	120	Ø100	4-M12 TAP	50	Ø100	R14	Ø3.5
TH380A5	760	150	40	150	-	8-M20 TAP DP40	127	127	Ø115	4-M12 TAP	50	Ø100	R14	Ø3.5
TH420A5	850	100	50	60	60	12-M24 TAP DP40	127	127	Ø115	4-M12 TAP	50	Ø100	R14	Ø3.5
TH480A5	980	100	45	60	60	12-M24 TAP DP40	127	127	Ø115	4-M12 TAP	120	Ø100	R19	Ø4

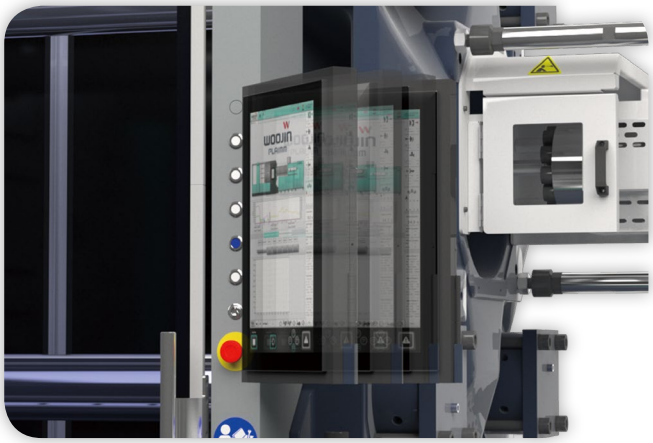
T E - A 5

사출성형 품질의 새로운 기준

TE-A5 는 고사양의 AC 서보모터를 적용하여 동작의 정밀성을 보장하고 각 부위별 독립 제어로 빠른 공정이 가능한 절전형 전동식 사출성형기입니다.

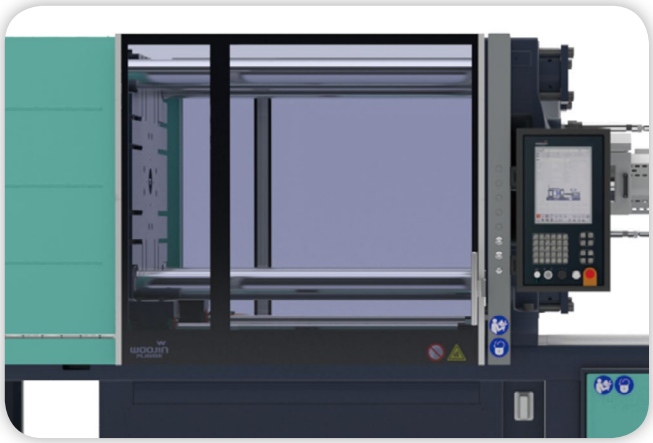


신규 디자인 적용



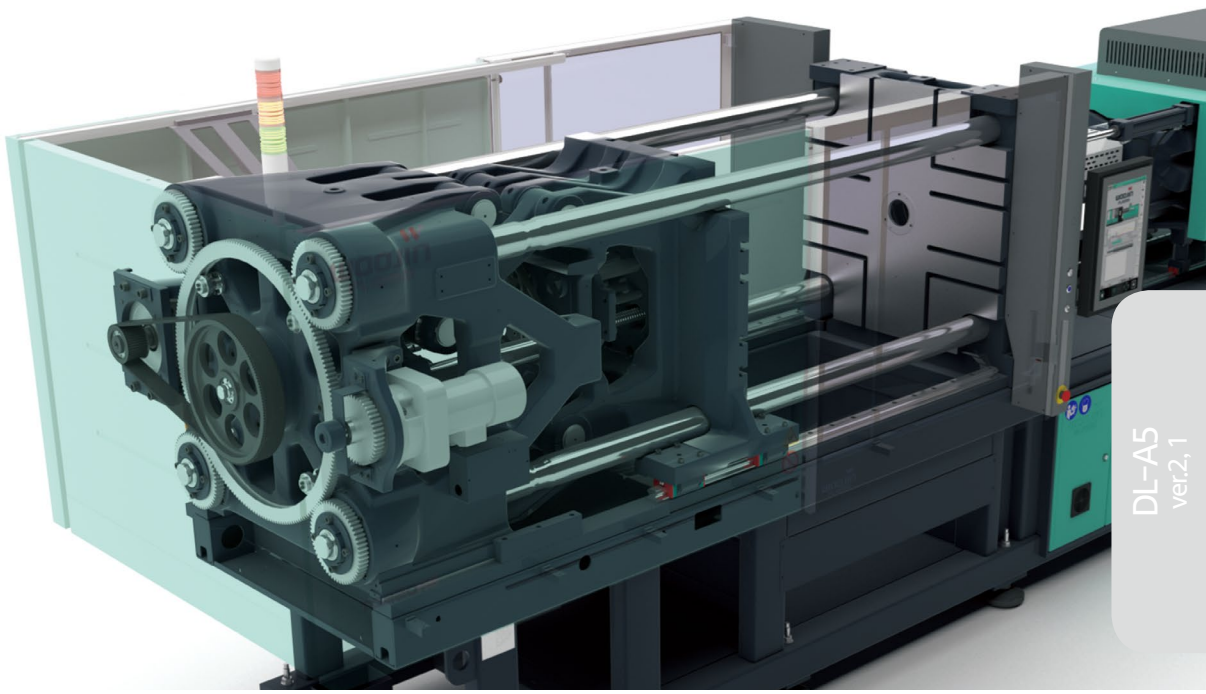
01. 토크 힌지 적용

· 토크 힌지 적용으로 각도 조절이 가능하여 더 넓은 시야각 확보



02. 투명 폴리카보네이트 도어 적용

· 아웃사이드 도어 형식으로 기존대비 큰 개방감과 탈부착 용이
· 깨지지 않는 투명 폴리카보네이트 도어 적용



형체부

01. 신토글 적용
· 고속 형개·폐를 위한 신토글 적용과 클램프 방식 토글핀 고정으로 내구성 확대

02. 자동 형체력 보정
· 실시간 형체력 변화 감지하여 자동 형체력 보정

03. 높은 에너지 효율
· 고속 형개·폐 동작에도 일정한 형판 평행도 유지 및 이동 마찰이 거의 없어 높은 에너지 효율

04. 센터프레스 방식
· 센터프레스 방식으로 금형 내 우수한 형체력 전달 및 높은 면압 균일도

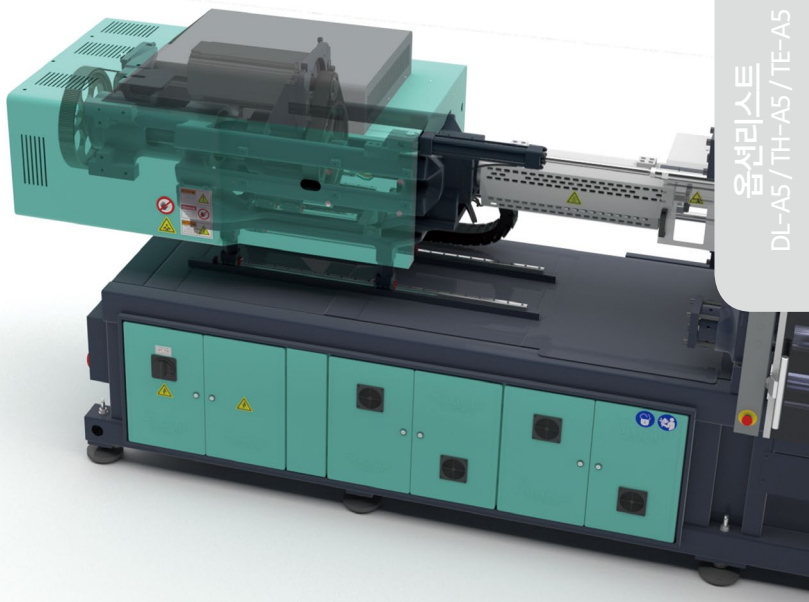
05. 넓은 타이바 간격
· 동급 대비 넓은 타이바 간격과 형개거리증가로 다양한 금형 장착 가능

사출부

01. 향상된 가소화 능력
· 향상된 가소화 능력으로 빠르고 균일한 수지 용융

02. 성형 정밀도 향상
· 반복되는 노즐 터치로 인한 형판 평형도 문제 예방 및 성형 정밀도 향상

03. 공간 활용성 개선
· 서보 드라이브 박스를 일체화하여 공간 활용성 개선



상세제원

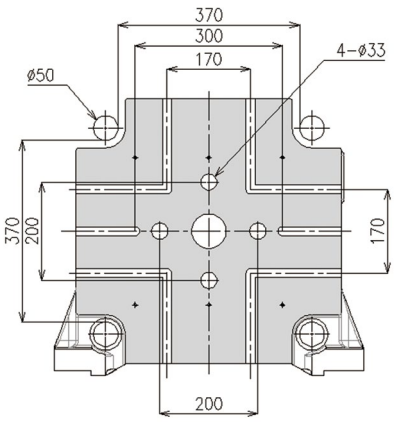
01. 이론 사출 용량: 스크류 단면적 x 스크류 스트로크
02. 최소 금형 크기는 타이바간격 면적의 60% 이상이어야 합니다.
03. 본 사양은 제품의 품질 향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
04. 계량 거리는 스크류 직경의 1~3배 범위 권장합니다.

		TE50A5			TE110A5			TE170A5			TE220A5			TE280A5			TE280WA5		
		IE125			IE260			IE370			IE520			IE720			IE1000		
Injection Unit																			
스크류 & 바렐타입		O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
스크류 직경	mm	22	25	28	28	32	36	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55
사출 압력	kg/㎠	2610	2021	1612	2644	2024	1599	2573	2033	1647	2541	2059	1627	2605	2058	1667	2525	2045	1690
	Mpa	256	198	158	259	198	157	252	199	162	249	202	160	255	202	163	248	201	166
사출 보압	kg/㎠	2349	1819	1451	2380	1822	1439	2316	1830	1482	2287	1853	1464	2345	1852	1500	2273	1841	1521
	Mpa	230	178	142	233	179	141	227	179	145	224	182	144	230	182	147	223	180	149
이론 사출 용적	㎤	48	61	77	99	129	163	145	183	226	204	251	318	276	350	432	398	491	594
사출 중량(PS)	g	44	56	70	90	117	148	132	167	206	186	228	289	251	319	393	362	447	541
사출률(일반)	㎤/s	95	123	154	132	173	219	161	203	251	163	201	254	189	239	295	278	344	416
사출률(고속)	㎤/s	190	245	308	264	346	438	322	406	503	326	402	509	377	477	589	556	688	832
스크류 스트로크	mm	125	125	125	160	160	160	180	180	180	200	200	200	220	220	220	250	250	250
사출 속도(일반)	mm/s	250	250	250	215	215	215	200	200	200	160	160	160	150	150	150	150	150	150
사출 속도(고속)	mm/s	500	500	500	430	430	430	400	400	400	320	320	320	300	300	300	300	300	300
가소화 능력	kg/h	40	53	76	45	64	92	60	86	117	86	117	158	117	158	213	158	213	273
스크류 회전수	rpm	470	470	470	400	400	400	375	375	375	375	375	375	375	375	375	300	300	300
Clamping Unit																			
형체력	ton(kN)	50			110(1079)			170(1668)			220(2158)			280(2747)			280(2747)		
타이바 간격 (H x V)	mm	370x370			470x470			570x570			625x625			670x670			720x720		
형판 크기 (H x V)	mm	550x550			680x680			840x810			900x870			990x980			1020x1020		
형개거리	mm	300			400			500			550			600			650		
최대 형개 거리	mm	700			850			1000			1150			1250			1350		
최소 금형 두께	mm	140			150			180			200			250			300		
최대 금형 두께	mm	400			450			500			600			650			700		
에젝터 출력	ton(kN)	1.9			3.1(30.4)			3.4(33.4)			3.4(33.4)			4.3(42.2)			4.3(42.2)		
에젝터 스트로크	mm	100			120			150			180			200			200		
General																			
전동기 용량(일반)	kW	11.0			15.1			17.8			17.8			23.1			32.7		
전동기 용량(고속)	kW	22.0			30.2			35.6			35.6			46.2			65.4		
히터용량	kW	6.1	7.0	7.8	7.0	7.8	9.1	8.5	9.9	11.2	9.9	11.2	12.6	13.6	14.6	17.1	14.6	17.1	18.7
총전기 용량(일반)	kW	17.1	18.0	18.8	22.1	22.9	24.2	26.3	27.7	29.0	27.7	29.0	30.4	36.7	37.7	40.2	47.3	49.8	51.4
총전기 용량(고속)	kW	28.1	29.0	29.8	37.2	38.0	39.3	44.1	45.5	46.8	45.5	46.8	48.2	59.8	60.8	63.3	80.0	82.5	84.1
기계 무게	m	3.9			4.7			7.5			10.3			14.5			16		
기계 크기(LxWxH)	l/min	4.3x1.2x1.8			5.1x1.2x2.0			5.7x1.6x2.0			6.3x1.7x2.0			6.7x1.7x2.0			7.1x1.8x2.1		

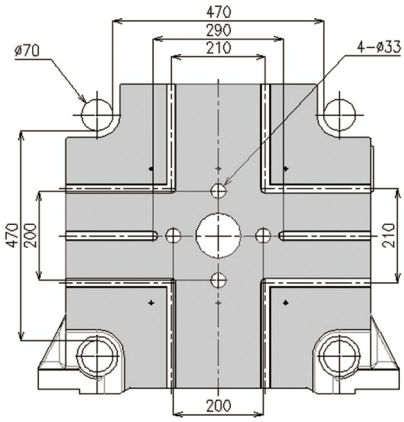
		TE350A5			TE400A5			TE450A5			TE550A5			TE650A5			TE850A5	
		IE1360			IE 1700			IE2800			IE4000			IE5700			IE8000	
Injection Unit																		
스크류 & 바렐타입		O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A
스크류 직경	mm	50	55	60	55	60	65	65	70	80	70	80	90	80	90	105	95	105
사출 압력	kg/㎠	2472	2043	1716	2391	2017	1712	2416	2083	1595	2657	2034	1607	2543	2009	1476	2118	1734
	Mpa	242	200	168	234	198	168	237	204	156	261	199	158	249	197	145	208	170
사출 보압	kg/㎠	2225	1839	1544	2152	1815	1541	2174	1875	1436	2391	1831	1446	2289	1808	1328	1906	1561
	Mpa	218	180	151	211	178	151	213	184	141	235	180	142	224	177	130	187	153
이론 사출 용적	㎤	530	641	763	713	848	995	1161	1347	1759	1539	2011	2316	2262	2863	3897	3509	4286
사출 중량(PS)	g	482	583	694	649	772	905	1057	1226	1601	1400	1830	2108	2058	2605	3546	3193	3900
사출률(일반)	㎤/s	295	356	424	356	424	498	498	577	754	577	754	954	754	954	1299	1063	1299
사출률(고속)	㎤/s	589	713	848	713	848	996	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
스크류 스트로크	mm	270	270	270	300	300	300	350	350	350	400	400	400	450	450	450	495	495
사출 속도(일반)	mm/s	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
사출 속도(고속)	mm/s	300	300	300	300	300	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
가소화 능력	kg/h	142	182	233	163	210	259	230	279	397	244	347	458	298	408	618	393	515
스크류 회전수	rpm	250	250	250	225	225	225	200	200	200	175	175	175	150	150	150	125	125
Clamping Unit																		
형체력	ton(kN)	350(3434)			400(3924)			450(4415)			550(5396)			650(6377)			850(8339)	
타이바 간격 (H x V)	mm	770x770			820x820			870x870			980x980			1080x1080			1180x1180	
형판 크기 (H x V)	mm	1160x1090			1210x1140			1270x1190			1435x1365			1550x1480			1710x1650	
형개거리	mm	700			750			800			900			1000			1200	
최대 형개 거리	mm	1450			1550			1600			1850			2100			2400	
최소 금형 두께	mm	300			350			350			400			450			500	
최대 금형 두께	mm	750			800			800			950			1100			1200	
에젝터 출력	ton(kN)	5.7(56.0)			5.7(56.0)			10.0(98.1)			14.6(143.2)			14.6(143.2)			20(196.2)	
에젝터 스트로크	mm	210			210			220			220			230			230	
General																		
전동기 용량(일반)	kW	32.7			44.0			65.4			88.0			110.0			125.6	
전동기 용량(고속)	kW	65.4			88.0			-			-			-			-	
히터용량	kW	19.1	21.0	23.8	21.0	23.8	25.7	18.4	20.6	24.1	23.0	26.7	30.7	29.4	33.6	39.3	52.7	55.9
총전기 용량(일반)	kW	51.8	53.7	56.5	65.0	67.8	69.7	83.8	86.0	89.5	111.0	114.7	118.7	139.4	143.6	149.3	178.3	181.5
총전기 용량(고속)	kW	84.5	86.4	89.2	109.0	111.8	113.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
기계 무게	m	17.3			22.0			26.7			36.2			44.5			65	
기계 크기(LxWxH)	l/min	8.0x1.9x2.2			8.3x2.0x2.2			8.7x2.1x2.2			9.2x2.5x2.2			10.0x2.5x2.3			11.5x2.7x2.5	

형판치수

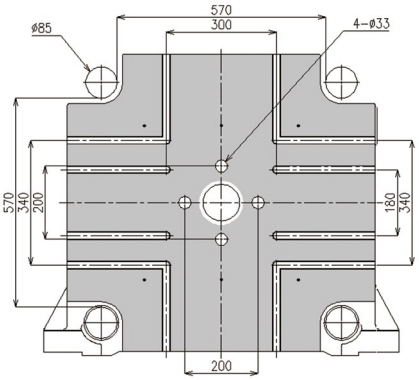
* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.



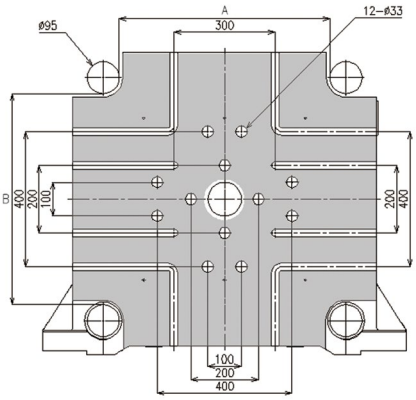
50 ton



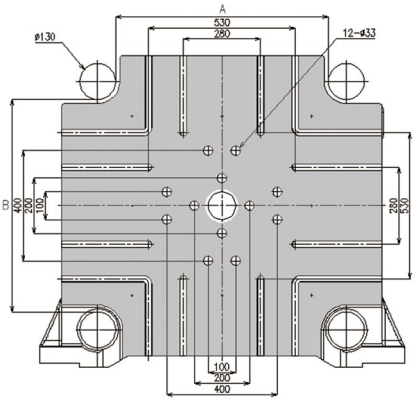
110 ton



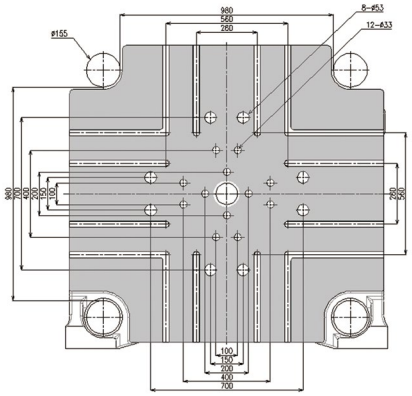
170 ton



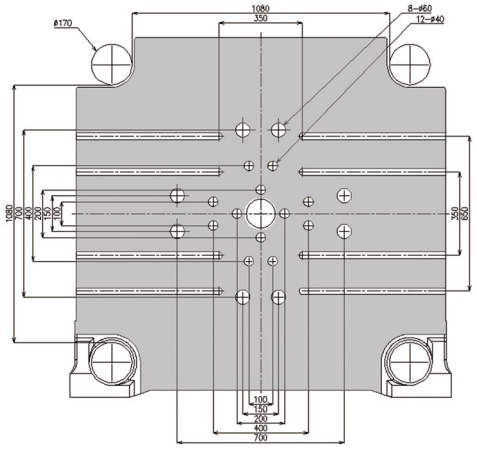
220 ton (A: 625 / B: 625)
280 ton (A: 670 / B: 670)
280W ton (A: 720 / B: 720)



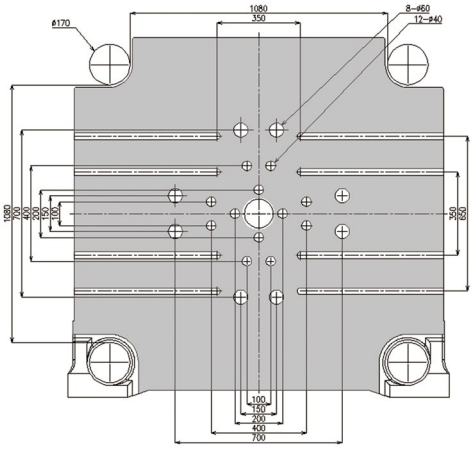
350 ton (A: 770 / B: 770)
400 ton (A: 820 / B: 820)
450 ton (A: 870 / B: 870)



550 ton



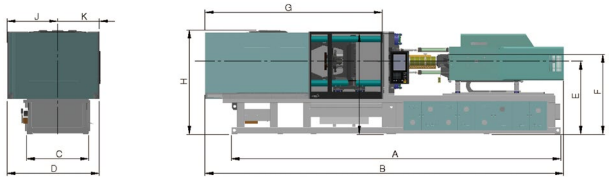
650 ton



850 ton

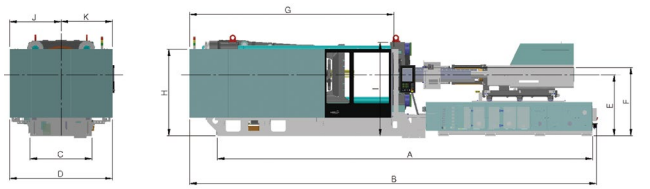
기계제원

* 본 제품의 이미지 및 사양은 옵션 적용 또는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.



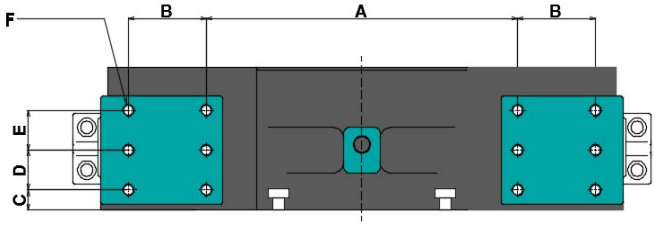
단위: mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
TE50A5	3855	4500	670	1100	1100	1190	1950	1900	1385	520	580
TE110A5	4635	5054	810	1192	1225	1325	2209	1940	1585	592	600
TE170A5	5000	5688	960	1540	1295	1410	2549	1969	1735	870	670
TE220A5	5400	6263	1040	1614	1350	1465	3019	1945	1830	907	707
TE280A5	5685	6618	1100	1684	1402	1532	1347	1952	1917	947	737
TE280WA5	6285	7100	1100	1740	1427	1557	3300	2100	1972	970	780
TE350A5	6735	7996	1270	1884	1495	1635	3610	2130	2095	1032	852
TE400A5	6935	8293	1320	1934	1520	1660	3800	2185	2145	1057	877

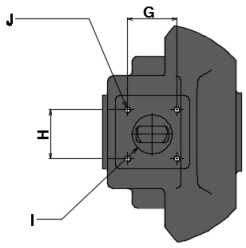


단위: mm

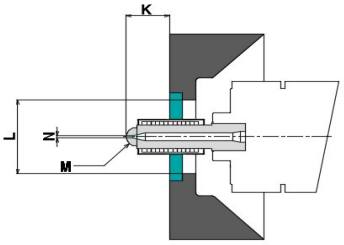
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
TE450A5	8235	9000	1410	2200	1505	1645	4250	2100	2145	1100	1100
TE550A5	8575	9450	1473	2340	1405	1560	4530	2100	2135	1170	1170
TE650A5	9100	9879	1500	2492	1480	1660	4857	2104	2270	1246	1246
TE850A5	10420	11140	1680	2685	1443	1670	5950	2200	2325	1325	1325



▲ 자동취출기 설치도



▲ Hopper 설치도 (TE50A5~850A5)



▲ Nozzle 제원

단위: mm

	자동취출기 설치도						Hopper 설치도				Nozzle 제원			
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	ØL	M	ØN
TE50A5	340	85	30	75	x	8-M16 TAP DP32	80	80	Ø70	4-M8 TAP	30	125	R9	2.5
TE110A5	455	85	35	70	x	8-M16 TAP DP32	100	100	Ø80	4-M12 TAP	50	125	R9	2.5
TE170A5	420	140	35	70	70	12-M20 TAP DP40	100	100	Ø80	4-M12 TAP	50	120	R9	3
TE220A5	560	140	35	70	70	12-M20 TAP DP40	100	100	Ø80	4-M12 TAP	50	120	R9	3
TE280A5	560	140	35	140	x	8-M20 TAP DP40	120	120	Ø100	4-M12 TAP	50	120	R14	3.5
TE280WA5	560	140	35	140	x	8-M20 TAP DP40	120	120	Ø100	4-M12 TAP	50	120	R14	3.5
TE350A5	760	150	40	150	x	8-M20 TAP DP40	120	120	Ø120	4-M12 TAP	50	120	R14	3.5
TE400A5	850	100	50	60	60	12-M24 TAP DP40	120	120	Ø120	4-M12 TAP	50	120	R14	3.5
TE450A5	980	100	45	60	60	12-M24 TAP DP40	165	165	Ø120	4-M12 TAP	130	120	R19	4
TE550A5	915	100	50	60	60	12-M24 TAP DP48	165	165	Ø120	4-M12 TAP	130	200	R19	5
TE650A5	1000	240	70	105	105	12-M24 TAP DP48	165	165	Ø88	4-M12 TAP	130	200	R19	5
TE850A5	1120	240	70	105	105	12-M24 TAP DP48	165	165	Ø103	4-M12 TAP	130	200	R19	6

옵 션 리 스 트

* 본 인쇄물은 고객의 이해를 돕기 위해 주요 옵션을 중심으로 제작되었습니다.
* 사출장치 다운 옵션 적용 시 자동선회 기능 불가합니다.

DL-A5 ver.2		
사출	형체	일반
Standard		
01. 자동 사출장치 선회 기능 (IH 11900 이하)	01. 형체내부 안전발판 (900ton 이상)	01. 유지보수 공구
02. 싱글스크류	02. 안전문 자동개폐 장치 (500ton 이상)	02. 스페어 파트 부품
03. 사출 게이트 커넥터 (AC1개+DC1개)	03. 형체영역 안전센서 장치	03. 방진패드
04. 배압 Closed-loop system	04. 유압코어 (가동측 / 1단)	04. 냉각수 분배블럭
05. PID 온도 제어장치	05. 에어 에젝터장치 (고정1개+가동1개)	05. 그리스 자동 공급장치 (형체부)
06. 실린더 보온 모드	06. 안전장치	06. 취출기 인터페이스 (일반)
07. 주간 예열 타이머	07. 스프링금형 모드	07. 3상 5구 콘센트 (2개)
08. 스크류 냉간 기동 방지장치	08. 자동 금형 두께 조정	08. 단상 콘센트 (2구 1개)
09. 온도이상 표시 및 경보장치	09. 형개 속도 / 압력 제어 단계 (5단계)	09. 수지 받침대 (SUS, SS400)
10. 자동 원료교환 기능	10. 형폐 속도 / 압력 제어 단계 (5단계)	10. 수지 공급부 온도 조절장치
11. 사출 속도 / 압력 제어 단계 (10단계)	11. 에젝터 속도 / 압력 제어 단계 (3단계)	11. 작동유 정화장치
12. 보압 속도 / 압력 제어 단계 (5단계)		12. 작동유 온도 조절장치
13. 계량 속도 / 압력 제어 단계 (3단계)		13. 작동유 유량 확인 및 경보
14. 배압 제어 단계 (3단계)		14. 작동유 온도 이상 경보
15. 사출 압력 그래프 표시		15. 작동유 승온 기능
16. 사출 속도 그래프 표시		16. 3색 경보등
17. 스크류 회전수 표시		17. 쇼트 데이터 외부 파일저장
18. 쿠션량 화면 표시와 경보		18. 생산현황 통계 처리 기능
19. 계량 시간 초과 경보		19. 경보 내용 표시 및 저장
20. 스크류 & 바렐 (내마모)		20. 성형 조건 저장 (내부 / USB)
		21. 설정 변경 기록 저장
		22. I/O 회로 표시
Option		
01. 히터단선 감시장치	01. 회전 코어	01. 자동 클램프 장치 (Q.D.C System)
02. 호퍼 이송장치 (슬라이드 / LM)	02. 형체 내부 안전발판 (700ton 이하)	02. 앙카볼트세트 (형체부)
03. 호퍼 발판 및 사다리	03. 형개 중 코어 및 에젝터	03. 보온 히터 커버
04. 스크류 & 바렐 (질화강)	04. 타이바 (Daylight) 연장	04. 그리스 자동 공급장치 (사출부)
05. 스크류 & 바렐 (내마모내부식)	05. 코어백	05. 취출기 인터페이스 (유로맵 12 / 67 / 67.1 / SPI)
06. 내장형 순차 밸브 게이트 커넥터	06. 코어 압빼기 회로 (자동)	06. CMS (Central Monitoring System)
07. 내장형 순차 밸브 게이트 블록 (유압식)	07. 코어 압빼기 회로 (수동)	07. 제어부 AVR
08. 내장형 순차 밸브 게이트 블록 (공압식)	08. 제품받이	08. 제어부 UPS
09. 순차 밸브 게이트용 유압유니트 (외장형)	09. 타이바빼기	09. 도징(마스터배치) 인터페이스
10. 노즐 포텐셔미터	10. 유압코어 체크 밸브	10. 가스 사출 인터페이스
11. 계량 중 형개 (유압식)	11. 유압 코어 인터록 커넥터 (일반 / 유로맵 13)	11. 스팀 사출 인터페이스
12. 계량 중 형개 (전동식)	12. 유압 코어 (2~8단)	12. 온도 표시장치 (Fool Proof System)
13. 셧오프 노즐 (유압식 / 공압식 / 스프링식)	13. 가동형판 금형링 장착	13. 내장형 핫트런너 컨트롤러 (일반 / 유로맵 14)
14. 특수 스크류 (SB / 믹싱 / 코팅 등)	14. 에젝터 후퇴 스프링 타입	
	15. 에젝터 체크 밸브	
	16. 에젝터 인터록 커넥터 (일반 / 유로맵 13)	
	17. 에젝터 전/후진 외부스위치 (반자동)	
	18. 금형 단열판	
	19. 공압 코어 (1~7단)	

* 본 인쇄물은 고객의 이해를 돕기 위해 주요 옵션을 중심으로 제작되었습니다.
* 사출장치 다운 옵션 적용 시 자동선회 기능 불가합니다.

DL-A5 ver.1		
사출	형체	일반
Standard		
01. 자동 사출장치 선회 기능 (IH 11900 이하)	01. 형체내부 안전발판 (1050ton 이상)	01. 유지보수 공구
02. 싱글스크류	02. 안전문 자동개폐 장치 (450ton 이상)	02. 스페어 파트 부품
03. 사출 게이트 커넥터 (AC1개+DC1개)	03. 형체영역 안전센서 장치 (550ton 이상)	03. 방진패드
04. 배압 Closed-loop system	04. 유압코어 (가동측, 1단)	04. 냉각수 분배블럭
05. PID 온도 제어장치	05. 에어 에젝터장치 (고정1개+가동1개)	05. 그리스 자동 공급장치 (형체부)
06. 실린더 보온 모드	06. 안전장치	06. 취출기 인터페이스 (일반)
07. 주간 예열 타이머	07. 스프링금형 모드	07. 3상 5구 콘센트 (2개)
08. 스크류 냉간 기동 방지장치	08. 자동 금형 두께 조정	08. 단상 콘센트 (2구 1개)
09. 온도이상 표시 및 경보장치	09. 형개 속도 / 압력 제어 단계 (5단계)	09. 수지 받침대 (SUS, SS400)
10. 자동 원료교환 기능	10. 형폐 속도 / 압력 제어 단계 (5단계)	10. 수지 공급부 온도 조절장치
11. 사출 속도 / 압력 제어 단계 (10단계)	11. 에젝터 속도 / 압력 제어 단계 (3단계)	11. 작동유 정화장치
12. 보압 속도 / 압력 제어 단계 (5단계)		12. 작동유 온도 조절장치
13. 계량 속도 / 압력 제어 단계 (3단계)		13. 작동유 유량 확인 및 경보
14. 배압 제어 단계 (3단계)		14. 작동유 온도 이상 경보
15. 사출 압력 그래프 표시		15. 작동유 승온 기능
16. 사출 속도 그래프 표시		16. 3색 경보등
17. 스크류 회전수 표시		17. 쇼트 데이터 외부 파일저장
18. 쿠션량 화면 표시와 경보		18. 생산현황 통계 처리 기능
19. 계량 시간 초과 경보		19. 경보 내용 표시 및 저장
20. 스크류 & 바렐 (내마모)		20. 설정 변경 기록 저장
		21. I/O 회로 표시
		22. 성형 조건 저장 (내부, USB)
Option		
01. 히터단선 감시장치	01. 회전 코어	01. 자동 클램프장치 (Q.D.C System)
02. 호퍼 이송장치 (슬라이드 / LM)	02. 형체 내부 안전발판 (850ton 이하)	02. 앙카볼트세트 (형체부)
03. 호퍼 발판 및 사다리	03. 형개 중 코어 및 에젝터	03. 보온 히터 커버
04. 스크류 & 바렐 (질화강)	04. 타이바 (Daylight) 연장	04. 그리스 자동 공급장치 (사출부)
05. 스크류 & 바렐 (내마모내부식)	05. 코어백	05. 취출기 인터페이스 (유로맵 12 / 67 / 67.1 / SPI)
06. 내장형 순차 밸브 게이트 커넥터	06. 코어 압빼기 회로 (자동)	06. CMS (Central Monitoring System)
07. 내장형 순차 밸브 게이트 블록 (유압식)	07. 코어 압빼기 회로 (수동)	07. 제어부 AVR
08. 내장형 순차 밸브 게이트 블록 (공압식)	08. 제품받이	08. 제어부 UPS
09. 순차 밸브 게이트용 유압유니트 (외장형)	09. 유압코어 체크 밸브	09. 도징(마스터배치) 인터페이스
10. 노즐 포텐셔미터	10. 유압 코어 인터록 커넥터 (일반 / 유로맵 13)	10. 가스 사출 인터페이스
11. 계량 중 형개 (유압식)	11. 유압 코어 (2~8단)	11. 스팀 사출 인터페이스
12. 계량 중 형개 (전동식)	12. 가동형판 금형링 장착	12. 온도 표시장치 (Fool Proof System)
13. 셧오프 노즐 (유압식 / 공압식 / 스프링식)	13. 에젝터 후퇴 스프링 타입	13. 내장형 핫트런너 컨트롤러 (일반, 유로맵 14)
14. 특수 스크류 (SB / 믹싱 / 코팅 등)	14. 에젝터 체크 밸브	
	15. 에젝터 인터록 커넥터 (일반 / 유로맵 13)	
	16. 에젝터 전/후진 외부스위치 (반자동)	
	17. 금형 단열판	
	18. 공압 코어 (1~7단)	

* 본 인쇄물은 고객의 이해를 돕기 위해 주요 옵션을 중심으로 제작되었습니다.

TH-A5		
사출	**형체**	**일반**
Standard		
01. 싱글스크류	01. 형조정 브레이크 유니트	01. 유지보수 공구
02. 사출 게이트 커넥터 (AC1개+DC1개)	02. 유압코어 (가동측 / 1단)	02. 스페어 파트 부품
03. 배압 Closed-loop system	03. 에어 에젝터장치 (고정1개+가동1개)	03. 방진패드
04. PID 온도 제어장치	04. 안전장치	04. 냉각수 분배블럭
05. 실린더 보온 모드	05. 자동 금형 두께 조정	05. 터글 윤활유 자동 공급장치
06. 주간 예열 타이머	06. 형개 속도 / 압력 제어 단계 (5단계)	06. 취출기 인터페이스 (일반)
07. 스크류 냉간 기동 방지 장치	07. 형폐 속도 / 압력 제어 단계 (5단계)	07. 3상 5구 콘센트 (2개)
08. 온도이상 표시 및 경보장치	08. 에젝터 속도 / 압력 제어 단계 (3단계)	08. 단상 콘센트 (2구 1개)
09. 자동 원료교환 기능		09. 수지 공급부 온도 조절장치
10. 사출 속도 / 압력 제어 단계 (10단계)		10. 작동유 정화장치
11. 보압 속도 / 압력 제어 단계 (5단계)		11. 작동유 온도 조절장치
12. 계량 속도 / 압력 제어 단계 (3단계)		12. 작동유 유량 확인 및 경보
13. 배압 제어 단계 (3단계)		13. 작동유 온도 이상 경보
14. 사출 압력 그래프 표시		14. 작동유 승온 기능
15. 사출 속도 그래프 표시		15. 3색 경보등
16. 스크류 회전수 표시		16. 쇼트 데이터 외부 파일저장
17. 쿠션량 화면 표시와 경보		17. 생산현황 통계 처리 기능
18. 계량 시간 초과 경보		18. 경보 내용 표시 및 저장
19. 계량 시간 초과 경보		19. 설정 변경 기록 저장
20. 스크류 & 바렐 (내마모)		20. I/O 회로 표시
		21. 성형 조건 저장 (내부 / USB)
Option		
01. 히터단선 감시장치	01. 회전 코어	01. 터글유 재생장치
02. 호퍼 이송장치 (슬라이드 / LM)	02. 형체력 표시장치	02. 제품낙하 확인장치
03. 스크류 & 바렐 (질화강)	03. 형개 중 코어 및 에젝터	03. 제품 양불 선별장치
04. 스크류 & 바렐 (내마모내부식)	04. 타이바 (Daylight) 연장	04. 자동 클램프장치 (Q.D.C System)
05. 사출 고속 장치 (ACC)	05. 안전문 자동 개폐장치	05. 수지받침대 (SUS / SS400)
06. 내장형 순차 밸브 게이트 커넥터	06. 코어 압빼기 회로 (자동)	06. 보온 히터 커버
07. 내장형 순차 밸브 게이트 블록 (유압식)	07. 코어 압빼기 회로 (수동)	07. 그리스 자동 공급장치 (형체부)
08. 내장형 순차 밸브 게이트 블록 (공압식)	08. 제품받이	08. 그리스 자동 공급장치 (사출부)
09. 순차 밸브 게이트용 유압유니트 (외장형)	09. 유압코어 체크 밸브	09. 취출기 인터페이스 (유로맵 12 / 67 / 67.1 / SPI)
10. 계량 중 형개 (유압식)	10. 유압 코어 인터록 커넥터 (일반 / 유로맵 13)	10. CMS (Central Monitoring System)
11. 계량 중 형개 (전동식)	11. 유압 코어 (2~4단)	11. 제어부 AVR
12. 셧오프 노즐 (유압식 / 공압식 / 스프링식)	12. 가동형판 금형링 장착	12. 제어부 UPS
13. 특수 스크류 (SB / 믹싱 / 코팅 등)	13. 에젝터 체크 밸브	13. 도징(마스터배치) 인터페이스
	14. 에젝터 인터록 커넥터 (일반 / 유로맵 13)	14. 가스 사출 인터페이스
	15. 에젝터 전/후진 외부스위치 (반자동)	15. 스팀 사출 인터페이스
	16. 금형 단열판	16. 온도 표시장치 (Fool Proof System)
	17. 공압 코어 (1~3단)	17. 내장형 핫트런너 컨트롤러 (일반 / 유로맵 14)

* 본 인쇄물은 고객의 이해를 돕기 위해 주요 옵션을 중심으로 제작되었습니다.

TE-A5		
사출	형체	일반
Standard		
01. 싱글스크류	01. 형개 중 에젝팅	01. 유지보수 공구
02. 계량 중 형개	02. 에어 에젝터 장치 (고정1개+가동1개)	02. 스페어 파트 부품
03. 사출 게이트 커넥터 (AC1개+DC1개)	03. 안전장치	03. 방진패드
04. 배압 Closed-loop system	04. 형체력 자동 보정	04. 냉각수 분배블럭
05. PID 온도 제어장치	05. 자동 금형 두께 조정	05. 볼스크류 그리스 자동 공급장치 (형체부 / 사출부)
06. 실린더 보온 모드	06. 형개 속도 / 압력 제어 단계 (5단계)	06. 터글 윤활유 자동 공급장치
07. 주간 예열 타이머	07. 형폐 속도 / 압력 제어 단계 (5단계)	07. 취출기 인터페이스 (일반)
08. 스크류 냉간 기동 방지장치	08. 에젝터 속도 / 압력 제어 단계 (3단계)	08. 3상 5구 콘센트 (2개)
09. 온도이상 표시 및 경보장치		09. 단상 콘센트 (2구 1개)
10. 자동 원료교환 기능		10. 수지 공급부 온도 조절장치
11. 사출 속도 / 압력 제어 단계 (10단계)		11. 3색 경보등
12. 보압 속도 / 압력 제어 단계 (5단계)		12. 쇼트 데이터 외부 파일저장
13. 계량 속도 / 압력 제어 단계 (3단계)		13. 생산현황 통계 처리 기능
14. 배압 제어 단계 (3단계)		14. 경보 내용 표시 및 저장
15. 사출 압력 그래프 표시		15. 설정 변경 기록 저장
16. 사출 속도 그래프 표시		16. I/O 회로 표시
17. 스크류 회전수 표시		17. 성형 조건 저장 (내부 / USB)
18. 쿠션량 화면 표시와 경보		
19. 계량 시간 초과 경보		
20. 스크류 & 바렐 (내마모)		
Option		
01. 히터단선 감시장치	01. 회전 코어	01. 터글유 재생장치
02. 호퍼 이송장치 (슬라이드 / LM)	02. 형체 내부 안전발판 (650ton 이상)	02. 제품낙하 확인장치
03. 장보압 사양	03. 형개 중 코어	03. 제품 양불 선별장치
04. 스크류 & 바렐 (질화강)	04. 타이바 (Daylight) 연장	04. 자동 클램프장치 (Q.D.C System)
05. 스크류 & 바렐 (내마모내부식)	05. 안전문 자동 개폐장치	05. 수지받침대 (SUS, SS400)
06. 내장형 순차 밸브 게이트 커넥터	06. 제품받이	06. 보온 히터 커버
07. 내장형 순차 밸브 게이트 블록 (공압식)	07. 유압 코어 인터록 커넥터 (일반 / 유로맵 13)	07. 취출기 인터페이스 (유로맵 12 / 67 / 67.1 / SPI)
08. 노즐 포텐셔미터	08. 유압 코어 유니트 (고정형 / 이동형 / 1단, 2단)	08. CMS (Central Monitoring System)
09. 셧오프 노즐 (유압식 / 공압식 / 스프링식)	09. 가동형판 금형링 장착	09. 제어부 AVR
10. 특수 디자인 스크류 (SB, 믹싱, 코팅 등)	10. 에젝터 인터록 커넥터 (일반 / 유로맵 13)	10. 제어부 UPS
	11. 에젝터 전/후진 외부스위치 (반자동)	11. 도징(마스터배치) 인터페이스
	12. 금형 단열판	12. 가스 사출 인터페이스
	13. 공압 코어 (1~3단)	13. 스팀 사출 인터페이스
		14. 온도 표시장치 (Fool Proof System)
		15. 내장형 핫트런너 컨트롤러 (일반 / 유로맵 14)

컨트롤러 IMC 500 / 501

호환성

01. Windows7 Embedded 운영체제
02. OPC-UA(Euromap77) 지원
03. Gigabit Ethernet 지원
04. USB3.0, RS232 지원

디스플레이	18.5" / 24"
해상도	768 x 1366 / 1080 x 1920
터치스크린	Projected capacitive 방식
CPU	Intel Celeron G3900E 1.7GHz
RAM	SO-DIMM DDR3, 8192MB
메모리	Cfast 32Gbyte MLC
IP등급	IP65(전면), IP20(후면)
사용기종	TH-A5, TE-A5, DL-A5
언어	국문 및 영문 (다국어 지원)

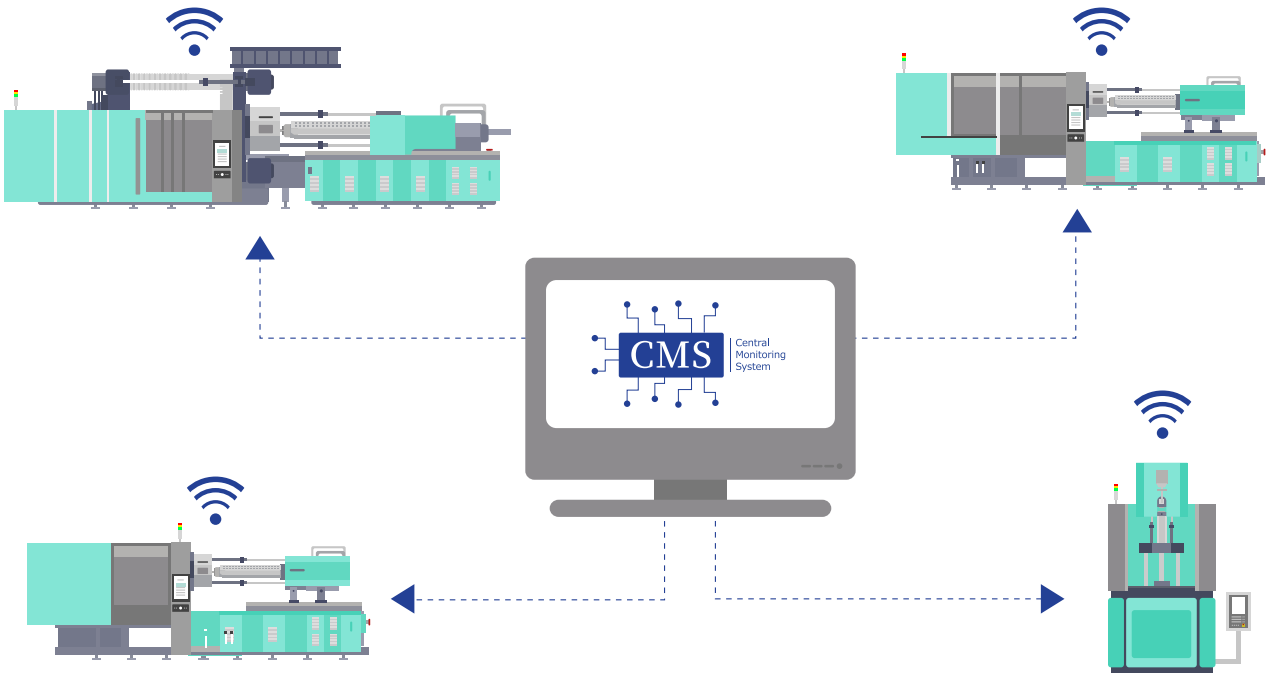
IMC 400

호환성

01. VxWorks 실시간 처리 시스템
02. OPC-UA(Euromap77)지원
03. Ethernet 10/100Mbps, CAN Bus 포트, USB 포트, 시리얼 인터페이스 지원
04. 에너지 모니터링 기능과 CMS System 구축

디스플레이	15"
해상도	768 X 1024
터치스크린	TFT 컬러 터치 스크린
CPU	Intel atom E3815, 1460MHz
RAM	DDR3, 1GB, SDRAM
메모리	CompactFlash 32GB
IP등급	IP65(전면), IP20(후면)
사용기종	VHA-RS, DL-A5, TH-A5, VHL-RS
언어	국문 및 영문 (다국어 지원)

CMS Central Monitoring System



CMS (Central Monitoring System)

01. 사출성형기 및 공장 내 설비 데이터 수집
02. 실시간 모니터링, 데이터 시각화 제공
03. 공장 자동화를 위한 사출성형기와 부대설비간 통신 연동 기능
04. MES 및 ERP 등 상위 호스트 시스템과 통신 연동 기능제공
05. 성형조건 데이터 원격 전송 기능 제공
06. 쉬운 설치 및 공정관리를 위한 사용자 메뉴얼 제공

도입효과

01. 공정관리 및 품질관리 기능을 통한 생산성 향상 지원
02. 범용 데이터베이스를 기반으로 한 사출공정 DB 구축
03. 실시간 모니터링을 통한 사출성형 공정관리 효율 증대
04. SQ인증과 같은 각종 품질관리 및 인증 심사 시 활용

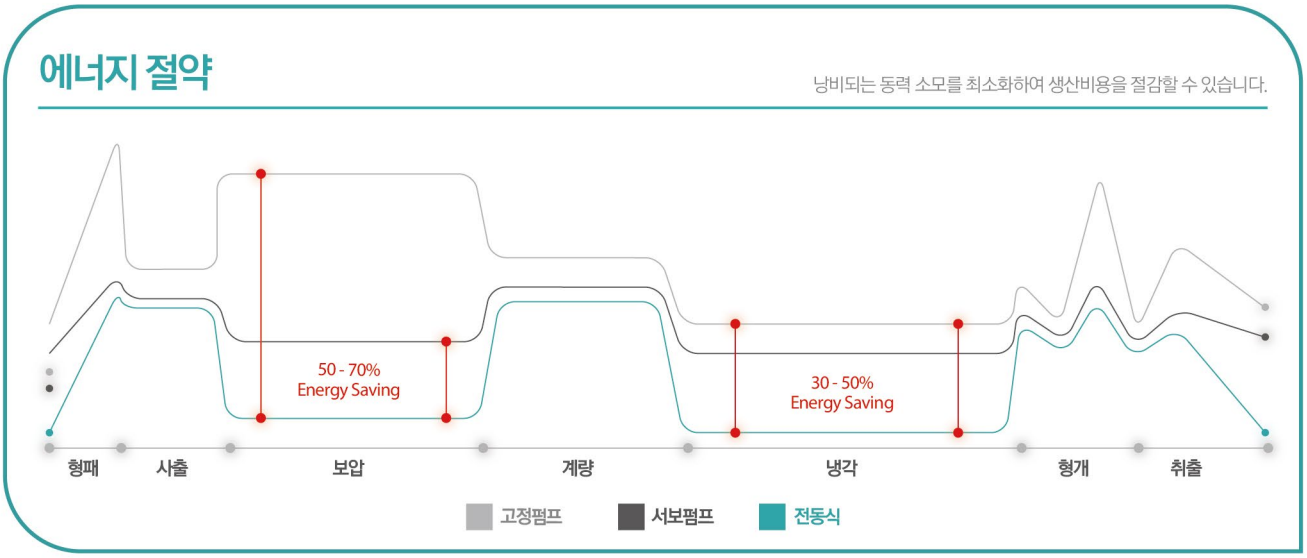
소프트웨어 요구사항

01. 운영체제: Windows 2012 server Standard
02. Database: MS SQL Server 2012 Standard

에너지 절감

에너지 절약 솔루션

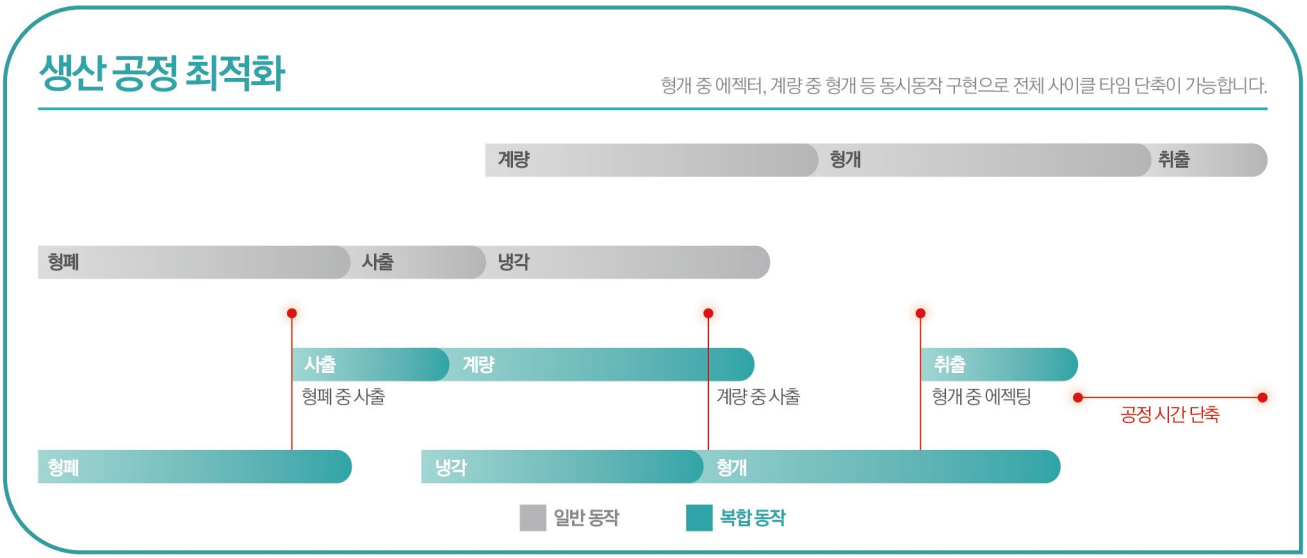
서보 방식 시스템은 각 공정별 모터의 에너지 사용을 정밀하게 제어하며, 불필요한 동력과 자원의 소모를 줄여 사용자의 부담을 덜어줍니다.



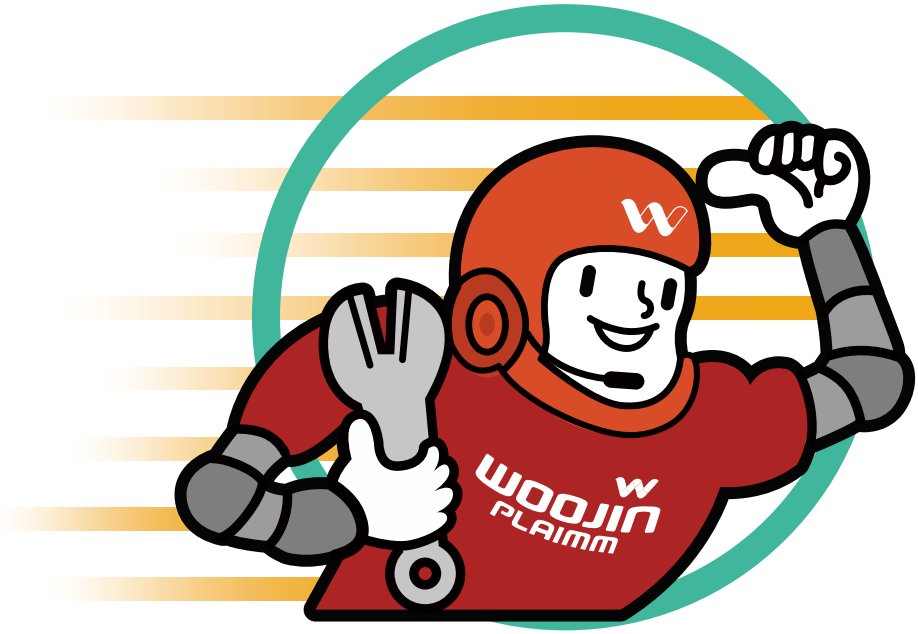
생산 공정 최적화

효율적인 생산 공정 최적화 솔루션

전체 공정시간의 단축은 생산성 향상과 에너지 절감을 의미하며, 형개 중 에젝터 작동, 계량 중 형개 등과 같은 동시동작구현으로 공정시간을 단축합니다.



SPEED CLUB



다운로드하기
Google Play

A/S (After Service) 즉시 출동

우진플라임의 AS전문가가 유선상으로 상황을 점검하고 고객편의를 위해 즉시 출동합니다.

B/S (Before Service) 전담팀 운영

정기적인 방문을 통해 제품의 상태를 주기적으로 확인하고 기술자문 서비스를 제공하는 등 고객의 생산성 향상을 위해 노력하고 있습니다.

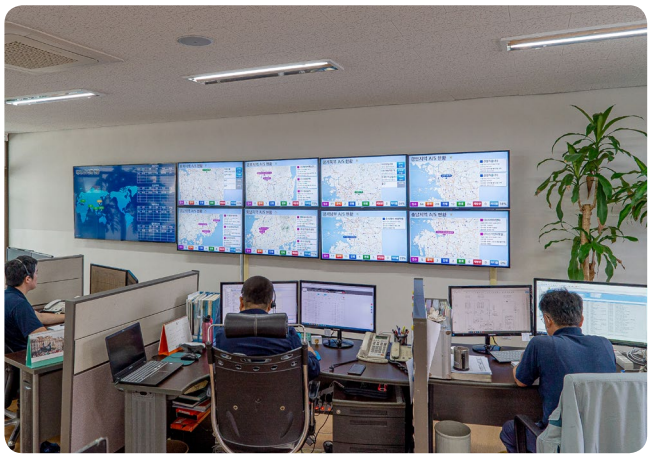
모바일 애플리케이션 지원

애플리케이션을 통하여 A/S 진행사항을 실시간으로 확인 가능하고 체계적인 관리가 가능합니다.

주요 특정부품의 품질보증기간 확대

주요 부품에 대한 철저한 품질관리를 실시하여 이상 발생 시 무상처리 기간을 보장합니다.

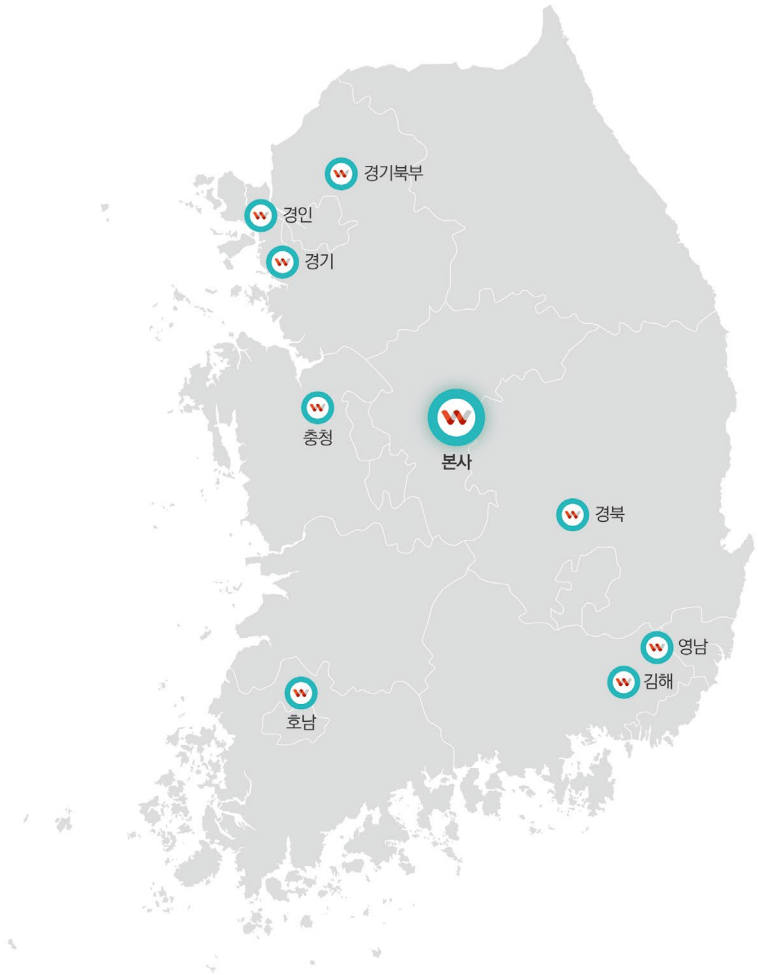
통합상황실 운영



SPEED CLUB 모바일 애플리케이션 A/S 접수를 실시간 모니터링 하고 효율적인 서비스 제공을 위해 통합상황실을 운영하고 있습니다.
분야별 전문가가 상시 대기하여 접수된 내용을 실시간 회의를 통해 기술적으로 적임의 엔지니어를 배정합니다.

CONTACT

국내 및 해외 영업 부문 주요 연락처



본사

(주)우진플라임 본사 T. 043. 540. 9000
충청북도 보은군 장안면 F. 043. 543. 1420
우진플라임로 100 E. sale@wjpim.com

국내영업부문

경인영업본부 (인천 연수구) T. 032. 580. 8377 F. 032. 584. 7070

경기영업본부 (경기도 화성시) T. 031. 359. 8561~3 F. 031. 359. 8564

충청영업본부 (충남 아산시) T. 041. 544. 9541~2 F. 041. 544. 9540

경북영업본부 (경북 칠곡군) T. 054. 975. 8044 F. 054. 975. 8043

호남영업본부 (광주 광산구) T. 062. 955. 7534 F. 062. 955. 7535

영남영업본부 (경남 양산시) T. 055. 374. 3504~5 F. 055. 374. 3590

김해영업본부 (경남 김해시) T. 055. 311. 9650 F. 055. 311. 0896

경기북부센터 (경기도 의정부) T. 031. 877. 8771 F. 031. 874. 8772

국내영업지사

경서지사 T. 02. 893. 0001 F. 02. 893. 0003

대전지사 T. 042. 272. 3210 F. 042. 272. 3211

대구지사 T. 053. 424. 1827 F. 053. 635. 1827

부산지사 T. 051. 314. 6685 F. 051. 314. 6686

중부지사 T. 010. 5386. 2379 F. 050. 4069. 2379

해외영업부문

미국 법인 **시카고.** +1. 312. 718. 6780
애틀랜타. +1. 334. 339. 2212
디트로이트. +1. 224. 500. 5085
E. us@wjpim.com

중국 법인 (닝보)
T. +86. 574. 8680. 6088
E. cn@wjpim.com

터키 지사 (이스탄불)
T. +90. 216. 290. 1483
E. tr@wjpim.com

태국 지사 **방콕.** +66. 2. 745. 4146
촌부리. +66. 3. 303. 1743
E. thailand1@wjpim.com

인도 지사 **첸나이.**
+91. 44. 4280. 9744
아난타푸르.
+91. 938. 406. 0148
E. in@wjpim.com

멕시코 법인 **몬테레이.** +52. 81. 1090. 8726
케레타로. +52. 181. 1555. 4286
티후아나. +52. 166. 4281. 3001
E. mx@wjpim.com

베트남 지사 **하노이.** +84. 222. 3906. 797
호치민. +84. 28. 3772. 0028
E. vn@wjpim.com

러시아 지사 (모스크바)
T. +7. 495. 245. 0073
E. ru@wjpim.com

이집트 지사 (카이로)
T. +20. 10. 9796. 9733
E. eg@wjpim.com

방글라데시 지사 (다카)
T. +88. 170. 852. 3802
E. bd@wjpim.com

인도네시아 지사 **자카르타.** +62. 21. 8370. 1281
찌까랑. +62. 21. 8992. 4411
E. id@wjpim.com

오스트리아 법인 (비엔나)
T. +43. 2256. 20413
E. office@woojin.at

폴란드 지사 (카토비체)
T. +48. 513. 211. 177
E. ploffice@wjpim.com

필리핀 지사 (마닐라)
T. +63. 2. 822. 2979
E. ph@wjpim.com

일본 지사 (나고야)
T. +81. 52. 919. 7775
E. jp@wjpim.com

슬로바키아 지사 (질리나)
T. +421. 903. 207. 420
E. sk@wjpim.com

말레이시아 지사 **쿠알라룸푸르.**
+60. 12. 345. 3590
조호르바루.
+60. 7. 212. 322
E. my@wjpim.com

CopyRightⓒ2021, WOOJIN PLAIMM Co.,Ltd

-

The brochure is protected by copyright.
Any utilization, which is not expressly permitted under copyright legislation,
requires the previous approval of WOOJIN PLAIMM

---

* The product images and specifications might be changed without any prior notice for optional purpose and/or quality improvement.
* 2021년 3월 16일 기준 업데이트된 컨텐츠 입니다. (해당 사양은 실제 판매 기기와 상이할 수 있습니다.)